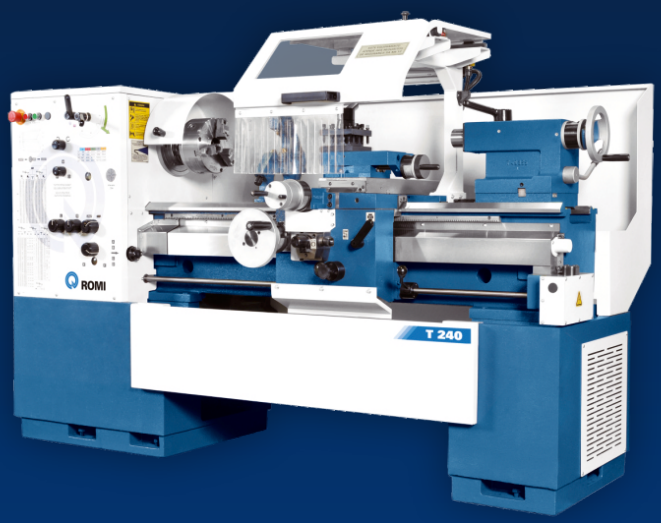
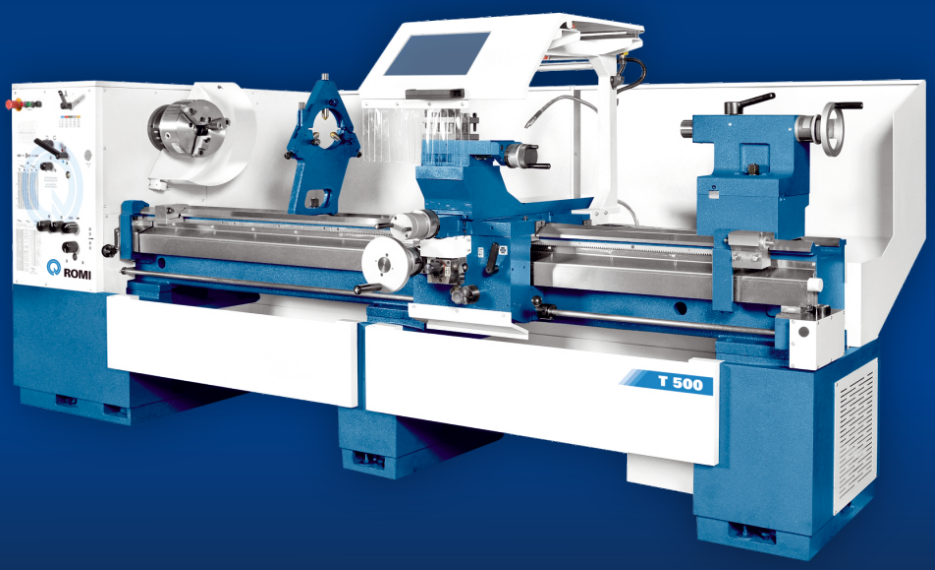
УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ • ТОЧНОСТЬ • НАДЕЖНОСТЬ • ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ

ROMI T серия

Универсальные токарно-винторезные станки







ROMI T СЕРИИ



ROMI T 240



ROMI T 350

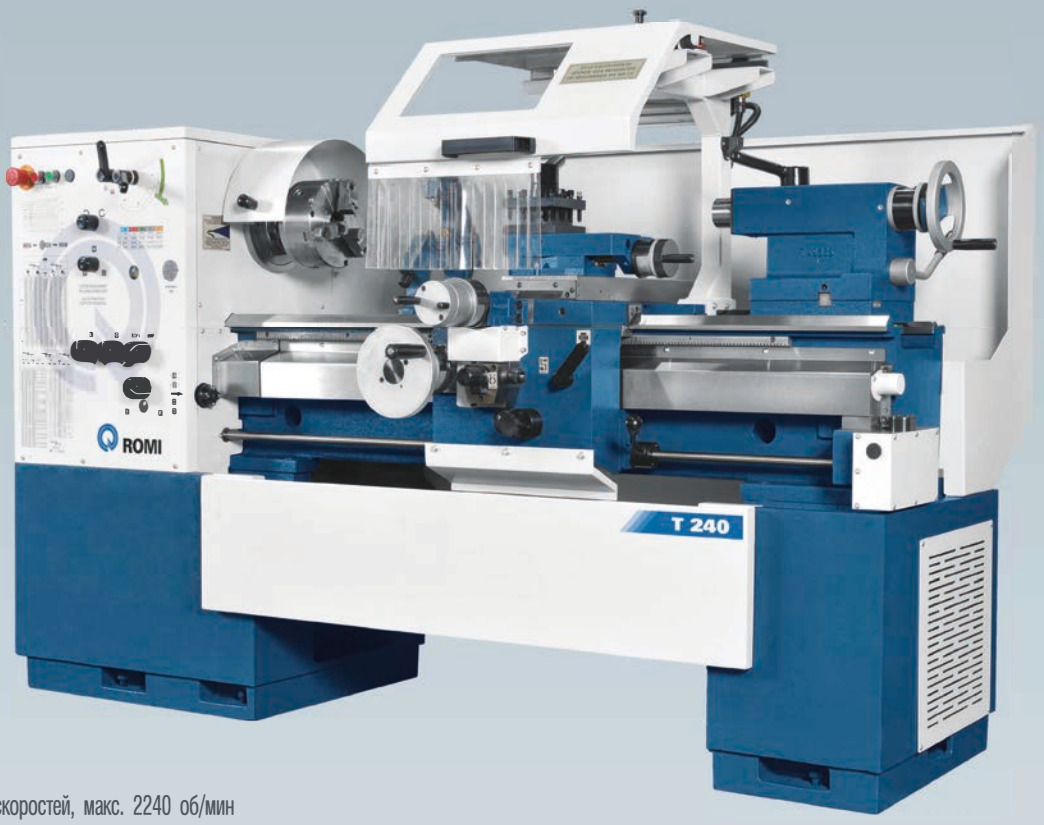


ROMI T 500

Универсальные токарно-винторезные станки для инструментальных и ремонтных участков, производственных цехов и обучения

Станки ROMI Серии T разработаны таким образом, чтобы обеспечить оператору полную безопасность в соответствии со стандартом безопасности NR-12 (17 декабря 2010 года).
Это универсальные, безопасные и надежные станки для различных сфер применения.

Универсальность и производительность для различных сфер применения



- Передняя бабка: 20 скоростей, макс. 2240 об/мин
- Торец шпинделя ASA L0, Ø 52 мм (2.0") сквозное отверстие
  быстроразъемное соединение D1-6 Ø 52 мм (2.0") сквозное отверстие
  байонетное соединение тип 6DIN 55027 Ø 56 мм (2.2") сквозное отверстие
- Главный двигатель: 7.5 лс / 5.6 кВт

ROMI **T 240**

Размеры заготовки



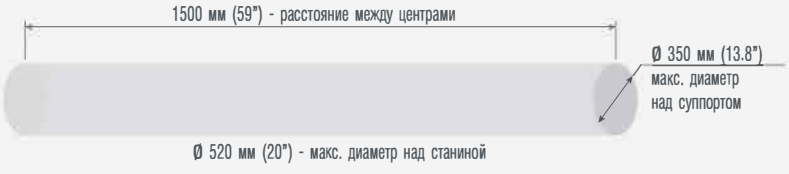
Механические и электрические разработки в соответствии со стандартами NR-12



- Передняя бабка: 20 скоростей, макс. 2240 об/мин
- Торец шпинделя ASA L0, Ø 52 мм (2.0") сквозное отверстие
  быстроразъемное соединение D1-6 Ø 52 мм (2.0") сквозное отверстие
  байонетное соединение тип 6DIN 55027 Ø 56 мм (2.2") сквозное отверстие
- Главный двигатель: 7.5 лс / 5.6 кВт

ROMI **T 350**

Размеры заготовки



Жесткость, прочность и точность при механической обработке деталей

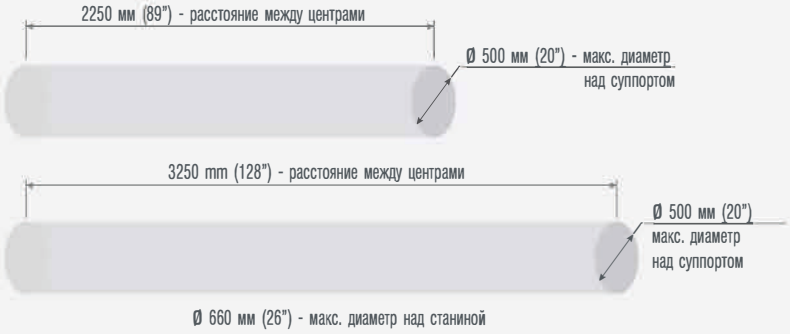


- Передняя бабка: 20 скоростей, макс. 1800 об/мин
- Торец шпинделя ASA L0, Ø 52 мм (2.0") сквозное отверстие
- быстроразъемное соединение D1-6 Ø 52 мм (2.0") сквозное отверстие
- байонетное соединение тип 6DIN 55027 Ø 56 мм (2.2") сквозное отверстие

Главный двигатель: 7.5 лс / 5.6 кВт

ROMI **T 500**

Размеры заготовки

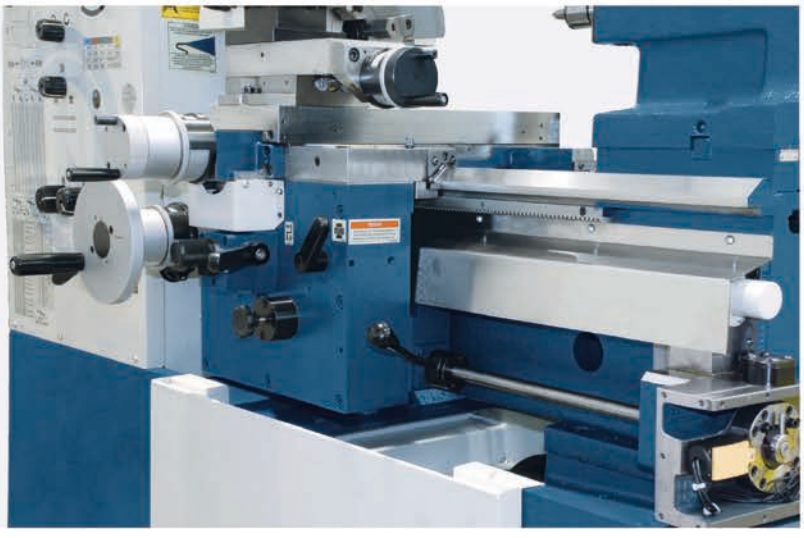


СТАНИНА

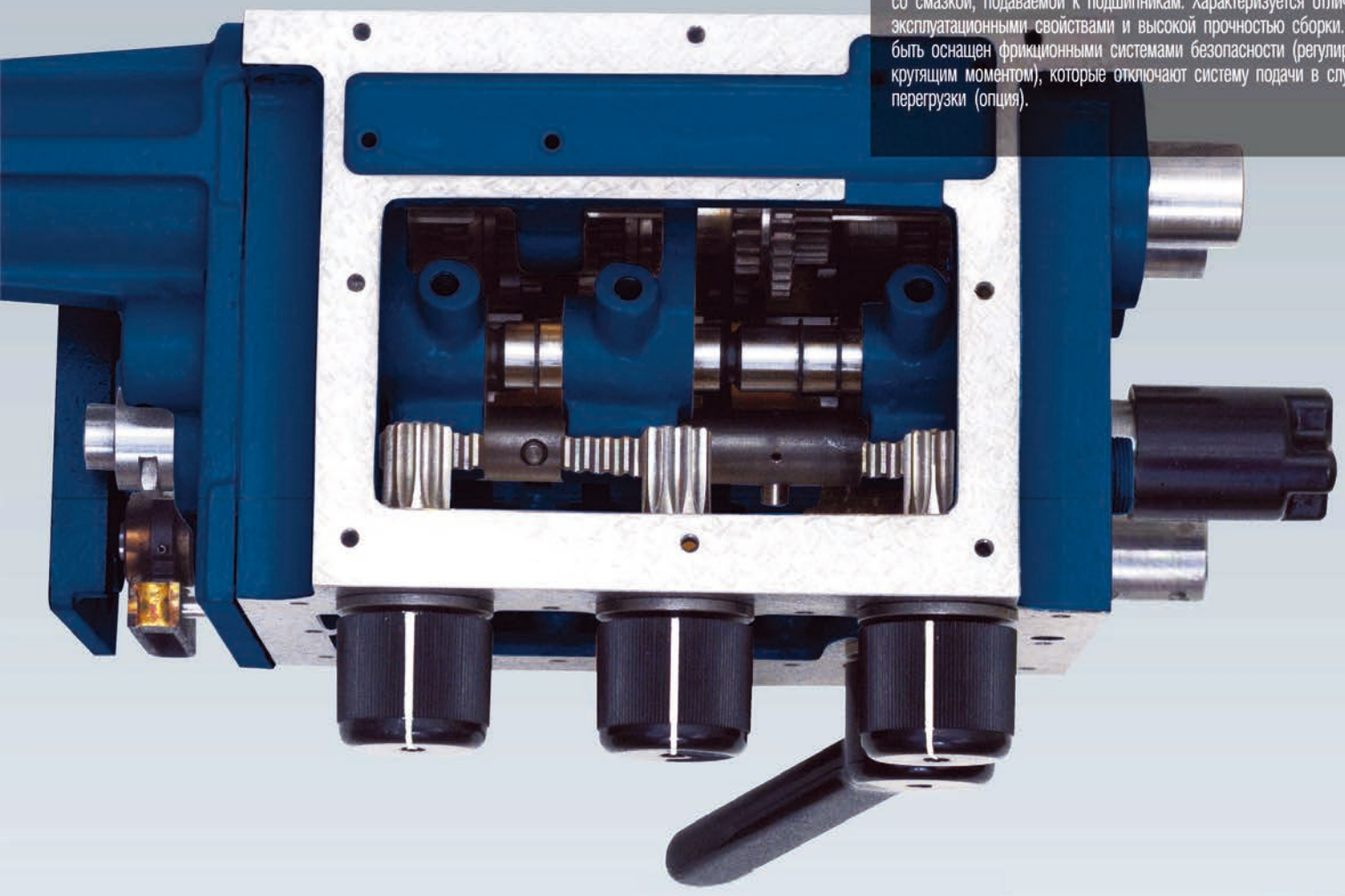
Система защиты ходового винта и механизма подачи

Изготовлена из нержавеющей стали, обеспечивает полную защиту и безопасность. Предотвращает соприкосновение оператора с ходовым винтом и механизмом подачи, что позволяет предотвратить любые несчастные случаи.

Она также защищает ходовой винт и механизм подачи от стружки и СОЖ, что способствует улучшению работы системы смазки



Предлагается несколько видов механизмов подачи с различным шагом. Шестерни и валы станка закалены и работают в масляной ванне со смазкой, подаваемой к подшипникам. Характеризуется отличными эксплуатационными свойствами и высокой прочностью сборки. Может быть оснащен фрикционными системами безопасности (регулируемым крутящим моментом), которые отключают систему подачи в случае перегрузки (опция).



КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ И ПОДАЧ



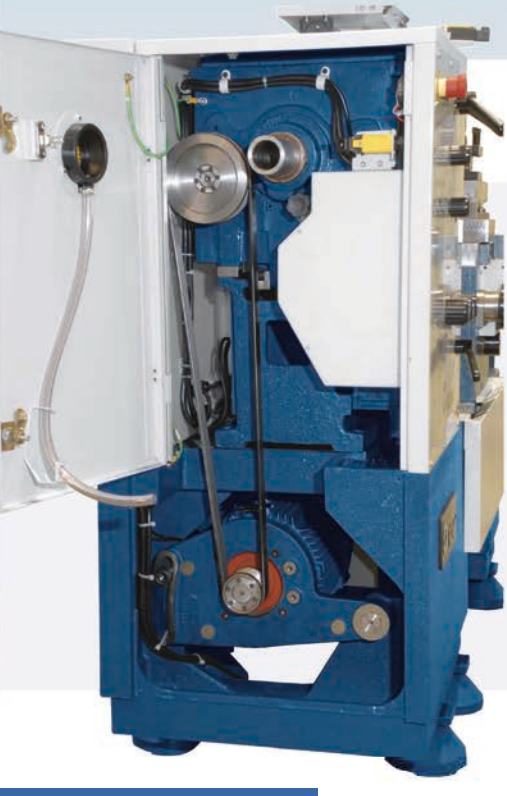
Зубчатые передачи

Оснащены звукоизоляцией. Шестерни изготовлены из стали и материала Delrin для обеспечения низкого уровня шума в процессе обработки. Возможно получить две конфигурации путем замены лишь одной шестерни: одна для метрических и дюймовых резьб, а другая для модульного и диаметрального шага.

Шестерни из материала Delrin можно заменить на металлические шестерни (опция)

Представляет собой закаленные шлифованные шестерни и валы, динамически сбалансированные, работающие в масляной ванне. Ее жесткий корпус вместе с системой трансмиссии обеспечивает высокую производительность и долговечность конструкции.

ПЕРЕДНЯЯ БАБКА



Защитный микровыключатель для доступа к передней бабке

Для обеспечения безопасности оператора, станок нельзя включить, если дверца открыта NR-12 (17 декабря 2010 года). Микровыключатель оборудован системой защиты.

Тормозная система

Электромагнитный тормоз, непосредственно соединенный с двигателем, обеспечивает немедленный останов шпинделя с низким уровнем шума. Станок имеет автоматическую систему безопасности, которая включает тормоза в случае сбоя питания.

Система трансмиссии

Станки ROMI T оборудованы системой трансмиссии от двигателя к передней бабке со шкивами и поликлиновым ремнем «Мульти-V», что обеспечивает более высокую эффективность передачи мощности и крутящего момента.

Надежная конструкция,
прочность и точность

СУППОРТ

Представляет собой прочную конструкцию. Он включает в себя систему для устранения люфта между гайкой и винтом поперечной подачи и систему смазки с помощью насоса с ручным управлением



Револьверная головка

4-х позиционная револьверная головка с поворотным основанием

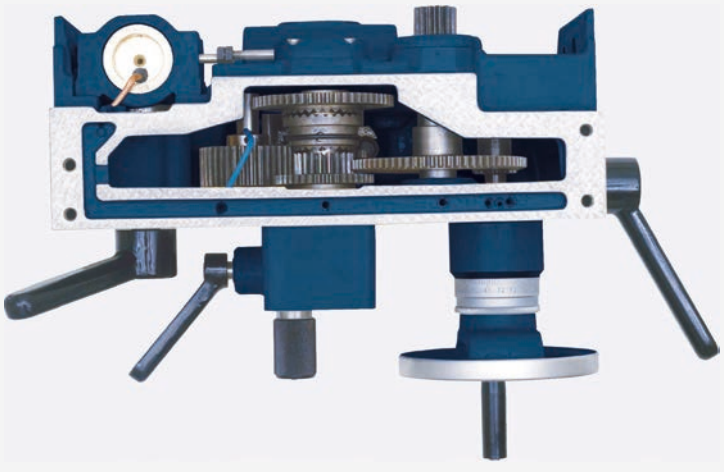
Ручной маховик продольной подачи

Ручной маховик продольной подачи остается неподвижным при точении с продольной автоматической подачей или во время нарезания резьбы с помощью ходового винта, чтобы гарантировать безопасность оператора и избежать несчастных случаев. Двойная градуированная шкала в мм и дюймах.

ФАРТУК

Фартук

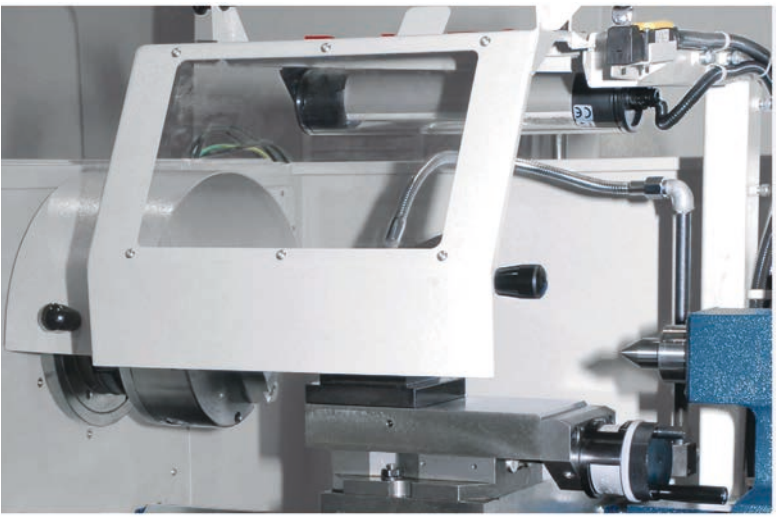
Используются закаленные шестерни и валы, работающие в масляной ванне. Обладает плавным зацеплением рычагов поперечной и продольной подачи. Во время нарезания резьбы надевается контргайка и автоматически подается дополнительная смазка



Защита патрона

Оснащена системой блокировки, которая не позволяет включить питание станка с открытой защитой патрона. Так же не позволяет оставлять динамометрический ключ для зажимных кулачков в патроне во избежание несчастных случаев, при включении шпинделя. Минимизирует выброс стружки и брызг СОЖ.

ЗАЩИТА



Защита от брызг

Станок оснащен щитком из поликарбоната. Он оборудован системой защиты, которая не позволяет включить станок с открытым щитком.

Система безопасности с микровыключателем для продольного перемещения (опция)

Она имеет регулировку положения, чтобы отключить продольное перемещение путем установки предела перемещения и во избежание столкновений. Данная система подходит для учебных центров. (доступна для ROMI T 240).

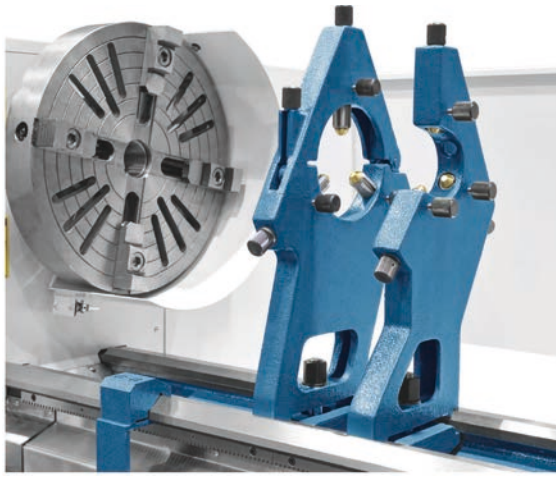
Ручная задняя бабка MT-4 x 60º с креплением на винты и гайки, с закаленной и шлифованной пинолью, градуированной в миллиметрах и дюймах.

ЗАДНЯЯ БАБКА



Задний щиток

Минимизирует выброс стружки и брызг СОЖ из задней части станка во время обработки.



Люнеты

Для поддержания длинных деталей (типа валов и труб) станки ROMI серии T могут быть оснащены различными типами люнетов (опционально), обеспечивающих идеальную опору для обрабатываемых деталей

Технические характеристики		ROMI T 240	ROMI T 350	ROMI T 500
Основные параметры				
Высота центров	мм (")	220 (8.7)	268 (10.6)	342 (13.5)
Расстояние между центрами	м (")	0.5 (20) / 1.0 (39)	1.5 (59)	2.25 (89) / 3.25 (128)
Макс. диаметр обработки над станиной	мм (")	455 (17.9)	520 (20.5)	660 (26.0)
Макс. диаметр обработки над крыльями прод. суппорта	мм (")	390 (15.4)	450 (17.7)	595 (23.4)
Макс. диаметр обработки над поперечным супортом	мм (")	240 (9.4)	350 (13.8)	500 (19.7)
Макс. диаметр обработки над выемкой в станине	мм (")	-	-	855 (33.7) (**)
Длина зазора на передней грани	мм (")	-	-	220 (8.7) (**)
Поперечное перемещение суппорта	мм (")	250 (9.8)	300 (11.8)	350 (13.8)
Перемещение резцовой каретки	мм (")	120 (4.7)	120 (4.7)	120 (4.7)
Сечение резца	мм (")	20 x 20 (0.79 x 0.79)	20 x 20 (0.79 x 0.79)	20 x 20 (0.79 x 0.79)
Станина				
Ширина	мм (")	305 (12.0)	305 (12.0)	305 (12.0)
Высота	мм (")	334 (13.1)	334 (13.1)	334 (13.1)
Передняя бабка				
Торец шпинделя	ASA	L0	L0	L0
Сквозное отверстие шпинделя	мм (")	52 (2.0)	52 (2.0)	52 (2.0)
Углы конуса шпинделя	градусы	1° 26'	1° 26'	1° 26'
Конусное отверстие переходной втулки	CM	4	4	4
Диаметр шпинделя в переднем подшипнике	мм (")	83 (3.3)	83 (3.3)	83 (3.3)
Количество скоростей		20	20	20
Диапазон скоростей	об/мин	44 to 2240	39 to 2000	35 to 1800
Задняя бабка				
Ход пиноли	мм (")	125 (4.9)	125 (4.9)	125 (4.9)
Диаметр пиноли	мм (")	60 (2.4)	60 (2.4)	60 (2.4)
Конус пиноли	CM	4	4	4
Резьбы и коробка подач				
Продольная подача	мм (")/об		(68) 0.05 (0.002) to 8.856 (0.349)	
Поперечная подача	мм (")/об		(68) 0.021 (0.0008) to 3.704 (0.146)	
Дюймовые резьбы	fpp		(73) 42 to 0.5	
Метрические резьбы	мм (")		(123) 0.4 (0.016) to 56 (2.2)	
Модульные резьбы	Mod		(60) 0.1 to 14	
Диаметральные резьбы	DP		(80) 168 to 2	
Направляющий винт	мм (")		6 (0.24)	
Мощность				
Главный двигатель	лс	7.5	7.5	7.5
Насос охлаждающей жидкости	лс	0.125	0.125	0.125
Размеры и вес (прибл.)				
Необходимое пространство (ширина x длина)	мм (")	1710 x 1110 (67 x 44) (E.P. (*) = 0.5 м) 2310 x 1110 (91 x 44) (E.P. (*) = 1.0 м)	2810 x 1260 (111 x 50)	3560 x 1480 (140 x 58) (E.P. (*) = 2.25 м) 4560 x 1480 (180 x 58) (E.P. (*) = 3.25 м)
Вес нетто	кг (фунт)	1450 (3200) (E.P. (*) = 0.5 м) 1750 (3900) (E.P. (*) = 1.0 м)	2050 (4500)	2550 (5600) (E.P. (*) = 2.25 м) 3300 (7300) (E.P. (*) = 3.25 м)

(*) E.P. = между центрами (**) Только для ROMI T 500 - 3.25 м между центрами

Стандартная комплектация

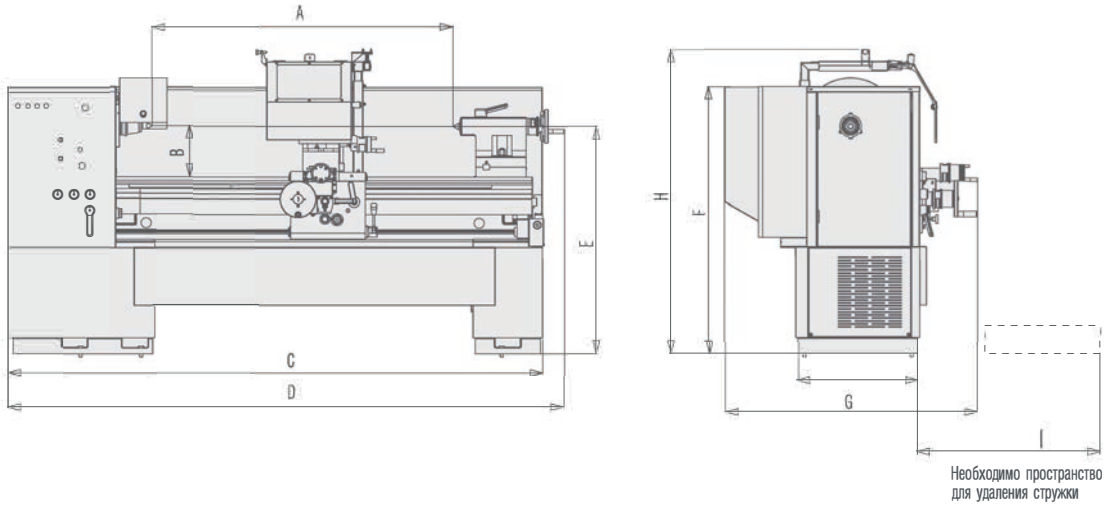
• Фартук, оснащенный ручным насосом для смазки направляющих станины и поперечного суппорта, и рычагом управления с предохранительным устройством
• Стружкосборник
• Станина с выемкой (ROMI T 500 x 3250 мм)
• Ручной насос для к смазки направляющих станины и поперечного суппорта
• 20-скоростная передняя бабка, торец шпинделя ASA L0, отверстие шпинделя Ø 52 мм, оборудована переходной втулкой CM-4 и не вращающимся упорным центром CM-4 x 60°
• Ручной центр задней бабки MT-4 x 60° с фиксацией с помощью рычага (ROMI T 240) и с помощью гаек и болтов (ROMI T 350 / ROMI T 500). С пинолью, градуированной в миллиметрах и дюймах
• Закрытая система ходового винта и тяги механизма подачи
• Редуктор резьбы и подачи для нарезания резьбы с только двумя комбинациями в блоке торцевых зубчатых колес
• Полная документация на CD
• Электроустановка для 220/380 /440 СВУ, 50 / 60 Гц
• Набор гаечных ключей для обслуживания станка
• Набор регулировочных винтов и гаек
• Двигатель переменного тока для привода передней бабки, со встроенным электромагнитным аварийным тормозом
• Стандартные цвета: синий Манселла 10B-3/4 и серый RAL 7035
• Механический проект по стандарту безопасности NR-12
• Мобильная защита для оператора с системой блокировки с микровыключателем и системой безопасности
• Задний щиток
• Щиток патрона с системой блокировки с микровыключателем и системой безопасности
• Система для нарезания увеличенной резьбы, встроенная в переднюю бабку

Дополнительное оборудование

• Комплект системы охлаждения
• Деревянный ящик для упаковки
• Переходная пластина для универсального патрона ASA L0, Ø 200 мм и Ø 250 мм
• Переходная пластина для универсального патрона ASA L0, Ø 210 мм Ø 250 мм (для установки в соответствии с патроном заказчика)
• Продольный стопор каретки
• Микровыключатель
• Герметичный светильник
• Подвижной люнет с бронзовыми наконечниками, от Ø 8 до Ø 50 мм диаметром
• Неподвижный люнет (открытый) с бронзовыми наконечниками, от Ø 8 до Ø 80 мм
• Неподвижный люнет с бронзовыми наконечниками, от Ø 60 до Ø 305 мм, поставляемый с комплектом картриджей от Ø 60 до Ø 205 мм (только для ROMI T 500)
- дополнительный комплект бронзовых наконечников, Ø 152 до Ø 305 мм
- дополнительный комплект роликов Ø 60 до Ø 205 мм
- дополнительный комплект роликов Ø 152 до Ø 305 мм
• Неподвижный люнет (закрытый) с бронзовыми наконечниками, Ø 8 до Ø 152 мм, поставляется с комплектом картриджей для Ø 80 до Ø 80 мм
- дополнительный набор бронзовых наконечников, Ø 80 до Ø 152 мм
- дополнительный комплект роликов, Ø 8 до Ø 80 мм
- дополнительный комплект роликов, Ø 8 до Ø 152 мм
4-х кулачковый независимый патрон, Ø 350 мм, ASA L0 (все версии) или Ø 450 мм (только для ROMI T-350 и ROMI T-500)
• Планшайба ASA L0, Ø 220 мм
• 3-х кулачковый универсальный патрон, твердые зажимные кулачки, чугунный корпус è 200 мм и Ø 250 мм
• Специальная покраска
• Вращающийся центр MT-4
• 4-позиционный резцедержатель, установленный на поворотном основании
• Устройство безопасности с микровыключателем для остановки продольного перемещения (500 мм или 1000 мм)

Опции по запросу:
• Металлические шестерни вместо стандартных шестерней из материала Delrin
• Система безопасности (регулируемый крутящий момент) для отключения системы подачи в случае перегрузок

Габариты станка в мм (дюймах)



Необходимо пространство для удаления стружки

	E.P.(*)	A	B	C	D	E	F	G	H	I
ROMI T 240	0.5 м	530 (21)	205 (8)	1710 (67)	1810 (71)	1084 (43)	1280 (50)	1110 (44)	1460 (57)	560 (22)
	1.0 м	1030 (41)	205 (8)	2130 (84)	2310 (91)	1084 (43)	1280 (50)	1110 (44)	1500 (59)	560 (22)
ROMI T 350	1.5 м	1530 (60)	252 (10)	2630 (104)	2810 (111)	1132 (45)	1328 (52)	1260 (50)	1500 (59)	560 (22)
ROMI T 500	2.25 м	2280 (90)	326 (13)	3380 (133)	3560 (140)	1205 (47)	1402 (55)	1480 (58)	1660 (65)	560 (22)
	3.25 м	3280 (129)	326 (13)	4380 (172)	4560 (180)	1205 (47)	1402 (55)	1480 (58)	1660 (65)	560 (22)

(*) E.P. = между центрами