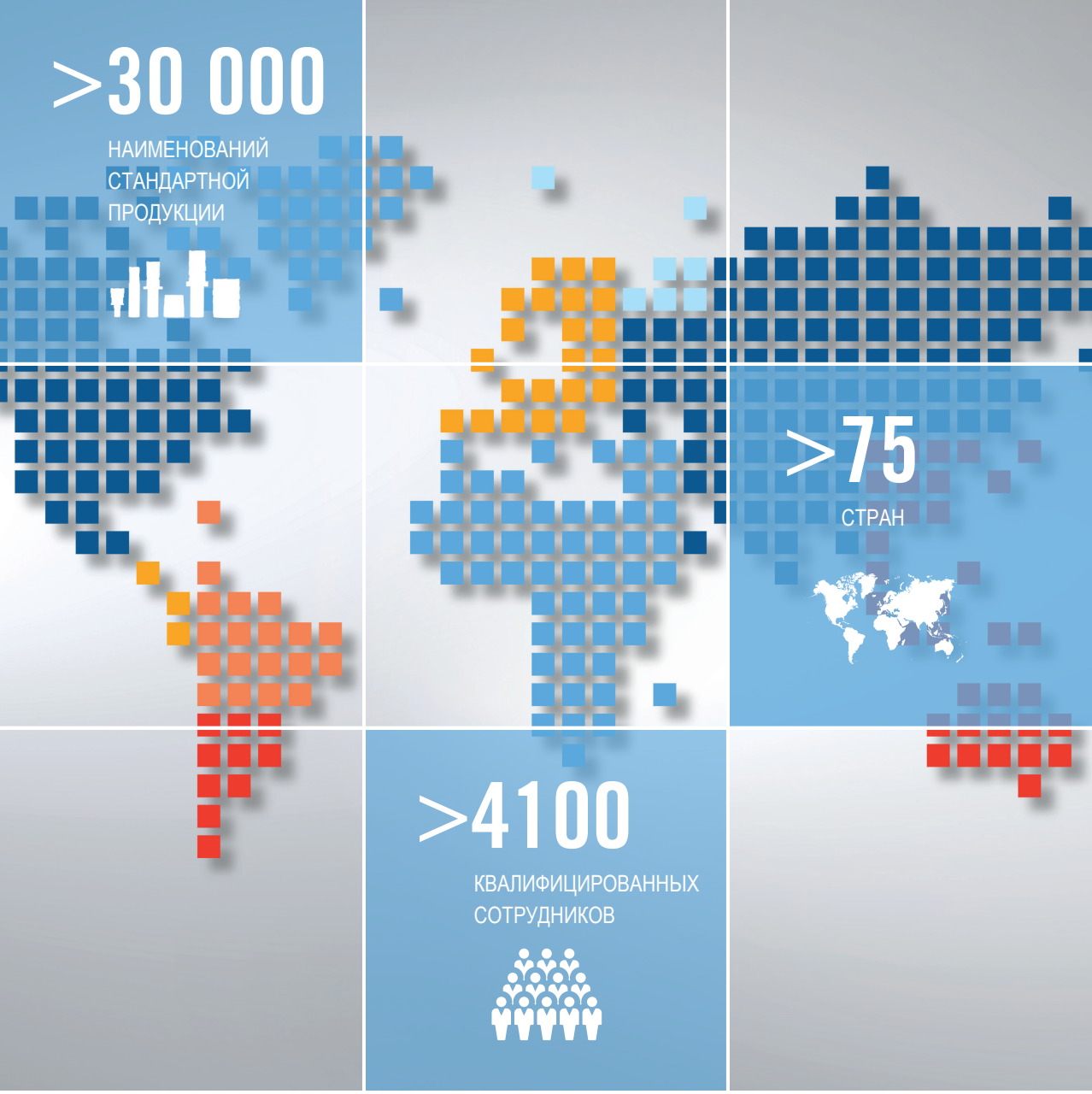


КАТАЛОГ + ТЕХНИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО 2019.1

ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

SECO



Компания Seco Tools, штаб-квартира которой находится в г. Фагерста, Швеция, располагает филиалами более чем в 75 странах и является ведущим мировым поставщиком решений для фрезерования, токарной обработки, обработки отверстий и инструментальных систем.

Уже более 80 лет компания предоставляет технологии, решения для обработки и консультации компаниям, для которых большое значение имеют максимальная производительность и рентабельность.
Посетите сайт www.secotools.com, чтобы подробнее узнать, как инновационная продукция и профессиональная поддержка компании Seco Tools приносят успех производителям в разных сегментах промышленности.

Содержание

Алфавитно-цифровой указатель		Инструменты	4-7
		Пластины	8-9
Точение ISO	**Обозначения**	Державки	10-17
		Пластины	18-20
		подача СОЖ	21
		обозначения по ISO	22-23
	Информация	Формы пластин	24
		Державки, типы крепления пластин	25
		Secolor® - информация	26
		Информация по стружколомам	27-28
		Информация по сплавам пластин	29
	Диапазон продукции	Jetstream Tooling®	30-33
		Seco-Capto™	34
		Steadyline®	35-40
		Стружколомы	41-46
		Сплавы пластин	47-50
		Пластины High Feed	51-52
		Стружколомы пластин High Feed	53-54
		Руководство по пластинам High Feed	55-56
		Рекомендации по режимам резания, SMG	57-65
		Расточка малых диаметров, режимы резания	66
		Обработка ж/д колес	67-69
		Обработка ж/д колес, режимы резания	70
		Устранение неисправностей	71-72
		Моделирование износа пластины	73-76
		Secomax PCBN, Основная информация	77-81
		Secomax PCBN, Сплавы	82-85
		Secomax PCBN, Рекомендации по режимам резания SMG	86-93
		Secomax PCBN, Устранение неисправностей	94
		Secomax PCD, Основная информация	95
		Secomax PCD, Рекомендации по режимам резания SMG	96-97
		Secomax PCD, Устранение неисправностей	98
		Secomax Ceramics, информация	99
		Secomax Ceramics, сплавы	100-101
		Secomax Ceramics, Рекомендации по режимам резания SMG	102-103
		Secomax Ceramics, Устранение неисправностей	104
	Области применения	Державки, наружные	105-113
		Державки, внутренние	114-121
		Ресточные державки	122
		Картриджи	123
	Державки	Наружные Jetstream Tooling®, Seco-Capto™	125-134
		Наружные Jetstream Tooling®	135-150
		Наружные Seco-Capto™	151-189
		Наружные	190-257
		Внутренние Seco-Capto™	258-273
		Внутренние державки, Seco-Capto™	274-275
		Steadyline®, оправки под головки GL	277-284
		Steadyline®, головки GL, Jetstream Tooling®	285-290
		Steadyline®, головки GL	291-312
		Внутренние	313-347
		MTM, Seco-Capto™	348-354

Содержание

Точение ISO	**Державки**	Расточные	355-356
		Картриджи	357-362
		Кассеты для обработки ж/д колес	363-364
	Адаптеры	Jetstream Tooling®, Seco-Capto™, адаптеры для инструм. с хвостовиками	365-368
		Jetstream Tooling®, адаптеры для инструм. с хвостовиками	369-372
		Seco-Capto™, адаптеры для инструм. с хвостовиками	373-377
		Seco-Capto™, адаптеры для расточных головок	378-381
	Пластины	Твердый сплав и кермет	382-439
		Secomax PCBN	440-468
		Secomax PCD	469-472
		Secomax Ceramics	473-475
MTO		Общая информация	477
	Обзор применений	Наружные державки, сменные лезвия	478-481
		Осевые державки, сменные лезвия	482-485, 488
		Внутренние державки	486-487
		Державки для сменных лезвий	488
		Державки, МЦО	489
	Обозначения	Державки	490-494
		Пластины	495-496
	Информация о продукте	Державки	497-499
		Пластины и сплавы	500-507
		Применение	508-515
		Режимы резания	516-524
		Устранение неисправностей	525-526
	Державки	Наружные, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™	527-534
		Наружные осевые, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™	535-555
		Наружные, Jetstream Tooling®	556-565
		Наружные осевые, Jetstream Tooling®	566-582
		Наружные, Seco-Capto™	583-584
		Наружные	585-592
		Наружные осевые	593-598
		Внутренние, Seco-Capto™	599-605
		Внутренние	606-609
		Steadyline, Головки GL, Jetstream Tooling®	610-613
		МЦО, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™	614
		Державки для сменных лезвий, лезвия	615-627
	Пластины	Твердый сплав	628-646
		Secomax PCBN	647-649
Mini-Shaft™		Общая информация	650
		Обозначения, Державки и пластины	651-653
		Информация по продукту и режимы резания	654-655
		Державки	656
		Пластины	657-664
Обработка канавок		Обозначения, Державки и пластины	665-666
		Информация о продукте	667-670
		Режимы резания	671
		Державки МЦО, Seco-Capto™	672

Содержание

Обработка канавок
Наружные державки 673-675
Внутренние державки 676-678
Державки MTO для Secomax 679
Пластины 680-689

Отрезка, 150.10
Обозначения. державки и пластины 690
Информация о продукте 691-696
Режимы резания 697-700
Державки 701-704
Державки и лезвия 705-709
Пластины 710-711

X4
Общая информация 713
Обозначения, Державки и пластины 714-715
Информация о продукте 716-718
Режимы резания 719-721
Державки, наружные, Seco-Capto™, Jetstream Tooling® Duo 722
Державки, наружные, Jetstream Tooling® Duo 723-724
Державки, наружные 725
Лезвия 726
Пластины, твердый сплав 727-730
Пластины, Secomax PCBN 731

Зажимные узлы
Информация о продукте 732-735
Зажимные узлы 736-740

Комплектующие и дополнительные части
Дополнительные части для зажимных узлов Seco-Capto™ 741-745
Комплектующие к Jetstream Tooling® 746
Комплектующие к Seco-Capto™ 747
Динамометрические ключи и моменты зажатия 748-749

SMG
Классификация обрабатываемых материалов SMG 750-761

Декларация о соответствии 762-764

1

131- . . . 381
132N . . . 380
150.10-..JETI . . . 706-707
150.10A . . . 708-709
150.10A-..JETI . . . 705-707

A

A..-CGER/L . . . 606
A..-CGFR/L . . . 606-607
A..-CGGR/L . . . 607-608
A..-CGHR/L . . . 606, 609
A..-CGIR/L . . . 607
A..-CGJR/L . . . 606, 609
A..-DDUNR/L..-C . . . 328
A..-DWLNR/L..-C . . . 347
A..-FR/L . . . 618
A..-FR/L-V21 . . . 618
A..-PCLNR/L . . . 319-320
A..-PDQNR/L . . . 330
A..-PDUNR/L . . . 326
A..-PDYNR/L . . . 329
A..-PTFNR/L . . . 338-339
A..-PVLNR/L . . . 343
A..-PVPNR/L . . . 343
A..-PWLNR/L . . . 346
A..-SCFCR/L . . . 313
A..-SCFCR/L..-R . . . 313
A..-SCFDR/L . . . 317
A..-SCLCR/L . . . 315-316
A..-SCLCR/L..-R . . . 315-316
A..-SCLDR/L . . . 317
A..-SDQCR/L . . . 323
A..-SDQCR/L..-R . . . 323
A..-SDQNR/L . . . 330
A..-SDUCR/L . . . 324
A..-SDUCR/L..-R . . . 324
A..-SDUNR/L . . . 325
A..-SDYNR/L . . . 329
A..-SGXN . . . 656
A..-SGXN..-R . . . 656
A..-STFCR/L . . . 335
A..-STFDR/L . . . 336
A..-STLDR/L . . . 336
A..-SVQBR/L . . . 341
A..-SVUBR/L . . . 341
A..-SWLCR/L . . . 344
ASHA-R/L..-JETI . . . 371-372

B

BA..-GL . . . 284

C

C.-131 . . . 378-379
C.-150.10...JETI . . . 702
C.-ASHA..-M . . . 373
C.-ASHA...JETI . . . 365
C.-ASHR/L . . . 374-375, 377
C.-ASHR/L...JETI . . . 366, 368
C.-ASHS . . . 376
C.-ASHS...JETI . . . 367
C.-CCLNR/L . . . 160
C.-CDIR/L...JET . . . 614
C.-CER/L . . . 672
C.-CER/L-..HD . . . 672
C.-CFIR/L . . . 583-584
C.-CFIR/L...JET . . . 527-528, 535-541
C.-CFMR/L...JET . . . 529-530
C.-CFOR/L...JET . . . 531-532, 542-555
C.-CFXN...RBJET . . . 534
C.-CFZN...RBJET . . . 534
C.-CFZR/L...RBJET . . . 533
C.-CGER/L . . . 599-600
C.-CGFR/L . . . 599-602
C.-CGGR/L . . . 601-604
C.-CGHR/L . . . 599-600, 605
C.-CGIR/L . . . 601-602
C.-CGJR/L . . . 599-600, 605
C.-CRSNR/L . . . 168
C.-CRSNR/L-.C . . . 169
C.-CSDNN . . . 178
C.-CSRNR/L . . . 179
C.-CTJNR/L . . . 183
C.-CTUNR/L . . . 269
C.-D..-BA . . . 281
C.-D..-GL . . . 279-280
C.-DCKNR/L..-M . . . 153-154
C.-DCLNR/L . . . 157
C.-DCLNR/L..-M . . . 155-156
C.-DCMNN..-M . . . 349
C.-DCRNR/L . . . 159
C.-DCRNR/L..-M . . . 158
C.-DDJNR/L . . . 163
C.-DDJNR/L..-M . . . 163
C.-DDMNR/L..-M . . . 350
C.-DDNNN..-M . . . 165
C.-DDUNR/L . . . 164
C.-DRSNR/L..-M . . . 170
C.-DSDNN..-M . . . 176
C.-DSKNR/L . . . 171
C.-DSKNR/L..-M . . . 171
C.-DSKNR/L-PCLNR/L . . . 275
C.-DSRNR/L . . . 173
C.-DSRNR/L..-M . . . 173
C.-DSSNR/L..-M . . . 175
C.-DTFNR/L..-M . . . 182
C.-DTGNR/L..-M . . . 181
C.-DTJNR/L..-M . . . 180
C.-DVJNR/L . . . 187
C.-DVMNL..-M . . . 353
C.-DWLNR/L . . . 188
C.-FL-V21 . . . 615, 617
C.-FR-V21 . . . 615, 617
C.-GL-V21 . . . 615
C.-GR-V21 . . . 615
C.-LC2030..-M . . . 738-739
C.-LC2040 . . . 738-739
C.-LC2050 . . . 738-739
C.-LC2060 . . . 738-739
C.-LC2085 . . . 736
C.-LC2085..-M . . . 736
C.-LC2090 . . . 740
C.-LC2090..-M . . . 740

C.-MSKNR/L-PCLNR/L 274
C.-MVUNR/L 271
C.-NC2000 737
C.-NC3000 737
C.-PCLNR/L 152, 259-260
C.-PCLNR/L...JETL 126
C.-PDJNR/L...JETL 128
C.-PDQNR/L 266
C.-PDUNR/L 264-265
C.-PSDNN 177
C.-PSKNR/L 172
C.-PSRNR/L 174
C.-PSSNR/L...JETL 130
C.-PTFNR/L..-W 268
C.-PTJNR/L...JETL 131
C.-PVJNR/L...JETL 133
C.-PVUNR/L 271
C.-PWLNN 354
C.-PWLNR/L 189, 272-273
C.-PWLNR/L...JETL 134
C.-R/L150.10...JETI 701
C.-R/LC2030..-M 738-739
C.-R/LC2040 738-739
C.-R/LC2050 738-739
C.-R/LC2060 738-739
C.-R/LC2085 736
C.-R/LC2085..-M 736
C.-R/LC2090 740
C.-R/LC2090..-M 740
C.-SCLCR/L 151, 258
C.-SCLCR/L...JET 125
C.-SCMCN 348
C.-SDJCR/L 161
C.-SDJCR/L...JET 127
C.-SDNCN 162
C.-SDQNR/L 266
C.-SDUCR/L 261-262
C.-SDUCR/L-..X 263
C.-SDUNR/L 265
C.-SR/L-V21 615
C.-SRDCN 351
C.-SRDCN-..A 166
C.-SRSCR/L 167
C.-SRSCR/L...JET 129
C.-SR-V21 615
C.-STFCR/L 267
C.-SVHBR/L 184
C.-SVJBR/L 185
C.-SVJBR/L...JET 132
C.-SVMBR/L 352
C.-SVQBR/L 270
C.-SVVBN 186
C.-X4FR/L...JET 722
CCBNR/L 201
CCLNR/L 201
CCLNR/L..-C 202
CDJNR/L 211
CDNNN 211
CEAR/L...D 675
CEAR/L...HD 675
CEAR/L...QHD 675
CEAR/L...QHD 675
CER/L...D 673
CER/L...QHD 673-674
CFHN 626
CFIN 626
CFIR/L 585-586, 593-595
CFIR/L...JET 556-557, 566, 568-570
CFIR/L...JETI 558, 567, 571-572
CFJN 626
CFKN 626-627
CFKR/L..M-..C 679
CFLN 626
CFLR/L..M-..C 679
CFMN 627
CFMR/L 587-588
CFMR/L...JET 559
CFMR/L...JETI 560
CFNN 626
CFON 627
CFOR/L 589-590
CFOR/L...JET 561, 573-575, 578-579, 582
CFOR/L...JETI 576-577, 580-581
CFOR/L-..C 679
CFOR/L.ITX...JET 624
CFPR/L 589
CFQR/L.ITX...JET 624
CFSR/L 590-591
CFSR/L...JET 562
CFTR/L 589
CFTR/L.ITX 625
CFTR/L.ITX...JET 624
CFXR/L.ITX 625
CFZR/L 592
CFZR/L...JET 564
CFZR/L.ITX 625
CFZR/L.ITX...JET 624
CGIR/L 596-598
CNR/L...A 677
CNR/L...DA 677
CNR/L...AHD 678
CRDCN..C 217
CRDCR/L..C 217
CRDNN 218
CRDNN..C 219
CRSNR/L 218
CRSNR/L..C 219
CSBNR/L 223
CSDNN 224
CSKNR/L 224
CSRNR/L 223
CSSNR/L 225
CTFNR/L 245
CTGNR/L..-PL 244
CTJNR/L 245
CT-PLANR/L 363
CT-PLFNR/L 364
CVVNN 250

D

D..-BA 283
D..-GL 282
DCBNR/L...-M 195
DCKNR/L...-M 196

DCLNR/L..JETI . . . 137
DCLNR/L..-M . . . 197-198
DDHNR/L . . . 207
DDJCR/L...JETI . . . 140
DDJNR/L . . . 208
DDJNR/L...JETI . . . 142
DDJNR/L..-C . . . 212
DDJNR/L..-M . . . 208
DDNNN..-C . . . 212
DRSNR/L..-M . . . 220
DSBNR/L..-C . . . 235
DSBNR/L..-M . . . 226
DSDNN..-M . . . 227
DSKNR/L..-M . . . 228
DSSNR/L..-C . . . 235
DSSNR/L..-M . . . 229
DTFNR/L..-M . . . 238
DTGNR/L..-M . . . 239
DVJBR/L...JETI . . . 146
DVJNR/L . . . 251
DVPNR/L . . . 252
DWLNR/L . . . 254
DWLNR/L...JETI . . . 149
DWLNR/L..-C . . . 257

E
E..-SCFCR/L..-R . . . 314
E..-SGXN . . . 656
E..-SGXN..-R . . . 656
E9364-ASHA-..JETI . . . 369
E9364-ASHR/L-..JETI . . . 370
E9364-R/L150.10-..JETI . . . 703
E9374-D..-GL . . . 277
E9376-D..-BA . . . 278
E9376-D..-GL . . . 277

F
FR/L . . . 616

G
GL..-CCLNR/L . . . 294
GL..-CGHR/L-..JET . . . 613
GL..-CGIR/L-..JET . . . 612
GL..-CGJR/L-..JET . . . 610
GL..-CRSNR/L . . . 305
GL..-CTUNR/L . . . 308
GL..-DCLCR/L-..JET . . . 285
GL..-DCLNR/L . . . 293
GL..-DCLNR/L-..JET . . . 286
GL..-DDUCR/L-..JET . . . 287
GL..-DDUNR/L . . . 301
GL..-DDUNR/L-..JET . . . 288
GL..-DVUBR/L-..JET . . . 289
GL..-DWLNR/L . . . 312
GL..-DWLNR/L-..JET . . . 290
GL..-SCLCR/L . . . 291-292
GL..-SDUCR/L . . . 295-296
GL..-SDUCR/L-..X . . . 297-298
GL..-SDUNR/L . . . 303
GL..-SDUNR/L-..X . . . 304
GL..-SDXCR/L . . . 299-300
GL..-SDXNR/L . . . 302
GL..-STFCR/L . . . 306-307
GL..-SVUBR/L . . . 309-310
GL..-SVUNR/L . . . 311
GR/L . . . 616

H
HSKTA*GL . . . 277

M
MSBNR/L . . . 230
MSRNR . . . 231
MWLNR/L . . . 255

P
PCBNR/L . . . 200
PCBNR/L...JETL . . . 138
PCLNR/L . . . 199
PCLNR/L...JETL . . . 136
PCLNR/L..JETL . . . 136
PDJNR/L . . . 209
PDJNR/L...JETL . . . 141
PDNNR/L . . . 210
PRDCN . . . 216
PSBNR/L . . . 232
PSDNN . . . 234
PSKNR/L . . . 234
PSSNR/L . . . 233
PSSNR/L...JETL . . . 144
PTBNR/L . . . 240
PTGNR/L . . . 241
PTGNR/L-..A . . . 241
PTJNR/L . . . 242
PTJNR/L...JETL . . . 145
PTNNR/L . . . 240, 243
PVJNR/L...JETL . . . 148
PWLNR/L . . . 256
PWLNR/L...JETL . . . 150

R
R/L150.10-..JETI . . . 705
R/L150.10A . . . 708-709
R/L150.10A-..JETI . . . 705
R/L150.10-VDI..JETI . . . 704
R/L175.32 . . . 363

S
S..-CCLNR/L . . . 322
S..-CRSNR/L . . . 331
S..-CSKNR/L . . . 333
S..-CTUNR/L . . . 340
S..-MCLNR/L . . . 318
S..-MSKNR/L . . . 332
S..-MTFNR/L . . . 337
S..-MVLNR/L . . . 342
S..-MVPNR/L . . . 342
S..-MVYNR/L . . . 342
S..-MWLNR/L . . . 345
S..-PCLNR/L . . . 321
S..-PDUNR/L . . . 327
S..-PSKNR/L . . . 334
S..-SCACR/L . . . 356
S..-SCDCR/L . . . 356

S..-SCECR/L 356
SCACR/L 190, 355
SCBCR/L 191
SCDCR/L 192
SCECL 355
SCFCR/L 192
SCFCR/L..CA 357
SCGCR/L 194
SCGCR/L..CA 358
SCLCR/L 193
SCLCR/L...JET 135
SCLCR/L..CA 357
SCRCR/L..CA 359
SCSCR/L..CA 358
SCTCR/L..CA 359
SCWCR/L..CA 357
SDACR/L 205
SDHCR/L 203
SDJCR/L 204
SDJCR/L...JET 139
SDNCN 206
SFN 626
SL16 381
SNR/L 676
SR/L..-V21 616
SRDCN 215
SRSCR/L 214
SRSCR/L...JET 143
SSBCR/L 222
SSDCN 221
SSKCR/L..CA 360
STFCR/L 236
STFCR/L..CA 361
STGCR/L 236
STGCR/L..CA 362
STJCR/L 237
STRCR/L..CA 362
STSCR/L..CA 361
STTCR/L..CA 362
STWCR/L..CA 361
SVABR/L 247
SVJBR/L 246
SVJBR/L...JET 147
SVJCR/L 247
SVLBR/L 248
SVVBN 249
SWLCR/L 253

T

TRAOR/L 213
TRDON 213

V

V21-CHR/L 621, 623
V21-CIR/L 619, 621, 623
V21-CJR/L 620, 622
V21-CKR/L 620, 622
V21-CMR/L 619, 621, 623
V21-COR/L 620, 622

X

X4FR/L 725
X4FR/L...JET 723
X4FR/L.ITX 726

1
10EAR/L
..FA. . . . 682
10ER
..D76 . . . 684
..FD . . . 683
..FG . . . 681
..R . . . 685
10FG . . . 681
12EAR/L
..FD . . . 682
12ER
..FD . . . 683
14EAR/L
..AX . . . 687
..FA. . . . 682
14ER
..D76 . . . 684
..DY . . . 688
..FG . . . 681
..R . . . 685
..ST . . . 686
150.10 . . . 710-711

2
20EAR/L
..AX . . . 687
..FA. . . . 682
20ER
..D76 . . . 684
..DY . . . 688
..FG . . . 681
..R . . . 685
..ST . . . 686
26ER
..FG . . . 681
..R . . . 685
..ST . . . 686

9
9NR/L
..FG . . . 680

C
CCGT . . . 382, 468
CCGW . . . 440
CCGX . . . 383
CCMT . . . 384-386
CCMW . . . 469
CDCB . . . 387
CFSR/L...JETI . . . 563
CFZR/L...JETI . . . 565
CNGA . . . 441
CNGG . . . 387
CNGM . . . 468
CNGN . . . 473
CNMA . . . 388
CNMG . . . 388-392
CNMM . . . 393-394
CNMN . . . 442

D
DCGT . . . 395
DCGW . . . 443
DCMT . . . 396-397
DCMW . . . 470
DCMX . . . 398
DNGA . . . 444
DNGG . . . 398
DNGM . . . 398, 445
DNGN . . . 445
DNMA . . . 399, 446
DNMG . . . 399-401
DNMM . . . 402
DNMN . . . 446
DNMU . . . 403
DNMX . . . 404

G
GL..-CGIR/L-..JET . . . 611

L
LCEX . . . 657-664
LCGA . . . 631
LCGF . . . 629, 639-641
LCGN . . . 641-649
LCMF . . . 628, 630, 632-636
LCMR . . . 628, 630, 635, 637-638
LNMX . . . 405-406
LPGN . . . 689

R
RCGN . . . 470
RCGS . . . 407, 447
RCGX . . . 473
RCMT . . . 408
RCMX . . . 409
RNGN . . . 447-448, 471, 474
RNGN-LF . . . 447
RNMA . . . 410
RNMG . . . 410
RNMN . . . 449
RPGN . . . 474
RPGX . . . 475

S
SCGW . . . 450
SCMN . . . 450
SCMT . . . 411-412
SNGA . . . 451
SNGF . . . 452
SNGN . . . 453
SNMA . . . 413
SNMG . . . 413-415
SNMM . . . 415-417
SNMN . . . 454
SNUN . . . 418
SPGW . . . 455

T
TCGN 455
TCGT 419
TCGW 456
TCGX 420
TCMT 421
TCMW 471
TCMX 422
TDAB 422
TDCH 423
TNGA 457
TNGN 458-459
TNGX 460
TNMA 424
TNMG 424-427
TNMM 428
TNMN 461
TNMX 429, 462
TPGN 462, 472

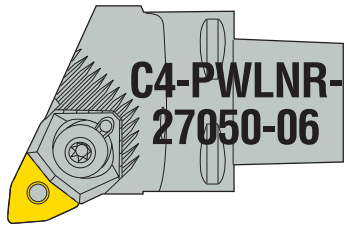
V
VBGT 429
VBGW 463
VBMT 430
VBMW 472
VCGR 431
VCGT 431
VNGA 464
VNGG 432
VNGM 432
VNMA 433, 465
VNMG 433
VNMU 434

W
WCMT 435
WNGA 466
WNGG 435
WNMA 436, 467
WNMG 436-439
WNMM 439

X
X4FR/L...JETI 724
X4GK 727-730

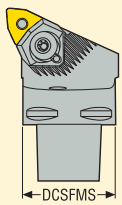
Обозначения – Seco-Capto™, наружные

Наружные державки



C4	-	P	W	L	N	R	-	27	050	-	06	-	
1		2	3	4	5	6		7	8		9		10

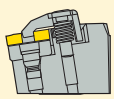
1. Типоразмер Seco-Capto™



C3 = 32 мм
C4 = 40 мм
C5 = 50 мм
C6 = 63 мм
C8 = 80 мм
C10 = 100 мм

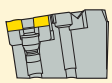
2. Крепление пластины

D



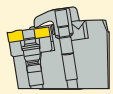
Зажим/пластины с центральным отверстием

P



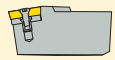
Штифт/Клин или рычаг

M



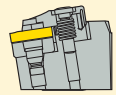
Штифт/Зажим

S



Винт

C



Прижим

3. Форма пластины

A



B



C



D



E



H



K



L



M



O



P



R



S



T



V

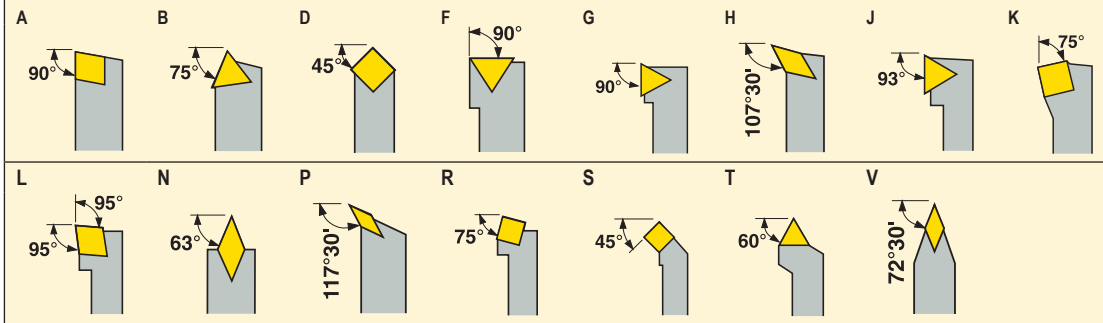


W

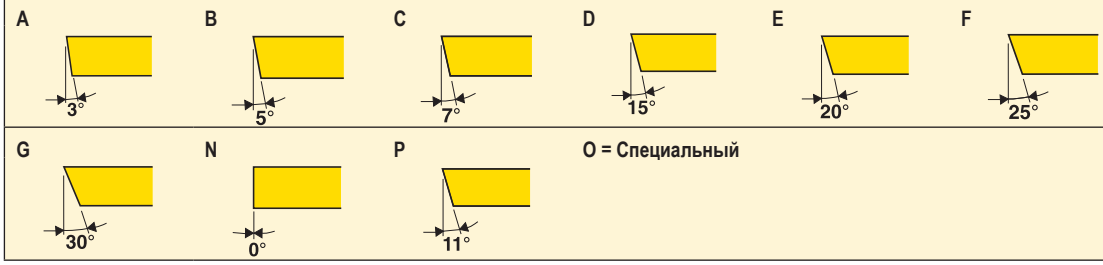


Обозначения – Seco-Capto™, наружные

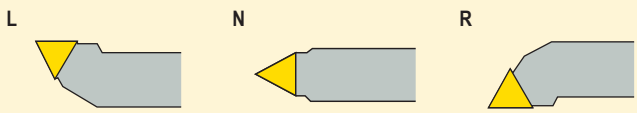
4. Тип инструмента



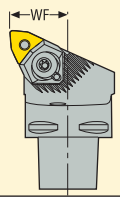
5. Задний угол пластины



6. Направление резания

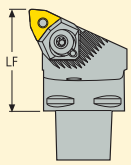


7. Расстояние WF



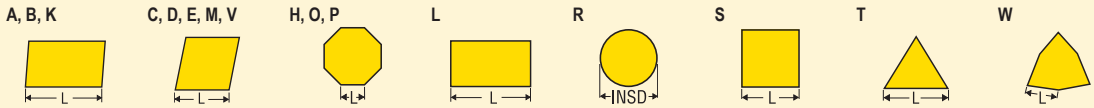
22 = 22 мм
27 = 27 мм
35 = 35 мм
45 = 45 мм
и т.д.

8. Расстояние LF



040 = 40 мм
042 = 42 мм
044 = 44 мм
050 = 50 мм
060 = 60 мм
и т.д.

9. Длина режущей кромки

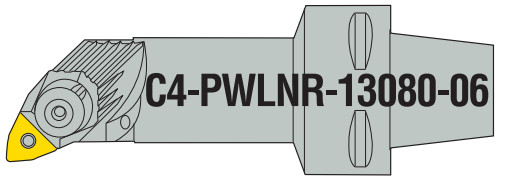


10. Внутреннее обозначение

JET = Jetstream Tooling®
JETL = Jetstream Tooling® с P-образным прижимом
PL = Врезание
JETB = JetstreamTooling® с подводом СОЖ с задней части хвостовика
JETLB = Jetstream Tooling® с P-образным прижимом и с подводом СОЖ с задней части хвостовика
X = Обратная расточка

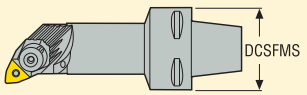
Обозначения – Seco-Capto™ и головки GL, внутренние

Внутренние державки и модульные токарные головки

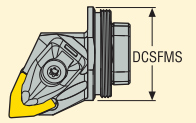


C4	-	P	W	L	N	R	-	13	080	-	06	-	
1		2	3	4	5	6		7	8		9		10

1. Типоразмер Seco-Capto™ и GL



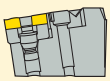
C3 = 32 мм
C4 = 40 мм
C5 = 50 мм
C6 = 63 мм
C8 = 80 мм



GL25 = 25 мм
GL32 = 32 мм
GL40 = 40 мм
GL50 = 50 мм

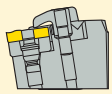
2. Крепление пластины

P



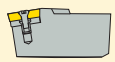
Штифт/Клин или рычаг

M



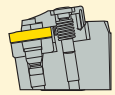
Штифт/Зажим

S



Винт

C



Прижим

3. Форма пластины

A



B



C



D



E



H



K



L



M

O



P



R



S



T



V

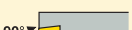


W



4. Тип инструмента

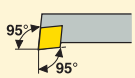
F



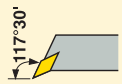
K



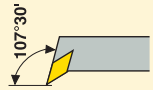
L



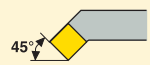
P



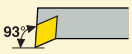
Q



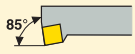
S



U



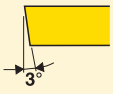
Y

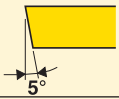


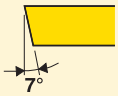
X = Специальный

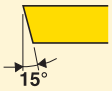
Обозначения – Seco-Capto™ и головки GL, внутренние

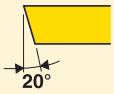
5. Задний угол пластины

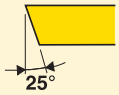
A


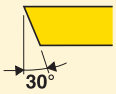
B


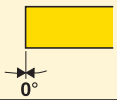
C


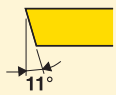
D


E


F


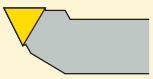
G


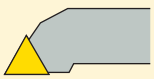
N


P


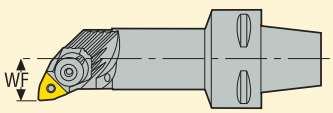
O = Специальный

6. Направление резания

L


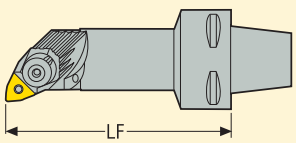
R


7. Расстояние WF



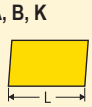
11 = 11 мм
13 = 13 мм
17 = 17 мм
22 = 22 мм
и т.д.

8. Расстояние LF

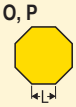


064 = 64 мм
065 = 65 мм
070 = 70 мм
075 = 75 мм
и т.д.

9. Длина режущей кромки

A, B, K


C, D, E, M, V


H, O, P


L


R


S


T


W


10. Внутреннее обозначение

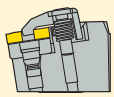
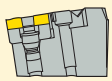
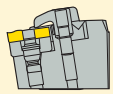
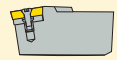
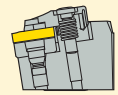
PL = Врезание
X = Обратная расточка
JET = Jetstream Tooling®

Наружные державки



D	W	L	N	R	25	25	X	06	JETI
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1. Крепление пластины

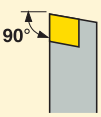
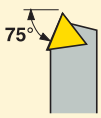
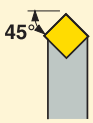
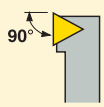
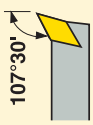
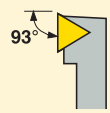
D	P	M	S	C
				
Зажим/пластины с центральным отверстием	Штифт/Клин или рычаг	Штифт/Зажим	Винт	Прижим

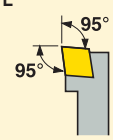
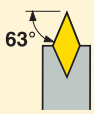
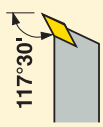
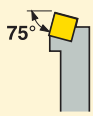
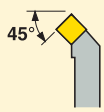
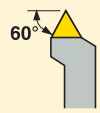
2. Форма пластины

A	B	C	D	E	H	K	L
							

M	O	P	R	S	T	V	W
							

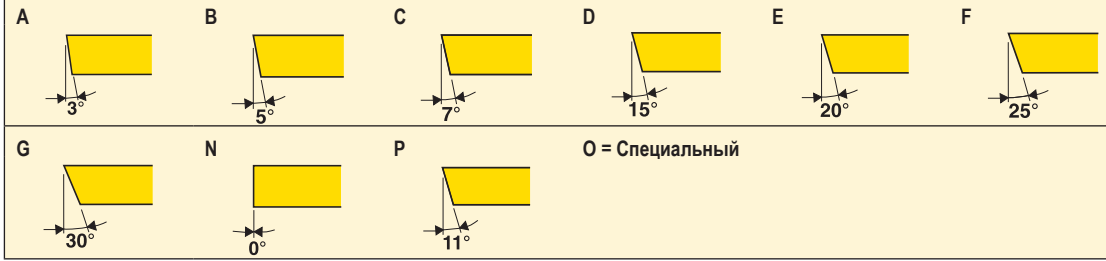
3. Тип инструмента

A	B	D	F	G	H	J	K
							

L	N	P	R	S	T	V
						

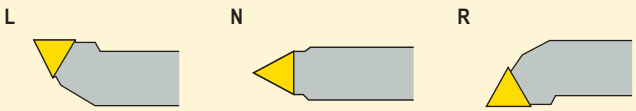
Обозначения – Точение, наружные державки

4. Задний угол пластины

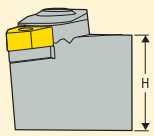


O = Специальный

5. Направление резания

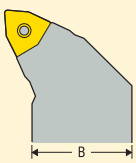


6. Высота хвостовика



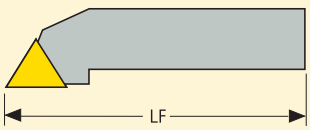
12 = 12 мм
25 = 25 мм
32 = 32 мм
и т.д.

7. Ширина хвостовика



12 = 12 мм
25 = 25 мм
32 = 32 мм
и т.д.

8. Длина инструмента



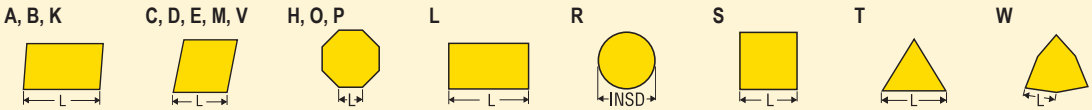
A = 32 мм
C = 50 мм
D = 60 мм
E = 70 мм
F = 80 мм

H = 100 мм
K = 125 мм
M = 150 мм
P = 170 мм
R = 200 мм

S = 250 мм
T = 300 мм
V = 400 мм
X = Специальный

Стандартная длина как показано выше

9. Длина режущей кромки



10. Внутреннее обозначение

JET = Jetstream Tooling®
JETI = Jetstream Tooling®, интегрированные
JETL = Jetstream Tooling® с P-образным прижимом

JETB = JetstreamTooling® с подводом СОЖ с задней части хвостовика
JETLB = Jetstream Tooling® с P-образным прижимом и с подводом СОЖ с задней части хвостовика

-PL = Врезание

Обозначения – Точение, внутренние державки

Внутренние державки



A	20	Q	-	P	W	L	N	R	06	R
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10

1. Тип державки

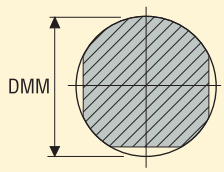
A = Стальная, с каналом для СОЖ

S = Цельная стальная

E = Твердосплавная, цельная с напаянной* режущей головкой и каналом для СОЖ

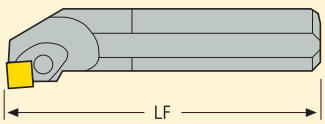
* Напаянная или аналогичная

2. Диаметр хвостовика



12 = 12 мм
20 = 20 мм
25 = 25 мм
и т.д.

3. Длина инструмента



K = 125 мм
L = 140 мм
M = 150 мм
N = 160 мм
P = 170 мм

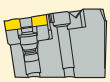
Q = 180 мм
R = 200 мм
S = 250 мм
T = 300 мм
U = 350 мм

V = 400 мм

Стандартная длина как показано выше

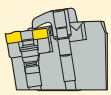
4. Крепление пластины

P



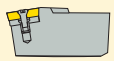
Штифт/Клин или рычаг

M



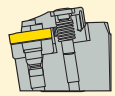
Штифт/Зажим

S



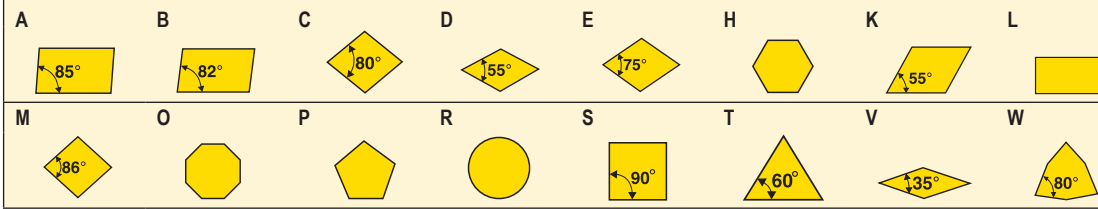
Винт

C



Прижим

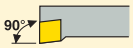
5. Форма пластины



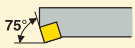
Обозначения – Точение, внутренние державки

6. Тип инструмента

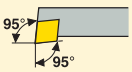
F



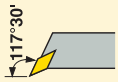
K



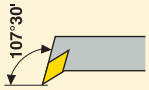
L



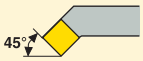
P



Q



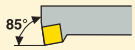
S



U

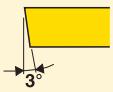


Y

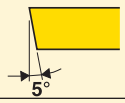


7. Задний угол пластины

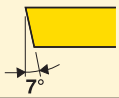
A



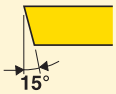
B



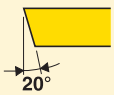
C



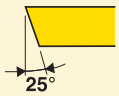
D



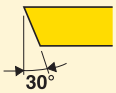
E



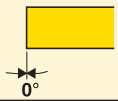
F



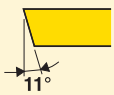
G



N



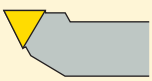
P



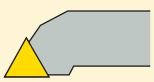
O = Специальный

8. Направление резания

L



R



9. Длина режущей кромки

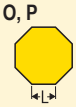
A, B, K



C, D, E, M, V



H, O, P



L



R



S



T



W

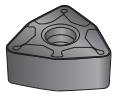


10. Внутреннее обозначение

R = Для обработки радиуса
W = Прихват
PL = Врезание
X = Обратная расточка

Пластины/Метрические серии, по ISO 1832-2004

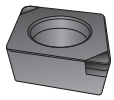




W	N	M	G	06	04	08		-	M3
1	2	3	4	5	6	7	8		9

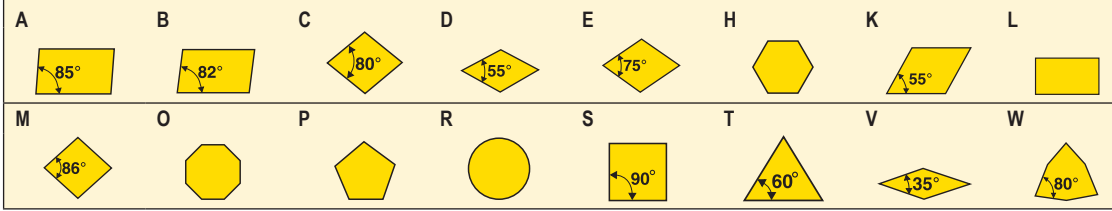
Пластины/Метрические серии, по ISO 1832-2004



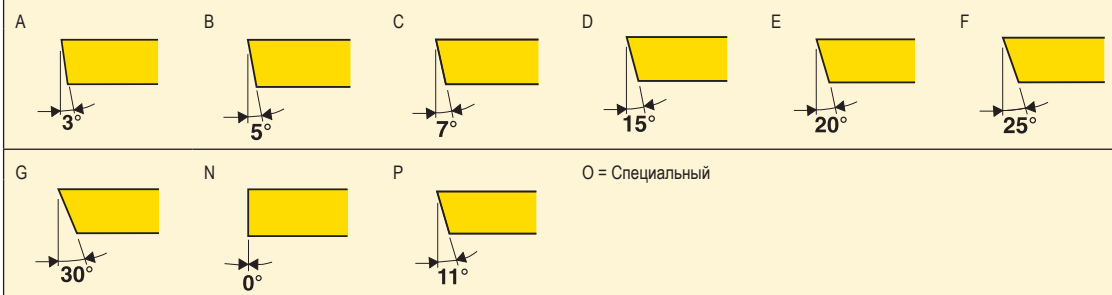


C	C	M	W	09	T3	08	S	-		-		-	L1	-		-	B
1	2	3	4	5	6	7	8		9		10		11		12		13

1. Форма пластины



2. Задний угол пластины

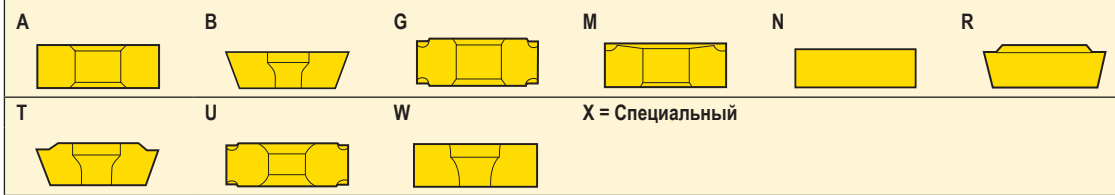


3. Допуски

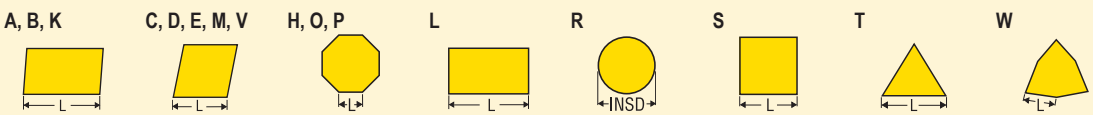
Класс-допуска	Допуск ± мм		Для IC, размер в мм												
	S	IC	3,175*	3,969	4,064	4,760	6,350	9,525	12,700	15,875	19,050	20,000	25,400	31,750	38,100
A	0,025	0,025	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
C	0,025	0,025	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	0,025	0,025	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F	0,025	0,013	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
G	0,130	0,025	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H	0,025	0,013	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J	0,025	0,050	•			•	•	•							
	0,025	0,080							•						
	0,025	0,100								•	•	•			
	0,025	0,130											•		
	0,025	0,150												•	•
K	0,025	0,050	•			•	•	•							
	0,025	0,080							•						
	0,025	0,100								•	•	•			
	0,025	0,130											•		
	0,025	0,150												•	•
M	0,130	0,050	•			•	•	•							
	0,130	0,080							•						
	0,130	0,100								•	•	•			
	0,130	0,130											•		
	0,130	0,150												•	•
U	0,130	0,080	•			•	•	•							
	0,130	0,130							•						
	0,130	0,180								•	•	•			
	0,130	0,250											•	•	•

* Не ISO

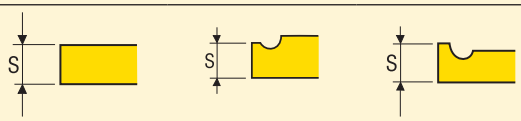
4. Крепление и/или стружколом



5. Длина режущей кромки



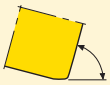
6. Толщина



01 = 1,59 мм	T3 = 3,97 мм	07 = 7,94 мм
T1 = 1,98 мм	04 = 4,76 мм	08 = 8,00 мм
02 = 2,38 мм	05 = 5,56 мм	09 = 9,52 мм
03 = 3,18 мм	06 = 6,35 мм	

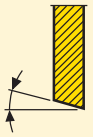
7. Конфигурация угла

1-й символ



A = 45°
D = 60°
E = 75°
F = 85°
P = 90°
Z = Специальный

2-й символ



A = 45°
B = 5°
C = 7°
D = 15°
E = 20°
F = 25°
G = 30°
N = 0°
P = 11°
Z = Специальный

радиус вершины



M0 = круглые пластины (метрическая версия)

005 = 0,05 мм
01 = 0,1 мм
02 = 0,2 мм
04 = 0,4 мм
08 = 0,8 мм
12 = 1,2 мм
и т.д.

8. Подготовка режущей кромки

F



E



T



S



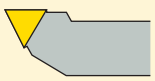
W

= Пластины для высоких подач

Необязательно для заполнения

9. Направление резания

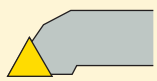
L



N



R



Необязательно для заполнения

10. Внутреннее обозначение

Например, обозначение стружколома
F = Чистовой
M = Промежуточный
R = Черновой

e.g. обозначение кромки
e.g. 01020 = 0,1 мм x 20°

Необязательно для заполнения

11. По выбору изготовителя

Размеры напаек:
L0
L1
L2
LF = пластина со спеченным слоем

Необязательно для заполнения

12. Внутреннее обозначение

Точение
Например, обозначение стружколома
F = Чистовой
M = Промежуточный
R = Черновой
WZ = Wiper (PCBN)
и т.д.

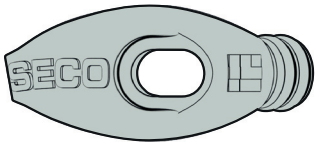
Необязательно для заполнения

13. Число наконечников

B = 2
C = 3
D = 4
U = 4 (двусторонние)
V = 6 (двусторонние)

Необязательно для заполнения

Прижимы для СОЖ для внутренних державок и модульных токарных головок

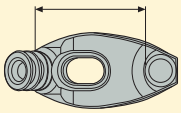


CP	14	U	20	S	-	2	R
1	2	3	4	5		6	7

1. Тип крепления

CN = Крепление для негативных пластин
CP = Крепление для пластин с креплением винтом

2. Длина

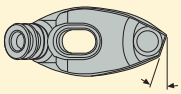


14 = 14 мм
17 = 17 мм

3. Диаметр отверстия

U = 1,6 мм
L = 2,2 мм
X = Специальный

4. Угол



00 = 0°
10 = 10°
20 = 20°

5. Для типа обработки

F = Чистовая
R = Черновой
S = Стандарт

6. Количество отверстий

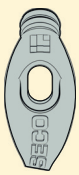
0, 1, 2 и т.д.

7. Направление

R = Правое



L = Левое



В ином случае нейтральное

Точение – обозначения по ISO

Обозначения по ISO	Расшифровка
AN	Задний угол
B	Ширина хвостовика
BAWS	Угол положения инструмента (относительно заготовки)
BD	Диаметр корпуса
BLQ	Качество балансировки
CDRX	Максимальная радиальная глубина резания
CDX	Максимальная глубина резания
CDXI	Максимальная глубина резания (обработка канавок)
CDXSH	Максимальная глубина резания (обработка канавок)
CF	Ширина фаски
CNT	Резьба входного отверстия под СОЖ
CP	Давление СОЖ
CTMS	Соединительный размер со стороны станка
CTWS	Соединительный размер со стороны детали
CUTDIA	Максимальный диаметр отрезки
CW	Ширина резания
D1	Диаметр фиксирующего отверстия
DCB	Диаметр соединительного отверстия
DCB1	Диаметр соединительного отверстия 1
DCB2	Диаметр соединительного отверстия 2
DCINN	Минимальный диаметр резания
DCINN2	Минимальный диаметр резания 2
DCINN3	Минимальный диаметр резания 3
DCP	Возможность установки чипа
DCSFMS	Диаметр корпуса в области крепления
DF	Диаметр фланца
DIX	Ограничивающий (максимальный) диаметр держателя
DMM	Диаметр хвостовика
EPSR	Угол при вершине
GAMO	Передний угол
H	Высота хвостовика
HF	Высота державки
HRY	Расстояние от центра до края крепления (блока)
IC	Ширина пластины
IGL	Длина пластины (для обработки канавок)
INPLM	Минимальный диаметр первоначального врезания
INPLX	Максимальный диаметр первоначального врезания
INSD	Диаметр пластины
INSL	Длина пластины
KCHL	Угол фаски (левая сторона)
KCHR	Угол фаски (правая сторона)
L	Длина режущей кромки
LAMS	Угол наклона
LB1	Длина корпуса 1
LB2	Длина корпуса 2
LCOG	Расстояние до центра массы
LF	Длина рабочей части
LF2	Длина рабочей части_2
LFS	Длина рабочей части (с учетом пластины)
LH	Длина головки
LH2	Длина головки 2
LPR	Длина вылета

Обозначения по ISO	Расшифровка
LS	Длина хвостовика
LSC	Длина крепления
LU	Полезная длина
OAH	Общая высота сборки
OAL	Общая длина
OAW	Общая ширина
PDX	Ширина профиля
PSIRL	Угол наклона режущей кромки (левая сторона)
PSIRR	Угол наклона режущей кромки (правая сторона)
RADH	Высота блока
RADW	Ширина блока
RE	Радиус угла
RETL	Радиус боковой поверхности (левая сторона)
RETR	Радиус боковой поверхности (правая сторона)
RoundedUpWeight	roundedUpWeight
RPMX	Максимальная скорость вращения
S	Толщина пластины
TDZ	Диаметр резьбы
TPI	Витков на дюйм
W1	Ширина пластины
WF	Эффективная ширина
WF2	Эффективная ширина 2
WFS	Эффективная ширина (с учетом пластины)

Форма и размер пластины

Выбор типоразмера пластины зависит от операции

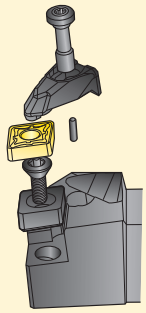
Форма пластины	Размер пластины	Макс. глубина резания a_p (мм)
C	04	0,5 – 2
	06	1 – 3
	09	1 – 4
	12	1 – 5
	16	2 – 8
	19	2 – 12
	25	3 – 16
D	07	1 – 3
	11	1 – 4
	15	1 – 5
R	06	1 – 3
	08	1 – 4
	10	1 – 5
	12	1 – 5
	15	1 – 6
	16	1 – 6
	19	1 – 8
	20	1 – 8
	25	1 – 10
	32	1 – 14
S	09	1 – 4
	12	1 – 5
	15	2 – 7
	19	2 – 13
	25	3 – 18
	31	3 – 24
	38	3 – 28
T	06	0,5 – 2
	11	1 – 3
	16	1 – 4
	22	1 – 5
	27	2 – 7
	33	3 – 9
V	11	1 – 3
	16	1 – 4
	22	1 – 5
W	06	1 – 4
	08	1 – 5

Точение – Державки, типы крепления пластин

D Державки
Предпочтительный выбор для общей обработки, наружные

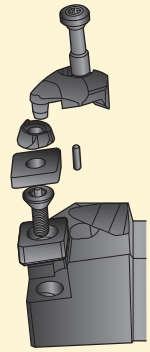
- Для негативных пластин основных форм с отверстием
- Жесткое, стабильное крепление

Пластина крепится при помощи прижима, который зажимает пластину в гнезде.



Державка D.....-C

- Со штифтом и твердосплавной направляющей

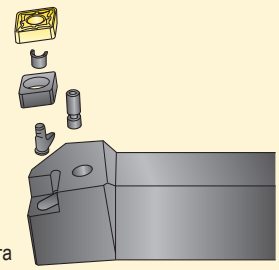


P Державки
Дополнительно к D державкам, наружные

- Для негативных пластин с отверстием
- Нет прижима сверху, что обеспечивает свободный сход стружки

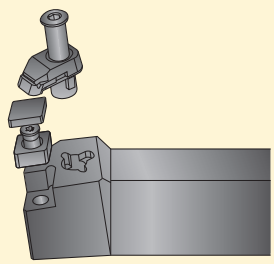
Когда зажимной винт затянут, рычажный прижим фиксирует пластину в гнезде, см. рис.

Альтернатива: зажимной винт над клином и фиксация пластины при помощи центрального штифта



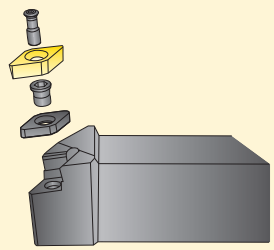
C Державка
Разработана главным образом для пластин Seco PCBN без отверстия

Пластина крепится при помощи прижима, который в новой конструкции оснащается т/с пластиной.



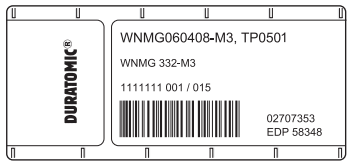
S Державка
Для наружной и внутренней обработки позитивными пластинами

Пластина крепится центральным винтом.



Тип и размер пластины

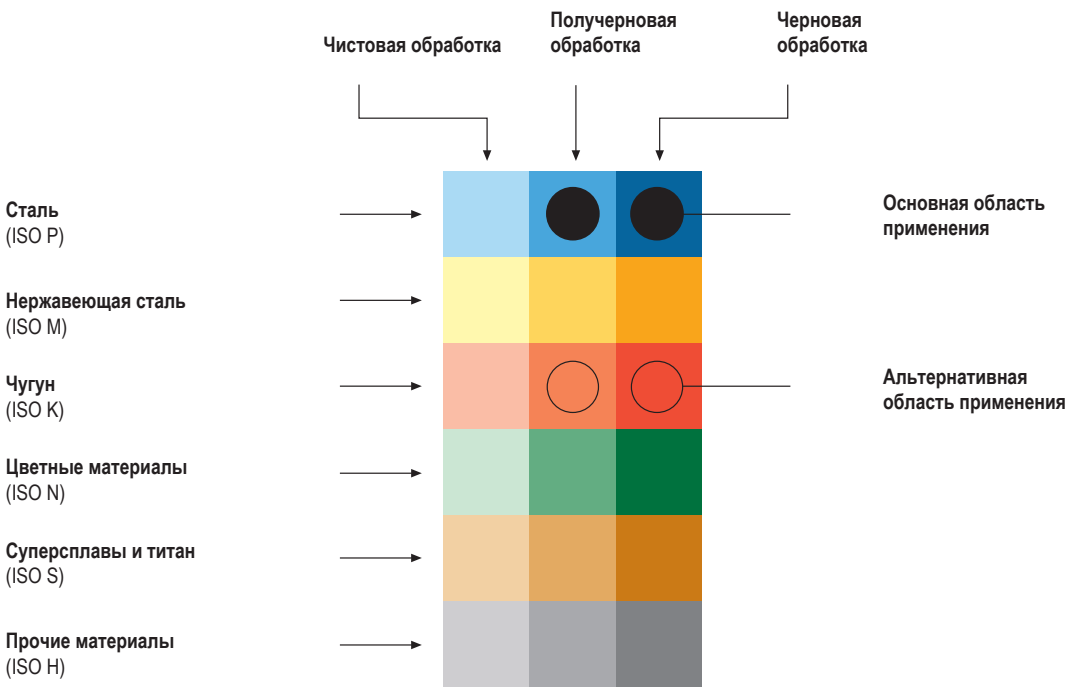
Тип и размер пластины зависят от типа выбранной державки.
Обозначения пластин и державок должны соответствовать друг другу.



Тип и размер пластины

Secolor это система определения области применения для режущих пластин. Она основана на матрице из восемнадцати квадратов, символизирующих различные обрабатываемые материалы и различные условия обработки. Геометрия пластины, например, форма и стружколом, вместе со сплавом определяют область применения, для которой предназначена эта пластина.

Черные точки в матрице указывают основные области применения пластин, а незакрашенные круги указывают альтернативные области.



Стружколомы

Область применения стружколомов

Стружколомы разрабатываются для придания кромке требуемой геометрии для разных областей применения. Обозначения стружколомов указывают области их применения:

Буква:
F = Чистовая
M = Промежуточная
R = Черновая

Цифры:
1 = Низкая прочность кромки
9 = Высокая прочность кромки

Цвет в таблице указывает группу материалов по ISO для которой адаптированы стружколомы.

Группы материалов по ISO

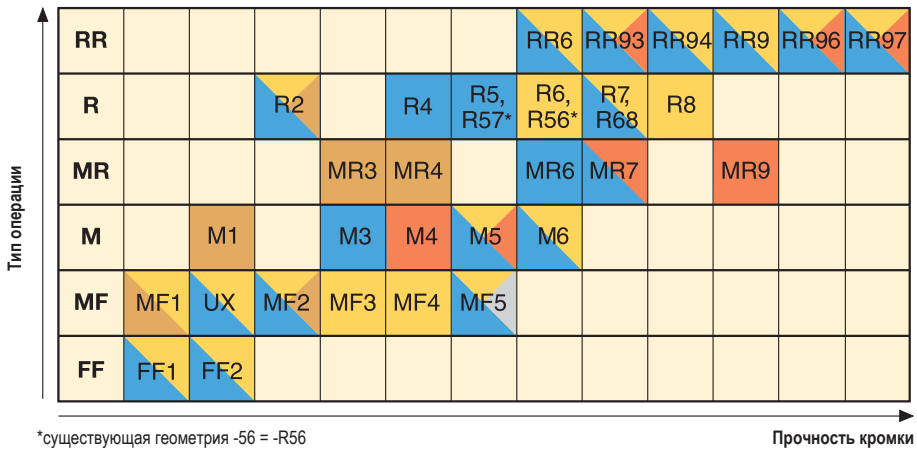
MF4 — Нержавеющая сталь (ISO M)

FF2 — Сталь (ISO P) Нержавеющая сталь (ISO M)

MR7 — Сталь (ISO P) Чугун (ISO K)

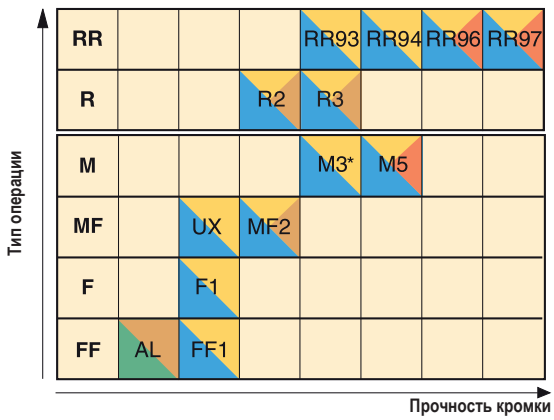
M5 — Сталь (ISO P) Нержавеющая сталь (ISO M) Чугун (ISO K)

Таблица стружколомов для негативных пластин основных форм

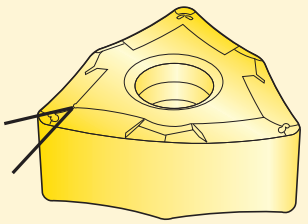
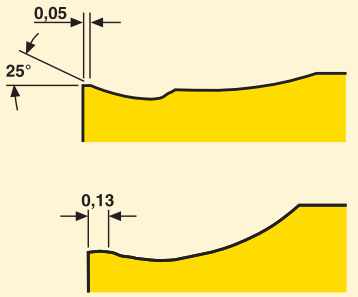
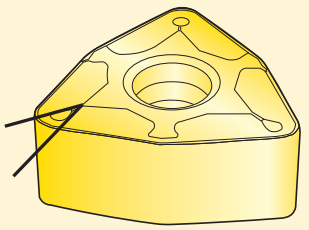
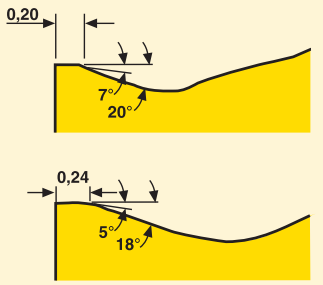
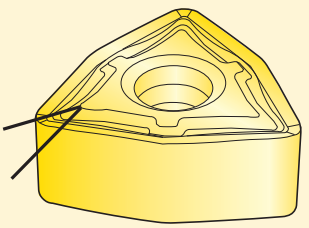
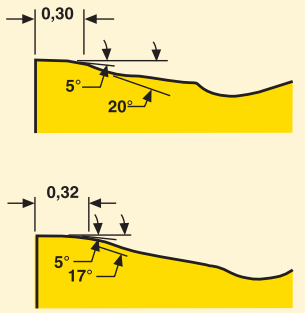


*существующая геометрия -56 = -R56
существующая геометрия -57 = -R57

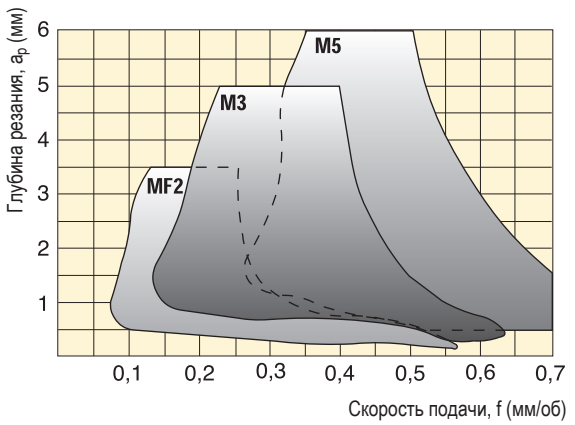
Таблица стружколомов для негативных пластин основных форм



*существующая геометрия -F2:
= -M3 для малых пластин
= -RR96/-RR97 для пластин для тяжелой обработки

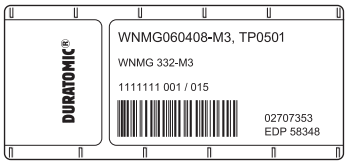
-MF2 	**WNMG0804..** 	Для чистовой обработки
-M3 	**WNMG0804..** 	Для общей обработки
-M5 	**WNMG0804..** 	Для черновой обработки

Вся номенклатура показана далее.



Сплавы пластин

Диапазон сплавов Seco включает сплавы с покрытием HardSpace (CVD и PVD), сплавы без покрытия и кермет.
Обозначения сплавов указывают на расстановку их по основным свойствам: сопротивлению износу и прочности.
Все сплавы также классифицируются в соответствии со стандартом ISO (P, M, K, N, S, H).



ISO классификация сплавов

Сплавы		Сталь						Нержавеющая сталь					Чугун					Цветные сплавы				Суперсплавы и титан				Материалы высокой твердости			
		P						M					K					N				S				H			
		P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30
CVD	TP0501	●	●											○															
	TP1501		●	●										○													○		
	TP2501			●	●					○					○														
	TP3501			●	●	●					○																		
	TP200			●	●					○					○														
	TP40				●	●					●	●																	
	TM2000			○					●	●																			
	TM4000				○	●					●	●																	
	TK0501												●	●															
	TK1501		○					○						●															
	TH1500												○	○													●	○	
PVD	TS2000		○					●						○								●					○		
	TS2050							○														●					○		
	TS2500			○					○						○							●							
	TH1000																					●				●			
	CP200		○					●						○									●						
	CP500			○					●						○								○						
	CP600				○					●													○						
Кермет	TP1030	●							○																				
	TP1020		●																										
Без покрытия	890								○					○					○				●					○	
	HX									○					○					○								○	
	KX																		●										
	883									○					○					○			●					○	

Черные точки в матрице указывают основные области применения пластин, а незакрашенные круги указывают альтернативные области.

Jetstream Tooling® – Описание

Seco Jetstream Tooling® - это революционное решение проблемы доставки СОЖ непосредственно в зону резания. Концентрированный поток СОЖ доставляет поток СОЖ под высоким давлением непосредственно на режущую кромку. Струя уносит стружку с передней поверхности, улучшая стружкообразование и удлинняя срок службы инструмента, делая возможным увеличение режимов резания. Доказана эффективность работы практически по всем группам материалов и с широким выбором давлений СОЖ.

Seco Jetstream Tooling® состоит из лезвий для отрезки и державок для наружной токарной обработки с квадратными и Seco-Capto хвостовиками. Для внутреннего точения, возможности Jetstream Tooling® совмещаются с возможностями модульной системы головок JET GL Steadyline® и некоторыми другими за счет уникальной системы подвода СОЖ. Может использоваться на многих станках. Для точения по ISO возможна сквозная подача СОЖ для держателей JETI или Seco-Capto™ либо снаружи при помощи шлангов для СОЖ.

Система JETI разработана для обеспечения максимальной компактности сборки. JETI со встроенными каналами для СОЖ не требует дополнительной установки шлангов или трубок, которые в том числе являются ограничителями возможностей передвижения инструмента, что критично при обработке малых заготовок. Внутренние каналы для СОЖ в адаптере и держателе позволяют позволяют производить подачу СОЖ на режущую кромку напрямую через адаптер.

Шланги для наружной подачи СОЖ, которые присоединяются к установочным отверстиям в держателе, позволяют разместить устройство подачи СОЖ практически к любому месту на форсунке или инструментальном блоке.

Seco Jetstream Tooling® Duo - это новый инновационный инструмент, позволяющий подавать поток СОЖ как на переднюю, так и на заднюю поверхность, что обеспечивает хорошее стружкообразование и высокую стойкость.

Выпускаются для токарной обработки по ISO с позитивными и негативными пластинами, а также для отрезки и обработки канавок. Доверяйте использование системы только опытному специалисту, который обладает достаточным опытом и будет соблюдать все требования, в том числе в части безопасности.

Тип инструмента	**Максимально рекомендованное давление СОЖ**	
Корпус	**бар**	**psi**
Квадратный хвостовик со шлангом	275	4000
Головки GL Steadyline® - Цилиндрические	200	3000
Головки GL Steadyline® - HSK	100	1500
Головки GL Steadyline® - Seco-Capto™ (с трубками для СОЖ)	70 (150)	1000 (2000)
Seco-Capto (с трубками для СОЖ)	70 (150)	1000 (2000)
JETI держатели и лезвия	200	3000
Адаптеры	**бар**	**psi**
JETI адаптер с Seco-Capto™ (с трубками для СОЖ)	70 (150)	1000 (2000)
JETI адаптер с VDI	80	1100 (2000)
JETI адаптер с HSK-T	100	1500
JETI адаптер с квадратным хвостовиком	275	4000

* При использовании держателя вместе с адаптером максимальным давлением СОЖ будет соответствующее значение для адаптера.

Обозначение держателей Jetstream Tooling® соответствует ISO, см. стр. 10-15.

Jetstream Tooling® для обработки канавок и отрезки, см. стр. 477, 691, 713.



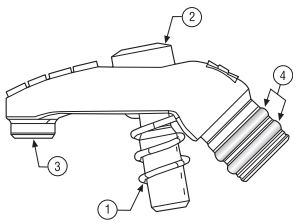
Сопла для СОЖ

Прижим с каналом для СОЖ
Уникальные приспособления для подачи СОЖ, изготовленные при помощи 3D печати.



Крепления выполняют несколько функций. Быстрая и надежная фиксация пластины при помощи одного винта. Направление потока СОЖ прямо на режущую кромку. Оптимизация потока СОЖ.
В диапазоне продукции представлены версии для чистовой и черновой обработки, а также универсальные (нейтральные) прижимы.
Также возможна горизонтальная ориентация 0°, 10° и 20 °.
Обозначение наносится на сопло методом лазерной маркировки.

Замена пластины
Ослабьте фиксирующий винт.
Замените пластину либо поменяйте режущую кромку. Убедитесь, что крепежный штифт сопла и уплотнительное кольцо точно установлены в крепежное отверстие.
Зафиксируйте крпежный винт в соответствии с рекомендованным моментом.



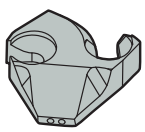
1. Пружина
2. Винт зажима
3. Крепежный штифт
4. Уплотнительные кольца



Замена уплотнительных колец
После смены уплотнительных колец убедитесь, что крепежный штифт сопла и уплотнительное кольцо точно установлены в крепежное отверстие. Иначе уплотнительные кольца могут быть повреждены.
Эффект высокого давления до 200 бар достигается за счет двойных уплотнительных колец у сопла головок.

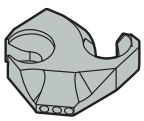
JET/ JETL форсунка

Форсунка для чистовых операций



Форсунка для чистовых операций Jetstream Tooling® Finishing обеспечивает выход струй СОЖ близко к режущей кромке, подходит как для чистовых, так и для промежуточных операций.
Форсунки имеют маркировку “-F”.

Форсунка для черновых операций



Форсунка для черновых операций Jetstream Tooling® обеспечивает выход струй СОЖ дальше от кромки, возможность для большой ар, больше пространства для схода стружки.
Форсунки имеют маркировку “-R”.

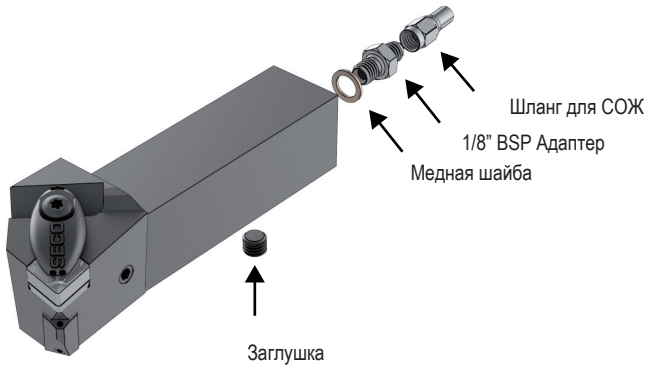
Замена пластины

Просто отпустите оба зажимных винта и отверните форсунку в сторону, освободив пластину. Контролируйте состояние инструмента, винтов и уплотнительоного кольца, производите своевременную замену. Поменяйте или поверните пластину обычным способом, после чего поверните форсунку назад в рабочее положение (убедитесь, что кольцо на месте) и затяните оба винта.



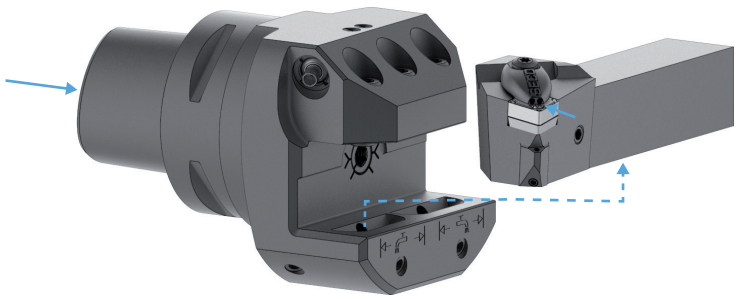
Инструкции по сборке JETI с адаптером

Для обеспечения безопасности Jetstream Tooling® можно использовать только на станках с защитной кабиной при полностью закрытых дверцах в соответствии с требованиями по общей безопасности. Убедитесь, что шланг СОЖ правильно установлен. На неиспользуемое отверстие шланга подачи СОЖ должна быть установлена заглушка.



Комплектующие см. на стр. 746.

Инструкции по ссборке JETI с адаптером

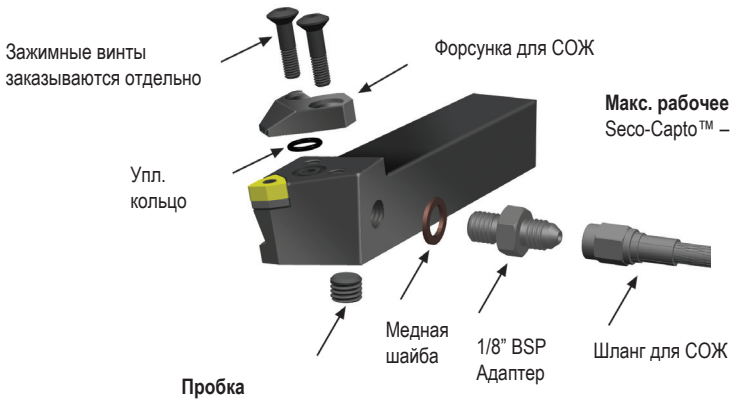


Для использования преимуществ держателя JETI нет необходимости использовать адаптер для соединений JETI. Максимальное давление СОЖ при этом будет соответствовать максимальному значению для адаптера.
Примечание: На неиспользуемое отверстие подачи СОЖ должна быть установлена заглушка.

JET/ JETL Инструкции по сборке

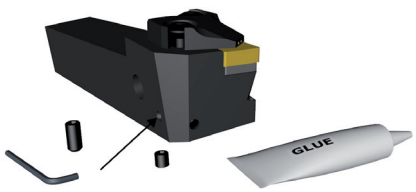
Для обеспечения безопасности Jetstream Tooling® можно использовать только на станках с защитной кабиной при полностью закрытых дверцах в соответствии с требованиями по общей безопасности. Убедитесь, что шланг СОЖ правильно установлен. На неиспользуемое отверстие подачи СОЖ должна быть установлена заглушка. Необходимо соблюдать максимальное безопасное рабочее давление, указанное ниже.

Рекомендуемый момент затяжки винта форсунки 117.26-655 составляет 4 Нм, см. стр. 748 .



Пробка
Перед работой убедитесь что отверстие неиспользуемой позиции заглушено пробкой

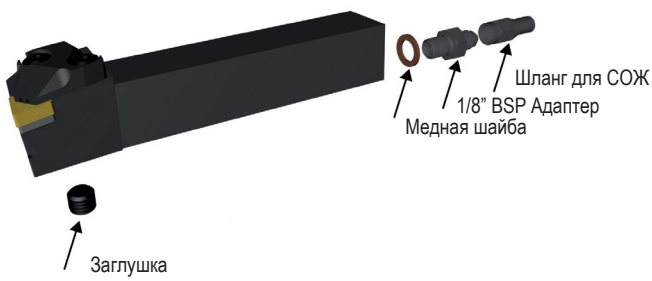
IB редких случаях Вам необходимо перекрыть второй выход снизу, во первых удалите короткий винт на боковой поверхности державки. Затем установите длинный перекрывающий винт P6SS4X8 (02885815) используя подходящий герметик для уплотнения резьбы (например Loctite® 270). Закупоривание нижнего выхода СОЖ должно рассматриваться как постоянное и безвозвратное.



Замените короткий винт здесь на длинный винт чтобы перекрыть подачу СОЖ снизу

Альтернативный вход СОЖ

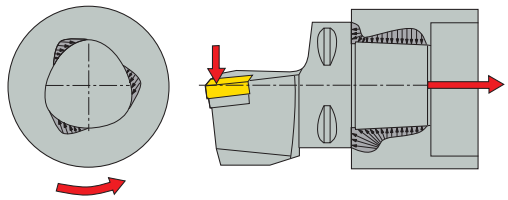
Державки с обозначением …B оснащены каналами подачи СОЖ снизу и сзади, обозначения см. на стр. 14-15.



Комплектующие см. на стр. 746.

Описание

Seco-Capto - это быстросменная модульная инструментальная система для быстрой наладки и замены режущей кромки.



Преимущества

- Быстрая смена инструмента.
- Универсальность. Одна державка может использоваться в различных станках, что сокращает уровень запасов на складе.
- Модульность. Построение инструментов с удлиняющими адаптерами, что также сокращает уровень запасов на складе.
- Жесткость. Режимы резания не снижаются.
- Точность. Конусное многогранное соединение обеспечивает прочное самоцентрирование с повторяемостью ±0,002 мм.

Все державки имеют опцию сквозной подачи СОЖ.

Зажимные узлы

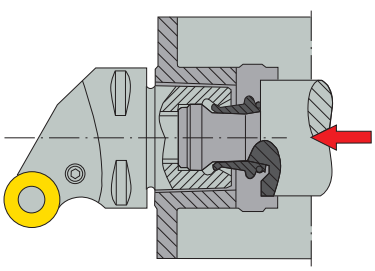
Ручные зажимные узлы выпускаются в различных версиях;

- VDI, прямой или под углом.
- Тип с хвостовиком для использования с наружными державками.
- Цилиндрический тип для использования с внутренними державками.
- Версии для специальных применений.

Узел зажимается тянущей штангой или винтом сзади.

Дополнительную информацию см. на стр. 732-740.

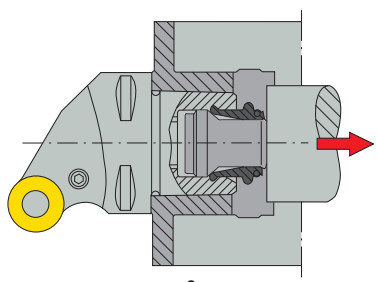
Разжатая позиция



Зажимные сегменты

Когда штанга двигается вперед, диаметр зажимающих сегментов уменьшается и зажимающие сегменты освобождают режущий узел. Штанга также выталкивает режущий узел из соединения.

Зажатая позиция



Зажимные сегменты

Когда штанга втягивается назад, диаметр зажимных сегментов увеличивается и режущий узел втягивается на фиксирующую позицию.

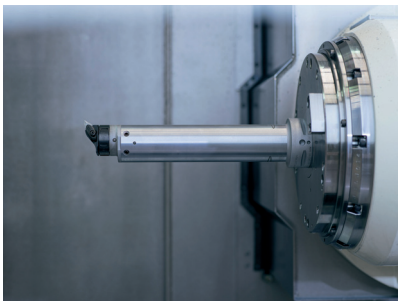
Виброгасящие оправки Steadyline® для токарных и расточных операций

Steadyline® решает проблемы, связанные с необходимостью работы с большими вылетами

Патентованные Seco виброгасящие держатели Steadyline® позволяют значительно увеличить производительность токарной сборки. Они позволяют использовать более высокие режимы резания, в свою очередь сочетая их с более высокой точностью и надежностью обработки.

Доступные типоразмеры:

- Оправки ∅25, ∅32, ∅40, ∅50, ∅60, ∅80 и ∅100 мм.
- Длины 6XD, 8xD и 10xD.
- Seco-Capto™ C4, C5, C6, C8, HSK-T/A 63, HSK-T/A 100.
- Цилиндрические хвостовики-Метрические и дюймовые типоразмеры.
- Уникальное соединение, сменные головки GL, доступные в 4 типоразмерах. GL25, GL32, GL40, GL50.
- Высокая универсальность за счет использования одного инструмента для токарных и расточных операций.
- Соединители BA для оправок ∅60, ∅80 и ∅100 мм.



На картинке изображена оправка Steadyline с токарной головкой Jet GL, установленная на станке.

Система Steadyline сегодня является одной из самых стабильных систем демпфирования вибраций для обработки на больших вылетах из представленных на рынке.

Преимущества высокой производительности

В каждом аспекте технологии Steadyline® прослеживается стремление создателей инструмента максимизировать его производительность и экономическую эффективность. Применение токарных головок GL еще сильнее повышает привлекательность системы Steadyline для конечного пользователя. Используемая в головках GL технология Jetstream обеспечивает стабильную подачу СОЖ под высоким давлением непосредственно на режущую кромку, повышая стабильность и производительность токарных операций.

Повышение производительности за счет повышения режимов резания, качества обработки, стойкости и снижения вибраций

- Сокращение времени на замену инструмента благодаря уникальной технологии сменных головок GL
- Получение заготовок со стабильно высоким качеством обработки
- Максимальная универсальность инструмента
- Один инструмент используется как для операций точения, так и для расточки, в том числе для расточных операций с положением головки под 0°/180°
- Контроль износа тепловых нагрузок и отвода стружки за счет применения Jetstream Tooling®
- Повышение стабильности обработки за счет подачи СОЖ под высоким давлением



Токарные головки GL различных типоразмеров.

- Стандартные головки GL ∅32, ∅40 и ∅50
- Jetstream интегрированные головки “Jet GL” ∅32, ∅40 и ∅50
- Стандартные головки GL для ∅25.
- Jetstream интегрированные головки GL- для Обработки канавок/Отрезки ∅25, ∅32, ∅40 и ∅50.
- Jetstream интегрированные головки GL- для Нарезания разьбы ∅25, ∅32, ∅40 и ∅50.

Примечание: Токарные головки Jet GL используют заглушку для СОЖ. См. описание заглушек для СОЖ для получения более подробной информации на стр. 31

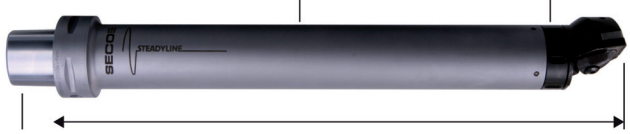
.

Диапазон продукции

Диаметр оправки Steadyline	Типы соединений	Длина рабочей части	Соединение BA	Головки GL	Сквозная подача Jetstream	Головки GL типов LH и RH	Пластины
∅25	C4, C5,C6 HSK-T/A63 ∅25, ∅ 1”	6xBD (Сталь) 8xBD (Сталь) 10xBD (Твердый сплав, усиленные)	–	**GL25**	–	SCLCx-09, SDUCx-07 & 11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx-11, SVUBx-11, SDUNx-11	CC09, DC07, DC11, TC11, VB11, DN11
∅32	C4, C5, C6,C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 ∅32, ∅1,25”	6xBD (Сталь) 8xBD (Сталь) 10xBD (Сталь)	–	**GL32**	–	SCLCx-06, 09 & 12, SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, SDXNx-11, SDUNx-11X, STFCx-16, SVUBx-16, SVUNx-13, DCLNx-12, DDUNx-11 & 15, DWLNx-06 & 08; CTUNx-11, CRSNx-09, CRSNx-09	CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, DN11, VN13, WN06, WN08, TN11, RN09
					GL32..JET	DCLCx-09JET, DDUCx-11JET, DVUBx-16JET, DCLNx-12JET, DDUNx-11JET, DDUNx15JET, DWLNx-06 JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN11, DN15, WN06
∅40	C5, C6, C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 ∅40, ∅1,5”	6xBD (Сталь) 8xBD (Сталь) 10xBD (Сталь)	–	**GL40**	–	SCLCx-06, 09 &12, SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, SVUBx-16, DDUNx-11 & 15, STFCx-16, DCLNx-12, DWLNx-06 & 08	CC06, CC09, CC12, CN12, DC11, DN11, DN15, TC16, WN06, WN08
					GL40..JET	DCLCx-09JET, DDUCx-11JET, DVUBx-16JET, DCLNx-12 JET, DDUNx-11JET, DDUNx-15JET, DWLNx-06 JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN11, DN15, WN06
∅50	C6, C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 ∅50, ∅2”	6xBD (Сталь) 8xBD (Сталь) 10xBD (Сталь)	–	**GL50**	–	SCLCx-06, 09 & 12; SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx.16, SUBx-16, DCLNx-12, 16 & 19; DDUNx-15, DWLNx-06 & 08; CCLNx-12	CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, CN16, CN19, DN15, WN06, WN08, CNMN12
∅60	C6, C8 HSK-T/A100 ∅60, ∅2.5”	6xBD (Сталь) 8xBD (Сталь) 10xBD (Сталь)	BA60				
∅80	C8 HSK-T/A100 ∅80, ∅3”	6xBD (Сталь) 8xBD (Сталь) 10xBD (Сталь)	BA80		GL50..JET	DCLCx-09JET, DDUCx-11JET, DVUBx-16JET,DCLNx-12JET, DDUNx-15JET, DWLNx-06JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN15, WN06
∅100	∅100, ∅4”	10xBD (Сталь)	BA100				

Диаметры оправок: ∅25, ∅32, ∅40, ∅50, ∅60, ∅80 и ∅100 мм

Головки для внутреннего точения, нарезания резьбы, MTO и расточки



Типы соединений: Seco-Capto™ (C4, C5, C6, C8) и HSK-T/A63, HSK-T/A100, Цилиндрический хвостовик (∅25, ∅32, ∅40, ∅50, ∅60, ∅80, ∅100)

Длины: 6xD, 8xD, 10xD

Головки GL GL25, GL32, GL40 и GL50
Соединители BA для ∅60, ∅80 и ∅100 мм

Токарные головки GL

Токарные головки GL - это точная система крепления по контуру «скругленного четырехугольника», который закрепляется на держателе Steadyline® головке при помощи гайки с мелким шагом резьбы.

– Точность центрирования и повторяемость головок GL такие же, как у Seco-Capto™.

– Подходит для обработки с положением головки 0°/180°.

– Оптимальные показатели демпфирования за счет малых компактных головок GL.

– Широкий диапазон головок GL, доступны более 180 типоразмеров головок GL.

– Головки Jet GL с технологией Jetstream Tooling®.

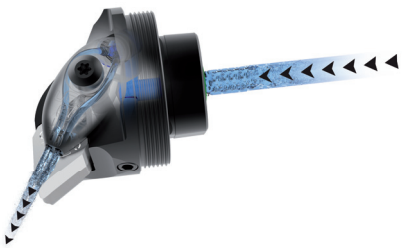
– Головки Jet GL оснащены уникальными приспособлениями для подачи СОЖ, изготовленными при помощи 3D печати.

– Большой выбор токарных головок GL различных типоразмеров.

– Компактные головки GL позволяют в должной мере сохранить эффект демпфирования системы Steadyline®. Система Steadyline® сегодня является одной из самых стабильных систем демпфирования вибраций для обработки на больших вылетах из представленных на рынке.

Токарные головки JET GL

Токарные головки JET GL делают систему Steadyline® еще более эффективной за счет применения технологии Jetstream Tooling®. Для наиболее эффективной обработки токарные головки JET GL оснащены оптимизированной системой подачи СОЖ.





Уплотнение



Преимущества

– Эффективность: Удобное и надежное соединение, позволяет как сократить время на замену инструмента, так и повысить производительность.
– Универсальность: Форма «скругленного квадрата», применяемая на токарных головках, позволяет установить их как правосторонний, так и как левосторонний инструмент, в зависимости от типа оборудования и обработки.
– Точность: Форма крепления обеспечивает надежную фиксацию с повторяемостью ±0,002 мм при одинаковых условиях.Модульность:
– Модульность: Применение различных комбинаций оправок Steadyline® с головками GL значительно сокращает номенклатуру инструмента.
– Максимизация эффекта демпфирования: Компактный дизайн головок GL обеспечивает наилучший эффект демпфирования вместе с Steadyline®.
– Применение Jetstream Tooling® повышает стойкость инструмента, особенно при обработке суперсплавов, а также способствует оптимизации стружкообразования.
– Надежность обработки: Эффект высокого давления до 200 бар достигается за счет двойных уплотнительных колец у сопла головок, при этом в полной мере сохраняется стабильность обработки.

Рекомендованные моменты затяжки для соединительных гаек GL

Для конуса GL	Рекомендуемый момент зажима
GL25	25 Нм
GL32	25 Нм
GL40	35 Нм
GL50	55 Нм

Для достижения рекомендованных моментов затяжки рекомендуем пользоваться динамометрическими ключами, см. в каталоге «Вспомогательный инструмент».



Соединение BA позволяет использовать головки GL50 для оправок Steadyline® ∅60, ∅80, ∅100.
Каждый адаптер BA доступен в типоразмерах с различным исполнением вылета 'WF', для достижения универсальности и сочетания минимального диаметра отверстия и хорошего отвода стружки.

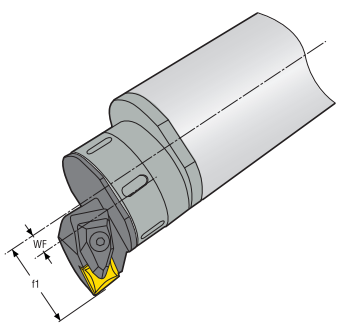


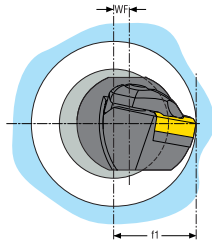


Предпочтительный выбор: Образуется больше пространства для схода стружки.

Дополнительная опция: Малый вылет WF: когда затруднен доступ к заготовке.

Держатели Steadyline® BA с соединениями Seco-Capto™ и HSK-T/A также могут быть использованы для расточных операций, совместно с расточными головками BA.





Подробная информация по адаптерам BA-GL доступна на стр. 284.

Рекомендованные моменты затяжки для соединительных винтов BA

Для конуса BA	Набор из 4 фиксирующих винтов	Рекомендуемый момент зажима
BA060	90FQ4	11 мкм
BA080	90FQ52	16 мкм
BA100	90FQ6	23 Нм

Мы рекомендуем использовать динамометрические ключи HC.

∅25 оправки Steadyline и токарные головки GL25

Диапазон оправок Steadyline теперь расширен типоразмером ∅25. Они разработаны для обработки на 6xBD, 8xBD и 10XBD. Обработку на более длинных вылетах рекомендуется производить с применением твердосплавных хвостовиков. Диапазон уникальных головок GL для Steadyline дополнен типоразмером ∅25.

В диапазон продукции добавлены 16 головок GL25. Большинство из них имеют позитивные пластины для минимизации изгиба. Диапазон токарных головок включает в себя инструмент для операций общего точения, врезания, расточки канавок и обратной расточки. Данное дополнение не включает в себя Jetstream со сквозной подачей СОЖ. Более подробную информацию по диапазону продукции см. в таблице ниже.

Диаметр оправки Steadyline	Типы соединений	Длина рабочей части	Головки GL	Головки GL типов LH и RH	Пластины
∅25	C4, C5,C6, HSK-T/ A63, ∅25, ∅25,4 (1")	6xBD, 8xBD, 10xBD (Твердый сплав)	**GL25 (16 головок)**	SCLCx-09, SDUCx-7&11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx-11, SVUBx-11, SDUNx-11	CC09, DC07, DC11, TC11, VB11, DN11









Подробная инструкция по эксплуатации входит в комплект поставки.

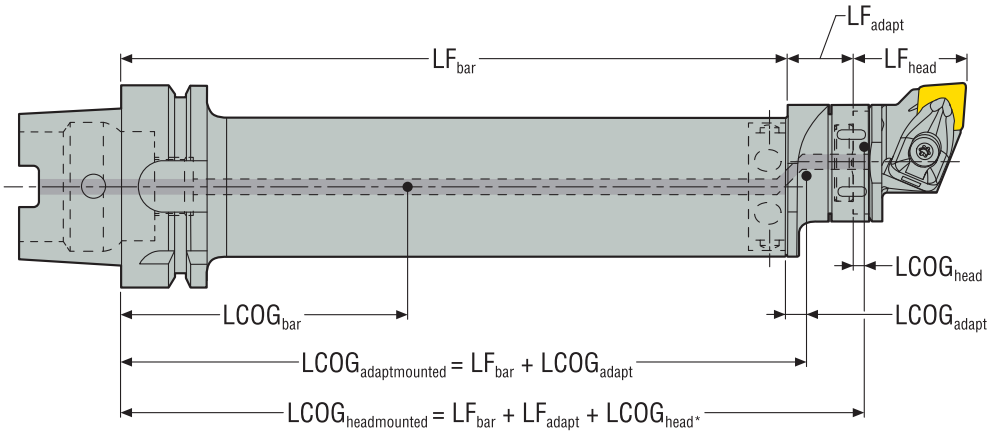
Информацию по токарным головкам GL для точения и МТО см. на стр. 285-312, 610-613.
Информацию по расточным головкам GL см. в каталоге «Обработка отверстий».

Оправки Steadyline® в системах автоматической смены инструмента

Имейте в виду максимальный момент (T) при работе с большими и тяжелыми сборками, когда используется автоматическая система смены инструмента.

Примерное значение необходимого момента для оправки Steadyline® при использовании автоматических систем смены инструмента, Tswinglimit, формулу ниже можно использовать для расчета значения для Steadyline®.

$$T_{обычное} = g \times [LCOG_{бар} * м_{бар}] * 1.25 / 1000\ Нм < T_{лимит}$$



Однако рекомендуется рассчитывать момент для всей сборки по следующей формуле.

$$T = \frac{g \times (LCOG_{bar} * m_{bar} + LCOG_{adaptmounted} * m_{adapt} + LCOG_{headmounted} * m_{head})}{1000}$$

T = Максимальное значение момента для сборки в Нм
м = масса в кг
LF=рабочие части в мм
LCOG = Положение центра тяжести в мм

head = головка
headmounted = установл. головка
bar = оправка
adapt = адаптер
$T_{swinglimit}$ = T лим. колебаний

Примечание:
a) Во время смены инструмента ускорение генерирует дополнительные силы. Рекомендуется замедлять процесс смены инструмента, если вес инструмента или значение момента близки к предельным для станка, либо производить ручную смену инструмента.
b) Значения LCOG, LF и массы инструмента доступны на соответствующих страницах продукции. Если $LCOG_{сборки}$ / $LCOG_{головки}$ неизвестно, возможно произвести ориентировочный расчет исходя их значения LCOG ½ LF.

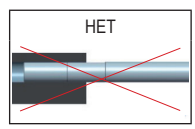
Рекомендации по креплению на станке

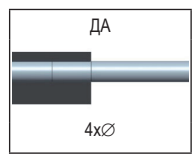
Основной рекомендацией Seco для крепления на станке является соединение Seco-Capto™.

Альтернативной опцией может быть соединение HSK-T/A, у обоих решений есть ряд преимуществ:

- Максимальная стабильность благодаря соединению TF и высокому сопротивлению на изгиб
- Высокаяя точность позиционирования режущей кромки

При использовании третьей возможной опции - цилиндрических хвостовиков Seco рекомендует производить крепление срого по обозначенным на инструменте меткам для обеспечения надежного крепления 4xD.





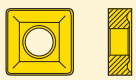
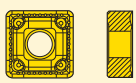
Диапазон стружколомов, негативные пластины основных форм

	**-FF1**	Стружколом для негативных пластин. Используется для чистовой обработки стали и нержавеющей стали для получения низкой шероховатости. Диапазон обработки: f = 0,08–0,30 мм/об, a_p = 0,2–3,0 мм.
	**-FF2**	Стружколом для негативных пластин. Предназначен для чистовой и получистовой обработки сталей и нержавеющих сталей. Позитивный, с узкой стружечной канавкой, обеспечивает легкое резание в сочетании с хорошим стружкообразованием. Диапазон обработки: f = 0,08–0,30 мм/об, a_p = 0,2–1,5 мм.
	**-MF1**	Стружколом для обработки нержавеющей стали, суперсплавов и титановых сплавов. Пластина типа ..GG имеет острую, прецизионно шлифованную кромку. Пластины типа ..MG имеют хонингованную режущую кромку для повышенной прочности. MF1 предназначен для получистовых и чистовых операций. Диапазон обработки: f = 0,08–0,30 мм/об, a_p = 0,2–3,5 мм.
	**-MF2**	Предпочтительный выбор для чистовых операций с негативными пластинами. Подходит для глубин резания до 0,25 мм, обеспечивая подачу более 0,25 мм/об. Хорошая возможность для получерновой обработки. Диапазон обработки: f = 0,10–0,4 мм/об, a_p = 0,2–3,0 мм.
	**-MF3**	Стружколом с позитивным передним углом предназначен для нержавеющих сталей средней сложности обработки. MF3 также предназначен для легкой черновой обработки относительно мягких, “вязких” сталей и труднообрабатываемых нержавеющих сталей, если глубина резания ограничена. MF3 можно также использовать для чистовой обработки чугуна. Диапазон обработки: f = 0,2–0,4 мм/об, a_p = 1–4 мм.
	**-MF4**	Стружколом предназначен для средней/чистовой обработки нержавеющей стали, очень открытая и высоко позитивная геометрия. Диапазон обработки: f = 0,15–0,50 мм/об, a_p = 0,5–4,0 мм.
	**-MF5**	Стружколом для получистовой обработки стали и нержавеющей стали на больших подачах. Легкое резание и открытая геометрия. Диапазон обработки: f = 0,2–0,8 мм/об, a_p = 0,2–2,7 мм.
	**-M1**	Стружколом предназначен для суперсплавов и титановых сплавов. Он имеет позитивный передний угол и хонингованную кромку для повышения прочности. Также выпускается с острой кромкой (тип ..GG пластина). M1 предназначен для легкой черновой и для получистовой обработки. Диапазон обработки: f = 0,2–0,4 мм/об, a_p = 1,5–5,0 мм.

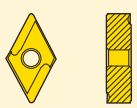
Диапазон стружколомов, негативные пластины основных форм

	**-M3**	Предпочтительный выбор для получерновой обработки, наиболее универсальный стружколом Seco. В большинстве случаев это единственный стружколом, который нужен. Наибольший срок службы и лучшее стружкообразование в широком диапазоне режимов резания и материалов заготовок. Подходит для точных поковок и деталей - отливок с минимальным припуском на обработку, что касается стружкообразования и прочности кромки. Диапазон обработки: f = 0,15–0,50 мм/об, a_p = 0,5–5,0 мм.
	**-M4**	Стружколом предназначен для чугунов. Позитивный передний угол с узкой тавровой фаской, низкие силы резания. Предпочтительный выбор для обработки чугуна на высоких скоростях. Диапазон обработки: f = 0,1–0,7 мм/об, a_p = 0,2–7,0 мм.
	**-M5**	Предпочтительный выбор для черновой обработки двусторонними пластинами. Предназначен для ответственных операций обработки сталей, нержавеющих сталей и чугунов с высокой подачей. Сочетает высокую прочность кромки с относительно низкими силами резания. Диапазон обработки: f = 0,3–0,7 мм/об, a_p = 1,5–7,0 мм.
	**-M6**	Прочный двусторонний стружколом для получерновой и черновой обработки стали. Хорошее стружкообразование и низкие силы резания, что обеспечивает надежност обработки как при непрерывном, так и при прерывистом резании. Также подходит для обработки ферритных и мартенситных нержавеющих сталей. Диапазон обработки: f = 0,2–0,8 мм/об, a_p = 1,0–7,0 мм.
	**-MR3**	Стружколом с позитивным передним углом уменьшает силы резания, что обеспечивает очень высокую прочность кромки. Предназначен для получерновой и черновой обработки суперсплавов и закаленных сталей. Диапазон обработки: f = 0,2–0,6 мм/об, a_p = 1,5–7,0 мм.
	**-MR4**	MR4 имеет негативную тавровую фаску, обеспечивающую высокую прочность кромки. Стружколом предназначен для операций тяжелой обработки суперсплавов и титановых сплавов, таких как прерывистое резание и обработка деталей с необработанной поверхностью. Диапазон обработки: f = 0,15–0,50 мм/об, a_p = 1,5–7,0 мм.
	**-MR6**	Стружколом для промежуточной и получерновой обработки стали. Легкое резание и открытая геометрия. Двусторонние и односторонние. Диапазон обработки: f = 0,25–0,80 мм/об, a_p = 0,9–5,0 мм.
	**-MR7**	Самый прочный стружколом для двусторонних пластин. MR7 подходит для больших подач и глубин резания, где обычно требуется односторонняя пластина. Стружколом имеет широкую негативную тавровую фаску, обеспечивающую высокую прочность кромки. Диапазон обработки: f = 0,35–0,90 мм/об, a_p = 1,5–7,0 мм.

Диапазон стружколомов, негативные пластины основных форм

	**-MR9**	Наиболее прочный стружколом, предназначенный для чугунов. Негативные фаски делают его подходящим для прерывистой обработки на высоких подачах, а также надежным для обработки чугунов. Диапазон обработки: f = 0,2–1,0 мм/об, a_p = 1,0–12 мм.
	**-R4**	Стружколом для односторонних пластин. Имеет позитивную режущую кромку, обеспечивающую низкие силы резания. Диапазон обработки: f = 0,2–0,6 мм/об, a_p = 2–10,0 мм.
	**-R5**	Стружколом для односторонних пластин. Рекомендуется для получерновой обработки стали. Диапазон обработки: f = 0,3–1,0 мм/об, a_p = 2–12,0 мм.
	**-56** **-R56**	Стружколом с геометрией для легкого резания, для односторонних пластин. Предназначен для операций обработки нержавеющих сталей. Диапазон обработки: f = 0,4–0,8 мм/об, a_p = 2–12 мм.
	**-57** **-R57**	Стружколом для односторонних черновых пластин. Рекомендуется для черновой обработки сталей с большими подачами и большими глубинами резания. Диапазон обработки: f = 0,45–1,10 мм/об, a_p = 2–12,0 мм.
	**-R6**	Стружколом для односторонних пластин. Рекомендуется для получерновой обработки нержавеющей стали. Диапазон обработки: f = 0,25–0,70 мм/об, a_p = 2–10,0 мм.
	**-R68**	Стружколом для односторонних пластин. Рекомендуется для получерновой обработки стали. Диапазон обработки: f = 0,4–1,4 мм/об, a_p = 4–14 мм.
	**-R7**	Прочный и при этом легко режущий стружколом для односторонних пластин. R7 хорошо подходит для прерывистой обработки обычных углеродистых и нержавеющих сталей. Диапазон обработки: f = 0,4–1,6 мм/об, a_p = 3–18,0 мм.

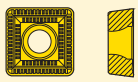
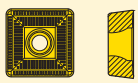
Диапазон стружколомов, негативные пластины основных форм

	**-R8**	Очень прочный стружколом для односторонних пластин. R8 предназначен для больших подач при обработке отливок и поковок из аустенитной нержавеющей стали. Диапазон обработки: f = 0,35–0,80 мм/об, a_p = 2–12,0 мм.
	**-RR6**	Стружколом, обеспечивающий легкое резание для односторонних пластин. Рекомендуется для черновой обработки обычной и нержавеющей стали. Диапазон обработки: f = 0,3–1,0 мм/об, a_p = 2–12,0 мм.
	**-RR9**	Очень прочный стружколом для односторонних негативных пластин, для применения на высоких подачах. Для трудных отливок, поковок и для аустенитных нержавеющих сталей. Диапазон обработки: f = 0,5–1,2 мм/об, a_p = 2,5–15,0 мм.
	**-RR93**	Стружколом для тяжелой обработки, для негативных односторонних пластин. Возможность работы на высоких режимах для всех типов материалов. Диапазон обработки: f = 1,3–2,6 мм/об, a_p = 10–30 мм.
	**-RR96**	Стружколом для тяжелой обработки, для негативных односторонних пластин. Возможность работы на высоких режимах и хорошее стружкообразование для всех типов материалов. Диапазон обработки: LNMX50: f = 1,5–2,6 мм/об, a_p = 12–36 мм.
	**-RR97**	Стружколом для тяжелой обработки материалов с низкой твердостью, для негативных односторонних пластин. Диапазон обработки: LNMX50: f = 1,5–2,6 мм/об, a_p = 10–36 мм.
	**-UX**	Стружколом для негативных пластин. Позитивный передний угол с острой кромкой. Низкая сила резания. Подходит для нежестких деталей. Диапазон обработки: f = 0,2–0,4 мм/об, a_p = 1,0–6,0 мм.

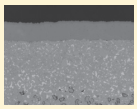
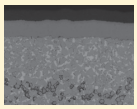
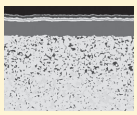
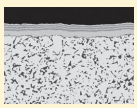
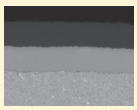
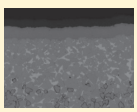
Диапазон стружколомов, позитивные пластины основных форм

	**-AL**	Стружколом для позитивных пластин. Предназначен для обработки алюминиевых сплавов. Передняя поверхность хорошо отполирована, большой передний угол. Диапазон обработки: f = 0,15–0,60 мм/об, a_p = 0,5–4,0 мм.
	**-FF1**	Стружколом для позитивных пластин. Используется для чистовой обработки стали и нержавеющей стали для получения низкой шероховатости. Диапазон обработки: f = 0,05–0,30 мм/об, a_p = 0,2–2,0 мм.
	**-F1**	Стружколом для позитивных пластин. Позитивная геометрия с острой режущей кромкой, легкое резание. Подходит для высоких подач при небольших глубинах обработки точных отливок и поковок. Диапазон обработки: f = 0,1-0,5 мм/об., a_p = 0,2-3,0 мм. Для прутковых автоматов, например: f = 0,08-0,25 мм/об., a_p = 1-3 мм.
	**-MF2**	Универсальный стружколом позитивных пластин для чистовых и получистовых операций с легким резанием. Подходит для широкого диапазона обработки стали и нержавеющей стали, включая расточные операции. Диапазон обработки: f = 0,08–0,50 мм/об, a_p = 0,15–3,0 мм.
	**-M3**	Надежный стружколом для получистовой и получерновой обработки, обеспечивает безопасный сход стружки. Подходит для промежуточных обработок сталей и нержавеющих сталей, включая расточные операции. Диапазон обработки: f = 0,12–0,60 мм/об, a_p = 0,2–4,0 мм.
	**-M5**	Универсальный стружколом для позитивных пластин. Предназначен для получерновой и черновой обработки сталей, нержавеющих сталей и чугуна. Сочетает высокую прочность кромки с относительно низкими силами резания. Высокая надежность при прерывистой обработке и обработке неровных деталей, в том числе при растачивании. Диапазон обработки: f = 0,15–0,60 мм/об, a_p = 1–5 мм.
	**-R2**	Стружколом для больших пластин, предназначенных для чистовой обработки ж.д. колес. Диапазон обработки: f = 0,3–0,8 мм/об, a_p = 1,0–5,0 мм.
	**-R3** **RCMT**	Стружколом для больших круглых пластин, предназначенных для чистовой и получистовой обработки ж/д колес, крупногабаритных заготовок и труднообрабатываемых материалов, обеспечивает высокое качество обработанной поверхности. Диапазон обработки: f = 0,5–1,2 мм/об, a_p = 1,5–5,0 мм.

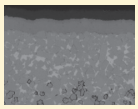
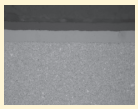
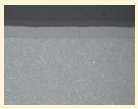
Диапазон стружколомов, позитивные пластины основных форм

	**-R3 RCMX**	Стружколом для больших круглых пластин, предназначенных для чистовой и получистовой обработки ж/д колес, крупногабаритных заготовок и труднообрабатываемых материалов, обеспечивает высокую эффективность стружкообразования. Диапазон обработки: f = 0,5–1,2 мм/об, a_p = 1,5–5,0 мм.
	**-RR93**	Стружколом для больших круглых пластин, предназначенных для черновой и получерновой обработки ж/д колес и крупногабаритных заготово. Диапазон обработки: f = 0,6-1,5 мм/об, a_p = 3,0-10,0 мм.
	**-RR94**	Стружколом для больших пластин предназначенных для черновой обработки ж.д. колес. Диапазон обработки: f = 0,6–1,5 мм/об, a_p = 3,0–10,0 мм.
	**-RR96**	Стружколом для больших пластин, предназначенных для обработки стали с большими глубинами резания и большими подачами. Диапазон обработки: f = 0,6–2,2 мм/об, a_p = 3,0–24,0 мм.
	**-RR97**	Стружколом для больших пластин, предназначенных для обработки стали с большими глубинами резания и большими подачами. Геометрия –RR97 прочнее чем –RR96. Диапазон обработки: f = 0,8–2,2 мм/об, a_p = 3,0–24,0 мм.
	**-UX**	Стружколом для позитивных пластин. Гладкий и простой сход стружки при чистовой и получерновой обработке стали и нержавеющей стали. Очень хорошо подходит для тонких деталей. Диапазон обработки: f = 0,05–0,40 мм/об, a_p = 0,5–4,0 мм.

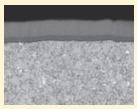
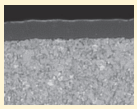
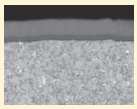
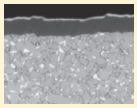
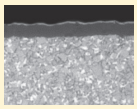
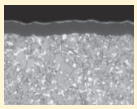
Сплавы с покрытием CVD

TP0501 		**Технология нанесения покрытия Duratomic®**. Сплав с высокой сопротивляемости температуре и износу для обработки сталей, в первую очередь легированных сталей. Рекомендуется для сухой обработки, а также для сложных операций обработки чугуна. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Система индикации использованной кромки (Хромовый краситель)
TP1501 		**Технология нанесения покрытия Duratomic®**. Сплав с высокой сопротивляемостью температуре и износу, оптимизирован для операций общего точения сталей, применяется в т.ч. и для других групп материалов. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Система индикации использованной кромки (Хромовый краситель)
TP2501 		**Технология нанесения покрытия Duratomic®**. Сплав с высокой сопротивляемости износу и прочной кромкой, применяется в широком диапазоне токарных операций по стали, нержавеющей стали и чугуну. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Система индикации использованной кромки (Хромовый краситель)
TP3501 		**Технология покрытия Duratomic®**. Высокая прочность кромки и износостойкость делают сплав универсальным для точения сталей и нержавеющих сталей, особенно при прерывистом резании. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Технология определения использованной кромки (Хромовый краситель)
TP200 		Универсальный сплав для обработки стали, нержавеющей стали и чугуна. Ti(C,N) + Al_2O_3 + TiN
TP40 		Универсальный сплав для максимально стабильной обработки сталей, нержавеющих сталей и суперсплавов в трудных условиях (особенно отливок и поковок). TiC/Ti(C,N) + TiN
TH1500 		**Технология покрытия Duratomic®**. Высокопрочный микрозернистый сплав, разработанный для заготовок с элементами закаленной стали, также подходит для чистовой обработки чугуна. Ti(C,N) + Al_2O_3
TM2000 		**Технология покрытия Duratomic®**. Износостойкий оптимизированный сплав для обработки нержавеющей стали и мягких сталей. Ti(C,N) + Al_2O_3

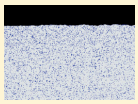
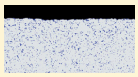
Сплавы с покрытием CVD

TM4000 		**Технология покрытия Duratomic®**. Сплав, оптимизированный для обработки нержавеющих сталей. Сочетание высокой износостойкости и прочности кромки позволяет делает возможным его применение во многих типах сталей. $Ti(C,N) + Al_2O_3$
TK0501 		**Технология покрытия Duratomic®**. Износостойкий сплав, оптимизированный для обработки серого и ковкого чугуна. $Ti(C,N) + Al_2O_3$ + Система индикации использованной кромки (Хромовый краситель)
TK1501 		**Технология покрытия Duratomic®**. Износостойкий сплав, оптимизированный для обработки чугуна. Также подходит для обработки нержавеющей стали. Сплав, оптимизированный для обработки чугуна с шаровидным графитом, также применяется для прерывистого резания и нежесткой сборки. $Ti(C,N) + Al_2O_3$ + Система индикации использованной кромки (Хромовый краситель)

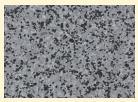
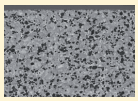
сплавы с PVD покрытием

TH1000 		Твердый микрозернистый сплав, разработанный для заготовок с элементами закаленной стали, а также из суперсплавов. Высокая прочность кромки также позволят достичь хороших результатов при прерывистом резании и обработке закаленных материалов. Ti-Al-Si-N покрытие - наноламинат.
TS2000 		Твердый микрозернистый износостойкий сплав, разработанный для чистовой обработке суперсплавов, титана, а также ряда нержавеющих сталей. (Ti,Al)N + TiN
TS2050 		Твердый износостойкий сплав, оптимизированный для чистовой и получистовой обработки суперсплавов. Ti-Al-Si-N покрытие - наноламинат.
TS2500 		Твердый микрозернистый сплав, разработанный для чернового точения титана и суперсплавов. Также показывает хорошие результаты на операциях обработки ряда других материалов, например нержавеющих сталей. (Ti,Al)N + TiN
CP200 		Прочный микрозернистый сплав, предназначенный для финишных операций в суперсплавах и титане. Также применяется при обработке нержавеющих сталей. (Ti, Al) N + TiN
CP500 		Прочный микрозернистый сплав, предназначенный для чистовой и промежуточной обработки нержавеющих сталей, также применяется для обработки сталей и алюминиевых сплавов. Демонстрирует особенно хорошие показатели обработки при прерывистом резании. (Ti,Al)N + TiN
CP600 		Прочный микрозернистый сплав, разработанный для обработки сталей и нержавеющих сталей. Обычно применяется в случаях, когда требуется повышенная прочность кромки, например, при прерывистом резании. (Ti,Al)N + TiN

Без покрытия

HX 		Универсальный сплав без покрытия, разработан для обработки чугуна и закаленной стали, также демонстрирует хорошие результаты при обработке цветных металлов.
KX 		Оптимизированный микрозернистый сплав, предназначен главным образом для обработки алюминия и других цветных металлов.
883 		Твердый микрозернистый сплав без покрытия, разработанный для чернового точения титана и суперсплавов.
890 		Высокопрочный микрозернистый сплав без покрытия, разработанный для обработки титана и суперсплавов, также может применяться и для обработки других материалов.

Кермет

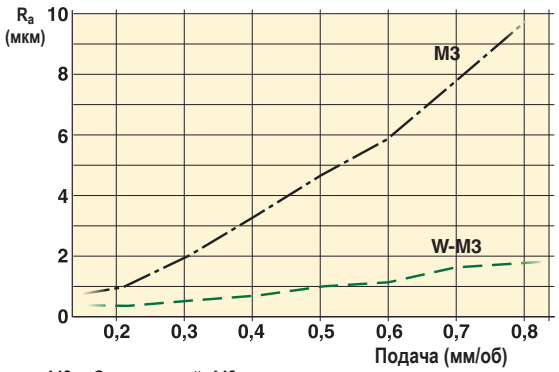
TP1020 		Износостойкий кермет, предназначен для чистовых операций с высокой производительностью и предсказуемостью, главным образом по стали и нержавеющей стали.
TP1030 		Кермет, высоко износостойкий сплав для операций с высокими требованиями к качеству поверхности и производительности, в основном применяется для обработки сталей и нержавеющих сталей. Покрытие Ti-Al-Si-N наноломинат.

Пластины High Feed Wiper – Описание

Пластины Seco High Feed Wiper обеспечивают

- Высокое качество поверхности на высоких подачах.
- Высокое качество поверхности на нормальныхподачах.

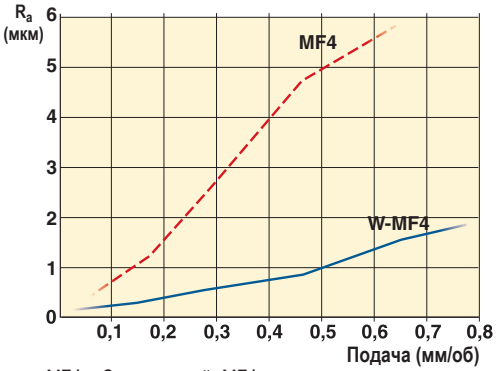
Использование пластин Seco для высоких подач зачастую исключает необходимость в последующем чистовом шлифовании.



M3 = Стандартный -M3
W-M3 = Wiper -M3

На диаграмме показано сравнение качества обработки поверхности пластинами Seco для больших подач W-M3 wiper и обычными пластинами.

CNMG120408W-M3 TP2501, a_p = 1 мм, скорость резания отрегулирована по подаче, материал заготовки: (сталь) SMG P4.

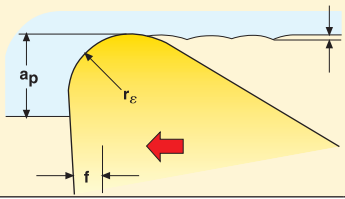


MF4 = Стандартный -MF4
W-MF4 = Wiper -MF4

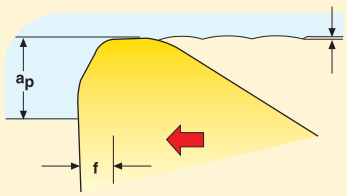
На диаграмме показано сравнение качества обработки поверхности пластинами Seco для больших подач W-MF4 wiper и обычными пластинами.

CNMG120408W-MF4 TM4000, a_p=1 мм, скорость резания и стойкость SMG M2 (нержавеющая сталь).

Стандартная геометрия пластины

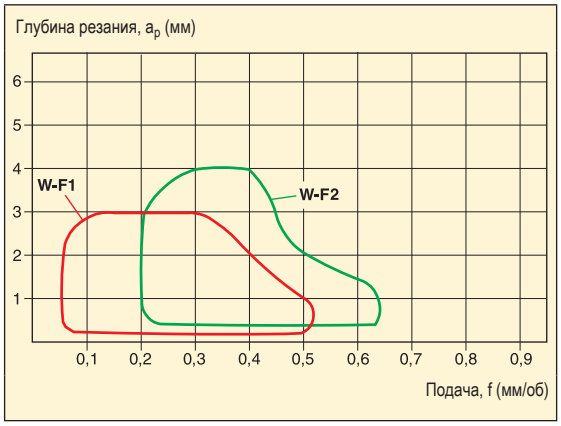


Геометрия для больших подач (Wiper)

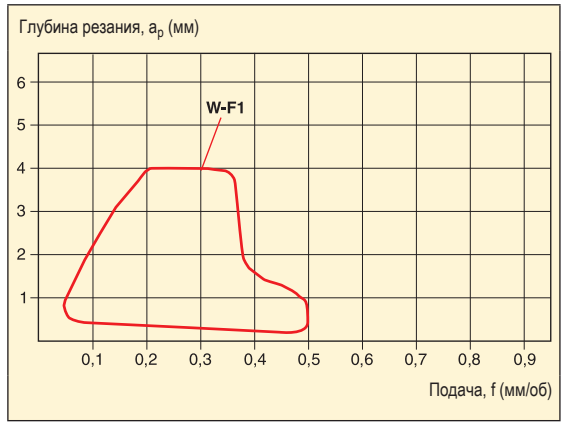


Диапазон стружкообразования

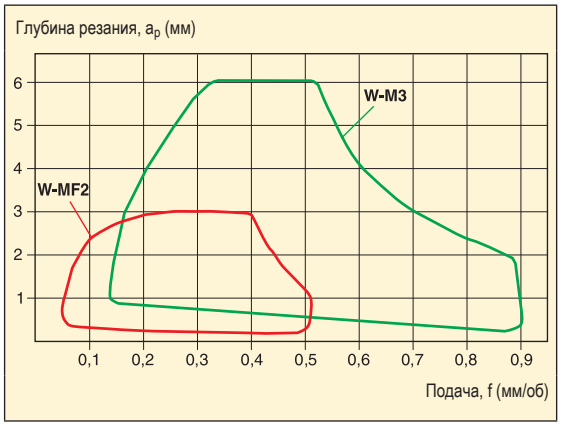
Позитивные пластины, C и W



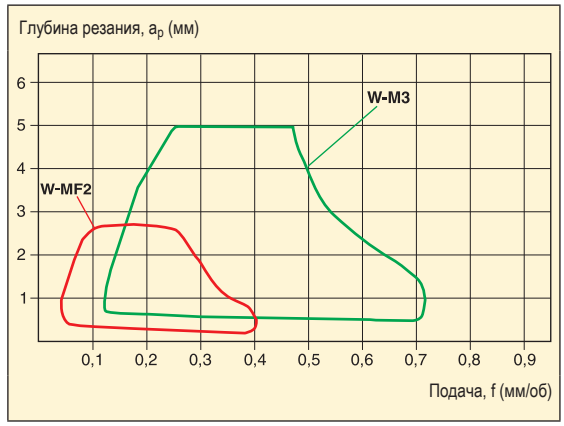
Позитивные пластины, D и T



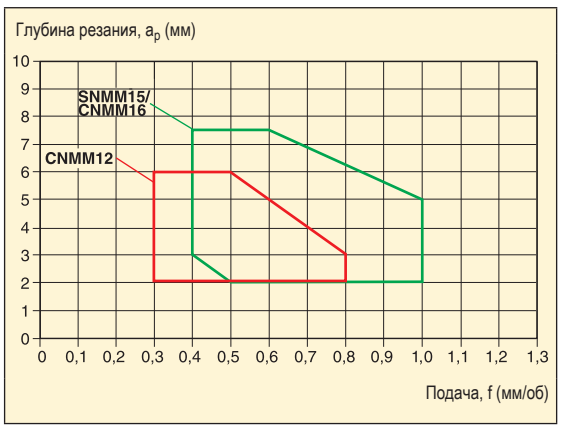
Негативные пластины, C и W



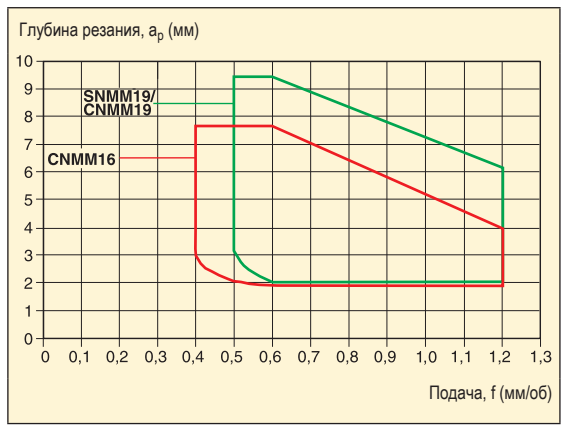
Негативные пластины, D и T



Негативные пластины, C и S
Стружколом W-R4



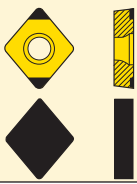
Негативные пластины, C и S
Стружколом W-R7



Диапазон стружколомов, пластины High Feed Wiper

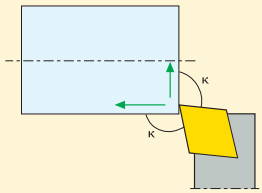
	**W-F1**	Универсальный стружколом для позитивных пластин. Для чистовой обработки сталей, нержавеющих сталей и чугуна, обеспечивает хорошее качество поверхности. Подходит для больших подач при малой глубине резания. Диапазон обработки: f = 0,05–0,50 мм/об, a_p = 0,25–3,00 мм.
	**W-F2**	Стружколом для чистовой обработки с большой подачей и получерновой обработки стали и чугуна. Обеспечивает безопасный, хорошо направленный сход стружки, и хорошее качество обработанной поверхности. Диапазон обработки: f = 0,20–0,65 мм/об, a_p = 0,5–4,0 мм.
	**W-FF2**	Стружколом для чистовой обработки сталей и нержавеющих сталей на больших подачах. Хорошее стружкообразование на чистовых операциях и получение высокого качества поверхности. Диапазон обработки: f = 0,1–0,5 мм/об, a_p = 0,2–1,5 мм.
	**W-MF2**	Предпочтительный выбор для чистовых операций, как с позитивными, так и с негативными пластинами. Стружколом подходит для чистовой обработки сталей, нержавеющих сталей и чугуна на больших подачах, обеспечивает хорошее качество поверхности. Диапазон обработки: f = 0,05–0,60 мм/об, a_p = 0,5–4,0 мм.
	**W-MF4**	Стружколом для обработки нержавеющих сталей на высоких подачах, легкое резание. Хорошее качество обработанной поверхности на чистовых операциях и производительность High Feed Wiper на операциях получерновой обработки. Диапазон обработки: f = 0,05–0,90 мм/об, a_p = 0,2–6,0 мм.
	**W-MF5**	Стружколом для получистовой обработки стали на больших подачах. Сткрытая позитивная геометрия с wiper радиусом. Диапазон обработки: f = 0,2–0,8 мм/об, a_p = 0,2–2,7 мм.
	**W-M3**	Универсальный стружколом для чистовой обработки с большими подачами и получерновой обработки стали, нержавеющей стали и чугуна. Применяется в широком диапазоне операций. Хорошее качество поверхности даже при больших подачах. Диапазон обработки: f = 0,2–0,4 мм/об, a_p = 0,5–6,0 мм.
	**W-M6**	Прочный двусторонний стружколом для получерновой и черновой обработки стали с большой подачей. Хорошее структурообразование и низкие силы резания, что обеспечивает надежность обработки как при непрерывном, так и при прерывистом резании. Диапазон обработки: f = 0,3–1,0 мм/об, a_p = 1,0–7,0 мм.

Диапазон стружколомов, пластины High Feed

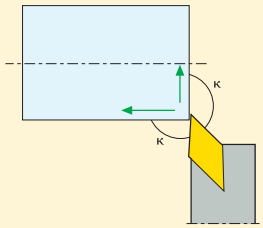
	**W-R4**	Стружколом для односторонних пластин предназначен для получерновой и черновой обработки стали, нержавеющей стали и чугуна, с большими подачами. Хорошее качество поверхности даже при больших подачах. Низкие силы резания. Диапазон обработки: f = 0,3–1,0 мм/об, a_p = 2,0–7,5 мм.
	**W-R7**	Прочный, легко режущий стружколом, для односторонних пластин. Предназначен для самых больших подач при получерновой и черновой обработке сталей, нержавеющих сталей и чугуна. Дает хорошее качество поверхности даже при больших подачах. Диапазон обработки: f = 0,4–1,2 мм/об, a_p = 2,0–9,5 мм.
	**-WZ** **-WZN** **-WZP** **-WS** **-WL**	Геометрия wiper на пластинах PCBN. Выпускается в разных исполнениях, цельные пластины и с напайками. Разработан для обработки перлитного чугуна и закаленной стали. Высокое качество поверхности на больших подачах.

Руководство по обработке

- Качество поверхности будет низким, если угол режущей кромки отклонится от 95° (пластины C-и W-типа).
- Макс. допустимое отклонение: ±2°.
- Обратная токарная обработка НЕ рекомендуется.



- Качество поверхности будет низким, если угол режущей кромки отклонится от 93° (пластины D-и T-типа).
- Макс. допустимое отклонение: ±2°.
- Обратная токарная обработка НЕ рекомендуется.



Пластины для больших подач C-типа
На пластинах C-типа для больших подач, кроме пластин PCBN, геометрия wiper также расположена на углу 100°.

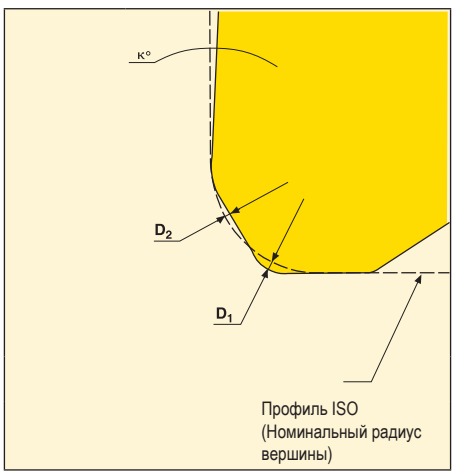
Стружколомы W-R4 и W-R7
При использовании W-R4 или W-R7 стружколома применяйте державку с креплением типа M или P.

Пластины для больших подач S-типа
Пластины S-типа для больших подач устанавливаются на державку с углом 75°. Качество поверхности будет низким, если угол режущей кромки отклонится от 75°. Макс. допустимое отклонение: ± 2°.

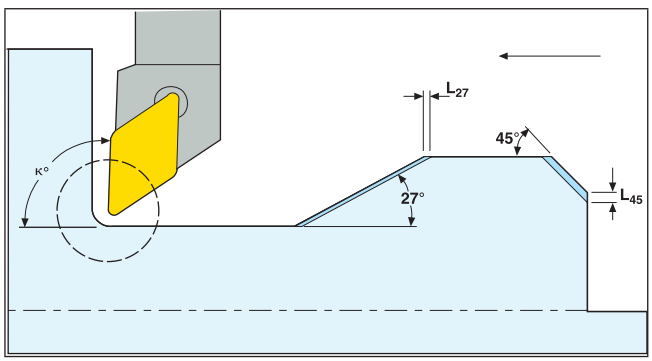
Контурное точение Wiper пластинами типов D- и T

Поскольку пластины для больших подач типов D и T не разработаны с допусками по ISO, необходимо сделать соответствующую поправку.

Отклонение от номинальной формы радиуса вершины всегда будет происходить (D1, D2) при движении в угол.



Геометрия пластины для больших подач на D-и T-типах пластин не обеспечивает точного радиуса угла.



При контурном точении пластинами для больших подач типа D- или T- необходимо сделать поправку на размерные отклонения.

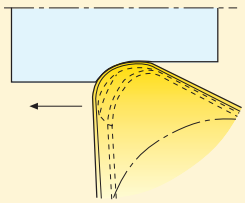
Seco Crossbill™ Wiper пластина

Отклонение от обычной формы радиуса вершины всегда будет происходить, когда используется стандартная wiper геометрия при обработке в сторону угла/торца.

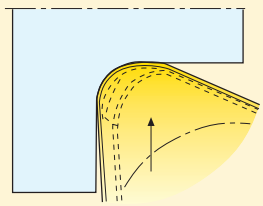
Пластина для больших подач Crossbill дает возможность получить радиус без отклонений от нормальной формы и без потери преимуществ стандартной wiper пластины.

Пластины для больших подач Seco выпускаются из PCBN, сплавы CBN010 и CBN060K.

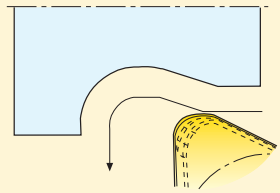
Конструкция/Функция



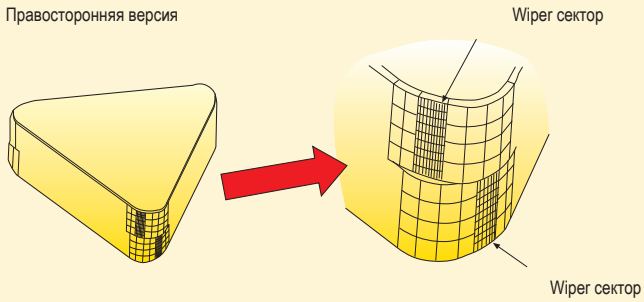
Осевое точение (полный эффект wiper)



Обработка торца (нет эффекта wiper)



Контурное точение (нет отклонений при формировании радиуса)



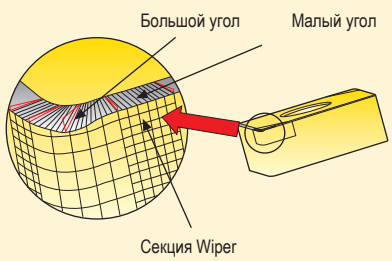
Технология Helix™ wiper

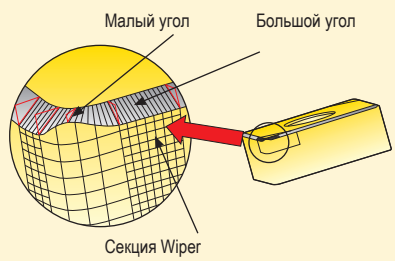
Наша уникальная патентованная концепция Helix™ wiper разработана для оптимизации при чистовой обработке. Имеет поверхность wiper на обеих сторонах радиуса вершины (как стандарт), а защитная фаска искривлена от негативной до позитивной или от позитивной до негативной в зависимости от применения.

Доступно в сплавах CH0550, CBN060K и CBN010. Необходимо учитывать при выборе соответствующей геометрии:

Wiper позитивная, WZP
- Минимизация вибрации при нежесткой сборке
- Низкие радиальные силы резания
- Применять там, где невозможно применение стандартной wiper

Wiper негативная, WZN
- Более высокая стойкость
- Минимизация вибрации при нежесткой сборке
- Увеличивает сжимающие нагрузки





Номенклатура и формулы

Частота вращения

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c} \quad \text{(об./мин)}$$

Скорость резания

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000} \quad \text{(м/мин.)}$$

Шероховатость (средние значения) Приблизительная оценка

$$R_a = \frac{f^2 \cdot 50}{RE} \quad \text{(мкм)}$$

$$R_a = \frac{R_t}{3,5} \quad \text{(мкм)}$$

Улучшенная оценка

$$R_a \approx 770 \cdot \left(1 - \frac{\frac{f}{2RE}}{\arcsin\left(\frac{f}{2RE}\right)}\right) \cdot RE\,(\mu m)$$

Действует для:

$$f \leq 2\sqrt{a_p\,(2RE - a_p)} \leq 2RE$$

См. примечание и таблицу на стр. 58

Шероховатость оценка общей высоты профиля

$$R_t = k \cdot \frac{f^2 \cdot 1000}{8 \cdot RE} \quad \text{(мкм)}$$

Оценка потребления мощности

$$P_c = \frac{v_c \cdot f \cdot a_p}{25} \quad \text{(kW)}$$

Удельный съем металла

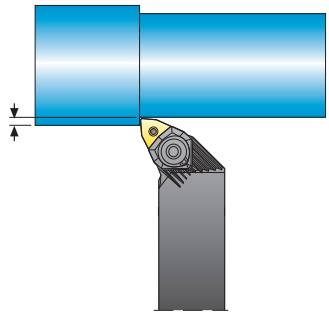
$$Q = v_c \cdot f \cdot a_p \quad \text{(см}^3\text{/мин.)}$$

a_p	=	Глубина резания	(мм)
DC	=	Диаметр заготовки	(мм)
f	=	Подача	(мм/об)
h	=	Толщина стружки	(мм)
k	=	Константа 1,0 для стали и нержавеющей стали 1,4 для чугуна	
n	=	Частота вращения	(об./мин)
P_c	=	Требуемая мощность	(kW)
Q	=	Удельный съем металла	(см³/мин.)
R_a	=	Шероховатость (средние значения)	(мкм)
RE	=	Радиус вершины	(мм)
R_t	=	Общая высота профиля	(мкм)
v_c	=	Скорость резания	(м/мин.)

Глубина резания

Максимальная глубина резания зависит от ряда факторов: Мощности станка, стабильности, материала заготовки, формы и размера пластины, радиуса вершины, стружколома, сплава и угла установки.
Начните с определения размера пластины, переходя затем к рекомендациям по выбору стружколома. Это определит выбор максимальной глубины резания.

Минимальная глубина резания не должна быть меньше чем радиус вершины.

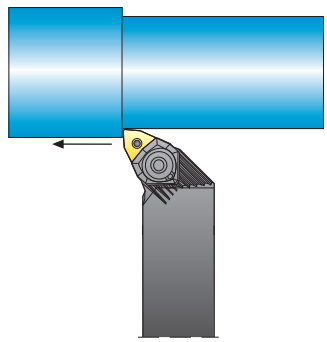


Подача

Максимальная подача зависит от ряда факторов: Мощности станка, жесткости, материала заготовки, формы и размера пластины, радиуса вершины, стружколома, сплава и угла установки.
Другой очень важный фактор - это требование к шероховатости поверхности. Начните с просмотра рекомендаций по выбору стружколома. Затем обратитесь к приведенной ниже таблице шероховатостей, чтобы убедиться в возможности получения требуемой шероховатости.

Максимальная подача всегда должна быть относительно меньше радиуса вершины.

Слишком малая подача может привести к ухудшению стружкообразования и уменьшению срока службы инструмента.



Шероховатость

Больший радиус вершины обычно дает меньшую шероховатость поверхности.
В таблице даны рекомендуемые максимальные теоретические величины подачи для достижения заданного значения R_a.
Всегда рассматривайте возможность использования пластин для больших подач (Seco Wiper), чтобы вести обработку с большими подачами без ухудшения шероховатости поверхности.
Дополнительную информацию см. на стр. 51-56.

Примечание: Пересмотренные значения R_a основаны на работе J-E Ståhl, где указывается на возможность увеличения подачи по сравнению с другими оценками.

Таблица A. Данные в соответствии с пересмотренной оценкой R_a

Шероховатость R_a (мкм)	Радиус вершины, RE (мм)					
	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6	2,4
	Подача, f (мм/об)					
0,6	0,06	0,08	0,12	0,14	0,17	0,21
1,6	0,10	0,14	0,20	0,24	0,28	0,34
3,2	0,14	0,20	0,28	0,34	0,39	0,48
6,3	–	0,27	0,39	0,48	0,55	0,68
8,0	–	–	0,44	0,54	0,63	0,77

Точение – Режимы резания

В SMG v2 классификация материалов заготовок включает определенный материал в определенном состоянии, который указан в качестве эталона для простой и точной корректировки данных резания под фактический материал в сравнении с любым эталонным материалом Seco. В качестве примеров в таблице 1 ниже приведены эталонные материалы EN C45E для SMG P4 и EN 42 CrMo 4 для SMG P5 и SMG H5, также там приведены эталонные свойства материала. (Более полный отрывок приведен на стр. 60, 750

SMG	Описание	свойства	Пример
P4	Низколегированные конструкционные стали, 0.25% < C < 0.67%wt Низколегированные закаленные и отпущенные стали	520 < R_m < 1200	C 45E $R_м$ = 660 Н/мм^2
P5	Конструкционные стали, 0.25% < C < 0.67%wt Закаленные и отпущенные стали	550 < R_m < 1200	42 CrMo 4 $R_м$ = 700 Н/мм^2

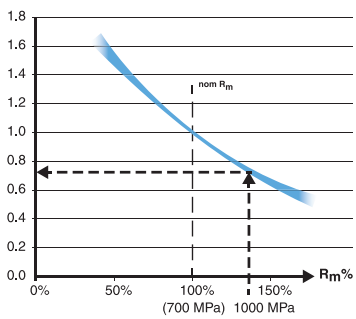
SMG	Описание	свойства	Пример
H5	Закаленные стали	38 < HRC < 56	42 MnCr 4 50 HRC

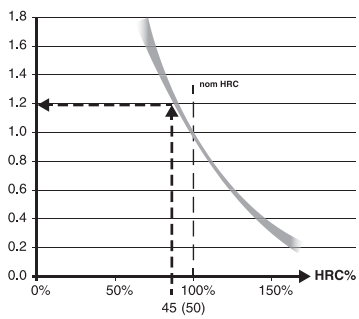
Если остановиться на EN 42 CrMo 4 в отожженном состоянии, предельная прочность на растяжение R_m может быть в диапазоне Rm = 630 Н/мм^2 - R_m = 780 Н/мм^2, что и составляет эталонный уровень для SMG P5. В состоянии после закалки и отпуска предельная прочность на растяжение R_m может быть в диапазоне R_m = 900 Н/мм^2 R_m = 1100 Н/мм^2, т.е. она все равно относится к SMG P5. Однако при упрочнении свыше R_m = 1200 Н/мм^2 она будет относиться к SMG H5.

SMG	RU	W.-Nr	AFNOR	BS	UNI	JIS	AISI / ASTM	GOST	Состояние	R_{m_nom}	HRC_{nom}
P5	42 CrMo 4	1,1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	После отжига	700	
	42 CrMo 4	1,1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Закаленные и отпущенные	1000	
H5	42 CrMo 4	1,1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Закаленные и отпущенные		45
	42 CrMo 4	1,1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Закаленные и отпущенные		50

Закаленная и отпущенная сталь EN 42CrMo4 может использоваться для иллюстрации зависимости обрабатываемости от состояния материалов.

На графиках ниже указано, как рекомендации по скорости для номинальных состояний материалов можно скорректировать по относительной R_m (левая схема относится к ISO-P) и относительной HRC (действительно для ISO-H).





Чтобы дополнительно проиллюстрировать, каким образом номинальная v_c SMG P5 по SMG v2 может быть скорректирована до более точной рекомендованной v_c, нам нужны данные о предельной прочности на растяжение R_m, и в данном случае мы используем EN 42 CrMo 4, закаленную и отпущенную до R_m = 1000 Н/мм^2 в соответствии с приведенной выше таблицей (жирные синие стрелки).

Допустим, мы узнали, что номинальная v_c SMG P5 = 280 м/мин для определенного продукта и типа обработки.

Тогда фактическая рекомендованная v_c = 280 м/мин x 0,75 = 210 м/мин.

Следовательно, в SMG H5 номинальная v_c может быть скорректирована по упрочненной EN 42 CrMo 4 при HRC 45 (небольшие серые стрелки).

Допустим, что номинальная v_c SMG H5 = 50 м/мин для определенного продукта и типа обработки с применением инструмента из твердого сплава с покрытием, тогда фактическая рекомендованная v_c = 50 м/мин x 1,2 = 60 м/мин.

Обратите внимание на то, что рекомендации по параметрам резания для инструмента из PCBN начинаются на стр. 92.

Более подробные сведения о материалах заготовок см. на стр. 750, а предлагаемые параметры резания на соответствующих страницах.

Для более удобной работы с данными о режиме резания рекомендуем использовать соответствующие инструменты в разделе My Pages – Suggest на сайте www.secotools.com

Классификацию материалов заготовки см. на стр. 750

Стали, ферритовые и мартенситные нержавеющие стали

SMG	Описание	свойства	Пример	$k_{c1.1}$	m_c
P1	Автоматные стали	360 < R_m < 880	11 SMn30 $R_м$ = 385 N/мм^2	1500	0,14
P2	Низколегированные ферритные стали, C < 0.25%wt Низколегированные сварочные конструкционные стали	320 < R_m < 600	S235JRG2 $R_м$ = 420 N/мм^2	1600	0,23
P3	Ферритные/перлитные стали, C < 0.25%wt Сварочные конструкционные стали Поверхностно упрочненные стали	430 < R_m < 610	16 MnCr 5 $R_м$ = 550 N/мм^2	1800	0,14
P4	Низколегированные конструкционные стали, 0.25% < C < 0.67%wt Низколегированные закаленные и отпущенные стали	520 < R_m < 1200	C 45E $R_м$ = 660 N/мм^2	2000	0,15
P5	Конструкционные стали, 0.25% < C < 0.67%wt Закаленные и отпущенные стали	550 < R_m < 1200	42 CrMo 4 $R_м$ = 700 N/мм^2	2020	0,18
P6	Низколегированные упрочненные стали, C > 0.67%wt Низколегированные пружинные и подшипниковые стали	520 < R_m < 1200	C 100S $R_м$ = 600 N/мм^2	2100	0,17
P7	Упрочненные стали, C > 0.67%wt Пружинные и подшипниковые стали	600 < R_m < 1200	100 Cr 6 $R_м$ = 650 N/мм^2	2160	0,17
P8	Инструментальные стали Быстрорежущая сталь (HSS)	600 < R_m < 1200	X 40 CrMoV 5 1 $R_м$ = 700 N/мм^2	2400	0,20
P11	Ферритные и мартенситные нержавеющие стали	415 < R_m < 1200	X 20 Cr 13 $R_м$ = 675 N/мм^2	2000	0,15
P12	Мартенситные и закаленные состаренные нержавеющие стали	500 < R_m < 1200	X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_м$ = 1100 N/мм^2	2100	0,17

Материалы высокой твердости

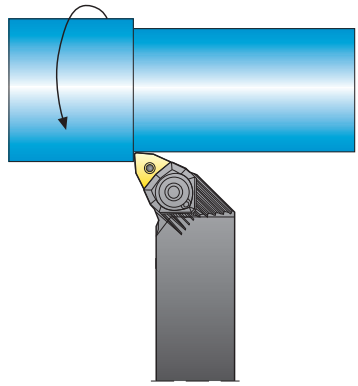
SMG	Описание	свойства	Пример	$k_{c1.1}$	m_c
H3	Поверхностно упрочненные стали	58 < HRC < 62	16 MnCr 5 60 HRC	2070	0,14
H5	Закаленные стали	38 < HRC < 56	42 MnCr 4 50 HRC	2320	0,18
H7	Закаленные стали Подшипниковые стали	56 < HRC < 64	100 MnCr 6 60 HRC	2480	0,17
H8	Инструментальные стали Быстрорежущая сталь (HSS)	38 < HRC < 64	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	2750	0,20
H11	Мартенситные нержавеющие стали	38 < HRC < 50	X 20 Cr 13 45 HRC	2300	0,15
H12	Мартенситные и закаленные состаренные нержавеющие стали	1200 < R_m < 1650	X 5 CrNiCuNb 16 4 R_M = 1450 N/мм^2	2410	0,17
H21	Марганцевая сталь	23 < HRC < 64	X 120 Mn 12 50 HRC		
H31	Белые чугуны	50 < HRC < 64	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC		

Скорость резания, v_c (м/мин)

В этом разделе рекомендации по скоростям резания даются для выбранных материалов по группам SMG.

Пользуйтесь таблицами, начинающимися на стр. 750 tдля классификации материала детали по группам материалов Seco (SMG).

Рекомендуем использовать специальную программу My Pages – Доступно на сайте www.secotools.com



KAPR = угол режущей кромки (°) (от державки)

RE = диаметр вершины (мм)

a_p = глубина резания (мм)

f = подача (мм/об.)

Универсальная пластина: CCMT09T304-MF2 **Стойкость = 15 мин** **a_p = 1 мм** **Державка: SCLCL1212M09**

	TP1501			TP2501			TP3501			CP500		
	f			f			f			f		
SMG	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,25	0,15	0,2	0,25
P1	820	750	700	680	640	600	610	550	510	295	265	250
P2	790	730	680	560	580	580	600	510	455	285	260	240
P3	530	530	520	580	600	590	420	370	330	245	225	210
P4	600	560	520	500	470	440	450	390	350	215	195	185
P5	445	445	435	410	425	425	350	310	280	205	190	175
P6	640	600	550	540	500	475	485	420	380	230	210	195
P7	475	475	460	370	400	410	330	295	265	220	200	185
P8	445	445	435	410	425	425	350	310	280	205	190	175
P11	460	460	445	280	310	320	250	240	195	275	235	200
P12	270	270	265	165	180	190	155	150	120	125	115	105

Универсальная пластина: CCMT09T304-MF2 **Стойкость = 15 мин** **a_p = 1 мм** **Державка: SCLCL1212M09**

	TP1030			TP1020		
	f			f		
SMG	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3
P1	550	445	360	350	235	170
P2	540	430	355	340	230	165
P3	465	370	305	295	195	145
P4	410	325	270	260	170	125
P5	390	310	255	245	165	120
P6	440	350	285	280	185	135
P7	415	330	270	260	175	130
P8	390	310	255	245	165	120
P11	400	320	265	255	170	125

Точение – Режимы резания

Универсальная пластина: CNMG120408-M3 **Стойкость = 15 мин** **a_p = 2,5 мм** **Державка: DCLNR2525M12-M**

	TP0501			TP1501			TP2501			TP3501			TP200		
	f			f			f			f			f		
SMG	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4
P1	780	690	610	690	590	510	590	510	450	510	405	335	335	290	255
P2	760	670	590	680	570	495	560	520	460	495	400	330	330	280	250
P3	620	590	510	500	450	400	570	530	465	360	300	250	280	240	215
P4	580	510	450	510	435	375	435	375	330	380	310	250	250	210	190
P5	520	495	435	420	380	335	405	375	330	300	250	220	235	205	180
P6	620	550	480	550	465	405	465	405	355	410	335	270	265	230	200
P7	550	520	460	445	405	355	390	380	350	285	240	210	250	215	190
P8	520	495	435	420	380	335	405	375	330	270	220	180	235	205	180
P11	540	510	445	435	390	345	300	295	270	250	160	130	195	165	145
P12	315	300	265	255	230	205	175	175	160	150	100	75	115	95	85

Универсальная пластина: CNMG190616-MR7 **Стойкость = 15 мин** **a_p = 6 мм** **Державка: DCLNR4040R19-M**

	TP0501			TP1501			TP2501			TP3501			TP40		
	f			f			f			f			f		
SMG	0,4	0,55	0,7	0,4	0,55	0,7	0,4	0,55	0,7	0,4	0,55	0,7	0,4	0,55	0,7
P1	590	480	400	490	405	340	435	365	315	320	250	200	235	190	155
P2	570	465	385	480	395	335	440	350	285	305	240	195	230	185	155
P3	490	375	290	385	310	250	450	355	285	205	170	140	195	155	130
P4	430	355	295	360	295	250	320	270	230	235	185	150	170	140	115
P5	415	315	245	320	260	210	315	245	195	170	140	115	165	130	110
P6	465	380	315	390	320	270	345	290	250	255	200	160	185	150	125
P7	435	335	260	340	275	225	335	275	225	170	145	120	175	140	115
P8	415	315	245	320	260	210	315	245	195	165	135	105	165	130	110
P11	425	325	250	330	265	220	260	210	165	125	120	85	100	85	75
P12	250	190	150	195	155	130	155	125	100	75	70	50	60	50	46

Универсальная пластина: CNMG120408-MF2 **Стойкость = 15 мин** **a_p = 1,5 мм** **Державка: DCLNR2525M12-M**

	TH1000			TH1500		
	f			f		
SMG	0,1	0,25	0,4	0,1	0,25	0,4
H3	90	70	55	125	80	60
H5	170	125	100	230	150	110
H7	90	70	55	125	80	60
H8	170	125	100	230	150	110
H11	215	160	130	295	195	140
H12	350	260	205	—	—	—
H21	170	125	100	—	—	—

Универсальная пластина: CCMT09T308-MF2 **Стойкость = 10 мин** **a_p = 1 мм** **Державка: C4-SCLCR-13080-09**

	TM4000			CP500			TP3501		
	f			f			f		
SMG	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3
M1	390	335	290	430	335	255	350	335	270
M2	315	270	235	350	270	205	280	270	215
M3	240	205	180	265	205	155	210	200	160
M4	180	155	135	200	155	115	170	160	130
M5	150	130	110	165	130	95	130	125	100

Точение – Режимы резания

Универсальная пластина: CNMG120408-MF4 **Стойкость = 10 мин** **a_p = 2 мм** **Державка: PCLNL2020K12JETL**

	TM2000			TM4000			CP500		
	f			f			f		
SMG	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4
M1	335	300	270	325	275	240	305	215	160
M2	270	240	215	260	220	190	245	170	125
M3	205	185	165	200	170	145	185	130	95
M4	155	135	125	150	125	110	140	100	75
M5	130	115	105	125	105	90	115	80	60

Универсальная пластина: CCMT09T308-M5 **Стойкость = 15 мин** **a_p = 1 мм** **Державка: C4-SCLCL-17090-09**

	TK0501			TK1501			TP1501		
	f			f			f		
SMG	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4	0,2	0,3	0,4
K1	600	560	520	530	475	440	455	470	460
K2	465	435	415	455	420	400	395	405	400
K3	395	365	350	385	355	340	335	345	340
K4	375	350	335	365	340	325	320	330	325
K5	225	210	200	220	205	190	190	195	195
K6	375	340	320	325	295	270	280	290	285
K7	285	265	255	280	260	245	245	250	245

Универсальная пластина: CNMG120412-MR7 **Стойкость = 15 мин** **a_p = 3 мм** **Державка: A40U-PCLNL12**

	TK0501			TK1501			TP1501		
	f			f			f		
SMG	0,2	0,35	0,5	0,2	0,35	0,5	0,2	0,35	0,5
K1	570	495	455	480	405	355	450	435	405
K2	420	380	355	420	375	345	390	380	350
K3	355	320	300	355	315	290	330	320	295
K4	340	305	285	340	300	280	315	305	280
K5	205	180	170	200	180	165	185	180	170
K6	350	305	280	295	250	220	275	270	250
K7	260	235	215	260	230	210	240	235	215

Универсальная пластина: CCGT060204F-AL **Стойкость = 15 мин** **a_p = 1 мм** **Державка: A10L-SCLCR06**

	KX		
	f		
SMG	0,1	0,15	0,2
N1	610	540	495
N2	490	435	400
N3	330	290	265
N11	375	335	305

Универсальная пластина: CCMT09T304-F1 **Стойкость = 10 мин** **a_p = 1 мм** **Державка: C4-SCLCR-27050-09JET**

	TS2000			CP200			CP500		
	f			f			f		
SMG	0,08	0,15	0,2	0,08	0,15	0,2	0,08	0,15	0,2
S1	90	70	60	48	40	36	42	35	32
S2	70	55	47	39	32	29	36	30	27
S3	60	47	40	33	28	25	31	26	24
S11	130	100	85	70	60	55	—	—	—
S12	100	75	65	55	44	41	—	—	—
S13	75	60	50	41	34	31	—	—	—

Точение – Режимы резания

Универсальная пластина: CNMG120408-MF1 **Стойкость = 10 мин** **a_p = 1,5 мм** **Державка: PCLNL2525K12JETLB**

	TS2000			CP200			890			CP500		
	f			f			f			f		
SMG	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3	0,1	0,2	0,3
S1	80	55	43	44	35	31	40	33	28	38	31	27
S2	65	46	35	36	29	25	33	26	23	33	27	23
S3	55	39	30	31	25	21	28	23	20	29	23	20
S11	115	80	65	65	50	44	60	47	41	—	—	—
S12	90	65	48	49	39	34	45	36	31	—	—	—
S13	70	49	37	38	31	26	35	28	24	—	—	—

Универсальная пластина: CNMG120408-MR4 **Стойкость = 10 мин** **a_p = 3 мм** **Державка: C6-PCLNR-45065-12JETL**

	TS2500			883		
	f			f		
SMG	0,2	0,3	0,45	0,2	0,3	0,45
S1	45	34	24	25	21	18
S2	37	27	20	20	17	14
S3	32	24	17	17	15	12
S11	65	49	35	36	30	26
S12	50	38	27	27	23	20
S13	39	29	21	21	18	15

Примечание: Для классификации материала заготовки по SMG рекомендуем использовать специальную программу My Pages – Доступно на сайте www.secotools.com

Точение – Расточка малых диаметров

Описание

Seco предлагает диапазон борштанг для расточки малых диаметров от 5,5 мм. Доступны пластины типов C и T.

Державки изготавливаются из стали и имеют каналы для сквозной подачи СОЖ.

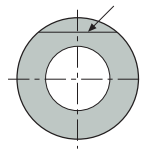
Настройка

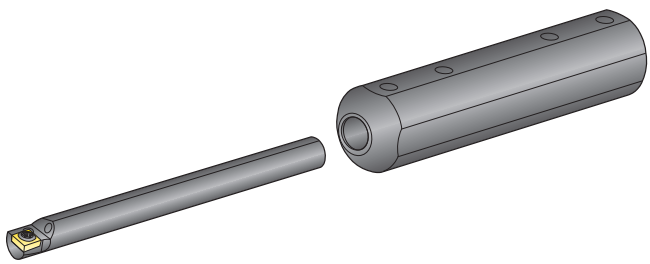
При позиционировании на станке пластина будет несколько выше центральной линии. Это особенность конструкции инструмента при которой компенсируется изгиб и улучшаются условия обработки.

При установке инструмента на станок убедитесь в том, что лыска параллельна станине станка.

Расточные оправки могут использоваться со втулкой державки или без нее.

См. стр. 381.





Описание

Токарная обработка - Производство новых ж/д колес

Диапазон продукции включает:

– Пластины для чистовой обработки геометрий R2 и R3

– Пластины для черновой обработки геометрий RR93 и RR94

– Пластины для тяжелой обработки на высоких подачах, геометрия RR97

– Державки PRDCN с хвостовиком до 50x50

– Специальные держатели Seco-Capto™

Обработка новых колес

R2, R3

Прочная геометрия для чистовой и получистовой обработки на высоких подачах



RCMX-R2



RCMX-R3



RCMT-R3

Рекомендации по подаче: 0,5-1,2 мм/об.
Рекомендации по глубине резания: a_p < 5 мм

RR94, RR93

Прочная геометрия для получерновой и черновой обработки на высоких подачах



RCMX-RR94



RCMX-RR93



RCMX-H-RR93

Рекомендации по подаче: 0,6-1,4 мм/об.
Рекомендации по глубине резания: a_p < 12 мм

RCMX-RR97



Прочная геометрия для обработки с большими подачами и глубинами резания.

Рекомендации по подаче: 0,6-1,5 мм/об.
Рекомендации по глубине резания: a_p

SNMM-R7



Для черновых операций на больших подачах и глубинах резания.

Рекомендации по подаче: 0,6-1,2 мм/об.
Рекомендации по глубине резания: a_p < 15 мм

Геометрии R3, RR93 со стружколомом для обработки канавок специальной формы для улучшения стружкообразования.

Сплавы Seco Duratomic® для обработки канавок оптимизируют процесс обработки.

Ремонт ж/д колес

Диапазон продукции включает:

– Пластины для чистовой обработки геометрий MF и R2

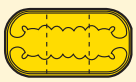
– Пластины для получерновой обработки, геометрия RR94

– Пластины для черновой обработки геометрий MR и RR97

– Кассеты для ремонта ж/д колес RWRT

Пластины для ремонта ж/д колес

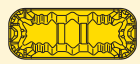
LNMX-MF



Для обработки с небольшими глубинами резания. (Обычно используется при обработке на станках, установленных ниже уровня пола)

Рекомендации по подаче: 0,4-1,0 мм/об.
Рекомендации по глубине резания: a_p < 10 мм

LNMX19-R2



R2 – для ж/д колес с малым износом, более мягкого материала заготовки, оптимизированное стружкообразование.

Рекомендации по подаче: 0,40-1,10 мм/об.
Рекомендации по глубине резания: a_p = 2-5 мм

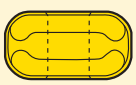
LNMX-RR94



RR94 – для ж/д колес со средним износом.

Рекомендации по глубине резания и подаче:
LNMX19, a_p = 2-5 мм; f = 0,45-1,40 мм/об.
LNMX30, a_p = 2-10 мм; f = 0,55-1,80 мм/об.

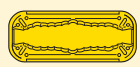
LNMX-MR



Основной выбор для повторной обработки.

Рекомендации по подаче: 0,6-2,0 мм/об.
Рекомендации по глубине резания: a_p < 15 мм

LNMX-RR97



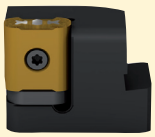
RR97 – для ж/д колес с высоким износом.

Рекомендации по глубине резания и подаче:
LNMX30, a_p = 2-12 мм; f = 0,75-1,80 мм/об.

Кассеты для ремонта ж/д колес

Изделие стандартного ассортимента

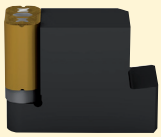
CT-PLANR/L (R/L175.32)



Кассеты с креплением штифтом (для LNMX19 и LNMX30)

Показана правосторонняя версия

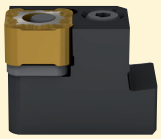
CT-PLFNR/L (R/L177.32-3219-19)



Кассеты с креплением штифтом (для LNMX19 и LNMX30)

Показана правосторонняя версия

CT-PSANR/L



Кассеты с креплением прижимом для SNMX1911

Показана правосторонняя версия

Кассеты оснащены твердосплавными подкладками для поддержки

пластин и защиты кассеты.

Требуются специальные державки. Требуются специальные кассеты. Некоторые из них изготовляются по заказу.

Скорость резания, v_c (м/мин)

См. таблицы на стр. 750 для классификации материала заготовки по SMG.
Пользуйтесь таблицей рекомендуемых подач на стр. 750 для получения начального значения.
Формулы для расчета режимов резания см. на стр. 57

v_c = скорость резания (м/мин)

a_p = глубина резания (мм)

f = подача (мм/об.)

Универсальная пластина: LNMX191940-RR94 **Стойкость = 60 мин** **a_p = 8 мм** **Державка: CT-PLANL3223-19**

	TP0501			TP2501			TP200		
	f			f			f		
SMG	0,6	0,9	1,2	0,6	0,9	1,2	0,6	0,9	1,2
P4	185	120	90	175	130	105	115	95	80

Универсальная пластина: LNMX401432-RR93 **Стойкость = 60 мин** **a_p = 5 мм** **Державка: PLBNR6060V40-A**

	TP0501			TP2501		
	f			f		
SMG	0,6	1,0	1,4	0,6	1,0	1,4
P8	175	90	50	155	85	50

Универсальная пластина: RCMX320900-R2 **Стойкость = 45 мин** **a_p = 3 мм** **Державка: PRDCN5050T32**

	TP0501			TP2501		
	f			f		
SMG	0,6	0,9	1,2	0,6	0,9	1,2
P7	250	160	110	210	150	110

Универсальная пластина: RCMX250700-RR94 **Стойкость = 60 мин** **a_p = 6 мм** **Державка: PRDCN4040S25**

	TP0501			TP2501			TP200			TP40		
	f			f			f			f		
SMG	0,6	1	1,5	0,6	1	1,5	0,6	1	1,5	0,6	1	1,5
P4	205	125	75	190	135	95	125	95	80	95	60	41

Универсальная пластина: SNMM250724-R7 **Стойкость = 45 мин** **a_p = 3 мм** **Державка: PSBNR4040S25**

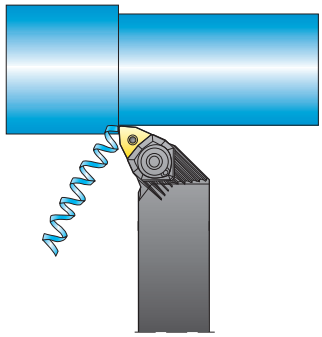
	TP0501			TP2501			TP3501			TP200		
	f			f			f			f		
SMG	0,6	0,9	1,2	0,6	0,9	1,2	0,6	0,9	1,2	0,6	0,9	1,2
P4	265	190	145	230	180	145	215	155	125	140	115	100

Проблемы стружкообразования

Слишком длинная стружка

Шаг 1. Увеличить подачу.

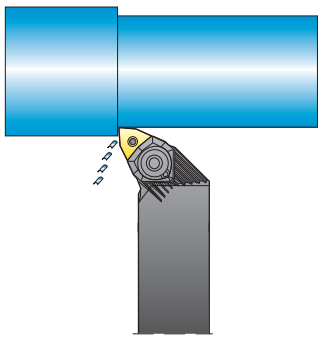
Шаг 2. Используйте таблицу внизу для выбора более подходящего стружколома на стр 27 Выбирайте стружколом слева или под тем, который в данный момент используется.



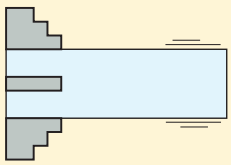
Затрудненное стружкообразование

Шаг 1. Уменьшить подачу.

Шаг 2. Используйте таблицу внизу для выбора более подходящего стружколома на стр 27 Выбирайте стружколом справа или над тем, который в данный момент используется.

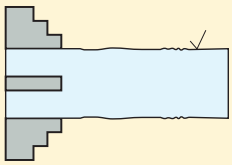


Вибрация



- Увеличить жесткость крепления инструмента и детали.
- Изменить скорость резания.
- Увеличить подачу.
- Уменьшить глубину резания.
- Выбрать более легкорежущий стружколом.
- Выбрать меньший радиус вершины.

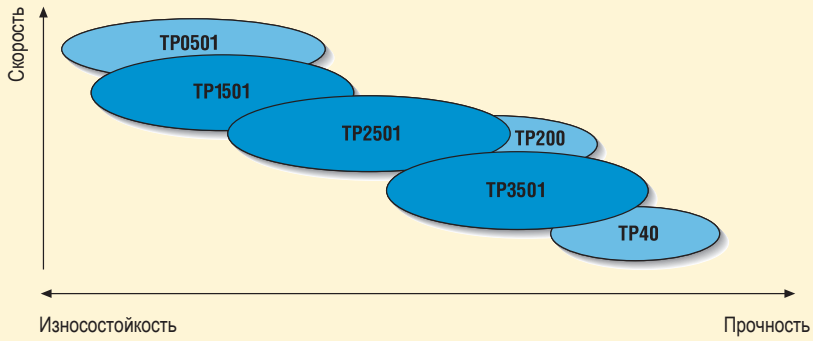
Высокая шероховатость поверхности



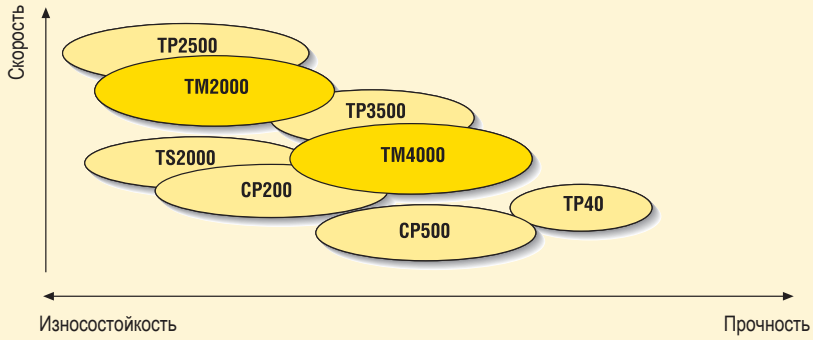
- Уменьшить подачу.
- Увеличить скорость резания.
- Использовать СОЖ.
- Увеличить жесткость крепления инструмента и детали.
- Выбрать более легкорежущий стружколом.
- Увеличить радиус вершины.

Оптимизация – Сплавы

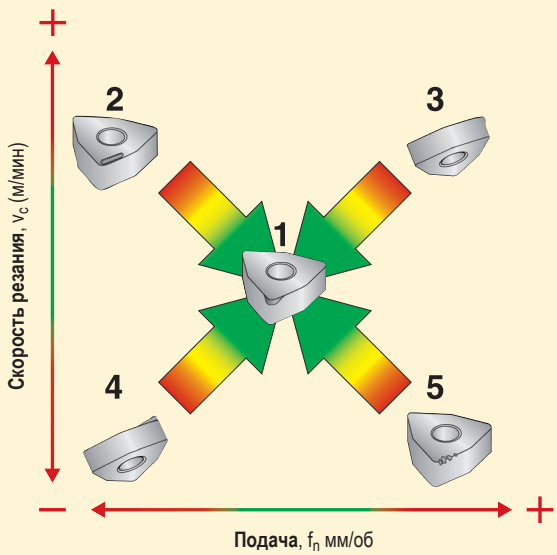
Сталь



Нержавеющая сталь



Оптимизация – Износ



1. Износ по задней поверхности
2. Лункообразование
3. Пластическая деформация
4. Нарост на кромке
5. Выкрашивание, Разрушение пластины

Износ по задней поверхности



Равномерный износ по задней поверхности - наиболее оптимальный и предсказуемый для данной операции.

Причина

Абразивный износ. Контакт режущей пластины и твердых включений в материале заготовки, в том числе из твердого сплава. В некоторых случаях пластину могут повредить твердые частицы, не являющиеся включениями в материале заготовки, но оказавшиеся в зоне резания. Слишком быстрый износ по задней поверхности требует определенных корректировок для оптимизации обработки.

На что следует обратить внимание:

- Относительно равномерный абразивный износ вдоль всей поверхности режущей кромки
- В случае если износ не равномерный, вероятно имеет место быть еще какой-либо из типов износа (см. другие описания)

Примечание: Материал заготовки при некорректном попадании на режущую кромку может увеличить площадь износа.

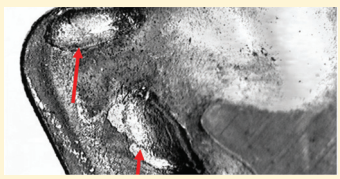
Возникновение износа:

- При обработке любых материалов, пластина в любом случае изнашивается, либо от износа по задней поверхности, либо от какой-либо иной причины.

Рекомендации (быстрый износ по задней поверхности)

- Выбрать более износостойкий или твердый сплав, либо сплав с покрытием
- Уменьшить скорость резания (или подачи)
- Корректно применять СОЖ
- Если возможно, выберите пластину с большим радиусом

Износ с образованием лунки



Причина

Комбинация таких факторов, как диффузия, деструкция и абразивный износ, способствует лункообразованию. Высокая температура стружки в зоне резания приводит к разрушению зерен карбида вольфрама и, а высвобождающийся в результате диффузии углерод способствует образованию “лунок” на пластине. “Лунка” будет увеличиваться и в конце концов будет достаточно велика, чтобы привести к поломке пластины, например, в результате выкрашивания или быстрого износа по задней поверхности. Современные технологии нанесения покрытия, такие как Duratomic®, позволяют значительно сократить ущерб от данного типа износа, однако достижение хороших результатов обработки при высоких режимах по-прежнему остается достаточно сложной производственной задачей.

На что следует обратить внимание:

- Лунки на верхней части пластины
- При данном типе износа процесс стружкообразования может измениться как в лучшую, так и в худшую сторону

Возникновение износа:

- Сплавы на основе железа и титана

Рекомендации

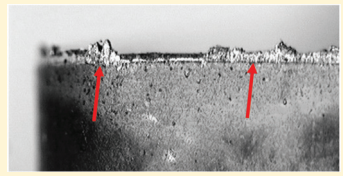
- Использовать износостойкие сплавы, либо сплав с другим покрытием, если требуется.

Либо уменьшить температуру в зоне резания на…

- Использовать СОЖ
- Использовать более легкую геометрию
- Уменьшить скорость резания (или подачи)
- Уменьшить подачу

Нарост на кромке

Причина



Адгезия материала. Нарост на режущей кромке - это результат приваривания материала заготовки к режущей кромке. Это может обозначать, что обрабатываемые материалы имеют высокую степень химического сродства, высокие силы резания/давление, либо недостаточную температуру вокруг зоны резания. В некоторых случаях данный тип износа может положительно сказываться на стойкости инструмента, но результатом образования нароста является поломка режущей кромки, при которой вместе со стружкой сходит материал пластины. Также данный тип износа может служить индикатором образования трещин или бороздки, а также иных типов износа.

На что следует обратить внимание:

- Блестящий нарост материала сверху режуей пластины
- Изменения в шероховатости и размере обработанных заготовок

Возникновение износа:

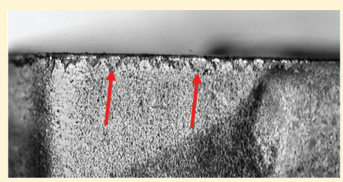
- Жаропрочные сплавы, нержавеющая сталь, вязкие материалы
- При низких скоростях обработки, например, при обработке к центру и при отрезке

Рекомендации

- Выбрать сплав с другим покрытием.
- Увеличить скорость резания (или подачи)
- Выбрать пластину с более острой режущей кромкой
- Правильно применять СОЖ или не использовать СОЖ вовсе; возможно, проверить концентрацию эмульсии

Выкрашивание

Причина



Нестабильность или адгезия материала. Появление трещин на пластине может также быть результатом вибрацц заготовки или шпинделя. Также появление ряда трещин может быть следствием контакта режущей пластины с твердыми включениями материала заготовки, а также прерывистого резания. Кроме того, налипание материала может спровоцировать напряжения, которые в итоге приведут к поломке пластины.

На что следует обратить внимание:

- Ряд трещин вдоль режущей кромки

Возникновение износа:

- Нежесткая сборка (изношенные подшипники, шпиндель и т.п.)
- Жесткие условия обработки
- Твердые или мягкие включения в материале заготовки
- Материалы порошковой металлургии

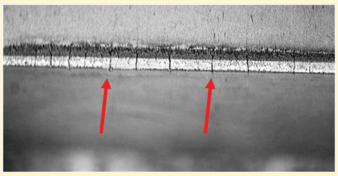
Рекомендации

- Убедитесь в жесткости системы
- Выберите более жесткий сплав или более прочную геометрию
- Снизьте подачу
- В некоторых случаях следует отключить подачу СОЖ
- См. также рекомендации по образованию нароста

Термомеханический износ

Причина

Комбинация циклического термического воздействия, тепловой нагрузки, теплового удара и механического удара способствует образованию термомеханического износа. Усталостные трещины вдоль режущей кромки, способствует раскалыванию материала пластины и выкрашиванию. Наиболее часто встречается в фрезеровании.



На что следует обратить внимание:
- Многочисленные трещины перпендикулярно режущей кромке
- Трещины на кромках, либо признаки износа на передней поверхности

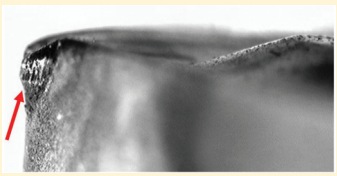
Возникновение износа:
- Прерывистое резание, например, при поперечном точении, либо при обработке большого количества заготовок, из-за чего на режущую пластину оказывается циклическое термическое воздействие, а также при прерывистой подаче СОЖ

Рекомендации
- Изменить подачу СОЖ или не использовать СОЖ вовсе
- Выбрать более прочный сплав
- Уменьшить скорость резания (или подачи)
- Использовать более легкую геометрию или стружколом для минимизации температуры в зоне резания

Деформация кромки

Причина

Перегрев. Высокие температуры в зоне резания размягчают материал связки (кобальт). Может встречаться в комбинации с механическими перегрузками, когда пластина деформируется и в конечном счете ломается, либо подвергается неравномерному износу по задней поверхности.



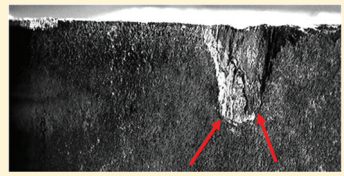
На что следует обратить внимание:
- Деформация режущей кромки, либо неравномерный износ по задней поверхности
- Значительные изменения размеров заготовки

Возникновение износа:
- Высокие скорости и/или высокие подачи
- Твердые стали или упрочненные материалы
- Жаропрочные сплавы или нержавеющие стали

Рекомендации
- Корректный подбор СОЖ
- Выбрать более твердый и износостойкий сплав
- Снизить скорость резания (или подачи)
- Выбрать пластину с другой геометрией

Образование бороздки

Причина



Несоответствие свойств материала условиям резания. Образование бороздки зачастую связано с особенностями поверхности заготовки, например, поверхностное упрочнение от предыдущей обработки, кованая или упрочненная поверхность заготовки, либо размеры обрабатываемой поверхности. Из-за этих причин в определенной части зоны резания пластина начинает изнашиваться быстрее. Высокие нагрузки также могут стать причиной образования бороздки как результат сжимающих нагрузок вдоль режущей кромки и отсутствия таковых сзади режущей кромки - взаимодействие по глубине резания пластины.

На что следует обратить внимание:

- Образование бороздки или ряда трещин по глубине резания пластины

Примечание: Бороздки делятся на два типа; более гладкие и равномерные, которые свидетельствуют в большей степени о химическом/абразивном взаимодействии, либо неравномерные, которые свидетельствуют о механической деформации.

Возникновение износа:

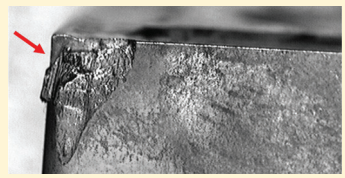
- Материалы, подверженные окислению
- Механически упрочненные материалы
- Кованая или иная предварительно обработанная поверхность

Рекомендации

- Изменить глубину резания
- Отрегулировать подачу или увеличить скорость резания
  (ПРИМЕЧАНИЕ: Тем самым увеличится износ по задней поверхности)
- Выбрать более прочный сплав
- Выбрать другой стружколом
- Предотвратить образование нароста

Разрушение пластины

Причина



Повышенные нагрузки (причиной могут также являться другие типы износа) могут стать причиной разрушения пластины. Повышенные механические нагрузки безусловно могут стать причиной поломки пластины, причем как во время прохода, так и после выхода. Также важно иметь ввиду такие факторы, как состояние подкладной пластины, крепление заготовки или состояние станка.

На что следует обратить внимание:

- Разрушение пластины (например, в виде неравномерного износа по задней поверхности, зачастую по радиусу пластины)
- Резкое увеличение сил резания

Возникновение износа:

- Неоднородные заготовки, например, с большим количеством включений, пористой структурой, либо сложной конструкцией
- Нестабильные условия резания
- Низкие режимы резания, особенно скорость резания

Рекомендации

- Уменьшить подачу или глубину резания
- Увеличить скорость резания
- Проверить жесткость системы
- Выберите более твердый сплав или более безопасную пластину или режущую кромку
- Если возможно, не используйте заготовки с включениями или сложными геометрическими формами

Описание

Поликристаллический Кубический Нитрид бора (PCBN) - это материал, спеченный под высоким давлением и при высокой температуре в износостойкий материал со свойствами, близкими к алмазу. Благодаря теплостойкости, сопротивлению окислению, и прочности этого материала, пластины сделанные из PCBN имеют высокую прочность режущей кромки и стойкость при обработке твердых ферритовых материалов и перлитного серого чугуна.

Пластины Secomax™ PCBN подходят для обработки следующих материалов:

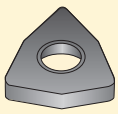
- Закленная сталь (включая наплавляемые сплавы)
- Перлитный серый чугун
- Отбеленный и белый чугун
- Марганцевая сталь
- Твердый сплав
- Материалы для седла клапана
- Сплавы порошковой металлургии
- Суперсплавы на основе никеля (например Inconel 718)

Для более подробной информации о применении PCBN спрашивайте у представителей компании SECO брошюру Secomax PCBN, Technical Guide (доступна на английском языке).

Типы пластин

Цельная пластина





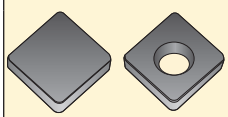
Согласно геометрии, могут использоваться две стороны.

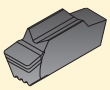
Сплавы:
CH0550, CBN060K, CH2540, CBN150, CBN300P, CBN400C, CBN010, CBN170, CBN200, CBN300, CBN500, CBN600

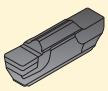
Типы державок:
D, P, C и M

CBN050C и CBN300 для некоторых геометрий также выпускаются с отверстием.

Пластина со спеченным слоем -LF





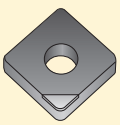


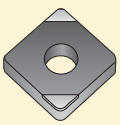
Слой CBN слой на твердосплавной пластине. Используется одна сторона.

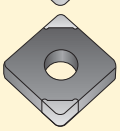
Сплавы:
CBN060K, CH3515, CBN010, CBN150, CBN200
Типы державок: S, C и M

MDT
Сплавы:
CBN010, CBN170, CBN200
Типы державок: C (MTO)

С напайками -L1 (одно- и двухсторонние) и -L2







CBN напайка на твердосплавной пластине.

Сплавы:
CH0550, CBN060K, CH2540, CH3515, CBN010, CBN150, CBN170, CBN200

Типы державок:
D, P, S и M

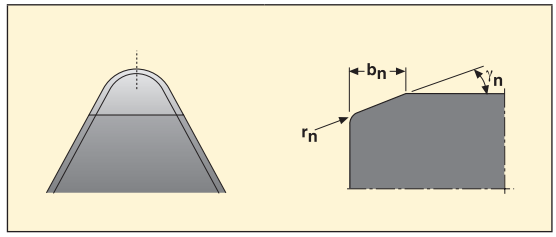
Рекомендации по геометрии

Всегда предпочтительны прочные геометрии режущей кромки.

- Негативная режущая геометрия
- Режущая кромка с фаской
- Большой радиус вершины

Острая позитивная геометрия применяется преимущественно при:

- Чистовая обработка малых отверстий с упрочненной поверхностью без ударов
- Чистовая обработка нежестких деталей без ударов
- Чистовая обработка перлитного серого чугуна



b_n = Ширина фаски
γ_n = Угол фаски
r_n = Радиус скругления

Подготовка кромки

E	=	Хонингована
E25	=	Дополнительно хонингована, предназначенадля суперсплавов на основе никеля
S	=	С фаской и хонингованная
S25	=	С фаской и дополнительно хонингована, для порошковых материалов
WZ	=	Геометрия для больших подач (Wiper)
WZP	=	Геометрия для больших подач (Wiper) Позитивная
WZN	=	Геометрия для больших подач (Wiper) Негативная
WL	=	Геометрия для больших подач (Wiper)
WS	=	Геометрия для больших подач (Wiper)

Конструкция

LF	=	Со спеченным слоем
B	=	Напайка (с одной стороны), Геометрия пластин C, D и V
C	=	Напайка (с одной стороны), Геометрия пластин T и W
D	=	Напайка (с одной стороны), Геометрия пластин S
U	=	Напайка (с одной стороны), Геометрия пластин C, D и V
V	=	Напайка (с двух сторон), Геометрия пластин T и W

Размер и угол фаски

Цельные CBN пластины

CH0550	=	0,15 мм x 25°
CBN150	=	0,15 мм x 25°
CBN060K	=	0,15 мм x 25°
CH2540	=	0,15 мм x 25°
CBN400C	=	0,20 мм x 20°
CBN010	=	0,10 мм x 20°
CBN200	=	0,20 мм x 20°
CBN300	=	0,20 мм x 20°
CBN500	=	0,20 мм x 20°
CBN600	=	0,20 мм x 20°
S-04015	=	0,40 мм x 15°
X-05015	=	0,50 мм x 15°

Пластины CBN со спеченным слоем и с напайками

CH0550

L1	=	0,10 мм x 15°
L1	=	0,15 мм x 25°

CBN060K, CH2540

LF	=	0,15 мм x 25°
L1	=	0,15 мм x 25°

CH3515

L1	=	0,05 мм x 40°
L1	=	0,20 мм x 20°
LF	=	0,20 мм x 20°

CBN010

L1	=	0,10 мм x 20°
L2	=	0,20 мм x 20°
LF	=	0,10 мм x 20°
LF-MDT	=	0,10 мм x 25°

CBN200

L1	=	0,20 мм x 20° (L1-WZ = 0,10мм x 20 °)
L2	=	0,20 мм x 20°
LF	=	0,20 мм x 20°
LF-MDT	=	0,10 мм x 25°
X4	=	0,10 мм x 20°

CBN150

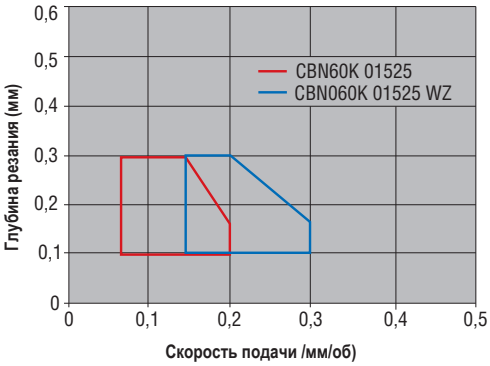
L1	=	0,15 мм x 25° (позитивный C-замок пластины, 0,10 мм x20°)
LF	=	0,15 мм x 25°

Пластины PCBN со стружколомом

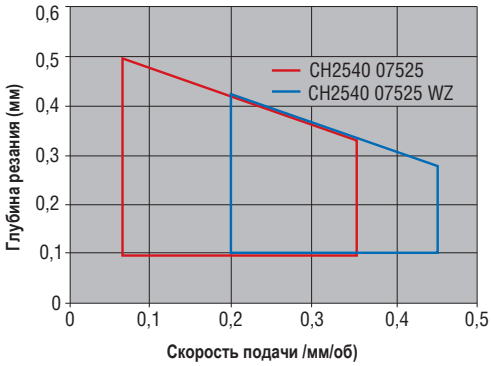
Обработанный лазером стружколом доступен в двух исполнениях: для малых и высоких подач. Пластины Secomax™ без wiper позволяют достичь хорошего стружкообразования при обработке на низких подачах. Пластины Secomax™ с wiper позволяют достичь хорошего стружкообразования при обработке на высоких подачах.

Secomax PCBN, пластины со стружколомом с wiper и без

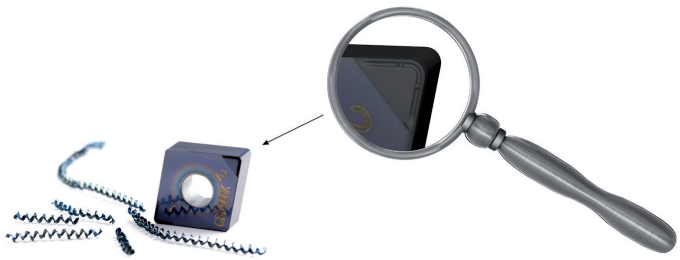
Область применения сплава CBN060K



Область применения сплава CH2540



Лазерная обработка обеспечивает ряд преимуществ по сравнению с обычными технологиями, такими как шлифование. Лазерная технология удовлетворяет самым высоким требованиям по точности, геометрии и качеству обработки сложных 3-D поверхностей. Эти преимущества дают возможность формировать стружколомы сложной формы с выступами, которые невозможно было бы изготовить другими методами.

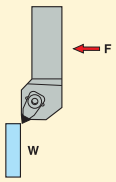


Врезная Токарная обработка

Большинство деталей подвергаемых термообработке обрабатываются до их окончательной геометрической формы после закалки. Seco разработала метод точения закаленных деталей - патентованную Seco врезную токарную обработку.

Процесс врезания состоит из ортог. резания инструм. с пластиной из цельного CBN010, CBN150, CBN060K, CH0550 и CH2540. Применение врезного точения дает два огромных преимущ. по сравнению с обычным точением: снижение времени обработки (до 90%) и улучшение качества обработки поверхности.

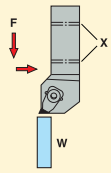
Обычная токарная обработка



F = Направление подачи
W = Заготовка

Время обработки 5 секунд

Врезная Токарная обработка



F = Направление подачи
W = Заготовка
X = Насторечные винты

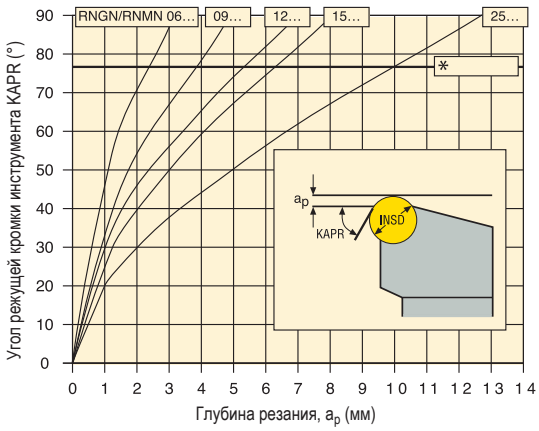
Время обработки 0,5 секунд

Общие рекомендации по режимам резания для врезного точения v_c = 200–400 м/мин и f = 0,04 мм/об.
Во избежании оставления следа от инструмента на обрабатываемой детали, заканчивайте операцию небольшим осевым движением.

В дополнение к представлению метода врезного точения имеются также стандартные державки. Они имеют регулировочные винты, позволяющие точно отрегулировать угол установки инструмента. Державки имеют обозначение заканчивающееся на – PL, они выпускаются под пластины размеров T..11 и T..16.

Рекомендации по максимальной глубине резания

Круглые пластины



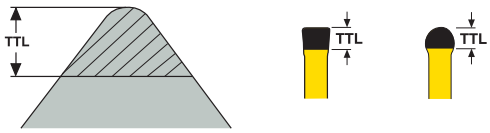
* = ограничение KAPR
Угол режущей кромки инструмента ограничен 75° в результате макс. глуб. рез. (a_p).

Макс глуб. рез. a_p (мм)	Число использованных режущих кромок/сторон при 80% износа		
	R...06	R...09	R...12
0,10	20	24	–
0,15	16	20	23
0,20	14	17	20
0,25	12	15	18
0,30	11	14	16
0,40	10	12	14
0,50	8	10	12
0,80	7	8	10
1,00	6	7	9
1,20	5	7	8
1,50	5	6	7
1,80	4	5	6
2,00	4	5	6
2,50	3	4	5
3,00	3	4	5
3,50	–	4	4
4,00	–	3	4
4,50	–	–	4
5,00	–	–	3

Прочие пластины

Тип	Сплав	Глубина резания a_p (мм)
L1	CH0550 CBN060K CH2540 CH3515 CBN170 CBN010 CBN150 CBN200	0,5 0,5 0,5 1,0 0,5 0,5 0,5 1,0
L2	CBN010	0,5
LF	CBN010 CBN150 CBN200 CH3515	0,5 0,5 30% длины реж. кромки 30% длины реж. кромки
Цельный	CH0550 CBN060K CH2540 CBN010 CBN150 CBN200 CBN300 CBN400C CBN500 CBN600	0,5 0,5 0,5 0,5 0,5 30% длины реж. кромки 30% длины реж. кромки 30% длины реж. Кромки 30% длины реж. кромки 30% длины реж. кромки

MDT		
Тип	Сплав	Макс глуб. рез. a_p (мм)
-LF	CBN10 CBN010 CBN200	0,5
M0-LF	CBN10 CBN010 CBN200	1,5



Истинная длина реж. части (TTL) в мм в зависим. от (RE) и типа напайки

Форма пластины	Угол вершины	RE = 0,2 мм		RE = 0,4 мм		RE = 0,8 мм		RE = 1,2 мм		RE = 1,6 мм		RE = 2,0 мм	
		L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2
C	80°	–	–	2,7	–	2,4	–	2,2	–	–	–	–	–
D	55°	3,5	–	3,2	–	2,7	–	2,2	–	–	–	–	–
S	90°	–	–	–	–	2,2	–	–	–	–	–	–	–
T	60°	–	–	2,6	–	2,2	–	1,8	–	1,4	–	1,8	–
V	35°	4,4	–	3,7	5,1	2,8	4,2	–	–	–	–	–	–
W	80°	–	–	–	–	2,2	–	1,9	–	–	–	–	–

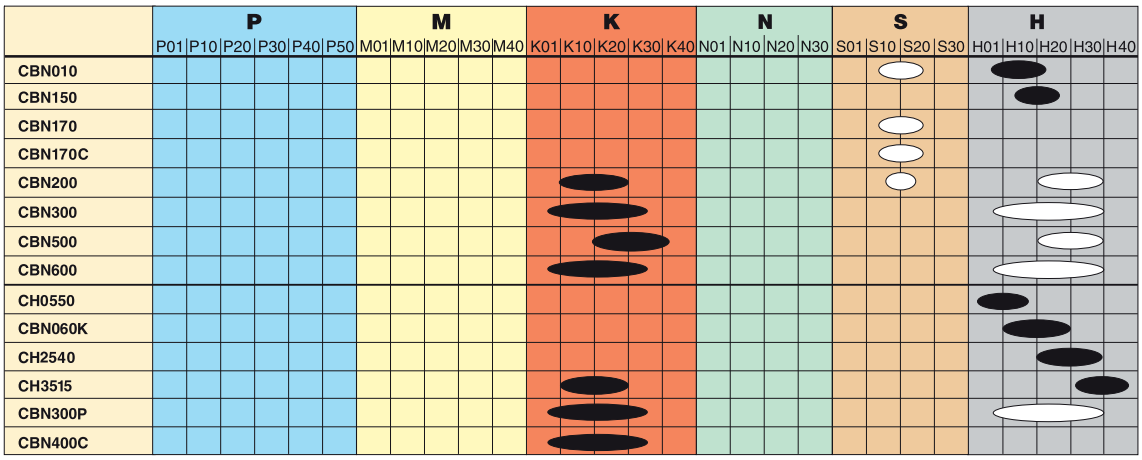
MDT размер	..-LF	..M0-LF
LC..13..	2,2	2,4
LC..1304..	2,4	2,4
LC..1603..	2,5	2,5
LC..1604..	2,5	3,1
LC..1605..	2,8	3,0
LC..1606..	3,2	3,0

Secomax – PCBN, Сплавы

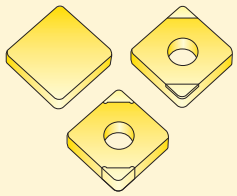
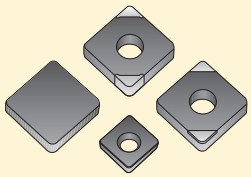
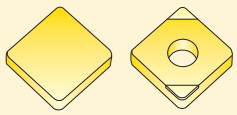
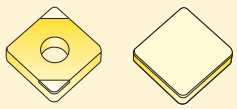
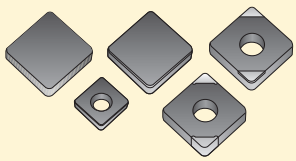
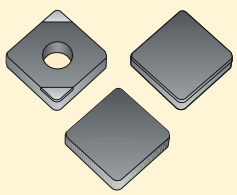
Семейство сплавов Secomax™ PCBN включает в себя как сплавы с покрытием, так и без покрытия.
Ниже приведены области применения сплавов пластин Secomax™.
Черные зоны на диаграмме показывают главные группы применения по ISO и белые зоны показывают дополнительные группы применения.

Сплавы без покрытия:
CBN010
CBN150
CBN170
CBN200
CBN300
CBN500
CBN600

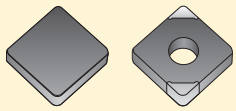
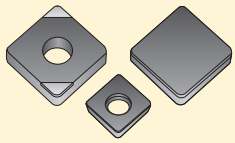
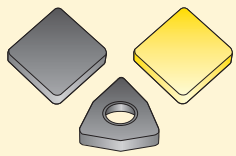
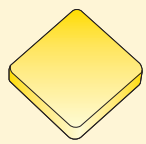
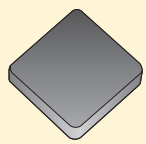
сплавы с PVD покрытием:
CH0550
CBN060K
CH2540
CH3515
CBN170C
CBN300P
CBN400C



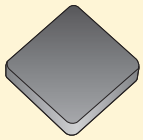
Сплавы

CH0550 	Формат: Цельные, с напайкой (одно или двусторонние). Состав: Содержание cBN 40%, средний размер зерна 3 мкм, TiCN керамическая матрица. Покрытие: Покрытие (Ti, Al)N.
CBN060K 	Формат: Цельные, с напайкой (односторонние и двусторонние). Состав: Содержание cBN 60%, средний размер зерна 1-2 мкм, TiC керамическая матрица. Покрытие: Покрытие (Ti, Al)N.
CH2540 	Формат: Цельные и с напайкой. Состав: Содержание cBN 65%, средний размер зерна 6 мкм, TiCN керамическая матрица. Покрытие: Покрытие (Ti, Si)N.
CH3515 	Формат: Спеченный слой и с напайкой (односторонние). Состав: Содержание cBN 90%, средний размер зерна 4 мкм, AlN керамическая матрица. Покрытие: Покрытие (Ti, Al)N.
CBN010 	Формат: Цельные, с напайкой (односторонние и двусторонние). Состав: Содержание cBN 50%, средний размер зерна 2 мкм, TiC керамическая матрица. Покрытие: Без покрытия.
CBN150 	Формат: Цельные, спеченный слой и с напайкой (односторонние). Состав: Содержание cBN 45%, средний размер зерна < 1 мкм, TiCN керамическая матрица. Покрытие: Без покрытия.

Сплавы

CBN170 	Формат: Цельные и с напайкой (двусторонние) Состав: Содержание cBN 65%, средний размер зерна 2 мкм, TiCN+SiCw керамическая матрица. Покрытие: Без покрытия
CBN200 (Спеченный слой и с напайкой) 	Формат: Спеченный слой и с напайкой (односторонние). Состав: Содержание cBN 85%, средний размер зерна 2 мкм, Co-W-Al керамическая матрица. Покрытие: Без покрытия
CBN200 (Цельный) 	Формат: Цельный. Состав: Содержание cBN 90%, средний размер зерна 3-6 мкм, Al керамическая матрица. Покрытие: Без покрытия.
CBN300, CBN300P 	Формат: Цельный. Состав: Содержание cBN 90%, средний размер зерна 22 мкм, Al керамическая матрица. Покрытие: CBN300: Без покрытия. CBN300P: Покрытие (Ti, Al)N.
CBN400C 	Формат: Цельный. Состав: Содержание cBN 90%, средний размер зерна 3-6 мкм, Al керамическая матрица. Покрытие: Покрытие (Ti, Si)N.
CBN500 	Формат: Цельный. Состав: Содержание cBN 90%, средний размер зерна 15 мкм, Al керамическая матрица. Покрытие: Без покрытия.

Сплавы, PCBN

CBN600 	Формат: Цельный. Состав: Содержание cBN 90%, неоднородный размер зерна, Al керамическая матрица. Покрытие: Без покрытия.

Чугун

SMG	Описание	Пример	Описание
K1	Серые чугуны (GCI)	EN-GJL-250	Основной выбор для сухой обработки: CBN300. Универсальный выбор: CBN600. Основной выбор для обработки с СОЖ: CBN200. Основной выбор для чистовых операций: CBN400C. Отрегулируйте глубину резания ниже литьевой корки и пористого слоя.
K4	Чугун с шаровидным графитом	EN-GJS-500-7	Основной выбор для чистовых операций: CBN010.

Суперсплавы и титан

SMG	Описание	Пример	Описание
S1	Суперсплавы на основе Fe	Discalloy	Предпочтительный выбор для чистовых операций: CBN010, подготовка кромки E25. Использовать СОЖ.
S2	Суперсплавы на основе Co	Stellite 21	Предпочтительный выбор для чистовых операций: CBN010, подготовка кромки E25. Использовать СОЖ.
S3	Суперсплавы на основе Ni	Inconel 718	Инструменты PCBN могут применяться для обработки Inconel 718 со следующими свойствами. Опущенный + состаренный Состаренный Твердость 32 – 44 Hrc Первый выбор для чистовой обработки: CBN170. Использовать СОЖ.

Материалы высокой твердости

SMG	Описание	Пример	Описание
H3	Поверхностно упрочненные стали	16 MnCr 5 60 HRC	Предпочтительна сухая обработка. Возможно использовать СОЖ. Стружка должна быть полностью отожжённой и ломкой. Предпочтительный выбор для чистовых операций: CH0550. Универсальный сплав для чистовой обработки: CBN010. При высоких требованиях к качеству поверхности используйте CH0550. **Для прерывистого резания:** Ненагруженное прерывистое резание, используйте CBN060K/CBN010. Прерывистое резание, используйте CH2540/CH3515/CBN150. Уменьшить подачу. Обрабатывать без СОЖ. Если возможно, перед обработкой притупите все острые кромки на заготовке.
H5	Закаленные стали	42 MnCr 4 50 HRC	Предпочтительна обработка без СОЖ. Возможно использовать СОЖ. Стружка должна быть полностью отожжённой и ломкой. Предпочтительный выбор для чистовых операций: CBN060K. Универсальный сплав для чистовой обработки: CBN010. При высоких требованиях к качеству поверхности используйте CH0550. **Для прерывистого резания:** Ненагруженное прерывистое резание, используйте CBN060K/CBN010. Прерывистое резание, используйте CH2540/CH3515/CBN150. Уменьшить подачу. Обрабатывать без СОЖ. Если возможно, перед обработкой притупите все острые кромки на заготовке.
H7	Закаленные стали Подшипниковые стали	100 MnCr 6 60 HRC	Предпочтительна обработка без СОЖ. Возможно использовать СОЖ. Стружка должна быть полностью отожжённой и ломкой. Предпочтительный выбор для чистовых операций: CBN060K. Универсальный сплав для чистовой обработки: CBN010. Для черновой обработки используйте CBN200/CBN300. При высоких требованиях к качеству поверхности используйте CH0550. **Для прерывистого резания:** Ненагруженное прерывистое резание, используйте CBN060K/CBN010. Прерывистое резание, используйте CH2540/CH3515/CBN150. Уменьшить подачу. Обрабатывать без СОЖ. Если возможно, перед обработкой притупите все острые кромки на заготовке.
H8	Инструментальные стали Быстрорежущая сталь (HSS)	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	Предпочтительный выбор для чистовых операций: CBN010. Предпочтительный выбор для черновых операций: CBN200. Прерывистое точение быстрорежущих сталей не предусмотрено.

Материалы высокой твердости

SMG	Описание	Пример	Описание
H11	Мартенситные нержавеющие стали	X 20 Cr 13 45 HRC	Предпочтительный выбор для чистовых операций: CBN010. Предпочтительный выбор для черновых операций: CBN300. **Для прерывистого резания:** Ненагруженное прерывистое резание, используйте CBN010. Прерывистое резание, используйте CH2540/CH3515/CBN150.
H21	Марганцевая сталь	X 120 Mn 12 50 HRC	Предпочтительный выбор CBN300. Если требуется более прочный сплав, используйте CBN500. Применять пластины с фасками. Используйте жесткую державку и крепление детали. Обрабатывать без СОЖ. Притупить края заготовки.
H31	Белые чугуны	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC	Используйте CBN500, или CBN200 (для пластин с центральным отверстием). Универсальный выбор: CBN600. Отрегулируйте глубину резания ниже литьевой корки и пористого слоя. Предпочтительна сухая обработка.

Прочие труднообрабатываемые материалы

SMG	Описание	Пример	Описание
PM1	Низколегированные порошковые металлы	F-0008 Fe-0.7C	При твердости порошкового металла детали 25 HRc могут использоваться инструменты PCBN. Критический параметр - это твердость частиц, если твердость частиц превышает 50 HRc, используется PCBN, вне зависимости от общей твердости. Предпочтительный выбор CBN200. CBN300 - это альтернатива для черновой обработки. Используйте пластины с радиусом, подготовка режущей кромки S25. Не использовать СОЖ для прерывистой обработки.
PM2	Среднелегированные порошковые металлы	FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C	При твердости порошкового металла детали 25 HRc могут использоваться инструменты PCBN. Критический параметр - это твердость частиц, если твердость частиц превышает 50 HRc, используется PCBN, вне зависимости от общей твердости. Предпочтительный выбор CBN200. CBN300 - это альтернатива для черновой обработки. Используйте пластины с радиусом, подготовка режущей кромки S25. Не использовать СОЖ для прерывистой обработки.
PM3	Высоколегированные порошковые металлы Для седла выпускного клапана и т.д.		Предпочтительный выбор CBN150. Второй выбор CBN010. Использовать позитивные пластины. Использовать хонингованные режущие кромки с фасками для увеличения срока службы инструмента. При высоких требованиях к допускам использовать хонингованные кромки. Обработка может производиться как с СОЖ, так и без.
HF1	Наплавляемые твердые сплавы Сварка или осаждение методом плазменного опыления сплавов на основе железа		Сплавы на основе Cr – Твердость <60 HRC. Сплавы на основе Co – Твердость >35 HRC. Сплавы на основе Ni – Твердость >35 HRC. Сплавы на основе Fe – Твердость >35 HRC. Основной выбор для чистовых операций: CBN010. Предпочтительный выбор для черновых операций: Используйте CBN500, для пластин с центральным отверстием: CBN200. По возможности применять круглые пластины. Применять пластины с фасками. Отрегулируйте глубину резания ниже литьевой корки и пористого слоя. Предпочтительна обработка без СОЖ. Снять брызги от сварки перед обработкой.
HF2	Наплавляемые твердые сплавы Сварка или осаждение методом плазменного опыления сплавов на основе никеля		Сплавы на основе Cr – Твердость <60 HRC. Сплавы на основе Co – Твердость >35 HRC. Сплавы на основе Ni – Твердость >35 HRC. Сплавы на основе Fe – Твердость >35 HRC. Основной выбор для чистовых операций: CBN010. Предпочтительный выбор для черновых операций: Используйте CBN500, для пластин с центральным отверстием: CBN200. По возможности применять круглые пластины. Применять пластины с фасками. Отрегулируйте глубину резания ниже литьевой корки и пористого слоя. Предпочтительна обработка без СОЖ. Снять брызги от сварки перед обработкой.

Прочие труднообрабатываемые материалы

SMG	Описание	Пример	Описание
CC1	спеченный карбид вольфрама	G50	Спеченный карбид вольфрама с долей Co >17%. **Основные условия:** Использовать CBN300. Если требуется более прочный сплав, используйте CBN500. Применять круглые пластины. Применять пластины с фасками. Предпочтительна обработка с СОЖ. Притупите кромки заготовки на входе и выходе.

PCBN, Чистовая обработка a_p < 0,5 mm

SMG	CH0550		CBN060K		CH2540		CH3515	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	—	—	500 — 1000	0,10 — 0,60
K4	—	—	—	—	—	—	—	—
H3	100 — 300	0,050 — 0,36	100 — 250	0,050 — 0,36	110 — 230	0,050 — 0,36	90 — 200	0,050 — 0,36
H5	100 — 250	0,050 — 0,36	100 — 220	0,050 — 0,36	110 — 200	0,050 — 0,36	90 — 180	0,050 — 0,36
H7	100 — 230	0,050 — 0,36	100 — 200	0,050 — 0,36	110 — 180	0,050 — 0,36	90 — 170	0,050 — 0,36
H8	90 — 180	0,050 — 0,36	80 — 170	0,050 — 0,36	90 — 160	0,050 — 0,36	70 — 150	0,050 — 0,36
H11	80 — 170	0,050 — 0,36	70 — 160	0,050 — 0,36	80 — 150	0,050 — 0,36	—	—
H21	—	—	—	—	—	—	—	—
H31	—	—	—	—	—	—	—	—
PM1	—	—	—	—	—	—	100 — 250	0,050 — 0,30
PM2	—	—	—	—	—	—	100 — 220	0,050 — 0,30
PM3	100 — 170	0,050 — 0,15	—	—	—	—	—	—
HF1	—	—	—	—	50 — 150	0,050 — 0,20	—	—
HF2	—	—	—	—	100 — 200	0,050 — 0,20	—	—
CC1	—	—	—	—	—	—	—	—

SMG	CBN010		CBN150		CBN170		CBN200	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	—	—	500 — 1000	0,10 — 0,60
K4	140 — 240	0,050 — 0,20	160 — 260	0,050 — 0,20	—	—	—	—
S1	70 — 140	0,050 — 0,30	—	—	120 — 220	0,050 — 0,24	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	40 — 60	0,050 — 0,15
S3	100 — 240	0,050 — 0,24	—	—	120 — 280	0,050 — 0,24	—	—
H3	80 — 200	0,050 — 0,36	70 — 180	0,050 — 0,36	—	—	—	—
H5	80 — 190	0,050 — 0,36	70 — 170	0,050 — 0,36	—	—	—	—
H7	80 — 180	0,050 — 0,36	70 — 160	0,050 — 0,36	—	—	—	—
H8	70 — 170	0,050 — 0,36	60 — 150	0,050 — 0,36	—	—	—	—
H11	70 — 160	0,050 — 0,36	60 — 140	0,050 — 0,36	—	—	—	—
H21	—	—	—	—	—	—	—	—
H31	—	—	—	—	—	—	—	—
PM1	—	—	—	—	—	—	100 — 220	0,050 — 0,30
PM2	—	—	—	—	—	—	90 — 200	0,050 — 0,30
PM3	80 — 170	0,050 — 0,15	80 — 150	0,050 — 0,15	—	—	—	—
HF1	50 — 150	0,050 — 0,24	50 — 130	0,050 — 0,24	—	—	100 — 170	0,050 — 0,30
HF2	60 — 190	0,050 — 0,24	60 — 170	0,050 — 0,24	—	—	170 — 250	0,050 — 0,30
CC1	—	—	—	—	—	—	—	—

SMG	CBN300		CBN400C		CBN500		CBN600	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	500 — 1700	0,10 — 0,60	500 — 1800	0,10 — 0,60	500 — 1500	0,10 — 0,60	500 — 1300	0,10 — 0,60
K4	—	—	—	—	—	—	—	—
S1	—	—	—	—	—	—	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—	—	—
H3	—	—	—	—	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	—	—	—	—
H7	—	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	—	—	—	—
H21	130 — 250	0,10 — 0,60	—	—	150 — 270	0,10 — 0,60	120 — 220	0,10 — 0,60
H31	80 — 200	0,10 — 0,60	—	—	80 — 220	0,10 — 0,60	80 — 180	0,10 — 0,60
PM1	—	—	—	—	—	—	—	—
PM2	—	—	—	—	—	—	—	—
PM3	—	—	—	—	—	—	—	—
HF1	—	—	—	—	100 — 220	0,050 — 0,30	—	—
HF2	—	—	—	—	170 — 270	0,050 — 0,30	—	—
CC1	20 — 40	0,050 — 0,20	—	—	—	—	20 — 40	0,050 — 0,20

Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

PCBN, Черновая обработка a_p 0,5 – 3,0 мм

	CBN200		CBN300		CBN500		CBN600	
SMG	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	500 — 1000	0,20 — 0,65	500 — 1500	0,20 — 0,70	500 — 1200	0,20 — 0,70	500 — 1200	0,20 — 0,70
K4	—	—	—	—	—	—	—	—
H3	—	—	—	—	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	—	—	—	—
H7	70 — 150	0,10 — 0,50	90 — 180	0,10 — 0,55	90 — 180	0,10 — 0,60	70 — 150	0,10 — 0,55
H8	50 — 130	0,10 — 0,50	50 — 150	0,10 — 0,55	50 — 150	0,10 — 0,60	50 — 130	0,10 — 0,55
H11	—	—	—	—	—	—	—	—
H21	—	—	130 — 230	0,10 — 0,60	150 — 250	0,10 — 0,60	120 — 200	0,10 — 0,60
H31	—	—	80 — 180	0,10 — 0,60	80 — 200	0,10 — 0,60	80 — 160	0,10 — 0,60
PM1	100 — 200	0,10 — 0,30	100 — 220	0,10 — 0,30	—	—	100 — 220	0,10 — 0,30
PM2	90 — 180	0,10 — 0,30	100 — 200	0,10 — 0,30	—	—	100 — 200	0,10 — 0,30
PM3	—	—	—	—	—	—	—	—
HF1	100 — 150	0,10 — 0,30	—	—	100 — 200	0,10 — 0,60	—	—
HF2	170 — 230	0,10 — 0,30	—	—	170 — 250	0,10 — 0,60	—	—
CC1	—	—	20 — 30	0,050 — 0,20	—	—	20 — 30	0,050 — 0,20

PCBN, Врезание

	CH0550		CBN060K		CH2540		CBN010		CBN150	
SMG	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H3	180 — 330	0,030 — 0,13	170 — 300	0,030 — 0,13	170 — 280	0,030 — 0,13	160 — 270	0,030 — 0,13	160 — 250	0,030 — 0,13
H5	180 — 310	0,030 — 0,13	170 — 280	0,030 — 0,13	170 — 260	0,030 — 0,13	160 — 240	0,030 — 0,13	160 — 220	0,030 — 0,13
H7	180 — 220	0,030 — 0,13	170 — 260	0,030 — 0,13	170 — 240	0,030 — 0,13	160 — 220	0,030 — 0,13	160 — 200	0,030 — 0,13
H8	150 — 200	0,030 — 0,13	140 — 230	0,030 — 0,13	140 — 210	0,030 — 0,13	130 — 200	0,030 — 0,13	130 — 180	0,030 — 0,13
H11	80 — 170	0,050 — 0,36	70 — 160	0,050 — 0,36	80 — 150	0,050 — 0,36	70 — 160	0,050 — 0,36	60 — 140	0,050 — 0,36
H21	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H31	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
PM1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
PM2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
PM3	130 — 260	0,030 — 0,13	—	—	—	—	110 — 230	0,030 — 0,13	100 — 200	0,030 — 0,13
HF1	—	—	—	—	50 — 150	0,050 — 0,20	50 — 150	0,050 — 0,24	50 — 130	0,050 — 0,24
HF2	—	—	—	—	100 — 200	0,050 — 0,20	60 — 190	0,050 — 0,24	60 — 170	0,050 — 0,24
CC1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

	CBN200		CBN300		CBN400C		CBN500		CBN600	
SMG	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	500 — 1000	0,10 — 0,60	500 — 1700	0,10 — 0,60	500 — 1800	0,10 — 0,60	500 — 1500	0,10 — 0,60	500 — 1300	0,10 — 0,60
S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
S2	40 — 60	0,050 — 0,15	—	—	—	—	—	—	—	—
S3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H21	—	—	130 — 250	0,10 — 0,60	—	—	150 — 270	0,10 — 0,60	120 — 220	0,10 — 0,60
H31	—	—	80 — 200	0,10 — 0,60	—	—	80 — 220	0,10 — 0,60	80 — 180	0,10 — 0,60
PM1	200 — 350	0,030 — 0,13	—	—	—	—	—	—	—	—
PM2	150 — 300	0,030 — 0,13	—	—	—	—	—	—	—	—
PM3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
HF1	100 — 170	0,050 — 0,30	—	—	—	—	100 — 220	0,050 — 0,30	—	—
HF2	170 — 250	0,050 — 0,30	—	—	—	—	170 — 270	0,050 — 0,30	—	—
CC1	—	—	20 — 40	0,050 — 0,20	—	—	—	—	20 — 40	0,050 — 0,20

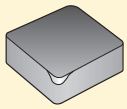
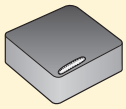
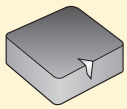
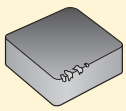
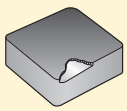
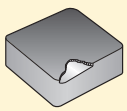
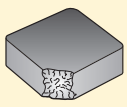
Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

PCBN, Обработка канавок

SMG	CBN010		CBN170		CBN200	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	500 — 1000	0,030 — 0,15
S1	70 — 140	0,030 — 0,15	120 — 220	0,030 — 0,15	—	—
S2	—	—	—	—	40 — 60	0,030 — 0,15
S3	100 — 240	0,030 — 0,15	120 — 280	0,030 — 0,15	—	—
H3	80 — 200	0,030 — 0,15	—	—	—	—
H5	80 — 190	0,030 — 0,15	—	—	—	—
H7	80 — 180	0,030 — 0,15	—	—	—	—
H8	70 — 170	0,030 — 0,15	—	—	—	—
H11	70 — 160	0,030 — 0,15	—	—	—	—
H21	—	—	—	—	—	—
H31	—	—	—	—	80 — 220	0,030 — 0,15
PM1	—	—	—	—	100 — 180	0,030 — 0,15
PM2	—	—	—	—	90 — 160	0,030 — 0,15
PM3	—	—	—	—	—	—
HF1	—	—	—	—	100 — 170	0,030 — 0,15
HF2	—	—	—	—	170 — 250	0,030 — 0,15

Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

Устранение неисправностей

Проблема	Возможная причина	Предлагаемые действия
Износ по задней поверхности 	• Неверная температура кромки	• Увеличить скорость резания • Увеличить подачу • Увеличить глубину резания • Проверить высоту центра режущего инструмента • Проверить содержание феррита
Износ с образованием лунки 	• Неверная температура кромки	• Снизить скорость резания • Снизить подачу • Уменьшить угол фаски • Использовать E подготовку кромки • Использовать пластину с покрытием • Использовать СОЖ (только для непрерывного резания)
Образование бороздки 	• Неверная температура кромки • Слишком высокие силы резания	• Увеличить скорость резания • Снизить подачу • Увеличить угол подхода пластины (предпочт. круглые пластины) • Изменить глубину резания • Использовать пластины с фаской на режущей кромке
Выкрашивание 	• Слишком высокие силы резания	• Использовать пластины с фаской на режущей кромке • Увеличить жесткость системы • Для прерывистой обработки: изготовьте фаски и отверстия на входе и выходе детали • Меняйте скорость резания для устранения вибрации
Отслаивание (непрерывное резанине) 	• Слишком высокие силы резания	• Увеличить скорость резания • Снизить подачу • Использовать закругленные и хонингованные режущие кромки • Проверить высоту центра режущего инструмента • Уменьшить угол подхода пластины
Отслаивание (прерывистое резанине) 	• Слишком высокие силы резания	• Не используйте СОЖ • Использовать закругленные и хонингованные режущие кромки • Снизить подачу • Увеличить скорость резания • Проверить высоту центра режущего инструмента • Уменьшить угол подхода пластины
Разрушение кромки 	• Слишком высокие силы резания	• Снизить глубину резания • Снизить скорость резания • Увеличить радиус при вершине • Применять хонингованные пластины / пластины с фасками • Проверить высоту центра режущего инструмента
Поломка пластины 	• Слишком высокие силы резания	• Проверить гнездо • Проверить подкладную пластину и прижим • Проверить высоту центра режущего инструмента

Описание

Поликристаллический алмаз (PCD) получается при спекании вместе тщательно подобранных частиц алмаза при высокой температуре и давлении. Режущие инструменты из PCD сочетают в себе твердость, износостойкость и теплопроводность алмаза с прочностью твердого сплава.

Пластины Secomax™ PCD пригодны для обработки таких цветных металлов и сплавов как:

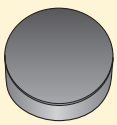
- Алюминий
- Медь
- Латунь
- Бронза

Кроме того, подходит для обработки:

- Композиты (MMC, ...)
- Армированных пластиков
- Графита
- Твердого сплава
- Керамики
- Титановых сплавов

Типы пластин

Спеченный слой -LF

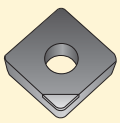


Спеченный PCD на твердом сплаве.
Все режущие кромки используются.

Сплав:
PCD30

Типы державок:
C

Напайка -L1



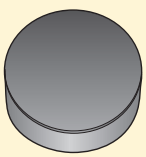
CBN, напаянный на твердосплавной пластине.

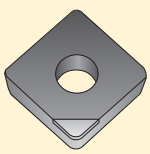
Сплавы:
PCD20, PCD30

Типы державок:
D, P, M и C

Сплавы

PCD20



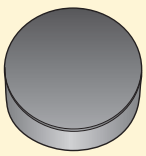


Формат:
Спеченный слой и с напайкой (односторонние).

Состав:
Сплав со средним размером зерна 10 мкм и матрицей Co.

Покрытие:
Без покрытия.

PCD30



Формат:
Спеченный слой (односторонние).

Состав:
Сплав со средним размером зерна 25 мкм и матрицей Co.

Покрытие:
Без покрытия.

Цветные металлы

SMG	Описание	Пример	Описание
N1	Алюминиевые сплавы, Si < 9%	AW-7075	Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20.
N2	Алюминиевые сплавы, 9% < Si < 16%	AC-44200 Si = 12%	Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20.
N3	Алюминиевые сплавы, Si > 16%	AlSi17Cu5	Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD30.
N11	Медные сплавы	CW614N	Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20.

Прочие труднообрабатываемые материалы

SMG	Описание	Пример	Описание
CC1	спеченный карбид вольфрама	G50	Основной выбор для чистовых операций: PCD30.

Пластики и композиты

SMG	Описание	Пример	Описание
TS1	Термореактивные полимеры	Формальдегид	Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20.
TS2	Термореактивный упрочненный полимер	T300 T700 T800 HTA-S IMA - Epoxy (M21)...	Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20.
TS3	Термоупрочненное стекловолокно	Epoxy - HX..(42..)/E glass (7781...)...	Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20.
TS4	Термоупрочненное арамидное волокно	Кевлар 49	Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20.
TP1	Термопласты	Поликарбонат	Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20.
TP2	Упрочненные термопласты	PPS/PEEK - T300..	Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20.
TP3	Термоупрочненное секловолокно	PPS/PEEK - E glass or A glass...	Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20.
TP4	Термоупрочненное арамидное волокно		Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20.

Графит

SMG	Описание	Пример	Описание
GR1	Графит	R 8500	Первый выбор для чистовой и черновой обработки: PCD20.

PCD, Черновая обработка a_p 0,5 – 3,0 мм

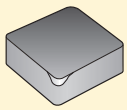
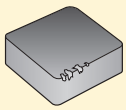
SMG	PCD20		PCD30		PCD30M	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
N1	600 — 3500	0,050 — 0,30	—	—	—	—
N2	450 — 2500	0,050 — 0,20	—	—	—	—
N3	300 — 1000	0,050 — 0,10	300 — 1000	0,10 — 0,40	300 — 1000	0,10 — 0,40
N11	600 — 1200	0,10 — 0,50	600 — 1200	0,10 — 0,50	600 — 1200	0,10 — 0,50
TS1	100 — 1500	0,10 — 0,40	—	—	—	—
TS2	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
TS3	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20
TS4	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
TP1	100 — 1500	0,10 — 0,40	—	—	—	—
TP2	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
TP3	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20
TP4	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
GR1	100 — 1500	0,10 — 0,20	—	—	—	—

PCD, Чистовая обработка a_p < 0,5 мм

SMG	PCD20		PCD30		PCD30M	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
N1	600 — 3500	0,050 — 0,30	—	—	—	—
N2	450 — 2500	0,050 — 0,20	—	—	—	—
N3	300 — 1000	0,050 — 0,10	300 — 1000	0,10 — 0,40	300 — 1000	0,10 — 0,40
N11	600 — 1200	0,10 — 0,50	600 — 1200	0,10 — 0,50	600 — 1200	0,10 — 0,50
CC1	—	—	10 — 20	0,050 — 0,15	10 — 20	0,050 — 0,15
TS1	100 — 1500	0,10 — 0,40	—	—	—	—
TS2	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
TS3	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20
TS4	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
TP1	100 — 1500	0,10 — 0,40	—	—	—	—
TP2	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
TP3	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20	100 — 800	0,050 — 0,20
TP4	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20	400 — 800	0,10 — 0,20
GR1	100 — 1500	0,10 — 0,20	—	—	—	—

Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

Устранение неисправностей

Проблема	Возможная причина	Предлагаемые действия
Износ по задней поверхности 	• Неправильный сплав • Присутствие Fe/Ni/Co	• Выбрать более крупнозернистый PCD сплав • Проверить состав материала • Снизить скорость резания • Использовать СОЖ
Наращивание кромки 	• Неверная температура кромки • Неправильный сплав	• Уменьшить или увеличить скорость резания • Выбрать более острую кромку • Перейти на более мелкозернистый сплав
Выкрашивание кромки 	• Недостаточная жесткость • Неправильный сплав • Неправильные режимы резания • Высокое биение	• Минимизировать вибрацию • Выбрать более прочный сплав • Изменить режимы резания • Проверить настройку
Высокая шероховатость поверхности	• Неправильный сплав • Высокие режимы резания • Некорректное расположение wiper	• Выбрать более мелкозернистый PCD сплав • Снизить скорость резания и подачу • Проверьте расположение wiper
Отслаивание на заготовке	• Слишком большая глубина резания	• Снизить глубину резания • Добавить заходную фаску

Secomax – Керамика

Описание

Керамика Secomax включает ряд продуктов, разработанных для решения производственных задач как увеличение производительности и улучшение качества обработки.

Пластины штампованы и спечены с использование процесса HIP с использованием чистых материалов с исключительной микроструктурой для достижения очень хорошего качества. Все поверхности отшлифованы, что обеспечивает высочайшую точность размеров.

Это присутствует вместе в продукте с превосходными качествами:

- высокая термостойкость
- оптимальная стойкость к разрушению
- превосходная износостойкость
- высокое качество продукта

Области применения

Жаростойкие суперсплавы (HRSA) включая широкий ряд сплавов на основе никеля, железа и кобальта, созданных для применений требующих исключительных механических и химических свойств при высокой температуре.

Керамические пластины Seco предназначены для черновой обработки жаропрочных сплавов на основе никеля. Наиболее распространенный никелевый сплав это Inconel 718, упрочняемый никелево-хромный сплав с очень большим содержанием железа, ниобия и молибдена с меньшим содержанием алюминия и титана.

Другие распространенные суперсплавы на основе никеля:

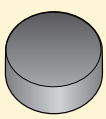
– Hastalloy
– Haynes (Waspaloy)
– MAR
– Nimonic
– Rene
– Udimet

Типы пластин

Керамические пластины поставляются только как цельные.

Цельная пластина



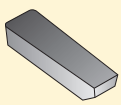


Согласно геометрии, могут использоваться две стороны.

Сплав:
CS100, CS300

Типы державок:
C

Цельная пластина



Согласно геометрии, могут использоваться две стороны.

Сплав:
CW100

Типы державок:
CFxx

Рекомендации по геометрии

Всегда предпочтительны прочные геометрии режущей кромки.

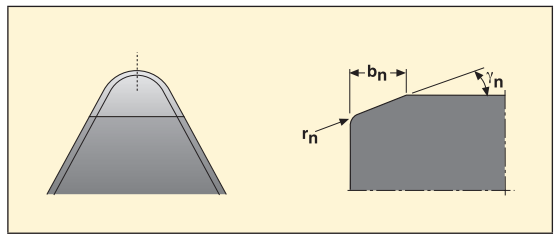
- Негативная геометрия
- Режущая кромка с фаской
- Большой радиус вершины

Подготовка кромки

S = С фаской и хонингованная

T = С фаской, без хонингования

E = Хонингована



b_n = Ширина фаски
γ_n = Угол фаски
r_n = Радиус скругления

Размер и угол фаски

CS100 = 0,10 мм x 20°

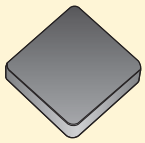
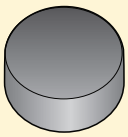
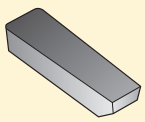
CS300 = 0,10 мм x 20°

CW100 = Хонингована

Классификация по ISO

	P						M					K					N				S					H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30
CS100																												
CS300																												
CW100																												

Сплавы

CS100 	Формат: Цельный. Состав: Sialon (Si, Al, O, N) керамика. Покрытие: Без покрытия.
CS300 	Формат: Цельный. Состав: Sialon (Si, Al, O, N) керамика. Покрытие: Без покрытия.
CW100 	Формат: Цельный. Состав: Армированная керамика на основе оксида алюминия (Al_2O_3) + SiC. Покрытие: Без покрытия.

Суперсплавы

SMG	Описание	Пример	Описание
S1	Суперсплавы на основе Fe	Discalloy	Предпочтительный выбор для черновых операций: CS100 Первый выбор для обработки канавок: CW100 Используйте СОЖ
S2	Суперсплавы на основе Co	Stellite 21	Предпочтительный выбор для черновых операций: CS100 Первый выбор для обработки канавок: CW100 Используйте СОЖ
S3	Суперсплавы на основе Ni	Inconel 718	Предпочтительный выбор для черновых операций: CS100 Первый выбор для обработки канавок: CW100 Используйте СОЖ

Керамика, Черновая обработка a_p 0,5 – 3,0 мм

Режимы резания и области применения для CS100 также подходят для CS300

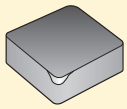
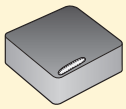
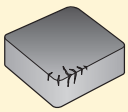
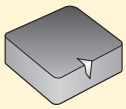
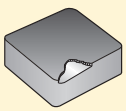
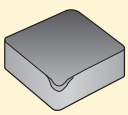
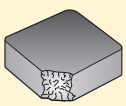
SMG	CS100	
	v_c	f
S1	150 — 300	0,10 — 0,40
S2	150 — 300	0,10 — 0,40
S3	150 — 300	0,10 — 0,40

Керамика, Обработка канавок

SMG	CW100	
	v_c	f
S1	150 — 300	0,050 — 0,10
S2	150 — 300	0,050 — 0,10
S3	150 — 300	0,050 — 0,10

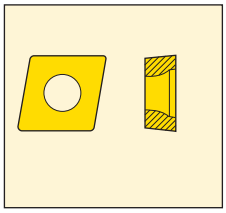
Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

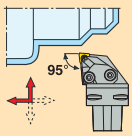
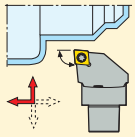
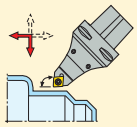
Устранение неисправностей

Проблема	Возможная причина	Предлагаемые действия
Износ по задней поверхности 	Высокая скорость резания и подача	• Снизить скорость резания • Использовать больший радиус угла • Использовать износостойкий сплав
Износ с образованием лунки 	Высокая скорость резания и подача	• Снизить скорость резания • Использовать меньший угол в плане • Проверить геометрию кромки
Термические трещины 	Высокие нагрузки, связанные с изменением температуры Слишком высокие режимы резания	• Перейти на обработку без СОЖ • Снизить скорость резания • Снизить подачу
Образование бороздки 	Высокая скорость резания и подача	• Снизить скорость резания • Снизить подачу • Увеличить подачу СОЖ
Отслаивание 	Высокая подача Откалывание нароста Хрупкая режущая кромка	• Проверить геометрию кромки • Повысить жесткость системы • Использовать больший угол в плане
Пластическая деформация 	Высокая скорость резания и подача	• Снизить скорость резания • Снизить подачу • Снизить глубину резания
Наращивание кромки 	Слишком сильное взаимодействие с заготовкой Низкая скорость резания	• Увеличить скорость резания • Увеличить подачу • Использовать больший угол в плане
Поломка 	Высокая скорость резания и подача	• Снизить подачу • Снизить глубину резания • Повысить жесткость системы

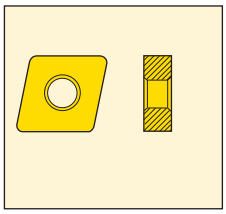
Обзор применений – Наружные державки, Seco-Capto™

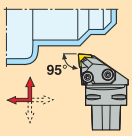
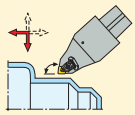
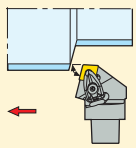
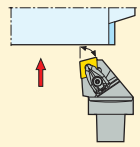
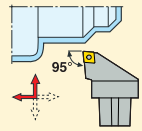
Пластины CC..



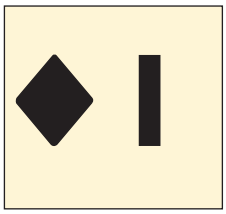
C.-SCLCR/L..JET	C.-SCLCR/L	C.-SCMCN
95 °	95 °	95 °
		
стр. 125	стр. 151	стр. 348

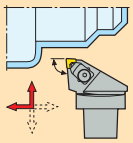
Пластины CN..



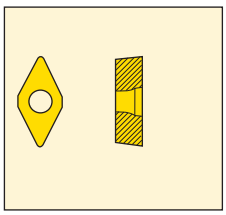
C.-PCLNR/L..JETL	C.-DCLNR/L, ..-M	C.-DCMNN..-M	C.-DCRNR/L, ..-M	C.-DCKNR/L..-M	C.-PCLNR/L
95 °	95 °	95 °	75 °	75 °	95 °
					
стр. 126	стр. 155-157	стр. 349	стр. 158-159	стр. 153-154	стр. 152

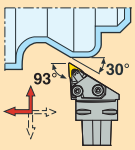
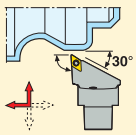
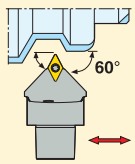
Пластины CN.N



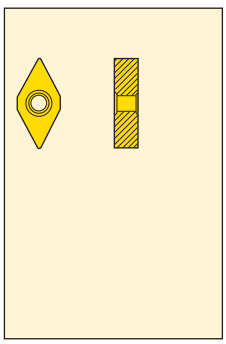
C.-CCLNR/L
95 °

стр. 160

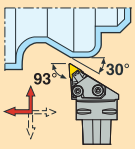
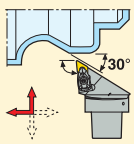
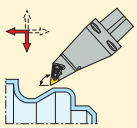
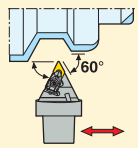
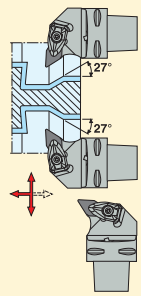
Пластины DC..



C.-SDJCR/L..JET	C.-SDJCR/L	C.-SDNCN
93 °	93 °	62,5 °
		
стр. 127	стр. 161	стр. 162

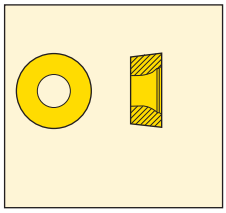
Пластины DN..

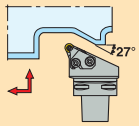


C.-PDJNR/L..JETL	C.-DDJNR/L, ..-M	C.-DDMNL..-M	C.-DDNNN..-M	C.-DDUNR/L
93 °	93 °	93 °	62,5 °	93 °
				
стр. 128	стр. 163	стр. 350	стр. 165	стр. 164

Обзор применений – Наружные державки, Seco-Capto™

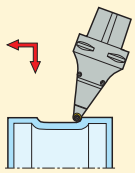
Пластины RC..





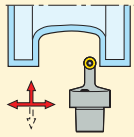
C.-SRSCR/L...JET

стр. 129



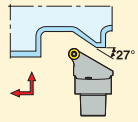
C.-SRDCN

стр. 351



C.-SRDCN-..A

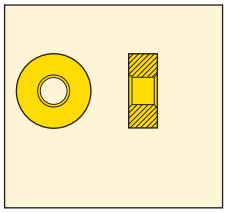
стр. 166

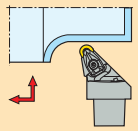


C.-SRSCR/L

стр. 167

Пластины RN..

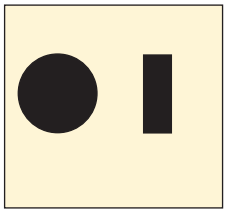


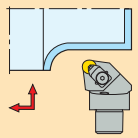


C.-DRSNR/L..-M

стр. 170

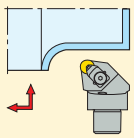
Пластины RN.N





C.-CRSNR/L

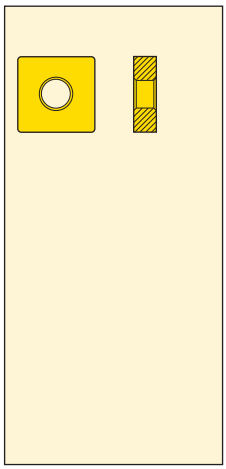
стр. 168

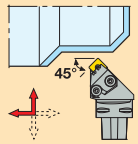


C.-CRSNR/L-..C

стр. 169

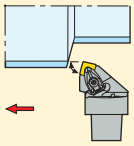
Пластины SN..





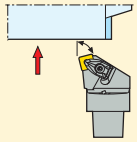
C.-PSSNR/L...JETL

стр. 130



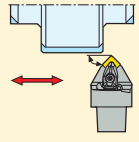
C.-DSRNR/L, ..-M

стр. 173



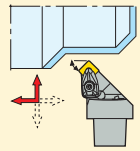
C.-DSKNR/L, ..-M

стр. 171



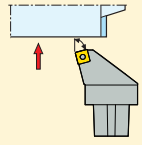
C.-DSDNN..-M

стр. 176



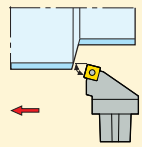
C.-DSSNR/L, ..-M

стр. 175



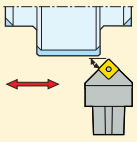
C.-PSKNR/L

стр. 172



C.-PSRNR/L

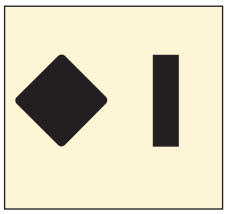
стр. 174

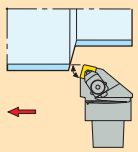


C.-PSDNN

стр. 177

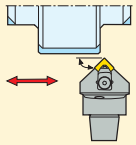
Пластины SN.N





C.-CSRNR/L

стр. 179

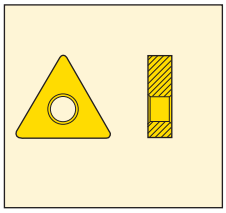


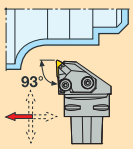
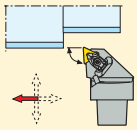
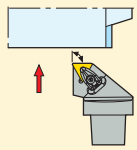
C.-CSDNN

стр. 178

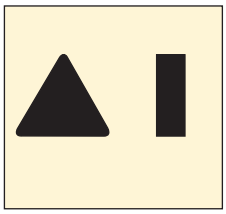
Обзор применений – Наружные державки, Seco-Capto™

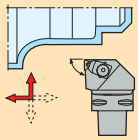
Пластины TN..



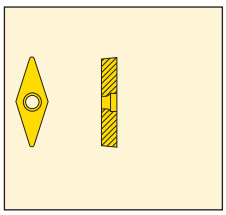
C.-PTJNR/L..JETL	C.-DTJNR/L..-M	C.-DTGNR/L..-M	C.-DTFNR/L..-M
93 °	93 °	90 °	90 °
			
стр. 131	стр. 180	стр. 181	стр. 182

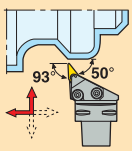
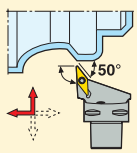
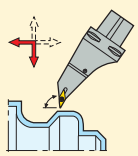
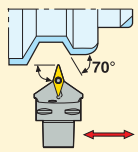
Пластины TN.N



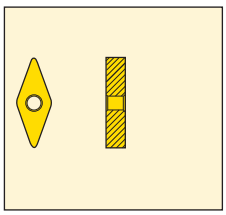
C.-CTJNR/L
93 °

стр. 183

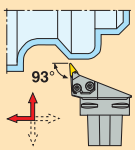
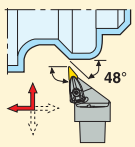
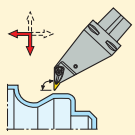
Пластины VB../VC..



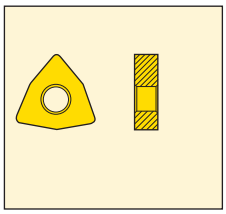
C.-SVJBR/L..JET	C.-SVHBR/L	C.-SVJBR/L	C.-SVMBL	C.-SVVBN
93 °	107,5 °	93 °	95 °	72,5 °
				
стр. 132	стр. 184	стр. 185	стр. 352	стр. 186

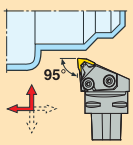
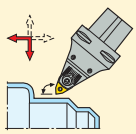
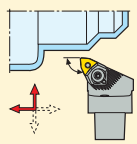
Пластины VN..



C.-PVJNR/L..JETL	C.-DVJNR/L	C.-DVMNL..-M
93 °	93 °	93 °
		
стр. 133	стр. 187	стр. 353

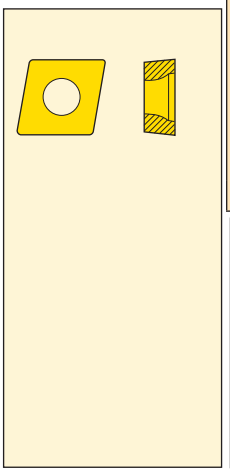
Пластины WN..

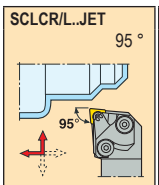


C.-PWLNR/L..JETL	C.-DWLNR/L	C.-PWLNN	C.-PWLNR/L
95 °	95 °	95 °	95 °
			
стр. 134	стр. 188	стр. 354	стр. 189

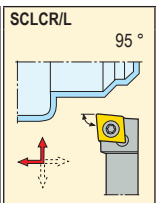
Обзор применений – Наружные державки

Пластины CC..

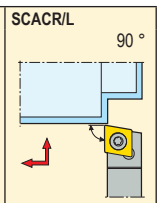




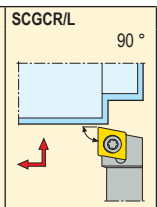
стр. 135



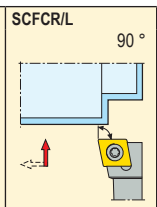
стр. 193



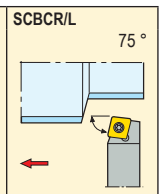
стр. 190



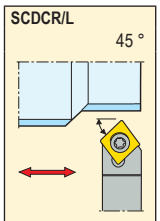
стр. 194



стр. 192

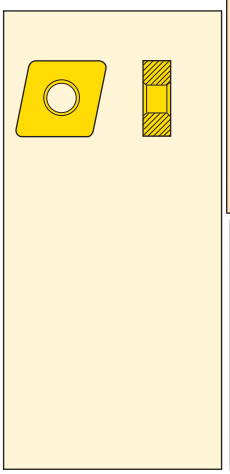


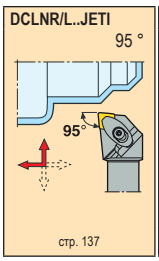
стр. 191



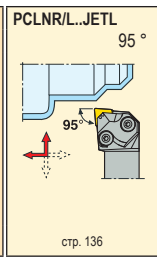
стр. 192

Пластины CN..

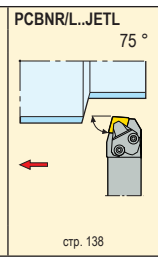




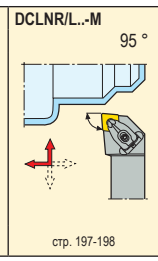
стр. 137



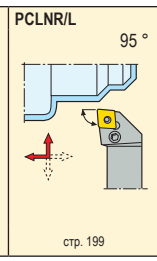
стр. 136



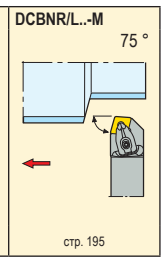
стр. 138



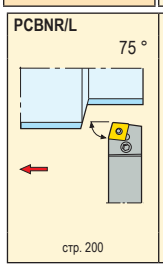
стр. 197-198



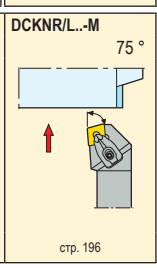
стр. 199



стр. 195

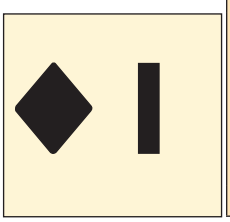


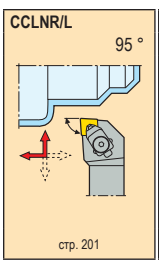
стр. 200



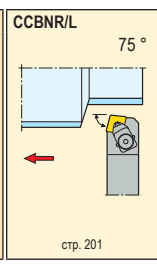
стр. 196

Пластины CN.N

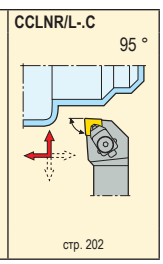




стр. 201

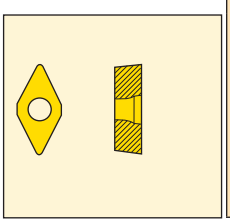


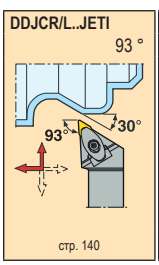
стр. 201



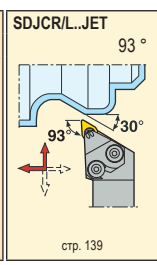
стр. 202

Пластины DC..

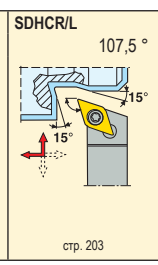




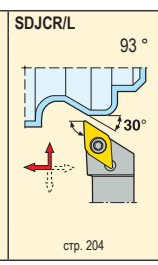
стр. 140



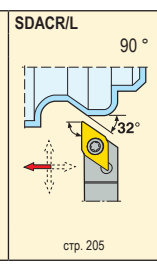
стр. 139



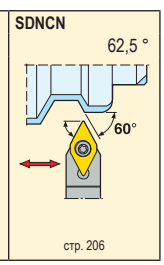
стр. 203



стр. 204



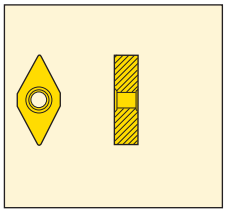
стр. 205



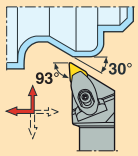
стр. 206

Обзор применений – Наружные державки

Пластины DN..

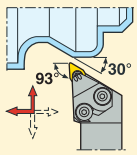


DDJNR/L..JETI 93 °



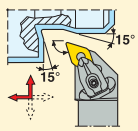
стр. 142

PDJNR/L..JETL 93 °



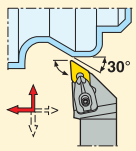
стр. 141

DDHNR/L 107,5 °



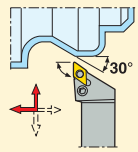
стр. 207

DDJNR/L, ..-M 93 °



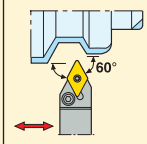
стр. 208

PDJNR/L 93 °



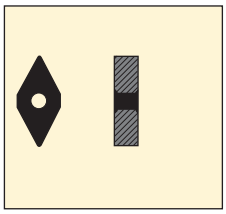
стр. 209

PDNNR/L 63 °

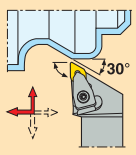


стр. 210

Пластины DN.A

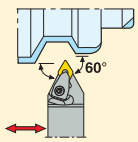


DDJNR/L..-C 93 °



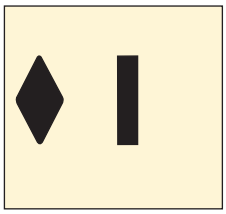
стр. 212

DDNNN..-C 62,5 °

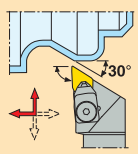


стр. 212

Пластины DN.N

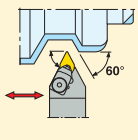


CDJNR/L 93 °



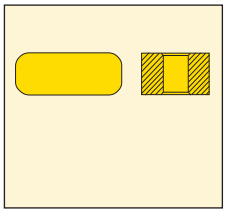
стр. 211

CDNNN 62,5 °



стр. 211

Пластины LNMX19/30

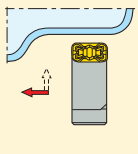


CT-PLANR/L (175.32) 90 °



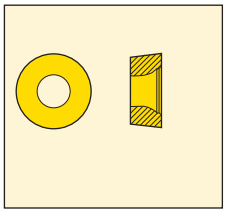
стр. 363

CT-PLFNR/L 90 °

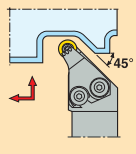


стр. 364

Пластины RC..

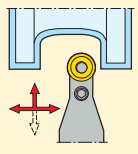


SRSCR/L..JET



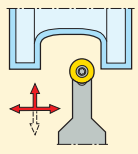
стр. 143

PRDCN



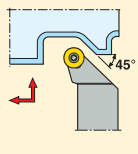
стр. 216

SRDCN



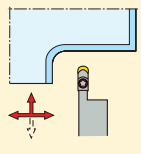
стр. 215

SRSCR/L



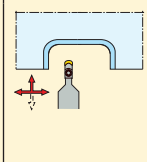
стр. 214

CRDCR/L..C



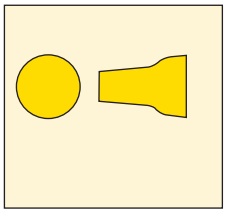
стр. 217

CRDCN...C

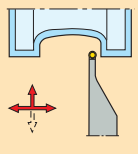


стр. 217

Пластины RCG.

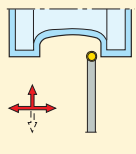


TRAOR/L



стр. 213

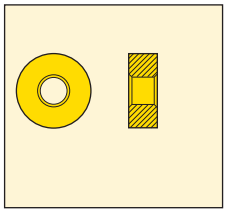
TRDON



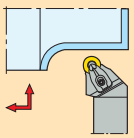
стр. 213

Обзор применений – Наружные державки

Пластины RN..

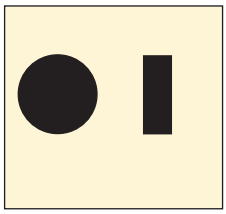


DRSNR/L..-M

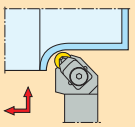


стр. 220

Пластины RN.N

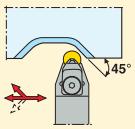


CRSNR/L



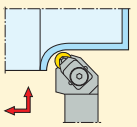
стр. 218

CRDNN



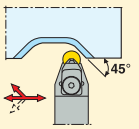
стр. 218

CRSNR/L..C



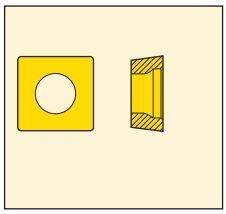
стр. 219

CRDNN..C

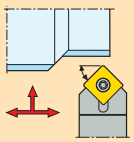


стр. 219

Пластины SC..

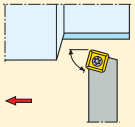


SSDCN



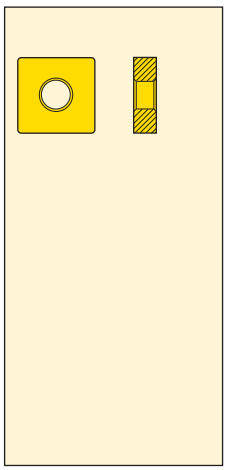
стр. 221

SSBCR/L

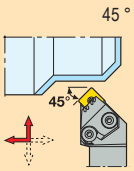


стр. 222

Пластины SN..

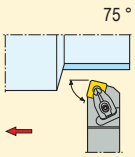


PSSNR/L..JETL



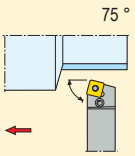
стр. 144

DSBNR/L..-M



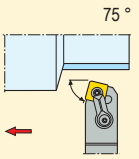
стр. 226

PSBNR/L



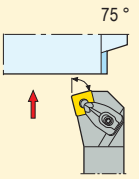
стр. 232

MSBNR/L



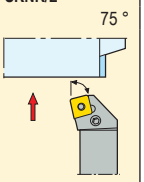
стр. 230

DSKNR/L..-M



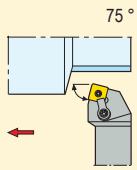
стр. 228

PSKNR/L



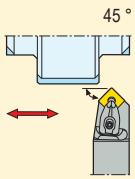
стр. 234

MSRNR



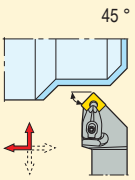
стр. 231

DSDNN..-M



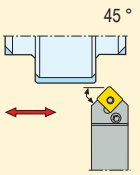
стр. 227

DSSNR/L..-M



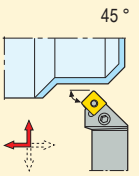
стр. 229

PSDNN



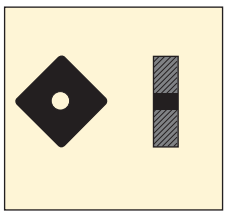
стр. 234

PSSNR/L

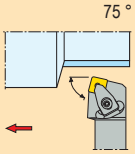


стр. 233

Пластины SN.A

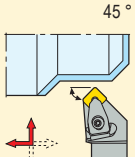


DSBNR/L..-C



стр. 235

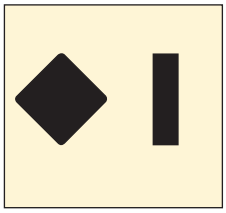
DSSNR/L..-C

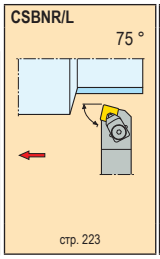


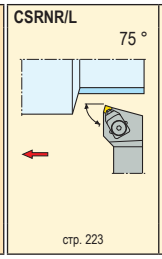
стр. 235

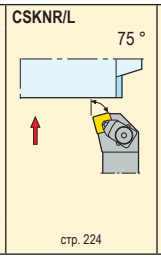
Обзор применений – Наружные державки

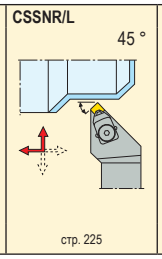
Пластины SN.N

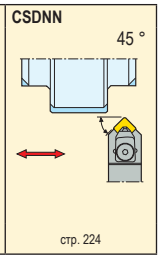




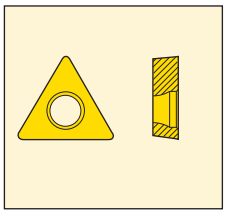


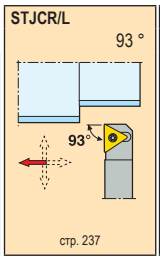


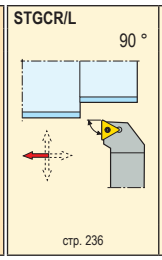


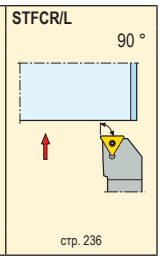


Пластины TC..

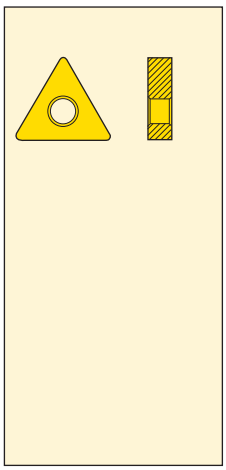


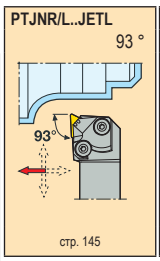


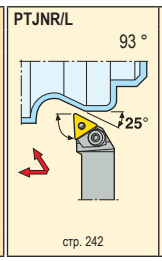


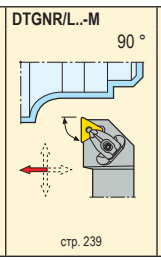


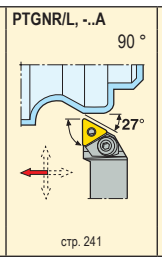
Пластины TN..

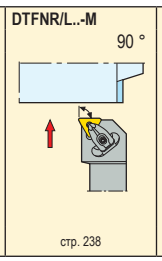


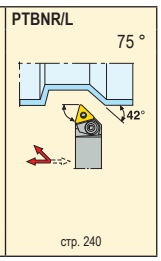


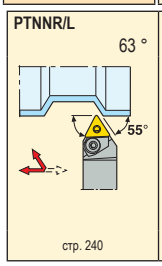


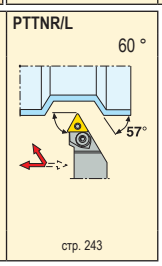




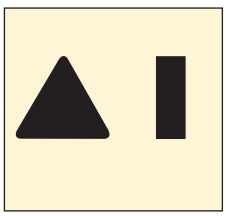


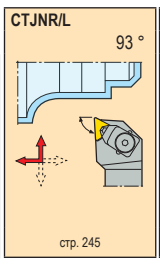


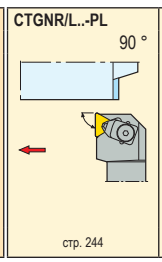


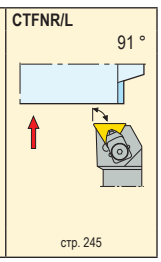


Пластины TN.N



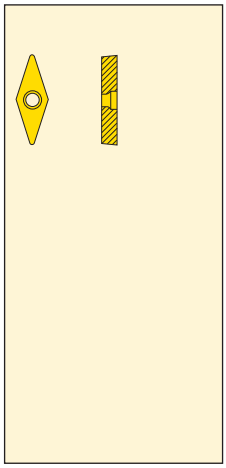




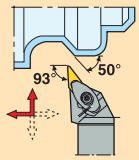


Обзор применений – Наружные державки

Пластины VB/VC..

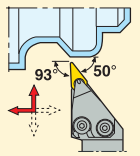


DVJBR/L...JETI 93 °



стр. 146

SVJBR/L...JET 93 °



стр. 147

SVLBR/L 95 °



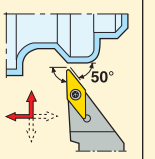
стр. 248

SVJBR/L 93 °



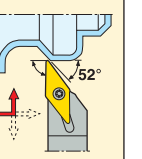
стр. 246

SVJCR/L 93 °



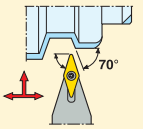
стр. 247

SVABR/L 90 °



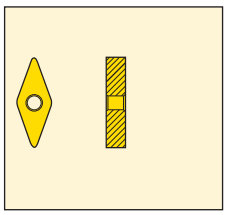
стр. 247

SVVBN 72,5 °

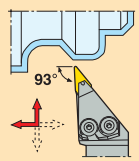


стр. 249

Пластины VN..

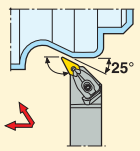


PVJNR/L..JETL 93 °



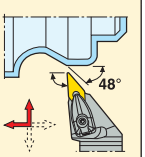
стр. 148

DVPNR/L 117,5 °



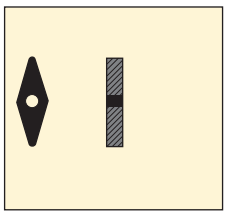
стр. 252

DVJNR/L 93 °

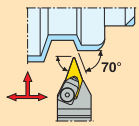


стр. 251

Пластины VN.A

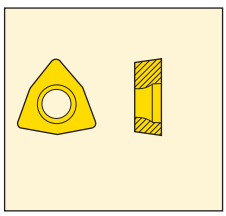


CVVNN 72,5 °

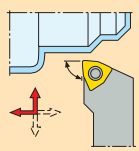


стр. 250

Пластины WC..

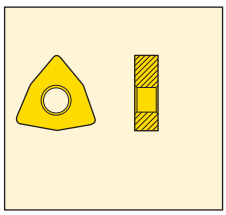


SWLCR/L 95 °

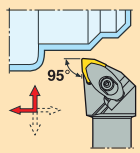


стр. 253

Пластины WN..

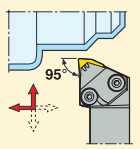


DWLNR/L..JETI 95 °



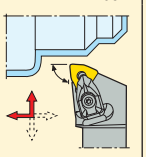
стр. 149

PWLNR/L..JETL 95 °



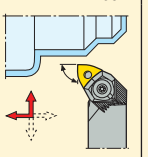
стр. 150

DWLNR/L 95 °



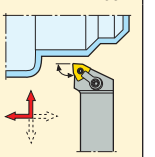
стр. 254

PWLNR/L 95 °



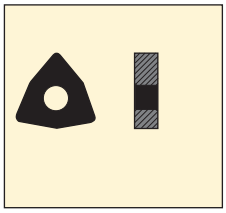
стр. 256

MWLNR/L 95 °



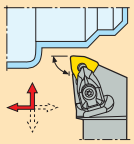
стр. 255

Пластины WN.A



DWLNR/L..-C

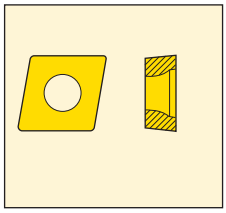
95 °



стр. 257

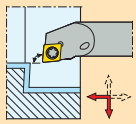
Обзор применений – Внутренние державки, Seco-Capto™

Пластины CC..



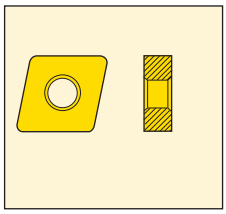
C.-SCLCR/L

95 °



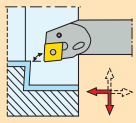
стр. 258

Пластины CN..



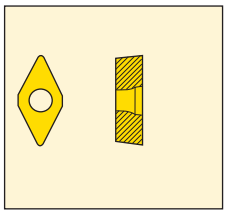
C.-PCLNR/L

95 °



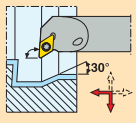
стр. 259-260

Пластины DC..



C.-SDUCR/L

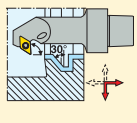
93 °



стр. 261-262

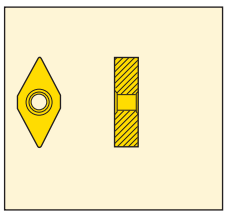
C.-SDUCR/L-..X

93 °



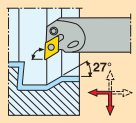
стр. 263

Пластины DN..



C.-PDUNR/L..-15

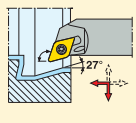
93 °



стр. 264

C.-PDQNR/L

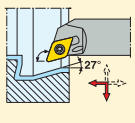
107,5 °



стр. 266

C.-SDQNR/L

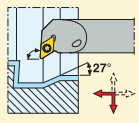
107,5 °



стр. 266

C4-S/PDUNR/L..-11

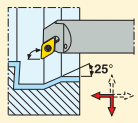
93 °



стр. 265

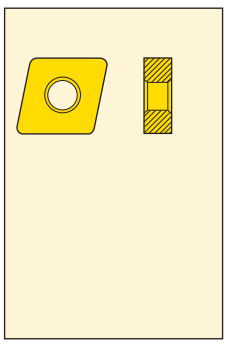
C5-S/PDUNR/L..-11

93 °



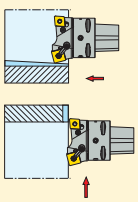
стр. 265

Пластины SN../CN..



C.-MSKNR/L
- PCLNR/L

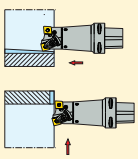
75 °



стр. 274

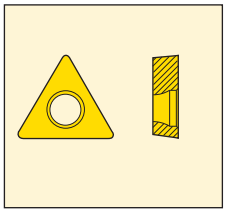
C.-DSKNR/L
- PCLNR/L

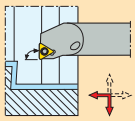
75 °



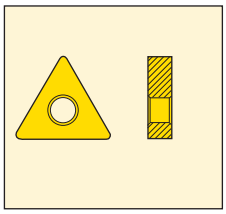
стр. 275

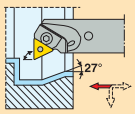
Пластины TC..



C.-STFCR/L
90 °

стр. 267

Пластины TN..

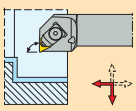


C.-PTFNR/L..-W
90 °


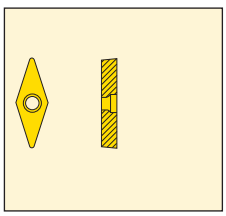
стр. 268

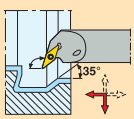
Пластины TN.N



C.-CTUNR/L
93 °

стр. 269

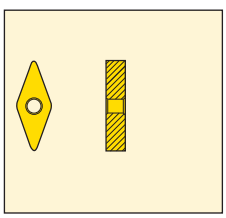
Пластины VB../VC..

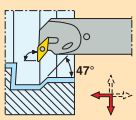


C.-SVQBR/L
107,5 °


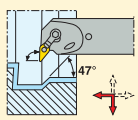
стр. 270

Пластины VN..



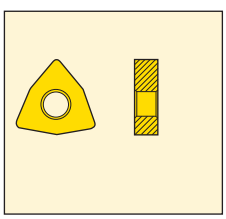
C.-PVUNR/L
93 °


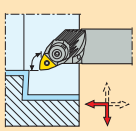
стр. 271

C.-MVUNR/L
93 °


стр. 271

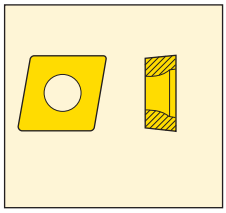
Пластины WN..

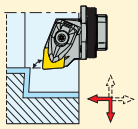
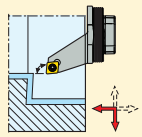


C.-PWLNR/L
95 °

стр. 272-273

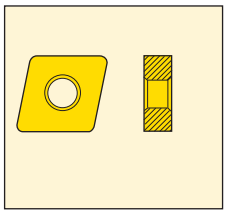
Обзор применений – Внутренние головки GL

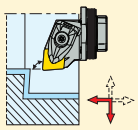
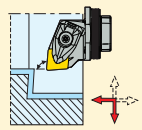
Пластины CC..



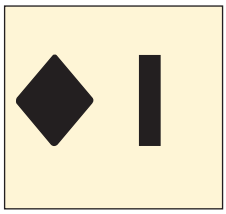
GL..-DCLCR/L...JET	GL..-SCLCR/L
95 °	95 °
	
стр. 285	стр. 291-292

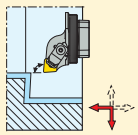
Пластины CN..



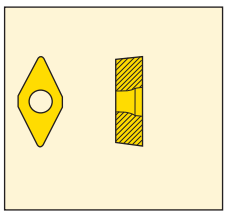
GL..-DCLNR/L...JET	GL..-DCLNR/L
95 °	95 °
	
стр. 286	стр. 293

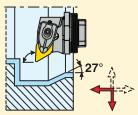
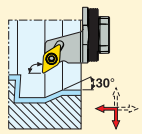
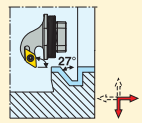
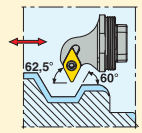
Пластины CN.N



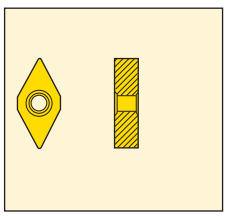
GL..-CCLNR/L
95 °

стр. 294

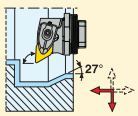
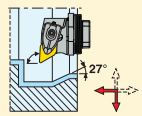
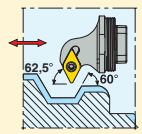
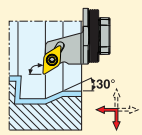
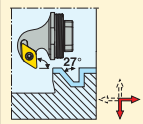
Пластины DC..



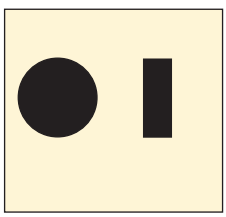
GL..-DDUCR/L...JET	GL..-SDUCR/L	GL..-SDUCR/L...X	GL..-SDXCR/L
93 °	93 °	93 °	62,5 °
			
стр. 287	стр. 295-296	стр. 297-298	стр. 299-300

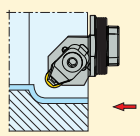
Пластины DN..



GL..-DDUNR/L...JET	GL..-DDUNR/L	GL..-SDXNR/L	GL..-SDUNR/L	GL..-SDUNR/L...X
93 °	93 °	62,5 °	93 °	93 °
				
стр. 288	стр. 301	стр. 302	стр. 303	стр. 304

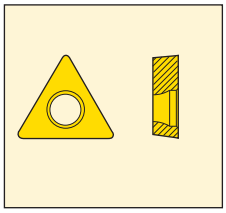
Пластины RN.N

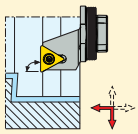


GL..-CRSNR/L

стр. 305

Обзор применений – Внутренние головки GL

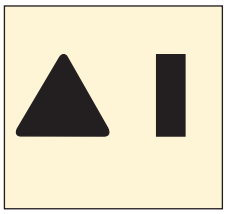
Пластины TC..

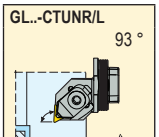




стр. 306-307

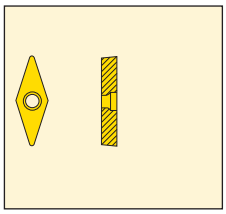
Пластины TN.N

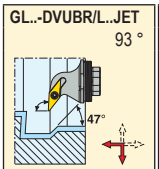




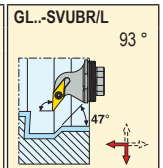
стр. 308

Пластины VB..



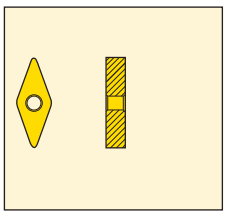


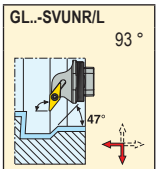
стр. 289



стр. 309-310

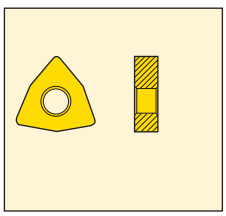
Пластины VN..

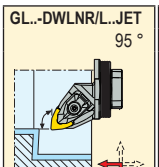




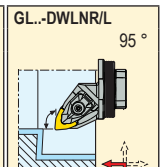
стр. 311

Пластины WN..





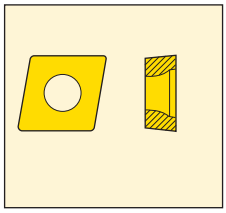
стр. 290

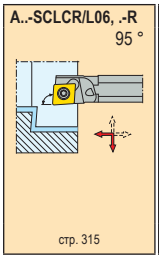


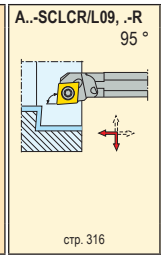
стр. 312

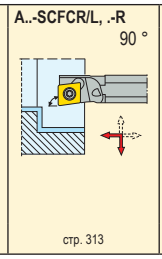
Обзор применений – Внутренние державки

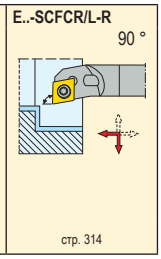
Пластины CC..



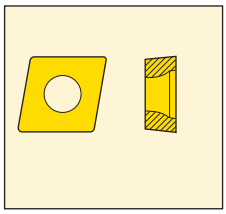


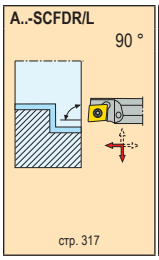


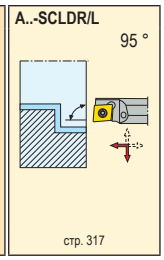




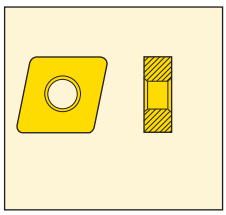
Пластины CD..

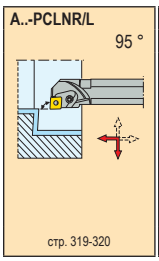


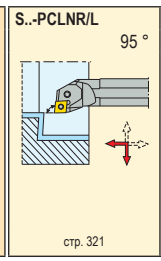


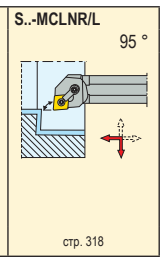


Пластины CN..

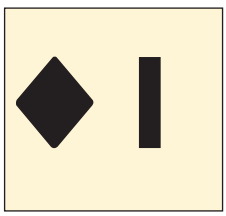


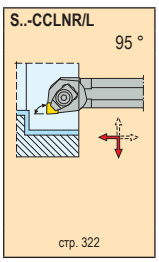




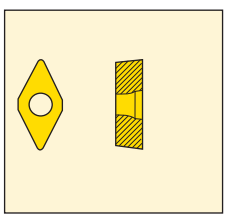


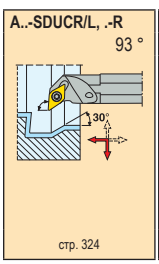
Пластины CN.N

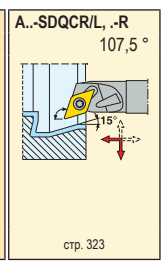




Пластины DC..

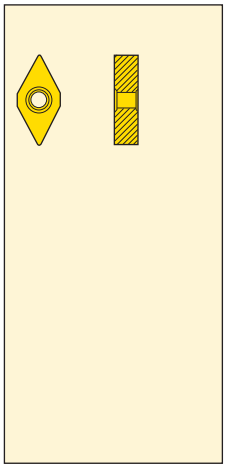




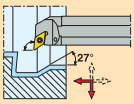


Обзор применений – Внутренние державки

Пластины DN..

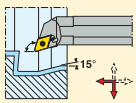


A..-SDUNR/L 93 °



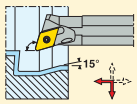
стр. 325

A..-PDQNR/L 107,5 °



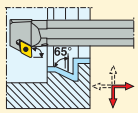
стр. 330

A..-SDQNR/L 107,5 °



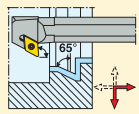
стр. 330

A..-PDYNR/L 95 °



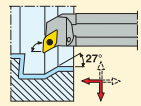
стр. 329

A..-SDYNR/L 95 °



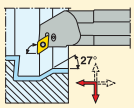
стр. 329

A..-PDUNR/L 93 °



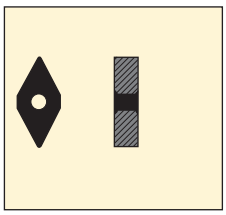
стр. 326

S..-PDUNR/L 93 °

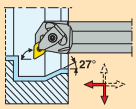


стр. 327

Пластины DNMA

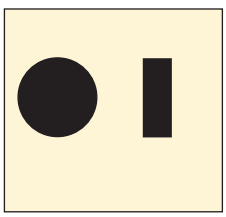


A..-DDUNR/L..-C 93 °

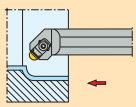


стр. 328

Пластины RN.N

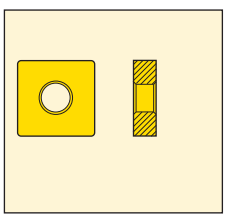


S..-CRSNR/L

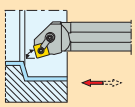


стр. 331

Пластины SN..

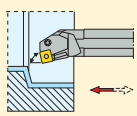


S..-MSKNR/L 75 °



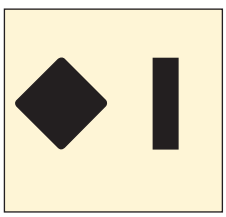
стр. 332

S..-PSKNR/L 75 °

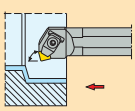


стр. 334

Пластины SN.N

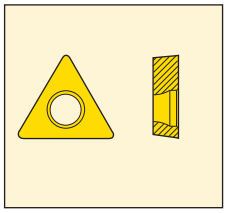


S..-CSKNR/L 75 °

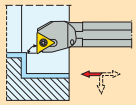


стр. 333

Пластины TC..

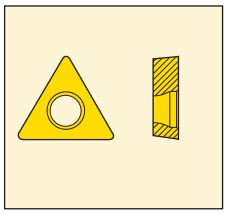


A..-STFCR/L 90 °

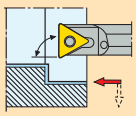


стр. 335

Пластины TD..

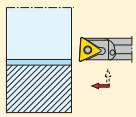


A..-STFDR/L 90 °



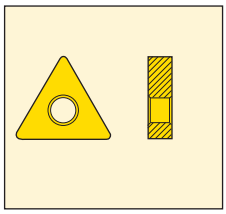
стр. 336

A..-STLDR/L 95 °

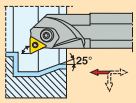


стр. 336

Пластины TN..

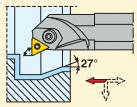


A..-PTFNR/L 90 °



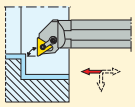
стр. 338

A..-PTFNR/L 90 °



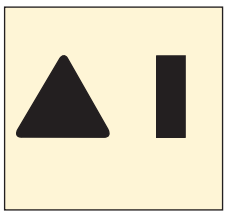
стр. 339

S..-MTFNR/L 90 °

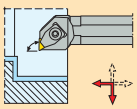


стр. 337

Пластины TN.N

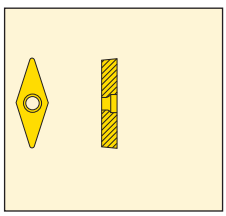


S..-CTUNR/L 93 °

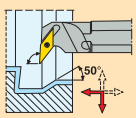


стр. 340

Пластины VB..

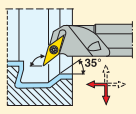


A..-SVUBR/L 93 °



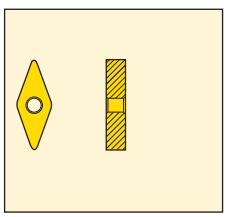
стр. 341

A..-SVQBR/L 107,5 °

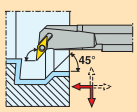


стр. 341

Пластины VN..

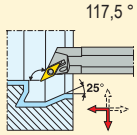


A..-PVLNR/L 95 °



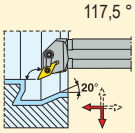
стр. 343

A..-PVPNR/L 117,5 °



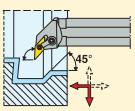
стр. 343

S..-MVPNR/L 117,5 °



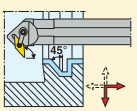
стр. 342

S..-MVLNR/L 95 °



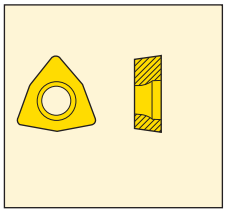
стр. 342

S..-MVYNR/L 95 °



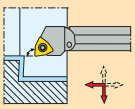
стр. 342

Пластины WC..



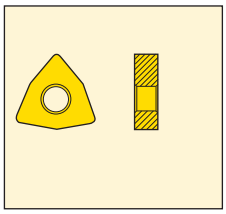
A..-SWLCR/L

95 °



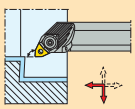
стр. 344

Пластины WN..



A..-PWLNR/L

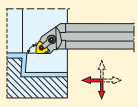
95 °



стр. 346

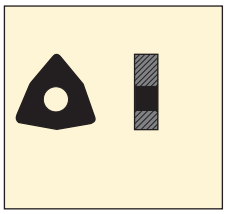
S..-MWLNR/L

95 °



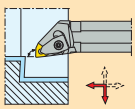
стр. 345

Пластины WN.A



A..-DWLNR/L..-C

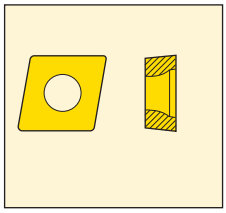
95 °

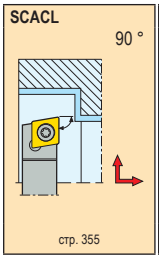


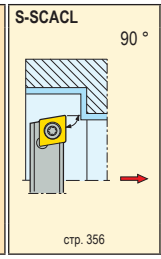
стр. 347

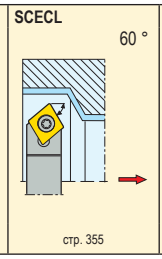
Обзор применений – Расточной инструмент

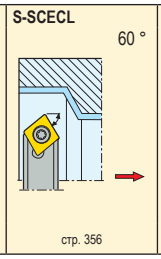
Пластины CC..

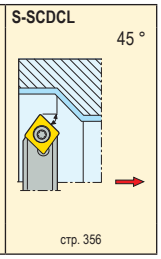






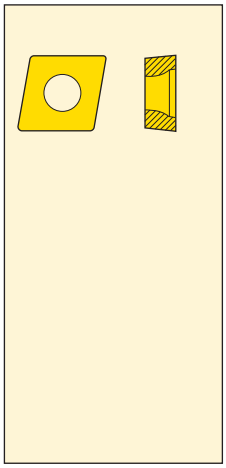






Обзор применений – Картриджи

Пластины CC..

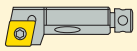


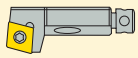
SCFCR/L 90 °

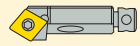
стр. 357

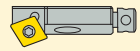
SCLCR/L 95 °

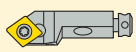
стр. 357

SCGCR/L 90 °

стр. 358

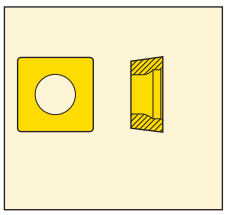
SCRCR/L 75 °

стр. 359

SCTCR/L 60 °

стр. 359

SCWCR/L 60 °

стр. 357

SCSCR/L 45 °

стр. 358

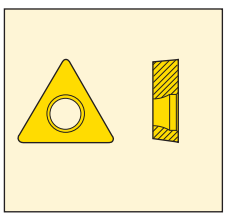
Пластины SC..



SSKCR/L 75 °

стр. 360

Пластины TC..

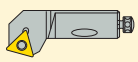


STFCR/L 90 °

стр. 361

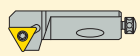
STGCR/L 90 °

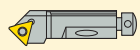
стр. 362

STRCR/L 75 °

стр. 362

STTCR/L 60 °

стр. 362

STWCR/L 60 °

стр. 361

STSCR/L 45 °

стр. 361

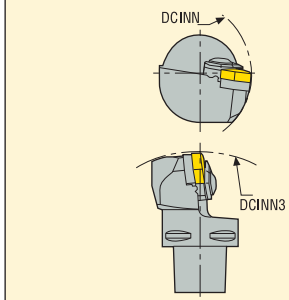


Державки для пластин CCGT, CCGW, CCMT и CCMW



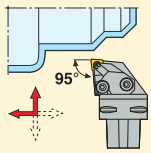
- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440, 468-469
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-SCLCR/L...JET



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

C.-SCLCR/L...JET
95 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	09	C4-SCLCR-27050-09JET	40	27,0	50	75	165	70	0	0	0,5	CC..09T3..
		C4-SCLCL-27050-09JET	40	27,0	50	75	165	70	0	0	0,5	CC..09T3..
	12	C4-SCLCR-27050-12JET	40	27,0	50	75	165	70	0	0	0,5	CC..1204..
		C4-SCLCL-27050-12JET	40	27,0	50	75	165	70	0	0	0,5	CC..1204..
C5												
	12	C5-SCLCR-35060-12JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,7	CC..1204..
		C5-SCLCL-35060-12JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,7	CC..1204..
C6												
	12	C6-SCLCR-45065-12JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,3	CC..1204..
		C6-SCLCL-45065-12JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,3	CC..1204..

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Набор форсунки	Винт крепления форсунки	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Кольцо	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
...R-09	JET-CIKC12RC-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C04008-T15P	–	ORING-8X1.5	–	–
...L-09	JET-CIKC12LC-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C04008-T15P	–	ORING-8X1.5	–	–
...R-12	JET-CIKC12RC-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C05012-T15P	123.19-621	ORING-8X1.5	CA5008	5SMS795
...L-12	JET-CIKC12LC-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C05012-T15P	123.19-621	ORING-8X1.5	CA5008	5SMS795

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

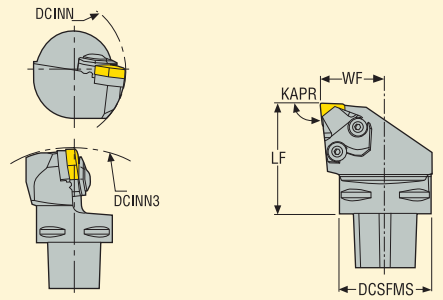
*Заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



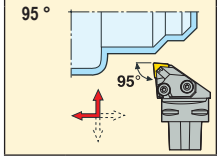
- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394, 441, 468
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-PCLNR/L...JETL



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

C.-PCLNR/L...JETL
95 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм					CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3					
C4												
	12	C4-PCLNR-27050-12JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,5	CN..1204..
		C4-PCLNL-27050-12JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,5	CN..1204..
C5												
	12	C5-PCLNR-35060-12JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,9	CN..1204..
		C5-PCLNL-35060-12JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,9	CN..1204..
C6												
	12	C6-PCLNR-45065-12JETL	63	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,5	CN..1204..
		C6-PCLNL-45065-12JETL	63	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,5	CN..1204..
	16	C6-PCLNR-45065-16JETL	63	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,4	CN..1606..
		C6-PCLNL-45065-16JETL	63	45,0	65	150	200	70	-6	-6	1,4	CN..1606..

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Форсунка	Винт крепления форсунки	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ рычага/ форсунки	Винт рычага	Кольцо	Пуансон	Штифт подкладной пластины
...R-12	CILC12RA-F	117.26-655	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
...L-12	CILC12LA-F	117.26-655	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
...R-16	CILC16RA-F	117.26-655	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	ORING-8X1.5	MP1519	RP8286
...L-16	CILC16LA-F	117.26-655	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	ORING-8X1.5	MP1519	RP8286

Доп. части*

Форсунка
CILC12RA-R
CILC12LA-R
CILC16RA-R
CILC16LA-R

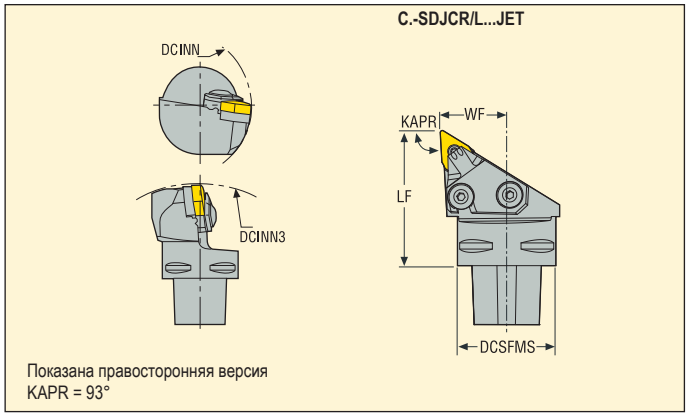
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

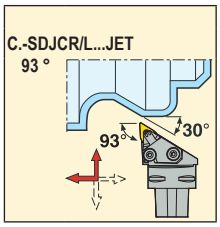
Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT и DCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 395-397, 443, 470
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	11	C4-SDJCR-27050-11JET	40	27,0	50	75	165	70	0	0	0,4	DC..11T3..
		C4-SDJCL-27050-11JET	40	27,0	50	75	165	70	0	0	0,4	DC..11T3..
C5												
	11	C5-SDJCR-35060-11JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,7	DC..11T3..
		C5-SDJCL-35060-11JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,7	DC..11T3..
C6												
	11	C6-SDJCR-45065-11JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,1	DC..11T3..
		C6-SDJCL-45065-11JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,1	DC..11T3..

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

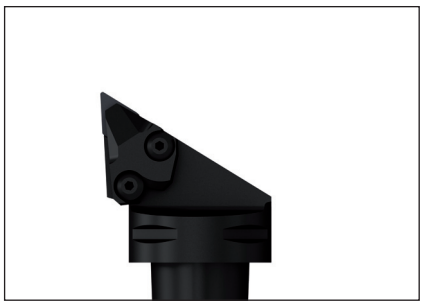
Доп. части*

Для размера	Набор форсунки	Винт крепления форсунки	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Кольцо	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
...R-11	JET-CIKD11RB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	126.19-620	ORING-6.07X1.78	CA3510	9/64SMS875
...L-11	JET-CIKD11LB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	126.19-620	ORING-6.07X1.78	CA3510	9/64SMS875

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

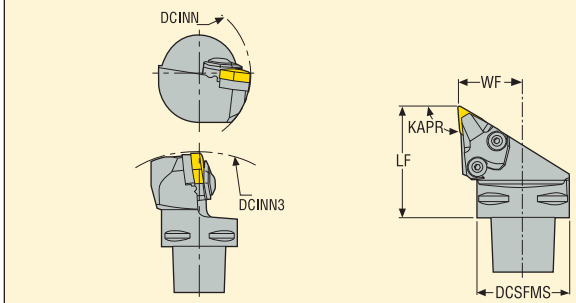
*Заказывается отдельно

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM и DNMX



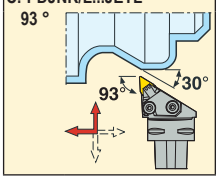
- Номенклатуру пластин см. на стр. 398-404, 444-446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-PDJNR/L...JETL



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

C.-PDJNR/L...JETL
93 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	15	C4-PDJNR-27055-15JETL	40	27,0	55	75	165	70	-6	-6	0,5	DN..1506..
		C4-PDJNR-27055-15-04JETL	40	27,0	55	75	165	70	-6	-6	0,5	DN..1504..
		C4-PDJNL-27055-15JETL	40	27,0	55	75	165	70	-6	-6	0,5	DN..1506..
		C4-PDJNL-27055-15-04JETL	40	27,0	55	75	165	70	-6	-6	0,5	DN..1504..
C5												
	15	C5-PDJNR-35060-15JETL	50	27,0	55	95	165	70	-6	-6	0,8	DN..1506..
		C5-PDJNR-35060-15-04JETL	50	35,0	60	121	165	70	-6	-6	0,8	DN..1504..
		C5-PDJNL-35060-15JETL	50	27,0	55	95	165	70	-6	-6	0,8	DN..1506..
		C5-PDJNL-35060-15-04JETL	50	35,0	60	121	165	70	-6	-6	0,8	DN..1504..
C6												
	15	C6-PDJNR-45065-15JETL	62	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,2	DN..1506..
		C6-PDJNR-45065-15-04JETL	62	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,2	DN..1504..
		C6-PDJNL-45065-15JETL	62	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,2	DN..1506..
		C6-PDJNL-45065-15-04JETL	62	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,2	DN..1504..

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Форсунка	Винт крепления форсунки	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ рычага/ форсунки	Винт рычага	Кольцо	Пуансон	Штифт подкладной пластины
...R-15	CILD15RA-F	117.26-655	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
...R-15-04	CILD15RA-F	117.26-655	PP4716	PDN150408	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
...L-15	CILD15LA-F	117.26-655	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
...L-15-04	CILD15LA-F	117.26-655	PP4716	PDN150408	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757

Доп. части*

Форсунка
CILD15RA-R
CILD15RA-R
CILD15LA-R
CILD15LA-R

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

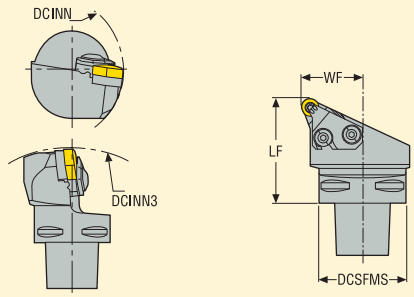
*Заказывается отдельно

Державки для пластин RCMT



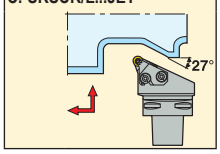
- Номенклатуру пластин см. на стр. 408
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-SRSCR/L...JET



Показана правосторонняя версия

C.-SRSCR/L...JET



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C5												
	12	C5-SRSCR-35060-12JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,8	RCMT1204..
		C5-SRSCL-35060-12JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,8	RCMT1204..
C6												
	12	C6-SRSCR-45065-12JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,2	RCMT1204..
		C6-SRSCL-45065-12JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,2	RCMT1204..

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

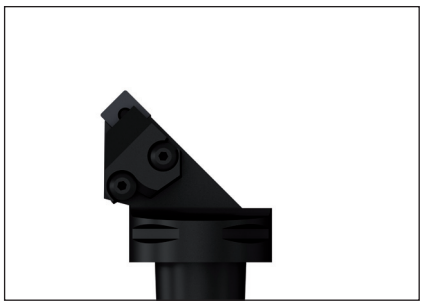
Доп. части*

Для размера	Набор форсунки	Винт крепления форсунки	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Кольцо	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
...R-12	JET-CIKR00RB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	CA3510	9/64SMS875
...L-12	JET-CIKR00LB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	CA3510	9/64SMS875

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

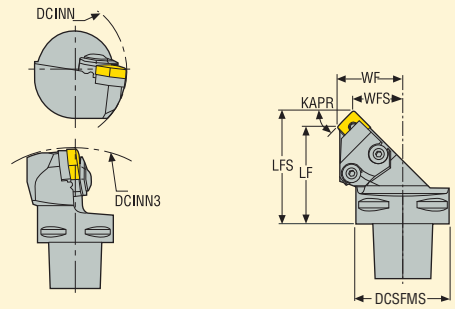
*Заказывается отдельно

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



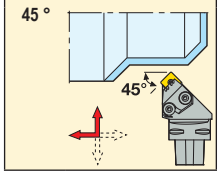
- Номенклатуру пластин см. на стр. 413-417, 451
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-PSSNR/L...JETL



Показана правосторонняя версия
KAPR = 45°

C.-PSSNR/L...JETL



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм							CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	WFS	LF	LFS	DCINN	DCINN3					
C4														
	12	C4-PSSNR-27048-12JETL	40	27,0	19,0	48	56	95	165	70	-8	0	0,5	SN..1204..
		C4-PSSNL-27048-12JETL	40	27,0	19,0	48	56	95	165	70	-8	0	0,5	SN..1204..
C5														
	12	C5-PSSNR-35052-12JETL	50	35,0	27,0	52	60	95	165	70	-8	0	0,7	SN..1204..
		C5-PSSNL-35052-12JETL	50	35,0	27,0	52	60	95	165	70	-8	0	0,7	SN..1204..
C6														
	12	C6-PSSNL-45056-12JETL	63	45,0	37,0	56	64	121	165	70	-8	0	1,1	SN..1204..
	15	C6-PSSNR-45056-15JETL	63	45,0	34,0	56	67	121	165	70	-8	0	1,1	SN..1506..
		C6-PSSNL-45056-15JETL	63	45,0	34,0	56	67	121	165	70	-8	0	1,1	SN..1506..

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Форсунка	Винт крепления форсунки	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ рычага/ форсунки	Винт рычага	Кольцо	Пуансон	Штифт подкладной пластины
...R-12	CILS12RA-F	117.26-655	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	ORING-6.07X1.78	MP0912	RP6757
...L-12	CILS12LA-F	117.26-655	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	ORING-6.07X1.78	MP0912	RP6757
...R-15	CILS15RA-F	117.26-655	PP6017	PSN150412	3SMS795	LS0820	ORING-6.07X1.78	MP1519	RP8286
...L-15	CILS15LA-F	117.26-655	PP6017	PSN150412	3SMS795	LS0820	ORING-6.07X1.78	MP1519	RP8286

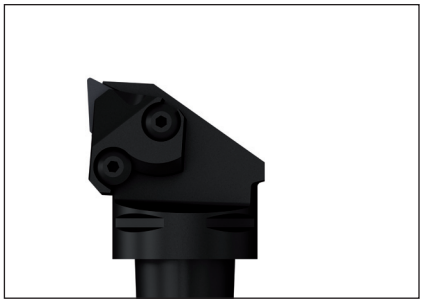
Доп. части*

Форсунка
CILS12RA-R
CILS12LA-R
CILS15RA-R
CILS15LA-R

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

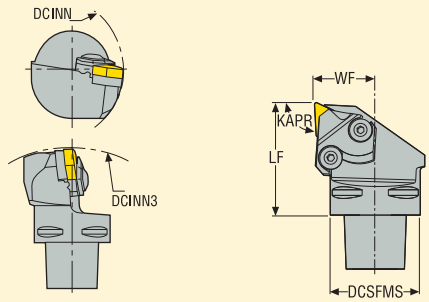
*Заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG, TNMM и TNMX



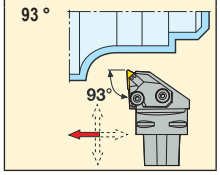
- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-429, 457
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-PTJNR/L...JETL



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

C.-PTJNR/L...JETL
93 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	16	C4-PTJNR-27050-16JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,5	TN..1604..
		C4-PTJNL-27050-16JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,5	TN..1604..
C6												
	16	C6-PTJNR-45065-16JETL	63	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,5	TN..1604..
		C6-PTJNL-45065-16JETL	63	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,5	TN..1604..

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Форсунка	Ключ	Винт крепления форсунки	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Кольцо	Пуансон	Штифт подкладной пластины	Ключ (под головку)
...R-16	CILT16RA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PTN160208	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	MP0912	RP5152	H00-2530
...L-16	CILT16LA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PTN160208	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	MP0912	RP5152	H00-2530

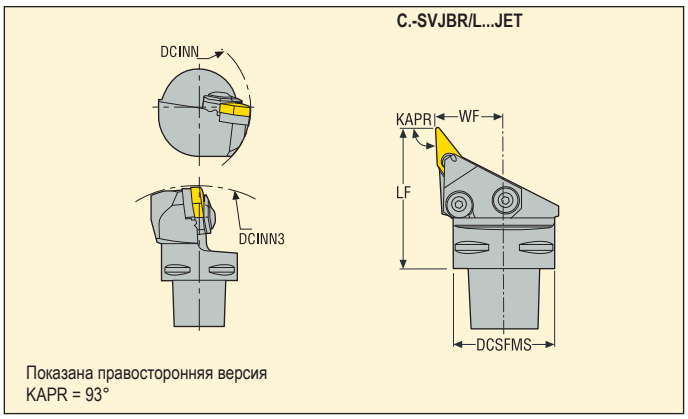
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

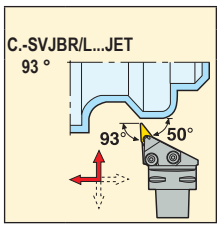
Державки для пластин VBMT, VBGT, VBGW, VBMW и VCGT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 429-431, 463, 472
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм					CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3					
C4												
	16	C4-SVJBR-27055-16JET	40	27,0	55	75	165	70	0	0	0,4	VB../VC..1604..
		C4-SVJBL-27055-16JET	40	27,0	55	75	165	70	0	0	0,4	VB../VC..1604..
C5												
	16	C5-SVJBR-35060-16JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,7	VB../VC..1604..
		C5-SVJBL-35060-16JET	50	35,0	60	95	165	70	0	0	0,7	VB../VC..1604..
C6												
	16	C6-SVJBR-45065-16JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,1	VB../VC..1604..
		C6-SVJBL-45065-16JET	63	45,0	65	121	165	70	0	0	1,1	VB../VC..1604..

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

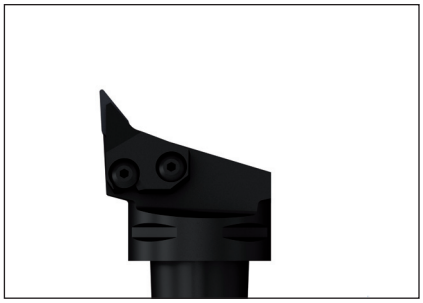
Доп. части*

Для размера	Набор форсунки	Винт крепления форсунки	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Кольцо	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
...R-16	JET-CIKV16RB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	171.19-620	ORING-6.07X1.78	CA3510	9/64SMS875
...L-16	JET-CIKV16LB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	171.19-620	ORING-6.07X1.78	CA3510	9/64SMS875

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

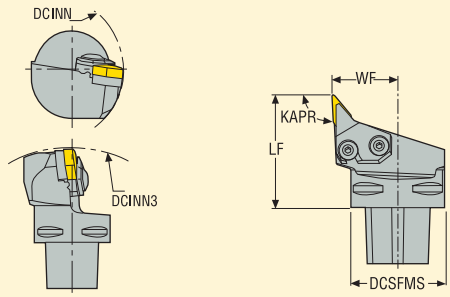
*Заказывается отдельно

Державки для пластин VNGA, VNGG, VNGM и VNMG



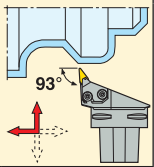
- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-433, 464-465
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-PVJNR/L...JETL



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

C.-PVJNR/L...JETL
93 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	16	C4-PVJNR-27060-16JETL	40	27,2	60	75	165	70,0	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
		C4-PVJNL-27060-16JETL	40	27,2	60	75	165	70,0	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
C5												
	16	C5-PVJNR-35060-16JETL	50	35,0	60	95	165	70,0	-4,5	-13,5	0,7	VN..1604..
		C5-PVJNL-35060-16JETL	50	35,0	60	95	165	70,0	-4,5	-13,5	0,7	VN..1604..
C6												
	16	C6-PVJNR-45065-16JETL	63	45,0	65	121	165	70,0	-4,5	-13,5	1,3	VN..1604..
		C6-PVJNL-45065-16JETL	63	45,0	65	121	165	70,0	-4,5	-13,5	1,3	VN..1604..

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

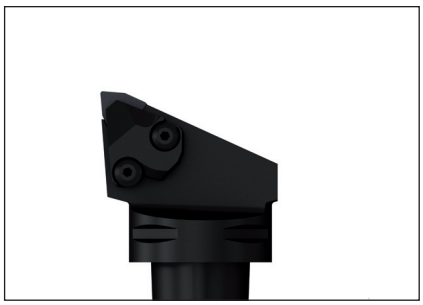
Доп. части*

Для размера	Форсунка	Ключ	Винт крепления форсунки	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Кольцо	Пуансон	Штифт подкладной пластины	Ключ (под головку)
...R-16	CILV16RC-F	3SMS795	117.26-655	PP3512	PVN160304	2.5SMS795	LS0616	ORING-6.07X1.78	MP0912	RP5153	H00-2530
...L-16	CILV16LC-F	3SMS795	117.26-655	PP3512	PVN160304	2.5SMS795	LS0616	ORING-6.07X1.78	MP0912	RP5153	H00-2530

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

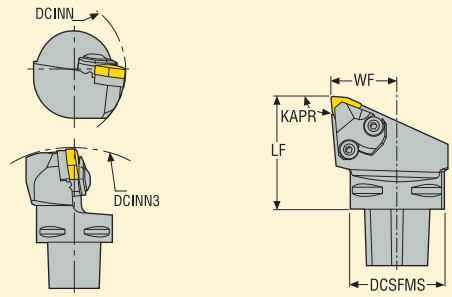
*Заказывается отдельно

Державки для пластин WNGA, WNMA, WNMG и WNMM



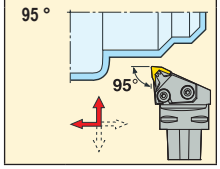
- Номенклатуру пластин см. на стр. 436-439, 466-467
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-PWLNR/L...JETL



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

C.-PWLNR/L...JETL
95 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм					CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3					
C4												
	06	C4-PWLNR-27050-06JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,5	WN..0604..
		C4-PWLNL-27050-06JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,5	WN..0604..
	08	C4-PWLNR-27050-08JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,4	WN..0804..
		C4-PWLNL-27050-08JETL	40	27,0	50	75	165	70	-6	-6	0,4	WN..0804..
C5												
	06	C5-PWLNR-35060-06JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,8	WN..0604..
		C5-PWLNL-35060-06JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,8	WN..0604..
	08	C5-PWLNR-35060-08JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,8	WN..0804..
		C5-PWLNL-35060-08JETL	50	35,0	60	95	165	70	-6	-6	0,8	WN..0804..
C6												
	08	C6-PWLNR-45065-08JETL	63	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,3	WN..0804..
		C6-PWLNL-45065-08JETL	63	45,0	65	121	165	70	-6	-6	1,3	WN..0804..

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Форсунка	Ключ	Винт крепления форсунки	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ рычага/ форсунки	Ключ	Винт рычага	Кольцо	Пуансон	Штифт подкладной пластины
R-06	CILW06RA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PWN060312	–	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	MP0912	RP5152
L-06	CILW06LA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PWN060312	–	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	MP0912	RP5152
R-08	CILW08RA-F	–	117.26-655	PP4713	PWN080312	3SMS795	–	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757
L-08	CILW08LA-F	–	117.26-655	PP4713	PWN080312	3SMS795	–	LS0818	ORING-8X1.5	MP0912	RP6757

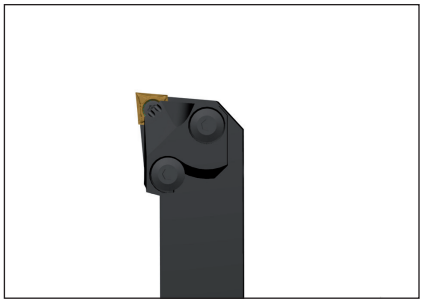
Доп. части*

Форсунка	Ключ (под головку)
CILW06RA-R	H00-2530
CILW06LA-R	H00-2530
CILW08RA-R	–
CILW08LA-R	–

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

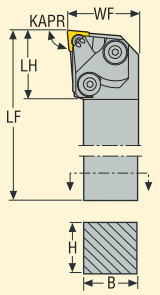
*Заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCMT и CCMW



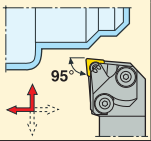
- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440, 468-469
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

SCLCR/L...JET



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

SCLCR/L...JET
95 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
09	SCLCR2020K09JET	20	20	125	27,0	33	275	0	0	0,5	CC..09T3..
	SCLCR2525M09JET	25	25	150	32,0	33	275	0	0	0,8	CC..09T3..
	SCLCL2020K09JET	20	20	125	27,0	33	275	0	0	0,5	CC..09T3..
	SCLCL2525M09JET	25	25	150	32,0	33	275	0	0	0,8	CC..09T3..
12	SCLCR2525M12JET	25	25	150	32,0	33	275	0	0	0,8	CC..1204..
	SCLCL2525M12JET	25	25	150	32,0	33	275	0	0	0,8	CC..1204..

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

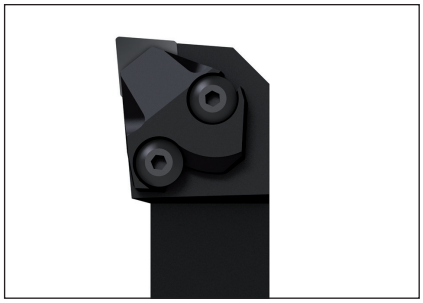
Доп. части*

Для размера	Набор форсунки	Винт крепления форсунки	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Кольцо	Втулка	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
R..09	JET-CIKC12RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C04008-T15P	–	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	–	–
L..09	JET-CIKC12LA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C04008-T15P	–	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	–	–
R..M/P12	JET-CIKC12RB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C05012-T15P	123.19-621	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	CA5008	5SMS795
L..M/P12	JET-CIKC12LB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C05012-T15P	123.19-621	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	CA5008	5SMS795

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

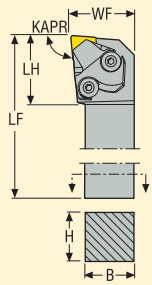
*Заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



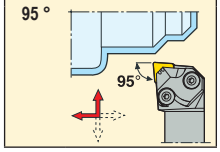
- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394, 441, 468
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

PCLNR/L...JETL



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

PCLNR/L...JETL
95 °



	Обозначение	**	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
12	PCLNR2020K12JETL	Duo	20	20	125	27,0	34	275	-6	-6	0,5	CN..1204..
	PCLNR2525M12JETL	Duo	25	25	150	32,0	34	275	-6	-6	0,8	CN..1204..
	PCLNR3225P12JETL	Dou	32	25	170	32,0	34	275	-6	-6	1,2	CN..1204..
	PCLNL2020K12JETL	Duo	20	20	125	27,0	34	275	-6	-6	0,5	CN..1204..
	PCLNL2525M12JETL	Duo	25	25	150	32,0	34	275	-6	-6	0,8	CN..1204..
	PCLNL3225P12JETL	Duo	32	25	170	32,0	34	275	-6	-6	1,2	CN..1204..
16	PCLNR3232P16JETL	Duo	32	32	170	40,0	37	275	-6	-6	1,4	CN..1606..
	PCLNL3232P16JETL	Duo	32	32	170	40,0	37	275	-6	-6	1,4	CN..1606..

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов
** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-33

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Форсунка	Винт крепления форсунки	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ рычага/ форсунки	Винт рычага	Кольцо	Втулка	Пуансон	Штифт подкладной пластины
R-12	CILC12RA-F	117.26-655	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757
L-12	CILC12LA-F	117.26-655	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757
R3232.-16	CILC16RA-F	117.26-655	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP1519	RP8286
L3232.-16	CILC16LA-F	117.26-655	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP1519	RP8286

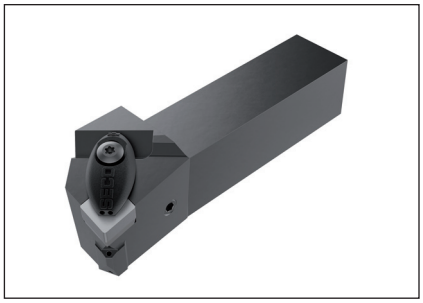
Доп. части*

Форсунка	Втулка
CILC12RA-R	P6SS4X8
CILC12LA-R	P6SS4X8
CILC16RA-R	P6SS4X8
CILC16LA-R	P6SS4X8

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

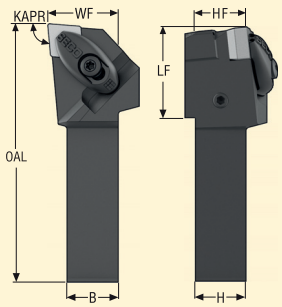
*Заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG и CNMM

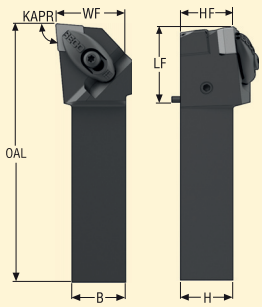


- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394, 441, 468
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

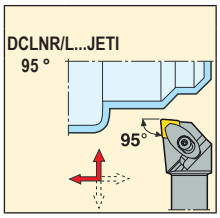
DCLNR/L2020...JETI



DCLNR/L2525...JETI



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



	Обозначение	Размеры в мм H	B	OAL	LF	WF	HF	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
12	DCLNR2020X12JETI	20	20	100	36	27,2	20	200	-6	-6	0,4	CN..1204..
	DCLNR2525X12JETI	25	25	120	36	32,2	25	200	-6	-6	0,8	CN..1204..
	DCLNL2020X12JETI	20	20	100	36	27,2	20	200	-6	-6	0,4	CN..1204..
	DCLNL2525X12JETI	25	25	120	36	32,2	25	200	-6	-6	0,7	CN..1204..

* При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Винт прижима	Сопло	Подкладная пластина	Втулка	Втулка	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина
...12	L85021-T15P	CN17U00S-2	DCO120310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Доп. части, Заказывается отдельно

Набор	Втулка Duo	Втулка JETI	Ключ (под головку)
CN17U00S-2-SET	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-15P35

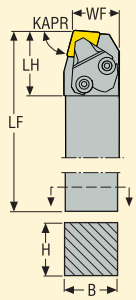
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин CNMA, CNMG и CNMM



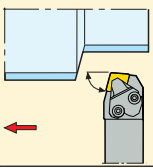
- Номенклатуру пластин см. на стр. 388-394
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

PCBNR/L...JETL



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

PCBNR/L...JETL
75 °



	Обозначение	**	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
16	PCBNR3232P16JETL	Duo	32	32	170	40,0	39	275	-6	-6	1,4	CN..1606..
	PCBNL3232P16JETL	Duo	32	32	170	40,0	39	275	-6	-6	1,4	CN..1606..

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Форсунка	Винт крепления форсунки	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ рычага/ форсунки	Винт рычага	Кольцо	Втулка	Пуансон	Штифт подкладной пластины
PCBNL	CILC16LA-F	117.26-655	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP1519	RP8286
PCBNR	CILC16RA-F	117.26-655	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP1519	RP8286

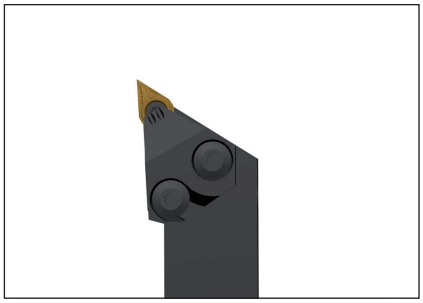
Доп. части*

Форсунка	Втулка
CILC16LA-R	P6SS4X8
CILC16RA-R	P6SS4X8

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

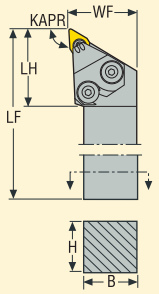
*Заказывается отдельно

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX

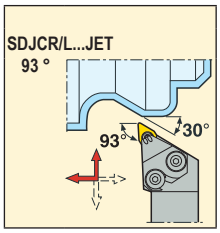


- Номенклатуру пластин см. на стр. 395-398, 443, 470
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

SDJCR/L...JET



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
11	SDJCR2020K11JET	20	20	125	27,0	38	275	0	0	0,5	DC..11T3..
	SDJCR2525M11JET	25	25	150	32,0	38	275	0	0	0,8	DC..11T3..
	SDJCL2020K11JET	20	20	125	27,0	38	275	0	0	0,5	DC..11T3..
	SDJCL2525M11JET	25	25	150	32,0	38	275	0	0	0,8	DC..11T3..

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

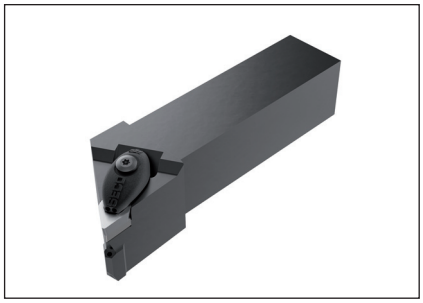
Доп. части*

Для размера	Набор форсунки	Винт крепления форсунки	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Кольцо	Втулка	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
L-11	JET-CIKD11LA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	126.19-620	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510	9/64SMS875
R-11	JET-CIKD11RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	126.19-620	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510	9/64SMS875

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

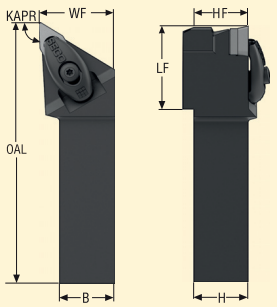
*Заказывается отдельно

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX

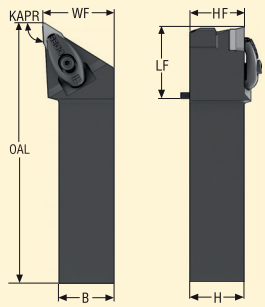


- Номенклатуру пластин см. на стр. 395-398, 443, 470
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

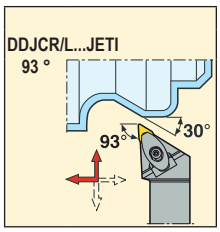
DDJCR/L2020...JETI



DDJCR/L2525...JETI



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



	Обозначение	Размеры в мм H	B	OAL	LF	WF	HF	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
11	DDJCR2020X11JETI	20	20	95	31	27,2	20	200	0	0	0,4	DC..11T3..
	DDJCR2525X11JETI	25	25	117	33	32,2	25	200	0	0	0,5	DC..11T3..
	DDJCL2020X11JETI	20	20	95	31	27,2	20	200	0	0	0,4	DC..11T3..
	DDJCL2525X11JETI	25	25	117	33	32,2	25	200	0	0	0,5	DC..11T3..

* При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

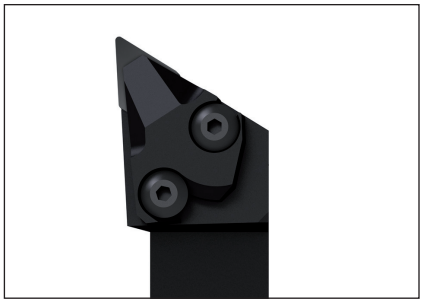
Для размера	Ключ прижима	Винт прижима	Сопло	Подкладная пластина	Втулка	Втулка	Винт подкл. пластины	Пружина
...11	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2	126.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Доп. части, Заказывается отдельно

Набор	Втулка Duo	Втулка JETI	Ключ винта подкладной пластины	Ключ (под головку)
CP14U00S-2-SET	P6SS3X5	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20

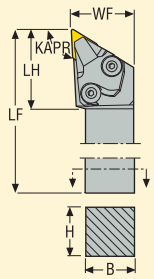
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU и DNMX

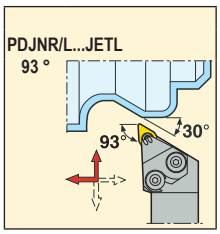


- Номенклатуру пластин см. на стр. 398-404, 444
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

PDJNR/L...JETL



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



	Обозначение	**	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
15	PDJNR2020K15JETL	Duo	20	20	125	27,2	41	275	-6	-6	0,5	DN..1506..
	PDJNR2525M15JETL	Duo	25	25	150	32,2	41	275	-6	-6	0,8	DN..1506..
	PDJNR3225P15JETL	Duo	32	25	170	32,2	42	275	-6	-6	1,1	DN..1506..
	PDJNL2020K15JETL	Duo	20	20	125	27,2	41	275	-6	-6	0,5	DN..1506..
	PDJNL2525M15JETL	Duo	25	25	150	32,2	41	275	-6	-6	0,8	DN..1506..
	PDJNL3225P15JETL	Duo	32	25	170	32,2	42	275	-6	-6	1,1	DN..1506..

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов
** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-33

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Форсунка	Винт крепления форсунки	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ рычага/ форсунки	Винт рычага	Кольцо	Втулка	Пуансон	Штифт подкладной пластины
R-15	CILD15RA-F	117.26-655	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757
L-15	CILD15LA-F	117.26-655	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757

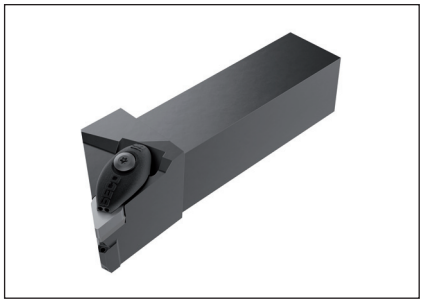
Доп. части*

Форсунка	Втулка
CILD15RA-R	P6SS4X8
CILD15LA-R	P6SS4X8

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

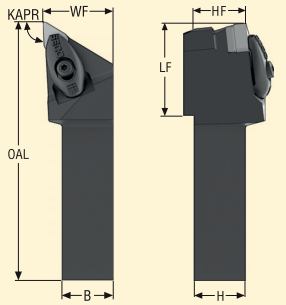
*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DSN150612 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

Державки для пластин DNMA, DNMU и DNMX

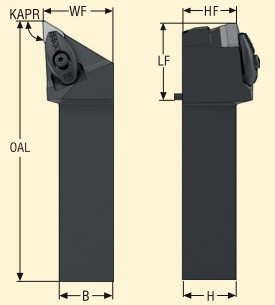


- Номенклатуру пластин см. на стр. 403-404, 446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

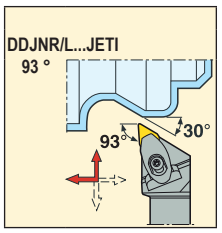
DDJNR/L2020...JETI



DDJNR/L2525...JETI



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



	Обозначение	Размеры в мм H	B	OAL	LF	WF	HF	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
11	DDJNR2020X11JETI	20	20	100	36	27,2	20	200	-6	-6	0,3	DN..1104..
	DDJNR2525X11JETI	25	25	120	36	32,2	25	200	-6	-6	0,5	DN..1104..
	DDJNL2020X11JETI	20	20	100	36	27,2	20	200	-6	-6	0,4	DN..1104..
	DDJNL2525X11JETI	25	25	120	36	32,2	25	200	-6	-6	0,7	DN..1104..
15	DDJNR2020X15JETI	20	20	105	41	27,2	20	200	-6	-6	0,4	DN..1104..
	DDJNR2525X15JETI	25	25	127	43	32,2	25	200	-6	-6	0,6	DN..1104..
	DDJNL2020X15JETI	20	20	105	41	27,2	20	200	-6	-6	0,4	DN..1104..
	DDJNL2525X15JETI	25	25	127	43	32,2	25	200	-6	-6	0,5	DN..1104..

* При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

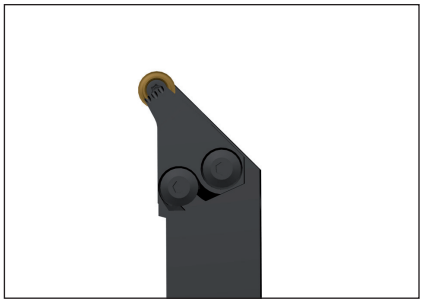
Для размера	Винт прижима	Сопло	Подкладная пластина	Втулка	Втулка	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина
L-11	L84017-T09P	CN14U10S-2L	DDN110310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
L-15	L85021-T15P	CN17U10S-2L	DDN150416	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
R-11	L84017-T09P	CN14U10S-2R	DDN110310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
R-15	L85021-T15P	CN17U10S-2R	DDN150416	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Доп. части, Заказывается отдельно

Набор	Втулка Duo	Втулка JETI	Ключ (под головку)
CN14U10S-2R-SET	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-09P20
CN14U10S-2L-SET	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-09P20
CN17U10S-2R-SET	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-15P35
CN17U10S-2L-SET	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-15P35

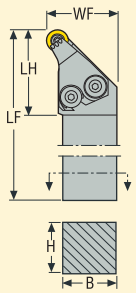
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин RCMT



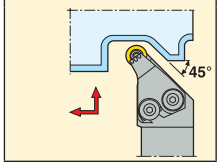
- Номенклатуру пластин см. на стр. 408
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

SRSCR/L...JET



Показана правосторонняя версия

SRSCR/L...JET



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
12	SRSCR2525M12JET	25	25	150	32,0	40	275	0	0	0,7	RCMT1204..
	SRSCR3225P12JET	32	25	170	32,0	40	275	0	0	1,1	RCMT1204..
	SRSCL2525M12JET	25	25	150	32,0	40	275	0	0	0,7	RCMT1204..
	SRSCL3225P12JET	32	25	170	32,0	40	275	0	0	1,1	RCMT1204..

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

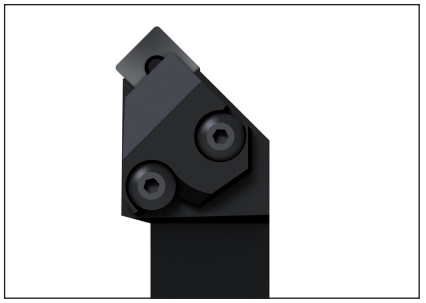
Доп. части*

Для размера	Набор форсунки	Винт крепления форсунки	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Кольцо	Втулка	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
R-12	JET-CIKR00RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510	9/64SMS875
L-12	JET-CIKR00LA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510	9/64SMS875

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

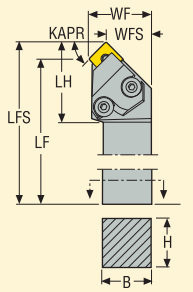
*Заказывается отдельно

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



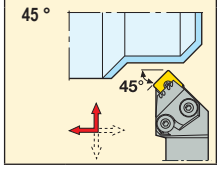
- Номенклатуру пластин см. на стр. 413-417, 451
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

PSSNR/L...JETL



Показана правосторонняя версия
KAPR = 45°

PSSNR/L...JETL



	Обозначение	**	Размеры в мм H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
12	PSSNR2525M12JETL	Duo	25	25	150	159,1	32,0	23,9	41	275	-8	0	0,8	SN..1204..
	PSSNL2525M12JETL	Duo	25	25	150	159,1	32,0	23,9	41	275	-8	0	0,8	SN..1204..
15	PSSNR3225P15JETL	Duo	32	25	170	181,7	32,2	22,7	32	275	-8	0	1,2	SN..1506..
	PSSNL3225P15JETL	Duo	32	25	170	181,7	32,2	22,7	32	275	-8	0	1,2	SN..1506..

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов
** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-33

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Форсунка	Винт крепления форсунки	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ рычага/ форсунки	Винт рычага	Кольцо	Втулка	Пуансон	Штифт подкладной пластины
...R-12	CILS12RA-F	117.26-655	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757
...L-12	CILS12LA-F	117.26-655	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757
...R-15	CILS15RA-F	117.26-655	PP6017	PSN150412	3SMS795	LS0820	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	MP1519	RP8286
...L-15	CILS15LA-F	117.26-655	PP6017	PSN150412	3SMS795	LS0820	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	MP1519	RP8286

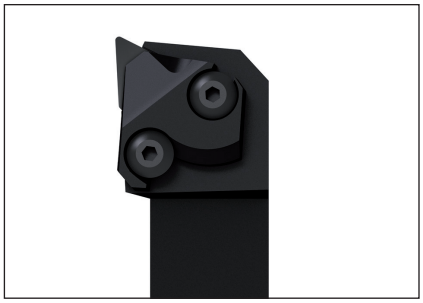
Доп. части*

Форсунка	Втулка
CILS12RA-R	P6SS4X8
CILS12LA-R	P6SS4X8
CILS15RA-R	P6SS4X8
CILS15LA-R	P6SS4X8

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

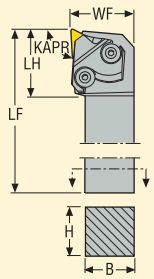
*Заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG, TNMM и TNMX



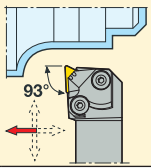
- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-429, 457
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

PTJNR/L...JETL



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

PTJNR/L...JETL
93 °



	Обозначение	**	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
16	PTJNR2020K16JETL	Duo	20	20	125	27,2	34	275	-6	-6	0,5	TN..1604..
	PTJNR2525M16JETL	Duo	25	25	150	32,2	38	275	-6	-6	0,8	TN..1604..
	PTJNL2020K16JETL	Duo	20	20	125	27,2	34	275	-6	-6	0,5	TN..1604..
	PTJNL2525M16JETL	Duo	25	25	150	32,2	38	275	-6	-6	0,8	TN..1604..

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов
** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-33

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Форсунка	Ключ	Винт крепления форсунки	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Кольцо	Втулка	Пуансон	Штифт подкладной пластины
R-16	CILT16RA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PTN160208	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP5152
L-16	CILT16LA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PTN160208	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP5152

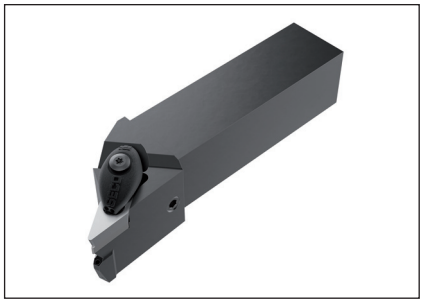
Доп. части*

Втулка	Ключ (под головку)
P6SS4X8	H00-2530
P6SS4X8	H00-2530

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

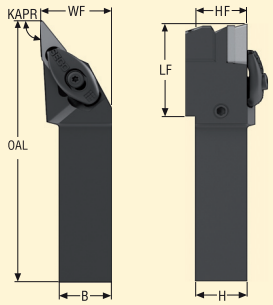
*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT и VBMW

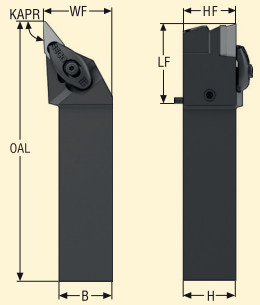


- Номенклатуру пластин см. на стр. 429-430, 463, 472
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

DVJBR/L2020...JETI

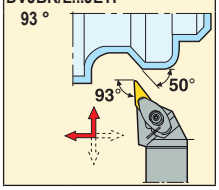


DVJBR/L2525...JETI



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

DVJBR/L...JETI



	Обозначение	Размеры в мм H	B	OAL	LF	WF	HF	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
16	DVJBR2020X16JETI	20	20	100	36	27,2	20	200	0	0	0,5	VB..1604..
	DVJBR2525X16JETI	25	25	122	38	32,2	25	200	0	0	0,5	VB..1604..
	DVJBL2020X16JETI	20	20	100	36	27,2	20	200	0	0	0,4	VB..1604..
	DVJBL2525X16JETI	25	25	122	38	32,2	25	200	0	0	0,6	VB..1604..

* При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

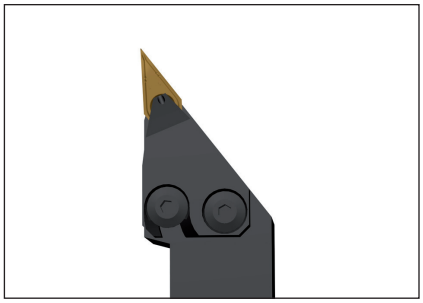
Для размера	Ключ прижима	Винт прижима	Сопло	Подкладная пластина	Втулка	Втулка	Винт подкл. пластины	Пружина
L-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
R-16	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Доп. части, Заказывается отдельно

Набор	Втулка Duo	Втулка JETI	Ключ винта подкладной пластины	Ключ (под головку)
CP14U20S-2R-SET	P6SS3X5	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
CP14U20S-2L-SET	P6SS3X5	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20

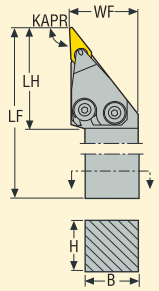
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин VBMT, VBGT, VBGW, VBMW и VCGT



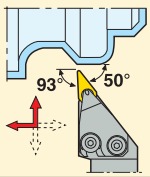
- Номенклатуру пластин см. на стр. 429-431, 463, 472
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

SVJBR/L...JET



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

SVJBR/L...JET
93 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
16	SVJBR2020K16JET	20	20	125	27,2	47	275	0	0	0,5	VB../VC..1604
	SVJBR2525M16JET	25	25	150	32,2	47	275	0	0	0,7	VB../VC..1604
	SVJBR3225P16JET	32	25	170	32,2	43	275	0	0	1,0	VB../VC..1604
	SVJBL2020K16JET	20	20	125	27,2	47	275	0	0	0,5	VB../VC..1604
	SVJBL2525M16JET	25	25	150	32,2	47	275	0	0	0,7	VB../VC..1604
	SVJBL3225P16JET	32	25	170	32,2	43	275	0	0	1,0	VB../VC..1604

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

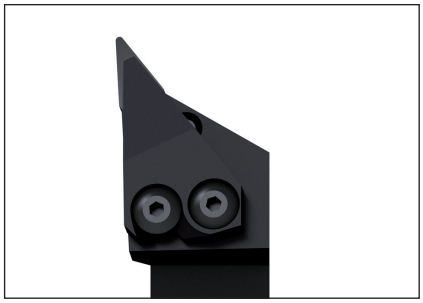
Доп. части*

Для размера	Набор форсунки	Винт крепления форсунки	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Кольцо	Втулка	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
R-16	JET-CIKV16RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	171.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510	9/64SMS875
L-16	JET-CIKV16LA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03512-T15P	171.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510	9/64SMS875

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

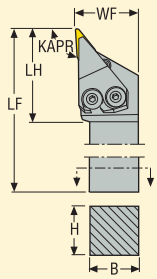
*Заказывается отдельно

Державки для пластин VNGA, VNGG, VNGM и VNMG



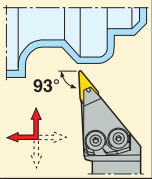
- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-433, 464-465
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

PVJNR/L...JETL



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

PVJNR/L...JETL
93 °



	Обозначение	**	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
16	PVJNR2020K16JETL	Duo	20	20	125	27,2	46	275,0	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
	PVJNR2525M16JETL	Duo	25	25	150	32,2	47	275,0	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604..
	PVJNL2020K16JETL	Duo	20	20	125	27,2	46	275,0	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
	PVJNL2525M16JETL	Duo	25	25	150	32,2	47	275,0	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604..

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов
** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-33

Комплектующие, Включено в комплект поставки

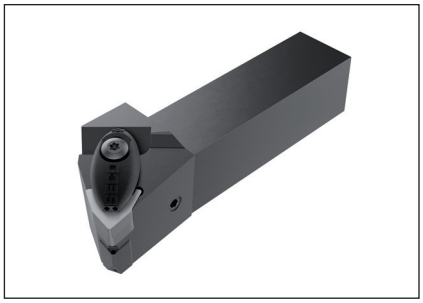
Доп. части*

Для размера	Форсунка	Ключ	Винт крепления форсунки	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Кольцо	Втулка	Пуансон	Штифт подкладной пластины	Втулка	Ключ (под головку)
R-16	CILV16RA-F	3SMS795	117.26-655	PP3512	PVN160304	2.5SMS795	LS0616	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP5153	P6SS4X8	H00-2530
L-16	CILV16LA-F	3SMS795	117.26-655	PP3512	PVN160304	2.5SMS795	LS0616	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP5153	P6SS4X8	H00-2530

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

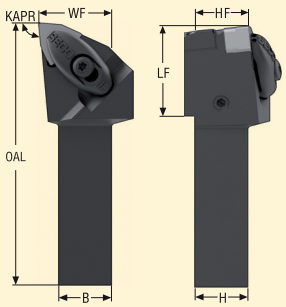
*Заказывается отдельно

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM

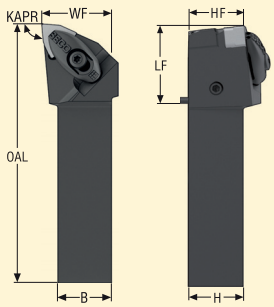


- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-439, 466-467
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

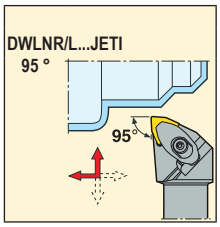
DWLNR/L2020...JETI



DWLNR/L2525...JETI



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



	Обозначение	Размеры в мм H	B	OAL	LF	WF	HF	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
06	DWLNR2020X06JETI	20	20	95	31	27,2	20	200	-6	-6	0,3	WN..0604..
	DWLNR2525X06JETI	25	25	117	33	32,2	25	200	-6	-6	0,5	WN..0604..
	DWLNL2020X06JETI	20	20	95	31	27,2	20	200	-6	-6	0,4	WN..0604..
	DWLNL2525X06JETI	25	25	117	33	32,2	25	200	-6	-6	0,7	WN..0604..
08	DWLNR2020X08JETI	20	20	98	98	27,2	20	200	-6	-6	0,4	WN..0804..
	DWLNR2525X08JETI	25	25	120	36	32,2	25	200	-6	-6	0,5	WN..0804..
	DWLNL2020X08JETI	20	20	98	98	27,2	20	200	-6	-6	0,4	WN..0804..
	DWLNL2525X08JETI	25	25	120	36	32,2	25	200	-6	-6	0,7	WN..0804..

* При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

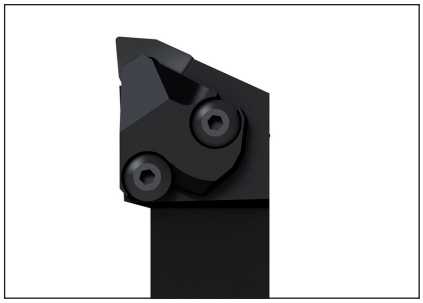
Для размера	Винт прижима	Сопло	Подкладная пластина	Втулка	Втулка	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина
...06	L84017-T09P	CN14U00S-2	DWN060310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
...08	L85021-T15P	CN17U00S-2	DWN080416	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Доп. части, Заказывается отдельно

Набор	Втулка Duo	Втулка JETI	Ключ (под головку)
CN14U00S-2-SET	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-09P20
CN17U00S-2-SET	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-15P35

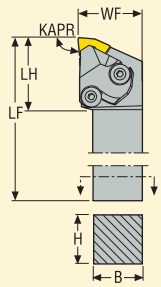
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин WNGA, WNMA, WNMG и WNMM



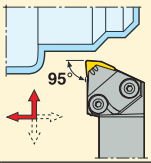
- Номенклатуру пластин см. на стр. 436-439, 466-467
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

PWLNR/L...JETL



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

PWLNR/L...JETL
95 °



	Обозначение	**	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
06	PWLNR2020K06JETL	Duo	20	20	125	27,2	35	275	-6	-6	0,5	WN..0604..
	PWLNR2525M06JETL	Duo	25	25	150	32,2	35	275	-6	-6	0,8	WN..0604..
	PWLNL2020K06JETL	Duo	20	20	125	27,2	35	275	-6	-6	0,5	WN..0604..
	PWLNL2525M06JETL	Duo	25	25	150	32,2	35	275	-6	-6	0,8	WN..0604..
08	PWLNR2020K08JETL	Duo	20	20	125	27,2	36	275	-6	-6	0,5	WN..0804..
	PWLNR2525M08JETL	Duo	25	25	150	32,2	36	275	-6	-6	0,8	WN..0804..
	PWLNR3225P08JETL	Duo	32	25	170	32,2	36	275	-6	-6	1,1	WN..0804..
	PWLNL2020K08JETL	Duo	20	20	125	27,2	36	275	-6	-6	0,5	WN..0804..
	PWLNL2525M08JETL	Duo	25	25	150	32,2	36	275	-6	-6	0,8	WN..0804..
	PWLNL3225P08JETL	Duo	32	25	170	32,2	36	275	-6	-6	1,1	WN..0804..

* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов
** Jetstream Tooling® Duo, см. стр. 30-33

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Форсунка	Ключ	Винт крепления форсунки	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ рычага/ форсунки	Ключ	Винт рычага	Кольцо	Втулка	Пуансон	Штифт подкладной пластины
R-06	CILW06RA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PWN060312	–	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP5152
L-06	CILW06LA-F	3SMS795	117.26-655	PP3612	PWN060312	–	2.5SMS795	LS0616	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP5152
R-08	CILW08RA-F	–	117.26-655	PP4713	PWN080312	3SMS795	–	LS0818	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757
L-08	CILW08LA-F	–	117.26-655	PP4713	PWN080312	3SMS795	–	LS0818	ORING-8X1.5	JET-P1/8-5MM	MP0912	RP6757

Доп. части*

Форсунка	Втулка	Ключ (под головку)
CILW06RA-R	P6SS4X8	H00-2530
CILW06LA-R	P6SS4X8	H00-2530
CILW08RA-R	P6SS4X8	–
CILW08LA-R	P6SS4X8	–

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

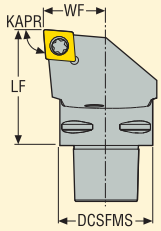
*Заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCMT и CCMW



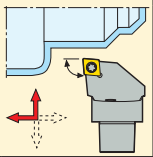
- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440, 468-469
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-SCLCR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

C.-SCLCR/L
95 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм			GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF				
C3									
	09	C3-SCLCR-22040-09	32	22,0	40	0	0	0,3	CC..09T3..
		C3-SCLCL-22040-09	32	22,0	40	0	0	0,3	CC..09T3..
C4									
	09	C4-SCLCR-27050-09	40	27,0	50	0	0	0,5	CC..09T3..
		C4-SCLCL-27050-09	40	27,0	50	0	0	0,5	CC..09T3..
	12	C4-SCLCR-27050-12	40	27,0	50	0	0	0,5	CC..1204..
		C4-SCLCL-27050-12	40	27,0	50	0	0	0,5	CC..1204..
C5									
	09	C5-SCLCR-35060-09	50	35,0	60	0	0	0,8	CC..09T3..
		C5-SCLCL-35060-09	50	35,0	60	0	0	0,8	CC..09T3..
	12	C5-SCLCR-35060-12	50	35,0	60	0	0	0,7	CC..1204..
		C5-SCLCL-35060-12	50	35,0	60	0	0	0,7	CC..1204..
		C6-SCLCR-45065-12	63	45,0	65	0	0	1,4	CC..1204..
		C6-SCLCL-45065-12	63	45,0	65	0	0	1,4	CC..1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Сопло	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
C3, C4..-09	CN6	T15P-2	C03512-T15P	SCN090308	CA3507	9/64SMS875
C3, C4..-12	CN6	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010	4SMS795
C5, C6..-09	CN7	T15P-2	C03512-T15P	SCN090308	CA3507	9/64SMS875
C5, C6..-12	CN7	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010	4SMS795

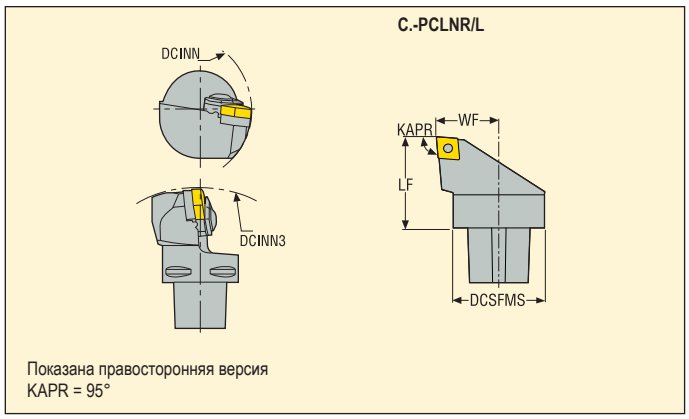
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

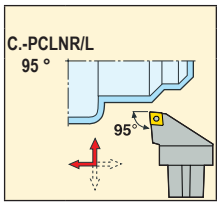
Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм					GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3				
C5											
	16	C5-PCLNR-35060-16	50	35,0	60	100	150	-6	-6	0,8	CN..1606..
		C5-PCLNL-35060-16	50	35,0	60	100	150	-6	-6	0,7	CN..1606..
C6											
	16	C6-PCLNR-45065-16	63	45,0	65	120	200	-6	-6	1,5	CN..1606..
		C6-PCLNL-45065-16	63	45,0	65	120	200	-6	-6	1,5	CN..1606..
	19	C6-PCLNR-45065-19	63	45,0	65	120	200	-6	-6	1,5	CN..1906..
		C6-PCLNL-45065-19	63	45,0	65	120	200	-6	-6	1,5	CN..1906..
C8											
	19	C8-PCLNR-55080-19	80	55,0	80	120	220	-6	-6	3,0	CN..1906..
		C8-PCLNL-55080-19	80	55,0	80	120	220	-6	-6	3,0	CN..1906..
C10											
	25	C10-PCLNR-68110-25	100	68,0	110	240	400	-6	-6	5,3	CN..2509..
		C10-PCLNL-68110-25	100	68,0	110	240	400	-6	-6	5,6	CN..2509..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Сопло	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Пуансон	Штифт подкладной пластины
..-16	CN7	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	MP1519	RP8286
C6..-19	CN7	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C8..-19	CN8	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
..-25	CN16	PP1325	PCN250620	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

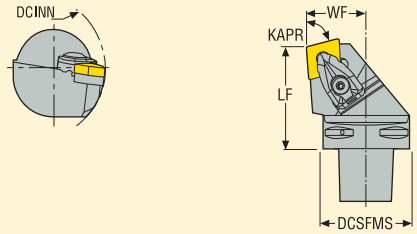
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



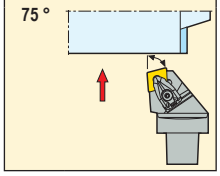
- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-DCKNR/L...-M



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

C.-DCKNR/L...-M
75 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN				
C4										
	12	C4-DCKNR-27050-12-M	40	27,0	50	110	-6	-6	0,5	CN..1204..
		C4-DCKNL-27050-12-M	40	27,0	50	110	-6	-6	0,5	CN..1204..
C5										
	12	C5-DCKNR-35060-12-M	50	35,0	60	110	-6	-6	0,9	CN..1204..
		C5-DCKNL-35060-12-M	50	35,0	60	110	-6	-6	0,9	CN..1204..
	16	C5-DCKNR-35060-16-M	50	35,0	60	125	-6	-6	0,9	CN..1606..
		C5-DCKNL-35060-16-M	50	35,0	60	125	-6	-6	0,9	CN..1606..
	19	C5-DCKNR-35060-19-M	50	35,0	60	95	-6	-6	0,8	CN..1906..
		C5-DCKNL-35060-19-M	50	35,0	60	95	-6	-6	0,8	CN..1906..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C5..-12	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
-16	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
-19	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

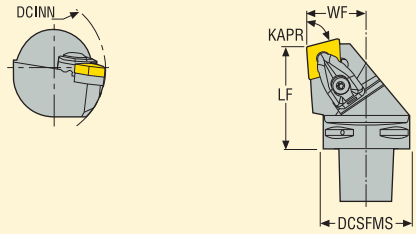
*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



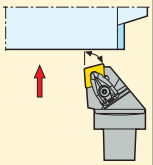
- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-DCKNR/L...-M



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

C.-DCKNR/L
75 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN				
C6										
	12	C6-DCKNR-45065-12-M	63	45,0	65	110	-6	-6	1,4	CN..1204..
		C6-DCKNL-45065-12-M	63	45,0	65	110	-6	-6	1,4	CN..1204..
	16	C6-DCKNR-45065-16-M	63	45,0	65	125	-6	-6	1,4	CN..1606..
		C6-DCKNL-45065-16-M	63	45,0	65	125	-6	-6	1,4	CN..1606..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
-12	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
-16	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

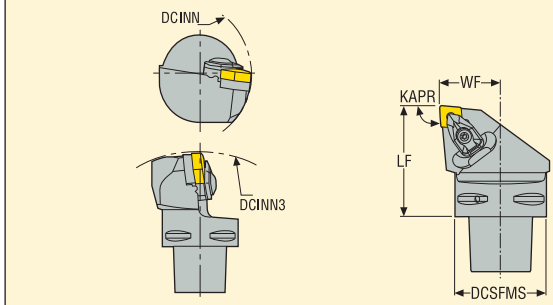
*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



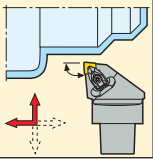
- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394, 441, 468
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-DCLNR/L..-M



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

C.-DCLNR/L..-M
95 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	12	C4-DCLNR-27050-12-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	CN..1204..
		C4-DCLNL-27050-12-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	CN..1204..
	16	C4-DCLNR-27055-16-M	40	27,0	55	125	155	-6	-6	0,5	CN..1606..
		C4-DCLNL-27055-16-M	40	27,0	55	125	155	-6	-6	0,5	CN..1606..
C5											
	12	C5-DCLNR-35060-12-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	CN..1204..
		C5-DCLNL-35060-12-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	CN..1204..
	16	C5-DCLNR-35060-16-M	50	35,0	60	125	165	-6	-6	0,8	CN..1606..
		C5-DCLNL-35060-16-M	50	35,0	60	125	165	-6	-6	0,8	CN..1606..
	19	C5-DCLNR-35060-19-M	50	35,0	60	80	165	-6	-6	0,8	CN..1906..
		C5-DCLNL-35060-19-M	50	35,0	60	80	165	-6	-6	0,8	CN..1906..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

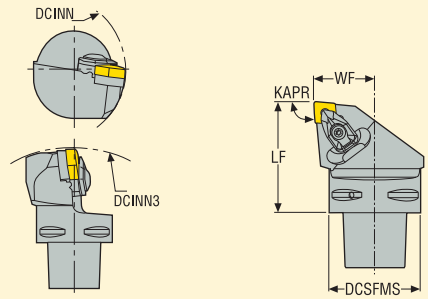
*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



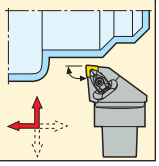
- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394, 441, 468
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-DCLNR/L..-M



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

C.-DCLNR/L..-M
95 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C6											
	12	C6-DCLNR-45065-12-M	63	45,0	65	110	190	-6	-6	1,3	CN..1204..
		C6-DCLNL-45065-12-M	63	45,0	65	110	190	-6	-6	1,3	CN..1204..
	16	C6-DCLNR-45065-16-M	63	45,0	65	125	190	-6	-6	1,3	CN..1606..
		C6-DCLNL-45065-16-M	63	45,0	65	125	190	-6	-6	1,3	CN..1606..
	19	C6-DCLNR-45065-19-M	63	45,0	65	81	190	-6	-6	1,3	CN..1906..
		C6-DCLNL-45065-19-M	63	45,0	65	81	190	-6	-6	1,3	CN..1906..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

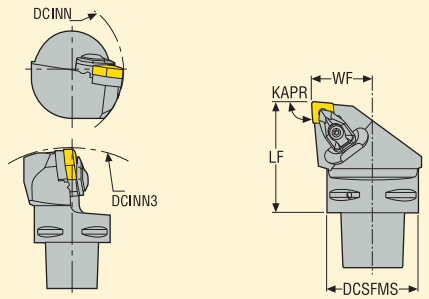
Подкладная пластина DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

Державки для пластин CNMA, CNMG и CNMM



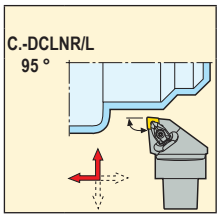
- Номенклатуру пластин см. на стр. 388-394
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-DCLNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

C.-DCLNR/L
95 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм					GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3				
C8											
	16	C8-DCLNR-55080-16	80	55,0	80	125	150	-6	-6	2,5	CN..1606..
		C8-DCLNL-55080-16	80	55,0	80	125	150	-6	-6	2,5	CN..1606..
	19	C8-DCLNR-55080-19	80	55,0	80	100	250	-6	-6	2,5	CN..1906..
		C8-DCLNL-55080-19	80	55,0	80	100	250	-6	-6	2,5	CN..1906..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

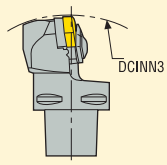
*Заказывается отдельно

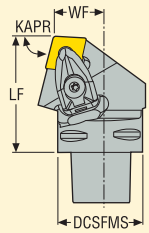
Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

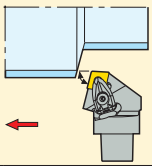
C.-DCRNR/L..-M





Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

C.-DCRNR/L..-M
75 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4										
	12	C4-DCRNR-22050-12-M	40	22,0	50	140	-6	-6	0,4	CN..1204..
		C4-DCRNL-22050-12-M	40	22,0	50	140	-6	-6	0,4	CN..1204..
	16	C4-DCRNR-22055-16-M	40	22,0	55	165	-6	-6	0,5	CN..1606..
		C4-DCRNL-22055-16-M	40	22,0	55	165	-6	-6	0,5	CN..1606..
C5										
	12	C5-DCRNR-27060-12-M	50	27,0	60	165	-6	-6	0,8	CN..1204..
		C5-DCRNL-27060-12-M	50	27,0	60	165	-6	-6	0,8	CN..1204..
	16	C5-DCRNR-27060-16-M	50	27,0	60	165	-6	-6	0,8	CN..1606..
		C5-DCRNL-27060-16-M	50	27,0	60	165	-6	-6	0,8	CN..1606..
C6										
	12	C6-DCRNR-35065-12-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,2	CN..1204..
		C6-DCRNL-35065-12-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,2	CN..1204..
	16	C6-DCRNR-35065-16-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,3	CN..1606..
		C6-DCRNL-35065-16-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,3	CN..1606..
	19	C6-DCRNR-35065-19-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,3	CN..1906..
		C6-DCRNL-35065-19-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,3	CN..1906..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C4..-16	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
C5, C6..-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C5, C6..-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

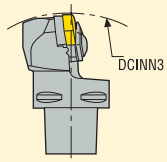
Подкладная пластина DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

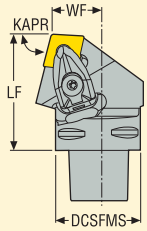
Державки для пластин CNMA, CNMG и CNMM



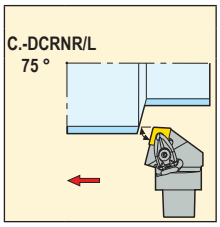
- Номенклатуру пластин см. на стр. 388-394
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-DCRNR/L





Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN3				
C8										
	19	C8-DCRNR-55080-19	80	55,0	80	250	-6	-6	2,6	CN..1906..
		C8-DCRNL-55080-19	80	55,0	80	250	-6	-6	2,6	CN..1906..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

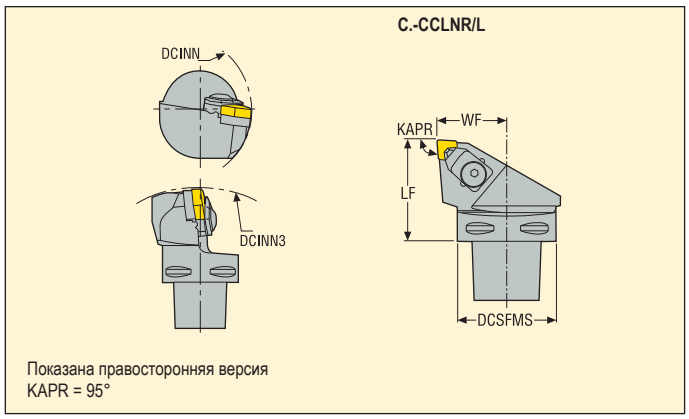
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

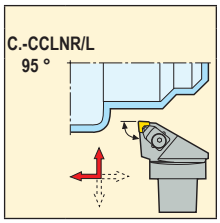
Державки для пластин PCBN CNGN и CNMN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 442, 473
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм					GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3				
C4											
	09	C4-CCLNR-27050-09	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,5	CN.N0903..
		C4-CCLNL-27050-09	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,5	CN.N0903..
	12	C4-CCLNR-27050-12	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,5	CN.N1204..
		C4-CCLNL-27050-12	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,5	CN.N1204.
C5											
	09	C5-CCLNR-35060-09	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	CN.N0903..
		C5-CCLNL-35060-09	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	CN.N0903..
	12	C5-CCLNR-35060-12	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	CN.N1204.
		C5-CCLNL-35060-12	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	CN.N1204.
C6											
	12	C6-CCLNR-45065-12	63	45,0	65	121	165	-6	-6	1,3	CN.N1204.
		C6-CCLNL-45065-12	63	45,0	65	121	165	-6	-6	1,3	CN.N1204.

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Прижим	Ключ прижима	Сопло	Подкладная пластина	Прижим	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
C4..-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2
C4..-12	CC17P	4SMS795	CN6	CCN120312	P1311	F94009-T09P	T09P-2
C5..-09	CC17P-09	4SMS795	CN8	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2
C5, C6..-12	CC17P	4SMS795	CN8	CCN120312	P1311	F94009-T09P	T09P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

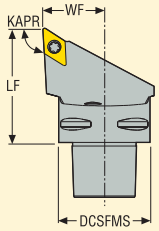
*Заказывается отдельно

Державки для пластин DCGT, DCMT, DCMW и DCMX

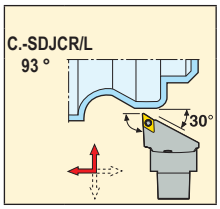


- Номенклатуру пластин см. на стр. 395-398, 443, 470
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-SDJCR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм			GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF				
C3									
	11	C3-SDJCR-22040-11	32	22,0	40	0	0	0,3	DC..11T3..
		C3-SDJCL-22040-11	32	22,0	40	0	0	0,3	DC..11T3..
C4									
	11	C4-SDJCR-27050-11	40	27,0	50	0	0	0,4	DC..11T3..
		C4-SDJCL-27050-11	40	27,0	50	0	0	0,4	DC..11T3..
C5									
	11	C5-SDJCR-35060-11	50	35,0	60	0	0	0,7	DC..11T3..
		C5-SDJCL-35060-11	50	35,0	60	0	0	0,7	DC..11T3..
C6									
	11	C6-SDJCR-45065-11	63	45,0	65	0	0	1,1	DC..11T3..
		C6-SDJCL-45065-11	63	45,0	65	0	0	1,1	DC..11T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Сопло	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
C3, C4..-11	CN6	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507	9/64SMS875
C5, C6..-11	CN7	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507	9/64SMS875

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

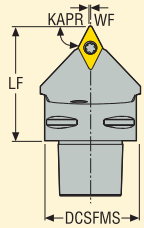
*Заказывается отдельно

Державки для пластин DCGT, DCMT и DCMW

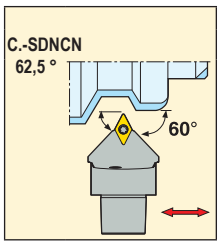


- Номенклатуру пластин см. на стр. 395-397, 443, 470
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-SDNCN



Показана нейтральная версия
KAPR = 62,5°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм			GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF				
C4									
	11	C4-SDNCN-00050-11	40	0,5	50	0	0	0,4	DC..11T3..
C5									
	11	C5-SDNCN-00060-11	50	0,5	60	0	0	0,6	DC..11T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Сопло	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
C3, C4..-11	CN6	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507	9/64SMS875
C5..-11	CN7	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507	9/64SMS875

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

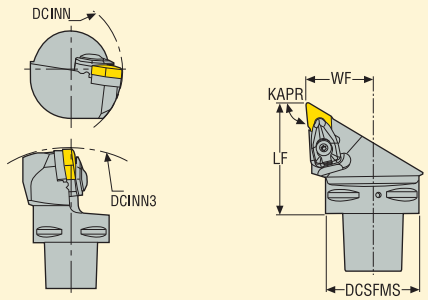
*Заказывается отдельно

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM и DNMX



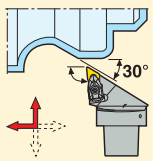
- Номенклатуру пластин см. на стр. 398-404, 444
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-DDJNR/L, ..-M



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

C.-DDJNR/L, ..-M
93 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм					GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3				
C4											
	11	C4-DDJNR-27050-11-M	40	27,0	50	60	140	-6	-7	0,4	DN..1104..
		C4-DDJNL-27050-11-M	40	27,0	50	60	140	-6	-7	0,4	DN..1104..
	15	C4-DDJNR-27055-15-M	40	27,0	55	110	145	-6	-7	0,4	DN..1506..
		C4-DDJNL-27055-15-M	40	27,0	55	110	145	-6	-7	0,4	DN..1506..
C5											
	11	C5-DDJNR-35060-11-M	50	35,0	60	65	165	-6	-7	0,7	DN..1104..
		C5-DDJNL-35060-11-M	50	35,0	60	65	165	-6	-7	0,7	DN..1104..
	15	C5-DDJNR-35060-15-M	50	35,0	60	110	165	-6	-7	0,7	DN..1506..
		C5-DDJNL-35060-15-M	50	35,0	60	110	165	-6	-7	0,7	DN..1506..
C6											
	11	C6-DDJNR-45065-11-M	63	45,0	65	81	190	-6	-7	1,1	DN..1104..
		C6-DDJNL-45065-11-M	63	45,0	65	81	190	-6	-7	1,1	DN..1104..
	15	C6-DDJNR-45065-15-M	63	45,0	65	110	190	-6	-7	1,1	DN..1506..
		C6-DDJNL-45065-15-M	63	45,0	65	110	190	-6	-7	1,1	DN..1506..
C8											
	15	C8-DDJNR-55080-15	80	55,0	80	110	250	-6	-7	2,2	DN..1506..
		C8-DDJNL-55080-15	80	55,0	80	110	250	-6	-7	2,2	DN..1506..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
..-11	FP1508	L84017-T09P	CN6	CD09-S	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
C4..-15	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C5..-15	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C6..-15	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C8..-15	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

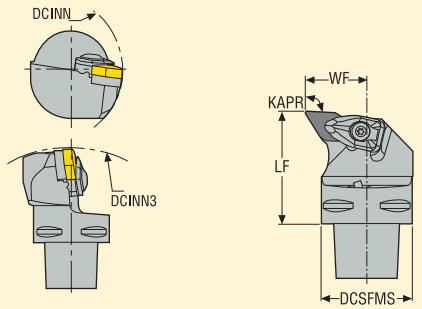
*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DDN150616 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM и DNMX



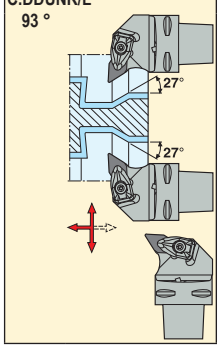
- Номенклатуру пластин см. на стр. 398-404, 444
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-DDUNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

C.DDUNR/L
93 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм					GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3				
C4											
	15	C4-DDUNR-27050-15	40	27,0	50	110	140	-6	-7	0,5	DN..1506..
		C4-DDUNL-27050-15	40	27,0	50	110	140	-6	-7	0,5	DN..1506..
C5											
	15	C5-DDUNR-35060-15	50	35,0	60	110	165	-6	-7	0,8	DN..1506..
		C5-DDUNL-35060-15	50	35,0	60	110	165	-6	-7	0,8	DN..1506..
C6											
	15	C6-DDUNR-45065-15	63	45,0	65	110	190	-6	-7	1,3	DN..1506..
		C6-DDUNL-45065-15	63	45,0	65	110	190	-6	-7	1,3	DN..1506..
C8											
	15	C8-DDUNR-55080-15	80	55,0	80	110	250	-6	-7	2,6	DN..1506..
		C8-DDUNL-55080-15	80	55,0	80	110	250	-6	-7	2,6	DN..1506..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
C4, C5..-15	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C6, C8..-15	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

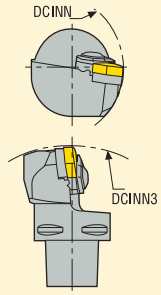
Подкладная пластина DDN150616 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

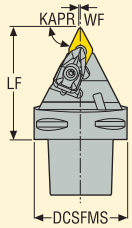
Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG и DNMM



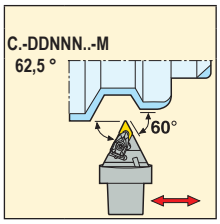
- Номенклатуру пластин см. на стр. 398-404, 444-446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-DDNNN..-M





Показана нейтральная версия
KAPR = 62,5°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	11	C4-DDNNN-00050-11-M	40	,5	50	–	140	-5	-9	0,4	DN..1104..
	15	C4-DDNNN-00055-15-M	40	,5	55	–	145	-5	-9	0,4	DN..1506..
C5											
	15	C5-DDNNN-00060-15-M	50	,5	60	–	165	-5	-9	0,6	DN..1506..
C6											
	11	C6-DDNNN-00065-11-M	63	,5	65	165	190	-5	-9	1,0	DN..1104..
	15	C6-DDNNN-00065-15-M	63	,5	65	–	190	-5	-9	1,0	DN..1506..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
-11	FP1508	L84017-T09P	CN6	CD09-S	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
C4..-15	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C5, C6..-15	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

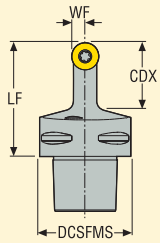
Подкладная пластина DDN150616 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

Державки для пластин RCMT

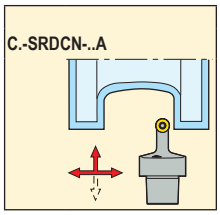


- Номенклатуру пластин см. на стр. 408
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-SRDCN-..A



Показана нейтральная версия



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	CDX				
C4										
	12	C4-SRDCN-00050-12A	40	6,0	50	28	0	0	0,3	RCMT1204..
C5										
	06	C5-SRDCN-00060-06A	50	3,0	60	12	0	0	0,7	RCMT0602..
	08	C5-SRDCN-00060-08A	50	4,0	60	16	0	0	0,7	RCMT0803..
	10	C5-SRDCN-00060-10A	50	5,0	60	25	0	0	0,8	RCMT10T3..
	12	C5-SRDCN-00060-12A	50	6,0	60	28	0	0	0,6	RCMT1204..
	16	C5-SRDCN-00060-16A	50	8,0	60	35	0	0	0,6	RCMT1606..
C6										
	10	C6-SRDCN-00065-10A	63	5,0	65	25	0	0	1,1	RCMT10T3..
	12	C6-SRDCN-00065-12A	63	6,0	65	28	0	0	1,0	RCMT1204..
	16	C6-SRDCN-00065-16A	63	8,0	65	35	0	0	0,9	RCMT1606..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Сопло	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
-06	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
-08	CN7	T09P-2	C03007-T09P	–	–	–
-10	CN7	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3507	9/64SMS875
-16	CN7	T20P-7	C05018-T20P	SRN160400	CA5010	5SMS795
C4..-12	CN6	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507	9/64SMS875
C5, C6..-12	CN7	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507	9/64SMS875

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

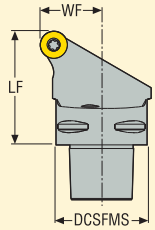
*Заказывается отдельно

Державки для пластин RCMT



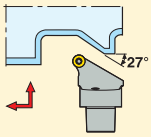
- Номенклатуру пластин см. на стр. 408
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-SRSCR/L



Показана правосторонняя версия

C.-SRSCR/L



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C5									
	06	C5-SRSCR-35060-06	50	35,0	60	0	0	0,7	RCMT0602..
		C5-SRSCL-35060-06	50	35,0	60	0	0	0,7	RCMT0602..
	08	C5-SRSCR-35060-08	50	35,0	60	0	0	0,7	RCMT0803..
		C5-SRSCL-35060-08	50	35,0	60	0	0	0,7	RCMT0803..
	10	C5-SRSCR-35060-10	50	35,0	60	0	0	0,7	RCMT10T3..
		C5-SRSCL-35060-10	50	35,0	60	0	0	0,7	RCMT10T3..
	12	C5-SRSCR-35060-12	50	35,0	60	0	0	0,8	RCMT1204..
		C5-SRSCL-35060-12	50	35,0	60	0	0	0,8	RCMT1204..
	16	C5-SRSCR-35060-16	50	35,0	60	0	0	0,8	RCMT1606..
		C5-SRSCL-35060-16	50	35,0	60	0	0	0,8	RCMT1606..
C6									
	10	C6-SRSCR-45065-10	63	45,0	65	0	0	1,2	RCMT10T3..
		C6-SRSCL-45065-10	63	45,0	65	0	0	1,2	RCMT10T3..
	12	C6-SRSCR-45065-12	63	45,0	65	0	0	1,2	RCMT1204..
		C6-SRSCL-45065-12	63	45,0	65	0	0	1,2	RCMT1204..
	16	C6-SRSCR-45065-16	63	45,0	65	0	0	1,2	RCMT1606..
		C6-SRSCL-45065-16	63	45,0	65	0	0	1,2	RCMT1606..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Сопло	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
-06	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
-08	CN7	T09P-2	C03007-T09P	–	–	–
-10	CN7	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3507	9/64SMS875
-12	CN7	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507	9/64SMS875
-16	CN7	T20P-7	C05013-T20P	SRN160400	CA5010	5SMS795

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

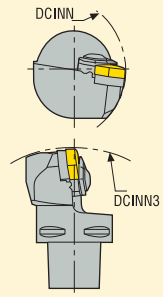
*Заказывается отдельно

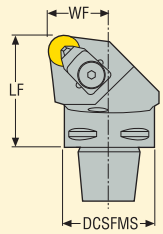
Державки для пластин PCBN RNGN и RNMN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 447-449, 471, 474
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

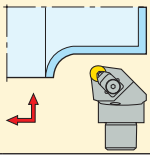
C.-CRSNR/L





Показана правосторонняя версия

C.-CRSNR/L



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм					GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3				
C4											
	09	C4-CRSNR-27050-09	40	27,0	50	75	165	0	-8	0,5	RN.N0903..
		C4-CRSNL-27050-09	40	27,0	50	75	165	0	-8	0,5	RN.N0903..
	12	C4-CRSNR-27050-12	40	27,0	50	75	165	0	-8	0,5	RN.N1203..
	09	C5-CRSNR-35060-09	50	35,0	60	95	165	0	-8	0,8	RN.N0903..
		C5-CRSNL-35060-09	50	35,0	60	95	165	0	-8	0,8	RN.N0903..
	12	C5-CRSNR-35060-12	50	35,0	60	95	165	0	-8	0,8	RN.N1203..
		C5-CRSNL-35060-12	50	35,0	60	95	165	0	-8	0,8	RN.N1203..
	09	C6-CRSNR-45065-09	63	45,0	65	121	165	0	-8	1,3	RN.N0903..
		C6-CRSNL-45065-09	63	45,0	65	121	165	0	-8	1,3	RN.N0903..
	12	C6-CRSNR-45065-12	63	45,0	65	121	165	0	-8	1,3	RN.N1203..
		C6-CRSNL-45065-12	63	45,0	65	121	165	0	-8	1,3	RN.N1203..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Прижим	Ключ прижима	Сопло	Подкладная пластина	Прижим	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
C4..-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2
C4..-12	CC17P	4SMS795	CN6	117.10-622	P1311	F94009-T09P	T09P-2
C5..-09	CC17P-09	4SMS795	CN7	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2
C5..-12	CC17P	4SMS795	CN7	117.10-622	P1311	F94009-T09P	T09P-2
C6..-09	CC17P-09	4SMS795	CN8	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2
C6..-12	CC17P	4SMS795	CN8	117.10-622	P1311	F94009-T09P	T09P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

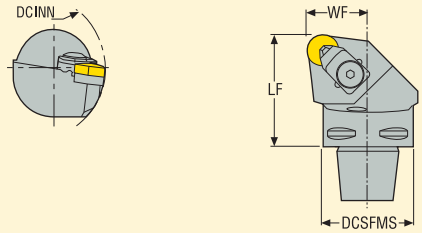
Подкладная пластина 117.10-621 для пластины RN.N1204.., заказывается отдельно

Державки для керамических пластин RNGN

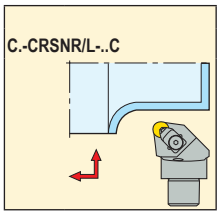


- Номенклатуру пластин см. на стр. 474
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-CRSNR/L-..C



Показана правосторонняя версия



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN				
C5										
	12	C5-CRSNR-35060-12C	50	35,0	60	250	-6	-6	0,9	RNGN1207..
		C5-CRSNL-35060-12C	50	35,0	60	250	-6	-6	0,9	RNGN1207..
C6										
	12	C6-CRSNR-45065-12C	63	45,0	65	325	-6	-6	1,4	RNGN1207..
		C6-CRSNL-45065-12C	63	45,0	65	325	-6	-6	1,4	RNGN1207..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Прижим	Ключ прижима	Сопло	Подкладная пластина	Прижим	Ключ винта подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Подкладная пластина
C5-..-12C	CC17P	4SMS795	CN2	CRN120400	P1311	T20P-2D	L85013-T20P	CRN120800
C6-..-12C	CC17P	4SMS795	CN2	CRN120400	P1311	T20P-2D	L85013-T20P	CRN120800

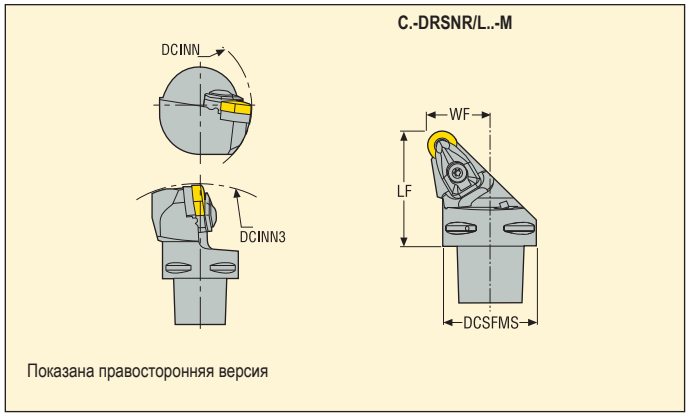
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

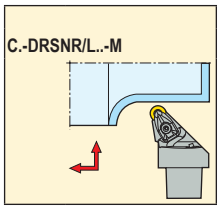
Державки для пластин RNMA и RNMG



- Номенклатуру пластин см. на стр. 410
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



Показана правосторонняя версия



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм					GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3				
C4											
	12	C4-DRSNR-27050-12-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	RN..1204..
		C4-DRSNL-27050-12-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	RN..1204..
C6											
	19	C6-DRSNR-45065-19-M	63	45,0	65	121	165	-6	-6	1,3	RN..1906..
		C6-DRSNL-45065-19-M	63	45,0	65	121	165	-6	-6	1,3	RN..1906..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DRN120600	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
-19	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD19-S	DRN190600	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

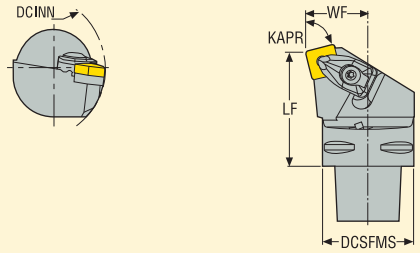
*Заказывается отдельно

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



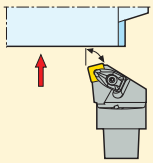
- Номенклатуру пластин см. на стр. 413-417, 451
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-DSKNR/L, ..-M



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

C.-DSKNR/L, ..-M
75 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN				
C4										
	12	C4-DSKNR-27050-12-M	40	27,0	50	110	-6	-6	0,5	SN..1204..
		C4-DSKNL-27050-12-M	40	27,0	50	110	-6	-6	0,5	SN..1204..
C6										
	19	C6-DSKNR-45065-19-M	63	45,0	65	125	-6	-6	1,3	SN..1906..
		C6-DSKNL-45065-19-M	63	45,0	65	125	-6	-6	1,3	SN..1906..
C8										
	19	C8-DSKNR-55080-19	80	55,0	80	125	-6	-6	2,6	SN..1906..
		C8-DSKNL-55080-19	80	55,0	80	125	-6	-6	2,6	SN..1906..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C6..-19	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19
C8..-19	FP2012	L86026-T20P	CN8	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

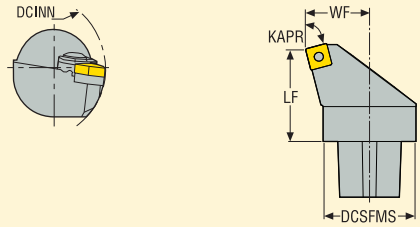
*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DSN120416 для пластины SN..1206.., заказывается отдельно
Подкладная пластина DSN190640 для пластины SN..190624.., заказывается отдельно

Державки для пластин SNMA, SNMG и SNMM

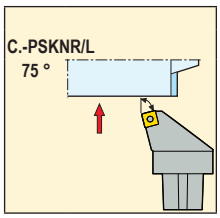


- Номенклатуру пластин см. на стр. 413-417
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-PSKNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C6										
	19	C6-PSKNR-45065-19	63	45,0	65	100	-6	-6	1,4	SN..1906..
		C6-PSKNL-45065-19	60	45,0	65	100	-6	-6	1,4	SN..1906..
C8										
	25	C8-PSKNR-55080-25	80	55,0	80	180	-6	-6	3,3	SN..2507..
		C8-PSKNL-55080-25	80	55,0	80	180	-6	-6	3,3	SN..2507..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Сопло	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Пуансон	Штифт подкладной пластины
C6..-19	CN7	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
..-25	CN8	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

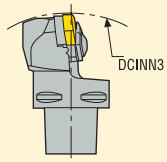
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

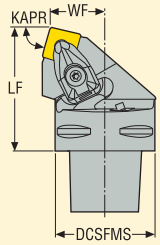
Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 413-417, 451
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

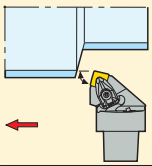
C.-DSRNR/L, ..-M





Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

C.-DSRNR/L, ..-M
75 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN3				
C4										
	12	C4-DSRNR-22050-12-M	40	22,0	50	140	-6	-6	0,4	SN..1204..
		C4-DSRNL-22050-12-M	40	22,0	50	140	-6	-6	0,4	SN..1204..
	15	C4-DSRNR-22055-15-M	40	22,0	55	165	-6	-6	0,5	SN..1506..
C5										
	12	C5-DSRNR-27060-12-M	50	27,0	60	165	-6	-6	0,7	SN..1204..
		C5-DSRNL-27060-12-M	50	27,0	60	165	-6	-6	0,7	SN..1204..
C6										
	15	C6-DSRNR-35065-15-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,2	SN..1506..
		C6-DSRNL-35065-15-M	63	35,0	65	190	-6	-6	1,2	SN..1506..
C8										
	19	C8-DSRNR-45080-19	80	45,0	80	250	-6	-6	2,4	SN..1906..
		C8-DSRNL-45080-19	80	45,0	80	250	-6	-6	2,4	SN..1906..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DSN190624	T20P-7	C05010-T20P	S7010	CD19-S19
C4..-15	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
C6..-15	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

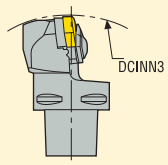
*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DSN120416 для пластины SN..1206.., заказывается отдельно

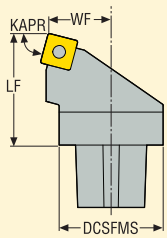
Державки для пластин SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 413-417
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

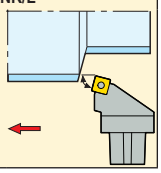
C.-PSRNR/L





Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

C.-PSRNR/L
75 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C5										
	19	C5-PSRNR-27060-19	50	27,0	60	130	-6	-6	0,9	SN..1906..
		C5-PSRNL-27060-19	50	27,0	60	130	-6	-6	0,9	SN..1906..
C6										
	19	C6-PSRNR-35065-19	63	35,0	65	160	-6	-6	1,4	SN..1906..
		C6-PSRNL-35065-19	63	35,0	65	160	-6	-6	1,4	SN..1906..
C8										
	25	C8-PSRNR-45080-25	80	45,0	80	220	-6	-6	2,4	SN..2507..
		C8-PSRNL-45080-25	80	45,0	80	220	-6	-6	2,4	SN..2507..
C10										
	25	C10-PSRNR-58110-25	80	58,0	110	320	-6	-6	5,3	SN..2507..
		C10-PSRNL-58110-25	100	58,0	110	320	-6	-6	5,3	SN..2507..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

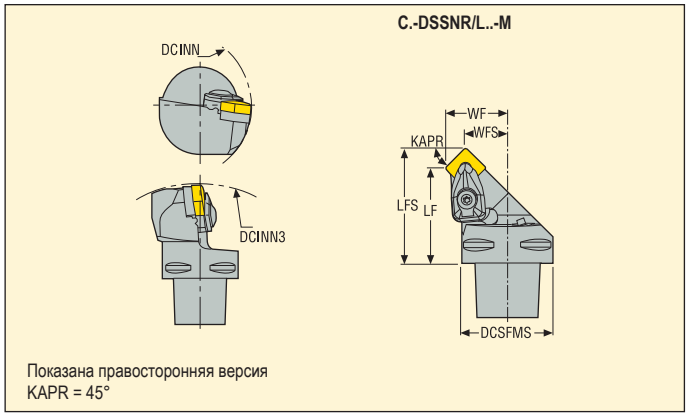
Для размера	Сопло	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Пуансон	Штифт подкладной пластины
C5, C6..-19	CN7	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C8..-25	CN8	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312
C10..-25	CN16	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

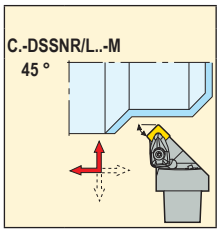
Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 413-417
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



Показана правосторонняя версия
KAPR = 45°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	WFS	LF	LFS	DCINN	DCINN3				
C4													
	12	C4-DSSNR-27042-12-M	40	27,0	18,7	42	50	110	140	-8	0	0,4	SN..1203..
		C4-DSSNL-27042-12-M	40	27,0	18,7	42	50	110	140	-8	0	0,4	SN..1203..
C5													
	12	C5-DSSNR-35052-12-M	50	35,0	26,7	52	60	110	165	-8	0	0,7	SN..1203..
		C5-DSSNL-35052-12-M	50	35,0	26,7	52	60	110	165	-8	0	0,7	SN..1203..
	15	C5-DSSNR-35050-15-M	50	35,0	24,8	50	60	125	165	-8	0	0,6	SN..1506..
		C5-DSSNL-35050-15-M	50	35,0	24,8	50	60	125	165	-8	0	0,6	SN..1506..
C6													
	12	C6-DSSNR-45056-12-M	63	45,0	36,7	56	64	110	190	-8	0	1,1	SN..1203..
		C6-DSSNL-45056-12-M	63	45,0	36,7	56	64	110	190	-8	0	1,1	SN..1203..
	19	C6-DSSNR-45052-19-M	63	45,0	32,5	52	65	125	190	-8	0	1,1	SN..1906..
		C6-DSSNL-45052-19-M	63	45,0	32,5	52	65	125	190	-8	0	1,1	SN..1906..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
-15	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
-19	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C5..-12	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C6..-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

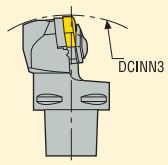
Подкладная пластина DSN120416 для пластины SN..1206.., заказывается отдельно

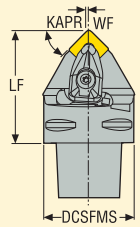
Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



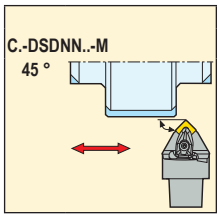
- Номенклатуру пластин см. на стр. 413-417, 451
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-DSDNN..-M





Показана нейтральная версия
KAPR = 45°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4										
	09	C4-DSDNN-00050-09-M	40	0,3	50	165	-6	-6	0,4	SN..0903..
	15	C4-DSDNN-00055-15-M	40	0,5	55	165	-6	-6	0,5	SN..1506..
C5										
	12	C5-DSDNN-00060-12-M	50	0,3	60	165	-6	-6	0,7	SN..1204..
	15	C5-DSDNN-00060-15-M	50	0,5	60	165	-6	-6	0,7	SN..1506..
C6										
	12	C6-DSDNN-00065-12-M	63	0,3	65	190	-6	-6	1,5	SN..1204..
	19	C6-DSDNN-00070-19-M	63	0,5	70	195	-6	-6	1,2	SN..1906..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
-09	FP1508	L84017-T09P	CN6	CD09-S	DSN090310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
C4..-15	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
C5, C6..-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
C5, C6..-15	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Подкладная пластина DSN120416 для пластины SN..1206.., заказывается отдельно

Подкладная пластина DSN190640 для пластины SN..190624.., заказывается отдельно

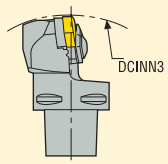
Подкладная пластина DSN250424 для пластины SN..2509.., заказывается отдельно

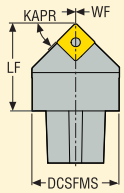
Державки для пластин SNMA, SNMG и SNMM



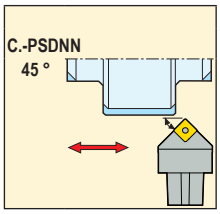
- Номенклатуру пластин см. на стр. 413-417
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-PSDNN





Показана нейтральная версия
KAPR = 45°



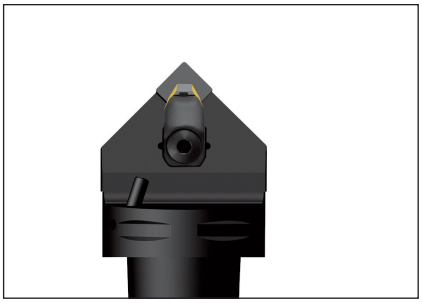
Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN3				
C5										
	19	C5-PSDNN-00060-19	50	0,5	60	130	-6	-6	0,8	SN..1906..
C10										
	25	C10-PSDNN-00110-25	100	1,0	110	200	-6	-6	5,7	SN..2507..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Сопло	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Пуансон	Штифт подкладной пластины
..-19	CN7	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C10..-25	CN16	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

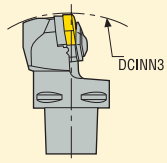
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

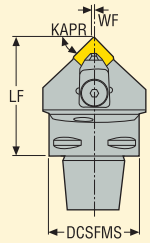
Державки для пластин PCBN SNGN, SNMN и SNUN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 453-454
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

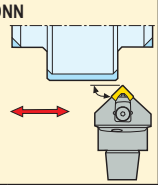
C.-CSDNN





Показана нейтральная версия
KAPR = 45°

C.-CSDNN
45 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN3				
C5	09	C5-CSDNN-00060-09	50	0,3	60	165	-6	-6	0,7	SN.N0903..
	12	C5-CSDNN-00060-12	50	0,3	60	165	-6	-6	0,7	SN.N1204..
		C6-CSDNN-00065-12	63	0,3	65	165	-6	-6	1,2	SN.N1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Прижим	Ключ прижима	Сопло	Подкладная пластина	Прижим	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2
-12	CC20P	4SMS795	CN6	174.10-621	P1311	F94009-T09P	T09P-2

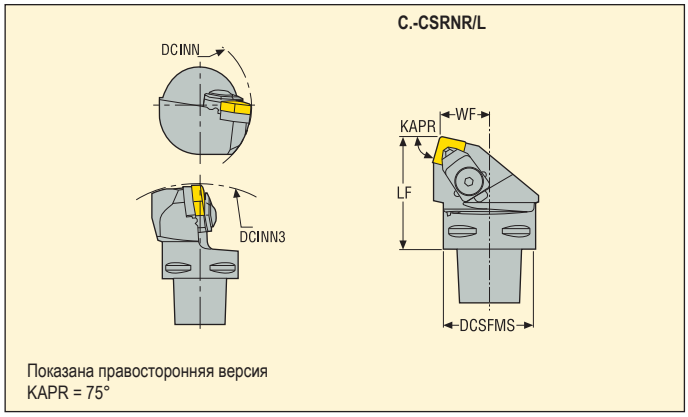
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина 174.10-622 для пластины SN.N1203.., заказывается отдельно

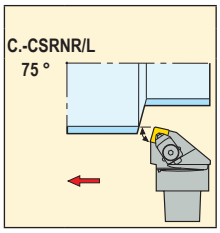
Державки для пластин PCBN SNGN, SNMN и SNUN



- Номенклатуру пластин см. на стр. 453-454
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	09	C4-CSRNR-22050-09	40	22,0	50	75	165	-6	-6	0,4	SN.N0903..
		C4-CSRNL-22050-09	40	22,0	50	75	165	-6	-6	0,4	SN.N0903..
C5											
	09	C5-CSRNR-27060-09	50	27,0	60	95	165	-6	-6	0,8	SN.N0903..
		C5-CSRNL-27060-09	50	27,0	60	95	165	-6	-6	0,8	SN.N0903..
C6											
	12	C6-CSRNR-35065-12	63	35,0	65	121	165	-6	-6	1,4	SN.N1204..
		C6-CSRNL-35065-12	63	35,0	65	121	165	-6	-6	1,4	SN.N1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Прижим	Ключ прижима	Сопло	Подкладная пластина	Прижим	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
-09	CC17P-09	4SMS795	CN6	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2
C5, C6..-12	CC20P	4SMS795	CN8	174.10-621	P1311	F94009-T09P	T09P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

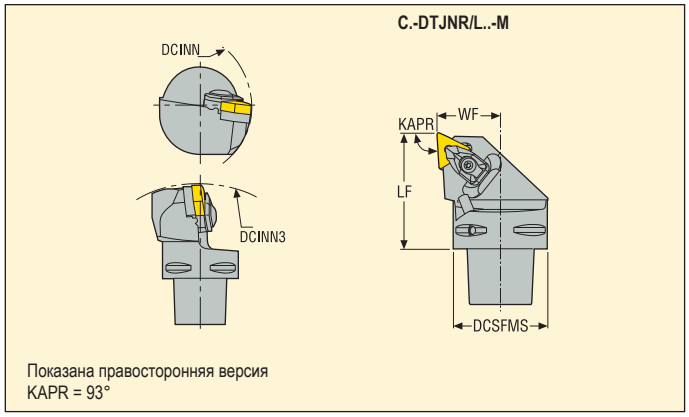
*Заказывается отдельно

Подкладная пластина 174.10-622 для пластины SN.N1203.., заказывается отдельно

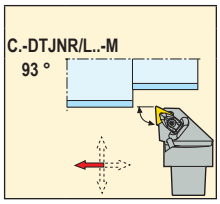
Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG, TNMM и TNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-429, 457
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	16	C4-DTJNR-27050-16-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..1604..
		C4-DTJNL-27050-16-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..1604..
C5											
	16	C5-DTJNR-35060-16-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..1604..
		C5-DTJNL-35060-16-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..1604..
	22	C5-DTJNR-35060-22-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..2204..
		C5-DTJNL-35060-22-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..2204..
C6											
	16	C6-DTJNR-45065-16-M	63	45,0	65	110	190	-6	-6	1,3	TN..1604..
		C6-DTJNL-45065-16-M	63	45,0	65	110	190	-6	-6	1,3	TN..1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
-16	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
-22	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DTN220616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

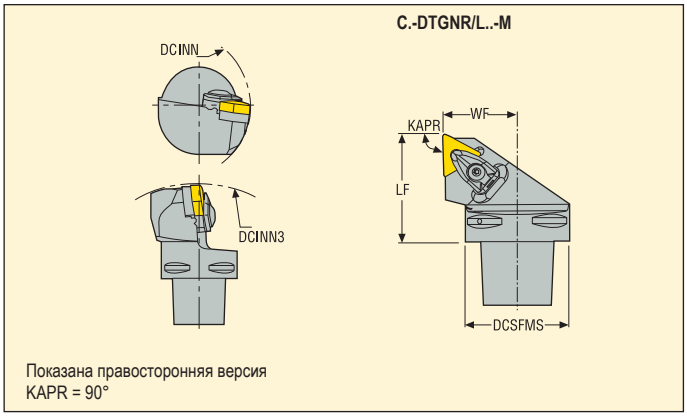
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DTN220640 для пластины TN..220432.., заказывается отдельно

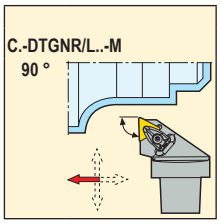
Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-429, 457
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4	22	C4-DTGNR-27050-22-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,5	TN..2204..
		C4-DTGNL-27050-22-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,5	TN..2204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
-22	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DTN220616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

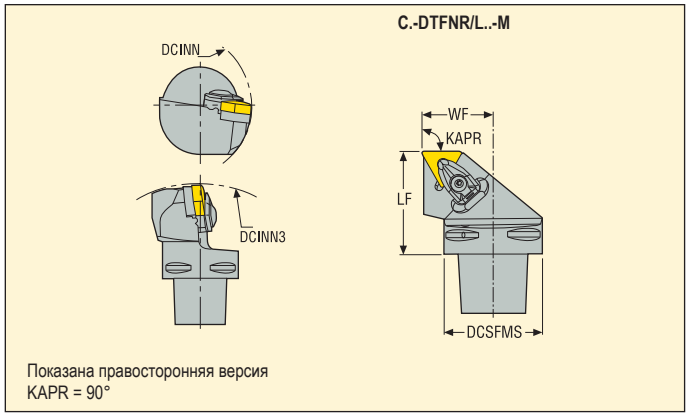
*Заказывается отдельно

Подкладная пластина DTN220640 для пластины TN..220432.., заказывается отдельно

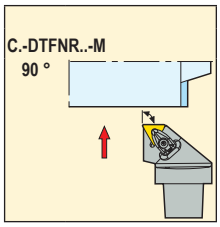
Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-429, 457
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм					GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3				
C4											
	16	C4-DTFNR-27050-16-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..1604..
		C4-DTFNL-27050-16-M	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	TN..1604..
C5											
	16	C5-DTFNR-35060-16-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..1604..
		C5-DTFNL-35060-16-M	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,8	TN..1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
-16	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

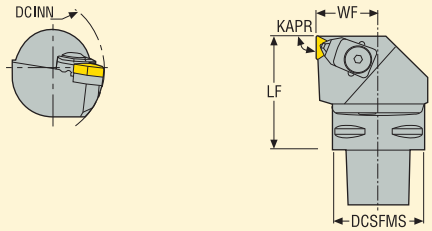
Подкладная пластина DTN220640 для пластины TN..220432.., заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN TNGN, TNGX, TNMN и TNMX



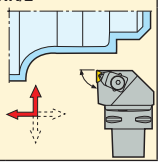
- Номенклатуру пластин см. на стр. 458-462
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-CTJNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

C.-CTJNR/L
93 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN				
C4										
	11	C4-CTJNR-27050-11	40	27,0	50	75	-6	-6	0,5	TN..1103..
		C4-CTJNL-27050-11	40	27,0	50	75	-6	-6	0,5	TN..1103..
C5										
	11	C5-CTJNL-35060-11	50	35,0	60	95	-6	-6	1,0	TN..1103..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Прижим	Ключ прижима	Сопло	Подкладная пластина	Прижим	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
C4..-11	CC17P-06	4SMS795	CN6	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P	T07P-2
C5, C6..-11	CC17P-06	4SMS795	CN8	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P	T07P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

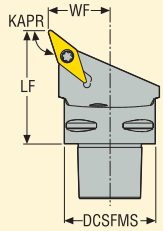
*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMW и VCGT

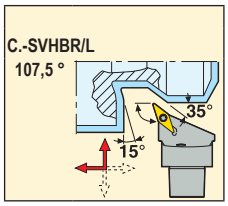


- Номенклатуру пластин см. на стр. 429-431, 463, 472
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-SVHBR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 107,5°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C4									
	11	C4-SVHBR-27050-11	40	27,0	50	0	0	0,4	VB..1102..
		C4-SVHBL-27050-11	40	27,0	50	0	0	0,4	VB..1102..
	16	C4-SVHBR-27050-16	40	27,0	50	0	0	0,4	VB../VC..1604..
		C4-SVHBL-27050-16	40	27,0	50	0	0	0,4	VB../VC..1604..
C5									
	16	C5-SVHBR-35060-16	50	35,0	60	0	0	0,7	VB../VC..1604..
		C5-SVHBL-35060-16	50	35,0	60	0	0	0,7	VB../VC..1604..
C6									
	16	C6-SVHBR-45065-16	63	45,0	65	0	0	1,2	VB../VC..1604..
		C6-SVHBL-45065-16	63	45,0	65	0	0	1,2	VB../VC..1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Сопло	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
C4, C5..-11	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
C4..-16	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507	9/64SMS875
C5, C6..-16	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507	9/64SMS875

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

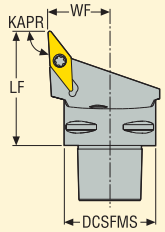
*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMW и VCGT

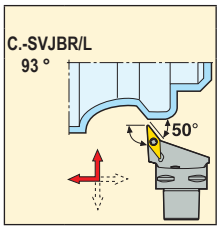


- Номенклатуру пластин см. на стр. 429-431, 463, 472
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-SVJBR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм			GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF				
C3									
	11	C3-SVJBR-22040-11	32	22,0	40	0	0	0,2	VB..1102..
		C3-SVJBL-22040-11	32	22,0	40	0	0	0,2	VB..1102..
C4									
	11	C4-SVJBR-27050-11	40	27,0	50	0	0	0,4	VB..1102..
		C4-SVJBL-27050-11	40	27,0	50	0	0	0,4	VB..1102..
	16	C4-SVJBR-27050-16	40	27,0	50	0	0	0,4	VB../VC..1604..
		C4-SVJBL-27050-16	40	27,0	50	0	0	0,4	VB../VC..1604..
C5									
	16	C5-SVJBR-35060-16	50	35,0	60	0	0	0,7	VB../VC..1604..
		C5-SVJBL-35060-16	50	35,0	60	0	0	0,7	VB../VC..1604..
C6									
	16	C6-SVJBR-45065-16	63	45,0	65	0	0	1,1	VB../VC..1604..
		C6-SVJBL-45065-16	63	45,0	65	0	0	1,1	VB../VC..1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Сопло	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
C3..-11	CN6	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
C4, C5..-11	CN7	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
C4..-16	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507	9/64SMS875
C5, C6..-16	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507	9/64SMS875

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

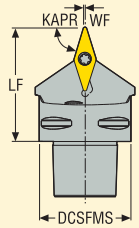
*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMW и VCGT

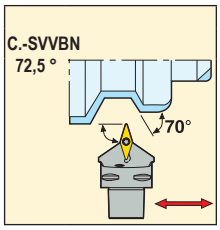


- Номенклатуру пластин см. на стр. 429-431, 463, 472
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-SVVBN



Показана нейтральная версия
KAPR = 72,5°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм			GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF				
C4									
	16	C4-SVVBN-00050-16	40	0,6	50	0	0	0,4	VB../VC..1604..
C5									
	16	C5-SVVBN-00060-16	50	0,6	60	0	0	0,7	VB../VC..1604..
C6									
	16	C6-SVVBN-00065-16	63	0,6	65	0	0	1,1	VB../VC..1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Сопло	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
C4..-16	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507	9/64SMS875
C5, C6..-16	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507	9/64SMS875

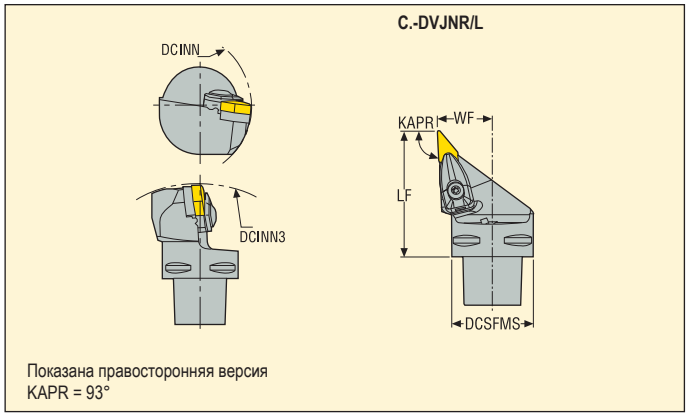
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

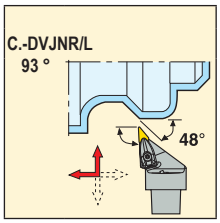
Державки для пластин VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG и VNMU



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-434, 464-465
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	16	C4-DVJNR-27062-16	40	27,0	62	65	152	-4,0	-13,0	0,4	VN..1604..
		C4-DVJNL-27062-16	40	27,0	62	65	152	-4,0	-13,0	0,4	VN..1604..
C5											
	16	C5-DVJNR-35065-16	50	35,0	65	65	170	-4,0	-13,0	0,7	VN..1604..
		C5-DVJNL-35065-16	50	35,0	65	65	170	-4,0	-13,0	0,7	VN..1604..
C6											
	16	C6-DVJNR-45065-16	63	45,0	65	81	190	-4,0	-13,0	1,1	VN..1604..
		C6-DVJNL-45065-16	63	45,0	65	81	190	-4,0	-13,0	1,1	VN..1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
C4..-16	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912	CD19-V16
C5, C6..-16	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912	CD19-V16

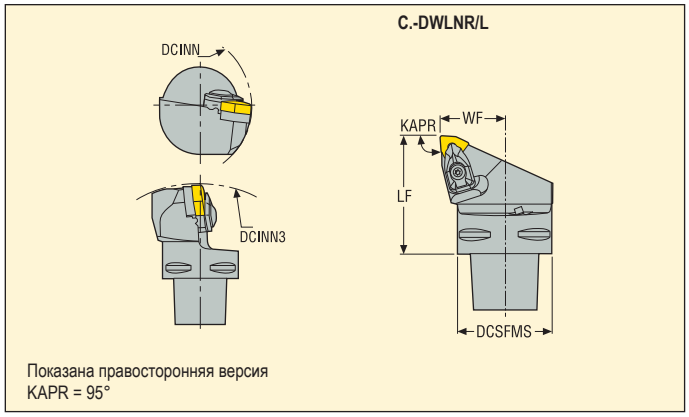
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

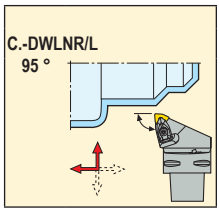
Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-439, 466-467
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм					GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3				
C4											
	06	C4-DWLNR-27050-06	40	27,0	50	60	140	-6	-6	0,4	WN..0604..
		C4-DWLNL-27050-06	40	27,0	50	60	140	-6	-6	0,4	WN..0604..
	08	C4-DWLNR-27050-08	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	WN..0804..
		C4-DWLNL-27050-08	40	27,0	50	110	140	-6	-6	0,4	WN..0804..
C5											
	06	C5-DWLNR-35060-06	50	35,0	60	65	165	-6	-6	0,5	WN..0604..
		C5-DWLNL-35060-06	50	35,0	60	65	165	-6	-6	0,5	WN..0604..
	08	C5-DWLNR-35060-08	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,7	WN..0804..
		C5-DWLNL-35060-08	50	35,0	60	110	165	-6	-6	0,7	WN..0804..
C6											
	06	C6-DWLNR-45065-06	63	45,0	65	81	190	-6	-6	1,3	WN..0604..
		C6-DWLNL-45065-06	63	45,0	65	81	190	-6	-6	1,3	WN..0604..
	08	C6-DWLNR-45065-08	63	45,0	65	110	190	-6	-6	1,3	WN..0804..
		C6-DWLNL-45065-08	63	45,0	65	110	190	-6	-6	1,3	WN..0804..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

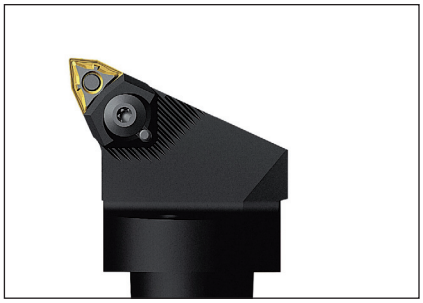
Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор	Подкладная пластина
C4..-06	FP1508	L84017-T09P	CN6	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09	–
C4..-08	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12	DWN080316
C5, C6..-06	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09	–
C5, C6..-08	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12	DWN080316

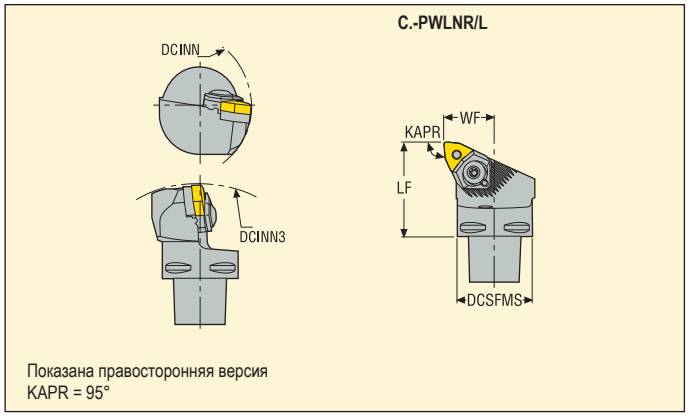
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DWN080316 для пластины WN..0806.., заказывается отдельно

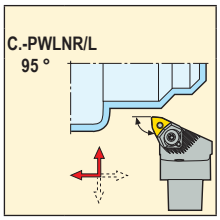
Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-439, 466-467
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
C4											
	06	C4-PWLNR-27050-06	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,4	WN..0604..
		C4-PWLNL-27050-06	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,4	WN..0604..
	08	C4-PWLNR-27050-08	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,4	WN..0804..
		C4-PWLNL-27050-08	40	27,0	50	75	165	-6	-6	0,4	WN..0804..
C5											
	06	C5-PWLNR-35060-06	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	WN..0604..
		C5-PWLNL-35060-06	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	WN..0604..
	08	C5-PWLNR-35060-08	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	WN..0804..
		C5-PWLNL-35060-08	50	35,0	60	95	165	-6	-6	0,8	WN..0804..
C6											
	08	C6-PWLNR-45065-08	63	45,0	65	121	165	-6	-6	1,3	WN..0804..
		C6-PWLNL-45065-08	63	45,0	65	121	165	-6	-6	1,3	WN..0804..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

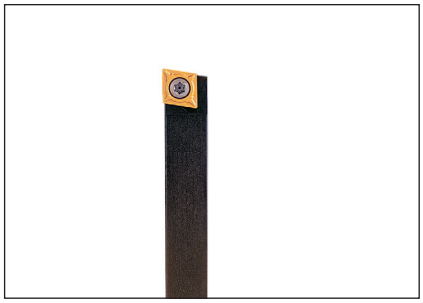
Доп. части*

Для размера	Сопло	Подкладная пластина	Настроечный винт	Штифт подкладной пластины	Клиновый зажим	Ключ	Клиновый зажим, винт	Ключ винта подкладной пластины
C4..-06	CN6	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P	T09P-2
C4..-08	CN6	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P	T15P-2
C5..-06	CN7	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P	T09P-2
C5..-08	CN6	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P	T15P-2
C6..-08	CN8	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P	T15P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

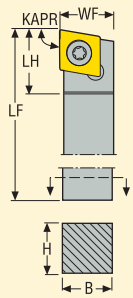
*Заказывается отдельно
Подкладная пластина WAE080312 для пластины WN..0806.., заказывается отдельно
Клин WNW08 для пластины WNMM08.., заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCMT и CCMW



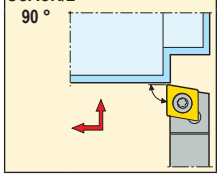
- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440, 468-469
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

SCACR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°

SCACR/L
90 °



	Обозначение	Размеры в мм					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
06	SCACR0808K06	8	8	125	8,7	9	0	0	0,1	CC..0602..
	SCACR1010M06	10	10	150	10,7	9	0	0	0,2	CC..0602..
	SCACR1212M06	12	12	150	12,7	9	0	0	0,2	CC..0602..
	SCACL0808K06	8	8	125	8,7	9	0	0	0,1	CC..0602..
	SCACL1010M06	10	10	150	10,7	9	0	0	0,2	CC..0602..
	SCACL1212M06	12	12	150	12,7	9	0	0	0,2	CC..0602..
09	SCACR1212M09	12	12	150	12,7	13	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCACR1414M09	14	14	150	14,7	13	0	0	0,3	CC..09T3..
	SCACR1616H09	16	16	100	16,7	21	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCACL1212M09	12	12	150	12,7	13	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCACL1414M09	14	14	150	14,7	13	0	0	0,3	CC..09T3..
	SCACL1616H09	16	16	100	16,7	21	0	0	0,2	CC..09T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

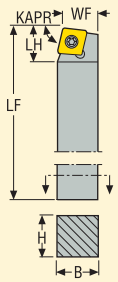
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин CCGT, CCMT и CCGW..-LF



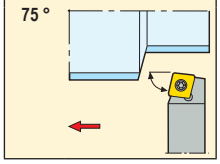
- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

SCBCR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

SCBCR/L
75 °



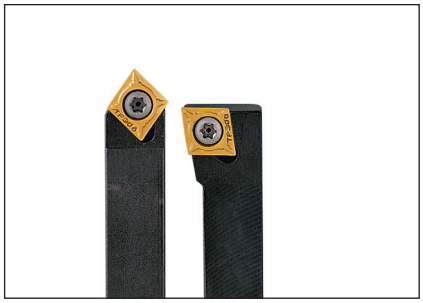
	Обозначение	Размеры в мм					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
09	SCBCR1616H09	16	16	100	13,0	12	0	0	0,2	CC..09..(-LF)
	SCBCR2020K09	20	20	125	17,0	12	0	0	0,4	CC..09..(-LF)
	SCBCL1616H09	16	16	100	13,0	12	0	0	0,2	CC..09..(-LF)
	SCBCL2020K09	20	20	125	17,0	12	0	0	0,4	CC..09..(-LF)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт
...09	T15P-2	C04008-T15P

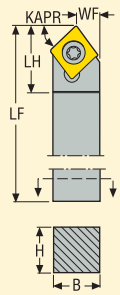
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCMT и CCMW



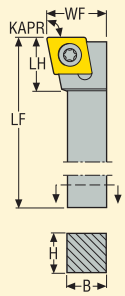
- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440, 468-469
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

SCDCR/L



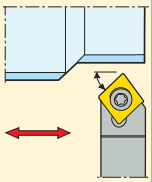
Показана правосторонняя версия
KAPR = 45°

SCFCR/L

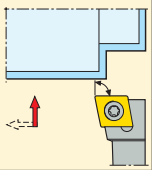


Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°

SCDCR/L
45 °



SCFCR/L
90 °



	Обозначение	Размеры в мм					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
06	SCDCR0808K06	8	8	125	4,2	11	0	0	0,1	CC..0602..
	SCDCR1010M06	10	10	150	5,2	11	0	0	0,2	CC..0602..
	SCDCL0808K06	8	8	125	4,2	11	0	0	0,1	CC..0602..
	SCDCL1010M06	10	10	150	5,2	11	0	0	0,2	CC..0602..
09	SCDCR1212M09	12	12	150	6,2	21	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCDCR1414M09	14	14	150	7,2	21	0	0	0,3	CC..09T3..
	SCDCL1212M09	12	12	150	6,2	21	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCDCL1414M09	14	14	150	7,2	21	0	0	0,3	CC..09T3..
06	SCFCR0808D06	8	8	60	10,0	9	0	0	0,1	CC..0602..
09	SCFCR1212F09	12	12	80	16,0	15	0	0	0,1	CC..09T3..
	SCFCL1212F09	12	12	80	16,0	15	0	0	0,1	CC..09T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

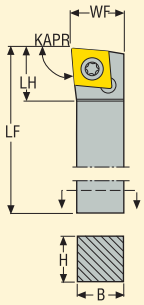
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCMT и CCMW

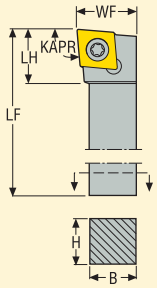


- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440, 468-469
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

SCLCR/L

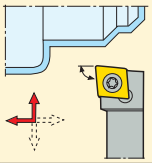


SCLCR/L..K09, ..K12



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

SCLCR/L
95 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	SCLCR0808K06	8	8	125	8,5	9	0	0	0,1	CC..0602..
	SCLCR1010M06	10	10	150	10,5	9	0	0	0,2	CC..0602..
	SCLCR1212M06	12	12	150	12,5	8	0	0	0,2	CC..0602..
	SCLCL0808K06	8	8	125	8,5	9	0	0	0,1	CC..0602..
	SCLCL1010M06	10	10	150	10,5	9	0	0	0,2	CC..0602..
	SCLCL1212M06	12	12	150	12,5	8	0	0	0,2	CC..0602..
09	SCLCR1212M09	12	12	150	12,5	12	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCLCR1616H09	16	16	100	16,5	12	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCLCR2020K09	20	20	125	25,0	20	0	0	0,4	CC..09T3..
	SCLCL1212M09	12	12	150	12,5	12	0	0	0,2	CC..09T3..
	SCLCL1616H09	16	16	100	16,5	12	0	0	0,3	CC..09T3..
	SCLCL2020K09	20	20	125	25,0	20	0	0	0,5	CC..09T3..
12	SCLCR2020K12	20	20	125	25,0	20	0	0	0,4	CC..1204..
	SCLCL2020K12	20	20	125	25,0	20	0	0	0,4	CC..1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

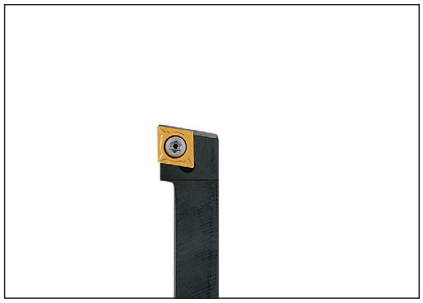
Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины
...06	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...09	T15P-2	C04008-T15P	–	–
...12	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

Доп. части, Заказывается отдельно

Ключ винта подкладной пластины
–
–
5SMS795

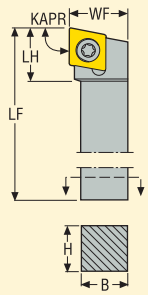
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCMT и CCMW



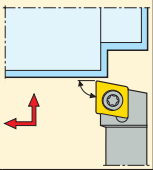
- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440, 468-469
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

SCGCR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°

SCGCR/L
90 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	SCGCR0808D06	8	8	60	10,0	11	0	0	0,1	CC..0602..
	SCGCR1010E06	10	10	70	12,0	11	0	0	0,1	CC..0602..
	SCGCL1010E06	10	10	70	12,0	11	0	0	0,1	CC..0602..
09	SCGCR1212F09	12	12	80	16,0	15	0	0	0,1	CC..09T3..
	SCGCL1212F09	12	12	80	16,0	15	0	0	0,1	CC..09T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

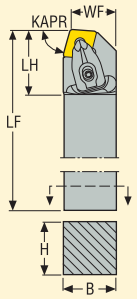
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



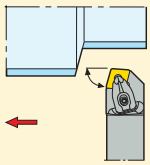
- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

DCBNR/L..-M



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

DCBNR/L..-M
75 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	DCBNR2020K12-M	20	20	125	17,0	32	-6	-6	0,4	CN..1204..
	DCBNR2525M12-M	25	25	150	22,0	31	-6	-6	0,8	CN..1204..
	DCBNR3225P12-M	32	25	170	22,0	31	-6	-6	1,1	CN..1204..
	DCBNL2020K12-M	20	20	125	17,0	32	-6	-6	0,4	CN..1204..
	DCBNL2525M12-M	25	25	150	22,0	31	-6	-6	0,8	CN..1204..
	DCBNL3225P12-M	32	25	170	22,0	31	-6	-6	1,1	CN..1204..
16	DCBNR2525M16-M	25	25	150	22,0	41	-6	-6	0,8	CN..1606..
	DCBNR3225P16-M	32	25	170	22,0	42	-6	-6	1,1	CN..1606..
	DCBNL2525M16-M	25	25	150	22,0	41	-6	-6	0,8	CN..1606..
	DCBNL3225P16-M	32	25	170	22,0	42	-6	-6	1,1	CN..1606..
19	DCBNR3232P19-M	32	32	170	27,0	41	-6	-6	1,4	CN..1906..
	DCBNR4040R19-M	40	40	200	35,0	42	-6	-6	2,5	CN..1906..
	DCBNL3232P19-M	32	32	170	27,0	41	-6	-6	1,4	CN..1906..
	DCBNL4040R19-M	40	40	200	35,0	42	-6	-6	2,5	CN..1906..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

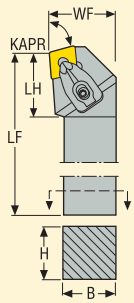
*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

Державки для пластин CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



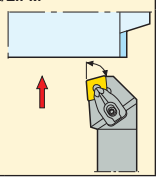
- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

DCKNR/L..-M



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

DCKNR/L..-M
75 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	DCKNR2020K12-M	20	20	125	25,0	30	-6	-6	0,5	CN..1204..
	DCKNR2525M12-M	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,8	CN..1204..
	DCKNR3225P12-M	32	25	170	32,0	31	-6	-6	1,1	CN..1204..
	DCKNL2020K12-M	20	20	125	25,0	30	-6	-6	0,5	CN..1204..
	DCKNL2525M12-M	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,8	CN..1204..
	DCKNL3225P12-M	32	25	170	32,0	31	-6	-6	1,1	CN..1204..
16	DCKNR2525M16-M	25	25	150	32,0	36	-6	-6	0,8	CN..1606..
	DCKNR3225P16-M	32	25	170	32,0	36	-6	-6	1,2	CN..1606..
	DCKNL2525M16-M	25	25	150	32,0	36	-6	-6	0,8	CN..1606..
	DCKNL3225P16-M	32	25	170	32,0	36	-6	-6	1,2	CN..1606..
19	DCKNR3232P19-M	32	32	170	40,0	36	-6	-6	1,5	CN..1906..
	DCKNL3232P19-M	32	32	170	40,0	36	-6	-6	1,5	CN..1906..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

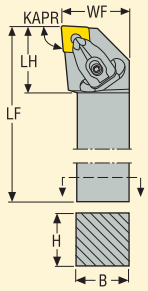
Подкладная пластина DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



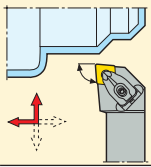
- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394, 441, 468
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

DCLNR/L..-M



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

DCLNR/L..-M
95 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
09	DCLNR1616H09-M	16	16	100	20,0	25	-6	-6	0,3	CN..0903..
	DCLNR2020K09-M	20	20	125	25,0	23	-6	-6	0,4	CN..0903..
	DCLNR2525M09-M	25	25	150	32,0	25	-6	-6	0,8	CN..0903..
	DCLNL1616H09-M	16	16	100	20,0	25	-6	-6	0,3	CN..0903..
	DCLNL2525M09-M	25	25	150	32,0	25	-6	-6	0,8	CN..0903..
	DCLNL2020K09-M	20	20	125	25,0	23	-6	-6	0,4	CN..0903..
12	DCLNR2020K12-M	20	20	125	25,0	32	-6	-6	0,4	CN..1204..
	DCLNR2525M12-M	25	25	150	32,0	32	-6	-6	0,8	CN..1204..
	DCLNR3225P12-M	32	25	170	32,0	32	-6	-6	1,1	CN..1204..
	DCLNR3232P12-M	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	CN..1204..
	DCLNL2020K12-M	20	20	125	25,0	32	-6	-6	0,4	CN..1204..
	DCLNL2525M12-M	25	25	150	32,0	32	-6	-6	0,8	CN..1204..
	DCLNL3225P12-M	32	25	170	32,0	32	-6	-6	1,1	CN..1204..
	DCLNL3232P12-M	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	CN..1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...09	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DCN090310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

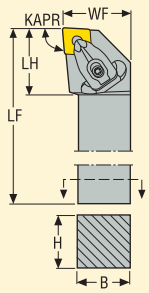
*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DCN120416 для пластины CN..1206.., заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



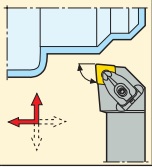
- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

DCLNR/L..-M



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

DCLNR/L..-M
95 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	DCLNR2525M16-M	25	25	150	32,0	40	-6	-6	0,8	CN..1606..
	DCLNR3225P16-M	32	25	170	32,0	42	-6	-6	1,1	CN..1606..
	DCLNR3232P16-M	32	32	170	40,0	42	-6	-6	1,4	CN..1606..
	DCLNL2525M16-M	25	25	150	32,0	40	-6	-6	0,8	CN..1606..
	DCLNL3225P16-M	32	25	170	32,0	42	-6	-6	1,1	CN..1606..
	DCLNL3232P16-M	32	32	170	40,0	42	-6	-6	1,4	CN..1606..
19	DCLNR3232P19-M	32	32	170	40,0	42	-6	-6	1,4	CN..1906..
	DCLNR4040R19-M	40	40	200	50,0	40	-6	-6	2,5	CN..1906..
	DCLNL3232P19-M	32	32	170	40,0	42	-6	-6	1,4	CN..1906..
	DCLNL4040R19-M	40	40	200	50,0	40	-6	-6	2,5	CN..1906..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

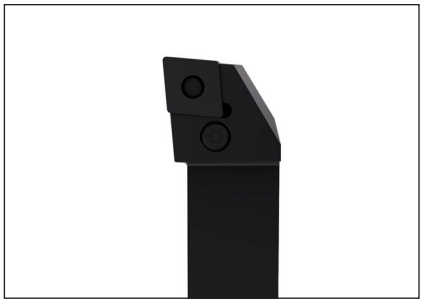
Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

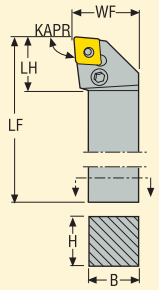
*Заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



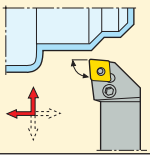
- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394, 441, 468
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

PCLNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

PCLNR/L
95 °



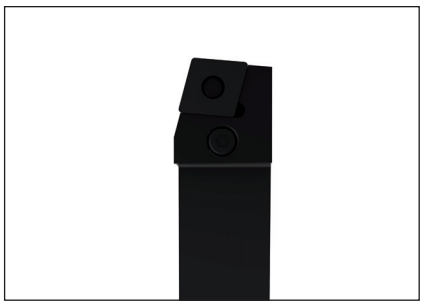
	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	PCLNR2020K12	20	20	125	25,0	26	-6	-6	0,4	CN..1204..
	PCLNR2525M12	25	25	150	32,0	26	-6	-6	0,8	CN..1204..
	PCLNR3225P12	32	25	170	32,0	26	-6	-6	1,1	CN..1204..
	PCLNL2020K12	20	20	125	25,0	26	-6	-6	0,4	CN..1204..
	PCLNL2525M12	25	25	150	32,0	26	-6	-6	0,8	CN..1204..
	PCLNL3225P12	32	25	170	32,0	26	-6	-6	1,1	CN..1204..
16	PCLNR2525M16	25	25	150	32,0	33	-6	-6	0,8	CN..1606..
	PCLNR3232P16	32	32	170	40,0	33	-6	-6	1,4	CN..1606..
	PCLNL2525M16	25	25	150	32,0	33	-6	-6	0,8	CN..1606..
	PCLNL3232P16	32	32	170	40,0	33	-6	-6	1,4	CN..1606..
19	PCLNR3232P19	32	32	170	40,0	37	-6	-6	0,1	CN..1906..
	PCLNR4040S19	40	40	250	50,0	38	-6	-6	1,5	CN..1906..
	PCLNL3232P19	32	32	170	40,0	37	-6	-6	1,4	CN..1906..
	PCLNL4040S19	40	40	250	50,0	38	-6	-6	3,1	CN..1906..
25	PCLNR4040S25	40	40	250	50,2	48	-6	-6	3,1	CN..2509..
	PCLNL4040S25	40	40	250	50,2	48	-6	-6	3,1	CN..2509..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Пуансон	Штифт подкладной пластины
...12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...16	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	MP1519	RP8286
...19	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PCN250620	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

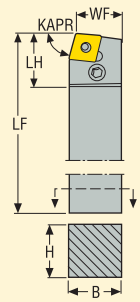
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



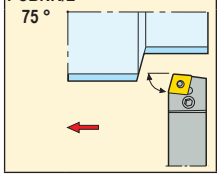
- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394, 441, 468
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

PCBNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

PCBNR/L
75 °



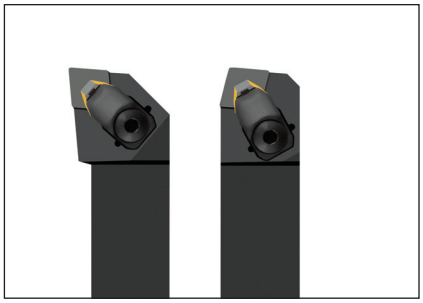
	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	**PCBNR2525M12**	25	25	150	22,0	26	-6	-6	0,7	CN..1204..
	PCBNL2525M12	25	25	150	22,0	26	-6	-6	0,7	CN..1204..
19	**PCBNR3232P19**	32	32	170	27,0	37	-6	-6	1,3	CN..1906..
	PCBNR4040S19	40	40	250	35,0	38	-6	-6	3,1	CN..1906..
	PCBNL3232P19	32	32	170	27,0	37	-6	-6	1,3	CN..1906..
	PCBNL4040S19	40	40	250	35,0	38	-6	-6	3,0	CN..1906..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

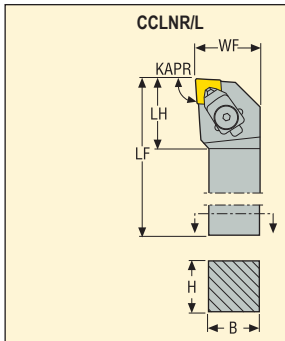
Для размера	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Пуансон	Штифт подкладной пластины
...12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин PCBN CNGN и CNMN

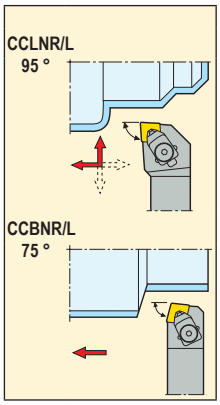


- Номенклатуру пластин см. на стр. 442, 473
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
09	CCLNR2525M09	25	25	150	32,0	27	-6	-6	0,8	CN.N0903..
	CCLNR3225P09	32	25	170	32,0	27	-6	-6	1,1	CN.N0903..
	CCLNL2525M09	25	25	150	32,0	27	-6	-6	0,8	CN.N0903..
	CCLNL3225P09	32	25	170	32,0	27	-6	-6	1,1	CN.N0903..
12	CCLNR2525M12	25	25	150	32,0	34	-6	-6	0,8	CN.N1204..
	CCLNR3225P12	32	25	170	32,0	34	-6	-6	1,1	CN.N1204..
	CCLNL2525M12	25	25	150	32,0	34	-6	-6	0,8	CN.N1204..
	CCLNL3225P12	32	25	170	32,0	34	-6	-6	1,1	CN.N1204..
09	CCBNR2525M09	25	25	150	22,0	30	-6	-6	0,8	CN.N0903..
	CCBNL2525M09	25	25	150	22,0	30	-6	-6	0,8	CN.N0903..
12	CCBNR2525M12	25	25	150	22,0	34	-6	-6	0,8	CN.N1204..
	CCBNR3225P12	32	25	170	22,0	34	-6	-6	1,1	CN.N1204..
	CCBNL2525M12	25	25	150	22,0	34	-6	-6	0,8	CN.N1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

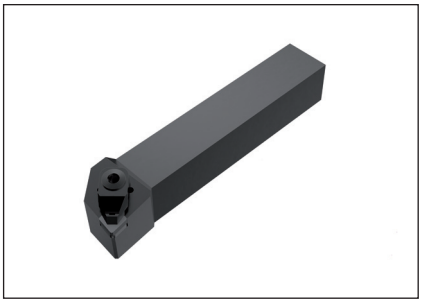
Доп. части*

Для размера	Прижим	Ключ прижима	Подкладная пластина	Прижим	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
...09	CC17P-09	4SMS795	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2
...12	CC17P	4SMS795	CCN120312	P1311	F94009-T09P	T09P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

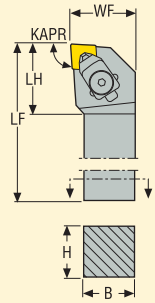
*Заказывается отдельно

Державки для керамических пластин CNGN



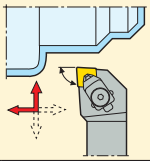
- Номенклатуру пластин см. на стр. 473
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

CCLNR/L-.C



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

CCLNR/L-.C
95 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	**CCLNR2525M12-4C**	25	25	150	32,4	32	-6	-6	0,7	CNGN1207..
	CCLNL2525M12-4C	25	25	150	32,4	32	-6	-6	0,7	CNGN1207..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Прижим, набор	Подкладная пластина	Ключ винта подкладной пластины	Винт подкл. пластины
..-4C	CC12P-D12	DCN120316	T15P-2D	C04008-T15P

Доп. части, Заказывается отдельно

Подкладная пластина
DCN120616

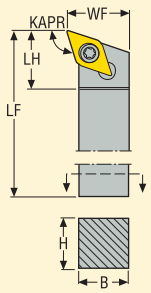
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX

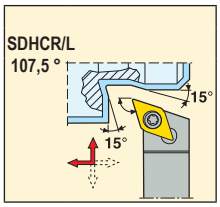


- Номенклатуру пластин см. на стр. 395-398, 443, 470
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

SDHCR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 107,5°



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
07	SDHCR1010M07	10	10	150	12,0	14	0	0	0,2	DC..0702..
	SDHCL1010M07	10	10	150	12,0	14	0	0	0,2	DC..0702..
11	SDHCR1212M11	12	12	150	16,0	21	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDHCR1616H11	16	16	100	20,0	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDHCR2020K11	20	20	125	25,0	20	0	0	0,4	DC..11T3..
	SDHCR2525M11	25	25	150	32,0	20	0	0	0,8	DC..11T3..
	SDHCL1212M11	12	12	150	16,0	21	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDHCL1616H11	16	16	100	20,0	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDHCL2020K11	20	20	125	25,0	20	0	0	0,4	DC..11T3..
	SDHCL2525M11	25	25	150	32,0	20	0	0	0,8	DC..11T3..
15	SDHCR2525M15	25	25	150	32,0	25	0	0	0,7	DC..1504..
	SDHCL2525M15	25	25	150	32,0	25	0	0	0,7	DC..1504..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
...07	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
..1212.11/..1616.11	T15P-2	C04008-T15P	–	–	–
..2020.11/..2525.11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510	9/64SMS875
...15	T15P-2	C04518-T15P	126.19-621	CA4512	5SMS795

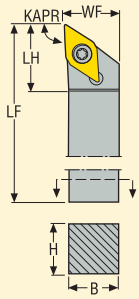
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX

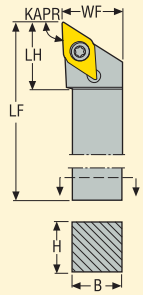


- Номенклатуру пластин см. на стр. 395-398, 443, 470
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

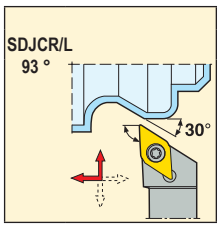
SDJCR/L..07, 1212M11, 1616H11



SDJCR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
07	SDJCR0808K07	8	8	125	8,5	13	0	0	0,1	DC..0702..
	SDJCR1010M07	10	10	150	10,5	14	0	0	0,2	DC..0702..
	SDJCR1212M07	12	12	150	12,5	13	0	0	0,2	DC..0702..
	SDJCL0808K07	8	8	125	8,5	13	0	0	0,1	DC..0702..
	SDJCL1010M07	10	10	150	10,5	14	0	0	0,2	DC..0702..
	SDJCL1212M07	12	12	150	12,5	13	0	0	0,2	DC..0702..
11	SDJCR1212M11	12	12	150	12,5	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDJCR1616H11	16	16	100	16,5	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDJCR2020K11	20	20	125	25,0	20	0	0	0,4	DC..11T3..
	SDJCR2525M11	25	25	150	32,0	25	0	0	0,7	DC..11T3..
	SDJCL1212M11	12	12	150	12,5	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDJCL1616H11	16	16	100	16,5	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDJCL2020K11	20	20	125	25,0	20	0	0	0,4	DC..11T3..
	SDJCL2525M11	25	25	150	32,0	25	0	0	0,7	DC..11T3..
15	SDJCR2525M15	25	25	150	32,0	28	0	0	0,7	DC..1504..
	SDJCR3225P15	32	25	170	32,0	28	0	0	1,1	DC..1504..
	SDJCL2525M15	25	25	150	32,0	28	0	0	0,7	DC..1504..
	SDJCL3225P15	32	25	170	32,0	28	0	0	1,1	DC..1504..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

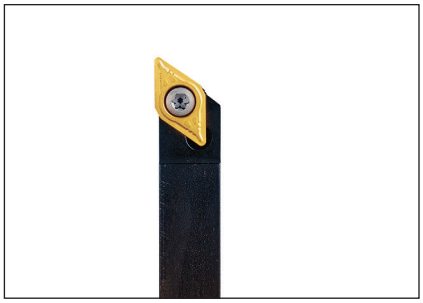
Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины
...07	T07P-2	C02506-T07P	–	–
..1212.11/..1616.11	T15P-2	C04008-T15P	–	–
..2020.11/..2525.11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510
...15	T15P-2	C04518-T15P	126.19-621	CA4512

Доп. части, Заказывается отдельно

Ключ винта подкладной пластины
–
–
9/64SMS875
5SMS795

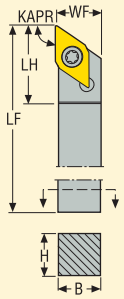
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT и DCMW



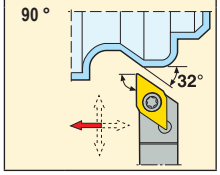
- Номенклатуру пластин см. на стр. 395-398, 443, 470
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

SDACR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°

SDACR/L
90 °



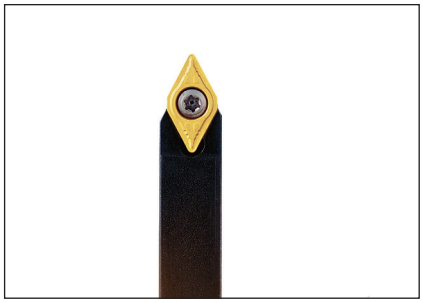
	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
07	SDACR0808K07	8	8	125	8,7	13	0	0	0,1	DC..0702..
	SDACR1010M07	10	10	150	10,7	13	0	0	0,2	DC..0702..
	SDACR1212M07	12	12	150	12,7	13	0	0	0,2	DC..0702..
	SDACL0808K07	8	8	125	8,7	13	0	0	0,1	DC..0702..
	SDACL1010M07	10	10	150	10,7	13	0	0	0,2	DC..0702..
	SDACL1212M07	12	12	150	12,7	13	0	0	0,2	DC..0702..
11	SDACR1212M11	12	12	150	12,7	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDACR1414M11	14	14	150	14,7	20	0	0	0,3	DC..11T3..
	SDACR1616H11	16	16	100	16,7	21	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDACL1212M11	12	12	150	12,7	20	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDACL1616H11	16	16	100	16,7	21	0	0	0,2	DC..11T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт
...07	T07P-2	C02506-T07P
...11	T15P-2	C04008-T15P

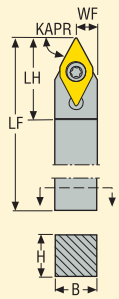
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT и DCMW

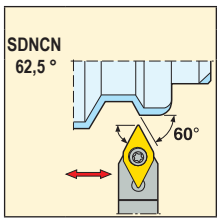


- Номенклатуру пластин см. на стр. 395-398, 443, 470
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

SDNCN



Показана нейтральная версия
KAPR = 62,5°



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
07	SDNCN0808K07	8	8	125	4,2	16	0	0	0,1	DC..0702..
	SDNCN1010M07	10	10	150	5,2	21	0	0	0,2	DC..0702..
	SDNCN1212M07	12	12	150	6,2	20	0	0	0,2	DC..0702..
11	SDNCN1212M11	12	12	150	6,2	23	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDNCN1414M11	14	14	150	7,2	23	0	0	0,3	DC..11T3..
	SDNCN1616H11	16	16	100	8,2	22	0	0	0,2	DC..11T3..
	SDNCN2020K11	20	20	125	10,2	22	0	0	0,4	DC..11T3..
	SDNCN2525M11	25	25	150	12,7	23	0	0	0,7	DC..11T3..
15	SDNCN2020K15	20	20	125	10,2	29	0	0	0,4	DC..1504..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
...07	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
.12M11/.14M11/16H11	T15P-2	C04008-T15P	–	–	–
.20K11/.25M11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510	9/64SMS875
...15	T15P-2	C04512-T15P	126.19-621	CA4508	5SMS795

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

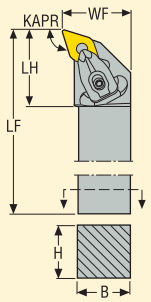
*Заказывается отдельно

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU и DNMX

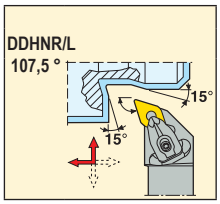


- Номенклатуру пластин см. на стр. 399-404, 444-446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

DDHNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 107,5°



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	DDHNR1616H11	16	16	100	20,0	26	-6	-6	0,2	DN..1104..
	DDHNR2020K11	20	20	125	25,0	26	-6	-6	0,4	DN..1104..
	DDHNR2525M11	25	25	150	32,0	26	-6	-6	0,8	DN..1104..
	DDHNL1616H11	16	16	100	20,0	26	-6	-6	0,2	DN..1104..
	DDHNL2020K11	20	20	125	25,0	26	-6	-6	0,4	DN..1104..
	DDHNL2525M11	25	25	150	32,0	26	-6	-6	0,8	DN..1104..
15	DDHNR2020K15	20	20	125	25,0	32	-6	-6	0,4	DN..1506..
	DDHNR2525M15	25	25	150	32,0	36	-6	-6	0,8	DN..1506..
	DDHNR3232P15	32	32	170	40,0	33	-6	-6	1,3	DN..1506..
	DDHNL2020K15	20	20	125	25,0	32	-6	-6	0,4	DN..1506..
	DDHNL2525M15	25	25	150	32,0	36	-6	-6	0,8	DN..1506..
	DDHNL3232P15	32	32	170	40,0	33	-6	-6	1,3	DN..1506..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...11	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
...15	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

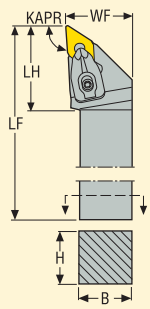
*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DDN150616 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU и DNMX



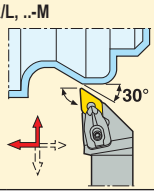
- Номенклатуру пластин см. на стр. 398-404, 444-446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

DDJNR/L, ..-M



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

DDJNR/L, ..-M
93 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	DDJNR1616H11	16	16	100	20,0	31	-6	-6	0,2	DN.. 1104..
	DDJNR2020K11	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,4	DN.. 1104..
	DDJNR2525M11	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,7	DN.. 1104..
	DDJNR3225P11	32	25	170	32,0	31	-6	-6	1,1	DN.. 1104..
	DDJNL1616H11	16	16	100	20,0	31	-6	-6	0,2	DN.. 1104..
	DDJNL2020K11	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,4	DN.. 1104..
	DDJNL2525M11	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,7	DN.. 1104..
	DDJNL3225P11	32	25	170	32,0	31	-6	-6	1,1	DN.. 1104..
15	DDJNR2020K15-M	20	20	125	25,0	42	-6	-6	0,4	DN.. 1506..
	DDJNR2525M15-M	25	25	150	32,0	42	-6	-6	0,8	DN.. 1506..
	DDJNR3225P15-M	32	25	170	32,0	42	-6	-6	1,1	DN.. 1506..
	DDJNR3232P15-M	32	32	170	40,0	42	-6	-6	1,4	DN.. 1506..
	DDJNL2020K15-M	20	20	125	25,0	42	-6	-6	0,4	DN.. 1506..
	DDJNL2525M15-M	25	25	150	32,0	42	-6	-6	0,8	DN.. 1506..
	DDJNL3225P15-M	32	25	170	32,0	42	-6	-6	1,1	DN.. 1506..
	DDJNL3232P15-M	32	32	170	40,0	42	-6	-6	1,4	DN.. 1506..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...11	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
...15	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

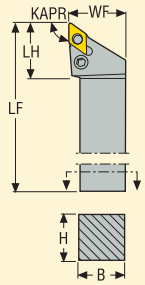
Подкладная пластина DDN150616 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU и DNMX

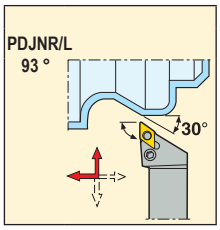


- Номенклатуру пластин см. на стр. 398-404, 444-446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

PDJNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



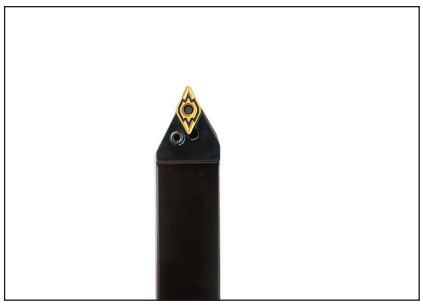
	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	PDJNR1616H11	16	16	100	20,0	24	-6	-6	0,2	DN..1104..
	PDJNR2020K11	20	20	125	25,0	30	-6	-7	0,5	DN..1104..
	PDJNR2525M11	25	25	150	32,0	30	-6	-7	0,7	DN..1104..
	PDJNR3225P11	32	25	170	32,0	30	-6	-7	1,0	DN..1104..
	PDJNL1616H11	16	16	100	20,0	24	-6	-6	0,2	DN..1104..
	PDJNL2020K11	20	20	125	25,0	30	-6	-7	0,5	DN..1104..
	PDJNL2525M11	25	25	150	32,0	30	-6	-7	0,7	DN..1104..
	PDJNL3225P11	32	25	170	32,0	30	-6	-7	1,0	DN..1104..
15	PDJNR2020K15	20	20	125	25,0	36	-6	-7	0,4	DN..1506..
	PDJNR2525M15	25	25	150	32,0	36	-6	-7	0,7	DN..1506..
	PDJNR3225P15	32	25	170	32,0	36	-6	-7	1,1	DN..1506..
	PDJNL2020K15	20	20	125	25,0	36	-6	-7	0,4	DN..1506..
	PDJNL2525M15	25	25	150	32,0	36	-6	-7	0,7	DN..1506..
	PDJNL3225P15	32	25	170	32,0	36	-6	-7	1,1	DN..1506..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Пуансон	Штифт подкладной пластины
...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

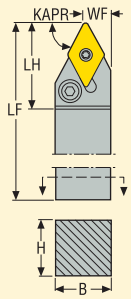
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM и DNMU



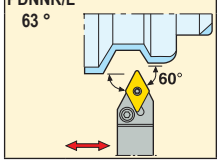
- Номенклатуру пластин см. на стр. 398-404, 444-446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

PDNNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 63°

PDNNR/L
63 °



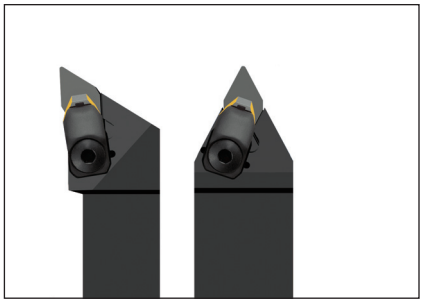
	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	PDNNR1616H11	16	16	100	8,0	25	-6	-6	0,2	DN..1104..
	PDNNR2020K11	20	20	125	10,0	25	-6	-6	0,4	DN..1104..
	PDNNR2525M11	25	25	150	12,5	30	-6	-6	0,7	DN..1104..
	PDNNL1616H11	16	16	100	8,0	25	-6	-6	0,2	DN..1104..
	PDNNL2020K11	20	20	125	10,0	25	-6	-6	0,4	DN..1104..
	PDNNL2525M11	25	25	150	12,5	30	-6	-6	0,7	DN..1104..
15	PDNNR2020K15	20	20	125	10,0	36	-6	-6	0,4	DN..1506..
	PDNNR2525M15	25	25	150	12,5	36	-6	-6	0,7	DN..1506..
	PDNNR3225P15	32	25	170	12,5	36	-6	-6	1,0	DN..1506..
	PDNNL2020K15	20	20	125	10,0	36	-6	-6	0,4	DN..1506..
	PDNNL2525M15	25	25	150	12,5	36	-6	-6	0,7	DN..1506..
	PDNNL3225P15	32	25	170	12,5	36	-6	-6	1,0	DN..1506..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

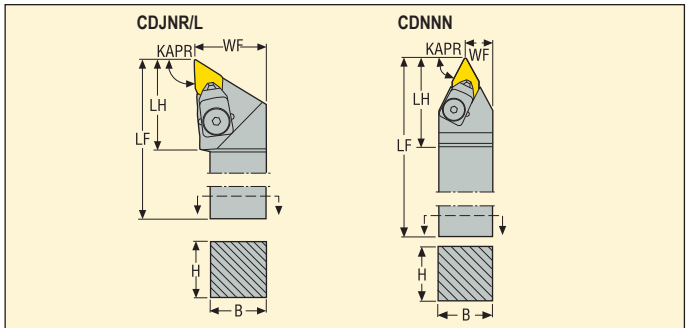
Для размера	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Пуансон	Штифт подкладной пластины
...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин PCBN DNGN и DNMN

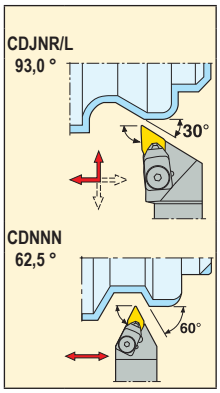


- Номенклатуру пластин см. на стр. 445-446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

Показана нейтральная версия
KAPR = 62,5°



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	CDJNR2525M11	25	25	150	32,0	34	-6	-6	0,8	DN.N1103..
	CDJNR3225P11	32	25	170	32,0	34	-6	-6	1,1	DN.N1103..
	CDJNL2525M11	25	25	150	32,0	34	-6	-6	0,8	DN.N1103..
	CDJNL3225P11	32	25	170	32,0	34	-6	-6	1,1	DN.N1103..
11	CDNNN2525M11	25	25	150	13,2	30	-9	-5	0,7	DN.N1103..
	CDNNN3225P11	32	25	170	13,2	30	0	-5	1,1	DN.N1103..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Прижим	Ключ прижима	Подкладная пластина	Прижим	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
...11	CC20P	4SMS795	CDN110412	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

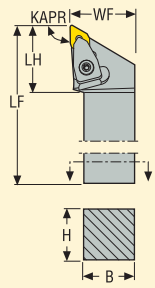
*Заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN DNMA



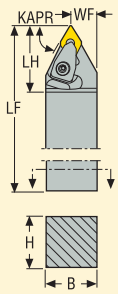
- Номенклатуру пластин см. на стр. 445
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

DDJNR/L..-C



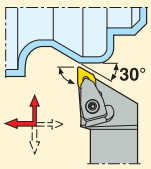
Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

DDNNN..-C

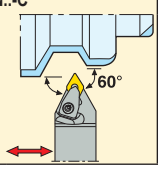


Показана нейтральная версия
KAPR = 62,5°

DDJNR/L..-C
93,0 °



DDNNN..-C
62,5 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	DDJNR3225P11-C	32	25	170	32,0	32	-6	-6	1,1	DNMA1104..
	DDJNL3225P11-C	32	25	170	32,0	32	-6	-6	1,1	DNMA1104..
11	DDNNN3225P11-C	32	25	170	32,0	33	-9	-5	1,0	DNMA1104..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

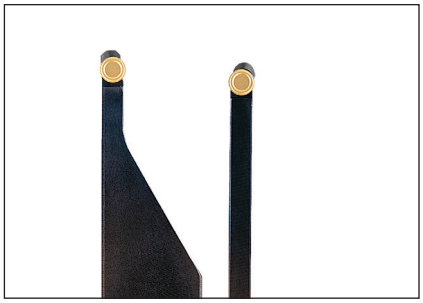
Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...11	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CC09P-SET

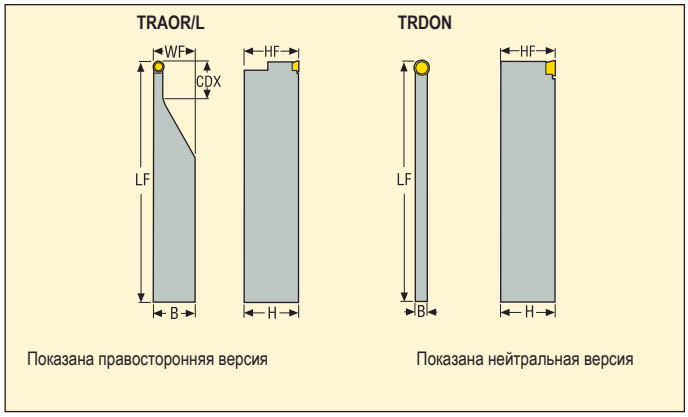
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин RCGS

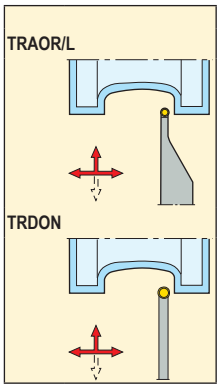


- Номенклатуру пластин см. на стр. 407, 447
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



Показана правосторонняя версия

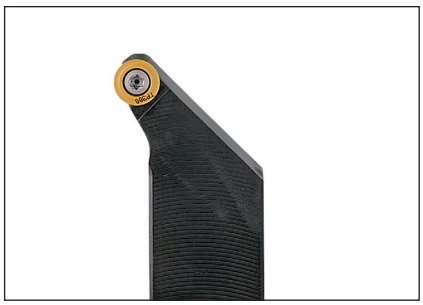
Показана нейтральная версия



	Обозначение	Размеры в мм						GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	HF	CDX				
4,76	TRAOR3225-4.76	32	25	202	25,4	32	–	0	0	0,8	RCGS4.76
	TRAOL3225-4.76	32	25	201	25,4	32	–	0	0	0,8	RCGS4.76
6,35	TRAOR3225-6.35	32	25	150	25,5	32	–	0	0	0,8	RCGS6.35
	TRAOL3225-6.35	32	25	150	25,5	32	–	0	0	0,8	RCGS6.35
9,525	TRAOR3225-9.525	32	25	200	25,8	32	–	0	0	1,1	RCGS9.525
4,76	TRDON2004H4.76	20	4	100	4,4	20	3,7	0	0	0,1	RCGS4.76
6,35	TRDON2005H6.35	20	6	100	5,9	20	4,7	0	0	0,1	RCGS6.35

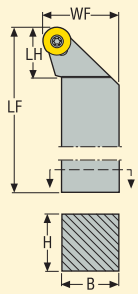
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин RCMT



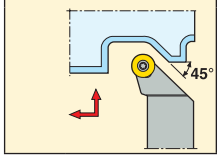
- Номенклатуру пластин см. на стр. 408
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

SRSCR/L



Показана правосторонняя версия

SRSCR/L



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	SRSCR2020K06	20	20	125	25,0	15	0	0	0,4	RCMT0602..
	SRSCR2525M06	25	25	150	32,0	15	0	0	0,7	RCMT0602..
	SRSCL2020K06	20	20	125	25,0	15	0	0	0,4	RCMT0602..
	SRSCL2525M06	25	25	150	32,0	15	0	0	0,7	RCMT0602..
08	SRSCR2020K08	20	20	125	25,0	25	0	0	0,4	RCMT0803..
	SRSCR2525M08	25	25	150	32,0	25	0	0	0,7	RCMT0803..
	SRSCL2525M08	25	25	150	32,0	25	0	0	0,7	RCMT0803..
10	SRSCR2020K10	20	20	125	25,0	17	0	0	0,4	RCMT10T3..
	SRSCR2525M10	25	25	150	32,0	20	0	0	0,7	RCMT10T3..
	SRSCL2020K10	20	20	125	25,0	17	0	0	0,4	RCMT10T3..
	SRSCL2525M10	25	25	150	32,0	20	0	0	0,7	RCMT10T3..
12	SRSCR2525M12	25	25	150	32,0	23	0	0	0,7	RCMT1204..
	SRSCR3225P12	32	25	170	32,0	23	0	0	1,1	RCMT1204..
	SRSCL2525M12	25	25	150	32,0	23	0	0	0,7	RCMT1204..
	SRSCL3225P12	32	25	170	32,0	23	0	0	1,1	RCMT1204..
16	SRSCR3225P16	32	25	170	32,0	25	0	0	1,1	RCMT1606..
	SRSCL3225P16	32	25	170	32,0	25	0	0	1,1	RCMT1606..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
...06	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
...08	T09P-2	C03007-T09P	–	–	–
...10	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510	9/64SMS875
...12	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3510	9/64SMS875
...16	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015	5SMS795

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

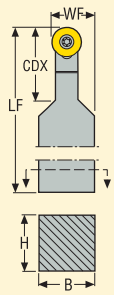
*Заказывается отдельно

Державки для пластин RCMT



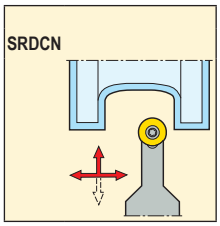
- Номенклатуру пластин см. на стр. 408
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

SRDCN



Показана нейтральная версия

SRDCN



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	CDX	GAMO°	LAMS°	KG	
06	SRDCN1616H06	16	16	100	11,0	16	0	0	0,2	RCMT0602..
	SRDCN2020K06	20	20	125	13,0	16	0	0	0,4	RCMT0602..
	SRDCN2525M06	25	25	150	15,5	16	0	0	0,7	RCMT0602..
08	SRDCN1616H08	16	16	100	12,0	16	0	0	0,2	RCMT0803..
	SRDCN2020K08	20	20	125	14,0	20	0	0	0,4	RCMT0803..
	SRDCN2525M08	25	25	150	16,5	25	0	0	0,7	RCMT0803..
10	SRDCN2020K10	20	20	125	15,0	20	0	0	0,4	RCMT10T3..
	SRDCN2525M10	25	25	150	17,5	25	0	0	0,7	RCMT10T3..
12	SRDCN2525M12	25	25	150	18,5	25	0	0	0,7	RCMT1204..
	SRDCN3225P12	32	25	170	18,5	32	0	0	1,0	RCMT1204..
16	SRDCN3225P16	32	25	170	20,5	32	0	0	1,0	RCMT1606..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
...06	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
...08	T09P-2	C03007-T09P	–	–	–
...10	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510	9/64SMS875
...12	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3510	9/64SMS875
...16	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015	5SMS795

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

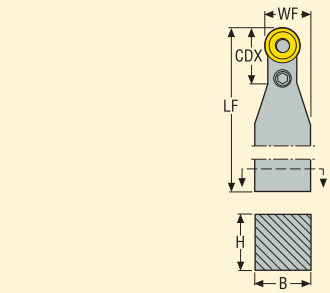
*Заказывается отдельно

Державки для пластин RCMX



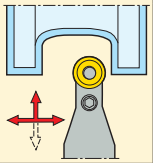
- Номенклатуру пластин см. на стр. 409
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

PRDCN



Показана нейтральная версия

PRDCN



	Обозначение	Размеры в мм					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	CDX				
20	PRDCN3232P20	32	32	170	26,0	33,5	0	-8	1,2	RCMX200600
25	PRDCN4040S25	40	40	250	32,5	45,0	0	-8	2,8	RCMX250700
32	PRDCN5050T32	50	50	300	40,9	50,0	0	-8	5,3	RCMX320900

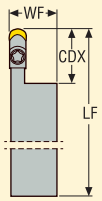
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Пуансон	Штифт подкладной пластины
...20	PP5620	PRN2004M0	3SMS795	LS0823	MP1519	RP8286
...25	PP6224	PRN2506M0	4SMS795	LS1030	MP1519	RP9811
...32	PP8030	PRN3206M0	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для керамических пластин RCGX и RPGX

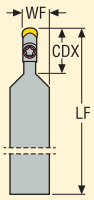
CRDCR/L...C





Показана правосторонняя версия

CRDCN...C

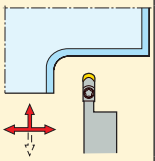




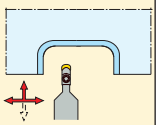
Показана нейтральная версия

- Номенклатуру пластин см. на стр. 473-475
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

CRDCR/L...C



CRDCN...C



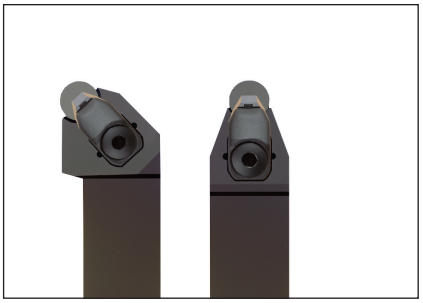
	Обозначение	Размеры в мм					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	CDX				
09	CRDCR3225P09C	32	25	170	26,0	29,5	0	0	0,9	RC../RP..0907
06	CRDCN3225P06C	32	25	170	15,6	19,4	0	0	0,9	RC../RP..0606
09	CRDCN3225P09C	32	25	170	17,2	29,0	0	0	0,9	RC../RP..0907
12	CRDCN3225P12C	32	25	170	18,8	38,5	0	0	0,9	RC../RP..1207

Комплектующие, Включено в комплект поставки

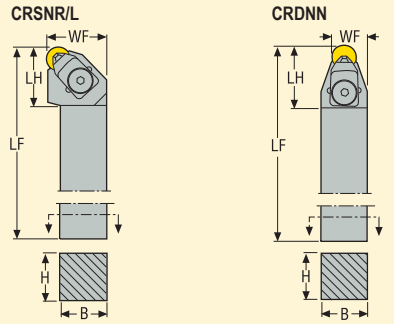
Для размера	Прижим	Ключ прижима	Подкладная пластина	Ключ винта подкладной пластины
CRDCR/L..09C	CEN087	–	CN76.206	T10P-2D
..06C	CEN055	T30P-7	CN52.190	2SMS795
CRDCN..09C	CEN087	–	CN76.206	T10P-2D
CRDCN32..12C	CEN120	T30P-7	CN55.222	T25P-7

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин PCBN RNGN и RNMN

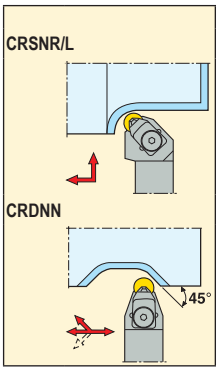


- Номенклатуру пластин см. на стр. 447-449, 471, 474
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



Показана правосторонняя версия

Показана нейтральная версия



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	CRSNR2525M06	25	25	150	32,0	27	-6	-6	0,8	RN.N0603..
	CRSNL2525M06	25	25	150	32,0	27	-6	-6	0,8	RN.N0603..
09	CRSNR2525M09	25	25	150	32,0	29	-6	-6	0,8	RN.N0903..
	CRSNR3225P09	32	25	170	32,0	29	-6	-6	1,1	RN.N0903..
	CRSNR4040R09	40	40	200	50,0	29	-6	-6	2,5	RN.N0903..
	CRSNL2525M09	25	25	150	32,0	29	-6	-6	0,8	RN.N0903..
	CRSNL3225P09	32	25	170	32,0	29	-6	-6	1,1	RN.N0903..
	CRSNL4040R09	40	40	200	50,0	29	-6	-6	2,5	RN.N0903..
12	CRSNR3225P12	32	25	170	32,0	30	-6	-6	1,1	RN.N1203..
	CRSNR4040R12	40	40	200	50,0	30	-6	-6	2,5	RN.N1203..
	CRSNL3225P12	32	25	170	32,0	30	-6	-6	1,1	RN.N1203..
	CRSNL4040R12	40	40	200	50,0	30	-6	-6	2,5	RN.N1203..
06	CRDNN2525M06	25	25	150	15,5	29	0	-8	0,7	RN.N0603..
09	CRDNN3225P09	32	25	170	17,0	31	0	-8	1,0	RN.N0603..
	CRDNN4040R09	40	40	200	24,8	31	0	-8	2,3	RN.N0903..
12	CRDNN3225P12	32	25	170	18,5	36	0	-8	1,1	RN.N1203..
	CRDNN4040R12	40	40	200	26,3	36	0	-8	2,3	RN.N1203..
	CRDNN5040T12	50	40	300	26,3	36	0	-8	4,4	RN.N1203..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Прижим	Ключ прижима	Подкладная пластина	Прижим	Винт подкл. пластины
...06	CC17P-06	4SMS795	CRN0603M0	P1311-06	CS2507-T07P
...09	CC17P-09	4SMS795	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
...12	CC17P	4SMS795	117.10-622	P1311	F94009-T09P

Доп. части*

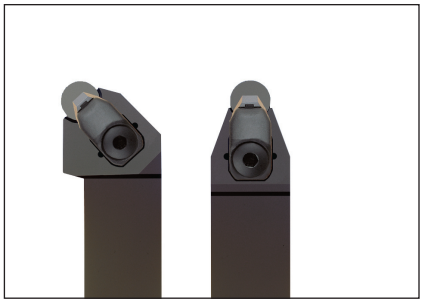
Ключ винта подкладной пластины
T07P-2
T07P-2
T09P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

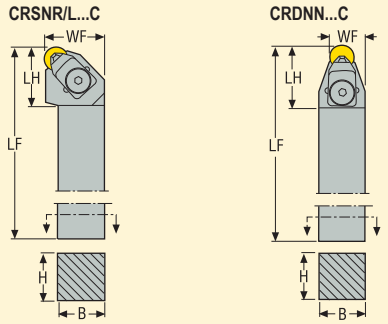
*Заказывается отдельно

Подкладная пластина 117.10-621 для пластины RN.N1204.., заказывается отдельно

Державки для керамических пластин RNGN

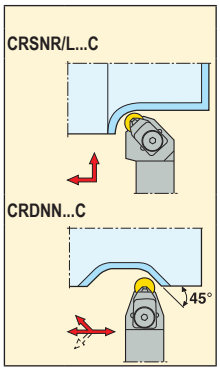


- Номенклатуру пластин см. на стр. 474
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



Показана правосторонняя версия

Показана нейтральная версия



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	CRSNR2525M12C	25	25	150	32,0	28	-6	-6	0,7	RNGN1207..
12	CRSNR3225P12C	32	25	170	32,0	28	-6	-6	1,1	RNGN1207..
12	CRSNL2525M12C	25	25	150	32,0	28	-6	-6	0,7	RNGN1207..
12	CRSNL3225P12C	32	25	170	32,0	28	-6	-6	1,1	RNGN1207..
12	CRDNN2525M12C	25	25	150	18,8	32	0	0	0,7	RNGN1207..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Прижим	Ключ прижима	Подкладная пластина	Прижим	Ключ винта подкладной пластины	Винт подкл. пластины
..12C	CC17P	4SMS795	CRN120400	P1311	T20P-2D	L85013-T20P

Доп. части*

Подкладная пластина
CRN120800

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

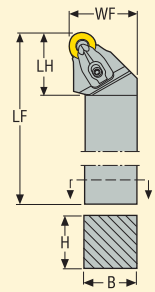
*Заказывается отдельно

Державки для пластин RNMA и RNMG



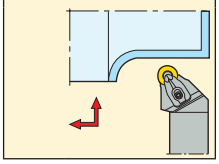
- Номенклатуру пластин см. на стр. 410
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

DRSNR/L..-M



Показана правосторонняя версия

DRSNR/L..-M



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	DRSNR2525M12-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	RN..120400
	DRSNR3225P12-M	32	25	170	32,0	30	-6	-6	1,1	RN..120400
	DRSNL2525M12-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	RN..120400
	DRSNL3225P12-M	32	25	170	32,0	30	-6	-6	1,1	RN..120400

Комплектующие, Включено в комплект поставки

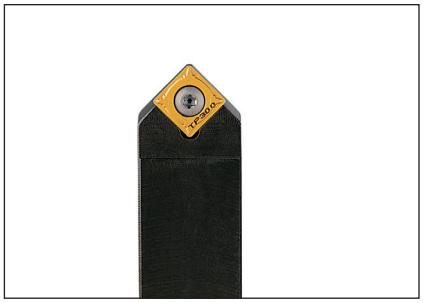
Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DRN120600	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

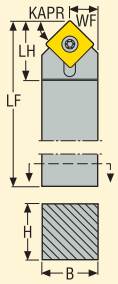
*Заказывается отдельно

Державки для пластин SCGW, SCMT и SCMW



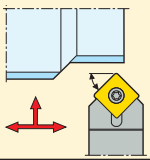
- Номенклатуру пластин см. на стр. 411, 450
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

SSDCN



Показана нейтральная версия
KAPR = 45°

SSDCN 45 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
09	SSDCN1212M09	12	12	150	6,2	23	0	0	0,2	SC..09T3..
	SSDCN1616H09	16	16	100	8,2	26	0	0	0,2	SC..09T3..
	SSDCN2020K09	20	20	125	10,2	22	0	0	0,4	SC..09T3..
	SSDCN2525M09	25	25	150	12,7	23	0	0	0,8	SC..09T3..
12	SSDCN2020K12	20	20	125	10,2	22	0	0	0,4	SC..1204..
	SSDCN2525M12	25	25	150	12,7	22	0	0	0,8	SC..1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

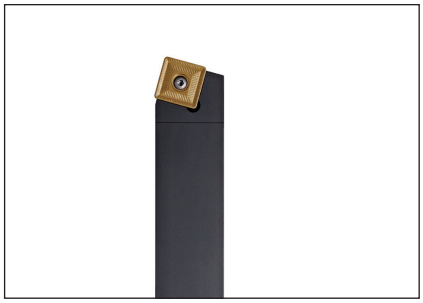
Доп. части*

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
...09	T15P-2	C04008-T15P	–	–	–
...K12	T15P-2	C05012-T15P	110.19-621	CA5008	5SMS795
...M12	T20P-7L	C05018-T20P	110.19-621	CA5015	5SMS795

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

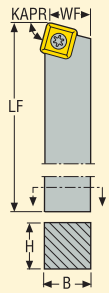
*Заказывается отдельно

Державки для пластин SCMT



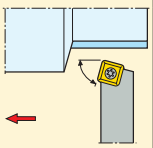
- Номенклатуру пластин см. на стр. 411-412
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

SSBCR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

SSBCR/L
75 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	GAMO°	LAMS°	KG	
38	SSBCR5050T38	50	50	300	43,0	0	0	5,6	SC..3809..
	SSBCR6060V38	60	60	400	53,0	0	0	10,9	SC..3809..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины
...38	T30P-7	C08020-T30P	112.19-624	CA8020

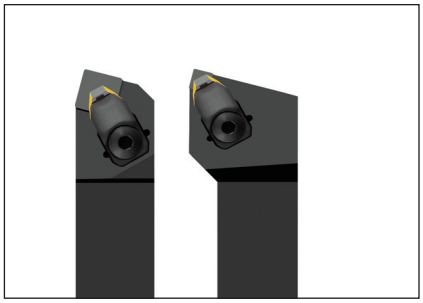
Доп. части*

Ключ винта подкладной пластины
5SMS795

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

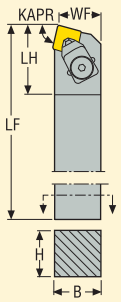
*Заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN SNGN, SNMN и SNUN



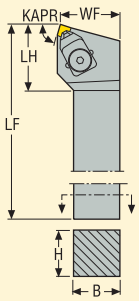
- Номенклатуру пластин см. на стр. 453
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

CSBNR/L



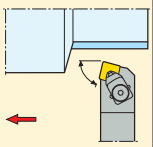
Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

CSRNR/L

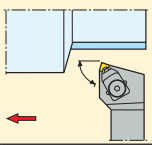


Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

CSBNR/L
75 °



CSRNR/L
75 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
09	CSBNR2525M09	25	25	150	22,0	30	-6	-6	0,8	SN.N0903..
	CSBNR3225P09	32	25	170	22,0	30	-6	-6	1,1	SN.N0903..
	CSBNL2525M09	25	25	150	22,0	30	-6	-6	0,8	SN.N0903..
12	CSBNR3225P12	32	25	170	22,0	35	-6	-6	1,1	SN.N1204..
	CSBNL3225P12	32	25	170	22,0	35	-6	-6	1,1	SN.N1204..
06	CSRNR2525M06	25	25	150	32,0	35	-6	-6	0,8	SN.N0603..
	CSRNL2525M06	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	SN.N0603..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Прижим	Ключ прижима	Подкладная пластина	Прижим	Винт подкл. пластины
...06	CC17P-06	4SMS795	CSN060308	P1311-06	CS2507-T07P
...09	CC17P-09	4SMS795	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
...P12	CC20P	4SMS795	174.10-621	P1311	F94009-T09P

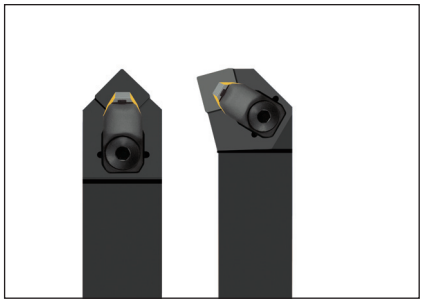
Доп. части*

Ключ винта подкладной пластины
T07P-2
T09P-2
T07P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

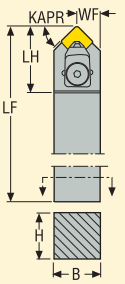
*Заказывается отдельно
Подкладная пластина 174.10-622 для пластины SN.N1203.., заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN SNGN, SNMN и SNUN



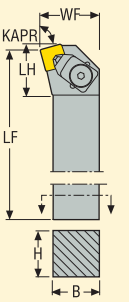
- Номенклатуру пластин см. на стр. 453-454
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

CSDNN

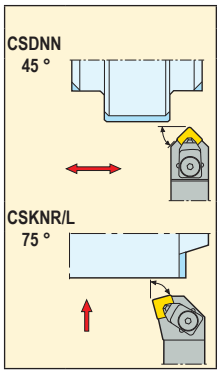


Показана нейтральная версия
KAPR = 45°

CSKNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
09	CSDNN3225P09	32	25	170	13,0	33	-6	-6	1,1	SN.N0903..
12	CSDNN3225P12	32	25	170	13,0	40	-6	-6	1,1	SN.N1204..
	CSDNN4040R12	40	40	200	20,3	40	-6	-6	2,4	SN.N1204..
06	CSKNR2525M06	25	25	150	32,0	35	-6	-6	0,8	SN.N0603..
	CSKNL2525M06	25	25	150	32,0	35	-6	-6	0,8	SN.N0603..
12	CSKNR3225P12	32	25	170	32,0	36	-6	-6	1,2	SN.N1204..
	CSKNR4040R12	40	40	200	50,0	36	-6	-6	2,5	SN.N1204..
	CSKNL3225P12	32	25	170	32,0	36	-6	-6	1,2	SN.N1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Прижим	Ключ прижима	Подкладная пластина	Прижим	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
...06	CC17P-06	4SMS795	CSN060308	P1311-06	CS2507-T07P	T07P-2
...09	CC17P-09	4SMS795	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P	T09P-2
...12	CC20P	4SMS795	174.10-621	P1311	F94009-T09P	T07P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

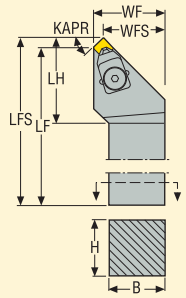
Подкладная пластина 174.10-622 для пластины SN.N1203.., заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN SNGN и SNMN



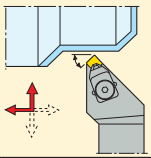
- Номенклатуру пластин см. на стр. 453-454
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

CSSNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 45°

CSSNR/L
45 °



	Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH				
06	**CSSNR2525M06**	25	25	150	154	32,2	27,8	27	-7	0	0,8	SN.N0603..
	CSSNL2525M06	25	25	150	154	32,2	27,8	27	-7	0	0,8	SN.N0603..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Прижим	Ключ прижима	Подкладная пластина	Прижим	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
...06	CC17P-06	4SMS795	CSN060308	P1311-06	CS2507-T07P	T07P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

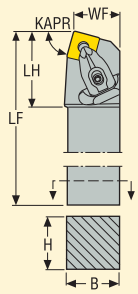
*Заказывается отдельно

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



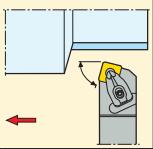
- Номенклатуру пластин см. на стр. 413-417, 451
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

DSBNR/L..-M



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

DSBNR/L..-M
75 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	DSBNR2020K12-M	20	20	125	17,0	37	-6	-6	0,5	SN..1204..
	DSBNR2525M12-M	25	25	150	22,0	36	-6	-6	0,8	SN..1204..
	DSBNL2020K12-M	20	20	125	17,0	37	-6	-6	0,5	SN..1204..
	DSBNL2525M12-M	25	25	150	22,0	36	-6	-6	0,8	SN..1204..
15	DSBNR2525M15-M	25	25	150	22,0	41	-6	-6	0,8	SN..1506..
	DSBNR3232P15-M	32	32	170	27,0	42	-6	-6	1,4	SN..1506..
	DSBNL2525M15-M	25	25	150	22,0	41	-6	-6	0,8	SN..1506..
	DSBNL3232P15-M	32	32	170	27,0	42	-6	-6	1,4	SN..1506..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

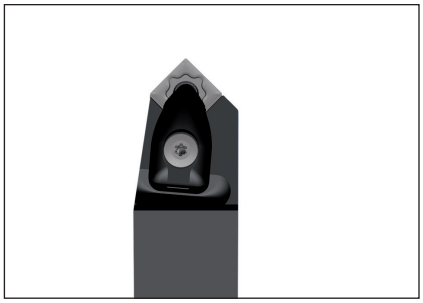
Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
...15	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

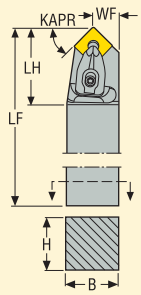
Подкладная пластина DSN120416 для пластины SN..1206.., заказывается отдельно

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



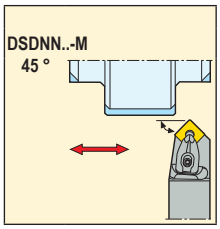
- Номенклатуру пластин см. на стр. 413-417, 451
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

DSDNN..-M



Показана нейтральная версия
KAPR = 45°

DSDNN..-M
45 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	DSDNN2020K12-M	20	20	125	10,3	37	-6	-6	0,4	SN..1204..
	DSDNN2525M12-M	25	25	150	12,8	36	-6	-6	0,7	SN..1204..
	DSDNN3232P12-M	32	32	170	16,3	36	-6	-6	1,3	SN..1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

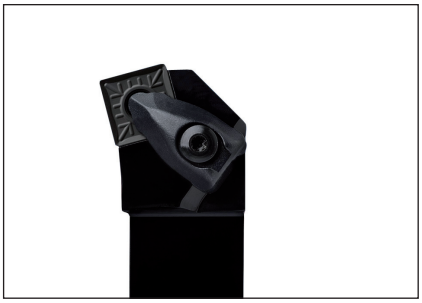
Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

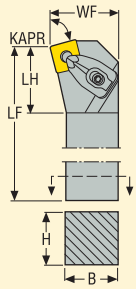
*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DSN120416 для пластины SN..1206.., заказывается отдельно

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



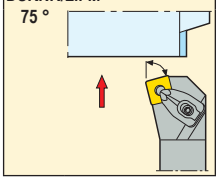
- Номенклатуру пластин см. на стр. 413-417, 451
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

DSKNR/L..-M



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

DSKNR/L..-M
75 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	DSKNR2020K12-M	20	20	125	25,0	33	-6	-6	0,5	SN..1204..
	DSKNR2525M12-M	25	25	150	32,0	33	-6	-6	0,8	SN..1204..
	DSKNR3225P12-M	32	25	170	32,0	35	-6	-6	1,1	SN..1204..
	DSKNL2020K12-M	20	20	125	25,0	33	-6	-6	0,5	SN..1204..
	DSKNL2525M12-M	25	25	150	32,0	33	-6	-6	0,8	SN..1204..
	DSKNL3225P12-M	32	25	170	32,0	35	-6	-6	1,1	SN..1204..
19	DSKNR3232P19-M	32	32	170	40,0	37	-6	-6	1,5	SN..1906..
	DSKNL3232P19-M	32	32	170	40,0	37	-6	-6	1,5	SN..1906..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

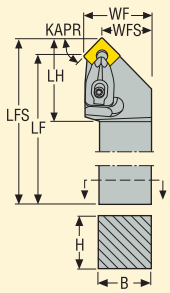
*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DSN120416 для пластины SN..1206.., заказывается отдельно
Подкладная пластина DSN190640 для пластины SNMM190624W-R7, заказывается отдельно

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



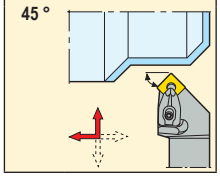
- Номенклатуру пластин см. на стр. 413-417, 451
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

DSSNR/L..-M



Показана правосторонняя версия
KAPR = 45°

DSSNR/L..-M
45 °



	Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH				
09	DSSNR1616H09-M	16	16	101	107,1	20,0	14,1	32	-8	0	0,3	SN..0903..
	DSSNR2020K09-M	20	20	125	132,1	25,0	19,1	32	-8	0	0,5	SN..0903..
	DSSNR2525M09-M	25	25	150	157,1	32,0	26,1	32	-8	0	0,8	SN..0903..
	DSSNL1616H09-M	16	16	101	107,1	20,0	14,1	32	-8	0	0,3	SN..0903..
	DSSNL2525M09-M	25	25	150	157,1	32,0	26,1	32	-8	0	0,8	SN..0903..
12	DSSNR2020K12-M	20	20	125	134,3	25,0	16,9	39	-8	0	0,5	SN..1204..
	DSSNR2525M12-M	25	25	150	159,3	32,0	23,9	39	-8	0	0,8	SN..1204..
	DSSNR3225P12-M	32	25	170	179,3	32,0	23,9	39	-8	0	1,2	SN..1204..
	DSSNL2020K12-M	20	20	125	134,3	25,0	16,9	39	-8	0	0,5	SN..1204..
	DSSNL2525M12-M	25	25	150	159,3	32,0	23,9	39	-8	0	0,8	SN..1204..
	DSSNL3225P12-M	32	25	170	179,3	32,0	23,9	39	-8	0	1,2	SN..1204..
15	DSSNR2525M15-M	25	25	150	161,2	32,0	22,0	41	-8	0	0,9	SN..1506..
	DSSNR3232P15-M	32	32	171	181,2	40,0	29,6	42	-8	0	1,5	SN..1506..
	DSSNL2525M15-M	25	25	150	161,2	32,0	22,0	41	-8	0	0,9	SN..1506..
	DSSNL3232P15-M	32	32	171	181,2	40,0	29,6	42	-8	0	1,5	SN..1506..
19	DSSNR3232P19-M	32	32	171	181,2	40,0	30,0	46	-8	0	1,5	SN..1906..
	DSSNR4040R19-M	40	40	201	213,5	50,0	31,7	46	-8	0	2,6	SN..1906..
	DSSNL3232P19-M	32	32	171	181,2	40,0	30,0	46	-8	0	1,5	SN..1906..
	DSSNL4040R19-M	40	40	201	213,5	50,0	31,7	46	-8	0	2,6	SN..1906..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

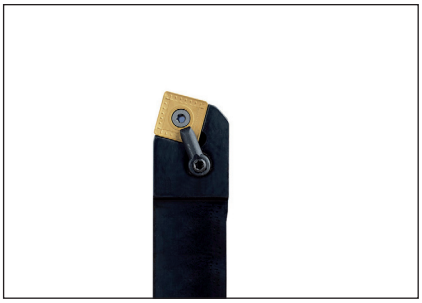
Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...09	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DSN090310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
...15	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

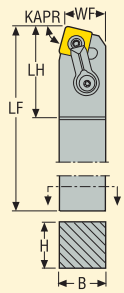
*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DSN120416 для пластины SN..1206.., заказывается отдельно
Подкладная пластина DSN190640 для пластины SNMM190624W-R7, заказывается отдельно

Державки для пластин SNMA, SNMG и SNMM



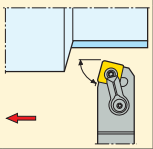
- Номенклатуру пластин см. на стр. 413-417
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

MSBNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

MSBNR/L
75 °



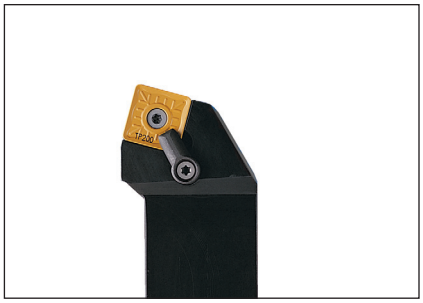
	Обозначение	Размеры в мм					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
19	MSBNR3232P19	32	32	170	27,0	45	-6	-6	1,4	SN..1906..
	MSBNR4040R19	40	40	200	35,0	45	-6	-6	2,4	SN..1906..
	MSBNL3232P19	32	32	170	27,0	45	-6	-6	1,4	SN..1906..
	MSBNL4040R19	40	40	200	35,0	45	-6	-6	2,4	SN..1906..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Штифт подкладной пластины
...19	MC22	LD6024-T20P	SSN190412	T20P-7L	MN1920-T20P

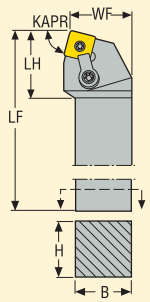
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин SNMG и SNMM



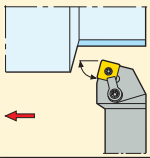
- Номенклатуру пластин см. на стр. 415-417
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

MSRNR



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

MSRNR
75 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
25	MSRNR5050T25	50	50	300	53,2	49	-6	-6	5,7	SN..2507..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Ключ	Штифт	Винт подкл. пластины
...25	MC24	LD1035-T25P	SSN250716	T25P-7	MN2525-T25P	CS1216

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

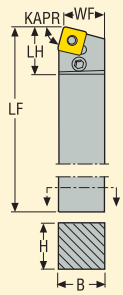
*Заказывается отдельно
Подкладная пластина SSN250616 для пластины SN..2509.., заказывается отдельно

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



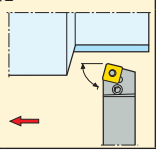
- Номенклатуру пластин см. на стр. 413-417, 451
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

PSBNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

PSBNR/L
75 °



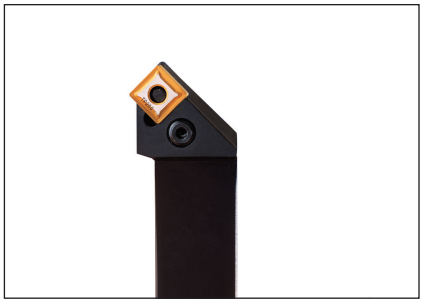
	Обозначение	Размеры в мм					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
12	PSBNR2020K12	20	20	125	20,3	26	-6	-6	0,4	SN..1204..
	PSBNR2525M12	25	25	150	25,3	26	-6	-6	0,8	SN..1204..
	PSBNR3225P12	32	25	170	25,3	26	-6	-6	1,1	SN..1204..
	PSBNL2020K12	20	20	125	20,3	26	-6	-6	0,4	SN..1204..
	PSBNL2525M12	25	25	150	25,3	26	-6	-6	0,8	SN..1204..
	PSBNL3225P12	32	25	170	25,3	26	-6	-6	1,1	SN..1204..
19	PSBNR3232P19	32	32	170	27,0	37	-6	-6	1,3	SN..1906..
	PSBNR4040S19	40	40	250	35,0	38	-6	-6	3,0	SN..1906..
	PSBNL3232P19	32	32	170	27,0	37	-6	-6	1,5	SN..1906..
	PSBNL4040S19	40	40	250	35,0	38	-6	-6	3,0	SN..1906..
25	PSBNR4040S25	40	40	250	35,2	48	-6	-6	3,1	SN..2507..
	PSBNR5050S25	50	50	250	43,2	48	-6	-6	4,7	SN..2507..
	PSBNL4040S25	40	40	250	35,2	48	-6	-6	3,1	SN..2507..
	PSBNL5050S25	50	50	250	43,2	48	-6	-6	4,7	SN..2507..
	PSBNR4040S2509	40	40	250	35,2	48	-6	-6	3,0	SN..2509..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Пуансон	Штифт подкладной пластины
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312
...2509	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

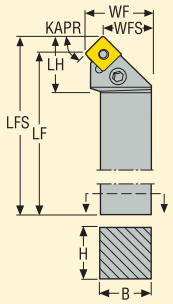
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



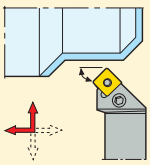
- Номенклатуру пластин см. на стр. 413-417, 451
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

PSSNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 45°

PSSNR/L
45 °



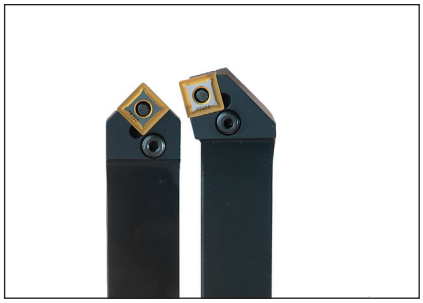
	Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH				
12	PSSNR2020K12	20	20	125	133,3	25,0	16,7	28	-8	0	0,4	SN..1204..
	PSSNR2525M12	25	25	150	158,7	32,0	23,7	28	-8	0	0,8	SN..1204..
	PSSNR3225P12	32	25	170	178,7	32,0	23,7	29	-8	0	1,1	SN..1204..
	PSSNL2020K12	20	20	125	133,3	25,0	16,7	28	-8	0	0,4	SN..1204..
	PSSNL2525M12	25	25	150	158,7	32,0	23,7	28	-8	0	0,8	SN..1204..
	PSSNL3225P12	32	25	170	178,3	32,0	23,7	29	-8	0	1,1	SN..1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Пуансон	Штифт подкладной пластины
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757

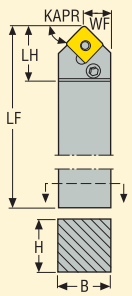
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM



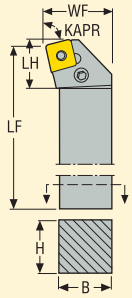
- Номенклатуру пластин см. на стр. 413-417, 451
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

PSDNN



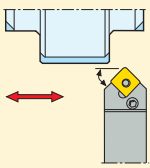
Показана нейтральная версия
KAPR = 45°

PSKNR/L

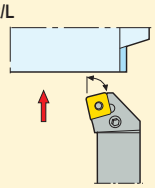


Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

PSDNN
45 °



PSKNR/L
75 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	PSDNN2020K12	20	20	125	10,0	26	-7	-7	0,4	SN..1204..
	PSDNN2525M12	25	25	150	12,5	26	-7	-7	0,7	SN..1204..
	PSDNN3225P12	32	25	170	12,5	28	-7	-7	1,0	SN..1204..
19	PSDNN3232P19	32	32	170	16,0	40	-6	-6	1,3	SN..1906..
25	PSDNN4040S25	40	40	250	20,2	48	-6	-6	3,0	SN..2507..
12	PSKNR2020K12	20	20	125	25,0	23	-6	-6	0,4	SN..1204..
	PSKNR2525M12	25	25	150	32,0	23	-6	-6	0,8	SN..1204..
	PSKNL2020K12	20	20	125	25,0	23	-6	-6	0,4	SN..1204..
	PSKNL2525M12	25	25	150	32,0	23	-6	-6	0,8	SN..1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Пуансон	Штифт подкладной пластины
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

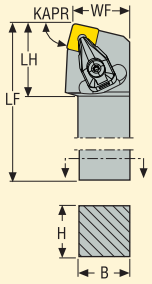
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин PCBN SNGA



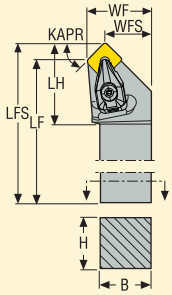
- Номенклатуру пластин см. на стр. 451
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

DSBNR/L..-C



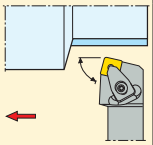
Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

DSSNR/L..-C

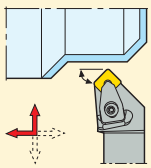


Показана правосторонняя версия
KAPR = 45°

DSBNR/L..-C
75 °



DSSNR/L..-C
45 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
12	DSBNR3225P12-C	32	25	170	–	32,0	–	35	-6	-6	1,1	SN.A1204..
	DSBNL3225P12-C	32	25	170	–	32,0	–	35	-6	-6	1,1	SN.A1204..
12	DSSNR3225P12-C	32	25	170	179,1	32,0	23,9	39	-8	0	1,1	SN.A1204..
	DSSNL3225P12-C	32	25	170	179,1	32,0	23,9	39	-8	0	1,1	SN.A1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...12	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CC12P-SET

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

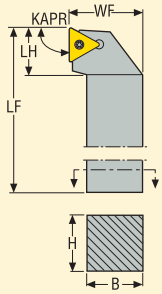
*Заказывается отдельно

Державки для пластин TCGT, TCGW, TCMT и TCMW



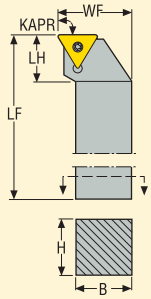
- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-421, 456, 471
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

STGCR/L

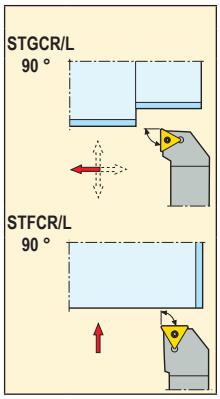


Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°

STFCR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	STGCR1212F11	12	12	80	16,0	17	0	0	0,1	TC..1102..
	STGCR1616H11	16	16	100	20,0	17	0	0	0,2	TC..1102..
	STGCL1212F11	12	12	80	16,0	17	0	0	0,1	TC..1102..
	STGCL1616H11	16	16	100	20,0	17	0	0	0,2	TC..1102..
16	STGCR1616H16	16	16	100	20,0	25	0	0	0,2	TC..16T3..
	STGCR2020K16	20	20	125	25,0	26	0	0	0,4	TC..16T3..
	STGCR2525M16	25	25	150	32,0	27	0	0	0,8	TC..16T3..
	STGCL1616H16	16	16	100	20,0	25	0	0	0,2	TC..16T3..
	STGCL2020K16	20	20	125	25,0	26	0	0	0,4	TC..16T3..
	STGCL2525M16	25	25	150	32,0	27	0	0	0,8	TC..16T3..
11	STFCR1212F11	12	12	80	16,0	16	0	0	0,1	TC..1102..
	STFCR1616H11	16	16	100	20,0	16	0	0	0,2	TC..1102..
	STFCL1212F11	12	12	80	16,0	16	0	0	0,1	TC..1102..
	STFCL1616H11	16	16	100	20,0	16	0	0	0,2	TC..1102..
16	STFCR1616H16	16	16	100	20,0	22	0	0	0,3	TC..16T3..
	STFCR2020K16	20	20	125	25,0	22	0	0	0,4	TC..16T3..
	STFCR2525M16	25	25	150	32,0	24	0	0	0,8	TC..16T3..
	STFCL1616H16	16	16	100	20,0	22	0	0	0,3	TC..16T3..
	STFCL2020K16	20	20	125	25,0	22	0	0	0,4	TC..16T3..
	STFCL2525M16	25	25	150	32,0	24	0	0	0,8	TC..16T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

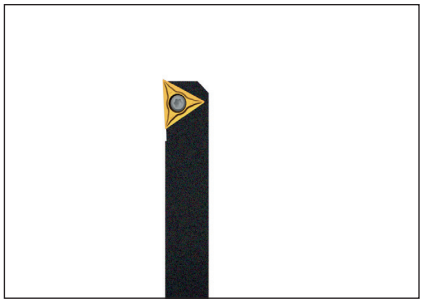
Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины
...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510

Доп. части, Заказывается отдельно

Ключ винта подкладной пластины
–
9/64SMS875

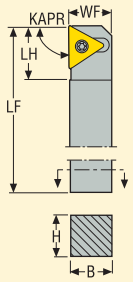
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин TCGT, TCGW, TCMT и TCMW



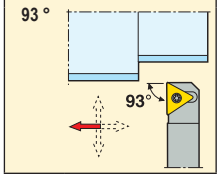
- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-422, 456, 471
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

STJCR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

STJCR/L
93 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	STJCR1010M11	10	10	150	10,0	13	0	0	0,2	TC..1102..
	STJCR1212M11	12	12	150	12,0	13	0	0	0,2	TC..1102..
	STJCR1616H11	16	16	100	16,0	13	0	0	0,2	TC..1102..
	STJCL1010M11	10	10	150	10,0	13	0	0	0,2	TC..1102..
	STJCL1212M11	12	12	150	12,0	13	0	0	0,2	TC..1102..
	STJCL1616H11	16	16	100	16,0	13	0	0	0,2	TC..1102..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт
...11	T07P-2	C02506-T07P

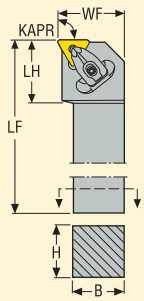
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



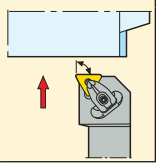
- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-428, 457
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

DTFNR/L..-M



Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°

DTFNR/L..-M
90 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	DTFNR2020K16-M	20	20	125	25,0	29	-6	-6	0,4	TN..1604..
	DTFNR2525M16-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	TN..1604..
	DTFNR3225P16-M	32	25	170	32,0	30	-6	-6	1,1	TN..1604..
	DTFNL2020K16-M	20	20	125	25,0	30	-6	-6	0,4	TN..1604..
	DTFNL2525M16-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	TN..1604..
	DTFNL3225P16-M	32	25	170	32,0	30	-6	-6	1,1	TN..1604..
22	DTFNR2525M22-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	TN..2204..
	DTFNR3232P22-M	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	TN..2204..
	DTFNL2525M22-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	TN..2204..
	DTFNL3232P22-M	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	TN..2204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...16	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
...22	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

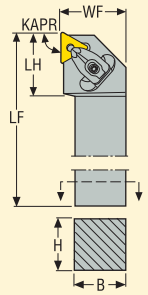
*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DTN220640 для пластины TN..220432.., заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



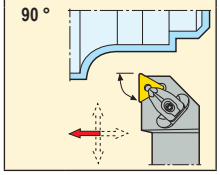
- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-428, 457
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

DTGNR/L..-M



Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°

DTGNR/L..-M
90 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	**DTGNR2020K16-M**	20	20	125	25,0	29	-6	-6	0,5	TN..1604..
	DTGNR2525M16-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	TN..1604..
	DTGNL2020K16-M	20	20	125	25,0	29	-6	-6	0,5	TN..1604..
	DTGNL2525M16-M	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	TN..1604..
22	**DTGNR2525M22-M**	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,8	TN..2204..
	DTGNR3232P22-M	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	TN..2204..
	DTGNL2525M22-M	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,8	TN..2204..
	DTGNL3232P22-M	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	TN..2204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

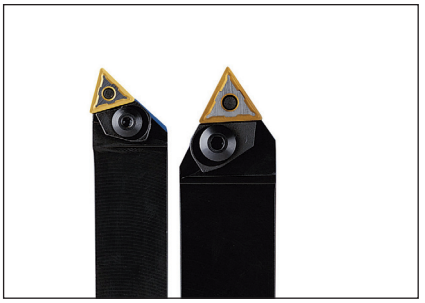
Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...16	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
...22	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

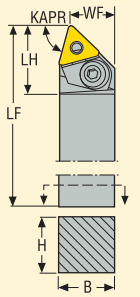
*Заказывается отдельно
Подкладная пластина DTN220640 для пластины TN..220432.., заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



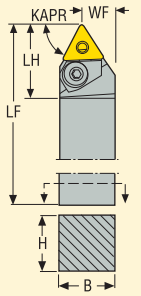
- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-428, 457
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

PTBNR/L



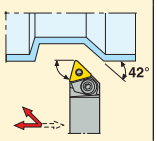
Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

PTNNR/L

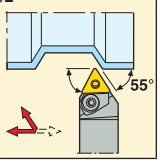


Показана правосторонняя версия
KAPR = 63°

PTBNR/L
75 °



PTNNR/L
63 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	PTBNR2525M16	25	25	150	22,0	26	-5	-6	0,7	TN..1604..
	PTBNL2525M16	25	25	150	22,0	26	-5	-6	0,7	TN..1604..
16	PTNNR3225P16	32	25	170	13,0	28	-6	-5	1,0	TN..1604..
	PTNNL3225P16	32	25	170	13,0	28	-6	-5	1,0	TN..1604..
22	PTNNR3225P22	32	25	170	13,0	34	-6	-5	1,0	TN..2204..
	PTNNR5032M22	50	32	150	16,5	34	-6	-5	1,7	TN..2204..
	PTNNL3225P22	32	25	170	13,0	34	-6	-5	1,0	TN..2204..
	PTNNL5032M22	50	32	150	16,5	34	-6	-5	1,7	TN..2204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

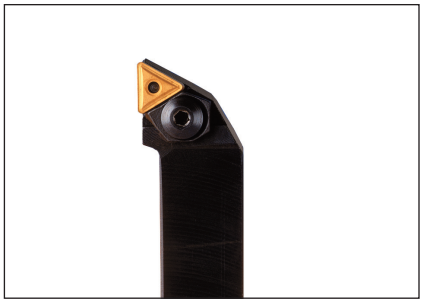
Доп. части*

Для размера	Подкладная пластина	Штифт подкладной пластины	Клиновый зажим	Ключ	Клиновый зажим, винт	Ключ винта подкладной пластины
R...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1	T09P-2
L...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1	T09P-2
R...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655	T15P-2
L...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655	T15P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

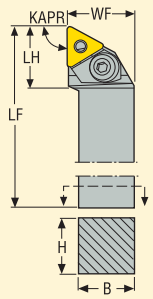
*Заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



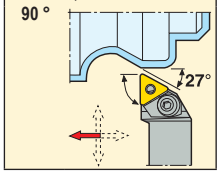
- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-428, 457
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

PTGNR/L, -..A



Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°

PTGNR/L, -..A
90 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	PTGNR1616-11A	16	16	100	20,0	16	-5	-6	0,2	TN..1103..
	PTGNL1616-11A	16	16	100	20,0	16	-5	-6	0,2	TN..1103..
16	PTGNR2020K16	20	20	125	25,0	23	-5	-6	0,4	TN..1604..
	PTGNR2525M16	25	25	150	32,0	23	-5	-6	0,7	TN..1604..
	PTGNR3225P16	32	25	170	32,0	23	-5	-6	1,1	TN..1604..
	PTGNL2020K16	20	20	125	25,0	23	-5	-6	0,4	TN..1604..
	PTGNL2525M16	25	25	150	32,0	23	-5	-6	0,8	TN..1604..
	PTGNL3225P16	32	25	170	32,0	23	-5	-6	1,1	TN..1604..
22	PTGNR2525M22	25	25	150	32,0	29	-5	-6	0,8	TN..2204..
	PTGNR3232P22	32	32	170	40,0	29	-5	-6	1,3	TN..2204..
	PTGNL2525M22	25	25	150	32,0	29	-5	-6	0,8	TN..2204..
	PTGNL3232P22	32	32	170	40,0	29	-5	-6	1,3	TN..2204..
27	PTGNR4040T27	40	40	300	50,0	38	-5	-6	3,6	TN..2706..
	PTGNL4040T27	40	40	300	50,0	38	-5	-6	3,6	TN..2706..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Подкладная пластина	Зажимной винт	Гайка	Пуансон	Штифт подкладной пластины	Клиновый зажим	Ключ	Клиновый зажим, винт	Ключ винта подкладной пластины
R...11	117.26-620	136.26-654	–	–	117.26-654	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657	2SMS795
L...11	117.26-620	136.26-654	–	–	117.26-654	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657	2SMS795
R...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1	T09P-2
L...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1	T09P-2
R...22	170.26-624	–	–	–	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655	T15P-2
L...22	170.26-624	–	–	–	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655	T15P-2
R...27	117.26-628	–	170.26-651	117.26-687	126.26-650	110.26-645	5SMS795	110.26-655	4SMS795
L...27	117.26-628	–	170.26-651	117.26-687	126.26-650	110.26-644	5SMS795	110.26-655	4SMS795

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

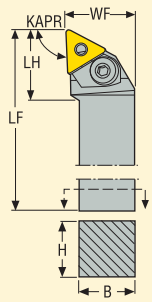
*Заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG, TNMM и TNMX



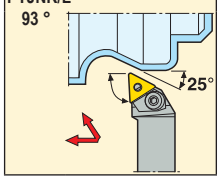
- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-429, 457
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

PTJNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

PTJNR/L
93 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	PTJNR2020K16	20	20	125	25,0	23	-5	-6	0,4	TN..1604..
	PTJNR2525M16	25	25	150	32,0	23	-5	-6	0,7	TN..1604..
	PTJNR3232P16	32	32	170	40,0	23	-5	-6	1,3	TN..1604..
	PTJNL2020K16	20	20	125	25,0	23	-5	-6	0,4	TN..1604..
	PTJNL2525M16	25	25	150	32,0	23	-5	-6	0,7	TN..1604..
	PTJNL3232P16	32	32	170	40,0	23	-5	-6	1,3	TN..1604..
22	PTJNR2525M22	25	25	150	32,0	29	-5	-6	0,8	TN..2204..
	PTJNR3232P22	32	32	170	40,0	29	-5	-6	1,3	TN..2204..
	PTJNR4032R22	40	32	200	40,0	29	-5	-6	2,0	TN..2204..
	PTJNL2525M22	25	25	150	32,0	29	-5	-6	0,8	TN..2204..
	PTJNL3232P22	32	32	170	40,0	29	-5	-6	1,3	TN..2204..
	PTJNL4032R22	40	32	200	40,0	29	-5	-6	2,0	TN..2204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

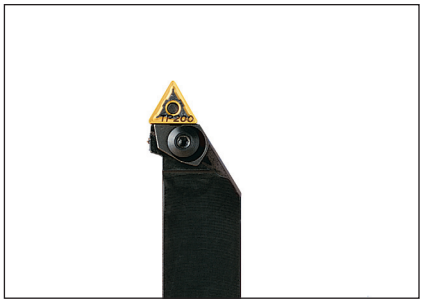
Доп. части*

Для размера	Подкладная пластина	Штифт подкладной пластины	Клиновый зажим	Ключ	Клиновый зажим, винт	Ключ винта подкладной пластины
R...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1	T09P-2
L...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1	T09P-2
R...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655	T15P-2
L...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655	T15P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

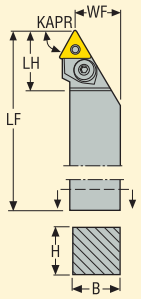
*Заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



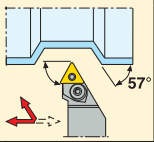
- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-428, 457
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

PTTNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 60°

PTTNR/L
60 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	PTTNR2020K16	20	20	125	17,0	28	-6	-5	0,4	TN..1604..
	PTTNR2525M16	25	25	150	22,0	28	-6	-5	0,8	TN..1604..
	PTTNL2020K16	20	20	125	17,0	28	-6	-5	0,4	TN..1604..
	PTTNL2525M16	25	25	150	22,0	28	-6	-5	0,8	TN..1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Подкладная пластина	Штифт подкладной пластины	Клиновый зажим	Ключ	Клиновый зажим, винт	Ключ винта подкладной пластины
R...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1	T09P-2
L...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1	T09P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

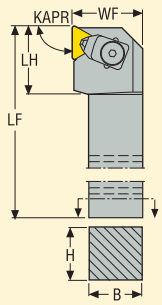
*Заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN TNGN и TNMN



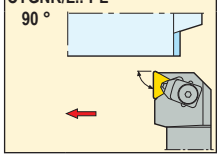
- Номенклатуру пластин см. на стр. 458-459, 461
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

CTGNR/L..-PL



Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°

CTGNR/L..-PL
90 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	CTGNR3225P11-PL	32	25	170	32,2	31	-8	0	1,1	TN.N11..
	CTGNL3225P11-PL	32	25	170	32,2	31	-8	0	1,1	TN.N11..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

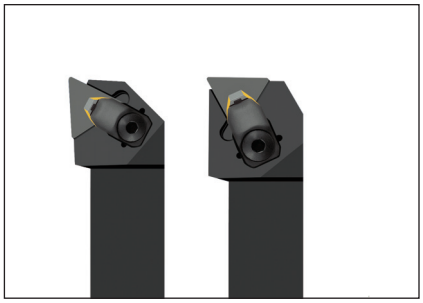
Доп. части*

Для размера	Прижим	Ключ прижима	Подкладная пластина	Прижим	Настроечный винт	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
...11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	179.17-686	CS2507-T07P	T07P-2

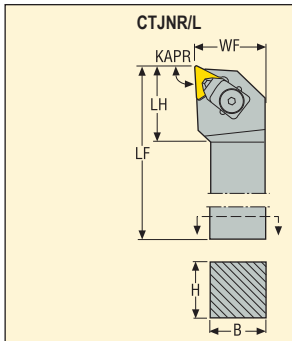
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

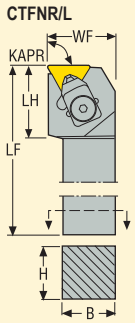
Державки для пластин PCBN TNGN, TNGX, TNMN и TNMX



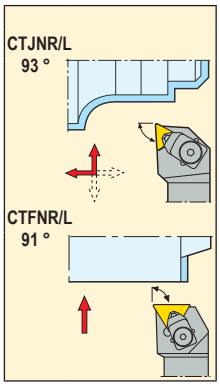
- Номенклатуру пластин см. на стр. 458-462
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



Показана правосторонняя версия
KAPR = 91°



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	CTJNR2525M11	25	25	150	32,2	23	-6	-6	0,8	TN.N/TN.X1103..
	CTJNL2525M11	25	25	150	32,2	23	-6	-6	0,8	TN.N/TN.X1103..
16	CTJNR2525M16	25	25	150	32,2	35	-6	-6	0,8	TN.N1604..
	CTJNL2525M16	25	25	150	32,2	35	-6	-6	0,8	TN.N1604..
11	CTFNR2525M11	25	25	150	32,2	29	-6	-6	0,8	TN.N/TN.X1103..
	CTFNL2525M11	25	25	150	32,2	29	-6	-6	0,8	TN.N/TN.X1103..
16	CTFNR2525M16	25	25	150	32,2	35	-6	-6	0,8	TN.N1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Прижим	Ключ прижима	Подкладная пластина	Прижим	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
...11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P	T07P-2
...16	CC17P-09	4SMS795	175.10-621	P1311-09	F94009-T09P	T09P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Подкладная пластина CTN110312 для пластины TN.N110312 и TNMX110308S-WZ, заказывается отдельно

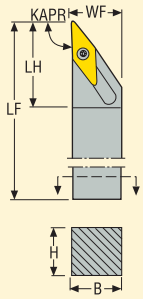
Подкладная пластина 175.10-622 для пластины TNGN1603.., заказывается отдельно

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMW и VCGT

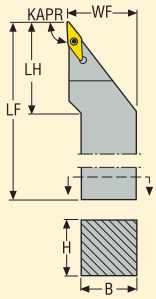


- Номенклатуру пластин см. на стр. 430-431, 463, 472
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

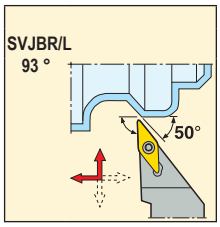
SVJBR/L



SVJBRL/..H11, ..K11, ..25M11



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	SVJBR1010M11	10	10	150	10,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
	SVJBR1212M11	12	12	150	12,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
	SVJBR1616H11	16	16	100	20,0	27	0	0	0,2	VB..1102..
	SVJBR2020K11	20	20	125	25,0	27	0	0	0,4	VB..1102..
	SVJBR2525M11	25	25	150	32,0	42	0	0	0,7	VB..1102..
	SVJBL1010M11	10	10	150	10,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
	SVJBL1212M11	12	12	150	12,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
	SVJBL1616H11	16	16	100	20,0	27	0	0	0,2	VB..1102..
	SVJBL2020K11	20	20	125	25,0	27	0	0	0,4	VB..1102..
	SVJBL2525M11	25	25	150	32,0	42	0	0	0,7	VB..1102..
16	SVJBR1212M16	12	12	150	12,5	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
	SVJBR1616H16	16	16	100	16,5	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
	SVJBL1212M16	12	12	150	12,0	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
	SVJBL1616H16	16	16	100	16,0	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт
...11	T07P-2	C02506-T07P
...16	T15P-2	C03512-T15P

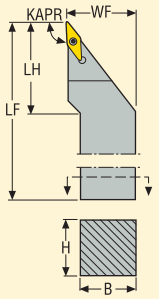
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMW и VCGT



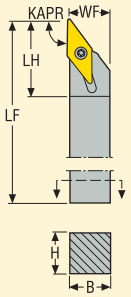
- Номенклатуру пластин см. на стр. 430-431, 463, 472
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

SVJCR/L

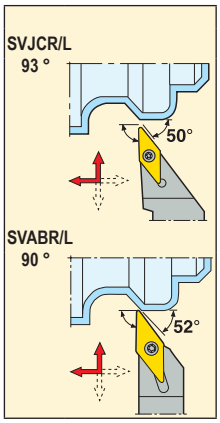


Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

SVABR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	SVJCR2020K11	20	20	125	25,0	25	0	0	0,4	VC..1103..
11	SVJCL2020K11	20	20	125	25,0	25	0	0	0,4	VC..1103..
11	SVABR1010M11	10	10	150	10,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
11	SVABR1212M11	12	12	150	12,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
11	SVABL1010M11	10	10	150	10,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
11	SVABL1212M11	12	12	150	12,0	20	0	0	0,2	VB..1102..
16	SVABR1212M16	12	12	150	12,0	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
16	SVABR1616H16	16	16	100	16,0	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
16	SVABL1212M16	12	12	150	12,0	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
16	SVABL1616H16	16	16	100	16,0	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт
...11	T07P-2	C02506-T07P
...16	T15P-2	C03510-T15P

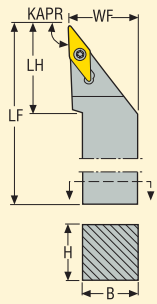
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMW и VCGT



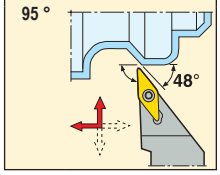
- Номенклатуру пластин см. на стр. 430-431, 463, 472
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

SVLBR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

SVLBR/L
95 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	SVLBR2020K16	20	20	125	25,0	40	0	0	0,4	VB/VC..1604..
	SVLBR2525M16	25	25	150	32,0	40	0	0	0,7	VB/VC..1604..
	SVLBR3225P16	32	25	170	32,0	40	0	0	1,0	VB/VC..1604..
	SVLBL2020K16	20	20	125	25,0	40	0	0	0,4	VB/VC..1604..
	SVLBL2525M16	25	25	150	32,0	40	0	0	0,7	VB/VC..1604..
	SVLBL3225P16	32	25	170	32,0	40	0	0	1,0	VB/VC..1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины
...16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510

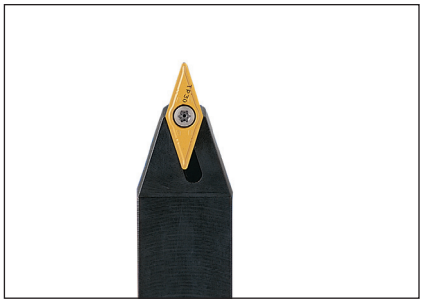
Доп. части*

Ключ винта подкладной пластины
9/64SMS875

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

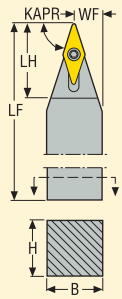
*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMW и VCGT



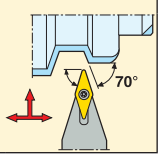
- Номенклатуру пластин см. на стр. 430-431, 463, 472
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

SVVBN



Показана нейтральная версия
KAPR = 72,5°

SVVBN
72,5 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
11	SVVBN1010M11	10	10	150	5,3	25	0	0	0,2	VB..1102..
	SVVBN1212M11	12	12	150	6,3	25	0	0	0,2	VB..1102..
	SVVBN1616H11	16	16	100	8,3	26	0	0	0,2	VB..1102..
	SVVBN2020K11	20	20	125	10,3	26	0	0	0,4	VB..1102..
	SVVBN2525M11	25	25	150	12,8	26	0	0	0,7	VB..1102..
16	SVVBN1212M16	12	12	150	6,3	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
	SVVBN1616H16	16	16	100	8,3	30	0	0	0,2	VB../VC..1604..
	SVVBN2020K16	20	20	125	10,6	35	0	0	0,4	VB../VC..1604..
	SVVBN2525M16	25	25	150	13,1	35	0	0	0,7	VB../VC..1604..
	SVVBN3225P16	32	25	170	13,1	35	0	0	1,0	VB../VC..1604..

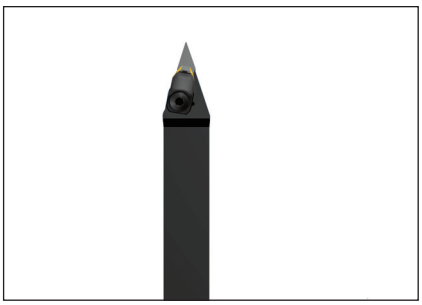
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
.1212M16/.1616H16	T15P-2	C03510-T15P	–	–	–
...16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510	9/64SMS875

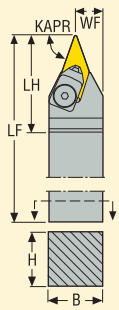
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин PCBN VNGA и VNMA



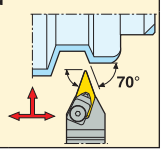
- Номенклатуру пластин см. на стр. 464-465
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

CVVNN



Показана нейтральная версия
KAPR = 72,5°

CVVNN
72,5 °



	Обозначение	Размеры в мм					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
16	CVVNN3225P16	32	25	170	13,1	42	-15	-5	1,0	VN.A1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

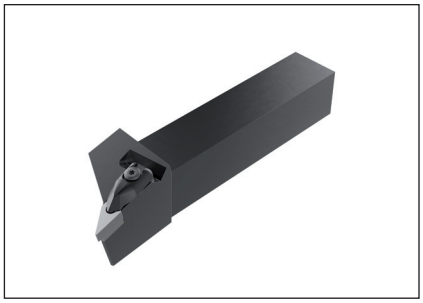
Доп. части*

Для размера	Прижим	Ключ прижима	Подкладная пластина	Прижим	Штифт подкладной пластины	Ключ винта подкладной пластины
...16	CC20P	4SMS795	VSN160316	P1311-09	MN0909L-T09P	T09P-2

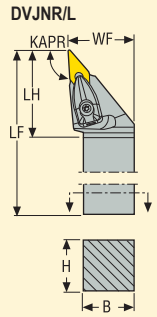
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

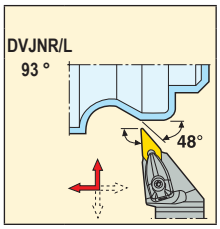
Державки для пластин VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG и VNMU



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-434, 464-465
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
13	DVJNR1616H13	16	16	100	20,0	42	-4,5	-13,5	0,2	VN..1304..
	DVJNR2020K13	20	20	125	25,0	42	-4,5	-13,5	0,4	VN..1304..
	DVJNR2525M13	25	25	150	32,0	42	-4,5	-13,5	0,7	VN..1304..
	DVJNL1616H13	16	16	100	20,2	42	-4,5	-13,5	0,2	VN..1304..
	DVJNL2020K13	20	20	125	25,0	42	-4,5	-13,5	0,4	VN..1304..
	DVJNL2525M13	25	25	150	32,0	42	-4,5	-13,5	0,7	VN..1304..
16	DVJNR2020K16	20	20	125	25,0	41	-4,5	-13,5	0,4	VN..1604..
	DVJNR2525M16	25	25	150	32,0	41	-4,5	-13,5	0,7	VN..1604..
	DVJNR3225P16	32	25	170	32,0	41	-4,5	-13,5	1,0	VN..1604..
	DVJNL2020K16	20	20	125	25,0	41	-4,5	-13,5	0,4	VN..1604..
	DVJNL2525M16	25	25	150	32,0	41	-4,5	-13,5	0,7	VN..1604..
	DVJNL3225P16	32	25	170	32,0	41	-4,5	-13,5	1,0	VN..1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

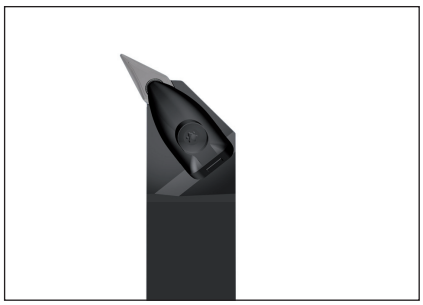
Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...13	FP1508	L84017-T09P	CD08-S	PVN130308	T09P-2	CS5008-T09P	S5608	CD08-V13
...16	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912	CD19-V16

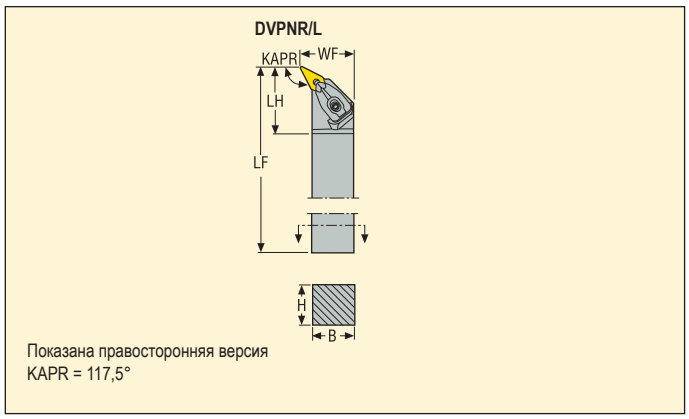
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

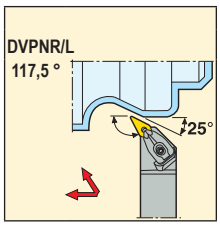
Державки для пластин VNGA, VNGG, VNGM, VNMA и VNMG



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-434, 464-465
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



Показана правосторонняя версия
KAPR = 117,5°



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
16	DVPNR2020K16	20	20	125	25,0	42	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
	DVPNR2525M16	25	25	150	32,0	41	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604..
	DVPNR3232P16	32	32	170	40,0	41	-4,5	-13,5	1,4	VN..1604..
	DVPNL2020K16	20	20	125	25,0	42	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604..
	DVPNL2525M16	25	25	150	32,0	41	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604..
	DVPNL3232P16	32	32	170	40,0	41	-4,5	-13,5	1,4	VN..1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

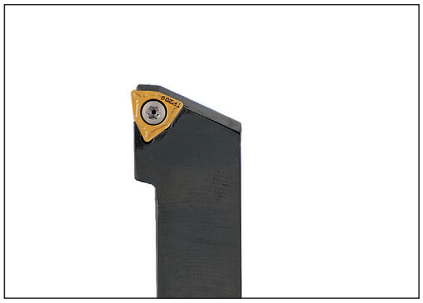
Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...16	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912	CD19-V16

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

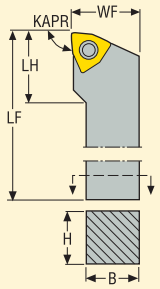
*Заказывается отдельно

Державки для пластин WCMT



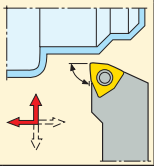
- Номенклатуру пластин см. на стр. 435
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

SWLCR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

SWLCR/L
95 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	SWLCR1616H06	16	16	100	20,0	20	0	0	0,2	WCMT06T3..
	SWLCR2020K06	20	20	125	25,0	21	0	0	0,4	WCMT06T3..
	SWLCL1616H06	16	16	100	20,0	20	0	0	0,2	WCMT06T3..
	SWLCL2020K06	20	20	125	25,0	21	0	0	0,4	WCMT06T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт
...06	T15P-2	C03510-T15P

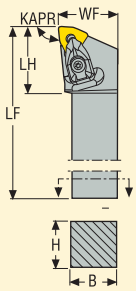
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



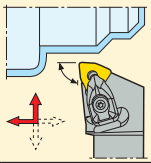
- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-439, 466
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

DWLNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

DWLNR/L
95 °



	Обозначение	Размеры в мм					GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	LH				
06	DWLNR1616H06	16	16	100	20,0	31	-6	-6	0,3	WN..0604..
	DWLNR2020K06	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,4	WN..0604..
	DWLNR2525M06	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	WN..0604..
	DWLNR3232P06	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	WN..0604..
	DWLNL1616H06	16	16	100	20,0	31	-6	-6	0,3	WN..0604..
	DWLNL2020K06	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,4	WN..0604..
	DWLNL2525M06	25	25	150	32,0	30	-6	-6	0,8	WN..0604..
	DWLNL3232P06	32	32	170	40,0	32	-6	-6	1,4	WN..0604..
08	DWLNR2020K08	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,4	WN..0804..
	DWLNR2525M08	25	25	150	32,0	35	-6	-6	0,8	WN..0804..
	DWLNR3232P08	32	32	170	40,0	35	-6	-6	1,4	WN..0804..
	DWLNL2020K08	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,4	WN..0804..
	DWLNL2525M08	25	25	150	32,0	35	-6	-6	0,8	WN..0804..
	DWLNL3232P08	32	32	170	40,0	35	-6	-6	1,4	WN..0804..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...06	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
...08	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	T15P-7	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

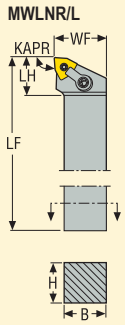
*Заказывается отдельно

Подкладная пластина DWN080316 для пластины WN..0806.., заказывается отдельно

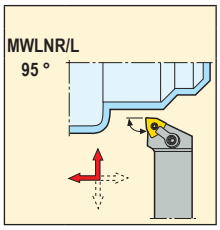
Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-439, 466
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
08	MWLNR2020K08	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,5	WN..0804..
	MWLNR2525M08	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,8	WN..0804..
	MWLNR3232P08	32	32	170	40,0	31	-6	-6	1,4	WN..0804..
	MWLNL2020K08	20	20	125	25,0	31	-6	-6	0,5	WN..0804..
	MWLNL2525M08	25	25	150	32,0	31	-6	-6	0,8	WN..0804..
	MWLNL3232P08	32	32	170	40,0	31	-6	-6	1,4	WN..0804..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Штифт подкладной пластины	Втулка
...08	MC21	LD6025-T15P	MWN080412	T15P-2	MN1215T-T15P	P3

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

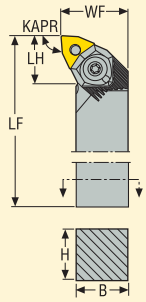
Подкладная пластина MWN080312 для пластины WN..0806.., заказывается отдельно

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



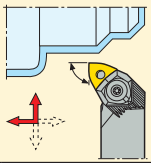
- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-439, 466
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

PWLNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

PWLNR/L
95 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	PWLNR1616H06	16	16	100	20,0	21	-6	-6	0,2	WN..0604..
	PWLNR2020K06	20	20	125	25,0	21	-6	-6	0,4	WN..0604..
	PWLNR2525M06	25	25	150	32,0	21	-6	-6	0,7	WN..0604..
	PWLNR3232P06	32	32	170	40,0	21	-6	-6	1,4	WN..0604..
	PWLNL1616H06	16	16	100	20,0	21	-6	-6	0,2	WN..0604..
	PWLNL2020K06	20	20	125	25,0	21	-6	-6	0,4	WN..0604..
	PWLNL2525M06	25	25	150	32,0	21	-6	-6	0,7	WN..0604..
	PWLNL3232P06	32	32	170	40,0	21	-6	-6	1,4	WN..0604..
08	PWLNR2020K08	20	20	125	25,0	27	-6	-6	0,4	WN..0804..
	PWLNR2525M08	25	25	150	32,0	27	-6	-6	0,8	WN..0804..
	PWLNR3232P08	32	32	170	40,0	27	-6	-6	1,3	WN..0804..
	PWLNL2020K08	20	20	125	25,0	27	-6	-6	0,4	WN..0804..
	PWLNL2525M08	25	25	150	32,0	27	-6	-6	0,8	WN..0804..
	PWLNL3232P08	32	32	170	40,0	27	-6	-6	1,3	WN..0804..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Подкладная пластина	Настроечный винт	Штифт подкладной пластины	Клиновый зажим	Ключ	Клиновый зажим, винт	Ключ винта подкладной пластины
...H06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P	T09P-2
...06	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P	T09P-2
...08	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P	T15P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

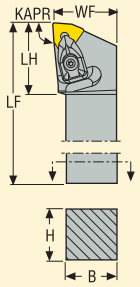
*Заказывается отдельно
Подкладная пластина WAE080312 для пластины WNM.0806.., заказывается отдельно
Клин WNW08 для пластины WNMM08.., заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN WNGA и WNMA



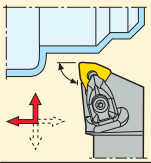
- Номенклатуру пластин см. на стр. 466-467
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

DWLNR/L..-C



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

DWLNR/L..-C
95 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	GAMO°	LAMS°	KG	
06	DWLNR3225P06-C	32	25	170	32,0	32	-6	-6	1,1	WN.A0604..
08	DWLNR3225P08-C	32	25	170	32,0	35	-6	-6	1,1	WN.A0804..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...06	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CC09P-SET
...08	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CC12P-SET

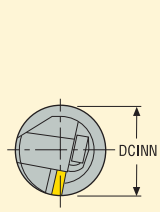
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

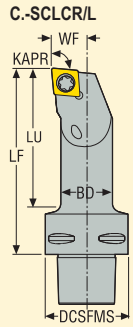
*Заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX, CCMT и CCMW

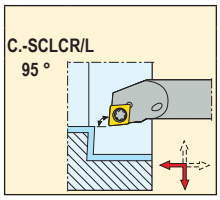


- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440, 468-469
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13





Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм						GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN				
C3												
	09	C3-SCLCR-11065-09	16	32	11,0	65	48	20	0	-12	0,2	CC..09T3..
		C3-SCLCL-11065-09	16	32	11,0	65	48	20	0	-12	0,2	CC..09T3..
C4												
	09	C4-SCLCR-11070-09	16	40	11,0	70	47	20	0	-12	0,4	CC..09T3..
		C4-SCLCR-13080-09	20	40	13,0	80	57	25	0	-8	0,4	CC..09T3..
		C4-SCLCR-17090-09	25	40	17,0	90	68	32	0	-6	0,5	CC..09T3..
		C4-SCLCL-11070-09	16	40	11,0	70	47	20	0	-12	0,4	CC..09T3..
		C4-SCLCL-13080-09	20	40	13,0	80	57	25	0	-8	0,4	CC..09T3..
		C4-SCLCL-17090-09	25	40	17,0	90	68	32	0	-6	0,5	CC..09T3..
	12	C4-SCLCR-22110-12	32	40	22,0	110	89	40	0	-10	0,8	CC..1204..
C5												
	09	C5-SCLCR-11070-09	16	50	11,0	70	46	20	0	-12	0,5	CC..09T3..
		C5-SCLCR-13080-09	20	50	13,0	80	56	25	0	-8	0,6	CC..09T3..
		C5-SCLCR-17090-09	25	50	17,0	90	67	32	0	-6	0,7	CC..09T3..
		C5-SCLCL-11070-09	16	50	11,0	70	46	20	0	-12	0,5	CC..09T3..
		C5-SCLCL-13080-09	20	50	13,0	80	56	25	0	-8	0,6	CC..09T3..
		C5-SCLCL-17090-09	25	50	17,0	90	67	32	0	-6	0,7	CC..09T3..
	12	C5-SCLCR-27140-12	40	50	27,0	140	119	50	0	-8	1,5	CC..1204..
		C5-SCLCL-27140-12	40	50	27,0	140	119	50	0	-8	1,5	CC..1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

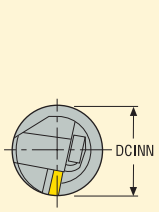
Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины
11065-09	T15P-2	C03508-T15P	–	–
11070-09	T15P-2	C03508-T15P	–	–
13080-09	T15P-2	C03508-T15P	–	–
17090-09	T15P-2	C03510-T15P	–	–
22110-12	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010
27140-12	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010

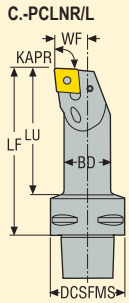
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин CNGG, CNGM, CNMA, CNMG и CNMM

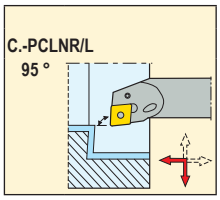


- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394, 441, 468
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13





Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм						GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN				
C4												
	12	C4-PCLNR-17090-12	25	40	17,0	90	69	32	-6	-11	0,5	CN..1204..
		C4-PCLNR-22110-12	32	40	22,0	110	89	40	-6	-11	0,8	CN..1204..
		C4-PCLNR-27080-12	40	40	27,0	80	60	50	-6	-10	0,7	CN..1204..
		C4-PCLNR-27120-12	40	40	27,0	120	100	50	-6	-11	1,1	CN..1204..
		C4-PCLNL-17090-12	25	40	17,0	90	69	32	-6	-11	0,5	CN..1204..
		C4-PCLNL-22110-12	32	40	22,0	110	89	40	-6	-11	0,8	CN..1204..
		C4-PCLNL-27080-12	40	40	27,0	80	60	50	-6	-10	0,7	CN..1204..
		C4-PCLNL-27120-12	40	40	27,0	120	100	50	-6	-11	1,1	CN..1204..
C5												
	12	C5-PCLNR-17090-12	25	50	17,0	90	67	32	-6	-11	0,7	CN..1204..
		C5-PCLNR-22110-12	32	50	22,0	110	88	40	-6	-11	1,0	CN..1204..
		C5-PCLNR-27140-12	40	50	27,0	140	119	50	-6	-10	1,5	CN..1204..
		C5-PCLNR-35100-12	50	50	35,0	100	81	50	-6	-7	1,4	CN..1204..
		C5-PCLNL-17090-12	25	50	17,0	90	67	32	-6	-11	0,7	CN..1204..
		C5-PCLNL-22110-12	32	50	22,0	110	88	40	-6	-11	0,8	CN..1204..
		C5-PCLNL-27140-12	40	50	27,0	140	119	50	-6	-10	1,5	CN..1204..
		C5-PCLNL-35100-12	50	50	35,0	100	81	50	-6	-7	1,4	CN..1204..
	16	C5-PCLNR-35150-16	50	50	35,0	150	131	63	-6	-11	2,1	CN..1606..
		C5-PCLNL-35150-16	50	50	35,0	150	131	63	-6	-11	2,1	CN..1606..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

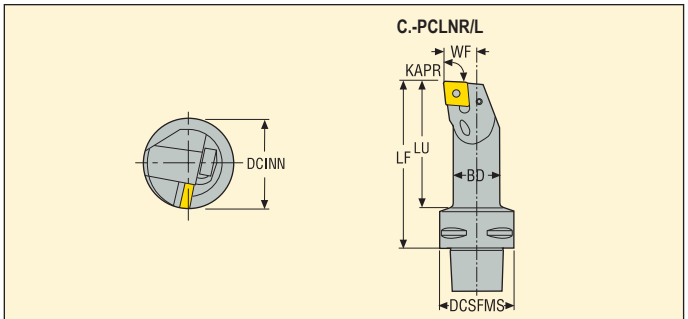
Для размера	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Пуансон	Штифт подкладной пластины
17090-12	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
-12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
-16	PP7818	PCN160408	3SMS795	LS0820	MP0912	RP8286

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

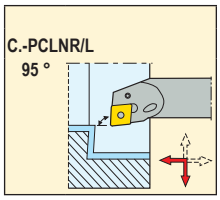
Державки для пластин CNGG, CNGM, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394, 441, 468
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм						GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN				
C6												
	12	C6-PCLNR-17100-12	25	63	17,0	100	74	32	-6	-11	1,1	CN..1204..
		C6-PCLNR-22110-12	32	63	22,0	110	84	40	-6	-11	1,3	CN..1204..
		C6-PCLNL-17100-12	25	63	17,0	100	74	32	-6	-11	1,1	CN..1204..
		C6-PCLNL-22110-12	32	63	22,0	110	84	40	-6	-11	1,3	CN..1204..
	16	C6-PCLNR-27140-16	40	63	27,0	140	115	50	-6	-11	1,8	CN..1606..
		C6-PCLNR-35175-16	50	63	35,0	175	152	63	-6	-11	2,8	CN..1606..
		C6-PCLNL-27140-16	40	63	27,0	140	115	50	-6	-11	1,8	CN..1606..
		C6-PCLNL-35175-16	50	63	35,0	175	152	63	-6	-11	2,8	CN..1606..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

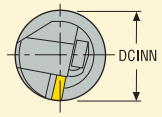
Для размера	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Пуансон	Штифт подкладной пластины
-17100-12	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
-22110-12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
-16	PP7818	PCN160408	3SMS795	LS0820	MP0912	RP8286

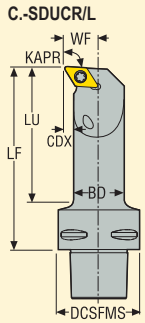
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX

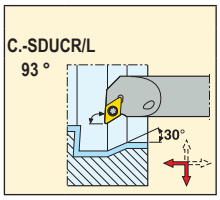


- Номенклатуру пластин см. на стр. 395-398, 443, 470
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13





Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN				
C4													
	07	C4-SDUCR-11070-07	16	40	11,0	70	47	2,5	20	0	-8	0,4	DC..0702..
		C4-SDUCL-11070-07	16	40	11,0	70	47	2,5	20	0	-8	0,4	DC..0702..
	11	C4-SDUCR-13080-11	20	40	13,0	80	57	2,5	25	0	-8	0,4	DC..11T3..
		C4-SDUCR-17090-11	25	40	17,0	90	68	4,0	32	0	-6	0,5	DC..11T3..
		C4-SDUCR-22110-11	32	40	22,0	110	89	5,0	40	0	-6	0,8	DC..11T3..
		C4-SDUCR-27080-11	40	40	27,0	80	60	6,0	50	0	-6	0,7	DC..11T3..
		C4-SDUCL-13080-11	20	40	13,0	80	57	2,5	25	0	-8	0,4	DC..11T3..
		C4-SDUCL-17090-11	25	40	17,0	90	68	4,0	32	0	-6	0,5	DC..11T3..
		C4-SDUCL-22110-11	32	40	22,0	110	89	5,0	40	0	-6	0,8	DC..11T3..
		C4-SDUCL-27080-11	40	40	27,0	80	60	6,0	50	0	-6	0,7	DC..11T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
-07	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
-13...-11	T15P-2	C03508-T15P	–	–	–
-17...-11	T15P-2	C03510-T15P	–	–	–
-2...-11	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507	9/64SMS875

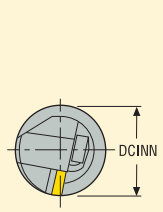
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

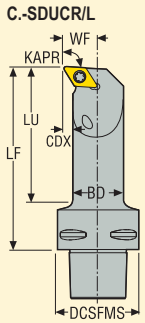
*Заказывается отдельно

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX

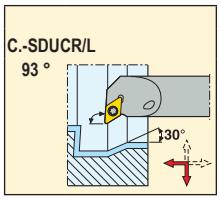


- Номенклатуру пластин см. на стр. 395-398, 443, 470
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13





Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN				
C5													
	07	C5-SDUCR-11070-07	16	50	11,0	70	46	2,5	20	0	-8	0,5	DC..0702..
		C5-SDUCL-11070-07	16	50	11,0	70	46	2,5	20	0	-8	0,5	DC..0702..
	11	C5-SDUCR-13080-11	20	50	13,0	80	56	2,5	25	0	-8	0,6	DC..11T3..
		C5-SDUCR-17090-11	25	50	17,0	90	67	4,0	32	0	-6	0,7	DC..11T3..
		C5-SDUCR-22110-11	32	50	22,0	110	88	5,0	40	0	-6	0,9	DC..11T3..
		C5-SDUCR-35100-11	50	50	35,0	100	80	6,0	63	0	-4	1,4	DC..11T3..
		C5-SDUCL-13080-11	20	50	13,0	80	56	2,5	25	0	-8	0,6	DC..11T3..
		C5-SDUCL-17090-11	25	50	17,0	90	67	4,0	32	0	-6	0,7	DC..11T3..
		C5-SDUCL-22110-11	32	50	22,0	110	88	5,0	40	0	-6	0,9	DC..11T3..
		C5-SDUCL-35100-11	50	50	35,0	100	80	6,0	63	0	-4	1,4	DC..11T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
-07	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
-13...-11	T15P-2	C03508-T15P	–	–	–
-17...-11	T15P-2	C03510-T15P	–	–	–
-22/35...-11	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507	9/64SMS875

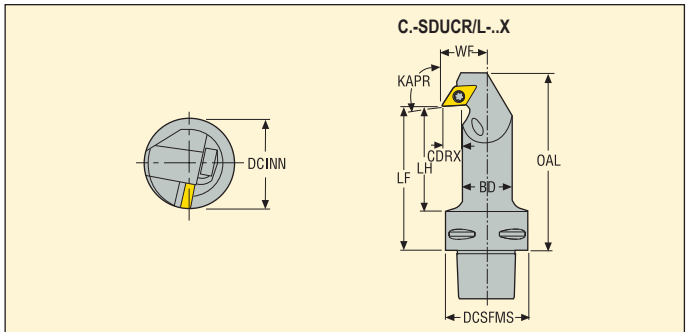
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

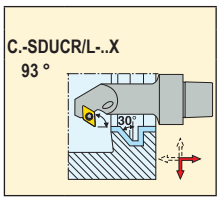
Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT и DCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 395-396, 443, 470
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм								GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LH	CDRX	OAL	DCINN				
C4														
	07	C4-SDUCR-13070-07X	16	40	13,0	70	47	4,0	81	22	0	-6	0,4	DC..0702..
		C4-SDUCL-13070-07X	16	40	13,0	70	47	4,0	81	22	0	-6	0,4	DC..0702..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт
-07X	T07P-2	C02506-T07P

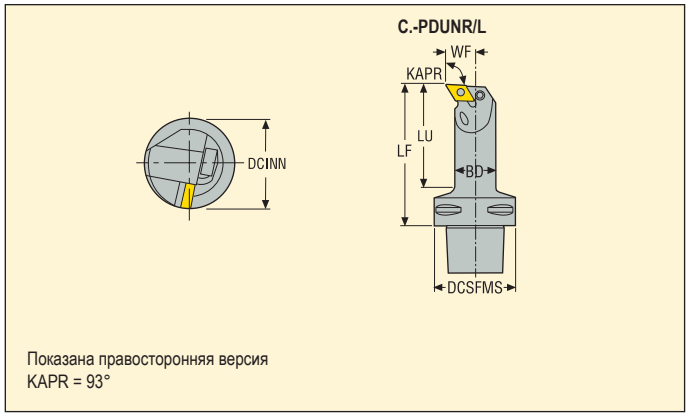
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Точение – Внутренние державки, Seco-Capto™

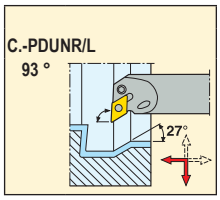
Державки для пластин DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 399-404, 444
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм						GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN				
C4												
	15	C4-PDUNR-27080-15	40	40	27,0	80	60	50	-6	-11	0,7	DN..1506..
		C4-PDUNR-27120-15	40	40	27,0	120	100	50	-6	-11	1,1	DN..1506..
		C4-PDUNL-27080-15	40	40	27,0	80	60	50	-6	-11	0,7	DN..1506..
		C4-PDUNL-27120-15	40	40	27,0	120	100	50	-6	-11	1,1	DN..1506..
C5												
	15	C5-PDUNR-27140-15	40	50	27,0	140	119	50	-6	-11	1,5	DN..1506..
		C5-PDUNR-35100-15	50	50	35,0	100	81	63	-6	-10	1,4	DN..1506..
		C5-PDUNR-35150-15	50	50	35,0	150	131	63	-6	-10	2,1	DN..1506..
		C5-PDUNL-27140-15	40	50	27,0	140	119	50	-6	-11	1,5	DN..1506..
		C5-PDUNL-35100-15	50	50	35,0	100	81	63	-6	-10	1,4	DN..1506..
		C5-PDUNL-35150-15	50	50	35,0	150	131	63	-6	-10	2,1	DN..1506..
C6												
	15	C6-PDUNR-22110-15	32	63	22,0	110	84	40	-6	-12	1,3	DN..1506..
		C6-PDUNR-27140-15	40	63	27,0	140	115	50	-6	-11	1,8	DN..1506..
		C6-PDUNR-35175-15	50	63	35,0	175	152	63	-6	-10	2,8	DN..1506..
		C6-PDUNL-22110-15	32	63	22,0	110	84	40	-6	-12	1,3	DN..1506..
		C6-PDUNL-27140-15	40	63	27,0	140	115	50	-6	-11	1,8	DN..1506..
		C6-PDUNL-35175-15	50	63	35,0	175	152	63	-6	-10	2,8	DN..1506..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Пуансон	Штифт подкладной пластины	Подкладная пластина
-15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757	PDN150408

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

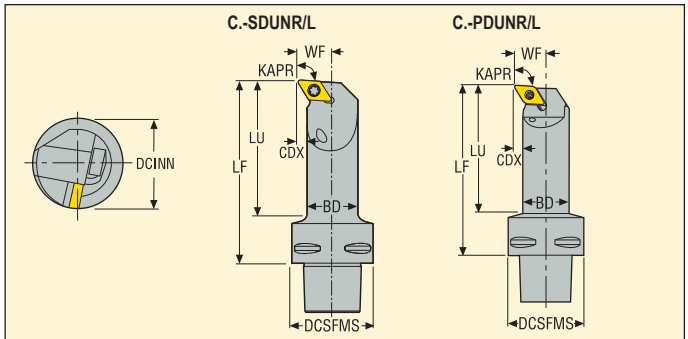
*Заказывается отдельно

Подкладная пластина PDN150412 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

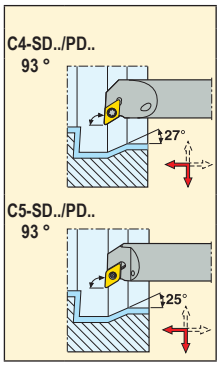
Державки для пластин DNMA, DNMU и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 403-404, 446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN				
C4													
	11	C4-SDUNR-11065-11	16	40	11,0	65	41	2,5	20	-5	-17	0,3	DNMU/DNMX1104..
		C4-SDUNR-13080-11	20	40	13,0	80	56	2,5	25	-5	-14	0,4	DNMU/DNMX1104..
		C4-SDUNL-11065-11	16	40	11,0	65	41	2,5	20	-5	-17	0,3	DNMU/DNMX1104..
		C4-SDUNL-13080-11	20	40	13,0	80	56	2,5	25	-5	-14	0,4	DNMU/DNMX1104..
	11	C4-PDUNR-17090-11	25	40	17,0	90	68	4,0	32	-5	-13	0,5	DN..1104..
		C4-PDUNR-22110-11	32	40	22,0	110	89	5,0	40	-5	-11	0,7	DN..1104..
		C4-PDUNL-17090-11	25	40	17,0	90	68	4,0	32	-5	-13	0,5	DN..1104..
		C4-PDUNL-22110-11	32	40	22,0	110	89	5,0	40	-5	-11	0,7	DN..1104..
C5													
	11	C5-SDUNR-13080-11	20	50	13,0	80	56	2,5	25	-5	-14	0,6	DNMU/DNMX1104..
		C5-SDUNL-13080-11	20	50	13,0	80	56	2,5	25	-5	-14	0,6	DNMU/DNMX1104..
	11	C5-PDUNR-17090-11	25	50	17,0	90	67	4,0	32	-5	-13	0,7	DN..1104..
		C5-PDUNR-22110-11	32	50	22,0	110	89	5,0	40	-5	-11	0,9	DN..1104..
		C5-PDUNL-17090-11	25	50	17,0	90	67	4,0	32	-5	-13	0,7	DN..1104..
		C5-PDUNL-22110-11	32	50	22,0	110	89	5,0	40	-5	-11	0,9	DN..1104..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Сопло	Ключ	Штифт пластины	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины
-11...-11	–	T09P-2	–	C03511-T09P	–	–
-13...-11	–	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
-17/22...-11	CN6	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

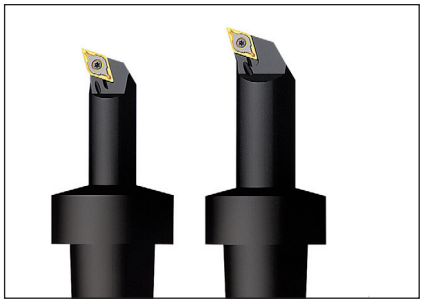
Доп. части*

Ключ винта подкладной пластины
–
9/64SMS875
–

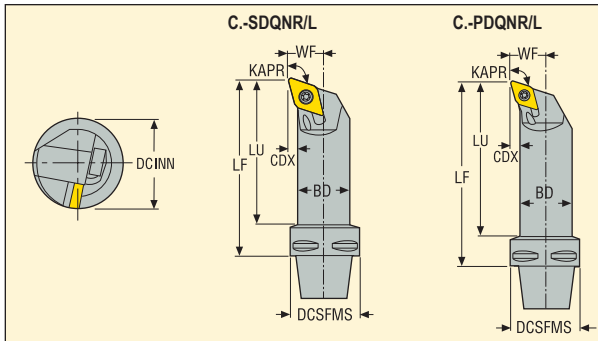
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

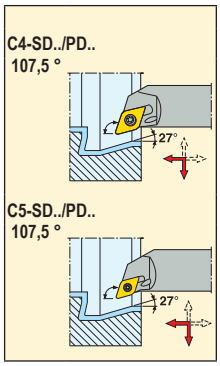
Державки для пластин DNMA и DNMU



- Номенклатуру пластин см. на стр. 403, 446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



Показана правосторонняя версия
KAPR = 107,5°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN				
C4													
	11	C4-SDQNR-11065-11	16	40	11,0	65	41	2,5	20	-5	-17	0,4	DNMU1104..
		C4-SDQNR-13080-11	20	40	13,0	80	56	2,5	25	-5	-17	0,4	DNMU1104..
		C4-SDQNL-11065-11	16	40	11,0	65	41	2,5	20	-5	-17	0,4	DNMU1104..
		C4-SDQNL-13080-11	20	40	13,0	80	56	2,5	25	-5	-17	0,4	DNMU1104..
	11	C4-PDQNR-22110-11	32	40	22,0	110	89	5,0	40	-5	-14	0,7	DN..1104..
		C4-PDQNL-22110-11	32	40	22,0	110	89	5,0	40	-5	-14	0,7	DN..1104..
C5													
	11	C5-SDQNR-13080-11	20	50	13,0	80	56	2,5	25	-5	-18	0,6	DNMU1104..
		C5-SDQNL-13080-11	20	50	13,0	80	56	2,5	25	-5	-18	0,6	DNMU1104..
	11	C5-PDQNR-22110-11	32	50	22,0	110	89	5,0	40	-5	-14	0,9	DN..1104..
		C5-PDQNL-22110-11	32	50	22,0	110	89	5,0	40	-5	-14	0,9	DN..1104..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Ключ	Штифт пластины	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
-11...-11	T09P-2	–	C03511-T09P	–	–	–
-13...-11	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507	9/64SMS875
-17/22...-11	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–	–

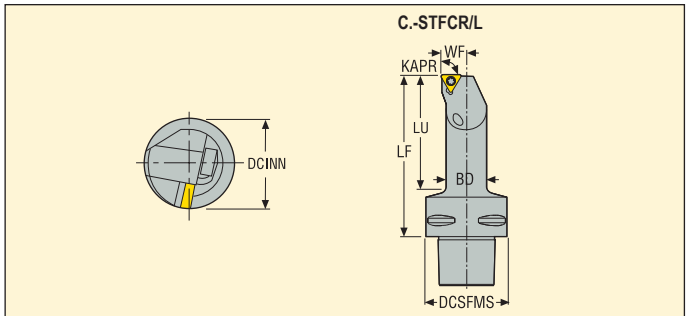
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

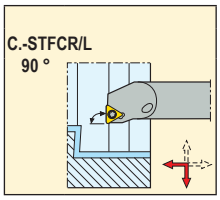
Державки для пластин TCGT, TCMT и TCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-422, 456, 471
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	11	C4-STFCR-11070-11	16	40	11,0	70	47	20	0	-4	0,4	TC..1102..
	11	C4-STFCL-11070-11	16	40	11,0	70	47	20	0	-4	0,4	TC..1102..
		C4-STFCL-13080-11	20	40	13,0	80	57	25	0	-3	0,4	TC..1102..
	16	C4-STFCR-17090-16	25	40	17,0	90	68	32	0	-6	0,5	TC..16T3..
C5												
	11	C5-STFCR-11070-11	16	50	11,0	70	46	40	0	-4	0,6	TC..1102..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт
-11	T07P-2	C02506-T07P
-16	T15P-2	C03509-T15P

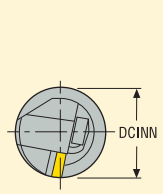
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Точение – Внутренние державки, Seco-Capto™

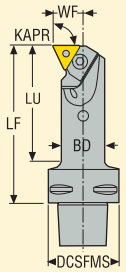
Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-428, 457
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13

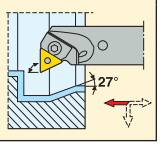


C.-PTFNR/L..-W



Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°

C.-PTFNR/L..-W
90 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм						GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN				
C4												
	16	C4-PTFNR-17090-16-W	25	40	17,0	90	69	32	-6	-13	0,5	TN..1604..
		C4-PTFNR-27120-16-W	40	40	27,0	120	100	50	-6	-11	1,1	TN..1604..
		C4-PTFNL-17090-16-W	25	40	17,0	90	69	32	-6	-13	0,5	TN..1604..
		C4-PTFNL-27120-16-W	40	40	27,0	120	100	50	-6	-11	1,1	TN..1604..
C5												
	16	C5-PTFNR-22110-16-W	32	50	22,0	110	88	40	-6	-12	0,9	TN..1604..
		C5-PTFNR-27140-16-W	40	50	27,0	140	119	50	-6	-11	1,5	TN..1604..
		C5-PTFNL-22110-16-W	32	50	22,0	110	88	40	-6	-12	0,9	TN..1604..
		C5-PTFNL-27140-16-W	40	50	27,0	140	119	50	-6	-11	1,5	TN..1604..
C6												
	16	C6-PTFNR-27140-16-W	40	63	27,0	140	115	50	-6	-11	1,8	TN..1604..
		C6-PTFNL-27140-16-W	40	63	27,0	140	115	50	-6	-11	1,8	TN..1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Подкладная пластина	Настроечный винт	Штифт подкладной пластины	Клиновый зажим	Ключ	Ключ винта подкладной пластины
-17...-16	–	F83060-T09P	PL1003	CP16-H31	3SMS795	T09P-2
-22/27...-16	PTN160308	F83060-T09P	PL1203	CP16-H3	3SMS795	T09P-2

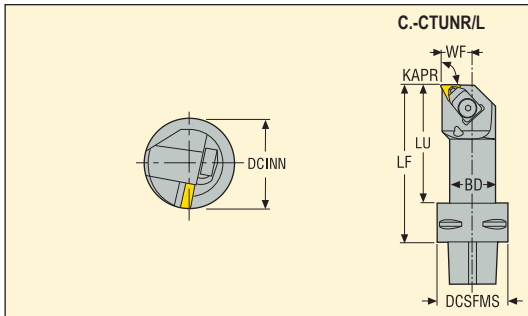
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

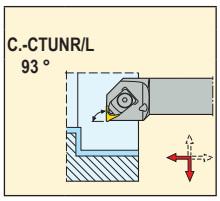
Державки для пластин PCBN TNGN, TNGX, TNMN и TNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 458-462
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
C4												
	11	C4-CTUNL-17090-11	25	40	17,0	90	68	32	-6	-12	0,6	TN..1103..
C5												
	11	C5-CTUNL-22110-11	32	50	22,0	110	89	40	-6	-12	1,0	TN..1103..
C6												
	11	C6-CTUNR-22110-11	32	63	22,0	110	89	40	-6	-12	1,3	TN..1103..
		C6-CTUNL-22110-11	32	63	22,0	110	89	40	-6	-12	1,3	TN..1103..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Прижим	Ключ прижима	Сопло	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины
-11	CC14	4SMS795	CN6	CTN110308	CS2507-T07P

Доп. части*

Ключ винта подкладной пластины
T07P-2

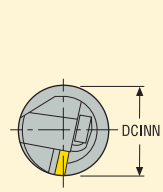
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

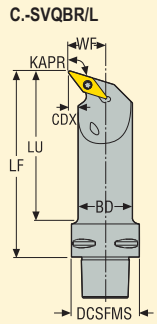
*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBGW, VBMT, VBMW и VCGT

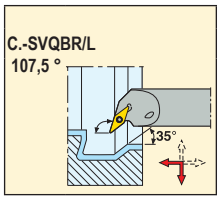


- Номенклатуру пластин см. на стр. 429-431, 463, 472
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13





Показана правосторонняя версия
KAPR = 107,5°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN				
C3													
	11	C3-SVQBR-13070-11	16	32	13,0	70	53	4,0	22	0	-7	0,2	VB..1102..
		C3-SVQBL-13070-11	16	32	13,0	70	53	4,0	22	0	-7	0,2	VB..1102..
C4													
	11	C4-SVQBR-13070-11	16	40	13,0	70	47	4,0	25	0	-7	0,3	VB..1102..
		C4-SVQBL-13070-11	16	40	13,0	70	47	4,0	25	0	-7	0,3	VB..1102..
	16	C4-SVQBR-18090-16	25	40	18,0	90	68	4,5	33	0	-6	0,5	VB../VC..1604..
		C4-SVQBL-18090-16	25	40	18,0	90	68	4,5	33	0	-6	0,5	VB../VC..1604..
C5													
	16	C5-SVQBR-22110-16	32	50	22,0	110	88	5,0	40	0	-8	0,9	VB../VC..1604..
		C5-SVQBR-27140-16	40	50	27,0	140	119	6,0	50	0	-8	1,4	VB../VC..1604..
		C5-SVQBL-18090-16	25	50	18,0	90	67	4,5	33	0	-6	0,7	VB../VC..1604..
		C5-SVQBL-22110-16	32	50	22,0	110	88	5,0	40	0	-8	0,9	VB../VC..1604..
		C5-SVQBL-27140-16	40	50	27,0	140	119	6,0	50	0	-8	1,4	VB../VC..1604..
C6													
	16	C6-SVQBR-22120-16	32	63	22,0	120	94	5,0	40	0	-8	1,3	VB../VC..1604..
		C6-SVQBR-35175-16	50	63	35,0	175	152	9,0	63	0	-8	2,7	VB../VC..1604..
		C6-SVQBL-22120-16	32	63	22,0	120	94	5,0	40	0	-8	1,3	VB../VC..1604..
		C6-SVQBL-35175-16	50	63	35,0	175	152	9,0	63	0	-8	2,7	VB../VC..1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

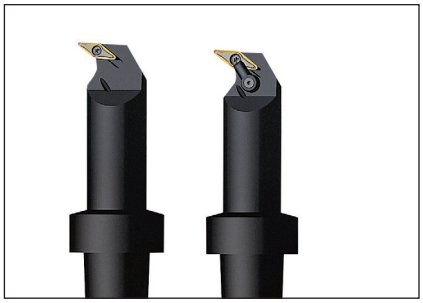
Доп. части*

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
C3	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
C4-..13..-11	T07P-2	C02506-T07P	–	–	–
C4-..18..-16	T15P-2	C03510-T15P	–	–	–
C5-..-18..-16	T15P-2	C03510-T15P	–	–	–
C5-..-22..-16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507	9/64SMS875
C5-..-27..-16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507	9/64SMS875
C6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507	9/64SMS875

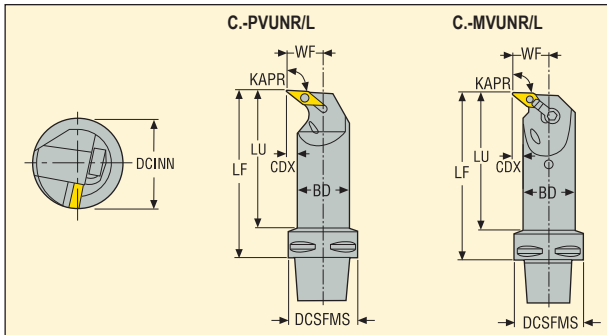
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

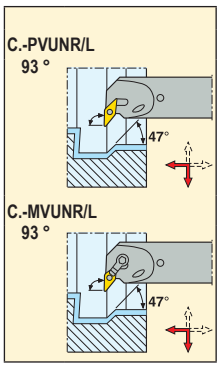
Державки для пластин VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG и VNMU



- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-434, 464-465
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN				
C4													
	13	C4-PVUNR-17090-13	25	40	17,0	90	68	4,0	32	-5	-14	0,5	VN..1304..
		C4-PVUNL-17090-13	25	40	17,0	90	68	4,0	32	-5	-14	0,5	VN..1304..
	16	C4-MVUNR-22110-16	32	40	22,0	110	90	5,0	40	-5	-12	0,7	VN..1604..
		C4-MVUNR-27120-16	40	40	27,0	120	100	6,0	50	-5	-10	1,1	VN..1604..
		C4-MVUNL-22110-16	32	40	22,0	110	90	5,0	40	-5	-12	0,7	VN..1604..
		C4-MVUNL-27120-16	40	40	27,0	120	100	6,0	50	-5	-10	1,1	VN..1604..
C5													
	16	C5-MVUNR-22110-16	32	50	22,0	110	89	5,0	40	-5	-12	0,9	VN..1604..
		C5-MVUNR-27140-16	40	50	27,0	140	119	6,0	50	-5	-10	1,4	VN..1604..
		C5-MVUNL-22110-16	32	50	22,0	110	89	5,0	40	-5	-12	0,9	VN..1604..
		C5-MVUNL-27140-16	40	50	27,0	140	119	6,0	50	-5	-10	1,4	VN..1604..
C6													
	16	C6-MVUNR-22120-16	32	63	22,0	120	88	5,0	40	-5	-12	1,3	VN..1604..
		C6-MVUNR-27145-16	40	63	27,0	145	120	6,0	50	-5	-10	1,8	VN..1604..
		C6-MVUNL-22120-16	32	63	22,0	120	89	5,0	40	-5	-12	1,3	VN..1604..
		C6-MVUNL-27145-16	40	63	27,0	145	120	6,0	50	-5	-10	1,8	VN..1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

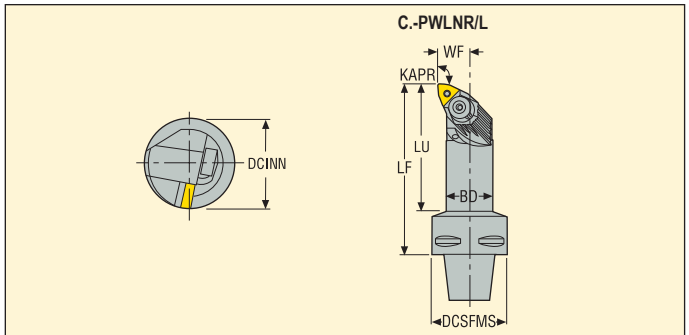
Для размера	Прижим	Винт прижима	Сопло	Ключ	Штифт пластины	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Штифт подкладной пластины
-13	–	–	CN6	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308	–	–
-16	MC20	LD6021-T09P	CN6	–	–	VSN160316	T09P-2	MN0909L-T09P

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

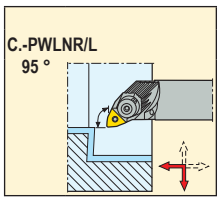
Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-439, 467
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм						GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN				
C4												
	06	C4-PWLNR-13080-06	20	40	13,0	80	57	25	-5	-11	0,4	WN..0604..
		C4-PWLNR-17090-06	25	40	17,0	90	68	32	-5	-12	0,5	WN..0604..
		C4-PWLNR-22110-06	32	40	22,0	110	89	40	-5	-12	0,7	WN..0604..
		C4-PWLNL-13080-06	20	40	13,0	80	57	25	-5	-11	0,4	WN..0604..
		C4-PWLNL-17090-06	25	40	17,0	90	68	32	-5	-12	0,5	WN..0604..
	08	C4-PWLNR-22110-08	32	40	22,0	110	89	40	-5	-11	0,7	WN..0804..
		C4-PWLNR-27120-08	40	40	27,0	120	100	50	-5	-8	1,0	WN..0804..
		C4-PWLNL-22110-08	32	40	22,0	110	89	40	-5	-11	0,7	WN..0804..
		C4-PWLNL-27120-08	40	40	27,0	120	100	50	-5	-8	1,0	WN..0804..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Подкладная пластина	Настроечный винт	Штифт подкладной пластины	Клиновый зажим	Ключ	Клиновый зажим, винт	Ключ винта подкладной пластины
-13/17...-06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P	T09P-2
-22...-06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P	T09P-2
-08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P	T15P-2

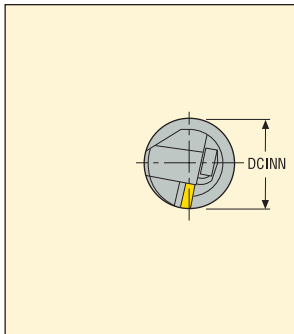
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

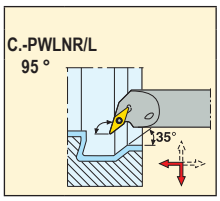
Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-439, 467
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм						GAMO°	LAMS°	KG	
			BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN				
C5												
	06	C5-PWLNR-13080-06	20	50	13,0	80	56	25	-5	-11	0,6	WN..0604..
		C5-PWLNR-17090-06	25	50	17,0	90	67	32	-5	-12	0,7	WN..0604..
		C5-PWLNR-22110-06	32	50	22,0	110	88	40	-5	-12	0,9	WN..0604..
		C5-PWLNL-13080-06	20	50	13,0	80	56	25	-5	-11	0,6	WN..0604..
		C5-PWLNL-17090-06	25	50	17,0	90	67	32	-5	-12	0,7	WN..0604..
		C5-PWLNL-22110-06	32	50	22,0	110	88	40	-5	-12	0,9	WN..0604..
	08	C5-PWLNR-22110-08	32	50	22,0	110	88	40	-5	-11	0,9	WN..0804..
		C5-PWLNR-27140-08	40	50	27,0	140	119	50	-5	-11	1,4	WN..0804..
		C5-PWLNL-22110-08	32	50	22,0	110	88	40	-5	-11	0,9	WN..0804..
		C5-PWLNL-27140-08	40	50	27,0	140	119	50	-5	-11	1,4	WN..0804..
C6												
	08	C6-PWLNR-27140-08	40	63	27,0	140	115	50	-5	-8	1,7	WN..0804..
		C6-PWLNR-35175-08	50	63	35,0	175	152	63	-5	-10	2,6	WN..0804..
		C6-PWLNL-27140-08	40	63	27,0	140	115	50	-5	-8	1,7	WN..0804..
		C6-PWLNL-35175-08	50	63	35,0	175	152	63	-5	10	2,6	WN..0804..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

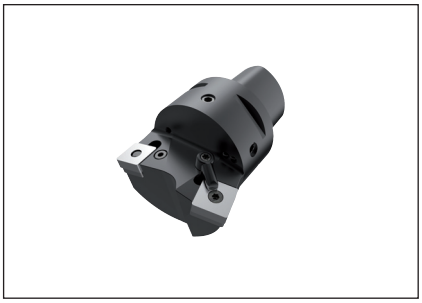
Доп. части*

Для размера	Подкладная пластина	Настроечный винт	Штифт подкладной пластины	Клиновый зажим	Ключ	Клиновый зажим, винт	Ключ винта подкладной пластины
-1...-06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P	T09P-2
-2...-06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P	T09P-2
-08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P	T15P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

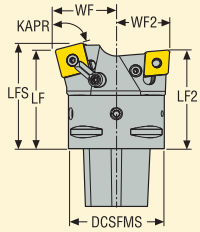
*Заказывается отдельно

Державки для пластин SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM



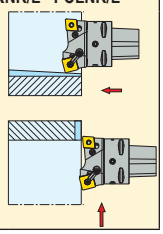
- Номенклатуру пластин см. на стр. 388-394, 413-417
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона

C.-MSKNR/L - PCLNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

C.-MSKNR/L - PCLNR/L
75 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм						GAMO°	LAMS°	KG		
			DCSFMS	LF	LF2	LFS	WF	WF2					
C6													
	19/16	C6-MSKNR4006519-PCLNL3506516	63	65	65	69,8	40	35	-5	-10	0,7	SN..1906.. CN..1606..	
		C6-MSKNL4006519-PCLNR3506516C	63	65	65	69,8	40	35	-5	-10	1,5	SN..1906.. CN..1606..	
C8													
	19/16	C8-MSKNR4508019-PCLNL4508016	80	80	80	85,0	45	45	-5	-10	3,3	SN..1906.. CN..1606..	
		C8-MSKNL4508019-PCLNR4508016C	80	80	80	85,0	45	45	-5	-10	3,3	SN..1906.. CN..1606..	

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Прижим	Сопло	Подкладная пластина	Штифт	Винт рычага	Штифт	Винт	Штифт подкладной пластины	Ключ	Ключ
C6/C8	MC22	CN6	SSN190412	PP6017	LS0820	MN1920-T20P	LD6024-T20P	RP8286	T20P-7L	3SMS795

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

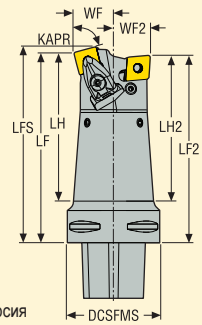
*Заказывается отдельно

Державки для пластин SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM



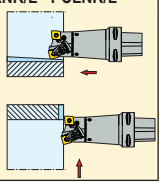
- Номенклатуру пластин см. на стр. 388-394, 413-416
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона

C.-DSKNR/L - PCLNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

C.-DSKNR/L - PCLNR/L
75 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм								GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	LF2	LFS	LH	LH2	WF	WF2				
C6														
	15/16	C6-DSKNR2713015-PCLNL2512816	63	130	128	134	101,5	99,5	27	25	-5	-10	0,9	SN..1506.. CN..1606..
		C6-DSKNL2713015-PCLNR2512816C	63	130	128	134	101,5	99,5	27	25	-5	-10	2,3	SN..1506.. CN..1606..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Прижим	Втулка прижима	Винт прижима	Подкладная пластина	Штифт	Винт рычага	Штифт подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина
C6	CD16-S	FP2012	L86026-T20P	PCN160412	PP6017	LS0820	RP8286	C05010-T20P	S7010

Доп. части*

Прижим, набор	Ключ	Ключ
CD16-S16	T20P-7L	3SMS795

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

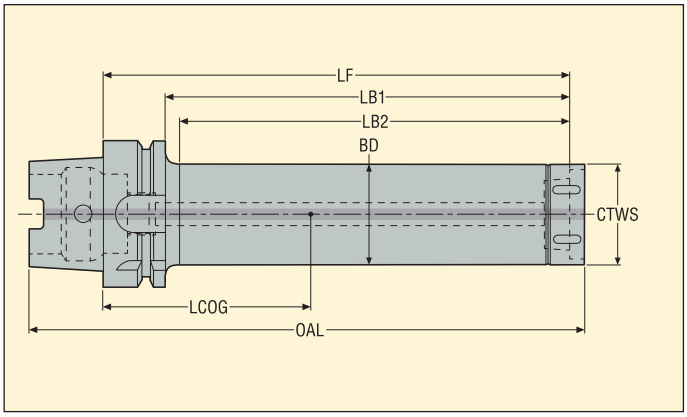
*Заказывается отдельно



EPB GL – Steadyline®, держатели GL, диаметры 25, 32, 40 и 50 мм

HSK-T/A



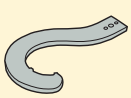
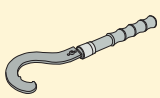


- С динамическим демпфированием, готовая к использованию
- Сквозная подача СОЖ
- Номенклатуру головок GL см. стр. 285-312, 610-613

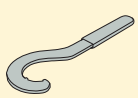
Сторона шпинделя Конус	Сторона заготовки Типоразмер GL CTWS	Обозначение	Размеры в мм LF	LB1	LB2	BD	OAL	LCOG	Макс. об/мин*	Отв. под чип	Балансир.	KG
HSK-T/A63												
	GL25	**HSKTA63-GL25-130-K**	130,0	104,0	101,0	25,0	166,5	37,0	10000	1	PB	1,10
	GL25	**HSKTA63-GL25-180-K**	180,0	154,0	151,0	25,0	216,5	57,7	8000	1	PB	1,30
	GL25	**HSKTA63-GL25-230-K**	230,0	204,0	201,0	25,0	266,5	80,3	6000	1	PB	1,50
	GL32	**E9374-D32-160-GL32**	160,0	134,0	128,0	32,0	197,4	58,9	10000	1	PB	1,60
	GL32	**E9374-D32-224-GL32**	224,0	198,0	192,0	32,0	261,4	90,2	8000	1	PB	2,00
	GL40	**E9374-D40-208-GL40**	208,0	182,0	176,0	40,0	246,4	92,8	8000	1	PB	2,70
	GL40	**E9374-D40-288-GL40**	288,0	262,0	256,0	40,0	326,4	134,4	6000	1	PB	3,50
	GL50	**E9374-D50-268-GL50**	268,0	242,0	240,5	50,0	307,4	131,8	6000	1	PB	4,80
	GL50	**E9374-D50-368-GL50**	368,0	342,0	340,5	50,0	407,4	184,8	4000	1	PB	6,40
HSK-T/A100												
	GL32	**E9376-D32-160-GL32**	160,0	131,0	125,0	32,0	215,4	32,9	10000	1	PB	3,00
	GL32	**E9376-D32-224-GL32**	224,0	195,0	189,0	32,0	279,4	55,0	8000	1	PB	3,40
	GL32	**E9376-D32-288-GL32**	288,0	259,0	253,0	32,0	343,4	80,5	6000	1	PB	3,80
	GL40	**E9376-D40-208-GL40**	208,0	179,0	173,0	40,0	264,4	62,8	8000	1	PB	4,10
	GL40	**E9376-D40-288-GL40**	288,0	259,0	253,0	40,0	344,4	98,3	6000	1	PB	4,90
	GL40	**E9376-D40-368-GL40**	368,0	339,0	333,0	40,0	424,4	139,8	5000	1	PB	5,80
	GL50	**E9376-D50-268-GL50**	268,0	239,0	234,0	50,0	325,4	104,3	6000	1	PB	6,20
	GL50	**E9376-D50-368-GL50**	368,0	339,0	334,0	50,0	425,4	154,3	4000	1	PB	7,80
	GL50	**E9376-D50-468-GL50**	468,0	439,0	434,0	50,0	525,4	211,6	2500	1	PB	9,70

* Макс. об/мин только для вращающегося инструмента

Доп. части

Для	Сменная головка	Ключ (под головку)
		
GL25	–	–
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

Комплектующие

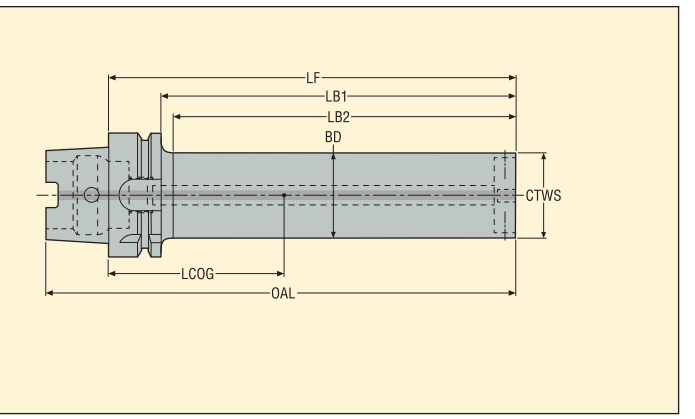
Для	Ключ
	
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40
GL50	SL50

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

EPB BA – Steadyline®, держатели BA, диаметры 60 и 80 мм

HSK-T/A





- С динамическим демпфированием, готовая к использованию
- Для крепления адаптеров BA GL с токарными головками GL
- Сквозная подача СОЖ
- Номенклатуру головок GL см. стр. 285-312, 610-613

Сторона шпинделя	Сторона заготовки		Размеры в мм						Макс. об/мин*	Отв. под чип	Балансир.	KG
Конус	Типоразмер BA CTWS	Обозначение	LF	BD	LB1	LB2	OAL	LCOG				
HSK-T/A100	BA060	E9376-D60-301-BA060	301,0	60,0	272,0	267,0	351,0	133,1	4000	1	PB	8,90
	BA060	E9376-D60-421-BA060	421,0	60,0	392,0	387,0	471,0	197,2	3000	1	PB	11,80
	BA060	E9376-D60-541-BA060	541,0	60,0	512,0	507,0	591,0	260,6	2000	1	PB	14,50
	BA080	E9376-D80-421-BA080	421,0	80,0	392,0	387,0	471,0	209,7	3000	1	PB	19,40
	BA080	E9376-D80-581-BA080	581,0	80,0	552,0	547,0	631,0	295,5	2000	1	PB	26,20

* Макс. об/мин только для вращающегося инструмента

Доп. части

Для	Ключ
	
BA060	03H04
BA080	03H05

Комплектующие

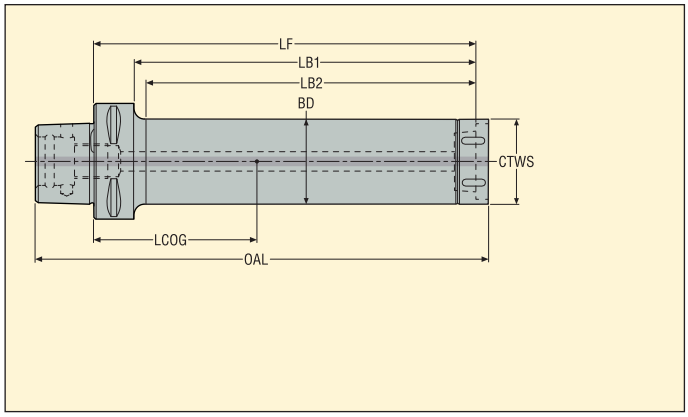
Для	Зажимной винт
	
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

EPB GL – Steadyline®, держатели GL, диаметры 25, 32, 40 и 50 мм

Seco-Capto™





- С динамическим демпфированием, готовая к использованию
- Сквозная подача СОЖ
- Номенклатуру головок GL см. стр. 285-312, 610-613

Сторона шпинделя Seco-Capto™ типоразмер	Сторона заготовки Типоразмер GL CTWS	Обозначение	Размеры в мм LF	LB1	LB2	BD	OAL	LCOG	Макс. об/мин*	Отв. под чип	Балансир.	KG
C4												
	GL25	C4-D25-130-GL25	130,0	110,0	107,0	25,0	158,5	51,8	10000	0	PB	0,80
	GL25	C4-D25-180-GL25	180,0	160,0	157,0	25,0	208,5	77,2	8000	0	PB	1,00
	GL32	C4-D32-160-GL32	160,0	140,0	137,0	32,0	189,4	74,7	10000	0	PB	1,20
	GL32	C4-D32-224-GL32	224,0	204,0	201,0	32,0	253,4	109,2	8000	0	PB	1,70
C5												
	GL25	C5-D25-130-GL25	130,0	110,0	107,0	25,0	164,5	41,8	10000	1	PB	0,90
	GL25	C5-D25-180-GL25	180,0	160,0	157,0	25,0	214,5	65,1	8000	1	PB	1,10
	GL25	C5-D25-230-GL25	230,0	210,0	207,0	25,0	264,5	89,8	6000	1	PB	1,30
	GL32	C5-D32-160-GL32	160,0	140,0	136,0	32,0	195,4	65,2	10000	1	PB	1,40
	GL32	C5-D32-224-GL32	224,0	204,0	200,0	32,0	259,4	98,5	8000	1	PB	1,80
	GL32	C5-D32-288-GL32	288,0	268,0	264,0	32,0	323,4	133,6	6000	1	PB	2,20
	GL40	C5-D40-208-GL40	208,0	188,0	184,0	40,0	244,4	98,3	8000	1	PB	2,50
	GL40	C5-D40-288-GL40	288,0	268,0	264,0	40,0	324,4	140,9	6000	1	PB	3,30
	GL40	C5-D40-368-GL40	368,0	348,0	344,0	40,0	404,4	187,4	5000	1	PB	4,30

* Макс. об/мин только для вращающегося инструмента

Доп. части

Для	Сменная головка	Ключ (под головку)
GL25	–	–
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350

Комплектующие

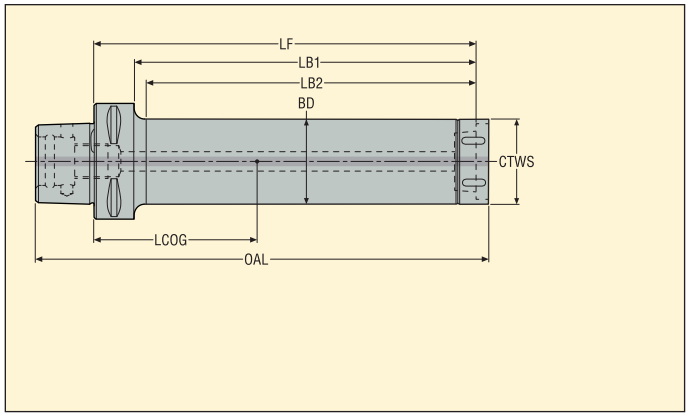
Для	Ключ
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

EPB GL – Steadyline®, держатели GL, диаметры 25, 32, 40 и 50 мм

Seco-Capto™



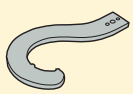
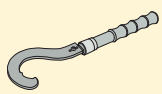


- С динамическим демпфированием, готовая к использованию
- Сквозная подача СОЖ
- Номенклатуру головок GL см. стр. 285-312, 610-613

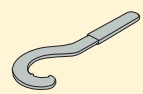
Сторона шпинделя Seco-Capto™ типоразмер	Сторона заготовки Типоразмер GL CTWS	Обозначение	Размеры в мм LF	LB1	LB2	BD	OAL	LCOG	Макс. об/мин*	Отв. под чип	Балансир.	KG
C6												
	GL25	C6-D25-130-GL25	130,0	105,0	102,0	25,0	172,5	30,4	10000	1	PB	1,30
	GL25	C6-D25-180-GL25	180,0	155,0	152,0	25,0	222,5	49,3	8000	1	PB	1,50
	GL25	C6-D25-230-GL25	230,0	205,0	202,0	25,0	272,5	70,2	6000	1	PB	1,70
	GL32	C6-D32-160-GL32	160,0	135,0	129,0	32,0	203,4	52,1	10000	1	PB	1,80
	GL32	C6-D32-224-GL32	224,0	199,0	193,0	32,0	267,4	82,2	8000	1	PB	2,20
	GL32	C6-D32-288-GL32	288,0	263,0	257,0	32,0	331,4	114,9	6000	1	PB	2,60
	GL40	C6-D40-208-GL40	208,0	183,0	177,0	40,0	252,4	86,4	8000	1	PB	2,90
	GL40	C6-D40-288-GL40	288,0	263,0	257,0	40,0	332,4	127,5	6000	1	PB	3,70
	GL40	C6-D40-368-GL40	368,0	343,0	337,0	40,0	412,4	173,1	5000	1	PB	4,60
	GL50	C6-D50-268-GL50	268,0	243,0	238,0	50,0	313,4	126,6	6000	1	PB	5,00
	GL50	C6-D50-368-GL50	368,0	343,0	338,0	50,0	413,4	179,4	4000	1	PB	6,60
	GL50	C6-D50-468-GL50	468,0	443,0	438,0	50,0	513,4	238,5	2500	1	PB	8,50
C8												
	GL32	C8-D32-224-GL32	224,0	191,0	181,0	32,0	277,5	58,2	8000	1	PB	3,20
	GL32	C8-D32-288-GL32	288,0	255,0	245,0	32,0	341,5	84,7	6000	1	PB	3,60
	GL40	C8-D40-288-GL40	288,0	255,0	245,0	40,0	341,5	102,1	6000	1	PB	4,70
	GL40	C8-D40-368-GL40	368,0	335,0	325,0	40,0	422,5	144,0	5000	1	PB	5,60
	GL50	C8-D50-268-GL50	268,0	235,0	225,0	50,0	323,4	107,6	6000	1	PB	5,90
	GL50	C8-D50-368-GL50	368,0	335,0	325,0	50,0	423,4	158,1	4000	1	PB	7,50
	GL50	C8-D50-468-GL50	468,0	435,0	425,0	50,0	523,4	215,6	2500	1	PB	9,40

* Макс. об/мин только для вращающегося инструмента

Доп. части

Для	Сменная головка	Ключ (под головку)
		
GL25	–	–
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

Комплектующие

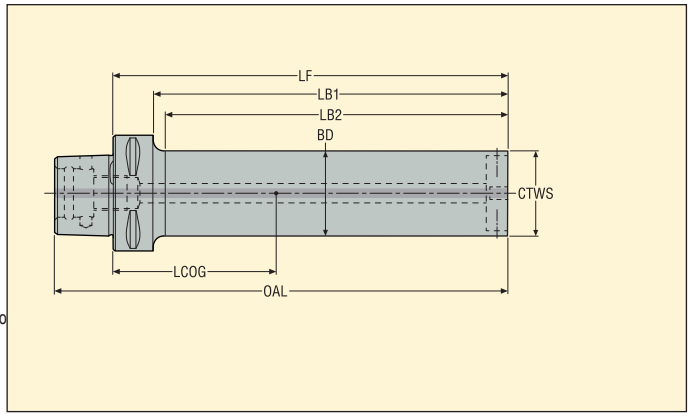
Для	Ключ
	
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40
GL50	SL50

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

EPB BA – Steadyline®, держатели BA, диаметры 60 и 80 мм

Seco-Capto™





- С динамическим демпфированием, готовая к использованию
- Для крепления адаптеров BA GL с токарными головками GL
- Сквозная подача СОЖ
- Номенклатуру головок GL см. стр. 285-312, 610-613

Сторона шпинделя Seco-Capto™ типоразмер	Сторона заготовки Типоразмер BA CTWS	Обозначение	Размеры в мм LF	BD	LB1	LB2	OAL	LCOG	Макс. об/мин*	Отв. под чип	Балансир.	KG
C6												
	BA060	C6-D60-301-BA060	301,0	60,0	276,0	273,0	339,0	151,7	4000	1	PB	7,80
	BA060	C6-D60-421-BA060	421,0	60,0	396,0	393,0	459,0	218,6	3000	1	PB	10,60
C8												
	BA060	C8-D60-301-BA060	301,0	60,0	268,0	263,0	349,0	137,0	4000	1	PB	8,60
	BA060	C8-D60-421-BA060	421,0	60,0	388,0	383,0	469,0	202,5	3000	1	PB	11,40
	BA060	C8-D60-541-BA060	541,0	60,0	508,0	503,0	589,0	266,8	2000	1	PB	14,00
	BA080	C8-D80-421-BA080	421,0	80,0	388,0	383,0	469,0	213,9	3000	1	PB	18,80
	BA080	C8-D80-581-BA080	581,0	80,0	548,0	543,0	629,0	300,4	2000	1	PB	25,10

* Макс. об/мин только для вращающегося инструмента

Доп. части

Для	Ключ
BA060	03H04
BA080	03H05

Комплектующие

Для	Зажимной винт
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Точение – Steadyline®, виброгасящие держатели с головками GL

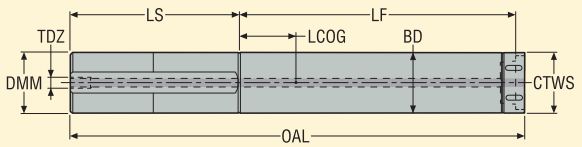
EPB GL – Steadyline® обработка, держатели GL, диаметры 25, 32, 40 и 50 мм, сталь или твердый сплав

Цилиндрический

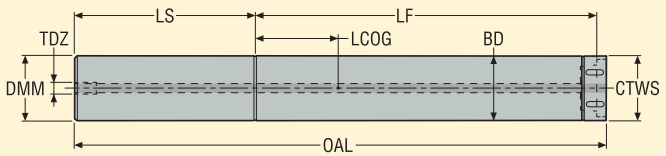


- С динамическим демпфированием, готовая к использованию
- Сквозная подача СОЖ и резьбовое соединение для подачи СОЖ
- Номенклатуру головок GL см. стр. 285-312, 610-613

Конструкция 1



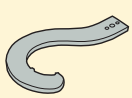
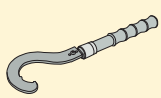
Конструкция 2, Без плоскости



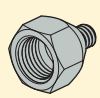
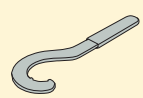
Сторона шпинделя DMM мм	Сторона заготовки Типоразмер GL CTWS	Обозначение	*	Размеры в мм LS	LF	BD	OAL	LCOG	TDZ	Констр.	Отв. под чип	KG
25												
	GL25	**D25-130-GL25**		100,0	130,0	25,0	234,5	25,5	G 1/4	1	0	0,90
	GL25	**D25-180-GL25**		100,0	180,0	25,0	284,5	52,8	G 1/4	2	0	1,10
	GL25	**D25-230-GL25-CR**	*	75,0	230,0	25,0	309,5	70,2	M8x1	2	0	1,70
32												
	GL32	**D32-160-GL32**		128,0	160,0	32,0	293,4	25,3	G 1/4	1	0	1,80
	GL32	**D32-224-GL32**		128,0	224,0	32,0	357,4	60,2	G 1/4	1	0	2,30
	GL32	**D32-288-GL32**		128,0	288,0	32,0	421,4	95,7	G 1/4	2	0	2,70
40												
	GL40	**D40-208-GL40**		160,0	208,0	40,0	374,4	35,6	G 1/4	1	0	3,80
	GL40	**D40-288-GL40**		160,0	288,0	40,0	454,4	78,3	G 1/4	1	0	4,60
	GL40	**D40-368-GL40**		160,0	368,0	40,0	534,4	124,3	G 1/4	2	0	5,50
50												
	GL50	**D50-268-GL50**		200,0	268,0	50,0	475,4	46,4	G 1/4	1	0	7,50
	GL50	**D50-368-GL50**		200,0	368,0	50,0	575,4	99,0	G 1/4	1	0	9,10
	GL50	**D50-468-GL50**		200,0	468,0	50,0	675,4	158,1	G 1/4	2	0	11,00

* Усиленные твердосплавные держатели D25...-CR позволяют значительно повысить жесткость при обработке на 10xD

Доп. части

Для	Сменная головка	Ключ (под головку)
		
GL25	–	–
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

Комплектующие

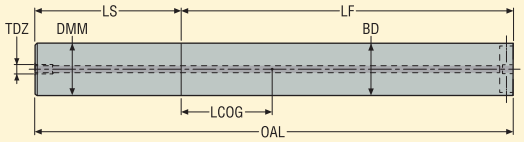
Для	Адаптеры для СОЖ	Ключ
		
GL25	–	SL25
GL25	904JET08G1/4L	SL25
GL32	–	SL32
GL40	–	SL40
GL50	–	SL50

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

EPB BA – Steadyline®, держатели BA, диаметры 60, 80 и 100 мм

Цилиндрический





- С динамическим демпфированием, готовая к использованию
- Для крепления адаптеров BA GL с токарными головками GL
- Сквозная подача СОЖ
- Номенклатуру головок GL см. стр. 285-312, 610-613

Сторона шпинделя DMM мм	Сторона заготовки Типоразмер BA CTWS	Обозначение	Размеры в мм LF	BD	LS	OAL	LCOG	Отв. под чип	KG
60									
	BA060	D60-301-BA060	301,0	60,0	240,0	541,0	50,1	0	12,50
	BA060	D60-541-BA060	541,0	60,0	240,0	781,0	179,1	0	18,10
80									
	BA080	D80-421-BA080	421,0	80,0	320,0	741,0	71,0	0	30,20
	BA080	D80-741-BA080	741,0	80,0	320,0	1061,0	241,6	0	43,40
100									
	BA100	D100-939-BA100	939,0	100,0	500,0	1439,0	271,9	0	84,70

Доп. части

Для	Ключ
BA060	03H04
BA080	03H05
BA100	03H06

Комплектующие

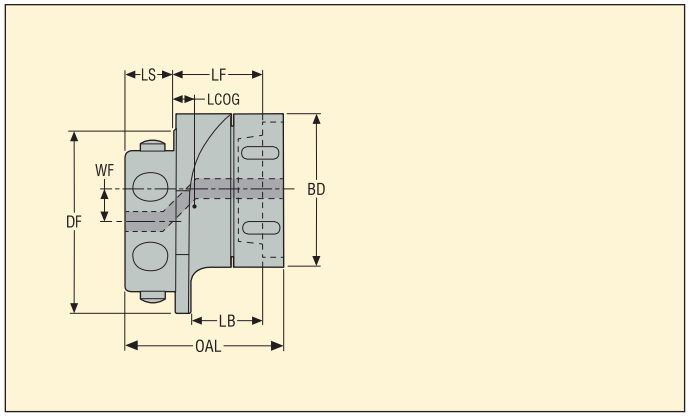
Для	Зажимной винт
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52
BA100	90FQ6

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

EPB BA – адаптеры BA-GL

BA

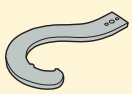
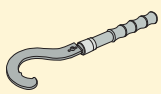




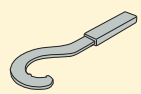
- Для крепления токарных головок GL50 на держатели Steadyline® BA
- Каждый адаптер доступен в двух исполнениях с различным вылетом 'WF': используйте максимально возможный из доступных
- Сквозная подача СОЖ
- Номенклатуру головок GL см. стр. 285-312, 610-613

Сторона шпинделя	Сторона заготовки		Размеры в мм								Отв. под чип	KG
	Типоразмер GL	Обозначение	WF	LF	DF	BD	LB	LS	OAL	LCOG		
BA060												
	GL50	BA060-05-27-GL50	5,0	27,0	60,0	50,0	21,5	16,0	50,4	5,8	0	0,60
	GL50	BA060-10-27-GL50	10,0	27,0	60,0	50,0	21,5	16,0	50,4	5,8	0	0,60
BA080												
	GL50	BA080-15-27-GL50	15,0	27,0	80,0	50,0	21,5	22,0	56,4	1,4	0	0,90
	GL50	BA080-23-27-GL50	23,0	27,0	80,0	50,0	21,5	22,0	56,4	1,4	0	0,90
BA100												
	GL50	BA100-28-29-GL50	28,0	29,0	100,0	50,0	21,5	25,0	61,4	-1,3	0	1,50
	GL50	BA100-38-29-GL50	38,0	29,0	100,0	50,0	21,5	25,0	61,4	-1,2	0	1,50

Доп. части

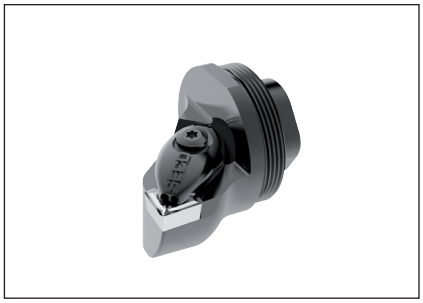
Для	Сменная головка	Ключ (под головку)
		
GL50	SL00-50	SL00-50.550

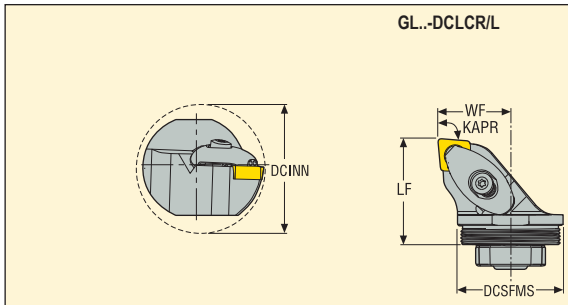
Комплектующие

Для	Ключ
	
GL50	SL50

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

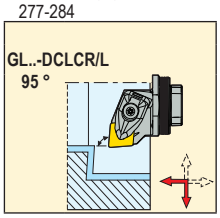
Державки для пластин CCGT, CCGW, CCMT и CCMW





Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440, 468
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Обозначения прижимов для СОЖ см. на стр. 21
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284



Размер		Обозначение	Размеры в мм				CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN					
GL32											
	09	GL32-DCLCR-22032-09JET	32	32	22	40	200	0	-2	0,2	CC..09T3..
		GL32-DCLCL-22032-09JET	32	32	22	40	200	0	-2	0,2	CC..09T3..
GL40											
	09	GL40-DCLCR-27032-09JET	40	32	27	50	200	0	-2	0,2	CC..09T3..
		GL40-DCLCL-27032-09JET	40	32	27	50	200	0	-2	0,2	CC..09T3..
GL50											
	09	GL50-DCLCR-32032-09JET	50	32	32	63	200	0	-2	0,3	CC..09T3..
		GL50-DCLCL-32032-09JET	50	32	32	63	200	0	-2	0,3	CC..09T3..

* Максимальные значения давления СОЖ ограничиваются типом держателя Steadyline, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для	Ключ прижима	Винт прижима	Сопло	Уплотнение	Ключ (с Т-образной ручкой)	Кольцо	Пружина	Прижим, набор
GL32	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2	930RD13	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	S5608	CP14U00S-2-SET
GL40	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2	930RD13	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	S5608	CP14U00S-2-SET
GL50	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2	930RD13	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	S5608	CP14U00S-2-SET

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

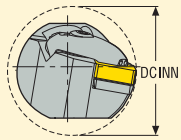
*Заказывается отдельно

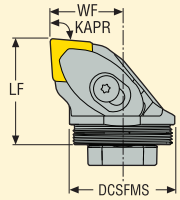
Державки для пластин CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394, 441-442, 468
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Обозначения прижимов для СОЖ см. на стр. 21
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

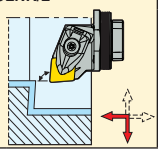
GL..-DCLNR/L





Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

GL..-DCLNR/L
95 °



Размер		Обозначение	Размеры в мм				CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN					
GL32											
	12	**GL32-DCLNR-22032-12JET**	32	32	22	40	200	-6	-10	0,2	CN..1204..
		GL32-DCLNL-22032-12JET	32	32	22	40	200	-6	-10	0,2	CN..1204..
GL40											
	12	**GL40-DCLNR-27032-12JET**	40	32	27	50	200	-6	-10	0,2	CN..1204..
		GL40-DCLNL-27032-12JET	40	32	27	50	200	-6	-10	0,2	CN..1204..
GL50											
	12	**GL50-DCLNR-32032-12JET**	50	32	32	63	200	-6	-8	0,3	CN..1204..
		GL50-DCLNL-32032-12JET	50	32	32	63	200	-6	-8	0,3	CN..1204..

* Максимальные значения давления СОЖ ограничиваются типом держателя Steadyline, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

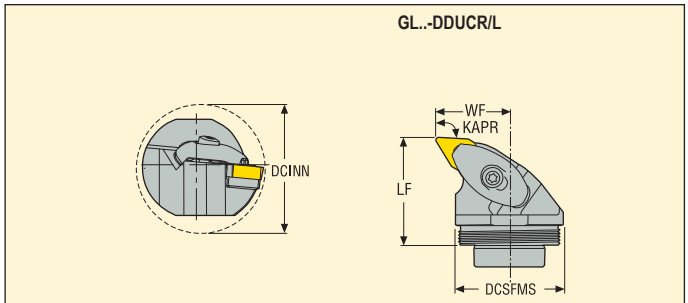
Для	Винт прижима	Сопло	Уплотнение	Подкладная пластина	Ключ (с Т-образной ручкой)	Кольцо	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
GL32	L85021-T15P	CN17U00S-2	930RD13	DCO120310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912	CN17U00S-2-SET
GL40	L85021-T15P	CN17U00S-2	930RD13	DCO120310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912	CN17U00S-2-SET
GL50	L85021-T15P	CN17U00S-2	930RD13	DCO120310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912	CN17U00S-2-SET

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

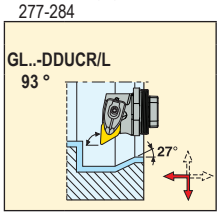
Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX





Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

- Номенклатуру пластин см. на стр. 395-398, 443, 470
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Обозначения прижимов для СОЖ см. на стр. 21
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284



Размер		Обозначение	Размеры в мм				CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN					
GL32											
	11	GL32-DDUCR-22032-11JET	32	32	22	40	200	0	-5	0,2	DC..11T3..
		GL32-DDUCL-22032-11JET	32	32	22	40	200	0	-5	0,2	DC..11T3..
GL40											
	11	GL40-DDUCR-27032-11JET	40	32	27	50	200	0	-5	0,2	DC..11T3..
		GL40-DDUCL-27032-11JET	40	32	27	50	200	0	-5	0,2	DC..11T3..
GL50											
	11	GL50-DDUCR-32032-11JET	50	32	32	63	200	0	-5	0,3	DC..11T3..
		GL50-DDUCL-32032-11JET	50	32	32	63	200	0	-5	0,3	DC..11T3..

* Максимальные значения давления СОЖ ограничиваются типом держателя Steadyline, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для	Ключ прижима	Винт прижима	Сопло	Уплотнение	Подкладная пластина	Ключ (с Т-образной ручкой)	Кольцо	Ключ винта подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
GL32	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2	930RD13	126.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608	CP14U00S-2-SET
GL40	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2	930RD13	126.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608	CP14U00S-2-SET
GL50	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U00S-2	930RD13	126.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608	CP14U00S-2-SET

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

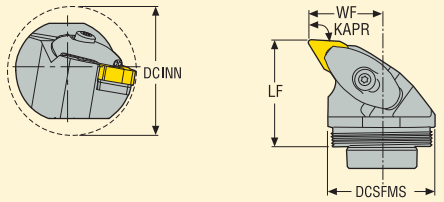
*Заказывается отдельно

Державки для пластин DNGG, DNGN, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU и DNMX



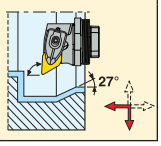
- Номенклатуру пластин см. на стр. 398-404, 444-446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Обозначения прижимов для СОЖ см. на стр. 21
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-DDUNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

GL..-DDUNR/L
93 °



Размер		Обозначение	Размеры в мм				CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN					
GL32											
	11	**GL32-DDUNR-22032-11JET**	32	32	22	40	200	-6	-10	0,2	DN..1104..
		GL32-DDUNL-22032-11JET	32	32	22	40	200	-6	-10	0,2	DN..1104..
	15	**GL32-DDUNR-22032-15JET**	32	32	22	40	200	-6	-14	0,2	DN..1506..
		GL32-DDUNL-22032-15JET	32	32	22	40	200	-6	-14	0,2	DN..1506..
GL40											
	11	**GL40-DDUNR-27032-11JET**	32	32	27	50	200	-5	-10	0,2	DN..1104..
		GL40-DDUNL-27032-11JET	32	32	27	50	200	-5	-10	0,2	DN..1104..
	15	**GL40-DDUNR-27032-15JET**	40	32	27	50	200	-6	-14	0,2	DN..1506..
		GL40-DDUNL-27032-15JET	40	32	27	50	200	-6	-14	0,2	DN..1506..
GL50											
	15	**GL50-DDUNR-32032-15JET**	50	32	32	63	200	-6	-14	0,4	DN..1506..
		GL50-DDUNL-32032-15JET	50	32	32	63	200	-6	-14	0,4	DN..1506..

* Максимальные значения давления СОЖ ограничиваются типом держателя Steadyline, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для	Ключ прижима	Винт прижима	Сопло	Уплотнение	Подкладная пластина	Ключ (с Т-образной ручкой)	Кольцо	Ключ для подкладной пластины	Ключ винта подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
32-11	–	L84017-T09P	CN14U00S-2	930RD13	DDN110310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	–	C03007-T09P	S5608	CN14U00S-2-SET
32R-15	H4B-T09P	L84017-T09P	CN14U10S-2R	930RD13	DDN150416	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	–	H4B-T15P	C04008-T15P	S5608	CN14U10S-2R-SET
32L-15	H4B-T09P	L84017-T09P	CN14U10S-2L	930RD13	DDN150416	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	–	H4B-T15P	C04008-T15P	S5608	CN14U10S-2L-SET
40-11	–	L84017-T09P	CN14U00S-2	930RD13	DDN110310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	–	C03007-T09P	S5608	CN14U00S-2-SET
40-15	–	L85021-T15P	CN17U00S-2	930RD13	DDN150416	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	–	C04008-T15P	S6912	CN17U00S-2-SET
50-15	–	L85021-T15P	CN17U00S-2	930RD13	DDN150416	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	–	C04008-T15P	S6912	CN17U00S-2-SET

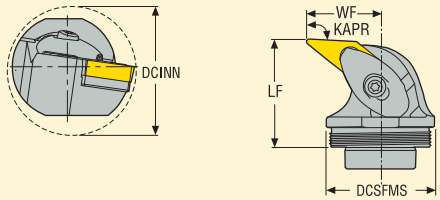
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT и VBMW



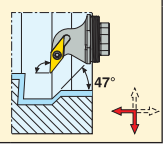
GL..-DVUBR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

- Номенклатуру пластин см. на стр. 429-430, 463, 472
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Обозначения прижимов для СОЖ см. на стр. 21
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-DVUBR/L
93 °



Размер		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	LF	WF	DCINN	CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32											
	16	GL32-DVUBR-22032-16JET	32	32	22	40	200	0	-8	0,2	VB..1604..
		GL32-DVUBL-22032-16JET	32	32	22	40	200	0	-8	0,2	VB..1604..
GL40											
	16	GL40-DVUBR-27032-16JET	40	32	27	50	200	0	-8	0,2	VB..1604..
		GL40-DVUBL-27032-16JET	40	32	27	50	200	0	-8	0,2	VB..1604..
GL50											
	16	GL50-DVUBR-32032-16JET	50	32	32	63	200	0	-8	0,3	VB..1604..
		GL50-DVUBL-32032-16JET	50	32	32	63	200	0	-8	0,3	VB..1604..

* Максимальные значения давления СОЖ ограничиваются типом держателя Steadyline, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

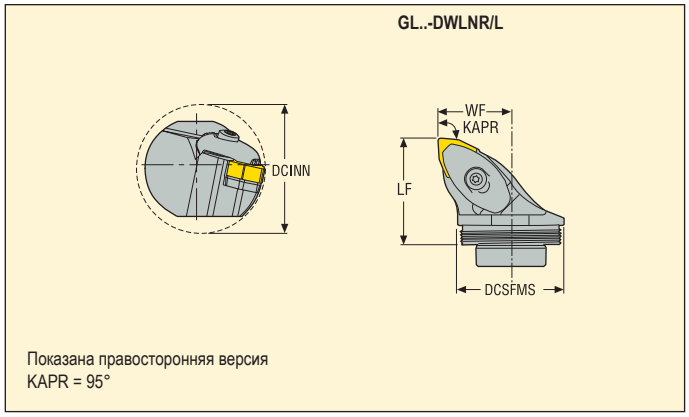
Для	Ключ прижима	Винт прижима	Сопло	Уплотнение	Подкладная пластина	Ключ (с Т-образной ручкой)	Кольцо	Ключ винта подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
GL32..R	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2R	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608	CP14U20S-2R-SET
GL32..L	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2L	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608	CP14U20S-2L-SET
GL40..R	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2R	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608	CP14U20S-2R-SET
GL40..L	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2L	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608	CP14U20S-2L-SET
GL50..R	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2R	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608	CP14U20S-2R-SET
GL50..L	H4B-T09P	L84017-T09P	CP14U20S-2L	930RD13	171.19-620	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T15P	C94006-T15P	S5608	CP14U20S-2L-SET

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

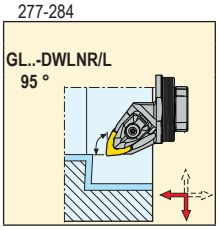
Державки для пластин WNGG, WNMA, WNMG и WNMM





Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-439, 466-467
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Обозначения прижимов для СОЖ см. на стр. 21
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284



Размер		Обозначение	Размеры в мм				CP*	GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN					
GL32											
	06	GL32-DWLNR-22032-06JET	32	32	22	32	200	-5	-12	0,2	WN..0604..
		GL32-DWLNL-22032-06JET	32	32	22	32	200	-5	-12	0,2	WN..0604..
GL40											
	06	GL40-DWLNR-27032-06JET	40	32	27	48	200	-5	-12	0,2	WN..0604..
		GL40-DWLNL-27032-06JET	40	32	27	48	200	-5	-12	0,2	WN..0604..
GL50											
	06	GL50-DWLNR-32032-06JET	50	32	32	63	200	-5	-12	0,3	WN..0604..
		GL50-DWLNL-32032-06JET	50	32	32	63	200	-5	-12	0,3	WN..0604..

* Максимальные значения давления СОЖ ограничиваются типом держателя Steadyline, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для	Винт прижима	Сопло	Уплотнение	Подкладная пластина	Ключ (с Т-образной ручкой)	Кольцо	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
GL32	L84017-T09P	CN14U00S-2	930RD13	DWN060310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	C03007-T09P	S5608	CN14U00S-2-SET
GL40	L84017-T09P	CN14U00S-2	930RD13	DWN060310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	C03007-T09P	S5608	CN14U00S-2-SET
GL50	L84017-T09P	CN14U00S-2	930RD13	DWN060310	DOUBLE-T	O-RING-5.0X1.2	H4B-T09P	C03007-T09P	S5608	CN14U00S-2-SET

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

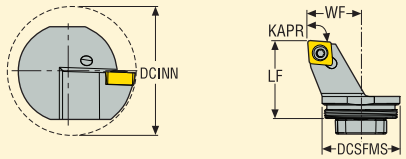
*Заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX, CCMT и CCMW



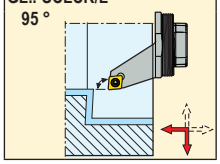
- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440, 468-469
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-SCLCR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

GL..-SCLCR/L
95 °



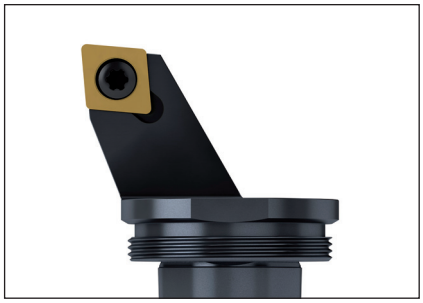
Размер		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL25										
	09	GL25-SCLCR-17020-09	25	20	17,0	32	0	-3	0,3	CC..09T3..
		GL25-SCLCL-17020-09	25	20	17,0	32	0	-3	0,5	CC..09T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Ключ (с Т-образной ручкой)
-09	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

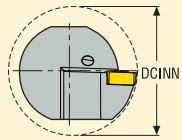
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

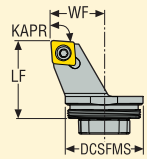
Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX и CCMT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440, 468
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

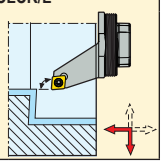
GL..-SCLCR/L





Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

GL..-SCLCR/L
95 °



Размер		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN				
GL32										
	06	GL32-SCLCR-22032-06	32	32	22,0	40	0	-2	0,1	CC..0602..
		GL32-SCLCL-22032-06	32	32	22,0	40	0	-2	0,1	CC..0602..
	09	GL32-SCLCR-22032-09	32	32	22,0	40	0	-2	0,1	CC..09T3..
		GL32-SCLCL-22032-09	32	32	22,0	40	0	-2	0,1	CC..09T3..
	12	GL32-SCLCR-22032-12	32	32	22,0	40	0	-8	0,1	CC..1204..
		GL32-SCLCL-22032-12	32	32	22,0	40	0	-8	0,1	CC..1204..
GL40										
	06	GL40-SCLCR-27032-06	40	32	27,0	50	0	-2	0,2	CC..0602..
		GL40-SCLCL-27032-06	40	32	27,0	50	0	-2	0,2	CC..0602..
	09	GL40-SCLCR-27032-09	40	32	27,0	50	0	-2	0,2	CC..09T3..
		GL40-SCLCL-27032-09	40	32	27,0	50	0	-2	0,2	CC..09T3..
	12	GL40-SCLCR-27032-12	40	32	27,0	50	0	-8	0,2	CC..1204..
		GL40-SCLCL-27032-12	40	32	27,0	50	0	-8	0,2	CC..1204..
GL50										
	06	GL50-SCLCR-32032-06	50	32	32,0	63	0	-2	0,3	CC..0602..
		GL50-SCLCL-32032-06	50	32	32,0	63	0	-2	0,3	CC..0602..
	09	GL50-SCLCR-32032-09	50	32	32,0	63	0	-2	0,3	CC..09T3..
		GL50-SCLCL-32032-09	50	32	32,0	63	0	-2	0,3	CC..09T3..
	12	GL50-SCLCR-32032-12	50	32	32,0	63	0	-5	0,3	CC..1204..
		GL50-SCLCL-32032-12	50	32	32,0	63	0	-5	0,3	CC..1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Ключ (с Т-образной ручкой)	Винт подкл. пластины
..-06	H4B-T07P	C02506-T07P	–	DOUBLE-T	–
..-09	H4B-T15P	C04008-T15P	–	DOUBLE-T	–
..-12	H4B-T15P	C05012-T15P	123.19-621	DOUBLE-T	CA5008

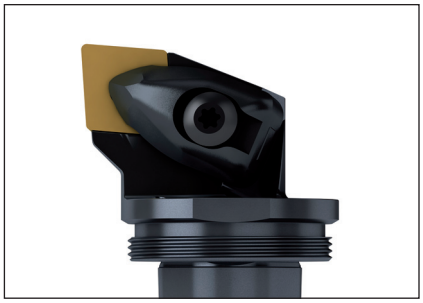
Доп. части*

Ключ винта подкладной пластины
–
–
5SMS795

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

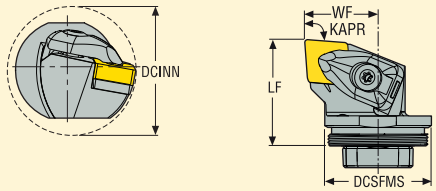
*Заказывается отдельно

Державки для пластин CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



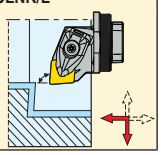
- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394, 441-442, 468
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-DCLNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

GL..-DCLNR/L
95 °



Размер		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN				
GL32										
	12	GL32-DCLNR-22032-12	32	32	22,0	40	-6	-10	0,2	CN..1204..
		GL32-DCLNL-22032-12	32	32	22,0	40	-6	-10	0,2	CN..1204..
GL40										
	12	GL40-DCLNR-27032-12	40	32	27,0	50	-6	-10	0,2	CN..1204..
		GL40-DCLNL-27032-12	40	32	27,0	50	-6	-10	0,2	CN..1204..
GL50										
	12	GL50-DCLNR-32032-12	50	32	32,0	63	-6	-8	0,3	CN..1204..
		GL50-DCLNL-32032-12	50	32	32,0	63	-6	-8	0,3	CN..1204..
	16	GL50-DCLNR-32037-16	50	37	32,0	63	-5	-14	0,4	CN..1606..
		GL50-DCLNL-32037-16	50	37	32,0	63	-5	-14	0,4	CN..1606..
	19	GL50-DCLNR-32040-19	50	40	32,0	63	-5	-14	0,4	CN..1906..
		GL50-DCLNL-32040-19	50	40	32,0	63	-5	-14	0,4	CN..1906..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

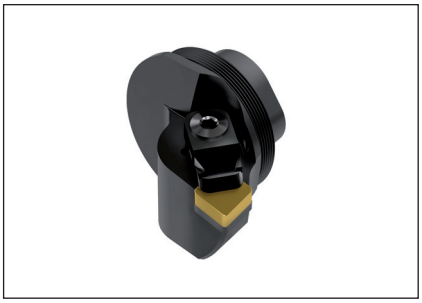
Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ (с Т-образной ручкой)	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
..-12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCO120310	DOUBLE-T	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
..-16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	DOUBLE-T	H6B-T20P	C05010-T20P	S7010	CD16-S16
..-19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	DOUBLE-T	H6B-T20P	C05010-T20P	S7010	CD19-S19

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

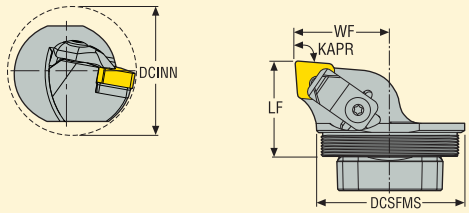
*Заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN CNMN



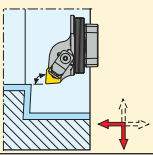
- Номенклатуру пластин см. на стр. 442
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-CCLNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

GL..-CCLNR/L
95 °



Размер		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN				
GL50										
	12	GL50-CCLNR-32032-12	50	32	31,9	63	-6	-6	0,4	CNMN1204..
		GL50-CCLNL-32032-12	50	32	31,9	63	-6	-6	0,4	CNMN1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Прижим	Ключ	Подкладная пластина	Ключ (с Т-образной ручкой)	Прижим	Винт подкл. пластины
..-12	CC17P	H4B-T09P	CCN120312	DOUBLE-T	P1311	F94009-T09P

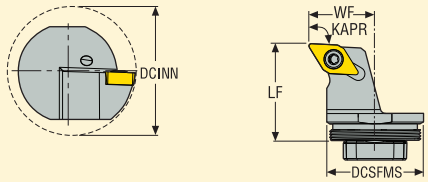
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX



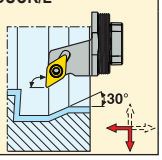
- Номенклатуру пластин см. на стр. 395-398, 443, 470
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-SDUCR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

GL..-SDUCR/L
93 °



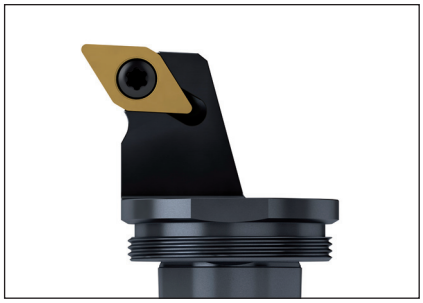
Размер		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL25										
	07	GL25-SDUCR-17020-07	25	20	17	32	0	-6	0,3	DC..0702..
		GL25-SDUCL-17020-07	25	20	17	32	0	-6	0,3	DC..0702..
	11	GL25-SDUCR-17020-11	25	20	17	32	0	-6	0,3	DC..11T3..
		GL25-SDUCL-17020-11	25	20	17	32	0	-6	0,3	DC..11T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Ключ (с Т-образной ручкой)
-07	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T
-11	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

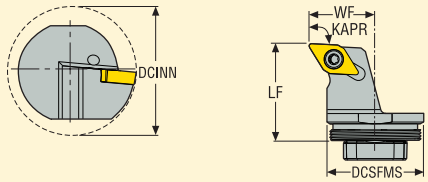
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT и DCMX



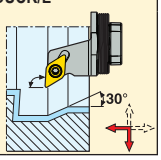
- Номенклатуру пластин см. на стр. 395-398, 443, 470
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-SDUCR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

GL..-SDUCR/L
93 °



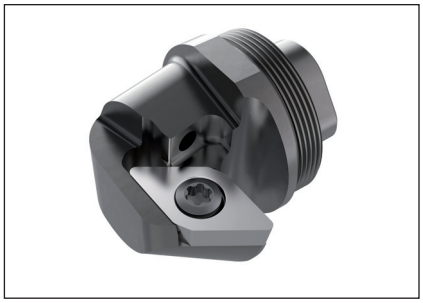
Размер		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	11	GL32-SDUCR-22032-11	32	32	22,0	40	0	-5	0,1	DC..11T3..
		GL32-SDUCL-22032-11	32	32	22,0	40	0	-5	0,1	DC..11T3..
GL40										
	11	GL40-SDUCR-27032-11	40	32	27,0	50	0	-5	0,2	DC..11T3..
		GL40-SDUCL-27032-11	40	32	27,0	50	0	-5	0,2	DC..11T3..
GL50										
	11	GL50-SDUCR-32032-11	50	32	32,0	63	0	-5	0,3	DC..11T3..
		GL50-SDUCL-32032-11	50	32	32,0	63	0	-5	0,3	DC..11T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Ключ (с Т-образной ручкой)
..-11	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

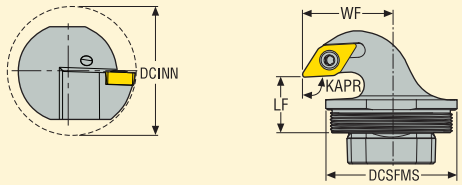
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX



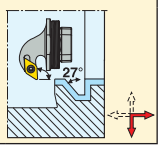
- Номенклатуру пластин см. на стр. 395-398, 443, 470
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-SDUCR/L-..X



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

GL..-SDUCR/L-..X
93 °



Размер		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN				
GL25										
	11	GL25-SDUCR-17012-11X	25	12	17	32	0	-6	0,2	DC..11T3..
		GL25-SDUCL-17012-11X	25	12	17	32	0	-6	0,2	DC..11T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Ключ (с Т-образной ручкой)
-11X	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

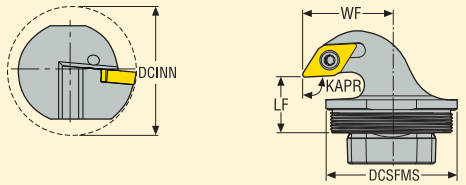
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX



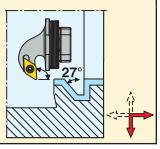
- Номенклатуру пластин см. на стр. 395-398, 443, 470
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-SDUCR/L-..X



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

GL..-SDUCR/L-..X
93 °



Размер		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	11	GL32-SDUCR-22018-11X	32	18	21,9	40	0	-5	0,2	DC..11T3..
		GL32-SDUCL-22018-11X	32	18	21,9	40	0	-5	0,2	DC..11T3..
GL40										
	11	GL40-SDUCR-27017-11X	40	17	26,9	50	0	-5	0,2	DC..11T3..
		GL40-SDUCL-27017-11X	40	17	26,9	50	0	-5	0,2	DC..11T3..
GL50										
	11	GL50-SDUCR-32017-11X	50	17	32,0	63	0	-5	0,3	DC..11T3..
		GL50-SDUCL-32017-11X	50	17	32,0	63	0	-5	0,3	DC..11T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Ключ (с Т-образной ручкой)
..-11	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

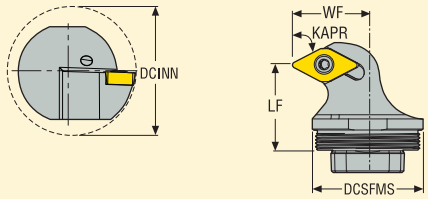
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX



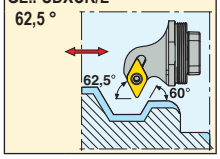
- Номенклатуру пластин см. на стр. 395-398, 443, 470
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-SDXCR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 62,5°

GL..-SDXCR/L
62,5 °



Размер		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL25										
	11	GL25-SDXCR-17018-11	25	18	17	32	0	-6	0,2	DC..11T3..
		GL25-SDXCL-17018-11	25	18	17	32	0	-6	0,3	DC..11T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Ключ (с Т-образной ручкой)
-11	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

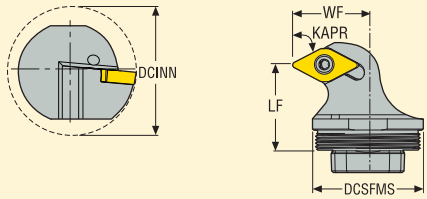
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин DCGT, DCGW, DCMT, DCMW и DCMX



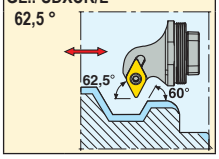
- Номенклатуру пластин см. на стр. 395-398, 443, 470
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-SDXCR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 62,5°

GL..-SDXCR/L
62,5 °



Размер		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	11	GL32-SDXCR-22025-11	32	25	21,9	40	0	-5	0,2	DC..11T3..
		GL32-SDXCL-22025-11	32	25	21,9	40	0	-5	0,2	DC..11T3..
GL40										
	11	GL40-SDXCR-27025-11	40	25	26,9	50	0	-5	0,2	DC..11T3..
		GL40-SDXCL-27025-11	40	25	26,9	50	0	-5	0,2	DC..11T3..
GL50										
	11	GL50-SDXCR-32025-11	50	25	31,9	63	0	-5	0,3	DC..11T3..
		GL50-SDXCL-32025-11	50	25	31,9	63	0	-5	0,3	DC..11T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Ключ (с Т-образной ручкой)
..-11	H4B-T15P	C04008-T15P	DOUBLE-T

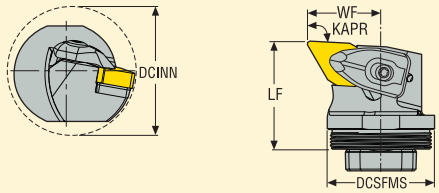
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU и DNMX



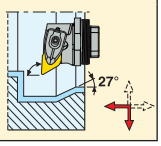
- Номенклатуру пластин см. на стр. 398-404, 444-446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-DDUNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

GL..-DDUNR/L
93 °



Размер		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN				
GL32										
	11	GL32-DDUNR-22032-11	32	32	22,0	40	-6	-10	0,2	DN..1104..
		GL32-DDUNL-22032-11	32	32	22,0	40	-6	-10	0,2	DN..1104..
GL40										
	11	GL40-DDUNR-27032-11	40	32	27,0	50	-5	-10	0,2	DN..1104..
		GL40-DDUNL-27032-11	40	32	27,0	50	-5	-10	0,2	DN..1104..
GL32										
	15	GL32-DDUNR-22032-15	32	32	21,9	40	-6	-14	0,2	DN..1506..
		GL32-DDUNL-22032-15	32	32	21,9	40	-6	-14	0,2	DN..1506..
GL40										
	15	GL40-DDUNR-27032-15	40	32	27,0	50	-6	-12	0,2	DN..1506..
		GL40-DDUNL-27032-15	40	32	27,0	50	-6	-12	0,2	DN..1506..
GL50										
	15	GL50-DDUNR-32032-15	50	32	27,0	63	-6	-12	0,3	DN..1506..
		GL50-DDUNL-32032-15	50	32	27,0	63	-6	-12	0,3	DN..1506..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ (с Т-образной ручкой)	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
..-11	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DDN110310	DOUBLE-T	H4B-T09P	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
GL32-..-15	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	DOUBLE-T	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
GL40/50-..-15	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	DOUBLE-T	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

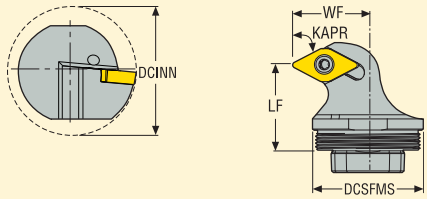
*Заказывается отдельно

Державки для пластин DNMA, DNMU и DNMX



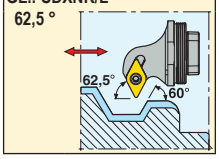
- Номенклатуру пластин см. на стр. 403-404, 446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-SDXNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 62,5°

GL..-SDXNR/L
62,5 °



Размер		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN				
GL32										
	11	GL32-SDXNR-22025-11	32	25	21,9	40	0	-10	0,2	DN..1104..
		GL32-SDXNL-22025-11	32	25	21,9	40	0	-10	0,2	DN..1104..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Ключ (с Т-образной ручкой)
..-11	H4B-T09P	C03511-T09P	DOUBLE-T

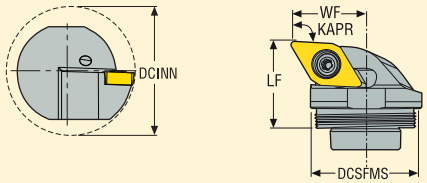
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин DNMA, DNMU и DNMX



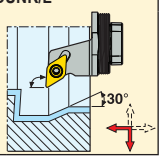
- Номенклатуру пластин см. на стр. 403-404, 446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-SDUNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

GL..-SDUNR/L
93 °



Размер		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL25										
	11	GL25-SDUNR-17020-11	25	20	17	32	-5	-13	0,3	DN..1104..
		GL25-SDUNL-17020-11	25	20	17	32	-5	-13	0,3	DN..1104..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Ключ (с Т-образной ручкой)
-11	H4B-T09P	C03511-T09P	DOUBLE-T

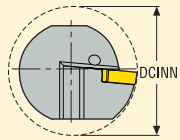
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

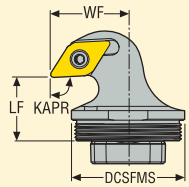
Державки для пластин DNMU и DNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 403-404, 446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

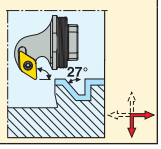
GL..-SDUNR/L-..X





Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

GL..-SDUNR/L-..X
93 °



Размер		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN				
GL32										
	11	GL32-SDUNR-22018-11X	32	18	21,9	40	-6	-10	0,2	DN..1104..
		GL32-SDUNL-22018-11X	32	18	21,9	40	-6	-10	0,2	DN..1104..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Ключ (с Т-образной ручкой)
..-11	H4B-T09P	C03511-T09P	DOUBLE-T

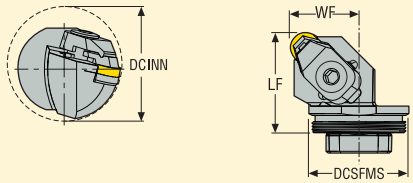
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин PCBN RNGN-LF, RNGN и RNMN



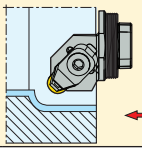
- Номенклатуру пластин см. на стр. 447-449, 471, 474
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-CRSNR/L



Показана правосторонняя версия

GL..-CRSNR/L



Размер		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN				
GL32										
	09	GL32-CRSNR-22032-09	32	32	22,0	40	-6	-12	0,2	RN.N0903..
		GL32-CRSNL-22032-09	32	32	22,0	40	-6	-12	0,2	RN.N0903..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Прижим	Ключ прижима	Подкладная пластина	Прижим	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
..-09	CC17P-09	4SMS795	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P	T07P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

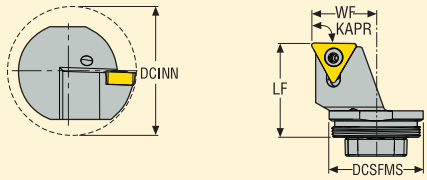
*Заказывается отдельно

Державки для пластин TCGT, TCGW, TCMT и TCMW



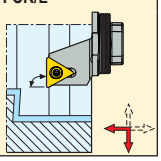
- Номенклатуру пластин см. на стр. 419, 421, 456, 471
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-STFCR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°

GL..-STFCR/L
90 °



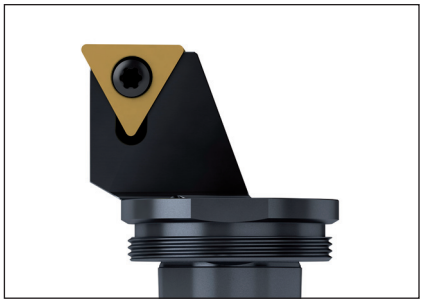
Размер		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN				
GL25										
	11	GL25-STFCR-17020-11	25	20	17,0	32	0	-3	0,3	TC..1102..
		GL25-STFCL-17020-11	25	20	17,0	32	0	-3	0,3	TC..1102..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Ключ (с Т-образной ручкой)
-11	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T

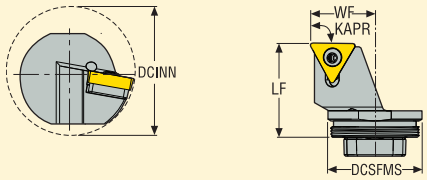
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин TCGT, TCGX, TCMT, TCMW и TCMX



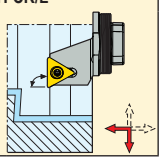
- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-422, 471
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-STFCR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°

GL..-STFCR/L
90 °



Размер		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN				
GL32										
	16	GL32-STFCR-22032-16	32	32	22,0	40	0	-10	0,2	TC..16T3..
		GL32-STFCL-22032-16	32	32	22,0	40	0	-10	0,2	TC..16T3..
GL40										
	16	GL40-STFCR-27032-16	40	32	27,0	50	0	-8	0,2	TC..16T3..
		GL40-STFCL-27032-16	40	32	27,0	50	0	-8	0,2	TC..16T3..
GL50										
	16	GL50-STFCR-32032-16	50	32	32,0	63	0	-8	0,3	TC..16T3..
		GL50-STFCL-32032-16	50	32	32,0	63	0	-8	0,3	TC..16T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Ключ (с Т-образной ручкой)	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
..-16	H4B-T15P	C03509-T15P	STN160312	DOUBLE-T	CA3510	9/64SMS875

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

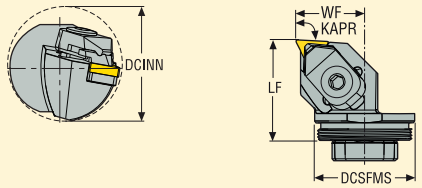
*Заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN TNGN-LF, TNGN, TNGX, TNMN и TNMX



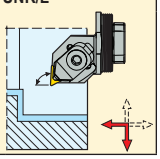
- Номенклатуру пластин см. на стр. 458-462
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-CTUNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

GL..-CTUNR/L
93 °



Размер		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	11	GL32-CTUNR-22032-11	32	32	22,0	40	-6	-10	0,2	TN..1103..
		GL32-CTUNL-22032-11	32	32	22,0	40	-6	-10	0,2	TN..1103..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Прижим	Ключ прижима	Подкладная пластина	Прижим	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
..-11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P	T07P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

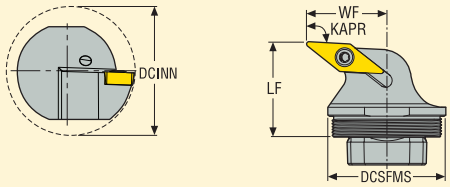
*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBGT и VBMT



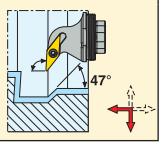
- Номенклатуру пластин см. на стр. 429-430
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-SVUBR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

GL..-SVUBR/L
93 °



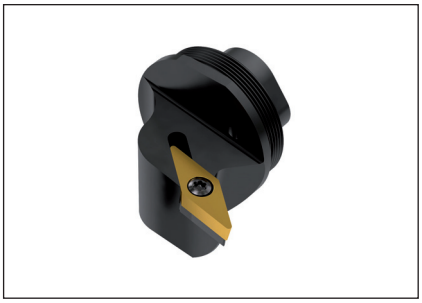
Размер		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN				
GL25										
	11	GL25-SVUBR-17020-11	25	20	17,0	32	0	-4	0,3	VB..1102..
		GL25-SVUBL-17020-11	25	20	17,0	32	0	-4	0,3	VB..1102..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Ключ (с Т-образной ручкой)
-11	H4B-T07P	C02506-T07P	DOUBLE-T

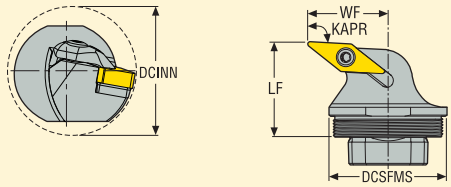
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT и VBMW



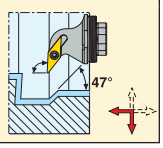
- Номенклатуру пластин см. на стр. 429-430, 463, 472
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-SVUBR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

GL..-SVUBR/L
93 °



Размер		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN				
GL32										
	16	GL32-SVUBR-22032-16	32	32	22,0	40	0	-3	0,2	VBMT1604..
		GL32-SVUBL-22032-16	32	32	22,0	40	0	-3	0,2	VBMT1604..
GL40										
	16	GL40-SVUBR-27032-16	32	32	26,9	40	0	-3	0,2	VBMT1604..
		GL40-SVUBL-27032-16	32	32	26,9	40	0	-3	0,2	VBMT1604..
GL50										
	16	GL50-SVUBR-32032-16	50	32	31,9	63	0	-3	0,3	VBMT1604..
		GL50-SVUBL-32032-16	50	32	31,9	63	0	-3	0,3	VBMT1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Ключ (с Т-образной ручкой)	Винт подкл. пластины
..-16	H4B-T15P	C03510-T15P	171.19-620	DOUBLE-T	CA3507

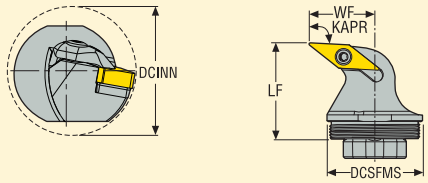
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин VNMU



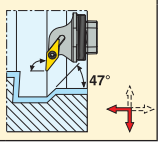
- Номенклатуру пластин см. на стр. 434
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-SVUNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

GL..-SVUNR/L
93 °



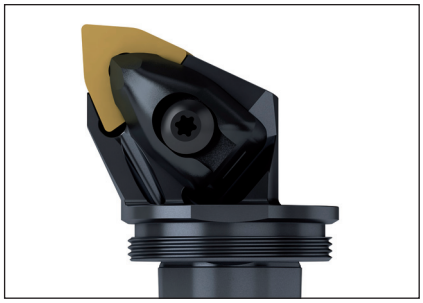
Размер		Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	LF	WF	DCINN				
GL32										
	13	GL32-SVUNR-22032-13	32	32	21,9	40	-5	-12	0,2	VN..1304..
		GL32-SVUNL-22032-13	32	32	21,9	40	-5	-12	0,2	VN..1304..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Ключ (с T-образной ручкой)	Винт подкл. пластины
..-13	H4B-T09P	C03511-T09P	PVN130308	DOUBLE-T	CA3507
..-13	H4B-T15P	C03512-T15P	PVN130308	DOUBLE-T	CA3507

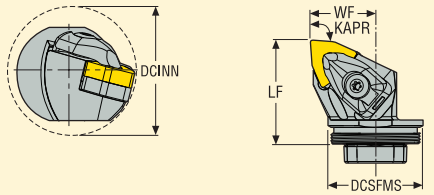
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



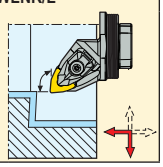
- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-439, 466-467
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 12-13
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL..-DWLNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

GL..-DWLNR/L
95 °



Размер		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	LF	WF	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
GL32										
	06	GL32-DWLNR-22032-06	32	32	22,0	40	-5	-12	0,2	WN..0604..
		GL32-DWLNL-22032-06	32	32	22,0	40	-5	-12	0,2	WN..0604..
	08	GL32-DWLNR-22035-08	32	35	22,0	40	-5	-14	0,2	WN..0804..
		GL32-DWLNL-22035-08	32	35	22,0	40	-5	-14	0,2	WN..0804..
GL40										
	06	GL40-DWLNR-27032-06	40	32	27,0	50	-5	-12	0,2	WN..0604..
		GL40-DWLNL-27032-06	40	32	27,0	50	-5	-12	0,2	WN..0604..
	08	GL40-DWLNR-27037-08	40	37	27,0	50	-5	-12	0,2	WN..0804..
		GL40-DWLNL-27037-08	40	37	27,0	50	-5	-12	0,2	WN..0804..
GL50										
	06	GL50-DWLNR-32032-06	50	32	32,0	63	-5	-12	0,3	WN..0604..
		GL50-DWLNL-32032-06	50	32	32,0	63	-5	-12	0,3	WN..0604..
	08	GL50-DWLNR-32038-08	50	38	32,0	63	-5	-12	0,3	WN..0804..
		GL50-DWLNL-32038-08	50	38	32,0	63	-5	-12	0,3	WN..0804..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

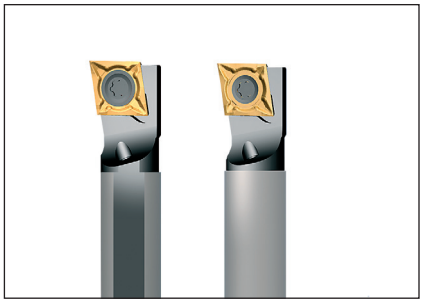
Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ (с Т-образной ручкой)	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
..-06	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	DOUBLE-T	H4B-T09P	C03007-T09P	S5608	CD09-S09
..-08	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	DOUBLE-T	H4B-T15P	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

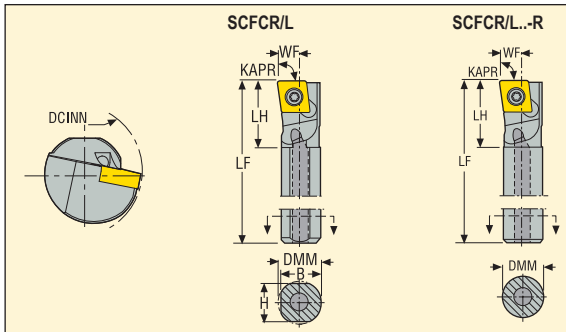
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCMT и CCMW

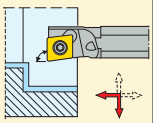


- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440, 468-469
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°

SCFCR/L, ..-R
90 °



	Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
06	A08K-SCFCR06	8	7	7,5	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..0602..
	A08K-SCFCR06-R	8	–	–	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..0602..
	A10L-SCFCR06	10	9	9,5	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..0602..
	A10L-SCFCR06-R	10	–	–	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..0602..
	A08K-SCFCL06	8	7	7,5	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..0602..
	A08K-SCFCL06-R	8	–	–	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..0602..
	A10L-SCFCL06	10	9	9,5	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..0602..
	A10L-SCFCL06-R	10	–	–	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..0602..
09	A12N-SCFCR09	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
	A12N-SCFCR09-R	12	–	–	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
	A16Q-SCFCR09	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,3	CC..09T3..
	A16Q-SCFCR09-R	16	–	–	180	11	22	22	0	-5	0,3	CC..09T3..
	A20R-SCFCR09	20	18	19,0	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..
	A20R-SCFCR09-R	20	–	–	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..
	A12N-SCFCL09	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
	A12N-SCFCL09-R	12	–	–	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
	A16Q-SCFCL09	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,3	CC..09T3..
	A16Q-SCFCL09-R	16	–	–	180	11	22	22	0	-5	0,3	CC..09T3..
	A20R-SCFCL09	20	18	19,0	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..
	A20R-SCFCL09-R	20	–	–	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

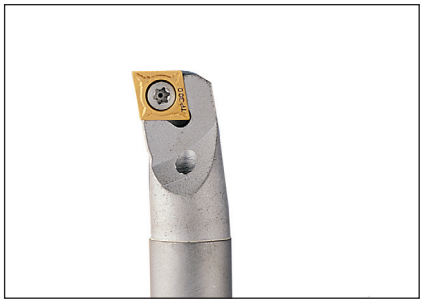
Для размера	Ключ	Винт
A08K-...06/R	T07P-2	C02505-T07P
A10L-...06/R	T07P-2	C02506-T07P
A12N-...09/R	T15P-2	C04008-T15P
A16Q-...09/R	T15P-2	C04008-T15P
A20R-...09/R	T15P-2	C04008-T15P

Доп. части, Заказывается отдельно

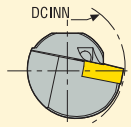
Адаптеры для СОЖ
–
–
–
SEAL16
SEAL20

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCMT и CCMW

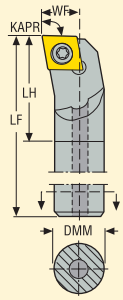


- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440, 468-469
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



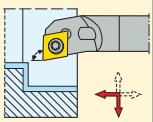
Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°

E..-SCFCR/L..-R



E = Цельный твердосплавный хвостовик

E..-SCFCR/L..-R
90 °



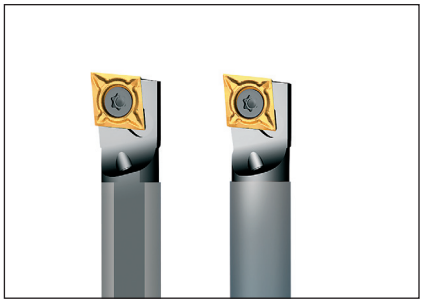
	Обозначение	Размеры в мм					GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	LF	WF	LH	DCINN				
06	E08K-SCFCR06-R	8	125	5	21	10	0	-11	0,1	CC..0602..
	E10M-SCFCR06-R	10	150	7	27	13	0	-11	0,2	CC..0602..
	E08K-SCFCL06-R	8	125	5	21	10	0	-11	0,1	CC..0602..
	E10M-SCFCL06-R	10	150	7	27	13	0	-11	0,2	CC..0602..
09	E12R-SCFCR09-R	12	200	9	27	17	0	-11	0,3	CC..09T3..
	E16X-SCFCR09-R	16	230	11	34	22	0	-5	0,6	CC..09T3..
	E12R-SCFCL09-R	12	200	9	27	17	0	-11	0,3	CC..09T3..
	E16X-SCFCL09-R	16	230	11	34	22	0	-5	0,6	CC..09T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

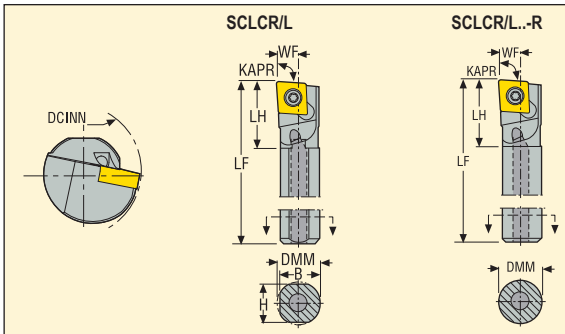
Для размера	Ключ	Винт
E08K-...06-R	T07P-2	C02505-T07P
E10M-...06-R	T07P-2	C02506-T07P
-...09-R	T15P-2	C04008-T15P

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX, CCMT и CCMW

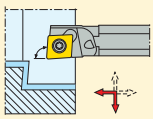


- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440, 468-469
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

SCLCR/L, .-R
95 °



	Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
06	A08K-SCLCR06	8	7	7,5	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..06..
	A08K-SCLCR06-R	8	–	–	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..06..
	A10L-SCLCR06	10	9	9,5	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..06..
	A10L-SCLCR06-R	10	–	–	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..06..
	A12N-SCLCR06	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,1	CC..06..
	A16Q-SCLCR06	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,2	CC..06..
	A08K-SCLCL06	8	7	7,5	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..06..
	A08K-SCLCL06-R	8	–	–	125	5	12	10	0	-11	0,1	CC..06..
	A10L-SCLCL06	10	9	9,5	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..06..
	A10L-SCLCL06-R	10	–	–	140	7	18	13	0	-11	0,1	CC..06..
	A12N-SCLCL06	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,1	CC..06..
	A16Q-SCLCL06	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,2	CC..06..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

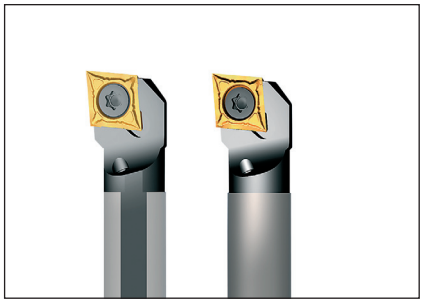
Для размера	Ключ	Винт
A08K-..	T07P-2	C02505-T07P
A10L-..	T07P-2	C02505-T07P
A12N-..	T07P-2	C02506-T07P
A16Q-..	T07P-2	C02506-T07P

Доп. части, Заказывается отдельно

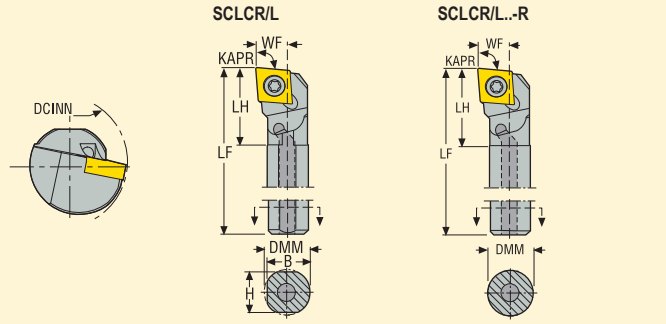
Адаптеры для СОЖ
–
–
–
SEAL16

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX, CCMT и CCMW

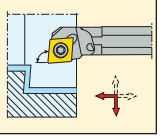


- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440, 468-469
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

SCLCR/L, .-R
95 °



	Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
09	A12N-SCLCR09	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
	A12N-SCLCR09-R	12	–	–	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
	A16Q-SCLCR09	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,2	CC..09T3..
	A16Q-SCLCR09-R	16	–	–	180	11	22	22	0	-5	0,3	CC..09T3..
	A20R-SCLCR09	20	18	19,0	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..
	A20R-SCLCR09-R	20	–	–	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..
	A12N-SCLCL09	12	11	11,5	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
	A12N-SCLCL09-R	12	–	–	160	9	20	17	0	-11	0,2	CC..09T3..
	A16Q-SCLCL09	16	15	15,5	180	11	22	22	0	-5	0,2	CC..09T3..
	A16Q-SCLCL09-R	16	–	–	180	11	22	22	0	-5	0,3	CC..09T3..
	A20R-SCLCL09	20	18	19,0	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..
	A20R-SCLCL09-R	20	–	–	200	13	32	25	0	-5	0,4	CC..09T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

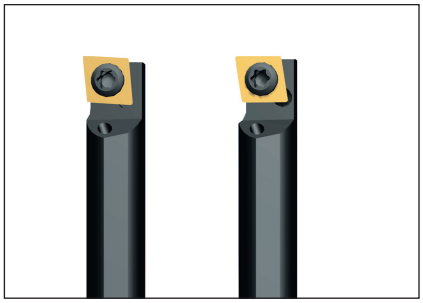
Для размера	Ключ	Винт
A12N-..	T15P-2	C04008-T15P
A16Q-..	T15P-2	C04008-T15P
A20R-..	T15P-2	C04008-T15P

Доп. части, Заказывается отдельно

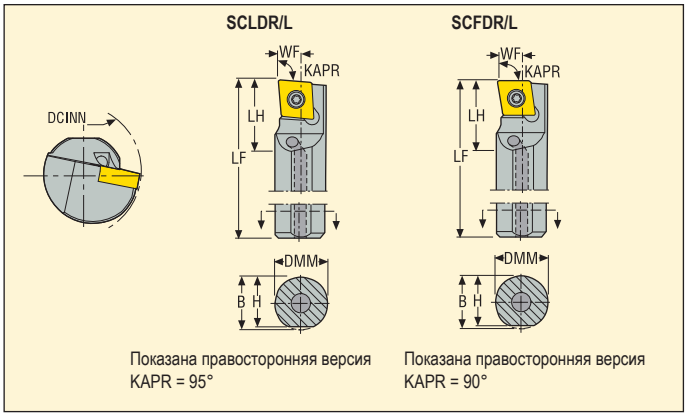
Адаптеры для СОЖ
–
SEAL16
SEAL20

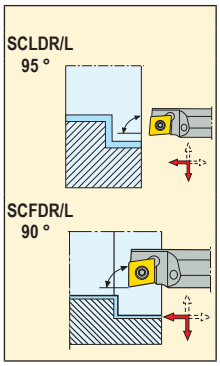
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин CDCB



- Номенклатуру пластин см. на стр. 387
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17





	Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
04	A05D-SCLDR04	5	4,70	5	60	3,0	9,7	5,5	0	-12	0,1	CD..04..
	A06E-SCLDR04	6	5,65	6	70	3,5	10,2	6,5	0	-12	0,1	CD..04..
	A08F-SCLDR04	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,5	0	-8	0,1	CD..04..
	A05D-SCLDL04	5	4,70	5	60	3,0	9,7	5,5	0	-12	0,1	CD..04..
	A06E-SCLDL04	6	5,65	6	70	3,5	10,2	6,5	0	-12	0,1	CD..04..
	A08F-SCLDL04	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,5	0	-8	0,1	CD..04..
04	A05D-SCFDR04	5	4,70	5	60	3,0	9,7	5,5	0	-12	0,1	CD..04..
	A06E-SCFDR04	6	5,65	6	70	3,5	10,2	6,5	0	-12	0,1	CD..04..
	A05D-SCFDL04	5	4,70	5	60	3,0	9,7	5,5	0	-12	0,1	CD..04..
	A06E-SCFDL04	6	5,65	6	70	3,5	10,2	6,5	0	-12	0,1	CD..04..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт
..04	T06P-2	C11804-T06P

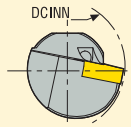
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

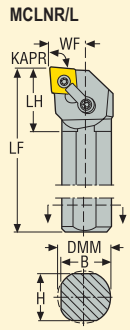
Точение – Внутренние державки

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM и CNMN

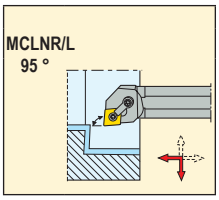


- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394, 441, 468
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17





Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



	Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
12	S25S-MCLNR12	25	23	24,0	250	17	40	32	-5	-14	0,9	CN..1204..
	S32T-MCLNR12	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-14	1,8	CN..1204..
	S40U-MCLNR12	40	37	38,5	350	27	50	50	-5	-14	3,3	CN..1204..
	S25S-MCLNL12	25	23	24,0	250	17	40	32	-5	-14	0,9	CN..1204..
	S32T-MCLNL12	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-14	1,8	CN..1204..
	S40U-MCLNL12	40	37	38,5	350	27	50	50	-5	-14	3,3	CN..1204..
16	S50V-MCLNR16	50	47	48,5	400	35	70	63	-5	-14	5,9	CN..1606..
	S50V-MCLNL16	50	47	48,5	400	35	70	63	-5	-14	5,9	CN..1606..
19	S50V-MCLNR19	50	47	48,5	400	35	70	63	-5	-14	5,9	CN..1906..
	S50V-MCLNL19	50	47	48,5	400	35	70	63	-5	-14	5,8	CN..1906..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Прижим	Винт прижима	Ключ прижима	Штифт пластины	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Штифт подкладной пластины
S25S-...12	MC20	LD6020-T15P	T15P-2	MN1215S-T15P	–	–	–
S32T-...12	MC20	LD6020-T15P	–	–	CSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P
S40U-...12	MC20	LD6020-T15P	–	–	CSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P
-...16	MC12	LD8030-T25P	–	–	CSN160412	T25P-7	MN1515-T15P
-...19	MC12	LD8030-T25P	–	–	CSN190412	T25P-7	MN1925-T25P

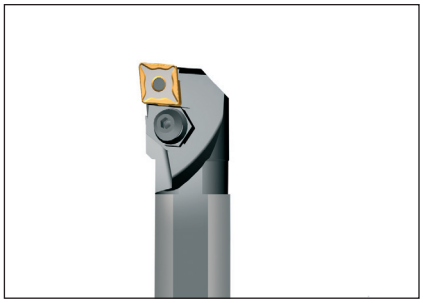
Доп. части*

Втулка	Ключ винта подкладной пластины	Винт подкл. пластины
P3	–	–
P3	–	CS6313-T15P
P3	–	CS6313-T15P
P4	T15P-2	CS8016-T15P
P4	T15P-2	–

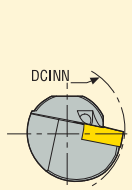
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

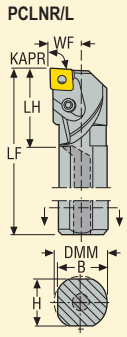
*Заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM

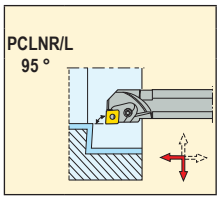


- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394, 441, 468
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17





Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



	Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
09	A20R-PCLNR09	20	18	19,0	200	13	30	25	-6	-12	0,4	CN..0903..
	A25S-PCLNR09	25	23	24,0	250	17	35	32	-6	-11	0,8	CN..0903..
	A20R-PCLNL09	20	18	19,0	200	13	30	25	-6	-12	0,4	CN..0903..
	A25S-PCLNL09	25	23	24,0	250	17	35	32	-6	-11	0,8	CN..0903..
12	A32T-PCLNR12	32	30	31,0	300	22	50	40	-6	-12	1,6	CN..1204..
	A40U-PCLNR12	40	37	38,5	350	27	60	50	-6	-8	2,9	CN..1204..
	A32T-PCLNL12	32	30	31,0	300	22	50	40	-6	-12	1,6	CN..1204..
	A40U-PCLNL12	40	37	38,5	350	27	60	50	-6	-8	2,9	CN..1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

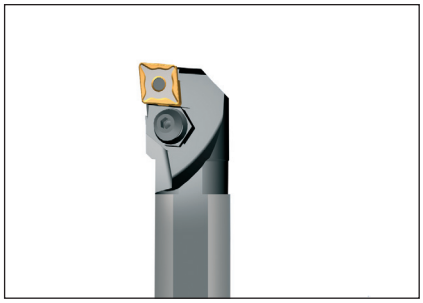
Для размера	Штифт пластины	Подкладная пластина	Зажимной винт	Штифт подкладной пластины	Клиновый зажим	Ключ	Клиновый зажим, винт
A20R-..R09	110.26-653	–	–	–	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
A25S-..R09	110.26-653	–	–	–	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
A20R-..L09	110.26-653	–	–	–	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
A25S-..L09	110.26-653	–	–	–	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
A32T-..R12	–	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-641	T20P-7	WS1620-T20P
A40U-..R12	–	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-641	3SMS795	117.26-655
A32T-..L12	–	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-640	T20P-7	WS1620-T20P
A40U-..L12	–	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-640	3SMS795	117.26-655

Доп. части, Заказывается отдельно

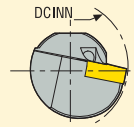
Адаптеры для СОЖ	Ключ	Ключ	Пуансон
SEAL20	2SMS795	–	–
SEAL25	2SMS795	–	–
SEAL20	2SMS795	–	–
SEAL25	2SMS795	–	–
SEAL32	–	3SMS795	117.26-687
SEAL40	–	–	117.26-687
SEAL32	–	3SMS795	117.26-687
SEAL40	–	–	117.26-687

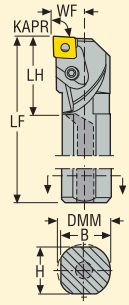
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM

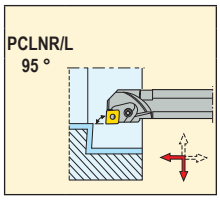


- Номенклатуру пластин см. на стр. 388-394
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17





Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



	Обозначение	Размеры в мм DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
16	A40U-PCLNR16	40	37	38,5	350	27	60	50	-6	-12	3,0	CN..1606..
	A50V-PCLNR16	50	47	48,5	400	35	70	63	-6	-10	5,4	CN..1606..
	A40U-PCLNL16	40	37	38,5	350	27	60	50	-6	-12	3,0	CN..1606..
	A50V-PCLNL16	50	47	48,5	400	35	70	63	-6	-10	5,4	CN..1606..
19	A50V-PCLNR19	50	47	48,5	400	35	70	63	-6	-8	5,4	CN..1906..
	A50V-PCLNL19	50	47	48,5	400	35	70	63	-6	-8	5,4	CN..1906..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

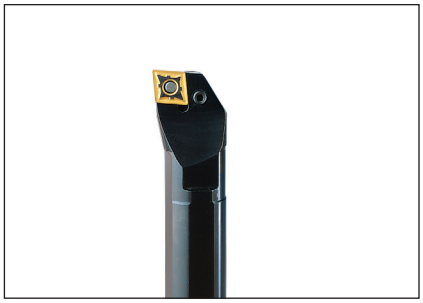
Для размера	Подкладная пластина	Зажимной винт	Штифт подкладной пластины	Клиновый зажим	Ключ	Клиновый зажим, винт
A40U-..R16	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-643.5	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-..R16	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-643.5	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-..L16	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-642.5	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-..L16	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-642.5	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-..R19	123.26-627	131.26-651	131.26-653	110.26-643	4SMS795	170.26-655
A50V-..L19	123.26-627	131.26-651	131.26-653	110.26-642	4SMS795	170.26-655

Доп. части, Заказывается отдельно

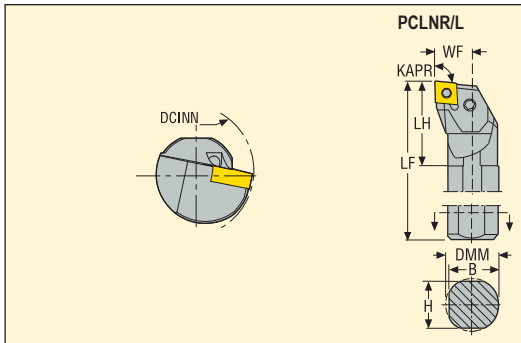
Адаптеры для СОЖ	Ключ	Пуансон
SEAL40	3SMS795	117.26-687
SEAL50	3SMS795	117.26-687
SEAL40	3SMS795	117.26-687
SEAL50	3SMS795	117.26-687
SEAL50	–	117.26-687
SEAL50	–	117.26-687

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

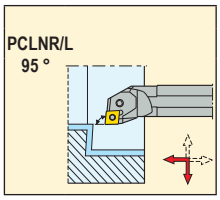
Державки для пластин CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG и CNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394, 441, 468
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



	Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
12	S25T-PCLNR12	25	23	23,0	300	17	40	32	-6	-10	1,1	CN..1204..
	S32U-PCLNR12	32	30	30,0	350	22	50	40	-6	-10	2,1	CN..1204..
	S40V-PCLNR12	40	37	37,5	400	27	60	50	-6	-10	3,7	CN..1204..
	S25T-PCLNL12	25	23	23,0	300	17	40	32	-6	-10	1,1	CN..1204..
	S32U-PCLNL12	32	30	30,0	350	22	50	40	-6	-10	2,1	CN..1204..
	S40V-PCLNL12	40	37	37,5	400	27	60	50	-6	-10	3,7	CN..1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

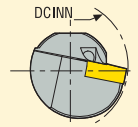
Для размера	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Пуансон	Штифт подкладной пластины
S25T-..12	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
S..U/V-..12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757

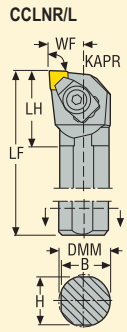
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин PCBN CNMN

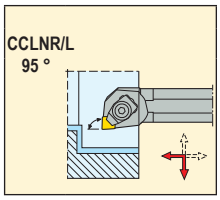


- Номенклатуру пластин см. на стр. 442
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17





Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



	Обозначение	Размеры в мм DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
09	S25R-CCLNR09	25	23	24,0	200	17	40	32	-6	-12	0,8	CN.N0903..
	S32S-CCLNR09	32	30	31,0	250	22	44	40	-6	-12	1,5	CN.N0903..
	S25R-CCLNL09	25	23	24,0	200	17	40	32	-6	-12	0,8	CN.N0903..
	S32S-CCLNL09	32	30	31,0	250	22	44	40	-6	-12	1,5	CN.N0903..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

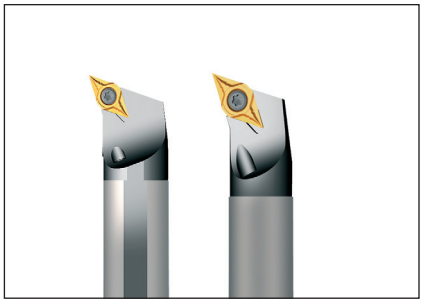
Для размера	Прижим	Ключ прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины
...09	CC14	4SMS795	CCN090316	174.10-652-T07P

Доп. части, Заказывается отдельно

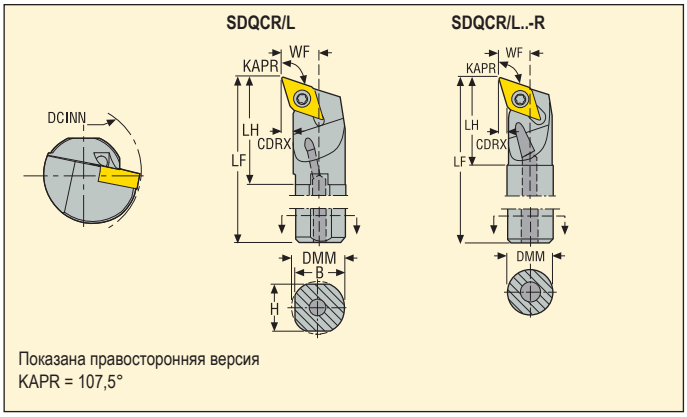
Ключ винта подкладной пластины
T07P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

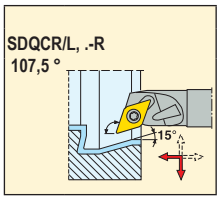
Державки для пластин DCGT, DCMT и DCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 395-397, 443, 470
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия
KAPR = 107,5°



	Обозначение	Размеры в мм								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN				
07	A10L-SDQCR07-R	10	–	–	140	7	18	1,5	13	0	-11	0,1	DC..0702..
	A12N-SDQCR07-R	12	–	–	160	9	20	2,5	17	0	-11	0,1	DC..0702..
	A16Q-SDQCR07	16	15	15,5	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,3	DC..0702..
	A10L-SDQCL07-R	10	–	–	140	7	18	1,5	13	0	-11	0,1	DC..0702..
	A12N-SDQCL07-R	12	–	–	160	9	20	2,5	17	0	-11	0,1	DC..0702..
	A16Q-SDQCL07-R	16	–	–	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,3	DC..0702..
11	A20R-SDQCR11	20	18	19,0	200	13	32	2,5	25	0	-5	0,4	DC..11T3..
	A20R-SDQCL11-R	20	–	–	200	13	32	2,5	25	0	-5	0,4	DC..11T3..
15	A25S-SDQCR15	25	23	24,0	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,8	DC..1504..
	A25S-SDQCL15	25	23	24,0	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,8	DC..1504..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

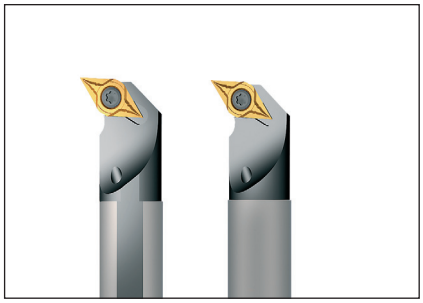
Для размера	Ключ	Винт
A10L-...07	T07P-2	C02506-T07P
A12N-...07/R	T07P-2	C02506-T07P
A16Q-...07/R	T07P-2	C02506-T07P
...11	T15P-2	C04008-T15P
...15	T15P-2	C04512-T15P

Доп. части, Заказывается отдельно

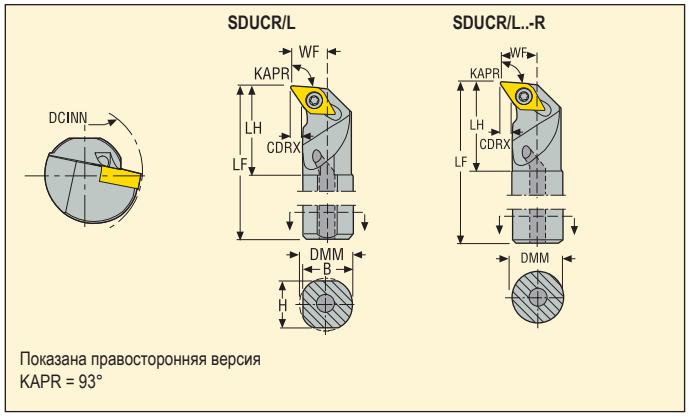
Адаптеры для СОЖ
–
–
SEAL16
SEAL20
SEAL25

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

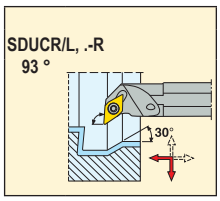
Державки для пластин DCGT, DCMT, DCMW и DCMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 395-398, 443, 470
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



	Обозначение	Размеры в мм								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN				
07	A12N-SDUCR07	12	11	11,5	160	9	20	3,5	17	0	-11	0,2	DC..0702..
	A12N-SDUCR07-R	12	–	–	160	9	20	2,5	17	0	-11	0,2	DC..0702..
	A16Q-SDUCR07	16	15	15,5	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,3	DC..0702..
	A16Q-SDUCR07-R	16	–	–	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,3	DC..0702..
	A12N-SDUCL07	12	11	11,5	160	9	20	3,5	17	0	-11	0,2	DC..0702..
	A12N-SDUCL07-R	12	–	–	160	9	20	2,5	17	0	-11	0,2	DC..0702..
	A16Q-SDUCL07	16	15	15,5	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,3	DC..0702..
	A16Q-SDUCL07-R	16	–	–	180	11	22	2,5	22	0	-5	0,3	DC..0702..
11	A20R-SDUCR11	20	18	19,0	200	13	30	2,5	25	0	-5	0,4	DC..11T3..
	A20R-SDUCR11-R	20	–	–	200	13	30	2,5	25	0	-5	0,4	DC..11T3..
	A25S-SDUCR11	25	23	24,0	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,8	DC..11T3..
	A25S-SDUCR11-R	25	–	–	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,9	DC..11T3..
	A20R-SDUCL11	20	18	19,0	200	13	30	2,5	25	0	-5	0,4	DC..11T3..
	A20R-SDUCL11-R	20	–	–	200	13	30	2,5	25	0	-5	0,4	DC..11T3..
	A25S-SDUCL11	25	23	24,0	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,8	DC..11T3..
	A25S-SDUCL11-R	25	–	–	250	17	40	4,0	32	0	-5	0,9	DC..11T3..
15	A32T-SDUCR15	32	30	31,0	300	22	50	5,0	40	0	-5	1,6	DC..1504..
	A32T-SDUCL15	32	30	31,0	300	22	50	5,0	40	0	-5	1,6	DC..1504..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

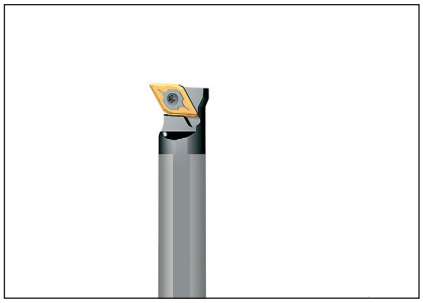
Для размера	Ключ	Винт
A12N-...07/R	T07P-2	C02506-T07P
A16Q-...07/R	T07P-2	C02506-T07P
A20R-...11/R	T15P-2	C04008-T15P
A25S-...11/R	T15P-2	C04008-T15P
A32T-...15/R	T15P-2	C04512-T15P

Доп. части, Заказывается отдельно

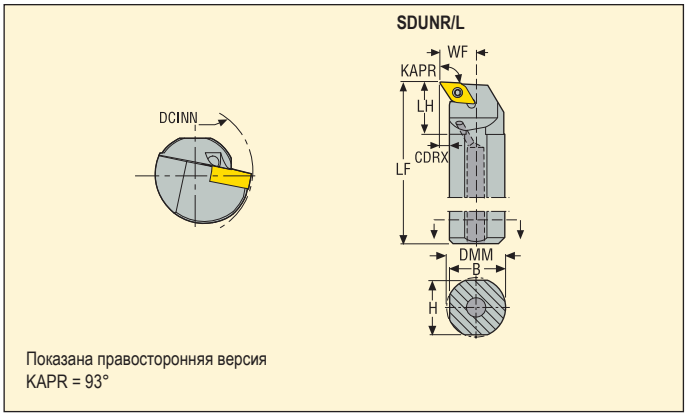
Адаптеры для СОЖ
–
SEAL16
SEAL20
SEAL25
SEAL32

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин DNMA, DNMU и DNMX

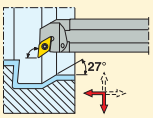


- Номенклатуру пластин см. на стр. 403-404, 446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

SDUNR/L 93 °



	Обозначение	Размеры в мм DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
11	A16M-SDUNR11	16	15	15,5	150	11	20	2,5	20	-5	-17	0,3	DN..1104..
	A20Q-SDUNR11	20	18	19,0	180	13	30	2,5	25	-5	-14	0,3	DN..1104..
	A16M-SDUNL11	16	15	15,5	150	11	20	2,5	20	-5	-17	0,3	DN..1104..
	A20Q-SDUNL11	20	18	19,0	180	13	30	2,5	25	-5	-14	0,3	DN..1104..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины
A16M-11	T09P-2	C03511-T09P	–	–
A20Q-11	T09P-2	C03511-T09P	DAI110212	CA3507

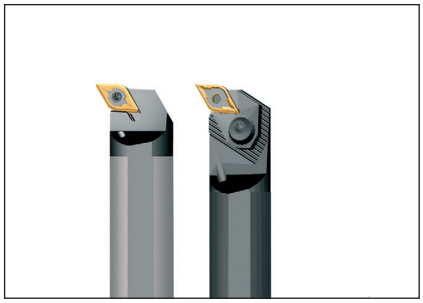
Доп. части*

Адаптеры для СОЖ	Ключ винта подкладной пластины
SEAL16	–
SEAL20	9/64SMS875

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

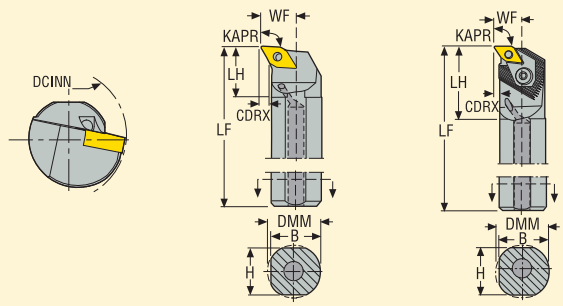
*Заказывается отдельно

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU и DNMX



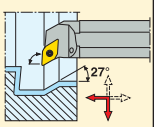
- Номенклатуру пластин см. на стр. 398-404, 444-446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17

PDUNR/L-11 **PDUNR/L-15**

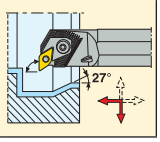


Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

PDUNR/L-11
93 °



PDUNR/L-15
93 °



	Обозначение	Размеры в мм								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN				
11	A25R-PDUNR11	25	23	24,0	200	17	35	4,0	32	-5	-13	0,7	DN..1104..
	A32S-PDUNR11	32	30	31,0	250	22	37	6,0	40	-5	-11	1,4	DN..1104..
	A25R-PDUNL11	25	23	24,0	200	17	35	4,0	32	-5	-13	0,7	DN..1104..
	A32S-PDUNL11	32	30	31,0	250	22	37	6,0	40	-5	-11	1,4	DN..1104..
15	A32T-PDUNR15	32	30	31,0	300	22	50	5,0	40	-6	-15	1,6	DN..1506..
	A40U-PDUNR15	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-14	2,9	DN..1506..
	A50V-PDUNR15	50	47	48,5	400	35	70	5,0	63	-6	-11	5,3	DN..1506..
	A32T-PDUNL15	32	30	31,0	300	22	50	5,0	40	-6	-15	1,6	DN..1506..
	A40U-PDUNL15	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-14	2,9	DN..1506..
	A50V-PDUNL15	50	47	48,5	400	35	70	5,0	63	-6	-11	5,3	DN..1506..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Штифт пластины	Подкладная пластина	Зажимной винт	Штифт подкладной пластины	Клиновый зажим	Ключ	Клиновый зажим, винт
A25R-11	T09P-2	PL1403-T09P	DAE110312	–	–	–	–	–
A32S-11	T09P-2	PL1403-T09P	DAE110312	–	–	–	–	–
A32T-R15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-R15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-R15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	4SMS795	170.26-655
A32T-L15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-L15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-L15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	4SMS795	170.26-655

Доп. части*

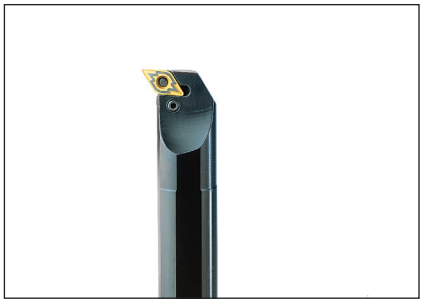
Адаптеры для СОЖ	Ключ	Пуансон
SEAL25	–	–
SEAL32	–	–
SEAL32	3SMS795	117.26-687
SEAL40	3SMS795	117.26-687
SEAL50	3SMS795	117.26-687
SEAL32	3SMS795	117.26-687
SEAL40	3SMS795	117.26-687
SEAL50	3SMS795	117.26-687

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

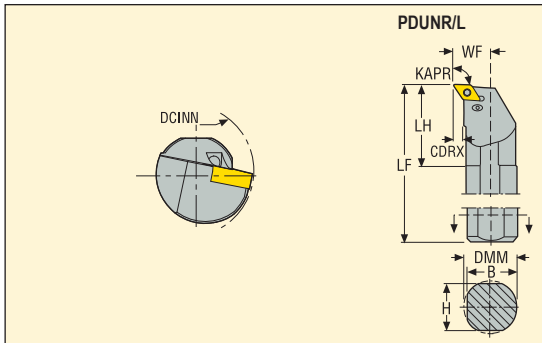
*Заказывается отдельно

Подкладная пластина PDD150412 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU и DNMX

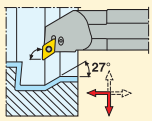


- Номенклатуру пластин см. на стр. 398-404, 444-446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

PDUNR/L
93 °



	Обозначение	Размеры в мм								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN				
11	S25T-PDUNR11	25	23	23,0	300	17	45	4,5	32	-6	-13	1,1	DN..1104..
	S32U-PDUNR11	32	30	30,0	350	22	50	6,0	40	-6	-11	2,1	DN..1104..
	S25T-PDUNL11	25	23	23,0	300	17	45	4,5	32	-6	-13	1,1	DN..1104..
	S32U-PDUNL11	32	30	30,0	350	22	50	6,0	40	-6	-11	2,1	DN..1104..
15	S32U-PDUNR15	32	30	30,0	350	22	50	6,0	40	-6	-13	2,1	DN..1506..
	S40V-PDUNR15	40	38	38,0	400	27	55	7,0	48	-6	-10	3,7	DN..1506..
	S50W-PDUNR15	50	47	48,5	450	35	70	10,0	61	-6	-10	6,4	DN..1506..
	S32U-PDUNL15	32	30	30,0	350	22	50	6,0	40	-6	-13	2,1	DN..1506..
	S40V-PDUNL15	40	38	38,0	400	27	55	7,0	48	-6	-10	3,7	DN..1506..
	S50W-PDUNL15	50	47	48,5	450	35	70	10,0	61	-6	-10	6,4	DN..1506..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

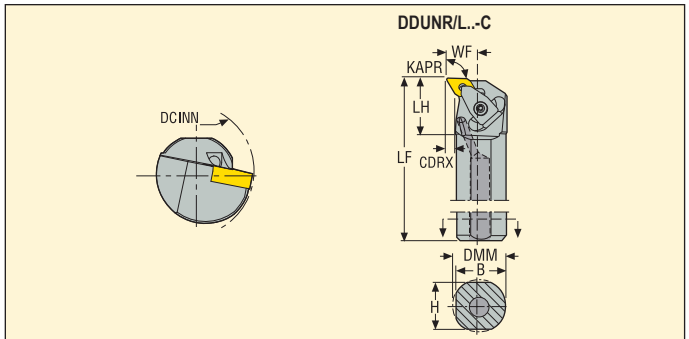
Для размера	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Пуансон	Штифт подкладной пластины
S25T-...11	PP3611	–	2SMS795	LS0512	–	–
S32U-...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

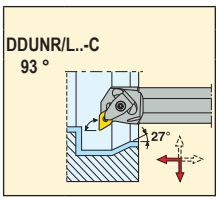
Державки для пластин PCBN DNMA



- Номенклатуру пластин см. на стр. 446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



	Обозначение	Размеры в мм								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN				
11	A25R-DDUNR11-C	25	23	24,0	200	17	27	4,0	32	-6	-13	0,7	DNMA1104..
11	A25R-DDUNL11-C	25	23	24,0	200	17	27	4,0	32	-6	-13	0,7	DNMA1104..
11	A32S-DDUNL11-C	32	30	31,0	250	22	31	6,0	40	-5	-11	1,4	DNMA1104..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...11	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CC09P-SET

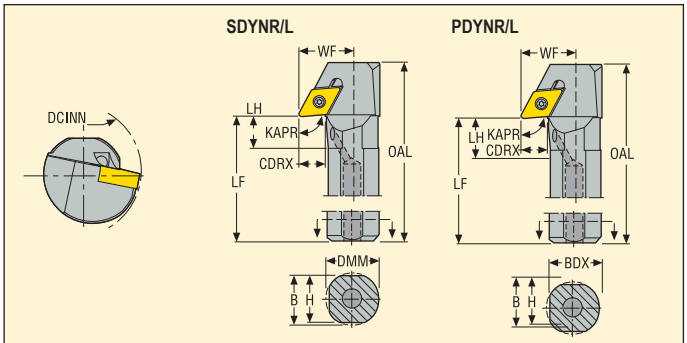
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

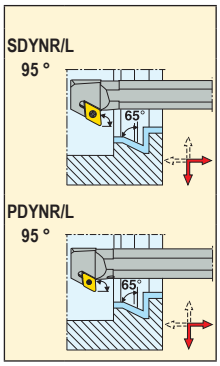
Державки для пластин DNMA и DNMU



- Номенклатуру пластин см. на стр. 403, 446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



	Обозначение	Размеры в мм								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN				
11	A20Q-SDYNR11	20	18	19	180	20,0	15	10,0	40	-5	-14	0,4	DNMU1104..
	A20Q-SDYNL11	20	18	19	180	20,0	15	10,0	40	-5	-14	0,4	DNMU1104..
11	A25R-PDYNR11	25	23	24	200	22,5	13	10,0	45	-5	-13	0,8	DN..1104..
	A32S-PDYNR11	32	30	31	250	25,5	23	9,5	51	-5	-11	1,5	DN..1104..
	A25R-PDYNL11	25	23	24	200	22,5	13	10,0	45	-5	-13	0,8	DN..1104..
	A32S-PDYNL11	32	30	31	250	25,5	23	9,5	51	-5	-11	1,5	DN..1104..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Штифт пластины	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины
A20Q-...11	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
A25R-...11	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–
A32S-...11	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

Доп. части*

Адаптеры для СОЖ	Ключ винта подкладной пластины
SEAL20	9/64SMS875
SEAL25	–
SEAL32	–

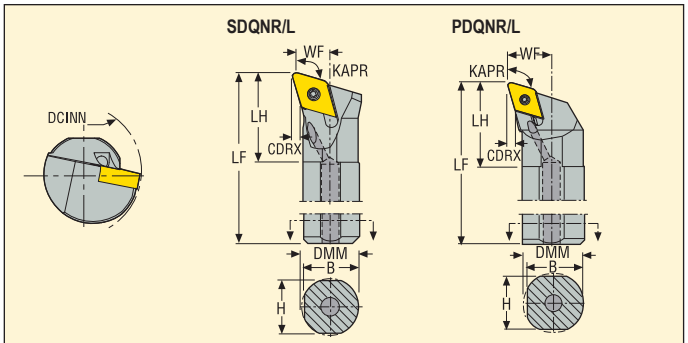
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

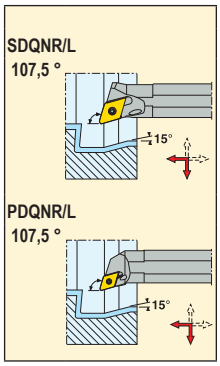
Державки для пластин DNMA и DNMU



- Номенклатуру пластин см. на стр. 403, 446
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия
KAPR = 107,5°



	Обозначение	Размеры в мм DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
11	A16M-SDQNR11	16	15	15,5	150	11	20	2,5	20	-5	-20	0,2	DNMU1104..
	A20Q-SDQNR11	20	18	19,0	180	13	30	2,5	25	-5	-18	0,3	DNMU1104..
	A16M-SDQNL11	16	15	15,5	150	11	20	2,5	20	-5	-20	0,2	DNMU1104..
	A20Q-SDQNL11	20	18	19,0	180	13	30	2,5	25	-5	-18	0,3	DNMU1104..
11	A25R-PDQNR11	25	23	24,0	200	17	35	4,0	32	-5	-16	0,7	DN..1104..
	A32S-PDQNR11	32	30	31,0	250	22	32	5,5	40	-5	-14	1,3	DN..1104..
	A25R-PDQNL11	25	23	24,0	200	17	35	4,0	32	-5	-16	0,7	DN..1104..
	A32S-PDQNL11	32	30	31,0	250	22	32	5,5	40	-5	-14	1,3	DN..1104..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Штифт пластины	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины
A16M-...11	T09P-2	–	C03511-T09P	–	–
A20Q-...11	T09P-2	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
A25R-...11	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–
A32S-...11	T09P-2	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

Доп. части*

Адаптеры для СОЖ	Ключ винта подкладной пластины
SEAL16	–
SEAL20	9/64SMS875
SEAL25	–
SEAL32	–

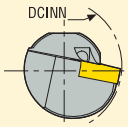
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

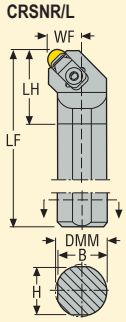
*Заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN RNGN и RNMN



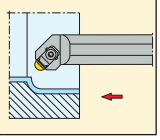
- Номенклатуру пластин см. на стр. 447-449, 471, 474
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17





Показана правосторонняя версия

CRSNR/L



Обозначение	Размеры в мм DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
S25R-CRSNR06	25	23	24,0	200	17	37	32	-6	-12	0,8	RN.N0603..
S32S-CRSNR06	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-12	1,6	RN.N0603..
S40T-CRSNR06	40	37	38,5	300	27	40	50	-6	-12	2,8	RN.N0603..
S25R-CRSNL06	25	23	24,0	200	17	37	32	-6	-12	0,8	RN.N0603..
S32S-CRSNL06	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-12	1,6	RN.N0603..
S40T-CRSNL06	40	37	38,5	300	27	40	50	-6	-12	2,8	RN.N0603..
S32S-CRSNR09	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-12	1,5	RN.N0903..
S40T-CRSNR09	40	37	38,5	300	27	43	50	-6	-12	2,8	RN.N0903..
S32S-CRSNL09	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-12	1,6	RN.N0903..
S40T-CRSNL09	40	37	38,5	300	27	43	50	-6	-12	2,8	RN.N0903..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Прижим	Ключ прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины
...06	CC14	4SMS795	CRN0603M0	CS2507-T07P
...09	CC16	4SMS795	117.10-620	174.10-652-T07P

Доп. части, Заказывается отдельно

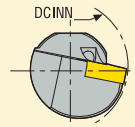
Ключ винта подкладной пластины
T07P-2
T07P-2

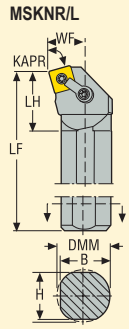
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин SNGA, SNGN, SNMA, SNMG и SNMM

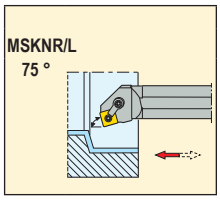


- Номенклатуру пластин см. на стр. 413-417, 451
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17





Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°



	Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
12	S32T-MSKNR12	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-13	1,8	SN..1204..
	S40U-MSKNR12	40	37	38,5	350	27	60	50	-5	-12	3,3	SN..1204..
	S32T-MSKNL12	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-13	1,8	SN..1204..
	S40U-MSKNL12	40	37	38,5	350	27	60	50	-5	-12	3,3	SN..1204..
15	S50V-MSKNR15	50	47	48,5	400	35	55	63	-5	-12	5,9	SN..1506..
	S50V-MSKNL15	50	47	48,5	400	35	55	63	-5	-12	5,9	SN..1506..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Прижим	Ключ прижима	Винт прижима	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Штифт подкладной пластины
...12	MC20	–	LD6020-T15P	SSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P
...15	MC12	T25P-7	LD8025-T25P	SSN150412	–	MN1515-T15P

Доп. части*

Втулка	Ключ винта подкладной пластины	Винт подкл. пластины
P3	–	CS6313-T15P
P4	T15P-2	CS8016-T15P

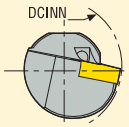
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

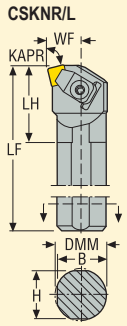
*Заказывается отдельно

Державки для пластин PCBN SNGF, SNGN и SNMN

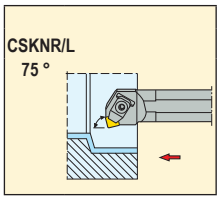


- Номенклатуру пластин см. на стр. 452-454
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17





Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°



	Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
09	S25R-CSKNR09	25	23	24,0	200	17	35	32	-6	-12	0,8	SN.N0903..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

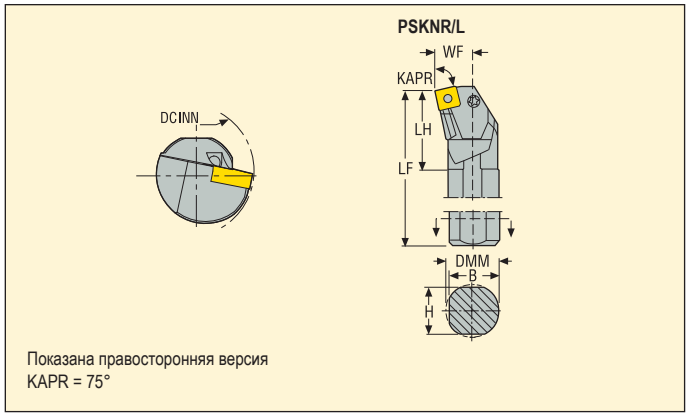
Для размера	Прижим	Ключ прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
S25R-...09	CC14	4SMS795	174.10-620	174.10-652-T07P	T07P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин SNGA, SNMA, SNMG и SNMM

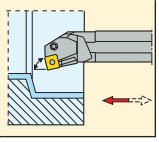


- Номенклатуру пластин см. на стр. 413-417, 451
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

PSKNR/L
75 °



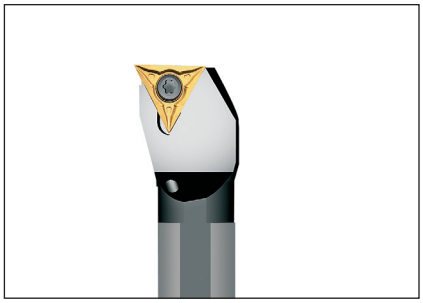
	Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
12	S25T-PSKNR12	25	23	24,5	300	17	43	30	-6	-10	1,1	SN..1204..
	S32U-PSKNR12	32	30	30,0	350	22	52	40	-6	-10	2,1	SN..1204..
	S40V-PSKNR12	40	38	38,0	400	27	58	48	-6	-10	3,8	SN..1204..
	S25T-PSKNL12	25	23	24,5	300	17	43	30	-6	-10	1,1	SN..1204..
	S32U-PSKNL12	32	30	30,0	350	22	52	40	-6	-10	2,1	SN..1204..
	S40V-PSKNL12	40	38	38,0	400	27	58	48	-6	-10	3,8	SN..1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

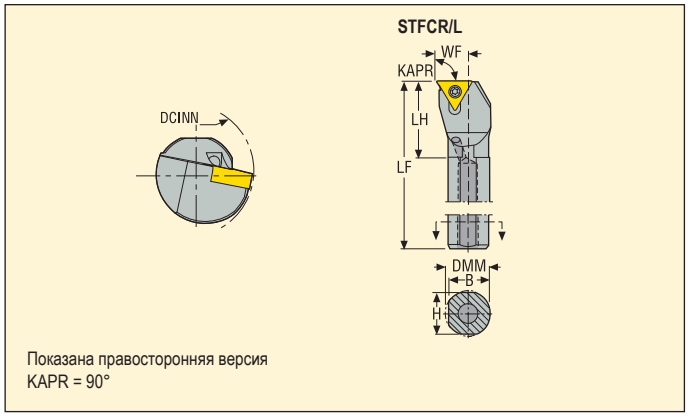
Для размера	Рычаг	Подкладная пластина	Ключ	Винт рычага	Пуансон	Штифт подкладной пластины
S25T-...12	PP4613	–	2.5SMS795	LS0613	–	–
S32U-...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0816	MP0912	RP6757
S40V-...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0816	MP0912	RP6757

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

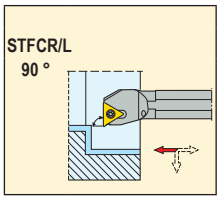
Державки для пластин TCGT, TCMT и TCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-422, 456, 471
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°



	Обозначение	Размеры в мм DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	GAMO°	LAMS°	KG	
11	A12M-STFCR11	12	11	11,5	150	9	21	16	0	-10	0,2	TC..1102..
	A16R-STFCR11	16	15	15,0	200	11	25	20	0	-6	0,3	TC..1102..
	A20S-STFCR11	20	18	18,5	250	13	25	25	0	-3	0,5	TC..1102..
	A12M-STFCL11	12	11	11,5	150	9	21	16	0	-10	0,2	TC..1102..
	A16R-STFCL11	16	15	15,0	200	11	25	20	0	-6	0,3	TC..1102..
	A20S-STFCL11	20	18	18,5	250	13	25	25	0	-3	0,5	TC..1102..
16	A25R-STFCR16	25	23	24,0	200	17	36	32	0	-6	0,7	TC..16T3..
	A32S-STFCR16	32	30	31,0	250	22	42	40	0	-10	1,3	TC..16T3..
	A40T-STFCR16	40	37	38,5	300	27	50	50	0	-8	2,6	TC..16T3..
	A25R-STFCL16	25	23	24,0	200	17	36	32	0	-6	0,7	TC..16T3..
	A32S-STFCL16	32	30	31,0	250	22	42	40	0	-10	1,3	TC..16T3..
	A40T-STFCL16	40	37	38,5	300	27	50	50	0	-8	2,6	TC..16T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины
A12M-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A16R-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A20S-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A25R-...16	T15P-2	C03509-T15P	–	–
A32S-...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510
A40T-...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510

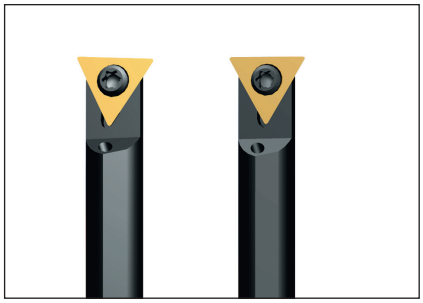
Доп. части*

Адаптеры для СОЖ	Ключ винта подкладной пластины
–	–
SEAL16	–
SEAL20	–
SEAL25	–
SEAL32	9/64SMS875
SEAL40	9/64SMS875

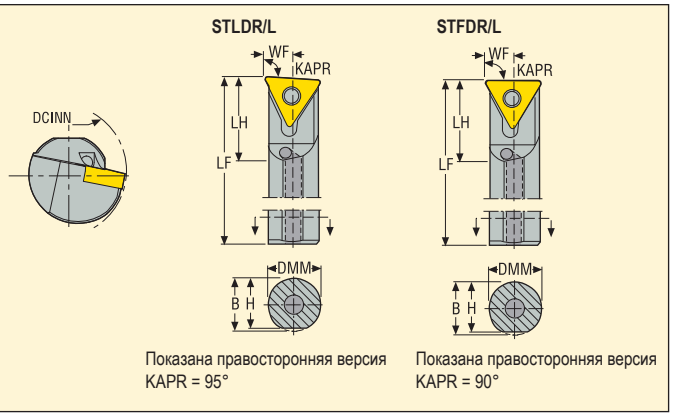
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TDAB и TDCH

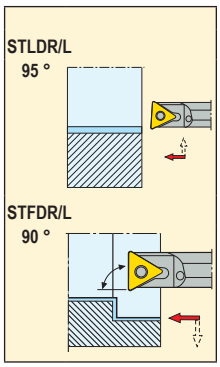


- Номенклатуру пластин см. на стр. 422-423
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°



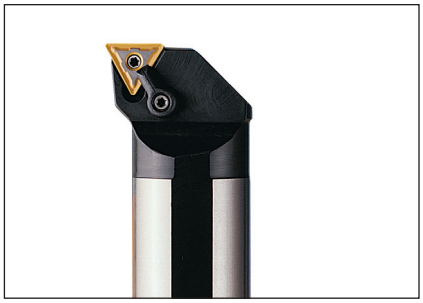
	Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
06	A05D-STLDR06	5	4,70	5	60	3,0	9,7	6,8	0	-12	0,1	TD..06..
	A06E-STLDR06	6	5,65	6	70	3,5	10,2	7,2	0	-12	0,1	TD..06..
	A08F-STLDR06	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,8	0	-8	0,1	TD..06..
	A05D-STLDL06	5	4,70	5	60	3,0	9,7	6,8	0	-12	0,1	TD..06..
	A06E-STLDL06	6	5,65	6	70	3,5	10,2	7,2	0	-12	0,1	TD..06..
	A08F-STLDL06	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,8	0	-8	0,1	TD..06..
06	A05D-STFDR06	5	4,70	5	60	3,0	9,7	6,8	0	-12	0,1	TD..06..
	A06E-STFDR06	6	5,65	6	70	3,5	10,2	7,2	0	-12	0,1	TD..06..
	A08F-STFDR06	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,8	0	-8	0,1	TD..06..
	A05D-STFDL06	5	4,70	5	60	3,0	9,7	6,8	0	-12	0,1	TD..06..
	A06E-STFDL06	6	5,65	6	70	3,5	10,2	7,2	0	-12	0,1	TD..06..
	A08F-STFDL06	8	7,55	8	80	4,5	11,2	8,8	0	-8	0,1	TD..06..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

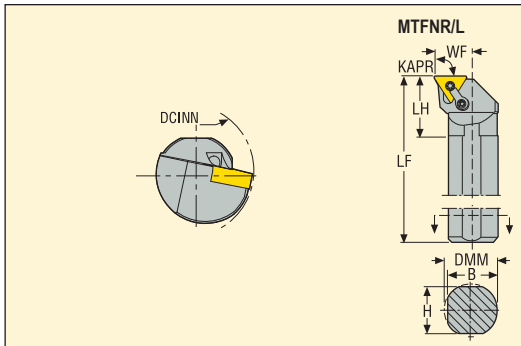
Для размера	Ключ	Винт
...06	T06P-2	C82204-T06P

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM

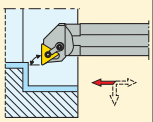


- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-428, 457
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°

MTFNR/L
90 °



	Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
16	S32T-MTFNR16	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-14	1,9	TN..1604..
	S32T-MTFNL16	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-14	1,9	TN..1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

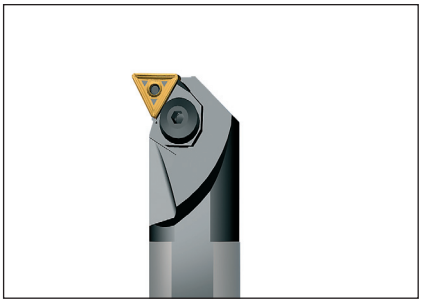
Доп. части*

Для размера	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Штифт подкладной пластины	Винт подкл. пластины
...16	MC06	LD5020-T09P	TSN160312	T09P-2	MN0909L-T09P	CS5008-T09P

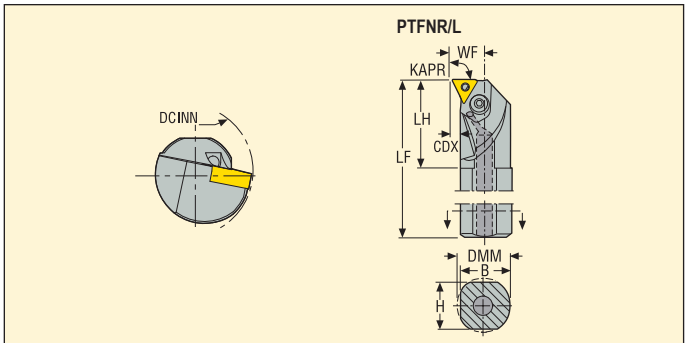
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина TSN160412 для пластины TN..1603.., заказывается отдельно

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM

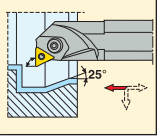


- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-428, 457
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°

PTFNR/L
90 °



	Обозначение	Размеры в мм								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN				
11	A20R-PTFNR11	20	18	19,0	200	13	32	2,5	25	-6	-12	0,4	TN..1103..
	A20R-PTFNL11	20	18	19,0	200	13	32	2,5	25	-6	-12	0,4	TN..1103..
16	A20R-PTFNR16	20	18	19,0	200	13	30	2,5	25	-6	-15	0,4	TN..1604..
	A25S-PTFNR16	25	23	24,0	250	17	35	4,0	32	-6	-13	0,8	TN..1604..
	A20R-PTFNL16	20	18	19,0	200	13	30	2,5	25	-6	-15	0,4	TN..1604..
	A25S-PTFNL16	25	23	24,0	250	17	35	4,0	32	-6	-13	0,7	TN..1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

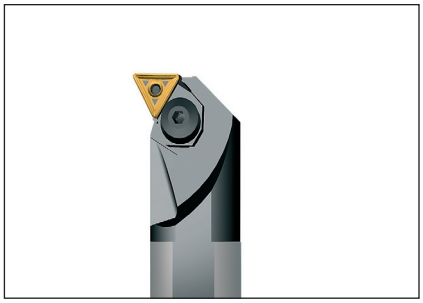
Для размера	Штифт пластины	Клиновый зажим	Ключ	Клиновый зажим, винт
...R11	118.26-650	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
...L11	118.26-650	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
A20R-...R16	136.26-653	110.26-640.1	T20P-7	WS1920-T20P
A25S-...R16	136.26-653	110.26-640.1	T20P-7	WS1920-T20P
A20R-...L16	136.26-653	110.26-641.1	T20P-7	WS1920-T20P
A25S-...L16	136.26-653	110.26-641.1	T20P-7	WS1920-T20P

Доп. части, Заказывается отдельно

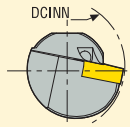
Адаптеры для СОЖ	Ключ
SEAL20	2SMS795
SEAL20	2SMS795
SEAL20	2.5SMS795
SEAL25	2.5SMS795
SEAL20	2.5SMS795
SEAL25	2.5SMS795

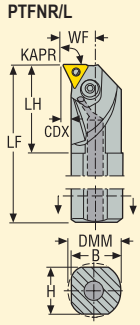
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин TNGA, TNMA, TNMG и TNMM

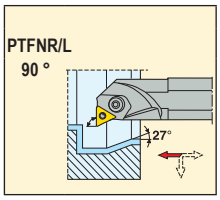


- Номенклатуру пластин см. на стр. 424-428, 457
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17





Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°



	Обозначение	Размеры в мм								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN				
16	A32T-PTFNR16	32	30	31,0	300	22	50	3,5	40	-6	-10	1,6	TN..1604..
	A40U-PTFNR16	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-10	2,9	TN..1604..
	A32T-PTFNL16	32	30	31,0	300	22	50	3,5	40	-6	-10	1,6	TN..1604..
	A40U-PTFNL16	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-10	2,9	TN..1604..
22	A40U-PTFNR22	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-10	2,9	TN..2204..
	A50V-PTFNR22	50	47	48,5	400	35	70	7,0	63	-6	-8	5,3	TN..2204..
	A40U-PTFNL22	40	37	38,5	350	27	60	5,0	50	-6	-10	2,9	TN..2204..
	A50V-PTFNL22	50	47	48,5	400	35	70	7,0	63	-6	-8	5,3	TN..2204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Подкладная пластина	Зажимной винт	Штифт подкладной пластины	Клиновый зажим/ ключ	Клиновый зажим	Ключ	Клиновый зажим, винт
A32T-...R16	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-640.1	–	117.26-655.1
A40U-...R16	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-640.1	–	117.26-655.1
A32T-...L16	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-641.1	–	117.26-655.1
A40U-...L16	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-641.1	–	117.26-655.1
A40U-...R22	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
A50V-...R22	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
A40U-...L22	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
A50V-...L22	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655

Доп. части*

Адаптеры для СОЖ	Пуансон	Ключ винта подкладной пластины
SEAL32	117.26-686	–
SEAL40	117.26-686	–
SEAL32	117.26-686	–
SEAL40	117.26-686	–
SEAL40	117.26-687	3SMS795
SEAL50	117.26-687	3SMS795
SEAL40	117.26-687	3SMS795
SEAL50	117.26-687	3SMS795

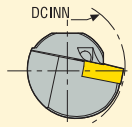
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

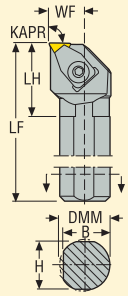
Державки для пластин PCBN TNGN, TNGX, TNMN и TNMX



- Номенклатуру пластин см. на стр. 458-462
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17

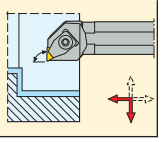


CTUNR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°

CTUNR/L
93 °



	Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
11	S25R-CTUNR11	25	23	24,0	200	17	40	32	-6	-10	0,8	TN.N/TN.X1103..
	S32S-CTUNR11	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-10	1,5	TN.N/TN.X1103..
	S25R-CTUNL11	25	23	24,0	200	17	40	32	-6	-10	0,8	TN.N/TN.X1103..
	S32S-CTUNL11	32	30	31,0	250	22	40	40	-6	-10	1,5	TN.N/TN.X1103..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

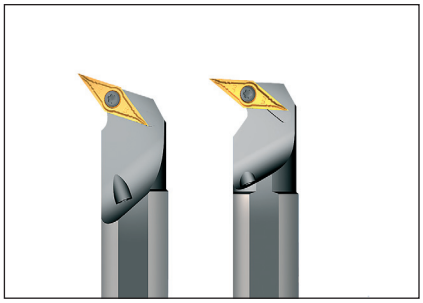
Для размера	Прижим	Ключ прижима	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины
...11	CC14	4SMS795	CTN110308	CS2507-T07P

Доп. части, Заказывается отдельно

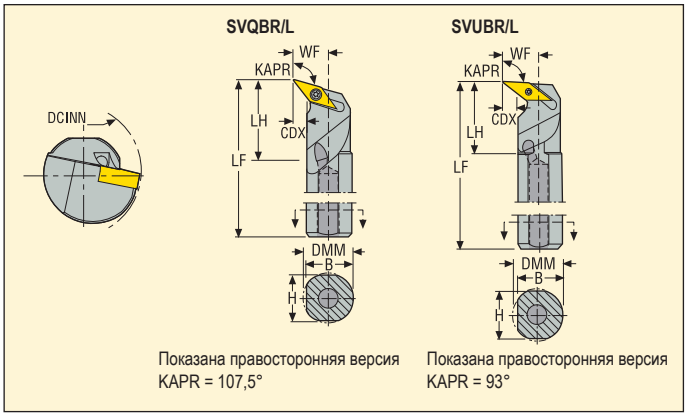
Ключ винта подкладной пластины
T07P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Подкладная пластина CTN110312 для пластины TN.N110312 и TNMX110308S-WZ, заказывается отдельно

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMW и VCGT

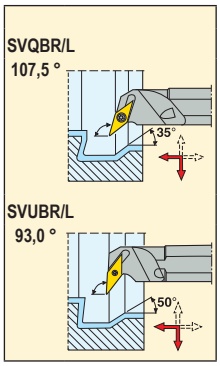


- Номенклатуру пластин см. на стр. 430-431, 463, 472
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия
KAPR = 107,5°

Показана правосторонняя версия
KAPR = 93°



	Обозначение	Размеры в мм								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN				
11	A16R-SVQBR11	16	15	15,0	200	13	25	4,5	22	0	-7	0,3	VB..1102..
	A20S-SVQBR11	20	18	18,5	250	15	25	4,5	27	0	-6	0,5	VB..1102..
	A25T-SVQBR11	25	23	22,5	300	18	35	5,0	33	0	-4	1,0	VB..1102..
	A16R-SVQBL11	16	15	15,0	200	13	25	4,5	22	0	-7	0,3	VB..1102..
	A20S-SVQBL11	20	18	18,5	250	15	25	4,5	27	0	-6	0,5	VB..1102..
	A25T-SVQBL11	25	23	22,5	300	18	35	5,0	33	0	-4	1,0	VB..1102..
16	A25S-SVQBR16	25	23	24,0	250	17	65	4,0	32	0	-8	0,8	VB../VC..1604..
	A32T-SVQBR16	32	30	31,0	300	22	70	5,5	40	0	-8	1,6	VB../VC..1604..
	A40U-SVQBR16	40	37	38,5	350	27	80	6,5	50	0	-8	2,9	VB../VC..1604..
	A25S-SVQBL16	25	23	24,0	250	17	65	4,0	32	0	-8	0,8	VB../VC..1604..
	A32T-SVQBL16	32	30	31,0	300	22	70	5,5	40	0	-8	1,5	VB../VC..1604..
	A40U-SVQBL16	40	37	38,5	350	27	80	6,5	50	0	-8	2,9	VB../VC..1604..
11	A16R-SVUBR11	16	15	15,0	200	13	25	4,5	22	0	-7	0,3	VB..1102..
	A20S-SVUBR11	20	18	18,5	250	15	25	4,5	27	0	-5	0,5	VB..1102..
	A25T-SVUBR11	25	23	22,5	300	18	35	5,0	33	0	-3	1,0	VB..1102..
	A16R-SVUBL11	16	15	15,0	200	13	25	4,5	22	0	-7	0,3	VB..1102..
	A20S-SVUBL11	20	18	18,5	250	15	25	4,5	27	0	-5	0,5	VB..1102..
	A25T-SVUBL11	25	23	22,5	300	18	35	5,0	33	0	-3	1,0	VB..1102..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины
A16R-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A20S-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A25T-...11	T07P-2	C02506-T07P	–	–
A25S-...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507
A32T-...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507
A40U-...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507

Доп. части*

Адаптеры для СОЖ	Ключ винта подкладной пластины
SEAL16	–
SEAL20	–
SEAL25	–
SEAL25	9/64SMS875
SEAL32	9/64SMS875
SEAL40	9/64SMS875

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

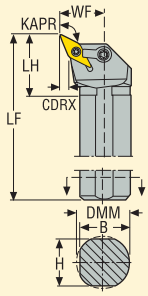
*Заказывается отдельно

Державки для пластин VNGA, VNGG, VNGM, VNMA и VNMG



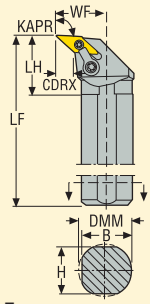
- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-433, 463
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17

MVPNR/L



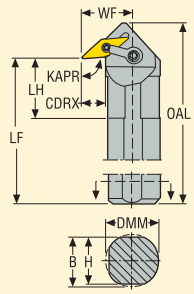
Показана правосторонняя версия
KAPR = 117,5°

MVLNR/L



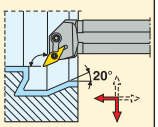
Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

MVYNR/L

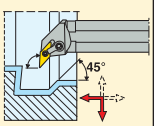


Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

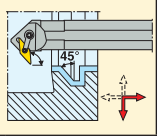
MVPNR/L
117,5 °



MVLNR/L
95,0 °



MVYNR/L
95,0 °



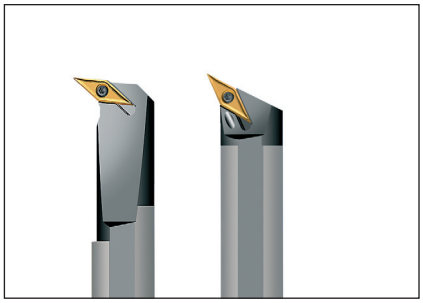
	Обозначение	Размеры в мм									GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	OAL	LH	CDRX	DCINN				
16	S32T-MVPNR16	32	30	31	300	27	–	50	10	46	-5	-12	1,8	VN..1604..
	S32T-MVPNL16	32	30	31	300	27	–	50	10	46	-5	-12	1,8	VN..1604..
16	S32T-MVLNR16	32	30	31	300	30	–	50	13	48	-5	-12	1,8	VN..1604..
	S32T-MVLNL16	32	30	31	300	30	–	50	13	48	-5	-12	1,8	VN..1604..
16	S32T-MVYNR16	32	30	31	300	30	320	50	13	48	-5	-12	2,0	VN..1604..
	S32T-MVYNL16	32	30	31	300	30	320	50	13	48	-5	-12	2,0	VN..1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

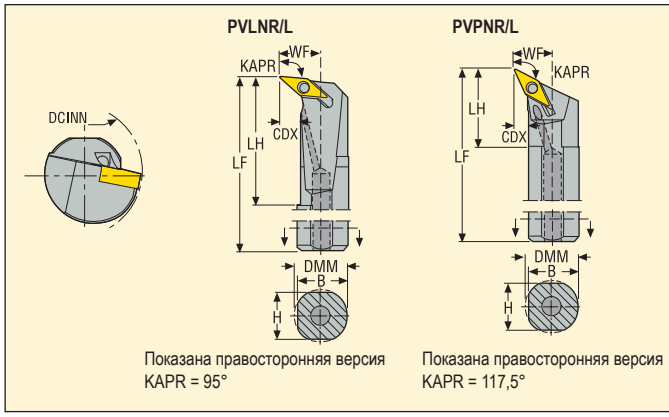
Для размера	Прижим	Винт прижима	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Штифт подкладной пластины
...16	MC20	LD6021-T09P	VSN160316	T09P-2	MN0909L-T09P

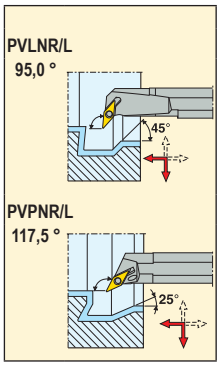
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин VNMU



- Номенклатуру пластин см. на стр. 434
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17





	Обозначение	Размеры в мм								GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN				
13	A25R-PVLNR13	25	23	24	200	18	57	9,5	32	-5	-14	0,6	VNMU1304..
	A32S-PVLNR13	32	30	31	250	23	50	6,5	40	-5	-14	1,3	VNMU1304..
	A25R-PVLNL13	25	23	24	200	18	57	9,5	32	-5	-14	0,6	VNMU1304..
	A32S-PVLNL13	32	30	31	250	23	50	6,5	40	-5	-14	1,3	VNMU1304..
13	A25R-PVPNR13	25	23	24	200	17	34	4,0	32	-5	-19	0,7	VNMU1304..
	A32S-PVPNR13	32	30	31	250	22	35	5,5	40	-5	-16	1,3	VNMU1304..
	A25R-PVPNL13	25	23	24	200	17	34	4,0	32	-5	-19	0,7	VNMU1304..
	A32S-PVPNL13	32	30	31	250	22	35	5,5	40	-5	-16	1,3	VNMU1304..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

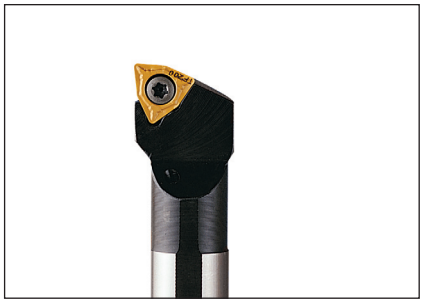
Для размера	Ключ	Штифт пластины	Подкладная пластина
A25R-...13	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308
A32S-...13	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308

Доп. части, Заказывается отдельно

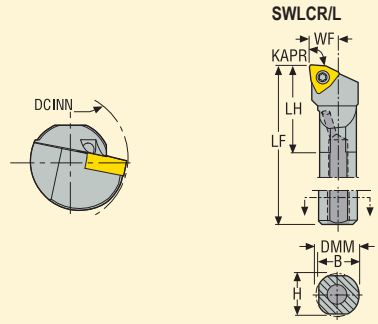
Адаптеры для СОЖ
SEAL25
SEAL32

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

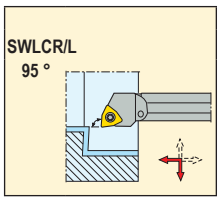
Державки для пластин WCMT



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



	Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
06	A16M-SWLCR06	16	15	15,5	150	11	21	20	0	-5	0,2	WCMT06T3..
	A20Q-SWLCR06	20	18	19,0	180	13	37	25	0	-5	0,4	WCMT06T3..
	A16M-SWLCL06	16	15	15,5	150	11	21	20	0	-5	0,2	WCMT06T3..
	A20Q-SWLCL06	20	18	19,0	180	13	37	25	0	-5	0,4	WCMT06T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

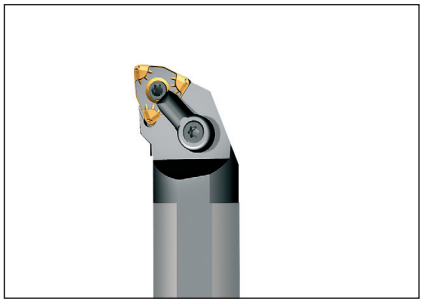
Для размера	Ключ	Винт
A16M-...06	T15P-2	C03508-T15P
A20Q-...06	T15P-2	C03508-T15P

Доп. части, Заказывается отдельно

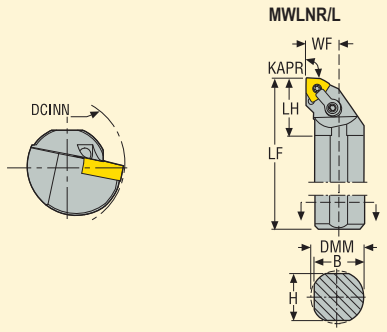
Адаптеры для СОЖ
SEAL16
SEAL20

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

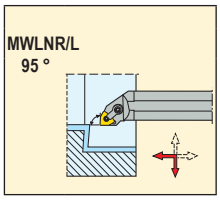
Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM



- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-439, 466
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



	Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
08	S25S-MWLNR08	25	23	24,0	250	17	40	32	-5	-11	0,9	WN..0804..
	S32T-MWLNR08	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-14	1,8	WN..0804..
	S40U-MWLNR08	40	37	38,5	350	27	50	50	-5	-12	3,2	WN..0804..
	S25S-MWLNL08	25	23	24,0	250	17	40	32	-5	-11	0,9	WN..0804..
	S32T-MWLNL08	32	30	31,0	300	22	50	40	-5	-14	1,8	WN..0804..
	S40U-MWLNL08	40	37	38,5	350	27	50	50	-5	-12	3,2	WN..0804..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

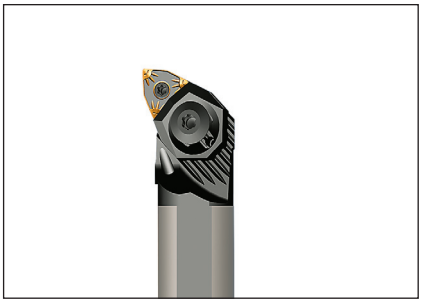
Доп. части*

Для размера	Прижим	Винт прижима	Ключ прижима	Штифт пластины	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Штифт подкладной пластины	Втулка
S25S-...08	MC20	LD6020-T15P	T15P-2	MN1215S-T15P	–	–	–	P3
S32T-...08	MC21	LD6025-T15P	–	–	MWN080412	T15P-2	MN1215T-T15P	P3
S40U-...08	MC21	LD6025-T15P	–	–	MWN080412	T15P-2	MN1215T-T15P	P3

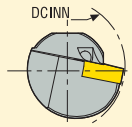
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

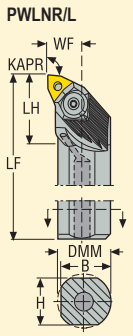
*Заказывается отдельно

Державки для пластин WNGA, WNGG, WNMA, WNMG и WNMM

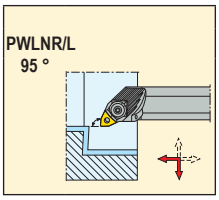


- Номенклатуру пластин см. на стр. 435-439, 466-467
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17





Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



	Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
06	A20Q-PWLNR06	20	18	19,0	180	13	27	25	-5	-14	0,4	WN..0604..
	A25R-PWLNR06	25	23	24,0	200	17	30	32	-5	-12	0,6	WN..0604..
	A32S-PWLNR06	32	30	31,0	250	22	31	40	-5	-12	1,3	WN..0604..
	A40T-PWLNR06	40	37	38,5	300	27	40	50	-5	-12	2,5	WN..0604..
	A20Q-PWLNL06	20	18	19,0	180	13	27	25	-5	-14	0,4	WN..0604..
	A25R-PWLNL06	25	23	24,0	200	17	30	32	-5	-12	0,7	WN..0604..
	A32S-PWLNL06	32	30	31,0	250	22	31	40	-5	-12	1,3	WN..0604..
	A40T-PWLNL06	40	37	38,5	300	27	40	50	-5	-12	2,5	WN..0604..
08	A25R-PWLNR08	25	23	24,0	200	17	30	32	-5	-11	0,7	WN..0804..
	A32S-PWLNR08	32	30	31,0	250	22	31	40	-5	-11	1,3	WN..0804..
	A40T-PWLNR08	40	37	38,5	300	27	35	50	-5	-14	2,5	WN..0804..
	A25R-PWLNL08	25	23	24,0	200	17	30	32	-5	-11	0,7	WN..0804..
	A32S-PWLNL08	32	30	31,0	250	22	31	40	-5	-11	1,3	WN..0804..
	A40T-PWLNL08	40	37	38,5	300	27	35	50	-5	-14	2,5	WN..0804..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Подкладная пластина	Настроечный винт	Штифт подкладной пластины	Клиновый зажим	Ключ	Клиновый зажим, винт
A20Q-...06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1620-T20P
A25R-...06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
A32S-...06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
A40T-...06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
A25R-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
A32S-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
A40T-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

Доп. части*

Адаптеры для СОЖ	Ключ винта подкладной пластины
SEAL20	T09P-2
SEAL25	T09P-2
SEAL32	T09P-2
SEAL40	T09P-2
SEAL25	T15P-2
SEAL32	T15P-2
SEAL40	T15P-2

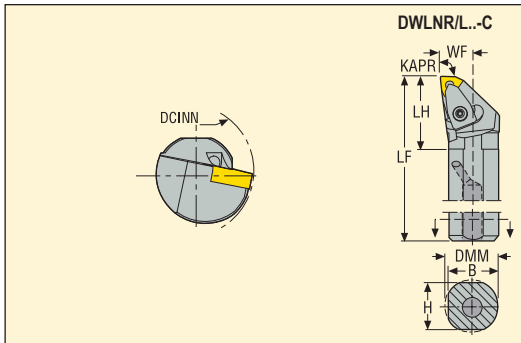
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

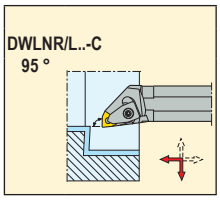
Державки для пластин PCBN WNGA и WNMA



- Номенклатуру пластин см. на стр. 466-467
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 16-17



Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°



	Обозначение	Размеры в мм							GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN				
06	A25R-DWLNR06-C	25	23	24,0	200	17	33	32	-5	-12	0,7	WN.A0604..
	A25R-DWLNL06-C	25	23	24,0	200	17	33	32	-5	-12	0,7	WN.A0604..
	A32S-DWLNL06-C	32	30	31,0	250	22	38	40	-5	-12	1,3	WN.A0604..
08	A25R-DWLNR08-C	25	23	24,0	200	17	28	32	-5	-11	0,7	WN.A0804..
	A32S-DWLNR08-C	32	30	31,0	250	22	40	40	-5	-11	1,4	WN.A0804..
	A25R-DWLNL08-C	25	23	24,0	200	17	28	32	-5	-11	0,7	WN.A0804..
	A32S-DWLNL08-C	32	30	31,0	250	22	40	40	-5	-11	1,4	WN.A0804..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

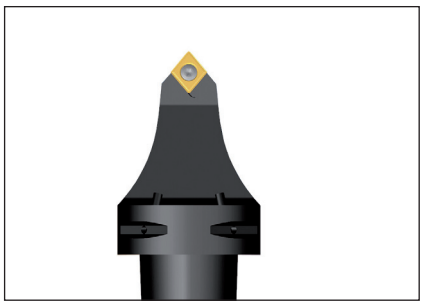
Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...06	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DWD060210	T09P-2	C03007-T09P	S5608	CC09P-SET
...08	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DWD080316	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CC12P-SET

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

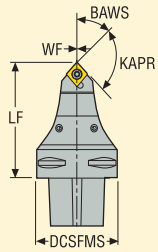
*Заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX, CCMT и CCMW



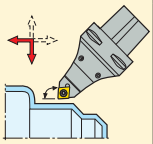
- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440, 469
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-SCMCN



Показана нейтральная версия
KAPR = 95°
BAWS = 45°

C.-SCMCN
95 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм			GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF				
C6									
	12	C6-SCMCN-00090-12	63	0	90	0	0	1,2	CC..1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Сопло	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины
...-12	CN8	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

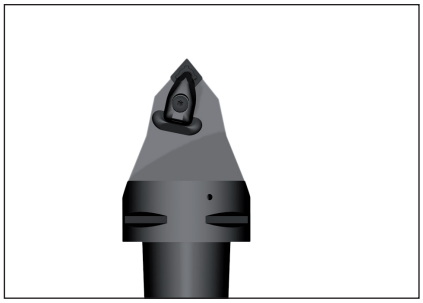
Доп. части*

Ключ винта подкладной пластины
5SMS795

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

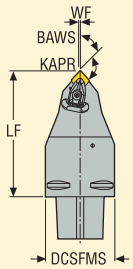
*Заказывается отдельно

Державки для пластин CNGA, CNGG, CNMA, CNMG и CNMM



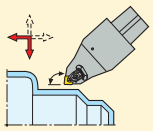
- Номенклатуру пластин см. на стр. 387-394, 441
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-DCMNN..-M



Показана нейтральная версия
KAPR = 95°
BAWS = 45°

C.-DCMNN..-M
95 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм			GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF				
C6									
	12	C6-DCMNN-00090-12-M	63	0	90	-5,49	-6,47	1,3	CN..1204..
		C6-DCMNN-00115-12-M	63	0	115	-5,49	-6,47	2,1	CN..1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

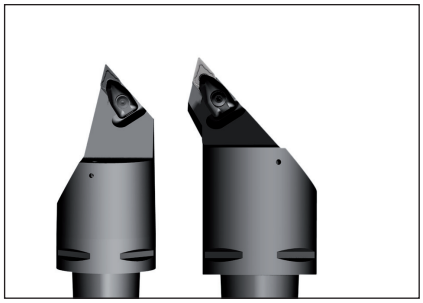
Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
00090-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
00115-12	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

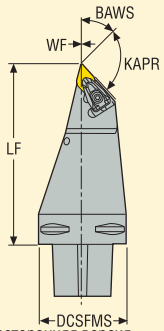
*Заказывается отдельно

Державки для пластин DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM и DNMX

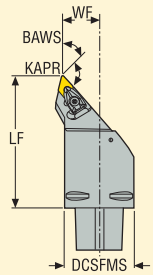


- Номенклатуру пластин см. на стр. 398-404, 444
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-DDMNL-00130..-M

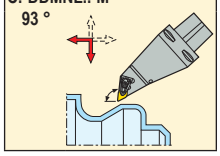


C.-DDMNL-33120..-M



Показана левосторонняя версия
KAPR = 93°, BAWS = 45°

C.-DDMNL..-M
93 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C6									
	15	C6-DDMNL-00130-15-M	63	0	130	-6	-6	1,5	DN..1506..
		C6-DDMNL-33120-15-M	63	33	120	-6	-6	2,2	DN..1506..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

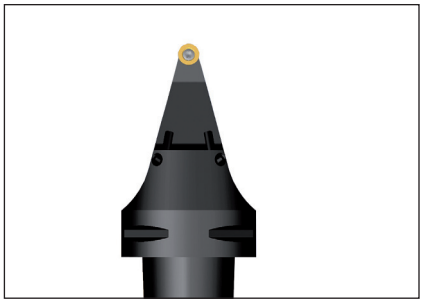
Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
00130-15	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12
33120-15	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912	CD12-S12

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

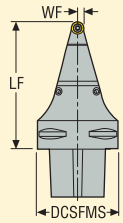
Подкладная пластина DSN150612 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

Державки для пластин RCMT



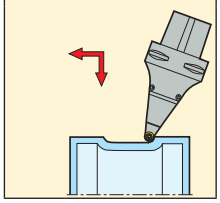
- Номенклатуру пластин см. на стр. 408
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-SRDCN



Показана нейтральная версия

C.-SRDCN



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм			GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF				
C6									
	10	C6-SRDCN-00100-10	63	5	100	0	0	1,5	RCMT10T3..
	16	C6-SRDCN-00100-16	63	8	100	0	0	1,5	RCMT1606..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

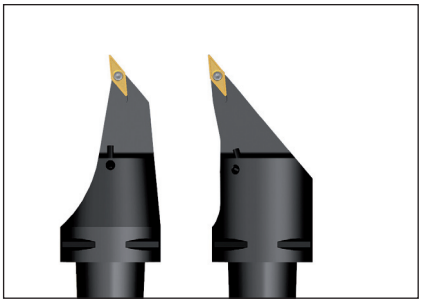
Доп. части*

Для размера	Сопло	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
...-10	CN8	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510	9/64SMS875
...-16	CN8	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015	5SMS795

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

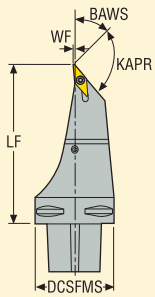
*Заказывается отдельно

Державки для пластин VBGT, VBGW, VBMT, VBMW и VCGT

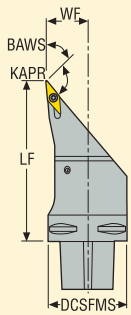


- Номенклатуру пластин см. на стр. 429-431, 463, 472
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-SVMBL-00130

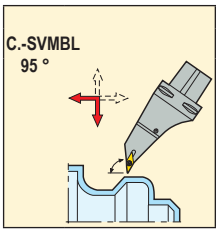


C.-SVMBL-33130



Показана левосторонняя версия
KAPR = 95°, BAWS = 45°

C.-SVMBL 95 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	GAMO°	LAMS°	KG	
C6	16	C6-SVMBL-00130-16	63	0	130	0	0	1,8	VB../VC..1604..
		C6-SVMBL-33130-16	63	33	130	0	0	2,1	VB../VC..1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Сопло	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины
...-16	CN8	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510

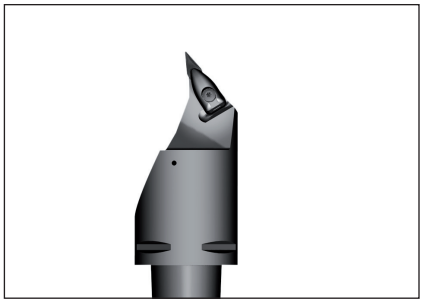
Доп. части*

Ключ винта подкладной пластины
9/64SMS875

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

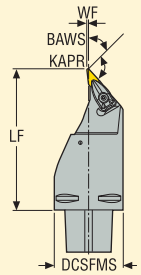
*Заказывается отдельно

Державки для пластин VNGA, VNGG, VNGM, VNMA и VNMG

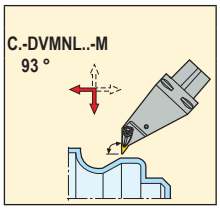


- Номенклатуру пластин см. на стр. 432-433, 464-465
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-DVMNL..-M



Показана левосторонняя версия
KAPR = 93°
BAWS = 45°



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм			GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF				
C6									
	16	C6-DVMNL-00130-16-M	63	0	130	-4,5	-13,5	2,1	VN..1604..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

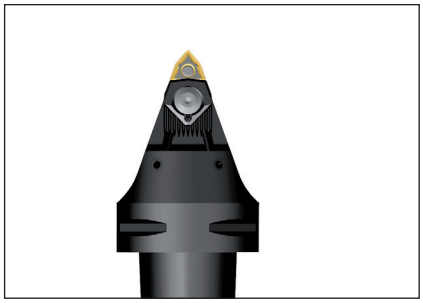
Доп. части*

Для размера	Втулка прижима	Винт прижима	Сопло	Плавающий клиновый зажим	Подкладная пластина	Ключ для подкладной пластины	Винт подкл. пластины	Пружина	Прижим, набор
...-16	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912	CD19-V16

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

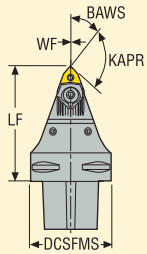
*Заказывается отдельно

Державки для пластин WNGA, WNMA, WNMG и WNMM



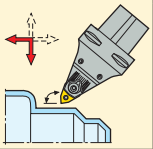
- Номенклатуру пластин см. на стр. 436-439, 466
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 10-11

C.-PWLNN



Показана нейтральная версия
KAPR = 95°
BAWS = 45°

C.-PWLNN
95 °



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм			GAMO°	LAMS°	KG	
			DCSFMS	WF	LF				
C6									
	08	C6-PWLNN-00090-08	63	0	90	-5,5	-6,5	1,4	WN..0804..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части*

Для размера	Сопло	Подкладная пластина	Настроечный винт	Штифт подкладной пластины	Клиновый зажим	Ключ	Клиновый зажим, винт	Ключ винта подкладной пластины
...-08	CN8	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P	T15P-2

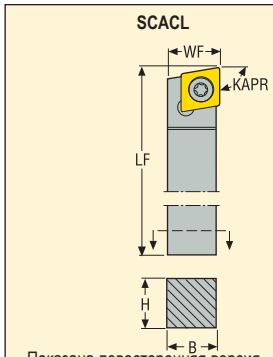
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно
Подкладная пластина WAE080312 для пластины WNM.0806.., заказывается отдельно
Клин WNW08 для пластины WNMM08.., заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX, CCMT и CCMW

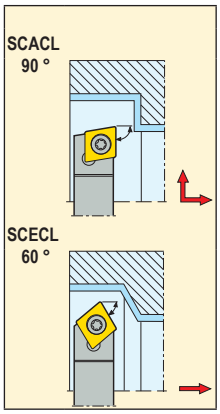


- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440, 468-469
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15



Показана левосторонняя версия
KAPR = 90°

Показана левосторонняя версия
KAPR = 60°



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	GAMO°	LAMS°	KG	
09	SCACL1212D09	12	12	60	13,0	0	0	0,1	CC..09T3..
06	SCECL1010C06	10	10	50	6,2	0	0	0,1	CC..0602..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

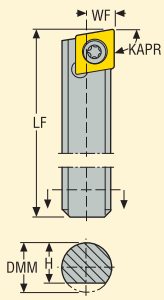
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCMT и CCMW



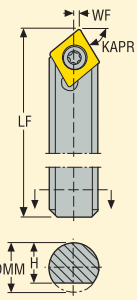
- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440, 468-469
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона
- Обозначение державок см. на стр. 14-15

SCACL



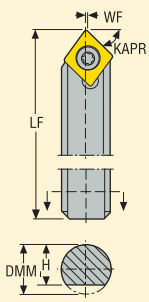
Показана левосторонняя версия
KAPR = 90°

SCECL



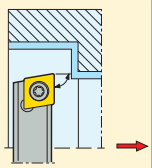
Показана левосторонняя версия
KAPR = 60°

SCDCL

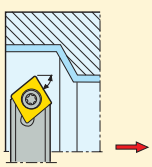


Показана левосторонняя версия
KAPR = 45°

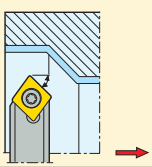
SCACL
90 °



SCECL
60 °



SCDCL
45 °



	Обозначение	Размеры в мм				GAMO°	LAMS°	KG	
		DMM	H	LF	WF				
06	S08A-SCACL06	8	6,3	32	4,2	0	0	0,1	CC..0602..
	S10C-SCACL06	10	8,3	50	5,2	0	0	0,1	CC..0602..
09	S12D-SCACL09	12	10,3	60	6,7	0	0	0,1	CC..0602..
06	S08A-SCECL06	8	6,3	32	1,5	0	0	0,1	CC..0602..
	S10C-SCECL06	10	8,3	50	2,4	0	0	0,1	CC..0602..
09	S12D-SCECL09	12	10,3	60	2,3	0	0	0,1	CC..09T3..
06	S08A-SCDCL06	8	6,3	32	0,3	0	0	0,1	CC..0602..
	S10C-SCDCL06	10	8,3	50	1,2	0	0	0,1	CC..0602..
09	S12D-SCDCL09	12	10,3	60	0,5	0	0	0,1	CC..09T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

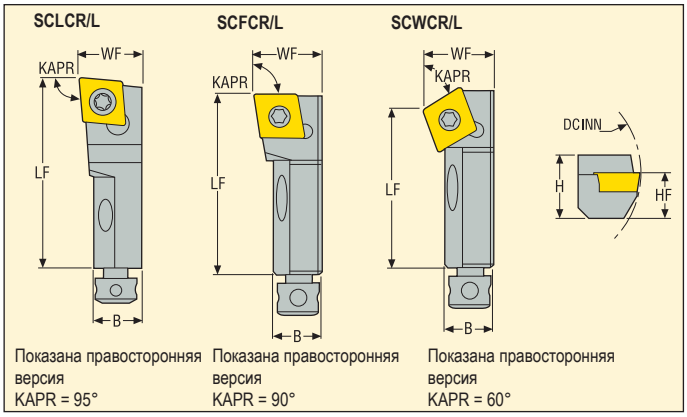
Для размера	Ключ	Винт
S08A-...06	T07P-2	C02505-T07P
S10C-...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX, CCMT и CCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440, 468-469
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона

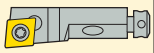


Показана правосторонняя версия
KAPR = 95°

Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°

Показана правосторонняя версия
KAPR = 60°

SCLCR/L 95 °



SCFCR/L 90 °



SCWCR/L 60 °



	Обозначение	Размеры в мм						GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	HF	DCINN3				
09	SCLCR10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
	SCLCL10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
12	SCLCR12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	CC..1204..
	SCLCL12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	CC..1204..
06	SCFCR08CA-06	11	7	26	10	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
	SCFCL08CA-06	11	7	26	10	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
09	SCFCR10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
	SCFCL10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
12	SCFCR12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	CC..1204..
	SCFCL12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	CC..1204..
06	SCWCL08CA-06	11	7	28	10	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
09	SCWCR10CA-09	15	11	44	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
	SCWCL10CA-09	15	11	44	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Зажимной винт	Настроечный винт (осевой)	Настроечный винт (радиальный)
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

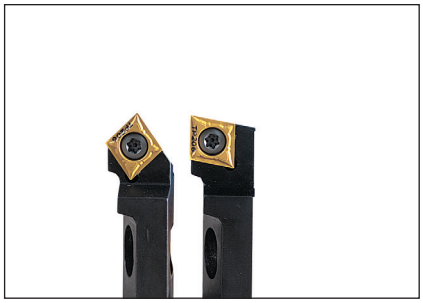
Доп. части*

Ключ	Регулировочный ключ
T25P-7	2SMS795
T25P-7	2SMS795
T09P-2	1.5SMS795

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

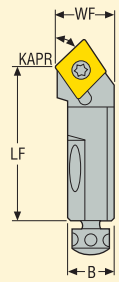
*Заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX, CCMT и CCMW



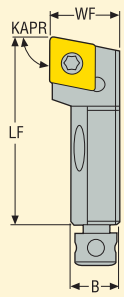
- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440, 468-469
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона

SCSCR/L

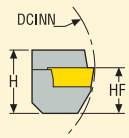


Показана правосторонняя версия
KAPR = 45°

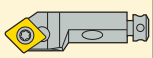
SCGCR/L



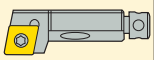
Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°



SCSCR/L
45 °



SCGCR/L
90 °



	Обозначение	Размеры в мм						GAMO°	LAMS°	KG	
		H	B	LF	WF	HF	DCINN3				
06	SCSCR08CA-06	11	7	28	10	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
	SCSCL08CA-06	11	7	28	10	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
09	SCSCR10CA-09	15	11	44	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
12	SCSCR12CA-12	20	16	47	20	12	50	0	0	0,1	CC..1204..
06	SCGCR08CA-06	11	7	32	10	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
	SCGCL08CA-06	11	7	32	10	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
09	SCGCR10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
12	SCGCR12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	CC..1204..
	SCGCL12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	CC..1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Зажимной винт	Настроечный винт (осевой)	Настроечный винт (радиальный)
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

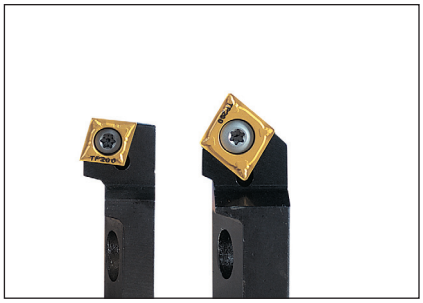
Доп. части*

Ключ	Регулировочный ключ
T09P-2	1.5SMS795
T25P-7	2SMS795
T25P-7	2SMS795

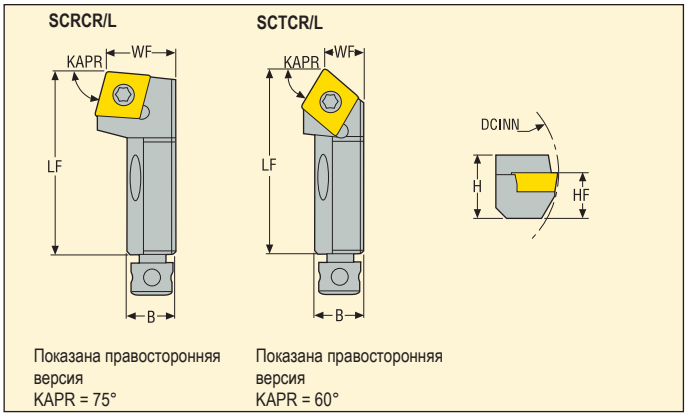
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин CCGT, CCGW, CCGX, CCMT и CCMW



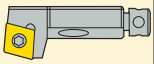
- Номенклатуру пластин см. на стр. 382-386, 440, 468-469
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона



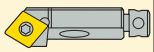
Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

Показана правосторонняя версия
KAPR = 60°

SCRCR/L 75 °



SCTCR/L 60 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	HF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
09	SCRCR10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
	SCRCL10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
06	SCTCR08CA-06	11	7	26	6	8	25	0	0	0,1	CC..0602..
09	SCTCR10CA-09	15	11	50	9	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
	SCTCL10CA-09	15	11	50	9	10	40	0	0	0,1	CC..09T3..
12	SCTCR12CA-12	20	16	55	13	12	50	0	0	0,1	CC..1204..
	SCTCL12CA-12	20	16	55	13	12	50	0	0	0,1	CC..1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Зажимной винт	Настроечный винт (осевой)	Настроечный винт (радиальный)
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

Доп. части*

Ключ	Регулировочный ключ
T25P-7	2SMS795
T09P-2	1.5SMS795
T25P-7	2SMS795

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

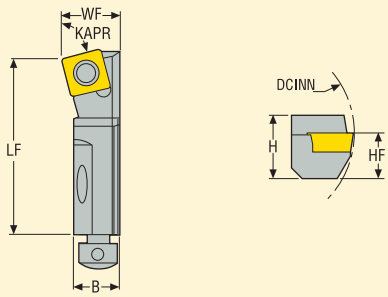
*Заказывается отдельно

Державки для пластин SCGW и SCMT



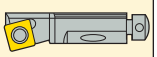
- Номенклатуру пластин см. на стр. 411, 450
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона

SSKCR/L



Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

SSKCR/L
75 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	HF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
09	SSKCR10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	SC..09T3..
	SSKCL10CA-09	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	SC..09T3..
12	SSKCR12CA-12	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	SC..1204..
	SSKCR16CA-12	25	20	63	25	16	60	-4	0	0,2	SC..1204..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Зажимной винт	Настроечный винт (осевой)	Настроечный винт (радиальный)	Винт подкл. пластины
-09	T15P-2	C04008-T15P	–	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686	–
.12..-12	T20P-7	C05010-T20P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
.16..-12	T15P-2	C05012-T15P	110.19-621	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA5008

Доп. части*

Ключ	Регулировочный ключ
T25P-7	2SMS795
T25P-7	2SMS795
5SMS795	2.5SMS795

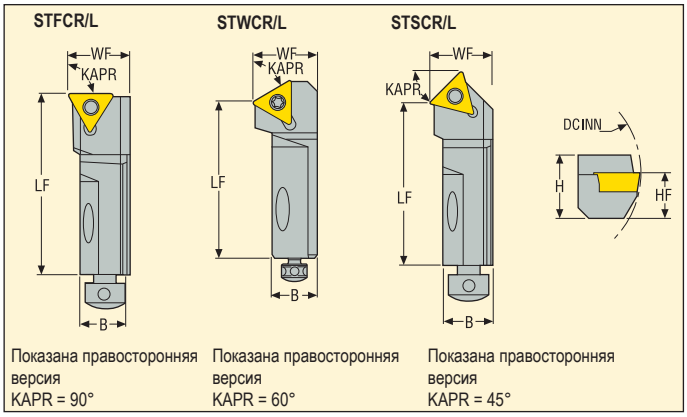
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TCGT, TCMT и TCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-422, 456, 471
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона

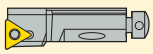


Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°

Показана правосторонняя версия
KAPR = 60°

Показана правосторонняя версия
KAPR = 45°

STFCR/L 90 °



STWCR/L 60 °



STSCR/L 45 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	HF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
11	STFCR10CA-11	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	TC..1102..
11	STFCR12CA-11	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	TC..1102..
11	STFCL10CA-11	15	11	50	14	10	40	0	0	0,1	TC..1102..
16	STFCR16CA-16	25	20	63	25	16	60	-2	0	0,2	TC..16T3..
16	STFCL16CA-16	25	20	63	15	16	60	-2	0	0,2	TC..16T3..
16	STWCR16CA-16	25	20	53	25	16	60	0	0	0,2	TC..16T3..
16	STWCL16CA-16	25	20	53	25	16	60	0	0	0,2	TC..16T3..
11	STSCR10CA-11	15	11	44	14	10	40	0	0	0,1	TC..1102..
11	STSCL10CA-11	15	11	44	14	10	40	0	0	0,1	TC..1102..
16	STSCR12CA-16	20	16	47	20	12	50	0	0	0,1	TC..16T3..
16	STSCR16CA-16	25	20	53	25	16	60	-6	0	0,2	TC..16T3..
16	STSCL12CA-16	20	16	47	20	12	50	0	0	0,1	TC..16T3..
16	STSCL16CA-16	25	20	53	25	16	60	-6	0	0,2	TC..16T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Зажимной винт	Настроечный винт (осевой)	Настроечный винт (радиальный)	Винт подкл. пластины
..10..-11	T07P-2	C02506-T07P	–	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686	–
..12..-11	T07P-2	C02506-T07P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..12..-16	T15P-2	C03509-T15P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..16..-16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA3510

Доп. части*

Ключ	Регулировочный ключ	Ключ винта подкладной пластины
T25P-7	2SMS795	–
T25P-7	2SMS795	–
T25P-7	2SMS795	–
5SMS795	2.5SMS795	9/64SMS875

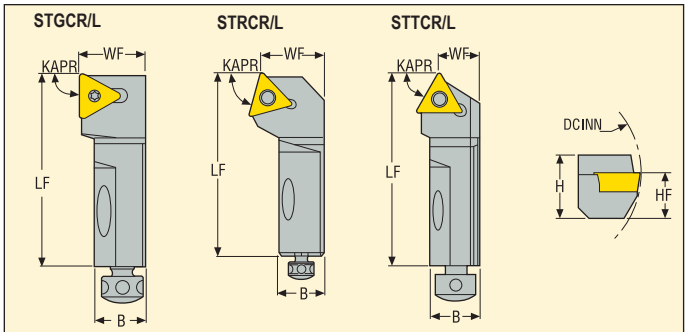
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

Державки для пластин TCGT, TCGW, TCMT и TCMW



- Номенклатуру пластин см. на стр. 419-422, 456, 471
- GAMO° = Передний угол, LAMS° = Угол наклона

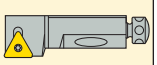


Показана правосторонняя версия
KAPR = 90°

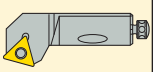
Показана правосторонняя версия
KAPR = 75°

Показана правосторонняя версия
KAPR = 60°

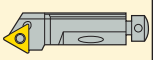
STGCR/L 90 °



STRCR/L 75 °



STTCR/L 60 °



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	HF	DCINN3	GAMO°	LAMS°	KG	
16	STGCR12CA-16	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	TC..16T3..
	STGCR16CA-16	25	20	63	25	16	50	-5	0	0,2	TC..16T3..
	STGCL12CA-16	20	16	55	20	12	50	0	0	0,1	TC..16T3..
	STGCL16CA-16	25	20	63	25	16	50	-5	0	0,2	TC..16T3..
22	STGCL16CA-22	20	18	55	25	16	70	0	0	0,2	TC..2204..
16	STRCR16CA-16	25	20	63	25	16	60	-5	0	0,2	TC..16T3..
	STRCL16CA-16	25	20	63	25	16	60	-5	0	0,2	TC..16T3..
22	STRCL16CA-22	20	18	63	25	16	70	0	0	0,2	TC..2204..
16	STTCR12CA-16	20	16	55	13	12	50	0	0	0,1	TC..16T3..
	STTCR16CA-16	25	20	63	15	16	60	-4	0	0,2	TC..16T3..
	STTCL16CA-16	25	20	63	15	16	60	-4	0	0,2	TC..16T3..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Зажимной винт	Настроечный винт (осевой)	Настроечный винт (радиальный)	Винт подкл. пластины
..12..-16	T15P-2	C03509-T15P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..16..-16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA3510
..16..-22	T15P-2	C05012-T15P	–	179.17-693	179.17-680	179.17-690-T15P	–

Доп. части*

Ключ	Регулировочный ключ	Ключ винта подкладной пластины
T25P-7	2SMS795	–
5SMS795	2.5SMS795	9/64SMS875
5SMS795	2SMS795	–

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно

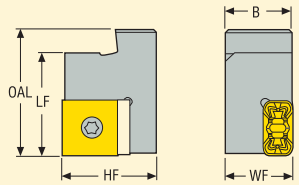
Державки для пластин LNMX



• Номенклатуру пластин см. на стр. 405

Кассеты для операций повторной обработки

CT-PLANR/L



Показана правосторонняя версия

CT-PLANR/L
90 °



	Обозначение	Размеры в мм HF	B	OAL	LF	WF	KG	
19	CT-PLANR3223-19	32	22,6	42,2	35	23	0,2	LNMX191940
	CT-PLANL3223-19	32	22,6	42,2	35	23	0,2	LNMX191940
30	R175.32-3223-30	32	22,6	42,2	35	23	0,2	LNMX301940
	L175.32-3223-30	32	22,6	42,2	35	23	0,2	LNMX301940

Инструменты CT-PLANR/L 3223-19 являются обновленной версией R/L175.32-3223-19. Они изготовлены по более жестким допускам. R/L175.32-3223-19 вскоре будут выведены из диапазона продукции.

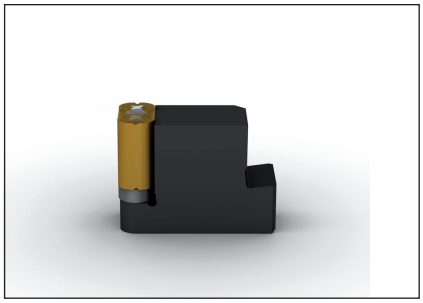
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Доп. части, Заказывается отдельно

Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины	Ключ винта подкладной пластины
...-19	T15P-2	MN1515SL-T15P	LN190450	174.10-650.9-T07P	T07P-2
...-30	T15P-2	MN1515SL-T15P	LN300450	174.10-650.9-T07P	T07P-2

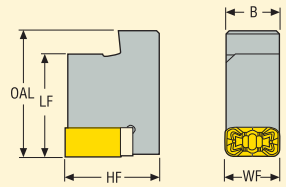
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LNMX



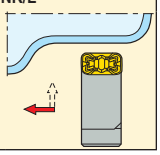
• Номенклатуру пластин см. на стр. 405

CT-PLFNR/L



Показана правосторонняя версия

CT-PLFNR/L
90 °



	Обозначение	Размеры в мм					KG	
		HF	B	OAL	LF	WF		
19	CT-PLFNR3219-19	32	18,3	43	35	19	0,2	LNMX191940
	CT-PLFNL3219-19	32	18,3	43	35	19	0,2	LNMX191940

Комплектующие, Включено в комплект поставки

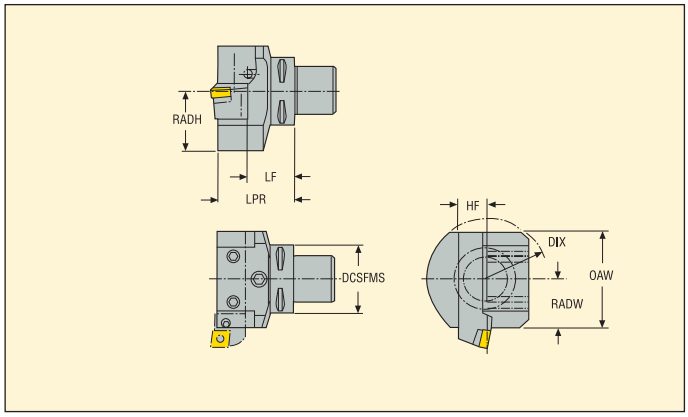
Для размера	Ключ	Винт	Подкладная пластина	Винт подкл. пластины
...-19	T15P-2	MN1515SL-T15P	LN190450	174.10-650.9-T07P

Доп. части, Заказывается отдельно

Ключ винта подкладной пластины
T07P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.





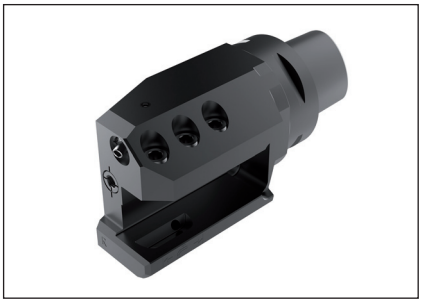
Хвост Capto	Обозначение	Размеры в мм								CP*	KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	RADH	HF	LF	LPR		
C5											
	C5-ASHA-065-20JETI	50	85	32	64	37	20	45	65	70	1,5
C6											
	C6-ASHA-070-20JETI	63	85	32	64	37	20	50	70	70	1,9
	C6-ASHA-080-25JETI	63	100	38	76	46	25	55	80	70	2,5
C8											
	C8-ASHA-075-25JETI	80	103	38	80	46	25	50	75	70	3,1

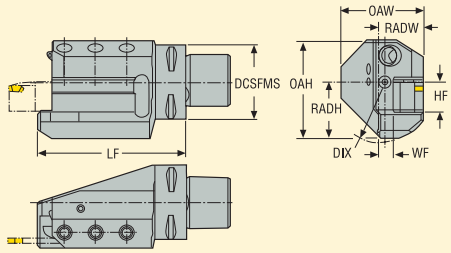
* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Винт прижима	Сопло
Cx-ASHA	T6SS12X20	CN8

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.





Показана правосторонняя версия

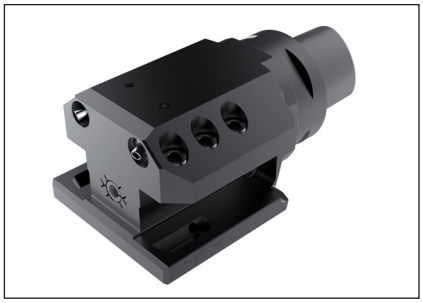
Хвост Capto	Обозначение	Размеры в мм									CP*	KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	WF	RADH	OAH	HF	LF		
C5												
	C5-ASHR-095-20JETI	50	85	30	55,5	10	37	69	20	95	70	1,7
	C5-ASHL-095-20JETI	50	85	30	55,5	10	37	69	20	95	70	1,7
C6												
	C6-ASHR-105-20JETI	63	85	30	63,5	10	37	69	20	105	70	2,4
	C6-ASHR-122-25JETI	63	100	38	70,0	13	46	78	25	122	70	3,0
	C6-ASHL-105-20JETI	63	85	30	63,5	10	37	69	20	105	70	2,4
	C6-ASHL-122-25JETI	63	100	38	70,0	13	46	78	25	122	70	3,0
C8												
	C8-ASHR-122-25JETI	80	103	40	80,0	15	46	86	25	122	70	3,9
	C8-ASHL-122-25JETI	80	103	40	80,0	15	46	86	25	122	70	3,8

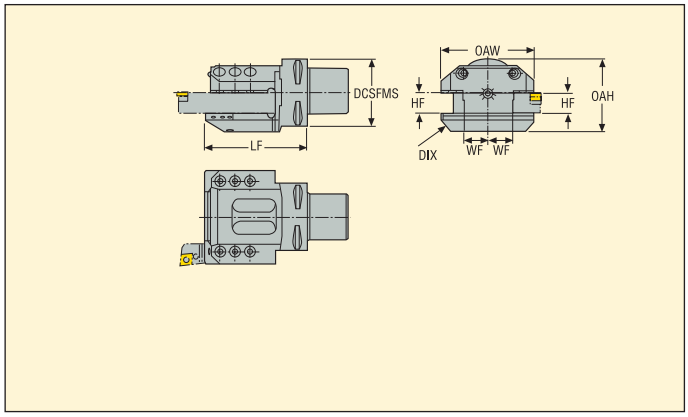
* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Винт прижима	Сопло
...-095, -105	T6SS10X20	CN8
...-122	T6SS12X20	CN8

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.





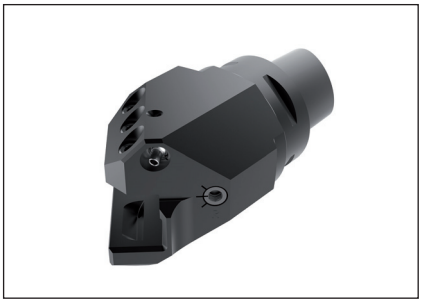
Хвост Capto	Обозначение	Размеры в мм								CP*	KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	WF	OAH	HF	LF		
C6											
	C6-ASHS-122-25JETI	63	114	45	90	20	78	25	122	70	4,2
C8											
	C8-ASHS-122-25JETI	80	128	55	110	30	78	25	122	70	4,8

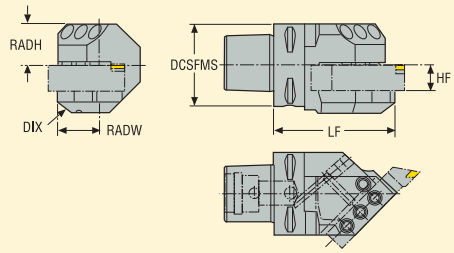
* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Винт прижима	Сопло
Cx-ASHS	T6SS12X20	CN8

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.





Показана правосторонняя версия

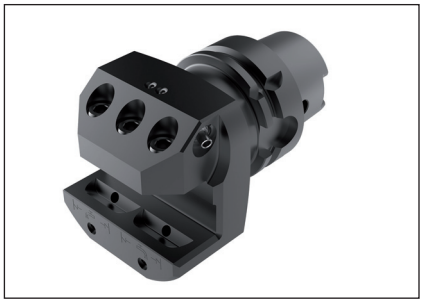
Хвост Capto	Обозначение	Размеры в мм							CP*	KG
		DCSFMS	DIX	RADW	WF	RADH	HF	LF		
C5										
	C5-ASHR45-085-20JETI	50	85	32	0	37	20	85	70	1,6
	C5-ASHL45-085-20JETI	50	85	32	0	37	20	85	70	1,6
C6										
	C6-ASHR45-095-20JETI	63	85	32	0	37	20	95	70	2,1
	C6-ASHR45-114-25JETI	63	100	36	0	46	25	114	70	2,9
	C6-ASHL45-095-20JETI	63	85	32	0	37	20	95	70	2,1
	C6-ASHL45-114-25JETI	63	100	36	0	46	25	114	70	2,9

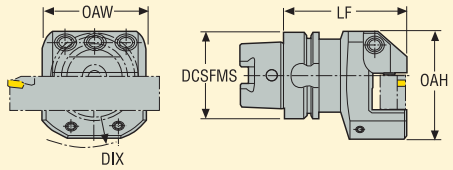
* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Винт прижима	Сопло
...-085, -095	T6SS10X20	CN8
...114	T6SS12X20	CN8

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.





Обозначение	Размеры в мм					CP*	KG
	DCSFMS	DIX	OAW	OAH	LF		
E9364-ASHA-090-25JETI	63	100	76	–	65	100	2,3

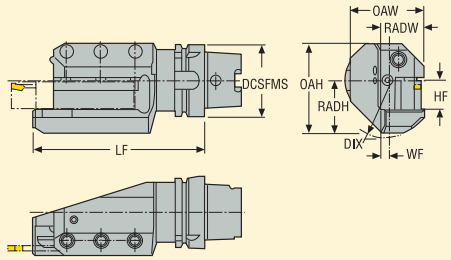
* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Винт прижима	Сопло
E9364-ASHA	T6SS12X20	CN8

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.





Показана правосторонняя версия

Обозначение	Размеры в мм								CP*	KG
	DCSFMS	DIX	RADW	OAW	WF	RADH	OAH	HF		
E9364-ASHR-132-25JETI	63	100	48	69,5	13	46	78	25	100	2,8
E9364-ASHL-132-25JETI	63	100	48	69,5	13	46	78	25	100	2,8

* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

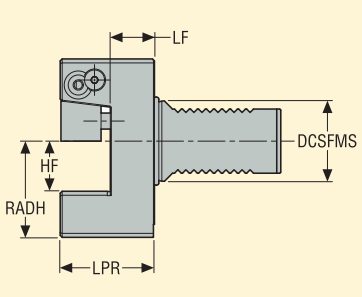
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Винт прижима	Сопло
E9364-ASHR/L	T6SS12X20	CN8

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.



- Торцевое крепление револьверной головки
- Комбинированная конструкция B1 и B4 (правая)
- Комбинированная конструкция B2 и B3 (левая)
- Двусторонние шлифованные хвостовики VDI



Показана правосторонняя версия

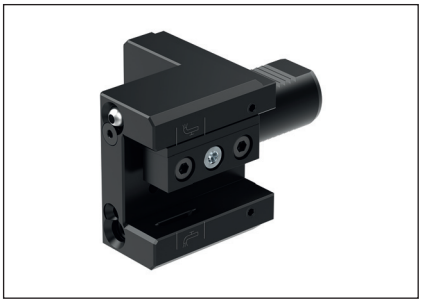
VDI типоразмер	Обозначение	Размеры в мм								CP*	KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	RADH	HF	LF	LPR		
VDI30											
	ASHA-R-VDI30-20-JETI	30	103	35	70	38	20	22	42	80	1,6
	ASHA-L-VDI30-20-JETI	30	103	35	70	38	20	22	42	80	1,6
VDI40											
	ASHA-R-VDI40-25-JETI	40	128	43	85	48	25	22	47	80	2,6
	ASHA-L-VDI40-25-JETI	40	128	43	85	48	25	22	47	80	2,6
VDI50											
	ASHA-R-VDI50-25-JETI	50	142	50	100	50	25	30	55	80	4,4
	ASHA-L-VDI50-25-JETI	50	142	50	100	50	25	30	55	80	4,4

* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

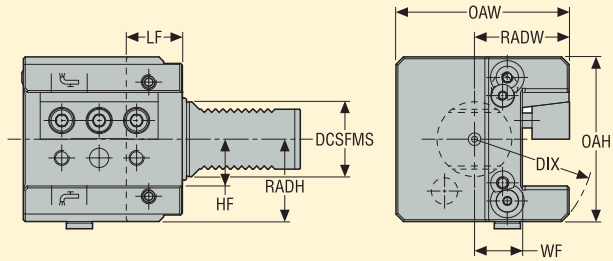
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для	Винт прижима	Адаптеры для СОЖ	Сопло	Кольцо	Винт	Винт 2	Шайба	Клин
VDI30	MC6S6X25	JET-CFP1/8	CN14	5641005-134	MF6S5X12	MC6S6X14	JET-CS1013	5431115-07
VDI40	MC6S8X25	JET-CFP1/8	CN14	5641005-135	MF6S5X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08
VDI50	MC6S8X30	JET-CFP1/8	CN13	5641001-119	MF6S6X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.



- Прямое крепление револьверной головки
- Нейтральная комбинированная конструкция C1, C2, C3, C4
- Двусторонние шлифованные хвостовики VDI



Показана нейтральная версия

VDI типоразмер	Обозначение	Размеры в мм									CP*	KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	WF	RADH	OAH	HF	LF		
VDI30												
	ASHN-VDI30-20-JETI	30	65	56	86	36	35	70	20	22	80	2,0
VDI40												
	ASHN-VDI40-25-JETI	40	64	51	93	26	44	88	25	30	80	3,5

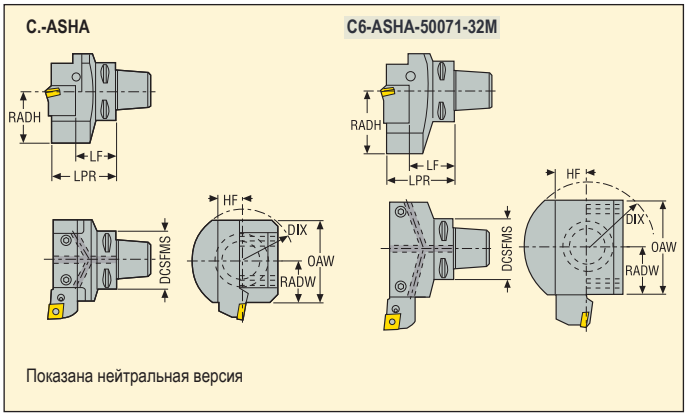
* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для	Адаптеры для СОЖ	Сопло	Кольцо	Винт	Шайба	Набор клинового зажима
VDI30	JET-CFP1/8	CN14	5641005-134	MF6S5X12	JET-CS1013	5431130-02
VDI40	JET-CFP1/8	CN13	5641005-135	MF6S6X12	JET-CS1013	5431130-03

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.





Показана нейтральная версия

Хвост Capto	Обозначение	Размеры в мм								KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	RADH	HF	LF	LPR	
C6										
	C6-ASHA-50071-32M	63	130	50	100	65	32	45	71	3,4

Комплектующие, Включено в комплект поставки

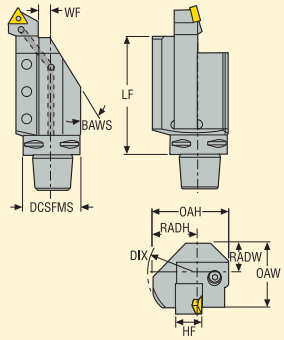
Для размера	Болт	Стопорное кольцо	Сопло	Кольцо	Винт
C6	VB23	SGH1510	CN9	ORING-9X2	T6SS12X30

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Точение – Seco-Capto™, адаптеры



C.-ASHR/L



Показана правосторонняя версия
BAWS = 30°

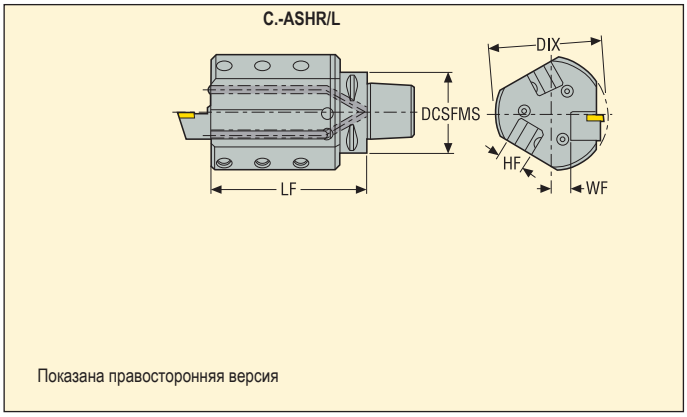
Хвост Capto	Обозначение	Размеры в мм									KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	WF	RADH	OAH	HF	LF	
C8											
	C8-ASHR-40140-32	80	110	40	80	8	55	85	32	140	5,2
	C8-ASHL-40140-32	80	110	40	80	8	55	85	32	140	5,5

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Сопло	Винт
C8	CN10	T6SS12X30

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.





Показана правосторонняя версия

Хвост Capto	Обозначение	Размеры в мм					KG
		DCSFMS	DIX	WF	HF	LF	
C5							
	C5-ASHR3-36123-20	50	90	16	20	123	3,7
C6							
	C6-ASHR3-36125-20	63	90	16	20	125	3,8
	C6-ASHL3-36125-20	63	90	16	20	125	3,8

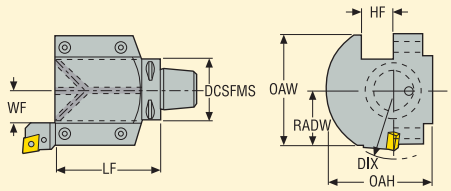
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Сопло	Винт
C5 / C6	CN2	T6SS12X30

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.



C.-ASHS



Показана нейтральная версия

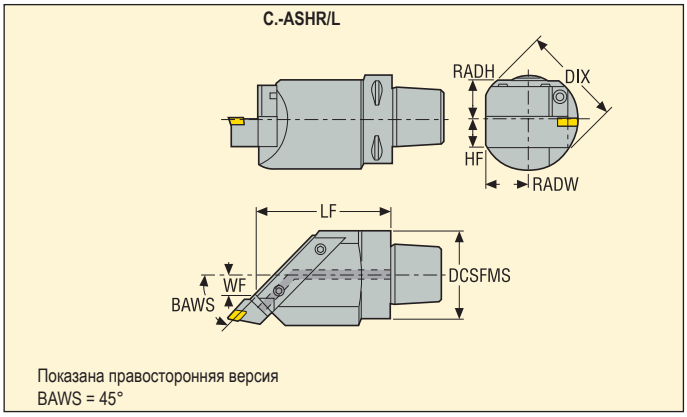
Хвост Capto	Обозначение	Размеры в мм								KG
		DCSFMS	DIX	RADW	OAW	WF	OAH	HF	LF	
C6										
	C6-ASHS-58115-32	63	140	58	116	33	110	32	115	7,4

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Сопло	Винт
C6	CN9	T6SS12X30

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.





Показана правосторонняя версия
BAWS = 45°

Хвост Capto	Обозначение	Размеры в мм							KG
		DCSFMS	DIX	RADW	WF	RADH	HF	LF	
C8									
	C8-ASHR45-50135-32	80	140	45	17	40	32	115	6,6
	C8-ASHL45-50135-32	80	140	45	17	40	32	135	6,6

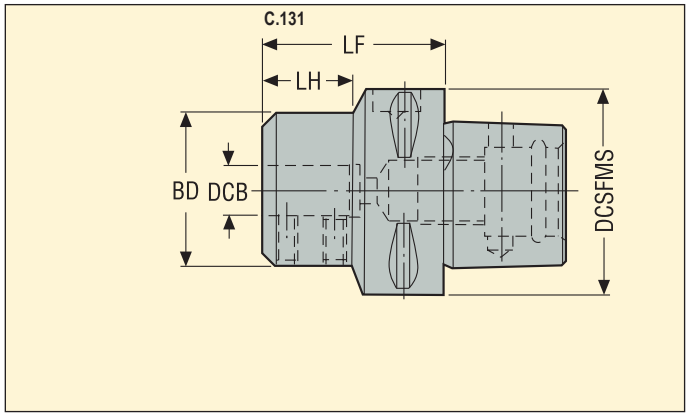
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Сопло	Винт
C8	CN9	T6SS12X30

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Точение – Seco-Capto™, адаптеры





Хвост Capto	Обозначение	Размеры в мм					KG
		DCSFMS	DCB	BD	LH	LF	
C3							
	C3-131-00035-10	32	10	36	20,0	35	0,24
	C3-131-00040-12	32	12	36	24,0	40	0,29
C4							
	C4-131-00040-10	40	10	36	19,0	40	0,39
	C4-131-00045-12	40	12	36	24,0	45	0,42
	C4-131-00050-16	40	16	36	29,0	50	0,43
C5							
	C5-131-00045-10	50	10	36	21,0	45	0,62
	C5-131-00045-12	50	12	36	22,5	45	0,6
	C5-131-00055-16	50	16	36	31,0	55	0,65

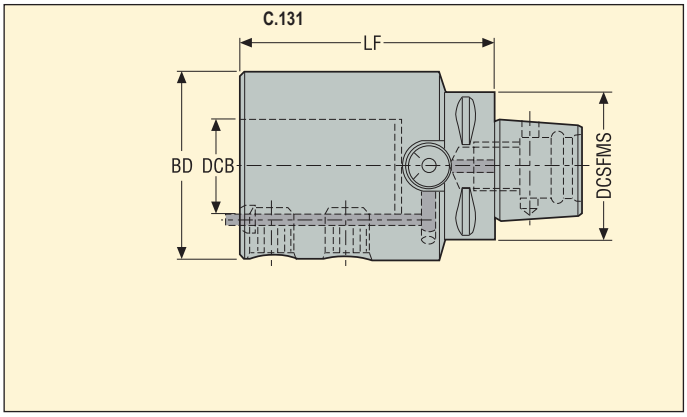
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт
...-10	3SMS795	951C0610
...-12	3SMS795	951C0610
...-16	4SMS795	951C0810

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.



• Проставочные втулки, см. стр. 380

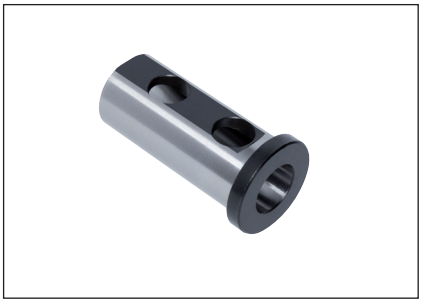


Хвост Capto	Обозначение	Размеры в мм				KG
		DCSFMS	DCB	BD	LF	
C5						
	C5-131-00100-25	50	25	63	100	2,1
C6						
	C6-131-00098-25	63	25	63	98	2,0
C8						
	C8-131-00098-25	80	25	63	98	3,4
	C8-131-00112-40	80	40	80	112	4,2

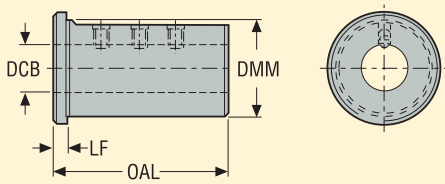
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Зажимной винт
C5...-25	8SMS795	LH16020
C6...-25	8SMS795	LH16020
C8...-25	8SMS795	LH16020
C8...-40	10SMS795	LH20020

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.



• Держатели, см. стр. 379



Обозначение	Размеры в мм				KG
	DMM	DCB	OAL	LF	
132N-2506	25,0	6,0	61,0	5,0	0,3
132N-2508	25,0	8,0	61,0	5,0	0,3
132N-2510	25,0	10,0	61,0	5,0	0,3
132N-2512	25,0	12,0	61,0	5,0	0,3
132N-2516	25,0	16,0	61,0	5,0	0,1
132N-2520	25,0	20,0	61,0	5,0	0,1
132N-4020	40,0	20,0	75,0	5,0	0,1
132N-4025	40,0	25,0	75,0	5,0	0,5
132N-4032	40,0	32,0	75,0	5,0	0,3

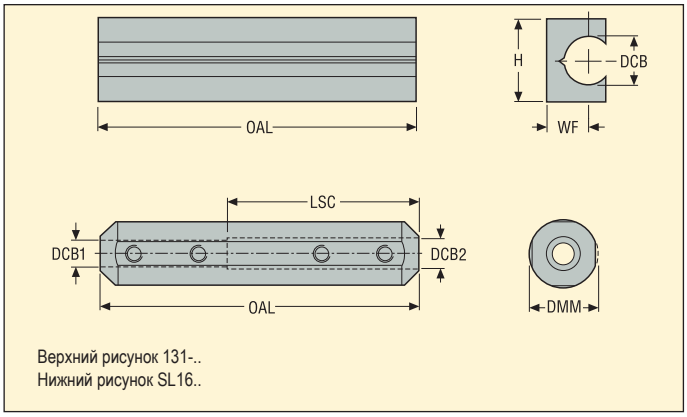
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ	Винт
-2506	3SMS795	P6SS6X8
-2508	4SMS795	P6SS8X8
-2510	4SMS795	P6SS8X6
-2512	4SMS795	P6SS8X6
-4020	5SMS795	P6SS10X8
-4025	5SMS795	P6SS10X8
-2516/-2520/4032	–	–

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Держатели и втулки для расточных инструментов





Верхний рисунок 131-..
Нижний рисунок SL16..

Обозначение	Размеры в мм								KG
	DMM	DCB	DCB1	DCB2	H	WF	OAL	LSC	
131-408	–	8	–	–	13	8	110	–	0,1
131-410	–	10	–	–	16	9	110	–	0,1
131-412	–	12	–	–	20	10	110	–	0,2
131-416	–	16	–	–	25	12	110	–	0,2
131-420	–	20	–	–	32	15	110	–	0,3
SL160506	16	–	5	6	–	–	75	45	0,1
SL160608	16	–	6	8	–	–	75	45	0,1

Комплектующие, Включено в комплект поставки

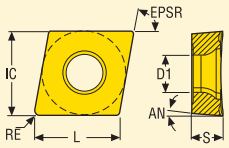
Для размера	Зажимной винт
131-	–
SL16..	P6SS4X4

Доп. части, Заказывается отдельно

Ключ
–
2SMS795

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

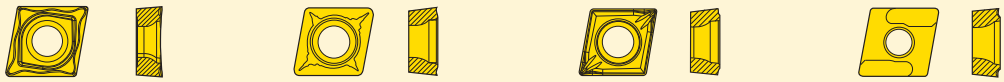
CCGT



EPSR = 80°
AN = 7°

Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,05
RE = (≥0,2) = ±0,1
RE = (≤0,1) = ±0,025

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
0602	6,350	6,5	2,38	2,8
09T3	9,525	9,7	3,97	4,4
1204	12,700	12,9	4,76	5,5

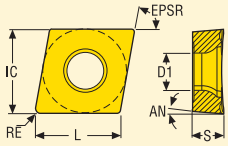


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																		Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
CCGT-AL																										
	CCGT060202F-AL	0,2																				■				
	CCGT060204F-AL	0,4																				■				
	CCGT09T302F-AL	0,2																				■				
	CCGT09T304F-AL	0,4																				■				
	CCGT09T308F-AL	0,8																				■				
	CCGT120404F-AL	0,4																				■				
	CCGT120408F-AL	0,8																				■				
CCGT-F1																										
	CCGT0602005-F1	0,1																	■							
	CCGT060201-F1	0,1																	■							
	CCGT060204-F1	0,4																							■	
	CCGT09T301-F1	0,1																	■							
	CCGT09T304-F1	0,4																							■	
CCGT-MF2																										
	CCGT060201-MF2	0,1																	■							
	CCGT060204-MF2	0,4																	■							
	CCGT09T304-MF2	0,4																	■							
CCGT-UX																										
	CCGT060204R-UX	0,4																	■							
	CCGT060204L-UX	0,4																	■							
	CCGT09T304R-UX	0,4																	■							
	CCGT09T304L-UX	0,4																	■							
	CCGT120408R-UX	0,8																	■							
	CCGT120408L-UX	0,8																	■							

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

*Показана правосторонняя версия

CCGX



EPSR = 80°
AN = 7°

Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,05
RE = ±0,1

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
0602	6,350	6,5	2,38	2,9
09T3	9,525	9,7	3,97	4,5

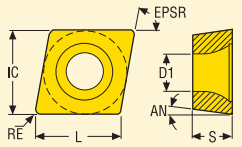
CCGX...W-F1



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																		Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
CCGX...W-F1																										
	CCGX060202W-F1	0,2			■														■							
	CCGX09T302W-F1	0,2			■														■							

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

CCMT



EPSR = 80°
AN = 7°

Допуски:	Размер:
IC = ±0,05	06, 09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16
IC = ±0,13	25
S = ±0,05	06, 09
S = ±0,13	12, 16, 25
RE = ±0,1	

Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
0602	6,35	6,5	2,38	2,9
09T3	9,53	9,7	3,97	4,5
1204	12,70	12,9	4,76	5,6

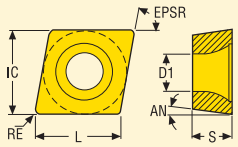
CCMT-FF1 **-F1** **W-F1**



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
CCMT-FF1																										
	CCMT060202-FF1	0,2			■																					
	CCMT060204-FF1	0,4			■	■																				
	CCMT09T304-FF1	0,4			■	■																				
CCMT-F1																										
	CCMT060202-F1	0,2		■	■	■		■				■			■			■	■						■	■
	CCMT060204-F1	0,4		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■					■	■
	CCMT060208-F1	0,8			■	■		■				■							■							■
	CCMT09T302-F1	0,2		■	■	■		■				■							■						■	■
	CCMT09T304-F1	0,4		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■					■	■
	CCMT09T308-F1	0,8		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■							■
	CCMT120404-F1	0,4			■	■									■			■								
	CCMT120408-F1	0,8			■	■								■	■			■								
	CCMT120412-F1	1,2			■																					
CCMT...W-F1																										
	CCMT060204W-F1	0,4			■																				■	■
	CCMT09T304W-F1	0,4		■	■																				■	
	CCMT09T308W-F1	0,8		■	■	■																			■	■
	CCMT120404W-F1	0,4			■																					
	CCMT120408W-F1	0,8			■																					

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

CCMT



EPSR = 80°
AN = 7°

Допуски:	Размер:
IC = ±0,05	06, 09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16
IC = ±0,13	25
S = ±0,05	06, 09
S = ±0,13	12, 16, 25
RE = ±0,1	

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
0602	6,35	6,5	2,38	2,9
0903	9,53	9,7	3,18	4,5
09T3	9,53	9,7	3,97	4,5
1204	12,70	12,9	4,76	5,6
1605	15,88	16,1	5,56	5,6
2509	25,40	25,8	9,52	8,7

CCMT-F2 **-MF2** **W-MF2**

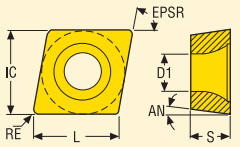


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																						
			С покрытием																			Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
CCMT-F2*																									
	CCMT060202-F2	0,2					■	■				■									■					
	CCMT060204-F2	0,4					■	■				■									■					
	CCMT060208-F2	0,8					■	■				■									■					
	CCMT090304-F2	0,4																			■					
	CCMT09T302-F2	0,2					■														■					
	CCMT09T304-F2	0,4					■	■				■			■			■			■					
	CCMT09T308-F2	0,8					■	■			■	■									■					
	CCMT120404-F2	0,4					■														■					
	CCMT120408-F2	0,8					■	■			■	■									■					
	CCMT160508-F2	0,8					■					■														
	CCMT160512-F2	1,2					■					■														
	CCMT250924T-F2	2,4					■																			
CCMT-MF2																									
	CCMT060202-MF2	0,2			■	■													■						■	■
	CCMT060204-MF2	0,4	■	■	■	■						■							■	■					■	■
	CCMT060208-MF2	0,8	■	■	■	■													■							
	CCMT09T302-MF2	0,2			■	■													■						■	
	CCMT09T304-MF2	0,4		■	■	■						■							■	■					■	■
	CCMT09T308-MF2	0,8	■	■	■	■						■							■							■
	CCMT120408-MF2	0,8		■	■	■																				
CCMT...W-MF2																										
	CCMT060204W-MF2	0,4			■														■							
	CCMT09T304W-MF2	0,4		■	■	■													■							
	CCMT09T308W-MF2	0,8		■	■							■							■							

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

* Стружколом -M3 заменяет -F2

CCMT



EPSR = 80°
AN = 7°

Допуски:	Размер:
IC = ±0,05	06, 09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16
IC = ±0,13	25
S = ±0,05	06, 09
S = ±0,13	12, 16, 25
RE = ±0,1	

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
0602	6,35	6,5	2,38	2,9
0903	9,53	9,7	3,18	4,5
09T3	9,53	9,7	3,97	4,5
1204	12,70	12,9	4,76	5,6
1605	15,88	16,1	5,56	5,6

CCMT-M3



W-M3



-M5

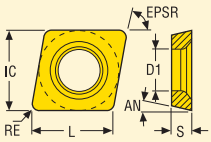


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																			Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
CCMT-M3*																										
	CCMT060202-M3	0,2		■	■	■																				
	CCMT060204-M3	0,4		■	■	■							■	■												
	CCMT060208-M3	0,8			■	■								■												
	CCMT090304-M3	0,4			■																					
	CCMT09T302-M3	0,2		■	■																					
	CCMT09T304-M3	0,4		■	■	■							■	■												
	CCMT09T308-M3	0,8		■	■	■							■	■												
	CCMT09T312-M3	1,2		■	■	■																				
	CCMT120404-M3	0,4		■	■	■								■												
	CCMT120408-M3	0,8		■	■	■							■	■												
	CCMT120412-M3	1,2		■	■	■							■	■												
	CCMT160508-M3	0,8			■									■												
	CCMT160512-M3	1,2												■												
CCMT...W-M3																										
	CCMT09T308W-M3	0,8		■																						
CCMT-M5																										
	CCMT09T304-M5	0,4	■	■	■	■		■				■		■												
	CCMT09T308-M5	0,8	■	■	■	■		■				■	■	■												
	CCMT120408-M5	0,8	■	■	■	■		■				■	■	■												
	CCMT120412-M5	1,2	■	■	■	■								■												
	CCMT160508-M5	0,8			■	■																				
	CCMT160512-M5	1,2			■	■																				
	CCMT160516-M5	1,6			■	■																				

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

* Стружколом -M3 заменяет -F2

CDCB



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,025
RE = ±0,025

EPSR = 80°
AN = 15°

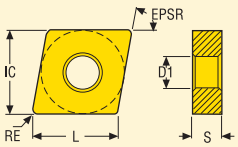
Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
04T0	3,969	4,03	0,966	2,04

CDCB



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
CDCB																										
	CDCB04T0005	0,05																	■				■			
	CDCB04T002	0,20															■		■				■			
	CDCB04T004	0,40															■		■				■			

CNGG



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 0°

Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
1204	12,700	12,9	4,76	5,15

CNGG-MF1



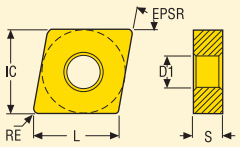
-M1



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
CNGG-MF1																										
	CNGG120401-MF1	0,1													■			■						■		
	CNGG120402-MF1	0,2													■			■	■					■		
	CNGG120404-MF1	0,4													■			■	■					■		
	CNGG120408-MF1	0,8													■			■	■					■		
CNGG-M1																										
	CNGG120402-M1	0,2															■						■			
	CNGG120404-M1	0,4																					■			
	CNGG120408-M1	0,8																					■			

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

CNMA, CNMG



EPSR = 80°
AN = 0°

Допуски:	Размер:
IC = ±0,05	09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16, 19
IC = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

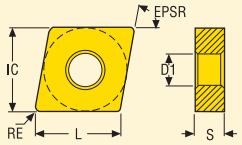
Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
1204	12,70	12,9	4,76	5,15
1606	15,88	16,1	6,35	6,35
1906	19,05	19,3	6,35	7,92



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																		Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
CNMA																										
	CNMA120404	0,4											■													
	CNMA120408	0,8											■	■												
	CNMA120412	1,2											■	■												
	CNMA120416	1,6												■												
	CNMA160608	0,8											■	■												
	CNMA160612	1,2											■	■												
	CNMA160616	1,6											■	■												
	CNMA190612	1,2											■	■												
	CNMA190616	1,6											■	■												
CNMA-MR9																										
	CNMA120408-MR9	0,8											■	■												
	CNMA120412-MR9	1,2											■	■												
	CNMA120416-MR9	1,6											■	■												
	CNMA160612-MR9	1,2											■	■												
	CNMA160616-MR9	1,6											■	■												
CNMG-FF1																										
	CNMG120404-FF1	0,4			■	■																				
CNMG-FF2																										
	CNMG120402-FF2	0,2			■														■							■
	CNMG120404-FF2	0,4			■														■							■
	CNMG120408-FF2	0,8	■	■	■	■																				■
CNMG...W-FF2																										
	CNMG120404W-FF2	0,4			■																					■
	CNMG120408W-FF2	0,8		■	■																					■
CNMG-MF1																										
	CNMG120404-MF1	0,4							■		■	■			■			■	■					■		
	CNMG120408-MF1	0,8							■		■	■			■			■	■					■		

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

CNMG



EPSR = 80°
AN = 0°

Допуски:	Размер:
IC = ±0,05	09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16, 19
IC = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

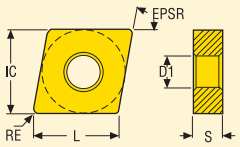
Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
1204	12,70	12,9	4,76	5,15
1606	15,88	16,1	6,35	6,35
1906	19,05	19,3	6,35	7,92



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																			Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
CNMG...W-MF1																										
	CNMG120404W-MF1	0,4																	■							
	CNMG120408W-MF1	0,8																	■							
	CNMG120412W-MF1	1,2																	■							
CNMG-MF2																										
	CNMG120404-MF2	0,4	■		■	■	■							■											■	■
	CNMG120408-MF2	0,8	■	■	■	■	■		■	■			■	■											■	■
	CNMG120412-MF2	1,2	■	■	■		■		■	■			■													
CNMG...W-MF2																										
	CNMG120404W-MF2	0,4		■	■																				■	
	CNMG120408W-MF2	0,8	■	■	■	■								■											■	
	CNMG120412W-MF2	1,2	■																							
CNMG-MF3																										
	CNMG120404-MF3	0,4				■						■														
	CNMG120408-MF3	0,8				■	■	■				■		■												
	CNMG120412-MF3	1,2				■		■																		
CNMG-MF4																										
	CNMG120404-MF4	0,4									■	■			■		■		■							
	CNMG120408-MF4	0,8			■						■	■			■		■		■							
	CNMG120412-MF4	1,2			■						■	■			■		■									
	CNMG120416-MF4	1,6									■	■														
	CNMG160608-MF4	0,8									■	■														
	CNMG160612-MF4	1,2									■	■														
	CNMG190612-MF4	1,2									■	■														
CNMG...W-MF4																										
	CNMG120404W-MF4	0,4										■							■							
	CNMG120408W-MF4	0,8									■	■														
	CNMG120412W-MF4	1,2									■	■														

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

CNMG



EPSR = 80°
AN = 0°

Допуски:	Размер:
IC = ±0,05	09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16, 19
IC = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

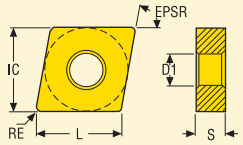
Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
0903	9,53	9,7	3,18	3,81
1204	12,70	12,9	4,76	5,15
1606	15,88	16,1	6,35	6,35
1906	19,05	19,3	6,35	7,92



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																			Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
CNMG-MF5																										
	CNMG120408-MF5	0,8	■	■	■				■	■			■		■		■									
	CNMG120412-MF5	1,2	■	■	■				■	■			■		■		■									
	CNMG120416-MF5	1,6		■	■																					
CNMG...W-MF5																										
	CNMG120408W-MF5	0,8		■	■				■	■			■													
CNMG-M1																										
	CNMG120404-M1	0,4													■								■			
	CNMG120408-M1	0,8															■						■			
	CNMG120412-M1	1,2																					■			
	CNMG160608-M1	0,8																					■			
	CNMG160612-M1	1,2																					■			
	CNMG190608-M1	0,8																					■			
	CNMG190612-M1	1,2																					■			
CNMG-M3																										
	CNMG090304-M3	0,4			■																					
	CNMG090308-M3	0,8			■																					
	CNMG120404-M3	0,4			■	■	■	■																		
	CNMG120408-M3	0,8	■	■	■	■	■			■				■												
	CNMG120412-M3	1,2	■	■	■	■	■	■																		
	CNMG120416-M3	1,6		■	■																					
	CNMG160608-M3	0,8		■	■	■																				
	CNMG160612-M3	1,2	■	■	■	■																				
	CNMG160616-M3	1,6		■	■	■																				
	CNMG190608-M3	0,8		■	■	■																				
	CNMG190612-M3	1,2		■	■	■																				
	CNMG190616-M3	1,6		■	■	■																				
CNMG...W-M3																										
	CNMG120408W-M3	0,8	■	■	■									■												
	CNMG120412W-M3	1,2	■	■	■									■												
CNMG-M4																										
	CNMG120408-M4	0,8											■	■												
	CNMG120412-M4	1,2											■	■												

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

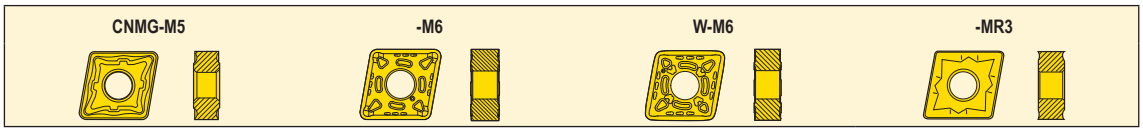
CNMG



EPSR = 80°
AN = 0°

Допуски:	Размер:
IC = ±0,05	09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16, 19
IC = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

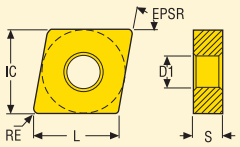
Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
1204	12,70	12,9	4,76	5,15
1606	15,88	16,1	6,35	6,35
1906	19,05	19,3	6,35	7,92



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																			Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
CNMG-M5																										
	CNMG120404-M5	0,4			■	■								■												
	CNMG120408-M5	0,8	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■												
	CNMG120412-M5	1,2	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■												
	CNMG120416-M5	1,6		■	■	■		■																		
	CNMG160608-M5	0,8		■	■	■								■												
	CNMG160612-M5	1,2	■	■	■	■	■	■			■	■		■												
	CNMG160616-M5	1,6	■	■	■	■	■	■				■		■												
	CNMG190608-M5	0,8		■	■	■		■																		
	CNMG190612-M5	1,2		■	■	■	■	■						■												
	CNMG190616-M5	1,6		■	■	■	■	■				■		■												
CNMG-M6																										
	CNMG120408-M6	0,8	■	■	■	■								■												
	CNMG120412-M6	1,2	■	■	■	■								■												
	CNMG120416-M6	1,6		■	■	■																				
	CNMG160608-M6	0,8		■		■								■												
	CNMG160612-M6	1,2	■	■	■	■								■												
	CNMG160616-M6	1,6	■	■	■	■								■												
	CNMG160624-M6	2,4		■	■	■								■												
	CNMG190612-M6	1,2	■	■	■	■																				
	CNMG190616-M6	1,6	■	■	■	■								■												
	CNMG190624-M6	2,4	■	■	■	■								■												
CNMG...W-M6																										
	CNMG120408W-M6	0,8			■	■																				
	CNMG120412W-M6	1,2		■	■	■																				
	CNMG160612W-M6	1,2			■	■																				
	CNMG160616W-M6	1,6		■	■	■																				
CNMG-MR3																										
	CNMG120408-MR3	0,8													■			■	■					■		
	CNMG120412-MR3	1,2													■			■	■					■		

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

CNMG



EPSR = 80°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
IC = ±0,10
IC = ±0,13
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер:
09
12
16, 19
25

Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
1204	12,70	12,9	4,76	5,15
1606	15,88	16,1	6,35	6,35
1906	19,05	19,3	6,35	7,92
2509	25,40	25,8	9,52	9,12

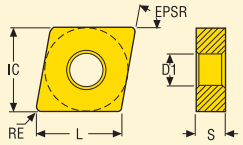
CNMG-MR4 **-MR6** **-MR7**



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
CNMG-MR4																										
	CNMG120404-MR4	0,4																					■			
	CNMG120408-MR4	0,8															■						■			
	CNMG120412-MR4	1,2															■						■			
	CNMG120416-MR4	1,6															■						■			
	CNMG160608-MR4	0,8															■						■			
	CNMG160612-MR4	1,2															■						■			
	CNMG190612-MR4	1,2															■						■			
	CNMG190616-MR4	1,6																					■			
	CNMG250924-MR4	2,4				■																				
CNMG-MR6																										
	CNMG120408-MR6	0,8		■	■																					
	CNMG120412-MR6	1,2		■	■																					
CNMG-MR7																										
	CNMG120408-MR7	0,8		■	■	■		■				■	■	■												
	CNMG120412-MR7	1,2	■	■	■	■		■				■	■	■												
	CNMG120416-MR7	1,6		■	■	■		■					■	■												
	CNMG160608-MR7	0,8				■																				
	CNMG160612-MR7	1,2	■	■	■	■		■				■	■	■												
	CNMG160616-MR7	1,6	■	■	■	■		■				■		■												
	CNMG160624-MR7	2,4		■																						
	CNMG190608-MR7	0,8				■		■																		
	CNMG190612-MR7	1,2	■	■	■	■	■	■				■		■												
	CNMG190616-MR7	1,6	■	■	■	■		■				■		■												
	CNMG190624-MR7	2,4		■	■																					
	CNMG250924-MR7	2,4		■	■	■	■																			

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

CNMM



EPSR = 80°
AN = 0°

Допуски:	Размер:
IC = ±0,05	09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16, 19
IC = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

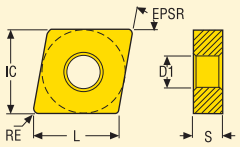
Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
1204	12,70	12,9	4,76	5,15
1606	15,88	16,1	6,35	6,35
1906	19,05	19,3	6,35	7,92



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																				Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
CNMM-MR6																										
	CNMM190616-MR6	1,6		■																						
CNMM-R4																										
	CNMM120408-R4	0,8		■	■	■	■																			
	CNMM120412-R4	1,2	■	■	■	■	■	■																		
	CNMM120416-R4	1,6	■	■	■																					
	CNMM160612-R4	1,2	■	■	■	■	■																			
	CNMM160616-R4	1,6	■	■	■	■																				
	CNMM190612-R4	1,2	■	■	■	■																				
	CNMM190616-R4	1,6	■	■	■	■	■																			
	CNMM190624-R4	2,4	■	■	■	■																				
CNMM...W-R4																										
	CNMM120412W-R4	1,2		■	■																					
CNMM-R5																										
	CNMM160616-R5	1,6	■	■																						
	CNMM190616-R5	1,6	■																							
	CNMM190624-R5	2,4	■																							
CNMM-R6																										
	CNMM120408-R6	0,8			■	■		■																		
	CNMM120412-R6	1,2				■																				
	CNMM160612-R6	1,2				■		■																		
	CNMM190612-R6	1,2				■		■																		
	CNMM190616-R6	1,6						■																		

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

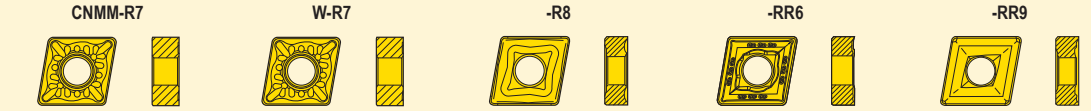
CNMM



EPSR = 80°
AN = 0°

Допуски:	Размер:
IC = ±0,05	09
IC = ±0,08	12
IC = ±0,10	16, 19
IC = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

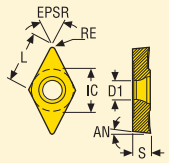
Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
1204	12,70	12,9	4,76	5,15
1606	15,88	16,1	6,35	6,35
1906	19,05	19,3	6,35	7,92



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																		Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
CNMM-R7																										
	CNMM160612-R7	1,2				■																				
	CNMM160616-R7	1,6	■		■	■																				
	CNMM160624-R7	2,4	■																							
	CNMM190612-R7	1,2			■	■																				
	CNMM190616-R7	1,6		■	■	■	■																			
	CNMM190624-R7	2,4	■		■	■																				
CNMM...W-R7																										
	CNMM190616W-R7	1,6		■	■	■																				
	CNMM190624W-R7	2,4	■	■	■	■																				
CNMM-R8																										
	CNMM120412-R8	1,2						■																		
	CNMM190616-R8	1,6				■																				
CNMM-RR6																										
	CNMM160612-RR6	1,2			■							■														
	CNMM160616-RR6	1,6		■	■							■														
	CNMM190612-RR6	1,2			■							■														
	CNMM190616-RR6	1,6			■	■						■														
	CNMM190624-RR6	2,4	■		■							■														
CNMM-RR9																										
	CNMM190616-RR9	1,6						■																		

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

DCGT

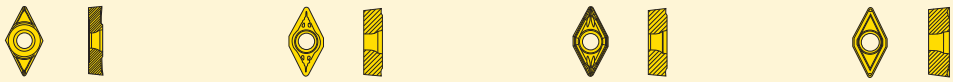


EPSR = 55°
AN = 7°

Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,05
RE (≥0,2) = ±0,1
RE (≤0,1) = ±0,025

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
0702	6,350	7,8	2,38	2,9
0702-AL	6,350	7,8	2,38	2,8
11T3	9,525	11,6	3,97	4,5
11T3-AL	9,525	11,6	3,97	4,4
1504	12,700	15,5	4,76	5,6

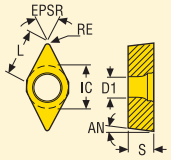
DCGT-AL **-F1** **-MF2** **-M3**



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																			Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
DCGT-AL																										
	DCGT0702005F-AL	0,05																				■				
	DCGT070201F-AL	0,10																				■				
	DCGT070202F-AL	0,20																				■				
	DCGT070204F-AL	0,40																				■				
	DCGT11T302F-AL	0,20														■						■				
	DCGT11T304F-AL	0,40														■						■				
	DCGT11T308F-AL	0,80																				■				
DCGT-F1																										
	DCGT0702005-F1	0,05																	■							
	DCGT070201-F1	0,10																	■							
	DCGT11T301-F1	0,10																	■							
	DCGT11T304-F1	0,40														■									■	
	DCGT11T308-F1	0,80														■										
DCGT-MF2																										
	DCGT11T304-MF2	0,40																	■							
DCGT-M3																										
	DCGT070202-M3	0,20																			■					
	DCGT070204-M3	0,20																			■					
	DCGT11T302-M3	0,20																			■					
	DCGT11T304-M3	0,40																			■					
	DCGT11T308-M3	0,80																			■					
	DCGT150404-M3	0,40																			■					

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

DCMT

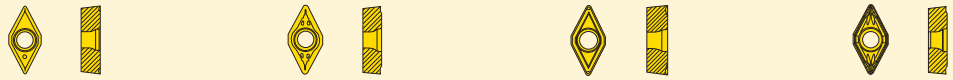


EPSR = 55°
AN = 7°

Допуски:	Размер:
IC = ±0,05	07, 11
IC = ±0,08	15
S = ±0,05	07, 11
S = ±0,13	15
RE = ±0,1	

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
0702	6,35	7,8	2,38	2,9
11T3	9,53	11,6	3,97	4,5
1504	12,70	15,5	4,76	5,6

DCMT-FF1 **-F1** **-F2** **-MF2**

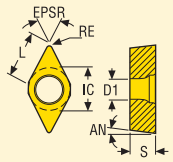


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																		Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
DCMT-FF1																										
	DCMT11T302-FF1	0,2			■																					
	DCMT11T304-FF1	0,4			■	■																				
	DCMT11T308-FF1	0,8			■	■																				
DCMT-F1																										
	DCMT070202-F1	0,2			■	■									■			■	■							
	DCMT070204-F1	0,4		■	■	■		■			■	■			■			■	■							■
	DCMT070208-F1	0,8		■		■													■							■
	DCMT11T302-F1	0,2			■	■													■						■	■
	DCMT11T304-F1	0,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■					■	■
	DCMT11T308-F1	0,8	■	■	■	■	■		■			■	■	■	■			■	■						■	■
	DCMT11T312-F1	1,2		■	■																					
DCMT-F2*																										
	DCMT070202-F2	0,2						■				■									■					
	DCMT070204-F2	0,4					■	■			■	■									■					
	DCMT070208-F2	0,8						■			■	■									■					
	DCMT11T302-F2	0,2																			■					
	DCMT11T304-F2	0,4					■	■			■	■			■			■			■					
	DCMT11T308-F2	0,8					■	■			■	■									■					
	DCMT150404-F2	0,4					■														■					
	DCMT150408-F2	0,8					■	■													■					
DCMT-MF2																										
	DCMT070202-MF2	0,2																	■						■	
	DCMT070204-MF2	0,4		■	■	■													■	■					■	
	DCMT070208-MF2	0,8				■																				
	DCMT11T302-MF2	0,2		■	■	■													■	■					■	■
	DCMT11T304-MF2	0,4	■	■	■	■						■							■	■					■	■
	DCMT11T308-MF2	0,8	■	■	■	■						■							■	■					■	■
	DCMT11T312-MF2	1,2			■																					

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

* Стружколом -M3 заменяет -F2

DCMT

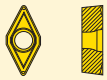


EPSR = 55°
AN = 7°

Допуски:	Размер:
IC = ±0,05	07, 11
IC = ±0,08	15
S = ±0,05	07, 11
S = ±0,13	15
RE = ±0,1	

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
0702	6,35	7,8	2,38	2,9
11T3	9,53	11,6	3,97	4,5
1504	12,70	15,5	4,76	5,6

DCMT-M3



-M5



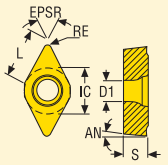
Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																			Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
DCMT-M3*																										
	DCMT070202-M3	0,2		■	■																					
	DCMT070204-M3	0,4		■	■	■																				
	DCMT070208-M3	0,8		■	■	■																				
	DCMT11T302-M3	0,2		■	■																					
	DCMT11T304-M3	0,4	■	■	■	■								■												
	DCMT11T308-M3	0,8		■	■	■								■												
	DCMT150404-M3	0,4		■	■	■																				
	DCMT150408-M3	0,8		■	■	■																				
	DCMT150412-M3	1,2		■	■	■																				
DCMT-M5																										
	DCMT11T308-M5	0,8	■	■	■	■		■				■														
	DCMT11T312-M5	1,2			■	■																				

■ **Изделие стандартного ассортимента**

* Стружколом -M3 заменяет -F2

Уточняйте действующую цену

DCMX



Допуски:
IC = ±0,05
S = ±0,05
RE = ±0,1

EPSR = 55°
AN = 7°

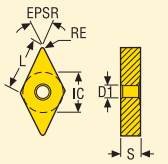
Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
11T3	9,53	11,6	3,97	4,5

DCMX...W-F1



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																						
			С покрытием																		Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
DCMX...W-F1																										
	DCMX11T304W-F1	0,4		■	■																				■	■
	DCMX11T308W-F1	0,8		■	■																				■	

DNGG, DNGM



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

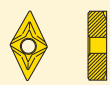
EPSR = 55°
AN = 0°

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
1504	12,700	15,5	4,76	5,15
1506	12,700	15,5	6,35	5,15

DNGG-M1



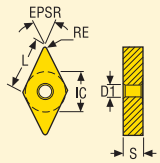
DNGM-MF1



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																						
			С покрытием																		Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
DNGG-M1																										
	DNGG150402-M1	0,2																					■			
	DNGG150404-M1	0,4																					■			
	DNGG150408-M1	0,8													■								■			
DNGM-MF1																										
	DNGM150408-MF1	0,8													■			■								
	DNGM150608-MF1	0,8													■				■							

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

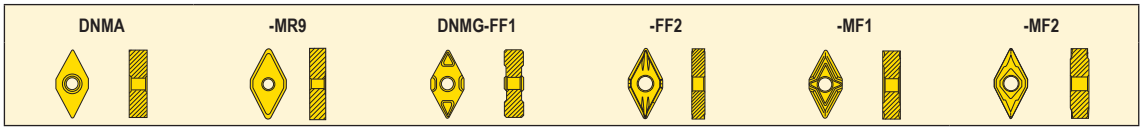
DNMA, DNMG



EPSR = 55°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

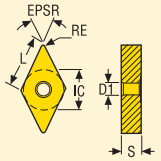
Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
1504	12,70	15,5	4,76	5,15
1506	12,70	15,5	6,35	5,15



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
DNMA																										
	DNMA150408	0,8											■													
	DNMA150608	0,8											■													
	DNMA150612	1,2											■													
DNMA-MR9																										
	DNMA150412-MR9	1,2											■	■												
	DNMA150612-MR9	1,2											■	■												
DNMG-FF1																										
	DNMG150604-FF1	0,4																								■
DNMG-FF2																										
	DNMG150404-FF2	0,4		■	■																					■
	DNMG150408-FF2	0,8	■	■	■	■																				■
	DNMG150604-FF2	0,4		■	■														■							■
	DNMG150608-FF2	0,8	■	■	■																					■
DNMG-MF1																										
	DNMG150404-MF1	0,4							■						■			■						■		
	DNMG150408-MF1	0,8							■						■			■						■		
	DNMG150604-MF1	0,4							■		■	■			■			■	■					■		
	DNMG150608-MF1	0,8							■		■	■			■			■	■					■		
DNMG-MF2																										
	DNMG150404-MF2	0,4	■	■	■	■																				
	DNMG150408-MF2	0,8	■	■	■	■			■																	
	DNMG150412-MF2	1,2			■																					
	DNMG150604-MF2	0,4		■	■	■	■																		■	■
	DNMG150608-MF2	0,8	■	■	■	■	■		■	■			■	■											■	■
	DNMG150612-MF2	1,2	■	■	■		■		■	■				■												
	DNMG150616-MF2	1,6		■		■																				

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

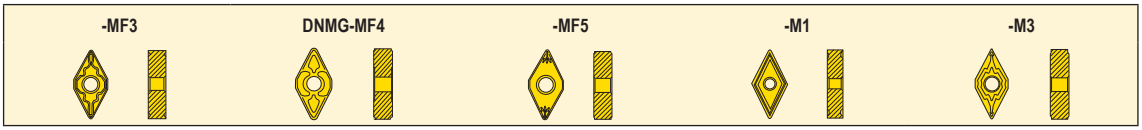
DNMG



EPSR = 55°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

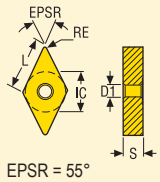
Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
1504	12,70	15,5	4,76	5,15
1506	12,70	15,5	6,35	5,15



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																		Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
DNMG-MF3																										
	DNMG150404-MF3	0,4				■																				
	DNMG150408-MF3	0,8				■	■																			
	DNMG150604-MF3	0,4				■																				
	DNMG150608-MF3	0,8				■																				
DNMG-MF4																										
	DNMG150404-MF4	0,4										■														
	DNMG150408-MF4	0,8									■	■			■		■									
	DNMG150412-MF4	1,2													■		■									
	DNMG150604-MF4	0,4									■	■														
	DNMG150608-MF4	0,8			■						■	■			■		■									
	DNMG150612-MF4	1,2									■	■			■		■									
DNMG-MF5																										
	DNMG150408-MF5	0,8		■	■				■	■			■		■		■									
	DNMG150412-MF5	1,2		■	■										■		■									
	DNMG150608-MF5	0,8	■	■	■				■	■			■		■		■									
	DNMG150612-MF5	1,2	■	■	■				■	■			■		■		■									
	DNMG150616-MF5	1,6			■																					
DNMG-M1																										
	DNMG150404-M1	0,4																					■			
	DNMG150408-M1	0,8																					■			
	DNMG150412-M1	1,2																					■			
DNMG-M3																										
	DNMG150404-M3	0,4		■	■	■								■												
	DNMG150408-M3	0,8	■	■	■	■	■							■												
	DNMG150412-M3	1,2	■	■	■	■								■												
	DNMG150604-M3	0,4		■	■	■	■	■						■												
	DNMG150608-M3	0,8	■	■	■	■	■	■						■												
	DNMG150612-M3	1,2	■	■	■	■		■						■												
	DNMG150616-M3	1,6		■	■	■																				

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

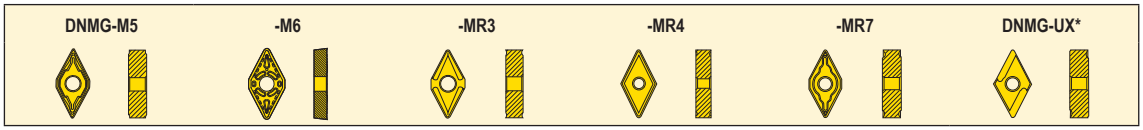
DNMG



EPSR = 55°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
1504	12,70	15,5	4,76	5,15
1506	12,70	15,5	6,35	5,15
1906	15,88	19,4	6,35	6,35

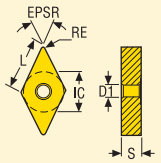


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
DNMG-M5																										
	DNMG150404-M5	0,4				■																				
	DNMG150408-M5	0,8	■	■	■	■					■			■												
	DNMG150412-M5	1,2		■	■	■					■															
	DNMG150604-M5	0,4			■	■																				
	DNMG150608-M5	0,8	■	■	■	■	■				■	■	■	■												
	DNMG150612-M5	1,2	■	■	■	■	■				■		■	■												
	DNMG150616-M5	1,6	■	■	■	■																				
	DNMG190608-M5	0,8				■	■																			
	DNMG190612-M5	1,2				■																				
DNMG-M6																										
	DNMG150408-M6	0,8		■	■	■																				
	DNMG150412-M6	1,2		■	■	■																				
	DNMG150416-M6	1,6			■	■																				
	DNMG150608-M6	0,8		■	■	■								■												
	DNMG150612-M6	1,2	■	■	■	■								■												
	DNMG150616-M6	1,6		■	■	■																				
DNMG-MR3																										
	DNMG150408-MR3	0,8													■			■	■					■		
	DNMG150412-MR3	1,2													■			■								
	DNMG150608-MR3	0,8													■			■	■					■		
	DNMG150612-MR3	1,2																	■					■		
DNMG-MR4																										
	DNMG150408-MR4	0,8															■						■			
	DNMG150412-MR4	1,2																					■			
DNMG-MR7																										
	DNMG150608-MR7	0,8		■				■																		
	DNMG150612-MR7	1,2	■	■		■								■												
DNMG-UX																										
	DNMG150604R-UX	0,4		■	■												■									
	DNMG150604L-UX	0,4		■	■												■									
	DNMG150608L-UX	0,8		■	■												■									
	DNMG150608R-UX	0,8		■	■												■									

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

*Показана правосторонняя версия

DNMM



EPSR = 55°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
1506	12,70	15,5	6,35	5,15

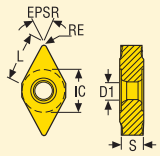
DNMM-R4 -R6



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																		Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
DNMM-R4																										
	DNMM150608-R4	0,8		■	■	■																				
	DNMM150612-R4	1,2	■	■	■	■																				
	DNMM150616-R4	1,6		■	■																					
DNMM-R6																										
	DNMM150608-R6	0,8						■																		
	DNMM150616-R6	1,6						■																		

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

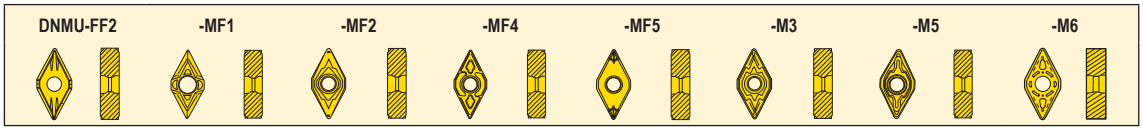
DNMU



EPSR = 55°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

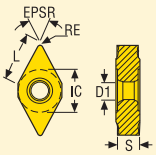
Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
1104	9,53	11,6	4,76	3,81



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
DNMU-FF2																										
	DNMU110404-FF2	0,4		■	■	■													■							■
	DNMU110408-FF2	0,8	■	■	■	■													■							■
DNMU-MF1																										
	DNMU110404-MF1	0,4									■	■							■							
	DNMU110408-MF1	0,8									■	■														
DNMU-MF2																										
	DNMU110404-MF2	0,4	■	■	■	■	■		■				■													■
	DNMU110408-MF2	0,8	■	■	■	■	■		■				■	■												■
	DNMU110412-MF2	1,2			■						■															
DNMU-MF4																										
	DNMU110404-MF4	0,4									■	■														
	DNMU110408-MF4	0,8									■	■														
DNMU-MF5																										
	DNMU110404-MF5	0,4			■																					
	DNMU110408-MF5	0,8			■																					
	DNMU110412-MF5	1,2			■																					
DNMU-M3																										
	DNMU110402-M3	0,2		■	■	■																				
	DNMU110404-M3	0,4		■	■	■	■		■	■				■												
	DNMU110408-M3	0,8	■	■	■	■	■		■	■				■												
	DNMU110412-M3	1,2	■	■										■												
DNMU-M5																										
	DNMU110408-M5	0,8		■										■												
	DNMU110412-M5	1,2		■																						
DNMU-M6																										
	DNMU110408-M6	0,8		■	■	■								■												
	DNMU110412-M6	1,2		■	■	■								■												

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

DNMX



EPSR = 55°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер:
11
15

Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
1104	9,53	11,6	4,76	3,81
1504	12,70	15,5	4,76	5,15
1506	12,70	15,5	6,35	5,15

DNMX...W-MF2



W-MF4



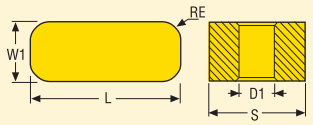
W-M3



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
DNMX...W-MF2																										
	DNMX110404W-MF2	0,4		■	■																					
	DNMX110408W-MF2	0,8		■	■	■																				■
DNMX...W-MF4																										
	DNMX150408W-MF4	0,8									■	■														
	DNMX150608W-MF4	0,8									■	■														
DNMX...W-M3																										
	DNMX150408W-M3	0,8		■																						
	DNMX150412W-M3	1,2		■																						
	DNMX150608W-M3	0,8	■	■																						
	DNMX150612W-M3	1,2	■	■																						

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

LNMX



Допуски:
W1 = ±0,13
L = ±0,15
S = ±0,15
RE = ±0,1

Размер	Размеры в мм W1	L	S	D1
1919	10,00	19,05	19,05	6,35
3019	12,00	30,00	19,05	6,35

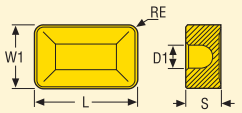
LNMX-MF **-MR** **-R2** **-RR94** **-RR97**



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
LNMX-MF																										
	LNMX191940-MF	4,0		■																						
	LNMX301940-MF	4,0		■	■																					
LNMX-MR																										
	LNMX191940-MR	4,0		■																						
	LNMX301940-MR	4,0		■	■																					
LNMX-R2																										
	LNMX191940-R2	4,0	■	■			■							■												
	LNMX301940-R2	4,0	■	■			■							■												
LNMX-RR94																										
	LNMX191940-RR94	4,0	■	■			■							■												
	LNMX301940-RR94	4,0	■	■			■																			
LNMX-RR97																										
	LNMX301940-RR97	4,0		■			■																			

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

LNMX



Допуски:
W1 = ±0,13
L = ±0,15
S = ±0,15
RE = ±0,1

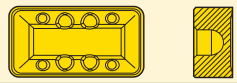
EPSR = 90°
AN = 0°

Размер	Размеры в мм			
	W1	L	S	D1
4014	25,20	40,00	14,00	9,30
5014	25,40	50,80	14,00	9,30
5014..-1	25,40	50,80	14,00	6,35

LNMX-RR93



-RR96



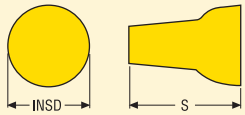
-RR97



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																		Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
LNMX-RR93																										
	LNMX401432-RR93	3,2					■																			
LNMX-RR96																										
	LNMX401432-RR96	3,2		■	■		■																			
	LNMX501432-RR96	3,2		■	■		■																			
LNMX-RR97																										
	LNMX501432-1-RR97	3,2					■	■																		

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

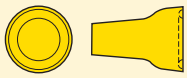
RCGS



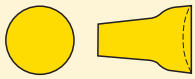
Допуски:
INSD = ±0,025
S = ±0,25

Размер	Размеры в мм	
	INSD	S
4.76	4,760	6,35
6.35	6,350	9,13
9.52	9,525	13,10
12.7	12,700	16,67

RCGS-46



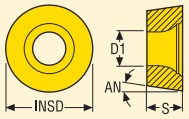
-PS



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																			Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
RCGS-46																										
	RCGS4.76-46	–													■		■	■					■	■		
	RCGS6.35-46	–													■		■	■					■	■		
	RCGS9.525-46	–													■		■	■					■	■		
	RCGS12.7-46	–													■		■	■					■	■		
RCGS-PS																										
	RCGS4.76-PS	–													■			■					■			
	RCGS6.35-PS	–													■			■					■	■		
	RCGS9.525-PS	–													■			■					■	■		
	RCGS12.7-PS	–																					■			

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

RCMT



AN = 7°

Допуски:	Размер:
INSD = ±0,05	06, 08, 10
INSD = ±0,08	12
INSD = ±0,10	16
S = ±0,05	06, 08, 10
S = ±0,13	12, 16

Размер	Размеры в мм		
	INSD	S	D1
0602	6,00	2,38	2,9
0803	8,00	3,18	3,5
10T3	10,00	3,97	4,5
1204	12,00	4,76	4,5
1606	16,00	6,35	5,6
2006	20,00	6,35	6,6



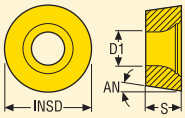
Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием																		Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
RCMT-F1																										
	RCMT0602M0-F1	–			■	■													■							
	RCMT0803M0-F1	–			■	■			■										■							
	RCMT10T3M0-F1	–			■	■			■										■							
	RCMT1204M0-F1	–		■	■	■			■					■					■							
	RCMT1606M0-F1	–	■	■	■	■																				
RCMT-F2*																										
	RCMT0602M0-F2	–					■								■						■					
	RCMT0803M0-F2	–					■								■			■			■					
	RCMT10T3M0-F2	–					■	■							■						■					
	RCMT1204M0-F2	–					■	■							■						■					
	RCMT1606M0-F2	–						■													■					
RCMT-M3*																										
	RCMT0602M0-M3	–			■	■																				
	RCMT0803M0-M3	–		■	■	■								■												
	RCMT10T3M0-M3	–		■	■	■								■												
	RCMT1204M0-M3	–		■	■	■			■				■	■												
	RCMT1606M0-M3	–	■	■	■	■																				
RCMT-R3																										
	RCMT2006M0-R3	–			■										■	■										
RCMT-RR94																										
	RCMT1204M0-RR94	–				■																				

■ **Изделие стандартного ассортимента**

* Стружколом -M3 заменяет -F2

Уточняйте действующую цену

RCMX



AN = 7°

Допуски:
INSD = ±0,08
INSD = ±0,10
S = ±0,05
S = ±0,13

Размер:
10, 12, 16, 20
25, 32
10
12, 16, 20, 25, 32

Размер	Размеры в мм		
	INSD	S	D1
1003	10,00	3,18	3,6
1204	12,00	4,76	4,2
1606	16,00	6,35	5,2
2006	20,00	6,35	6,5
2507	25,00	7,94	7,2
3209	32,00	9,52	9,5

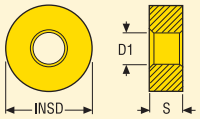
RCMX -R3 -RR93 -RR94 RCMX-RR97



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																						
			С покрытием																		Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
RCMX	RCMX200600	–					■																		
	RCMX250700	–					■																		
	RCMX320900	–					■																		
RCMX-R3	RCMX200600-R3	–	■	■	■																				
	RCMX250700-R3	–	■	■	■																				
	RCMX320900-R3	–			■																				
RCMX-RR93	RCMX200600-RR93	–	■	■	■																				
	RCMX250700-RR93	–	■	■	■																				
	RCMX320900-RR93	–	■	■	■																				
RCMX-RR94	RCMX100300-RR94	–				■																			
	RCMX120400-RR94	–			■	■																			
	RCMX160600-RR94	–		■	■	■																			
	RCMX200600-RR94	–	■	■	■	■																			
	RCMX250700-RR94	–	■	■	■	■				■				■											
	RCMX320900-RR94	–	■	■	■	■				■				■											
RCMX-RR97	RCMX200600-RR97	–	■		■								■												
	RCMX250700-RR97	–	■		■								■												
	RCMX320900-RR97	–	■		■																				

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

RNMA, RNMG

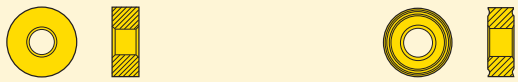


AN = 0°

Допуски:	Размер:
INSD = ±0,08	12
INSD = ±0,10	19
INSD = ±0,13	25
S = ±0,13	

Размер	Размеры в мм		
	INSD	S	D1
1204	12,70	4,76	5,15
1906	19,05	6,35	7,92
2509	25,40	9,52	9,12

RNMA **RNMG-M3** **-MR4**

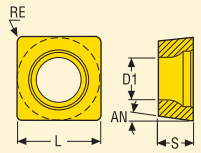


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																								
			С покрытием																			Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
RNMA																											
	RNMA120400	–												■													
RNMG-M3																											
	RNMG120400-M3	–		■	■	■																					
RNMG-MR4																											
	RNMG120400-MR4	–															■						■				
	RNMG190600-MR4	–															■						■				
	RNMG250900-MR4	–															■						■				

■ **Изделие стандартного ассортимента**

Уточняйте действующую цену

SCMT

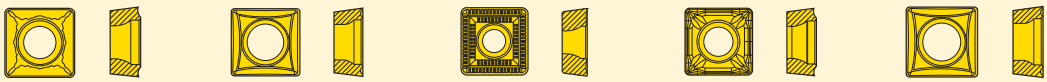


EPSR = 90°
AN = 7°

Допуски:	Размер:
L = ±0,05	06, 07, 09
L = ±0,08	12
L = ±0,13	15, 25
L = ±0,15	38
S = ±0,05	06, 07, 09
S = ±0,13	12, 15, 25
S = ±0,15	38
RE = ±0,1	

Размер	Размеры в мм L	S	D1
0602	6,35	2,38	2,9
0703	7,94	3,18	3,5
09T3	9,52	3,97	4,5
1204	12,70	4,76	5,6
1505	15,88	5,56	8,7
2509	25,40	9,52	8,7

SCMT-F1 **-F2** **25-F2** **-MF2** **-M3**

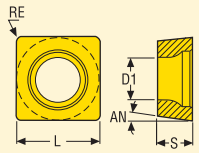


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
SCMT-F1																										
	SCMT09T304-F1	0,4			■	■													■							
	SCMT09T308-F1	0,8			■	■	■							■					■							■
	SCMT09T312-F1	1,2				■																				
	SCMT120408-F1	0,8			■	■													■							
	SCMT120412-F1	1,2		■			■												■							
SCMT-F2*																										
	SCMT060204-F2	0,4					■	■																		
	SCMT070308-F2	0,8						■																		
	SCMT09T304-F2	0,4						■			■	■														
	SCMT09T308-F2	0,8					■	■			■	■														
	SCMT120408-F2	0,8					■	■			■	■														
	SCMT150512-F2	1,2						■																		
	SCMT250924T-F2	2,4					■																			
SCMT-MF2																										
	SCMT09T304-MF2	0,4			■																					
	SCMT09T308-MF2	0,8			■	■													■							■
	SCMT09T312-MF2	1,2				■																				
	SCMT120408-MF2	0,8			■	■																				
SCMT-M3*																										
	SCMT060204-M3	0,4			■	■																				
	SCMT070308-M3	0,8			■	■																				
	SCMT09T304-M3	0,4			■	■																				
	SCMT09T308-M3	0,8		■	■	■							■	■												
	SCMT120408-M3	0,8		■	■	■							■	■												
	SCMT120412-M3	1,2												■												

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

* Стружколом -M3 заменяет -F2

SCMT

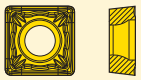


EPSR = 90°
AN = 7°

Допуски:	Размер:
L = ±0,05	06, 07, 09
L = ±0,08	12
L = ±0,13	15, 25
L = ±0,15	38
S = ±0,05	06, 07, 09
S = ±0,13	12, 15, 25
S = ±0,15	38
RE = ±0,1	

Размер	Размеры в мм		
	L	S	D1
09T3	9,52	3,97	4,5
1204	12,70	4,76	5,6
2509	25,40	9,52	8,7
3809	38,10	9,40	8,7

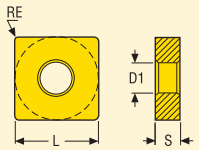
SCMT-M5 **-RR96** **-RR97**



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																		Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
SCMT-M5																										
	SCMT09T308-M5	0,8		■	■	■																				
	SCMT09T312-M5	1,2		■		■																				
	SCMT120408-M5	0,8	■	■	■	■		■						■												
SCMT-RR96																										
	SCMT250924-RR96	2,4					■																			
	SCMT380932-RR96	3,2					■																			
SCMT-RR97																										
	SCMT250924-RR97	2,4	■		■																					
	SCMT380932-RR97	3,2	■				■																			

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

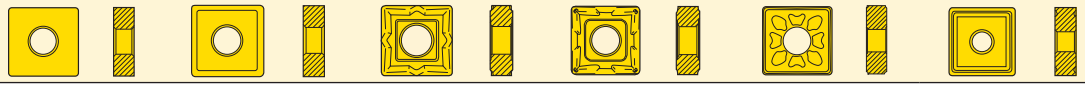
SNMA, SNMG



EPSR = 90°
AN = 0°

Допуски:	Размер:
L = ±0,05	09
L = ±0,08	12
L = ±0,10	15, 19
L = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

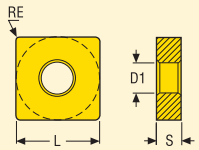
Размер	Размеры в мм		
	L	S	D1
0903	9,53	3,18	3,81
1204	12,70	4,76	5,15
1506	15,88	6,35	6,35
1906	19,05	6,35	7,92



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																				Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
SNMA																										
	SNMA090308	0,8											■													
	SNMA120408	0,8											■	■												
	SNMA120412	1,2											■													
	SNMA120416	1,6											■													
	SNMA150612	1,2											■	■												
	SNMA190612	1,2											■													
	SNMA190616	1,6											■	■												
SNMA-MR9																										
	SNMA120408-MR9	0,8											■	■												
	SNMA120412-MR9	1,2											■	■												
	SNMA120416-MR9	1,6											■	■												
	SNMA150616-MR9	1,6											■	■												
SNMG-MF1																										
	SNMG120408-MF1	0,8									■	■			■			■	■					■		
	SNMG120412-MF1	1,2													■			■	■					■		
SNMG-MF2																										
	SNMG090304-MF2	0,4			■																					
	SNMG090308-MF2	0,8			■																					
	SNMG120408-MF2	0,8		■	■	■	■		■																	■
	SNMG120412-MF2	1,2		■	■				■																	■
SNMG-MF4																										
	SNMG120408-MF4	0,8									■	■														
	SNMG120412-MF4	1,2									■	■														
SNMG-M1																										
	SNMG120408-M1	0,8																					■			
	SNMG150612-M1	1,2																					■			
	SNMG190616-M1	1,6																					■			

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

SNMG

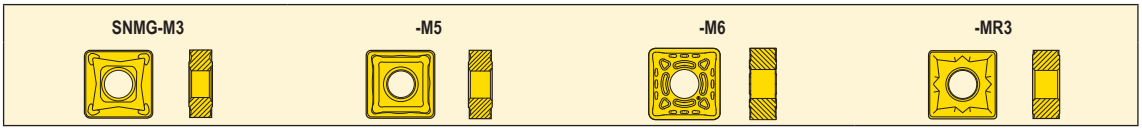


EPSR = 90°
AN = 0°

Допуски:
L = ±0,05
L = ±0,08
L = ±0,10
L = ±0,13
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер:
09
12
15, 19
25

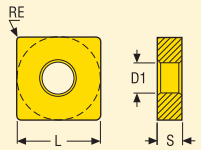
Размер	Размеры в мм L	S	D1
0903	9,53	3,18	3,81
1204	12,70	4,76	5,15
1506	15,88	6,35	6,35
1906	19,05	6,35	7,92



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
SNMG-M3																										
	SNMG120404-M3	0,4			■	■																				
	SNMG120408-M3	0,8		■	■	■	■	■						■												
	SNMG120412-M3	1,2		■	■	■	■	■																		
	SNMG120416-M3	1,6		■	■	■																				
	SNMG150612-M3	1,2		■	■	■																				
	SNMG190612-M3	1,2			■	■																				
	SNMG190616-M3	1,6			■																					
SNMG-M5																										
	SNMG090308-M5	0,8			■	■																				
	SNMG120408-M5	0,8			■	■	■	■	■		■	■	■	■												
	SNMG120412-M5	1,2		■	■	■		■	■		■	■		■												
	SNMG120416-M5	1,6		■	■	■																				
	SNMG150608-M5	0,8			■																					
	SNMG150612-M5	1,2		■	■	■		■				■														
	SNMG150616-M5	1,6	■	■	■	■		■																		
	SNMG190612-M5	1,2			■	■		■			■	■		■												
	SNMG190616-M5	1,6	■	■	■	■		■				■														
SNMG-M6																										
	SNMG120408-M6	0,8		■	■	■																				
	SNMG120412-M6	1,2		■	■	■																				
	SNMG120416-M6	1,6		■		■																				
	SNMG150612-M6	1,2		■	■	■																				
	SNMG150616-M6	1,6	■	■	■	■																				
	SNMG190612-M6	1,2	■	■	■	■																				
	SNMG190616-M6	1,6	■	■	■	■								■												
	SNMG190624-M6	2,4	■	■	■	■								■												
SNMG-MR3																										
	SNMG120408-MR3	0,8													■			■	■					■		
	SNMG120412-MR3	1,2													■			■	■							
	SNMG190616-MR3	1,6																■	■					■		

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

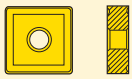
SNMG, SNMM

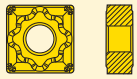


EPSR = 90°
AN = 0°

Допуски:	Размер:
L = ±0,05	09
L = ±0,08	12
L = ±0,10	15, 19
L = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

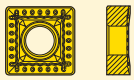
Размер	Размеры в мм		
	L	S	D1
1204	12,70	4,76	5,15
1506	15,88	6,35	6,35
1906	19,05	6,35	7,92
2509	25,40	9,52	9,12







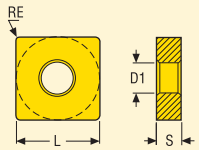




Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																			Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
SNMG-MR4																										
	SNMG120408-MR4	0,8															■						■			
	SNMG120412-MR4	1,2															■						■			
	SNMG120416-MR4	1,6															■						■			
	SNMG150612-MR4	1,2															■						■			
	SNMG190612-MR4	1,2															■						■			
	SNMG190616-MR4	1,6																					■			
	SNMG250924-MR4	2,4																					■			
SNMG-MR6																										
	SNMG150612-MR6	1,2			■																					
SNMG-MR7																										
	SNMG120408-MR7	0,8		■	■	■		■				■														
	SNMG120412-MR7	1,2			■	■		■				■		■												
	SNMG120416-MR7	1,6			■																					
	SNMG150612-MR7	1,2			■	■		■						■												
	SNMG150616-MR7	1,6			■			■						■												
	SNMG190612-MR7	1,2			■	■		■				■														
	SNMG190616-MR7	1,6	■	■	■	■		■				■														
	SNMG190624-MR7	2,4			■																					
	SNMG250924-MR7	2,4	■		■	■	■																			
SNMM-R4																										
	SNMM120408-R4	0,8				■																				
	SNMM120412-R4	1,2			■	■																				
	SNMM150612-R4	1,2			■	■																				
	SNMM150616-R4	1,6	■		■	■																				
	SNMM190612-R4	1,2			■	■																				
	SNMM190616-R4	1,6	■	■	■	■	■	■																		
	SNMM190624-R4	2,4	■		■	■																				
SNMM-R5																										
	SNMM190616-R5	1,6			■																					
	SNMM190624-R5	2,4			■																					

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

SNMM



EPSR = 90°
AN = 0°

Допуски:
L = ±0,05
L = ±0,08
L = ±0,10
L = ±0,13
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер:
09
12
15, 19
25

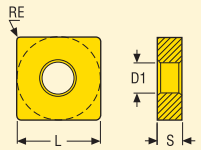
Размер	Размеры в мм L	S	D1
1204	12,70	4,76	5,15
1506	15,88	6,35	6,35
1906	19,05	6,35	7,92
2507	25,40	7,94	9,12
2509	25,40	9,52	9,12



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
SNMM-R6																										
	SNMM120408-R6	0,8						■																		
	SNMM190612-R6	1,2				■		■																		
	SNMM190616-R6	1,6				■																				
SNMM-R7																										
	SNMM150624-R7	2,4			■																					
	SNMM190612-R7	1,2			■																					
	SNMM190616-R7	1,6			■	■	■																			
	SNMM190624-R7	2,4	■		■	■	■																			
	SNMM250724-R7	2,4	■		■	■	■																			
	SNMM250924-R7	2,4	■		■	■	■																			
SNMM...W-R7																										
	SNMM190616W-R7	1,6			■																					
	SNMM190624W-R7	2,4			■																					
SNMM-R8																										
	SNMM120412-R8	1,2						■																		
	SNMM190616-R8	1,6				■		■																		
SNMM-R56																										
	SNMM190616-R56	1,6				■																				
	SNMM250724-R56	2,4			■	■																				
SNMM-R57																										
	SNMM190616-R57	1,6		■	■																					
	SNMM190624-R57	2,4	■			■																				
	SNMM250724-R57	2,4			■	■																				

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

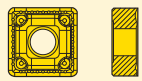
SNMM



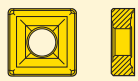
EPSR = 90°
AN = 0°

Допуски:	Размер:
L = ±0,05	09
L = ±0,08	12
L = ±0,10	15, 19
L = ±0,13	25
S = ±0,13	
RE = ±0,1	

Размер	Размеры в мм		
	L	S	D1
1204	12,70	4,76	5,15
1906	19,05	6,35	7,92
2507	25,40	7,94	9,12
2509	25,40	9,52	9,12





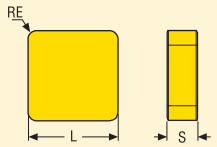




Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																		Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
SNMM-R68																										
	SNMM250924-R68	2,4	■		■																					
SNMM-RR6																										
	SNMM120408-RR6	0,8										■														
	SNMM190616-RR6	1,6			■	■						■														
	SNMM190624-RR6	2,4			■																					
	SNMM250724-RR6	2,4			■																					
SNMM-RR9																										
	SNMM190616-RR9	1,6						■																		
	SNMM250724-RR9	2,4				■		■																		
SNMM-57																										
	SNMM190616-57	1,6					■																			
	SNMM250724-57	2,4					■																			

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

SNUN



Допуски:
L = ±0,13
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 0°

Размер	Размеры в мм L	S
1204	12,70	4,76

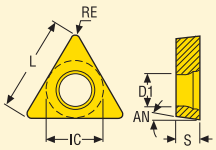
SNUN



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
SNUN	SNUN120412	1,2												■												

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

TCGT



EPSR = 60°
AN = 7°

Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,05
RE (≥0,2) = ±0,1
RE (≤0,1) = ±0,025

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
0902	5,560	9,63	2,38	2,5
1102	6,350	11,00	2,38	2,8
16T3	9,525	16,50	3,97	4,4

TCGT-AL **-F1** **-UX***

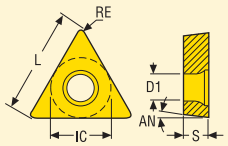


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																			Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
TCGT-AL																										
	TCGT090202F-AL	0,20																				■				
	TCGT090204F-AL	0,40																				■				
	TCGT110202F-AL	0,20																				■				
	TCGT110204F-AL	0,40																				■				
	TCGT110208F-AL	0,80																				■				
	TCGT16T304F-AL	0,40																				■				
	TCGT16T308F-AL	0,80																				■				
TCGT-F1																										
	TCGT110201-F1	0,10																	■							
TCGT-UX																										
	TCGT110202R-UX	0,20																	■							
	TCGT110202L-UX	0,20																	■							
	TCGT110204R-UX	0,40																	■							
	TCGT110204L-UX	0,40																	■							

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

*Показана правосторонняя версия

TCGX



EPSR = 60°
AN = 7°

Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
16T3	9,525	16,5	3,97	4,5

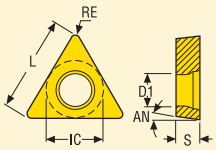
TCGX-F1



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																		Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
TCGX-F1																										
	TCGX16T302WR-F1	0,2			■														■							
	TCGX16T302WL-F1	0,2			■														■							

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

TCMT



EPSR = 60°
AN = 7°

Допуски:	Размер:
IC = ±0,05	11, 16
IC = ±0,08	22
S = ±0,05	11, 16
S = ±0,13	22
RE = ±0,1	

Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
1102	6,35	11,0	2,38	2,9
16T3	9,53	16,5	3,97	4,5
2204	12,70	22,0	4,76	5,6

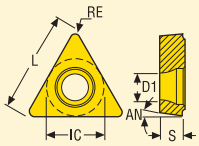


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
TCMT-F1																										
	TCMT110202-F1	0,2				■		■				■							■							
	TCMT110204-F1	0,4		■	■	■		■			■	■							■							
	TCMT110208-F1	0,8		■	■	■	■	■			■	■							■							
	TCMT16T302-F1	0,2				■						■														
	TCMT16T304-F1	0,4		■	■	■		■			■	■			■			■								■
	TCMT16T308-F1	0,8		■	■	■	■	■			■	■			■				■							
	TCMT16T312-F1	1,2		■		■						■														
TCMT-F2*																										
	TCMT16T304-F2	0,4					■														■					
	TCMT16T308-F2	0,8					■	■			■	■									■					
	TCMT220404-F2	0,4																			■					
	TCMT220408-F2	0,8					■																			
TCMT-MF2																										
	TCMT110204-MF2	0,4			■	■													■							
	TCMT110208-MF2	0,8			■	■													■							
	TCMT16T304-MF2	0,4			■	■													■							
	TCMT16T308-MF2	0,8			■	■													■							
TCMT-M3*																										
	TCMT16T304-M3	0,4		■	■	■								■												
	TCMT16T308-M3	0,8		■	■	■							■	■												
	TCMT220408-M3	0,8		■	■	■																				
TCMT-M5																										
	TCMT16T308-M5	0,8	■		■	■		■				■		■												
	TCMT16T312-M5	1,2			■	■								■												

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

* Стружколом -M3 заменяет -F2

TCMX



Допуски:
IC = ±0,05
S = ±0,05
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 7°

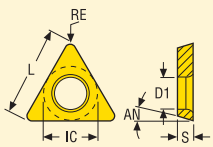
Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
16T3	9,53	16,5	3,97	4,5

TCMX...W-F1



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																			Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
TCMX...W-F1	TCMX16T308W-F1	0,8		■	■																					

TDAB



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,025
RE = ±0,025

EPSR = 60°
AN = 15°

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
06T0	4,064	6,8	1,194	2,36

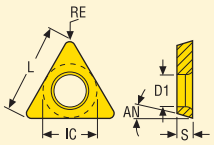
TDAB



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																			Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
TDAB	TDAB06T0005	0,05																	■				■			
	TDAB06T002	0,20																	■				■			
	TDAB06T004	0,40																	■				■			

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

TDCH



EPSR = 60°
AN = 15°

Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,025
RE = ±0,025

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
06T0	4,064	6,8	1,194	2,36

TDCH*

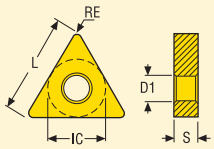


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																			Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
TDCH																										
	TDCH06T002R	0,20																	■							
	TDCH06T002L	0,20																	■							
	TDCH06T004R	0,40																	■							
	TDCH06T004L	0,40																	■							

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

*Показана правосторонняя версия

TNMA, TNMG



EPSR = 60°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
IC = ±0,10
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер:
11, 16
22
27, 33

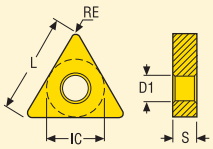
Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
1103	6,35	11,0	3,18	2,26
1604	9,53	16,5	4,76	3,81
2204	12,70	22,0	4,76	5,15



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
TNMA																										
	TNMA160404	0,4											■													
	TNMA160408	0,8											■	■												
	TNMA160412	1,2											■	■												
	TNMA160416	1,6											■													
	TNMA220408	0,8											■													
	TNMA220412	1,2											■	■												
	TNMA220416	1,6											■													
TNMA-MR9																										
	TNMA160412-MR9	1,2											■	■												
	TNMA160416-MR9	1,6											■	■												
	TNMA220416-MR9	1,6											■	■												
TNMG-FF1																										
	TNMG160404-FF1	0,4																								■
	TNMG160408-FF1	0,8		■	■	■																				
TNMG-FF2																										
	TNMG160404-FF2	0,4		■	■														■							■
	TNMG160408-FF2	0,8		■	■																					■
TNMG-MF1																										
	TNMG160404-MF1	0,4									■	■			■			■								
	TNMG160408-MF1	0,8									■	■			■			■	■					■		
	TNMG160412-MF1	1,2													■			■	■							
TNMG-MF2																										
	TNMG110304-MF2	0,4			■																					
	TNMG160404-MF2	0,4		■	■	■	■		■																■	■
	TNMG160408-MF2	0,8	■	■	■	■	■		■																■	■
	TNMG160412-MF2	1,2		■	■				■																	
	TNMG220404-MF2	0,4			■																					
	TNMG220408-MF2	0,8		■	■																					

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

TNMG



EPSR = 60°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
IC = ±0,10
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер:
11, 16
22
27, 33

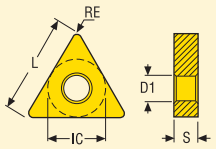
Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
1603	9,53	16,5	3,18	3,81
1604	9,53	16,5	4,76	3,81
2204	12,70	22,0	4,76	5,15
2706	15,88	27,5	6,35	6,35



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
TNMG-MF3																										
	TNMG160308-MF3	0,8				■																				
	TNMG160404-MF3	0,4				■																				
	TNMG160408-MF3	0,8				■	■	■																		
	TNMG220404-MF3	0,4				■																				
	TNMG220408-MF3	0,8				■																				
TNMG-MF4																										
	TNMG160404-MF4	0,4									■	■														
	TNMG160408-MF4	0,8									■	■			■		■		■							
	TNMG160412-MF4	1,2									■	■			■		■									
	TNMG220408-MF4	0,8									■	■														
	TNMG220412-MF4	1,2									■	■														
TNMG-MF5																										
	TNMG160404-MF5	0,4							■	■																
	TNMG160408-MF5	0,8		■	■				■	■					■		■									
	TNMG160412-MF5	1,2		■	■										■		■									
TNMG-M1																										
	TNMG160408-M1	0,8																					■			
	TNMG220408-M1	0,8															■						■			
	TNMG220412-M1	1,2																					■			
	TNMG220416-M1	1,6																					■			
TNMG-M3																										
	TNMG160404-M3	0,4		■	■	■	■	■						■												
	TNMG160408-M3	0,8	■	■	■	■	■	■																		
	TNMG160412-M3	1,2		■	■	■		■																		
	TNMG220408-M3	0,8		■	■	■	■																			
	TNMG220412-M3	1,2		■	■	■																				
	TNMG270612-M3	1,2			■	■	■																			
TNMG-M4																										
	TNMG160408-M4	0,8												■												

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

TNMG



EPSR = 60°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
IC = ±0,10
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер:
11, 16
22
27, 33

Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
1603	9,53	16,5	3,18	3,81
1604	9,53	16,5	4,76	3,81
2204	12,70	22,0	4,76	5,15
2706	15,88	27,5	6,35	6,35

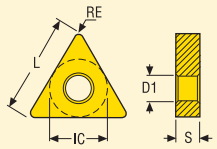
TNMG-M5 **-M6** **-MR3**



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
TNMG-M5																										
	TNMG160308-M5	0,8				■		■																		
	TNMG160404-M5	0,4			■	■																				
	TNMG160408-M5	0,8	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■												
	TNMG160412-M5	1,2	■	■	■	■								■												
	TNMG160416-M5	1,6												■												
	TNMG220404-M5	0,4			■	■																				
	TNMG220408-M5	0,8	■	■	■	■	■	■			■	■		■												
	TNMG220412-M5	1,2	■	■	■	■																				
	TNMG220416-M5	1,6	■	■	■	■		■																		
	TNMG270608-M5	0,8				■		■																		
	TNMG270612-M5	1,2		■	■	■	■	■																		
	TNMG270616-M5	1,6		■	■	■	■	■																		
TNMG-M6																										
	TNMG160408-M6	0,8		■	■	■																				
	TNMG160412-M6	1,2		■	■	■																				
	TNMG220408-M6	0,8	■	■	■	■								■												
	TNMG220412-M6	1,2	■	■	■	■								■												
	TNMG220416-M6	1,6	■	■	■	■																				
	TNMG270612-M6	1,2		■	■	■																				
	TNMG270616-M6	1,6		■	■	■																				
TNMG-MR3																										
	TNMG160412-MR3	1,2																	■					■		
	TNMG220412-MR3	1,2													■			■	■					■		

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

TNMG



EPSR = 60°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
IC = ±0,10
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер:
11, 16
22
27, 33

Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
1103	6,35	11,0	3,18	2,26
1603	9,53	16,5	3,18	3,81
1604	9,53	16,5	4,76	3,81
2204	12,70	22,0	4,76	5,15
2706	15,88	27,5	6,35	6,35
3309	19,05	33,0	9,52	7,92

TNMG-MR4 **-MR7** **-UX***

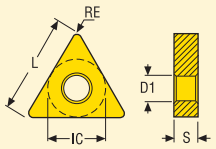


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
TNMG-MR4																										
	TNMG110304-MR4	0,4																					■			
	TNMG110308-MR4	0,8																					■			
	TNMG160304-MR4	0,4																					■			
	TNMG160308-MR4	0,8																					■			
	TNMG160408-MR4	0,8															■						■			
	TNMG220404-MR4	0,4																					■			
	TNMG220408-MR4	0,8															■						■			
	TNMG220412-MR4	1,2															■						■			
	TNMG220416-MR4	1,6															■						■			
	TNMG220424-MR4	2,4																					■			
	TNMG220432-MR4	3,2															■						■			
	TNMG270608-MR4	0,8															■						■			
	TNMG270612-MR4	1,2																					■			
	TNMG270616-MR4	1,6																					■			
	TNMG270632-MR4	3,2																					■			
	TNMG330924-MR4	2,4																					■			
TNMG-MR7																										
	TNMG160408-MR7	0,8				■		■																		
	TNMG160412-MR7	1,2		■		■																				
	TNMG220408-MR7	0,8				■		■																		
	TNMG220412-MR7	1,2				■		■																		
	TNMG270612-MR7	1,2			■	■																				
	TNMG270616-MR7	1,6			■	■	■																			
	TNMG330924-MR7	2,4			■	■	■	■																		
TNMG-UX																										
	TNMG160404R-UX	0,4			■												■									
	TNMG160404L-UX	0,4			■												■									
	TNMG160408R-UX	0,8			■												■									
	TNMG160408L-UX	0,8			■												■									

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

*Показана правосторонняя версия

TNMM



EPSR = 60°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
IC = ±0,10
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер:
11, 16
22
27, 33

Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
1604	9,53	16,5	4,76	3,81
2204	12,70	22,0	4,76	5,15

TNMM-R4



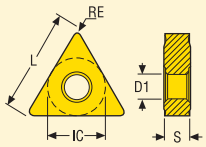
-R6



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
TNMM-R4																										
	TNMM160408-R4	0,8			■	■																				
	TNMM160412-R4	1,2			■																					
	TNMM220408-R4	0,8			■	■																				
	TNMM220412-R4	1,2		■	■	■																				
	TNMM220416-R4	1,6		■	■	■																				
TNMM-R6																										
	TNMM160404-R6	0,4				■																				
	TNMM160408-R6	0,8						■																		
	TNMM220408-R6	0,8						■																		
	TNMM220416-R6	1,6				■																				

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

TNMX



Допуски:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 0°

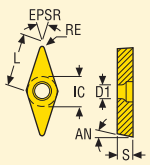
Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
1604	9,53	16,5	4,76	3,81

TNMX...W-M3



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
TNMX...W-M3																										
	TNMX160408W-M3	0,8		■	■																					
	TNMX160412W-M3	1,2		■																						

VBGT



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,05
RE = ±0,025

EPSR = 35°
AN = 5°

Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
1102	6,350	11,0	2,38	2,9
1604	9,525	16,6	4,76	4,5

VBGT-F1



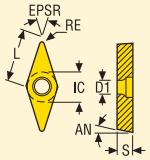
-M3



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
VBGT-F1																										
	VBGT110201-F1	0,1																	■							
	VBGT160401-F1	0,1																	■							
	VBGT160404-F1	0,4														■										
	VBGT160408-F1	0,8														■										
VBGT-M3																										
	VBGT160404-M3	0,4																			■					
	VBGT160408-M3	0,8																			■					

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

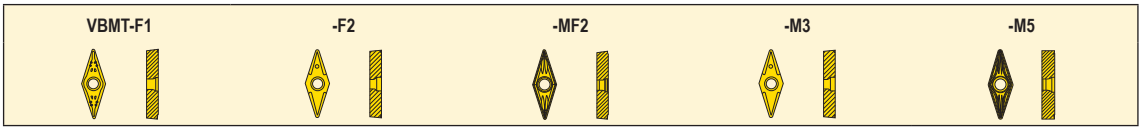
VBMT



EPSR = 35°
AN = 5°

Допуски:
IC = ±0,05
S = ±0,05
RE = ±0,1

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
1102	6,35	11,1	2,38	2,9
1103	6,35	11,1	3,18	2,9
1604	9,53	16,6	4,76	4,5

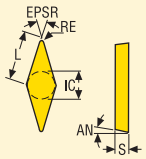


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																						
			С покрытием																		Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
VBMT-F1																										
	VBMT110202-F1	0,2			■	■													■							■
	VBMT110204-F1	0,4			■	■	■												■						■	■
	VBMT110208-F1	0,8			■	■													■							
	VBMT110302-F1	0,2			■	■													■							
	VBMT110304-F1	0,4			■	■													■							
	VBMT110308-F1	0,8			■														■							
	VBMT160402-F1	0,2			■	■													■							
	VBMT160404-F1	0,4		■	■	■	■		■			■			■			■	■						■	■
	VBMT160408-F1	0,8		■	■	■	■			■		■	■	■	■			■	■						■	■
	VBMT160412-F1	1,2		■	■	■			■																	
VBMT-F2*																										
	VBMT160404-F2	0,4					■	■			■	■									■					
	VBMT160408-F2	0,8					■	■			■	■			■			■			■					
	VBMT160412-F2	1,2						■				■														
VBMT-MF2																										
	VBMT110202-MF2	0,2																	■	■					■	
	VBMT110204-MF2	0,4		■	■														■	■					■	
	VBMT160402-MF2	0,2				■													■							
	VBMT160404-MF2	0,4	■	■	■	■						■							■						■	■
	VBMT160408-MF2	0,8	■	■	■	■						■							■						■	■
	VBMT160412-MF2	1,2	■	■	■																					
VBMT-M3*																										
	VBMT160404-M3	0,4		■	■	■							■	■												
	VBMT160408-M3	0,8	■	■	■	■								■												
	VBMT160412-M3	1,2		■	■	■																				
VBMT-M5																										
	VBMT160408-M5	0,8	■	■	■	■		■				■		■												

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

* Стружколом -M3 заменяет -F2

VCGR



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,05
RE = ±0,1

EPSR = 35°
AN = 8°

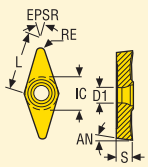
Размер	Размеры в мм IC	L	S
1604	9,525	16,6	4,76

VCGR



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																			Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
VCGR																										
	VCGR160404	0,4																■						■		
	VCGR160408	0,8																■						■		

VCGT



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,05
RE = ±0,1

EPSR = 35°
AN = 7°

Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
1103	6,350	11,1	3,18	2,8
1604	9,525	16,6	4,76	4,4

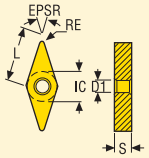
VCGT-AL



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																			Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
VCGT-AL																										
	VCGT110302F-AL	0,2																				■				
	VCGT110304F-AL	0,4																				■				
	VCGT160402F-AL	0,2														■						■				
	VCGT160404F-AL	0,4														■						■				
	VCGT160408F-AL	0,8																				■				
	VCGT160412F-AL	1,2																				■				

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

VNGG, VNGM



EPSR = 35°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
1604	9,525	16,6	4,76	3,81
2204	12,700	22,0	4,76	5,15

VNGG-M1



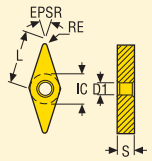
VNGM-MF1



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																		Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
VNGG-M1																										
	VNGG160402-M1	0,2													■		■						■			
	VNGG160404-M1	0,4													■		■						■			
	VNGG160408-M1	0,8													■		■						■			
	VNGG220408-M1	0,8													■								■			
VNGM-MF1																										
	VNGM160404-MF1	0,4													■			■	■					■		
	VNGM160408-MF1	0,8													■			■	■					■		

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

VNMA, VNMG

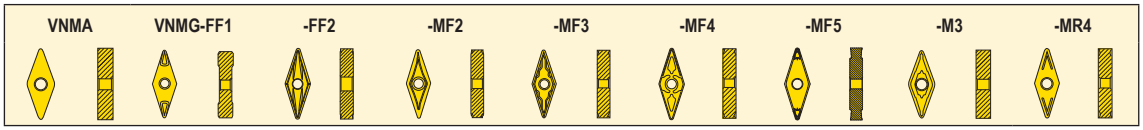


EPSR = 35°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер:
16
22

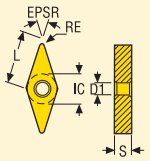
Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
1604	9,53	16,6	4,76	3,81
2204	12,70	22,0	4,76	5,15



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
VNMA																										
	VNMA160408	0,8												■												
VNMG-FF1																										
	VNMG160404-FF1	0,4		■																						
VNMG-FF2																										
	VNMG160402-FF2	0,2		■	■														■							■
	VNMG160404-FF2	0,4		■	■	■													■							■
	VNMG160408-FF2	0,8		■	■	■																				■
VNMG-MF2																										
	VNMG160404-MF2	0,4		■	■	■																				
	VNMG160408-MF2	0,8	■	■	■	■																				
	VNMG160412-MF2	1,2		■	■																					
VNMG-MF3																										
	VNMG160404-MF3	0,4				■																				
	VNMG160408-MF3	0,8				■																				
VNMG-MF4																										
	VNMG160404-MF4	0,4									■	■			■		■									
	VNMG160408-MF4	0,8									■	■			■		■									
VNMG-MF5																										
	VNMG160408-MF5	0,8							■																	
VNMG-M3																										
	VNMG160404-M3	0,4		■	■	■	■							■												
	VNMG160408-M3	0,8	■	■	■	■	■							■												
	VNMG160412-M3	1,2	■	■	■	■								■												
VNMG-MR4																										
	VNMG160408-MR4	0,8															■						■			
	VNMG160412-MR4	1,2															■						■			
	VNMG220408-MR4-203	0,8																					■			
	VNMG220412-MR4-203	1,2																					■			

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

VNMU



EPSR = 35°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
1304	7,94	13,8	4,76	3,81

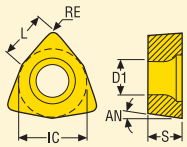
VNMU-MF2 -M3 -M6



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																		Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
VNMU-MF2																										
	VNMU130404-MF2	0,4		■	■	■																				
	VNMU130408-MF2	0,8		■	■	■								■												
VNMU-M3																										
	VNMU130404-M3	0,4		■	■	■																				
	VNMU130408-M3	0,8	■	■	■	■									■											
VNMU-M6																										
	VNMU130408-M6	0,8		■	■	■																				

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

WCMT



Допуски:
IC = ±0,05
S = ±0,05
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 7°

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
06T3	9,53	6,5	3,97	4,5
06T3..W	9,53	6,6	3,97	4,5

WCMT-F1

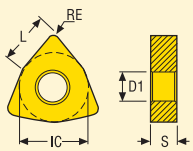


W-F1



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																		Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
WCMT-F1																										
	WCMT06T308-F1	0,8			■	■													■							
WCMT...W-F1																										
	WCMT06T308W-F1	0,8			■														■							

WNGG



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 0°

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
0604	9,525	6,6	4,76	3,81
0804	12,700	8,7	4,76	5,15

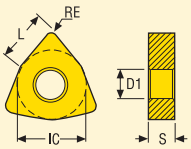
WNGG-MF1



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы																							
			С покрытием																		Без покрытия				Кермет	
			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1020	TP1030
WNGG-MF1																										
	WNGG060402-MF1	0,2													■			■	■					■		
	WNGG080401-MF1	0,1													■											
	WNGG080402-MF1	0,2													■											
	WNGG080404-MF1	0,4													■											
	WNGG080408-MF1	0,8													■											

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

WNMA, WNMG



EPSR = 80°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер:
06
08

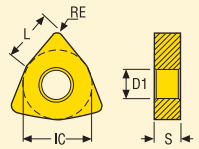
Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
0604	9,53	6,5	4,76	3,81
0804	12,70	8,7	4,76	5,15



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
WNMA																										
	WNMA060408	0,8											■	■												
	WNMA060412	1,2												■												
	WNMA080408	0,8											■	■												
	WNMA080412	1,2											■	■												
	WNMA080416	1,6											■	■												
WNMA-MR9																										
	WNMA080408-MR9	0,8											■	■												
	WNMA080412-MR9	1,2											■	■												
	WNMA080416-MR9	1,6											■	■												
WNMG-FF2																										
	WNMG060404-FF2	0,4		■	■														■							■
	WNMG060408-FF2	0,8		■	■																					■
	WNMG080404-FF2	0,4		■	■																					
	WNMG080408-FF2	0,8		■	■																					
WNMG...W-FF2																										
	WNMG060404W-FF2	0,4			■																					■
	WNMG060408W-FF2	0,8			■																					■
WNMG-MF1																										
	WNMG060404-MF1	0,4									■	■			■			■	■					■		
	WNMG060408-MF1	0,8									■	■			■			■	■					■		
	WNMG060412-MF1	1,2																	■							
	WNMG080404-MF1	0,4							■		■	■			■			■								
	WNMG080408-MF1	0,8							■		■	■			■			■								
WNMG-MF2																										
	WNMG060404-MF2	0,4		■	■	■	■																		■	■
	WNMG060408-MF2	0,8		■	■	■	■		■																	■
	WNMG060412-MF2	1,2			■																					
	WNMG080404-MF2	0,4		■	■																					
	WNMG080408-MF2	0,8		■	■		■		■	■			■													
	WNMG080412-MF2	1,2		■					■	■			■													

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

WNMG



EPSR = 80°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер:
06
08

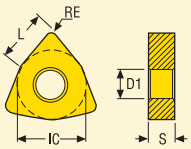
Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
0604	9,53	6,5	4,76	3,81
0804	12,70	8,7	4,76	5,15



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
WNMG...W-MF2																										
	WNMG060404W-MF2	0,4		■	■																					■
	WNMG060408W-MF2	0,8		■	■																					■
	WNMG080404W-MF2	0,4			■																					
	WNMG080408W-MF2	0,8		■	■																					
WNMG-MF3																										
	WNMG060408-MF3	0,8				■																				
	WNMG080404-MF3	0,4						■																		
	WNMG080408-MF3	0,8				■		■				■														
WNMG-MF4																										
	WNMG060404-MF4	0,4									■	■														
	WNMG060408-MF4	0,8			■						■	■							■							
	WNMG060412-MF4	1,2									■	■														
	WNMG080404-MF4	0,4									■	■														
	WNMG080408-MF4	0,8			■						■	■			■		■		■							
	WNMG080412-MF4	1,2			■						■	■			■		■									
WNMG...W-MF4																										
	WNMG060408W-MF4	0,8									■	■														
	WNMG080408W-MF4	0,8									■	■														
	WNMG080412W-MF4	1,2										■														
WNMG-MF5																										
	WNMG060404-MF5	0,4			■																					
	WNMG060408-MF5	0,8			■																					
	WNMG060412-MF5	1,2		■	■																					
	WNMG080408-MF5	0,8	■	■	■				■	■			■		■		■									
	WNMG080412-MF5	1,2	■	■	■				■	■					■		■									
	WNMG080416-MF5	1,6			■																					
WNMG...W-MF5																										
	WNMG060408W-MF5	0,8		■	■																					
	WNMG080408W-MF5	0,8		■	■																					

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

WNMG



EPSR = 80°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер:
06
08

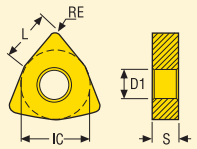
Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
0604	9,53	6,5	4,76	3,81
0804	12,70	8,7	4,76	5,15
0806	12,70	8,7	6,35	5,15



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
WNMG-M1																										
	WNMG080404-M1	0,4																					■			
	WNMG080408-M1	0,8																					■			
WNMG-M3																										
	WNMG060402-M3	0,2			■																					
	WNMG060404-M3	0,4		■	■	■	■																			
	WNMG060408-M3	0,8	■	■	■	■	■	■						■												
	WNMG060412-M3	1,2	■	■	■	■		■																		
	WNMG080404-M3	0,4		■	■	■	■							■												
	WNMG080408-M3	0,8	■	■	■	■	■	■						■												
	WNMG080412-M3	1,2	■	■	■	■								■												
	WNMG080416-M3	1,6			■																					
WNMG...W-M3																										
	WNMG060408W-M3	0,8		■	■	■								■												
	WNMG060412W-M3	1,2		■	■																					
	WNMG080408W-M3	0,8	■	■	■									■												
	WNMG080412W-M3	1,2	■	■	■									■												
WNMG-M4																										
	WNMG080408-M4	0,8												■												
	WNMG080412-M4	1,2												■												
WNMG-M5																										
	WNMG060408-M5	0,8	■	■	■	■	■						■	■												
	WNMG060412-M5	1,2	■		■	■								■												
	WNMG080408-M5	0,8	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■												
	WNMG080412-M5	1,2	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■												
	WNMG080416-M5	1,6	■	■	■	■																				
	WNMG080608-M5	0,8				■																				
	WNMG080612-M5	1,2		■	■	■																				
	WNMG080616-M5	1,6		■	■	■																				

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

WNMG, WNMM



EPSR = 80°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер:
06
08

Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
0604	9,53	6,5	4,76	3,81
0804	12,70	8,7	4,76	5,15
0806	12,70	8,7	6,35	5,15

WNMG-M6 

W-M6 

-MR3 

-MR6 

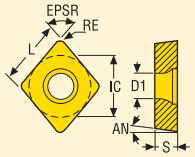
-MR7 

WNMM-R6 

Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP200	TP40	TH1000	TH1500	TM2000	TM4000	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	CP200	CP500	CP600	Без покрытия HX	KX	883	890	Кермет TP1020	TP1030
WNMG-M6																										
	WNMG080408-M6	0,8	■	■	■	■								■												
	WNMG080412-M6	1,2	■	■	■	■								■												
	WNMG080416-M6	1,6	■	■	■	■								■												
	WNMG080612-M6	1,2	■	■	■	■								■												
	WNMG080616-M6	1,6		■										■												
WNMG...W-M6																										
	WNMG080408W-M6	0,8		■	■	■																				
	WNMG080412W-M6	1,2		■	■	■																				
WNMG-MR3																										
	WNMG060408-MR3	0,8													■			■	■					■		
	WNMG060412-MR3	1,2													■			■	■							
WNMG-MR6																										
	WNMG080408-MR6	0,8		■	■																					
	WNMG080412-MR6	1,2		■																						
WNMG-MR7																										
	WNMG080408-MR7	0,8			■	■	■						■	■												
	WNMG080412-MR7	1,2		■	■	■						■	■	■												
	WNMG080416-MR7	1,6		■	■	■																				
WNMM-R6																										
	WNMM080408-R6	0,8				■		■																		
	WNMM080412-R6	1,2						■																		

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

CCGW



EPSR = 80°
AN = 7°

Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
0602	6,350	6,5	2,38	2,9
09T3	9,525	9,7	3,97	4,5
1204	12,700	12,9	4,76	5,6

CCGW...-B



CCGW...-LF

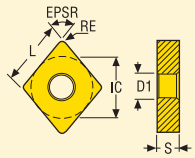


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы													Держатели	
			С покрытием						Без покрытия								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Внешний	Внутренний
CCGW																	
	CCGW060204E-L1-B	0,4		■					■			■				SCLCR/L..06	SCLCR/L06
	CCGW060208E-L1-B	0,8										■				SCGCR/L..06	..-SCFCR/L06
																SCDCR/L..06	SCACL..06
	CCGW060204S-01020-L1-B	0,4							■							SCFCR/L..06	SCECL..06
	CCGW060204S-01525-L1-B	0,4	■	■												SCACR/L..06	..-SCDCL06
	CCGW060208S-01525-L1-B	0,8			■											SCECL..06	
	CCGW060208S-02020-L1-B	0,8				■						■					
	CCGW060202S-01020-LF	0,2										■					
	CCGW060204S-01020-LF	0,4							■			■					
	CCGW060208S-01020-LF	0,8										■					
	CCGW060208S-L1-WZP-B	0,8	■	■												SCLCR/L..06	...-SCLCR/L06
	CCGW09T304E-L1-B	0,4		■					■			■				SCLCR/L..09	SCLCR/L09
	CCGW09T308E-L1-B	0,8							■			■				SCGCR/L..09	..-SCFCR/L09
																SCDCR/L..09	SCACL..09
	CCGW09T304S-01020-L1-B	0,4							■							SCFCR/L..09	SCECL..09
	CCGW09T304S-01525-L1-B	0,4	■	■												SCACR/L..09	..-SCDCL09
	CCGW09T308S-01020-L1-B	0,8							■	■						SCECL..09	
	CCGW09T308S-01525-L1-B	0,8		■	■												
	CCGW09T308S-02020-L1-B	0,8				■						■					
	CCGW09T304S25-02020-L1B	0,4										■					
	CCGW09T308S25-02020-L1B	0,8										■					
	CCGW09T304S-01020-LF	0,4							■			■					
	CCGW09T308S-01020-LF	0,8										■					
		–														SCLCR/L..09	..-SCLCR/L09
	CCGW09T304S-01020-L1WZB	0,4							■								
	CCGW09T304S-01525L1WZB	0,4	■	■													
	CCGW09T308S-01525L1WZB	0,8		■													
	CCGW09T304S-L1-WZP-B	0,4	■	■													
	CCGW09T308S-L1-WZP-B	0,8		■													
	CCGW120404S-01020-L1-B	0,4							■							SCLCR/L..12	***
	CCGW120408S-01020-L1-B	0,8							■								
	CCGW120408S-02020-L1-B	0,8										■					

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

CNGA



EPSR = 80°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
1204	12,700	12,90	4,76	5,15

CNGA...-B



CNGA...-U

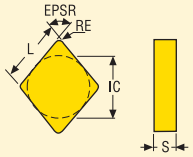


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Без покрытия CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Держатели: Внешний	Внутренний
CNGA																	
	CNGA120408E-L1-B	0,8										■				DCLNR/L..12 PCLNR/L..12	..-PCLNR/L12 ..-MCLNR/L12
	CNGA120404S-01020-L1-B	0,4							■								
	CNGA120404S-01525-L1-B	0,4	■														
	CNGA120404S-02020-L1-B	0,4				■											
		–															
	CNGA120408S-01020-L1-B	0,8							■								
	CNGA120408S-01525-L1-B	0,8	■	■	■					■							
	CNGA120408S-02020-L1-B	0,8				■						■					
		–															
	CNGA120412S-01020-L1-B	1,2							■								
	CNGA120412S-01525-L1-B	1,2	■	■	■					■							
	CNGA120412S-02020-L1-B	1,2				■											
	CNGA120408S25-02020-L1B	0,8										■					
	CNGA120408E25-L1-U	0,8									■						
	CNGA120404S-01525-L1-U	0,4		■													
	CNGA120408S-01020-L1-U	0,8							■								
	CNGA120408S-01525-L1-U	0,8		■													
	CNGA120412S-01525-L1-U	1,2	■	■													
	CNGA120404S-02020-L1WZB	0,4				■											
	CNGA120408S-01020-L1WZB	0,8							■								
	CNGA120408S01525L1WLB	0,8		■													
	CNGA120408S01525L1WSB	0,8		■													
	CNGA120408S-01525L1WZB	0,8	■	■	■												
	CNGA120412S-01525L1WZB	1,2			■												
		–															
	CNGA120408S-01020-L1WZU	0,8							■								
	CNGA120408S-01525L1WZU	0,8		■													
	CNGA120412S-01525L1WZU	1,2		■													
	CNGA120408S-L1-WZN-B	0,8		■													
	CNGA120408S-L1-WZN-U	0,8		■													
	CNGA120408S-L1-WZP-B	0,8		■					■								

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

CNMN



EPSR = 80°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер:
09
12

Размер	Размеры в мм IC	L	S
0903	9,53	9,7	3,18
1204	12,70	12,9	4,76

CNMN

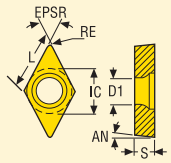


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Сплавы: Без покрытия CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Держатели: Внешний	Внутренний
CNMN																	
	CNMN090308S	0,8											■			CCLNR/L..09	..-CCLNR/L09
	CNMN090308S-02020	0,8						■						■		CCBNR/L..09	
	CNMN090308S-02020P	0,8													■		
	CNMN090312S	1,2					■						■				
	CNMN090316S	1,6					■						■				
	CNMN090308S-WZ	0,8											■			CCLNR/L..09	
	CNMN120412S	1,2					■						■			CCLNR/L..12	..-MCLNR/L12
	CNMN120412S-02020P	1,2													■	CCBNR/L..12	(без штифта)
	CNMN120416S	1,6											■				
	CNMN120416S-02020P	1,6													■		
	CNMN120408S-WZ	0,8											■			CCLNR/L..12	

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

DCGW



EPSR = 55°
AN = 7°

Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
0702	6,350	7,8	2,38	2,9
11T3	9,525	11,6	3,97	4,5

DCGW...-B

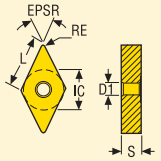


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Сплавы: Без покрытия CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Держатели: Внешний	Внутренний
DCGW																	
	DCGW070204E-L1-B	0,4							■			■				SDHCR/L..07 SDJCR/L..07 SDACR/L..07 SDNCN..07	..-SDUCR/L07 ..-SDQCR/L07
	DCGW070202S-01020-L1-B	0,2								■							
	DCGW070202S-01525-L1-B	0,2			■												
	DCGW070204S-01020-L1-B	0,4							■	■							
	DCGW070204S-01525-L1-B	0,4			■												
	DCGW070204S-02020-L1-B	0,4										■					
	DCGW070208S-01525-L1-B	0,8			■												
	DCGW070208S-02020-L1-B	0,8										■					
	DCGW070204S25-02020-L1B	0,4										■					
	DCGW11T302E-L1-B	0,2										■				SDHCR/L..11 SDJCR/L..11 SDNCN..11 SDACR/L..11	..-SDUCR/L11 ..-SDQCR/L11
	DCGW11T304E-L1-B	0,4							■								
	DCGW11T308E-L1-B	0,8							■								
	DCGW11T302S-01020-L1-B	0,2							■								
	DCGW11T304S-01020-L1-B	0,4							■								
	DCGW11T304S-01525-L1-B	0,4	■	■	■												
	DCGW11T304S-02020-L1-B	0,4				■						■					
	DCGW11T308S-01020-L1-B	0,8							■								
	DCGW11T308S-01525-L1-B	0,8	■	■	■												
	DCGW11T308S-02020-L1-B	0,8				■						■					
	DCGW11T304S25-02020-L1B	0,4										■					

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

DNGA



EPSR = 55°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
1504	12,700	15,0	4,76	5,15
1506	12,700	15,0	6,35	5,15

DNGA...-B



DNGA...-U

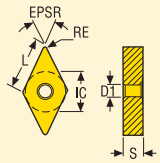


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы													Держатели	
			С покрытием						Без покрытия								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Внешний	Внутренний
DNGA																	
	DNGA150404S-01020-L1-B	0,4							■							DDJNR/L..15*	A32T-PDUNR/L15**
	DNGA150408S-01020-L1-B	0,8							■							DDHNR/L..15	A40U-PDUNR/L15**
	DNGA150408S-01525-L1-B	0,8	■	■	■					■						PDJNR/L..15	A50V-PDUNR/L15**
	DNGA150408S-02020-L1-B	0,8				■						■				DDJNR/L..15	
	DNGA150412S-01525-L1-B	1,2			■												
	DNGA150412S-02020-L1-B	1,2				■											
	DNGA150408S-01525-L1-U	0,8		■													
	DNGA150408S-01525L1WZB	0,8	■														
	DNGA150604S-01020-L1-B	0,4							■							PDJNR/L..15	A32T-PDUNR/L15
																DDJNR/L..15	A40U-PDUNR/L15
		–															A50V-PDUNR/L15
																	S32U-PDUNR/L15
	DNGA150608S-01020-L1-B	0,8							■								S40V-PDUNR/L15
	DNGA150608S-01525-L1-B	0,8	■	■	■					■							S50W-PDUNR/L15
	DNGA150608S-02020-L1-B	0,8										■					
	DNGA150612S-01020-L1-B	1,2							■								
	DNGA150612S-01525-L1-B	1,2			■												
	DNGA150608E25-L1-U	0,8									■						
	DNGA150604S-01525-L1-U	0,4		■													
	DNGA150608S-01525-L1-U	0,8		■													
	DNGA150612S-01525-L1-U	1,2		■													
	DNGA150608S01020L1WZ93B	0,8							■								
	DNGA150608S01525L1WZ93B	0,8			■												
		–															

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78
*Подкладная пластина DDN150616 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно
**Подкладная пластина PDD150412 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

DNGM



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 55°
AN = 0°

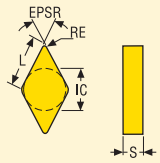
Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
1504	12,700	15,5	4,76	5,15

DNGM...-B



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Без покрытия CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Держатели: Внешний	Внутренний
DNGM																	
	DNGM150408S-07525-L1-B	0,8			■											DDJNR/L..15*	A32T-PDUNR/L15**
	DNGM150412S-07525-L1-B	1,2			■											DDHNR/L..15	A40U-PDUNR/L15**
																PDJNR/L..15	A50V-PDUNR/L15**
	DNGM150408S-07525-L1WZB	0,8			■											DDJNR/L..15	

DNGN



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 55°
AN = 0°

Размер	Размеры в мм IC	L	S
1103	9,525	11,6	3,18

DNGN



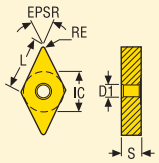
Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Без покрытия CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Держатели: Внешний	Внутренний
DNGN																	
	DNGN110308S-01020	0,8							■							CDJNR/L..11	***
	DNGN110312S-01020	1,2							■							CDNNN..11	

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

*Подкладная пластина DDN150616 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно
**Подкладная пластина PDD150412 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно

DNMA



Допуски:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер:
11
15

EPSR = 55°
AN = 0°

Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
1104	9,52	11,6	4,76	3,81
1504	12,70	15,0	4,76	5,15

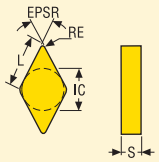
DNMA



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Сплавы: Без покрытия CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Держатели: Внешний	Внутренний
DNMA																	
	DNMA110408S	0,8											■			DDJNR/L..11-C DDNNN..11-C	A..-DDUNR/L11-C
	DNMA150416S	1,6											■			DDHNR/L..15* DDJNR/L..15*	A32T-PDUNR/L15** A40U-PDUNR/L15** A50V-PDUNR/L15**

*Подкладная пластина DDN150616 для пластины DN..1504.., заказывается отдельно
**Подкладная пластина PDD150412 для пластины DN.A1504.., заказывается отдельно

DNMN



Допуски:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 55°
AN = 0°

Размер	Размеры в мм IC	L	S
1103	9,53	11,6	3,18

DNMN

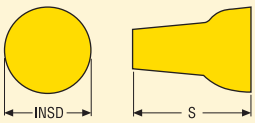


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Сплавы: Без покрытия CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Держатели: Внешний	Внутренний
DNMN																	
	DNMN110308S	0,8											■			CDJNR/L..11 CDNNN..11	***

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

RCGS



Допуски:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

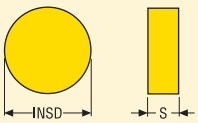
Размер	Размеры в мм	
	INSD	S
6.35	6,350	9,13

RCGS



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы													Держатели	
			С покрытием						Без покрытия								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Внешний	Внутренний
RCGS																	
	RCGS6.35S-02020-LF	–							■							TRAOR/L..6.35 TRDON..6.35	***

RNGN-LF



Допуски:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 0°

Размер	Размеры в мм	
	INSD	S
0603	6,350	3,18
0903	9,520	3,18
1204	12,700	4,76

RNGN-LF

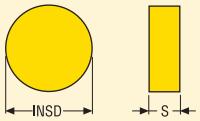


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы													Держатели	
			С покрытием						Без покрытия								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Внешний	Внутренний
RNGN-LF																	
	RNGN060300S-01525-LF	–								■						CRSNR/L..06 CRDNN..06	..-CRSNR/L06
	RNGN060300S-02020-LF	–				■						■					
	RNGN090300S-01525-LF	–								■						CRSNR/L..09 CRDNN..09	..-CRSNR/L09
	RNGN090300S-02020-LF	–				■			■			■					
	RNGN120400S-02020-LF	–										■				CRSNR/L..12* CRDNN..12*	***

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78
*Подкладная пластина 117.10-621 для пластины RN.N1204.., заказывается отдельно

RNGN



Допуски:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 0°

Размер	Размеры в мм	
	INSD	S
0603	6,35	3,18
0903	9,52	3,18
1203	12,70	3,18

RNGN

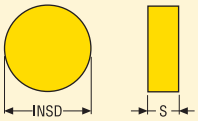


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы													Держатели	
			С покрытием						Без покрытия								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Внешний	Внутренний
RNGN																	
	RNGN060300E	–							■							CRSNR/L..06 CRDNN..06	..-CRSNR/L06
	RNGN060300S	–										■					
	RNGN060300S-01020	–							■								
	RNGN060300S-01525	–	■	■	■					■							
	RNGN090300E25	–									■					CRSNR/L..09 CRDNN..09	..-CRSNR/L09
	RNGN090300S	–										■					
	RNGN090300S-01020	–							■								
	RNGN090300S-01525	–	■	■	■					■							
	RNGN120300S-01020	–							■							CRSNR/L..12 CRDNN..12	***

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

RNMN



AN = 0°

Допуски:	Размер:
INSD = ±0,05	06, 09
INSD = ±0,08	12
INSD = ±0,10	19
INSD = ±0,13	25
S = ±0,13	

Размер	Размеры в мм	
	INSD	S
0603	6,35	3,18
0903	9,52	3,18
1203	12,70	3,18
1204	12,70	4,76
1904	19,05	4,76

RNMN

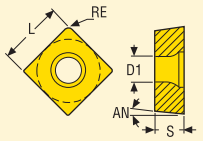


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы													Держатели	
			С покрытием						Без покрытия								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Внешний	Внутренний
RNMN																	
	RNMN060300S	–					■						■			CRSNR/L..06 CRDNN..06	..-CRSNR/L06
	RNMN060300S-02020P	–													■		
	RNMN090300E	–						■					■			CRSNR/L..09 CRDNN..09	..-CRSNR/L09
	RNMN090300S	–					■						■				
	RNMN090300S-02020	–						■						■			
	RNMN090300S-02020P	–													■		
	RNMN120300E	–											■			CRSNR/L..12* CRDNN..12*	***
	RNMN120300S	–					■						■				
	RNMN120300S-02020	–												■			
	RNMN120300S-02020P	–													■		
	RNMN120400S	–					■						■				
	RNMN120400S-02020	–												■			
	RNMN120400S-02020P	–													■		
	RNMN120400S-04015	–											■	■			
	RNMN120400S-04015P	–													■		
	RNMN120400S25-07015P	–													■		
	RNMN120400X-05015	–												■			
	RNMN190400S-10020	–												■		***	***

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78
*Подкладная пластина 117.10-621 для пластины RNMN1204.., заказывается отдельно

SCGW



Допуски:
L = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 7°

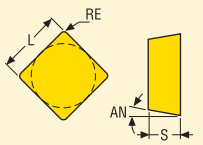
Размер	Размеры в мм	
	L	S
0602	6,350	2,38
09T3	9,525	3,97

SCGW



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы													Держатели	
			С покрытием						Без покрытия								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Внешний	Внутренний
SCGW																	
	SCGW060208S-01020-LF	0,8										■				***	***
	SCGW09T304S-01020-LF	0,4										■				SSDCN..09	SSKCR/L..09
	SCGW09T308S-01020-LF	0,8										■				SSKCR/L..09	

SCMN



Допуски:
L = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 7°

Размер	Размеры в мм	
	L	S
0904	9,53	4,76

SCMN

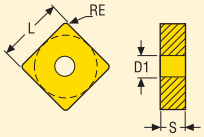


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы													Держатели	
			С покрытием						Без покрытия								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Внешний	Внутренний
SCMN																	
	SCMN090408S-WZ-85	0,8											■			***	***

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

SNGA



Допуски:
L = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 0°

Размер	Размеры в мм L	S	D1
1204	12,700	4,76	5,15

SNGA

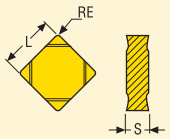


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Сплавы: Без покрытия CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Держатели: Внешний	Внутренний
SNGA																	
	SNGA120408S-02020-L1-D	0,8										■				DSBNR/L..12-C DSSNR/L..12-C DSBNR/L..12 DSSNR/L..12 DSDNN..12 DSKNR/L..12 PSBNR/L..12 PSSNR/L..12 PSDNN..12 PSKNR/L..12	..-MSKNR/L12 ..-PSKNR/L12

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

SNGF



Допуски:
L = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 0°

Размер	Размеры в мм L	S
0903	9,525	3,18

SNGF

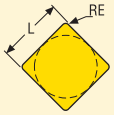


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Сплавы: Без покрытия CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Держатели: Внешний	Внутренний
SNGF																	
	SNGF090308E	0,8						■								***	***
	SNGF090312E	1,2						■									

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

SNGN





Допуски:
L = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 0°

Размер	Размеры в мм	
	L	S
0603	6,350	3,18
0903	9,525	3,18

SNGN

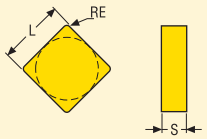


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы													Держатели	
			С покрытием						Без покрытия								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Внешний	Внутренний
SNGN																	
	SNGN060308S-01020	0,8							■							CSSNR/L..06 CSRNR/L..06 CSKNR/L..06	***
	SNGN090308E	0,8										■				CSBNR/L..09 CSDNN..09	..-CSKNR/L09
	SNGN090308S	0,8										■					
	SNGN090308S-01020	0,8							■								
	SNGN090312S	1,2										■					
	SNGN090312S-01020	1,2							■								
	SNGN090316S	1,6										■					

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

SNMN



EPSR = 90°
AN = 0°

Допуски:
L = ±0,05
L = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер:
06, 09
12

Размер	Размеры в мм	
	L	S
0603	6,35	3,18
0903	9,53	3,18
0904	9,53	4,76
1203	12,70	3,18
1204	12,70	4,76

SNMN

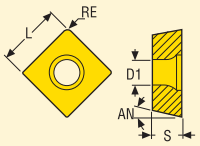


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы													Держатели	
			С покрытием						Без покрытия								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Внешний	Внутренний
SNMN																	
	SNMN060308E	0,8						■								CSSNR/L..06 CSRNR/L..06	***
	SNMN060308S	0,8											■			CSKNR/L..06	
	SNMN090308E	0,8											■			CSBNR/L..09	..-CSKNR/L09
	SNMN090312E	1,2											■			CSDNN..09	
	SNMN090308S	0,8											■				
	SNMN090308S-02020	0,8						■									
	SNMN090312S	1,2					■						■				
	SNMN090312S-02020P	1,2													■		
	SNMN090316S	1,6											■				
	SNMN090308S-WZ	0,8											■			CSBNR/L..09	..-CSKNR/L09
	SNMN090308S-WZ-85	0,8											■			***	***
	SNMN090416S	1,6											■				
	SNMN120312S	1,2											■			CSBNR/L..12*	..-MSKNR/L12
																CSRNR/L..12*	(SNMM1204..)
	SNMN120412S	1,2											■			CSDNN..12*	(без штифта)
	SNMN120412S-02020	1,2						■								CSKNR/L..12*	
	SNMN120416S	1,6											■				
	SNMN120416S-02020	1,6												■			
	SNMN120416S-02020P	1,6													■		
	SNMN120416S-04015	1,6											■				
	SNMN120408S-02020-WZ85	0,8						■							■	***	***
	SNMN120408S-WZ-85	0,8											■				

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78
*Подкладная пластина 174.10-622 для пластины SNMN1203.., заказывается отдельно

SPGW



Допуски:
L = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 90°
AN = 11°

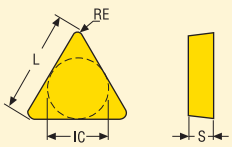
Размер	Размеры в мм	
	L	S
0503	5,560	3,18

SPGW



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы													Держатели	
			С покрытием						Без покрытия								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Внешний	Внутренний
SPGW																	
	SPGW050302S-01020-LF	0,2										■				***	***

TCGN



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 7°

Размер	Размеры в мм		
	IC	L	S
0601	3,960	5,50	1,59

TCGN

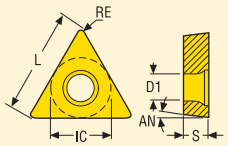


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы													Держатели	
			С покрытием						Без покрытия								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Внешний	Внутренний
TCGN																	
	TCGN060104E-LF	0,4							■							CTLCR/L..06	***

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

TCGW



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 7°

Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
0902	5,560	9,0	2,38	2,6
1102	6,350	11,0	2,38	2,9

TCGW...-C



TCGW...-LF

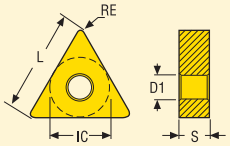


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Без покрытия CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Держатели: Внешний	Внутренний
TCGW																	
	TCGW090204S-01020-LF	0,4							■			■				***	***
	TCGW110204E-L1-C	0,4		■					■							STJCR/L..11 STGCR/L..11 STFCR/L..11	..-STFCR/L11
	TCGW110208E-L1-C	0,8							■								
	TCGW110204S-01020-L1-C	0,4							■								
	TCGW110204S-01525-L1-C	0,4		■													
	TCGW110204S-02020-L1-C	0,4										■					
	TCGW110208S-01020-L1-C	0,8							■								
	TCGW110208S-01525-L1-C	0,8		■	■												
	TCGW110208S-02020-L1-C	0,8										■					
	TCGW110204S-01020-LF	0,4										■					
	TCGW110208S-01020-LF	0,8										■					

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

TNGA



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 0°

Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
1604	9,525	16,5	4,76	3,81

TNGA...-C



TNGA...-V

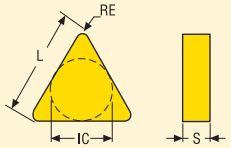


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Сплавы: Без покрытия CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Держатели: Внешний	Держатели: Внутренний
TNGA																	
	TNGA160404S-01020-L1-C	0,4							■							DTGNR/L..16 DTNNR/L..16 DTTNR/L..16 DTFNR/L..16 PTBNR/L..16 PTGNR/L..16 PTJNR/L..16	..-PTFNR/L16 ..-MTFNR/L16
	TNGA160408S-01020-L1-C	0,8							■								
	TNGA160408S-01525-L1-C	0,8			■					■							
	TNGA160408S-02020-L1-C	0,8										■					
	TNGA160416S-00540-L1-C	1,6				■											
	TNGA160420S-00540-L1-C	2,0				■											
	TNGA160408S-01525-L1-V	0,8		■													

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

TNGN-LF



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 0°

Размер	Размеры в мм		
	IC	L	S
1103	6,350	11,0	3,18

TNGN

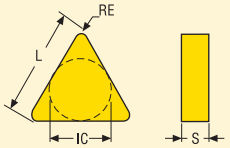


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы													Держатели	
			С покрытием						Без покрытия								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Внешний	Внутренний
TNGN																	
	TNGN110308S-01525-LF	0,8								■						CTJNR/L..11 CTFNR/L..11	..-CTUNR/L11
	TNGN110312S-01525-LF	1,2								■							
	TNGN110312S-02020-LF	1,2				■						■					

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

TNGN



EPSR = 60°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер	Размеры в мм IC	L	S
1103	6,350	11,0	3,18
1603	9,525	16,5	3,18

TNGN

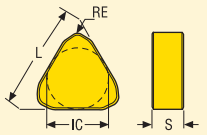


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Сплавы: Без покрытия CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Держатели: Внешний	Внутренний
TNGN																	
		–														CTJNR/L..11 CTFNR/L..11 CTGNR/L..11-PL	..-CTUNR/L11
	TNGN110308E25	0,8									■						
	TNGN110304S-01020	0,4							■								
	TNGN110304S-01525	0,4	■	■													
	TNGN110308S-01020	0,8							■								
	TNGN110308S-01525	0,8	■	■	■					■							
	TNGN110312S-01020	1,2							■								
	TNGN110312S-01525	1,2	■	■	■					■							
	TNGN160304S-01020	0,4							■							CTJNR/L..16* CTFNR/L..16* CTGNR/L..16-PL	***

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78
*Подкладная пластина UTN160412 для пластины TNGN1603.., заказывается отдельно

TNGX



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 0°

Размер	Размеры в мм		
	IC	L	S
1103	6,350	11,0	3,18

TNGX...-WZ



TNGX-...R/L-WZ Crossbill™



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы													Держатели	
			С покрытием						Без покрытия								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Внешний	Внутренний
TNGX...-WZ																	
	TNGX110308S-01020-WZ	0,8							■							CTJNR/L..11*	..-CTUNR/L11*
	TNGX110308S-01525-WZ	0,8	■	■	■					■							
TNGX-...R/L-WZ Crossbill™																	
	TNGX110308S-01020-L-WZ	0,8		■					■								
	TNGX110308S-01020-R-WZ	0,8		■					■								

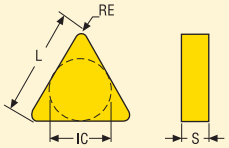
■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

***Для информации свяжитесь с вашим представителем Sandvik Coromant

*Для пластин с радиусом вершины 08 используйте подкладную пластину CTN110312, заказывается отдельно

TNMN



EPSR = 60°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер	Размеры в мм		
	IC	L	S
1103	6,35	11,0	3,18
1604	9,53	16,5	4,76

TNMN



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы													Держатели	
			С покрытием						Без покрытия								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Внешний	Внутренний
TNMN																	
	TNMN110308E	0,8											■			CTJNR/L..11* CTFNR/L..11*	..-CTUNR/L11*
	TNMN110312E	1,2											■				
	TNMN110304S	0,4											■				
	TNMN110308S	0,8					■						■				
	TNMN110312S	1,2											■				
	TNMN160412S	1,2											■			CTJNR/L..16 CTFNR/L..16	..-MTFNR/L16 (без штифта)

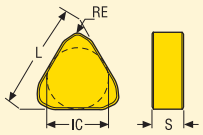
■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

***Для информации свяжитесь с вашим представителем Seco

*Для вершины 0,8 и 1,2 используйте подкладную пластину CTN110312, заказывается отдельно

TNMX



Допуски:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 0°

Размер	Размеры в мм IC	L	S
1103	6,35	11,0	3,18

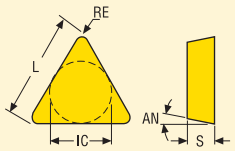
TNMX



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Без покрытия CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Держатели: Внешний	Внутренний
TNMX																	
	TNMX110308S-WZ	0,8											■			CTJNR/L..11*	CTUNR/L..11*

*Подкладная пластина CTN110312, заказывается отдельно

TPGN



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 60°
AN = 11°

Размер	Размеры в мм IC	L	S
1103	6,350	11,0	3,18

TPGN

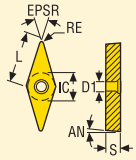


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Без покрытия CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Держатели: Внешний	Внутренний
TPGN																	
	TPGN110308E	0,8							■							***	***
	TPGN110308S-01020	0,8							■								

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

VBGW



EPSR = 35°
AN = 5°

Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
1604	9,525	16,0	4,76	4,5

VBGW



VBGW...-B

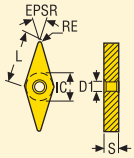


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Без покрытия CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Держатели: Внешний	Внутренний
VBGW																	
	VBGW160408E-L1-B	0,8		■												SVLBR/L..16 SVJBR/L..16 SVABR/L..16 SVVBN..16	..-SVMBL16 ..-SVQBR/L16 ..-SVUBR/L16
	VBGW160402S-01020-L1-B	0,2							■								
	VBGW160402S-01525-L1-B	0,2			■												
	VBGW160404S-01020-L1-B	0,4							■								
	VBGW160404S-01525-L1-B	0,4	■	■	■					■							
	VBGW160408S-01020-L1-B	0,8							■								
	VBGW160408S-01525-L1-B	0,8		■	■					■							
	VBGW160404S-02020-L2	0,4							■								

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

VNGA



EPSR = 35°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
1604	9,525	16,0	4,76	3,81

VNGA



VNGA...-B



VNGA...-U

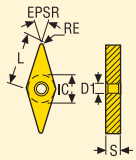


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы													Держатели	
			С покрытием						Без покрытия								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Внешний	Внутренний
VNGA																	
	VNGA160402S-01020-L1-B	0,2							■							CVVNN..16 DVJNR/L..16 MVJNR/L..16 MVPNR/L..16	..-MVPNR/L16 ..-MVLNR/L16 ..-MVYNR/L16
	VNGA160402S-01525-L1-B	0,2			■												
	VNGA160404S-01020-L1-B	0,4							■								
	VNGA160404S-01525-L1-B	0,4			■					■							
	VNGA160404S-02020-L1-B	0,4										■					
	VNGA160408S-01020-L1-B	0,8							■								
	VNGA160408S-01525-L1-B	0,8			■					■							
	VNGA160408S-02020-L1-B	0,8				■						■					
	VNGA160404S-01525-L1-U	0,4		■													
	VNGA160408S-01525-L1-U	0,8		■													
	VNGA160408S-02020-L2	0,8							■								

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

VNMA



EPSR = 35°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
1604	9,53	16,0	4,76	3,81

VNMA

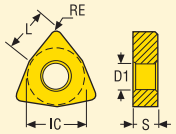


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Без покрытия CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Держатели: Внешний	Внутренний
VNMA																	
	VNMA160416S	1,6											■			CVVNN..16 DVJNR/L..16 MVJNR/L..16 MVPNR/L..16	..-MVPNR/L16 ..-MVUNR/L16 ..-MVLNR/L16 ..-MVYNR/L16

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

WNGA



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 0°

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
0604	9,525	6,6	4,76	3,81
0804	12,700	8,7	4,76	5,15

WNGA



WNGA..-C



WNGA..-V

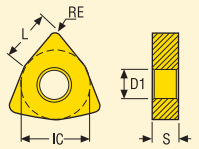


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы													Держатели	
			С покрытием						Без покрытия								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Внешний	Внутренний
WNGA																	
	WNGA060408S-01525-WZ	0,8		■												DWLNR/L..06-C	A..-DWLNR/L06-C
	WNGA060408S-02020-L1-C	0,8										■				DWLNR/L..06-C DWLNR/L..06 PWLNR/L..06	..-DWLNR/L06 ..-PWLNR/L06
	WNGA080408S-01020-L1-C	0,8							■							DWLNR/L..08-C	..-DWLNR/L08
	WNGA080408S-01525-L1-C	0,8			■											DWLNR/L..08 PWLNR/L..08 MWLNR/L..08	..-PWLNR/L08 ..-MWLNR/L08
	WNGA080408S-01525-L1-V	0,8		■													
	WNGA080412S-01525-L1-V	1,2		■													
	WNGA080408S-01020-L1WZC	0,8							■								
	WNGA080408S-01525L1WZC	0,8			■												
	WNGA080408S-01525L1WZV	0,8		■													
	WNGA080412S-01525L1WZV	1,2		■													

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

WNMA



EPSR = 80°
AN = 0°

Допуски:
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,1

Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
0604	9,52	6,6	4,76	3,81

WNMA

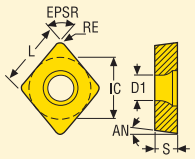


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	Без покрытия CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Держатели: Внешний	Внутренний
WNMA																	
	WNMA060408S	0,8											■			DWLNR/L..06-C	A..-DWLNR/L06-C

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

CCGT



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 7°

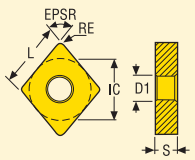
Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
09T3	9,525	9,7	3,97	4,5

CCGT...-B



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы													Держатели	
			С покрытием						Без покрытия								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Внешний	Внутренний
CCGT																	
	CCGT09T304S-01525-L1-B	0,4		■												SCLCR/L..09 SCGCR/L..09 SCDCR/L..09 SCFCR/L..09 SCACR/L..09 SCECL..09	..-SCLCR/L09 ..-SCFCR/L09 SCACL..09 SCECL..09 ..-SCDCL09
	CCGT09T304S-01525L1WZB	0,4		■												SCLCR/L..09	..-SCLCR/L09
	CCGT09T304S-01525-L1WZB	0,4			■												

CNGM



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 0°

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
1204	12,700	12,9	4,76	5,15

CNGM...-B

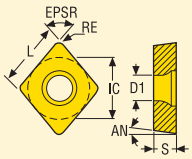


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы													Держатели	
			С покрытием						Без покрытия								
			CH0550	CBN060K	CH2540	CH3515	CBN300P	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	Внешний	Внутренний
CNGM																	
	CNGM120408S-01525-L1-B	0,8		■												DCLNR/L..12 PCLNR/L..12	..-PCLNR/L12 ..-MCLNR/L12
	CNGM120408S-07525-L1-B	0,8			■												
	CNGM120412S-07525-L1-B	1,2			■												
	CNGM120408S-01525L1WZB	0,8		■													
	CNGM120408S-07525-L1WZB	0,8			■												

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78
Рекомендации по режимам резания см. на стр. 79

CCMW



EPSR = 80°
AN = 7°

Допуски:
IC = ±0,05
IC = ±0,08
S = ±0,13
RE = ±0,05

Размер:
06, 09
12

Размер	Размеры в мм IC	L	S	D1
0602	6,35	6,5	2,38	2,9
09T3	9,52	9,7	3,97	4,5
1204	12,70	12,9	4,76	5,6

CCMW

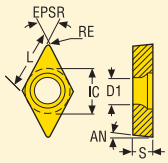


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы Без покрытия PCD20	PCD30	PCD30M	Держатели Внешний	Внутренний
CCMW							
	CCMW060202F-L1	0,2	■			SCLCR/L..06 SCGCR/L..06 SCDCR/L..06 SCFCR/L..06 SCACR/L..06 SCECL..06	..-SCLCR/L06 ..-SCFCR/L06 SCACL..06 SCECL..06 ..-SCDCL06
	CCMW060204F-L1	0,4	■	■			
	CCMW060208F-L1	0,8	■				
	CCMW060208F-L1-WZ	0,8	■			SCLCR/L..06	..-SCLCR/L06
	CCMW09T302F-L1	0,2	■			SCLCR/L..09 SCGCR/L..09 SCDCR/L..09 SCFCR/L..09 SCACR/L..09 SCECL..09	..-SCLCR/L09 ..-SCFCR/L09 SCACL..09 SCECL..09 ..-SCDCL09
	CCMW09T304F-L1	0,4	■				
	CCMW09T308F-L1	0,8	■				
	CCMW120404F-L1	0,4	■			SCLCR/L..12	..-SCMCN12
	CCMW120408F-L1	0,8	■				

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

DCMW



Допуски:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,05

EPSR = 55°
AN = 7°

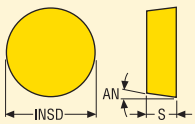
Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
0702	6,35	7,8	2,38	2,9
11T3	9,52	11,6	3,97	4,5

DCMW



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы			Держатели	
			Без покрытия				
			PCD20	PCD30	PCD30M	Внешний	Внутренний
DCMW							
	DCMW070202F-L1	0,2	■			SDHCR/L..07 SDJCR/L..07 SDNCN..07 SDACR/L..07	..-SDQCR/L07 ..-SDUCR/L07
	DCMW070204F-L1	0,4	■				
	DCMW11T302F-L1	0,2	■			SDHCR/L..11 SDJCR/L..11 SDNCN..11 SDACR/L..11	..-SDQCR/L11 ..-SDUCR/L11
	DCMW11T304F-L1	0,4	■				

RCGN



Допуски:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 7°

Размер	Размеры в мм	
	INSD	S
0903	9,52	3,18

RCGN

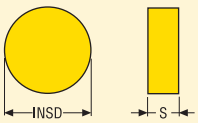


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы			Держатели	
			Без покрытия				
			PCD20	PCD30	PCD30M	Внешний	Внутренний
RCGN							
	RCGN090300F-LF	–	■			***	***

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

RNGN



Допуски:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 0°

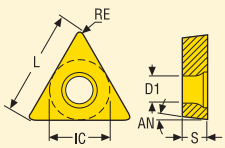
Размер	Размеры в мм	
	INSD	S
0603	6,35	3,18
0903	9,52	3,18
1203	12,70	3,18

RNGN



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы			Держатели	
			Без покрытия				
			PCD20	PCD30	PCD30M	Внешний	Внутренний
RNGN							
	RNGN060300F-LF	–			■	CRSNR/L..06	..-CRSNR/L06
	RNGN090300F-LF	–	■	■		CRSNR/L..09 CRDNN..09	..-CRSNR/L09
	RNGN120300F-LF	–	■			CRSNR/L..12 CRDNN..12	***

TCMW



Допуски:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,05

EPSR = 60°
AN = 7°

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
1102	6,35	11,0	2,38	2,9
16T3	9,52	16,5	3,97	4,5

TCMW

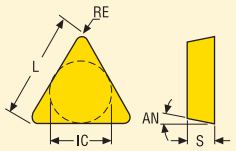


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы			Держатели	
			Без покрытия				
			PCD20	PCD30	PCD30M	Внешний	Внутренний
TCMW							
	TCMW110204F-L1	0,4	■			STJCR/L..11 STFCR/L..11 STGCR/L..11	..-STFCR/L11
	TCMW16T304F-L1	0,4	■			STFCR/L..16 STGCR/L..16	..-STFCR/L16

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

TPGN



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,05

EPSR = 60°
AN = 11°

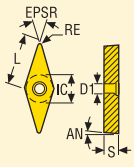
Размер	Размеры в мм		
	IC	L	S
1603	9,525	16,5	3,18

TPGN



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы			Держатели	
			Без покрытия				
			PCD20	PCD30	PCD30M	Внешний	Внутренний
TPGN	TPGN160302F-L1	0,2	■			***	***
	TPGN160304F-L1	0,4	■				
	TPGN160308F-L1	0,8	■				

VBMW



Допуски:
IC = ±0,05
S = ±0,13
RE = ±0,05

EPSR = 35°
AN = 5°

Размер	Размеры в мм			
	IC	L	S	D1
1604	9,52	16,0	4,76	4,5

VBMW

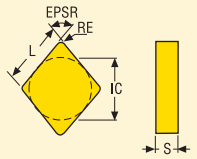


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы			Держатели	
			Без покрытия				
			PCD20	PCD30	PCD30M	Внешний	Внутренний
VBMW	VBMW160402F-L1	0,2	■			SVLBR/L..16 SVJBR/L..16 SVABR/L..16 SVVBN..16	..-SVQBR/L16 ..-SVUBR/L16 ..-SVMBL16
	VBMW160404F-L1	0,4	■				

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

CNGN



Допуски:
IC = ±0,025
S = ±0,13
RE = ±0,1

EPSR = 80°
AN = 0°

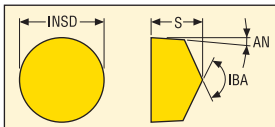
Размер	Размеры в мм		
	IC	L	S
1204	12,700	12,9	4,76
1207	12,700	12,9	7,94

CNGN



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы		Держатели	
			Без покрытия			
			CS100	CS300	Внешний	Внутренний
CNGN						
	CNGN120408S-01020	0,8	■		CCBNR/L..12 CCLNR/L..12	..-MCLNR/L12 (без штифта)
	CNGN120708S-01020	0,8	■		CCBNR/L..12C CCLNR/L..12C	***
	CNGN120712S-01020	1,2	■			

RCGX



Допуски:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 7°
IBA = 120°

Размер	Размеры в мм	
	INSD	S
0606	6,350	6,35
0907	9,525	7,94
1207	12,700	7,94

RCGX

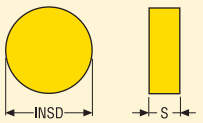


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы		Держатели	
			Без покрытия			
			CS100	CS300	Внешний	Внутренний
RCGX						
	RCGX060600T-01020	–	■		CRDCN..06C	***
	RCGX090700T-01020	–	■		CRDCR/L..09C CRDCN..09C	***
	RCGX120700S-01020	–	■		CRDCR/L..12C CRDCN..12C	***
	RCGX120700T-01020	–	■			

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

RNGN



Допуски:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 0°

Размер	Размеры в мм	
	INSD	S
1204	12,700	4,76
1207	12,700	7,94

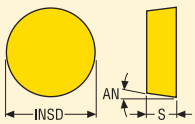
RNGN



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы		Держатели	
			Без покрытия			
			CS100	CS300	Внешний	Внутренний
RNGN	RNGN120400S-01020	–	■		CRSNR/L..12* CRDNN..12*	***
	RNGN120400T-01020	–	■	■		
	RNGN120700S-01020	–	■		CRSNR/L..12C CRDNN..12C	***
	RNGN120700T-01020	–	■	■		

*Подкладная пластина 117.10-621, заказывается отдельно

RPGN



Допуски:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 11°

Размер	Размеры в мм	
	INSD	S
1204	12,700	4,76

RPGN

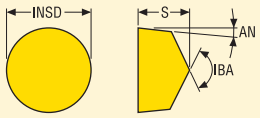


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы		Держатели	
			Без покрытия			
			CS100	CS300	Внешний	Внутренний
RPGN	RPGN120400T-01020	–		■	***	***

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco

RPGX



Допуски:
INSD = ±0,025
S = ±0,13

AN = 11°
IBA = 120°

Размер	Размеры в мм	
	INSD	S
0907	9,525	7,94
1207	12,700	7,94

RPGX



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы		Держатели	
			Без покрытия			
			CS100	CS300	Внешний	Внутренний
RPGX						
	RPGX090700T-01020	–	■		CRDCR/L..09C CRDCN..09C	***
	RPGX120700S-01020	–	■		CRDCR/L..12C CRDCN..12C	***
	RPGX120700T-01020	–	■			

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

***Для информации свяжитесь с вашим представительством Seco


Jetstream Tooling

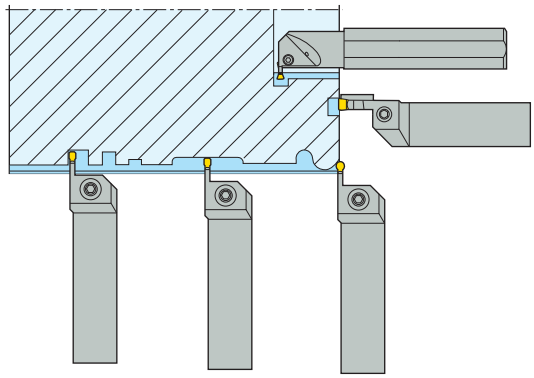
Общая информация

Система многонаправленной токарной обработки (MTO (рус.), или MDT (англ.)) фирмы Seco состоит из державок и режущих пластин для наружной радиальной, наружной осевой и внутренней обработки.

Система может использоваться для:

- Точения
- Профилирования
- Обработки канавок
- Отрезки
- Нерезания резьбы

Подходящие операции - токарная обработка деталей с большим количеством различных диаметров, сложных профилей и канавок. Для сложных деталей таких типов несколько стандартных и специальных инструментов могут быть заменены одним инструментом Seco MTO. Экономия достигается за счет уменьшения номенклатуры инструмента и исключением времени на смену инструмента.



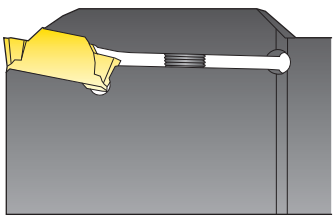
Seco MTO имеет уникальный способ крепления пластин – Secoloc™.

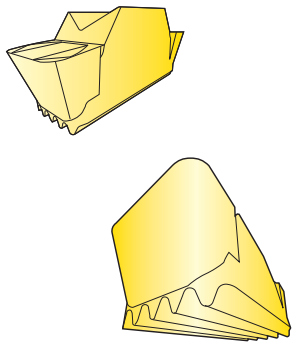
Это комбинация V- образной формы верхнего прижима и ребристых контактных поверхностей пластины и державки, которые обеспечивают исключительную жесткость соединения.

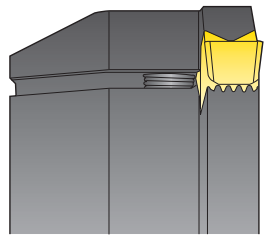
Длинные пластин также повышает жесткость.

Высокая жесткость обеспечивает ряд преимуществ

- Высокая надежность обработки
- Возможность повышенного съема металла (производительность)
- Лучшее качество поверхности
- Пониженный риск возникновения вибрации
- Хорошая повторяемость (±0,03 мм)





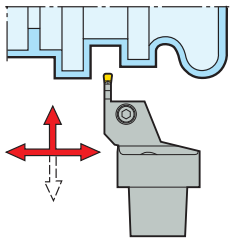


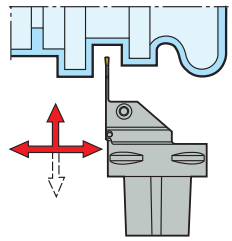
Seco Jetstream Tooling®

Державки Seco Jetstream Tooling® направляют поток СОЖ на переднюю поверхность, что обеспечивает хорошее стружкообразование и увеличение срока службы. Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. стр. 30-33 и 746.



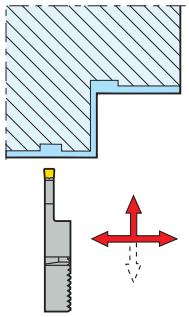
Наружные державки, Seco-Capto™

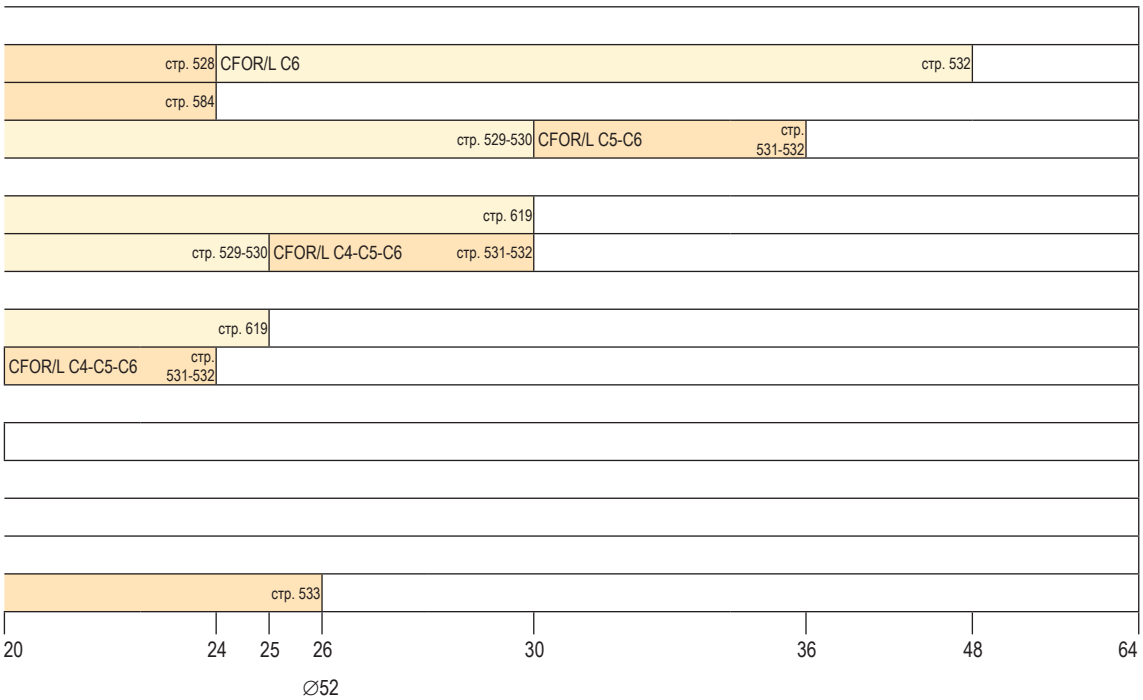




CW																				
8	**JET**	CFIR/L C6																		
	не JET	CFIR/L C6																		
6	**JET**	CFIR/L C5-C6																стр. 527-528	CFMR/L C5-C6	
	не JET	CFIR/L C5-C6																стр. 583-584		
	Модульный	V21-CIR/L C4-C5-C6																стр. 619	V21-CMR/L C4-C5-C6	
5	**JET**	CFIR/L C4-C5-C6														стр. 527-528	CFMR/L C5-C6			
	не JET	CFIR/L C4-C5-C6														стр. 583-584				
	Модульный	V21-CIR/L C4-C5-C6														стр. 619	V21-CMR/L C4-C5-C6			
4	**JET**	CFIR/L C4-C5-C6								стр. 527-528	CFMR/L C4-C5-C6									стр. 529-530
	не JET	CFIR/L C4-C5-C6								стр. 583-584										
	Модульный	V21-CIR/L C4-C5-C6								стр. 619	V21-CMR/L C4-C5-C6									стр. 619
3	**JET**	CFIR/L C4-C5-C6	стр. 527-528	CFMR/L C4-C5-C6										стр. 529-530	CFOR/L C4-C5-C6			стр. 531-532		
	не JET	CFIR/L C4-C5-C6	стр. 583-584																	
	Модульный	V21-CIR/L C4-C5-C6	стр. 619	V21-CMR/L C4-C5-C6										стр. 619						
2	**JET**	CFZR/L C4-C5-C6 *																		
		CDX = 9				12					15						18			20

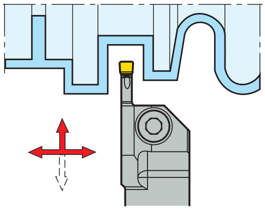
* Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена указанным ∅

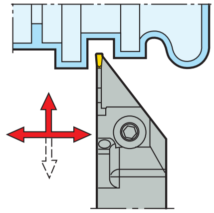



стр. 528
CFOR/L C6
стр. 532
стр. 584
стр. 529-530
CFOR/L C5-C6
стр. 531-532
стр. 619
стр. 529-530
CFOR/L C4-C5-C6
стр. 531-532
стр. 619
CFOR/L C4-C5-C6
стр. 531-532
стр. 533
20
24
25
26
30
36
48
64
∅52

MTO – Обзор применений

Внешние державки





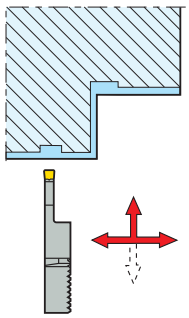
CW					
8	JET	CFIR/L 25-32			
	не JET	CFIR/L 25-32			
6	JET	CFIR/L 20-25-32 стр. 557, 558	CFMR/L 25-32		
	не JET	CFIR/L 20-25-32 стр. 586	CFMR/L 20-25-32		
	Модульный	V21-CIR/L 20-25-32 стр. 619	V21-CMR/L 20-25-32		
5	JET	CFIR/L 20-25-32 стр. 556, 558	CFMR/L 25-32		
	не JET	CFIR/L 20-25-32 стр. 586	CFMR/L 20-25-32		
	Модульный	V21-CIR/L 20-25-32 стр. 619	V21-CMR/L 20-25-32		
4	JET	CFIR/L 20-25-32 стр. 556, 558	CFMR/L 20-25-32 p. 559, 560		
	не JET	CFIR/L 12-16-20-25-32 стр. 585	CFMR/L 20-25-32 p. 587		
	Модульный	V21-CIR/L 20-25-32 стр. 619	V21-CMR/L 20-25-32 p. 619		
3	JET	CFIR/L 20-25-32 стр. 556, 558	CFMR/L 20-25-32 стр. 559, 560		
	не JET	CFIR/L 12-16-20-25-32 стр. 585	CFMR/L 20-25-32 стр. 587	CFOR/L 12* стр. 589	CFSR/L 25-32
	Модульный	V21-CIR/L 20-25-32 стр. 619	V21-CMR/L 20-25-32 стр. 619		
2	JET	CFOR/L 12-16* стр. 561	CFSR/L 20* стр. 562, 563	CFZR/L 20-25*	
	не JET	CFOR/L 12-16* стр. 590	CFSR/L 12-16* стр. 590	CFZR/L 16*	

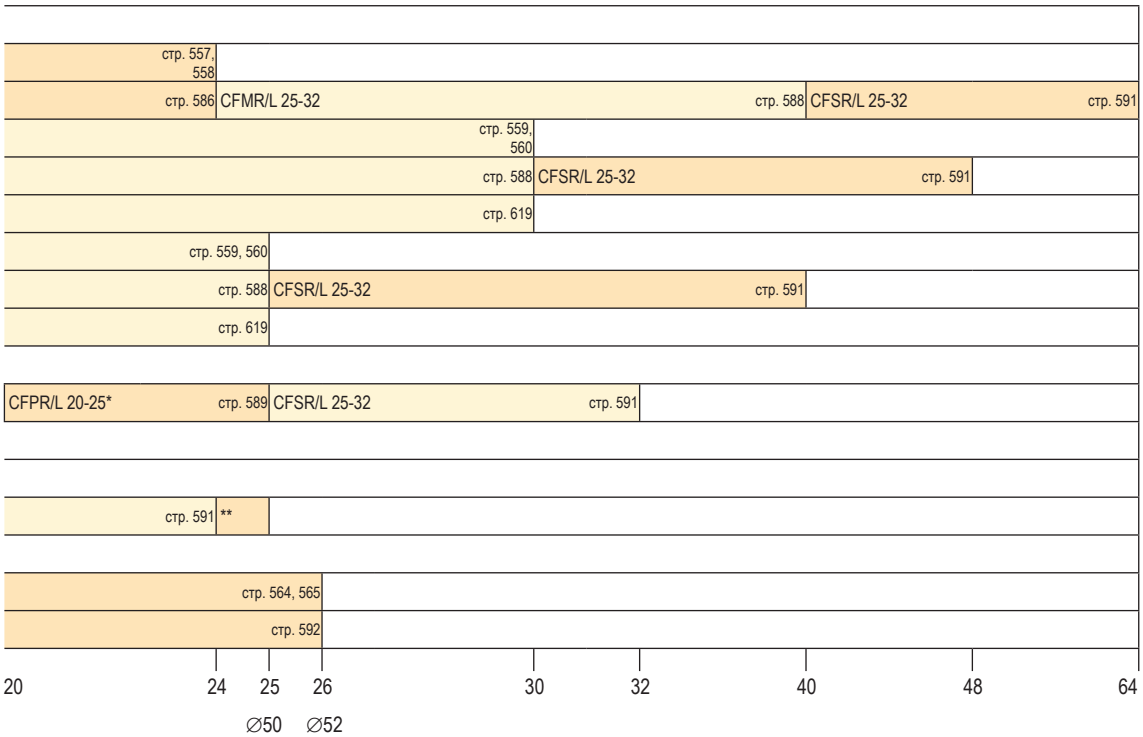
CDX = 9 | 12 | 15 | 18 | 20

∅25,4 | ∅33 | ∅37

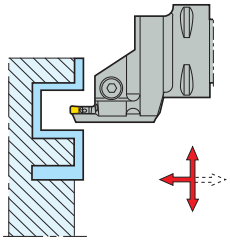
* Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена указанным ∅

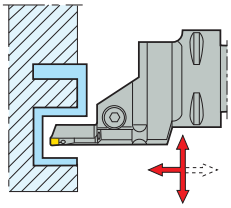
** CFTR/L 25 стр. 589



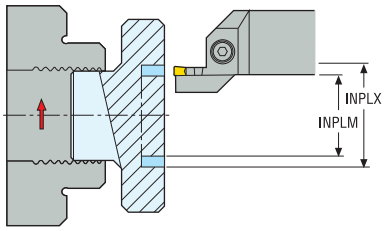

стр. 557, 558
стр. 586
CFMR/L 25-32
стр. 588
CFSR/L 25-32
стр. 591
стр. 559, 560
стр. 588
CFSR/L 25-32
стр. 591
стр. 619
стр. 559, 560
стр. 588
CFSR/L 25-32
стр. 591
стр. 619
CFPR/L 20-25*
стр. 589
CFSR/L 25-32
стр. 591
стр. 591
**
стр. 564, 565
стр. 592
20
24
25
26
30
32
40
48
64
∅50
∅52

Наружные державки, Seco-Capto™





Исходный ∅ INPLM-INPLX	CW	Все осевые державки Seco-Capto™ оснащены JET
200-500	8	CFIR/L C6
	6	CFOR/L C5-C6
	5	CFOR/L C4-C5-C6
	4	CFOR/L C4-C5-C6
	3	CFOR/L C4-C5-C6 стр. 542, 544, 546, 549, 551, 553
140-230	8	CFIR/L C6
	6	CFIR/L C5-C6 стр. 538, 540
	5	CFIR/L C4-C5-C6 стр. 536, 538, 540 CFOR/L C4-C5-C6
	4	CFIR/L C4-C5-C6 стр. 535, 537, 539 CFOR/L C4-C5-C6
	3	CFOR/L C4-C5-C6 стр. 542, 544, 546, 549, 551, 553
110-170	8	CFIR/L C6
	6	CFIR/L C5-C6 стр. 538, 540
	5	CFIR/L C4-C5-C6 стр. 536, 538, 540 CFOR/L C4-C5-C6
	4	CFIR/L C4-C5-C6 стр. 535, 537, 539 CFOR/L C4-C5-C6
	3	CFIR/L C4-C5-C6 стр. 535, 537, 539 CFOR/L C4-C5-C6 стр. 542, 544, 546, 549, 551, 553
90-130	8	CFIR/L C6
	6	CFIR/L C5-C6 стр. 538, 540
	5	CFIR/L C4-C5-C6 стр. 536, 538, 540 CFOR/L C4-C5-C6
	4	CFIR/L C4-C5-C6 стр. 535, 537, 539 CFOR/L C4-C5-C6
	3	CFIR/L C4-C5-C6 стр. 535, 537, 539 CFOR/L C4-C5-C6 стр. 542, 544, 546, 549, 551, 553
70-100	6	CFIR/L C5-C6 стр. 538, 540
	5	CFIR/L C4-C5-C6 стр. 536, 538, 540 CFOR/L C4-C5-C6
	4	CFIR/L C4-C5-C6 стр. 535, 537, 539 CFOR/L C4-C5-C6
	3	CFIR/L C4-C5-C6 стр. 535, 537, 539 CFOR/L C4-C5-C6 стр. 542, 544, 546, 549, 551, 553
55-80	6	CFIR/L C5-C6 стр. 538, 540
	5	CFIR/L C4-C5-C6 стр. 536, 538, 540 CFOR/L C4-C5-C6
	4	CFIR/L C4-C5-C6 стр. 535, 537, 539 CFOR/L C4-C5-C6
	3	CFIR/L C4-C5-C6 стр. 535, 537, 539 CFOR/L C4-C5-C6 стр. 542, 544, 546, 549, 551, 553
		CDX = 9 12 15 18



стр. 541 CFOR/L C6 стр. 548, 555
стр. 545, 547, 552, 554
стр. 543, 545, 547, 550, 552, 554
стр. 542, 544, 546, 549, 551, 553

стр. 541 CFOR/L C6 стр. 548, 555
CFOR/L C5-C6 стр. 545, 547, 552, 554
стр. 543, 545, 547, 550, 552, 554
стр. 542, 544, 546, 549, 551, 553

стр. 541 CFOR/L C6 стр. 548, 555
CFOR/L C5-C6 стр. 545, 547, 552, 554
стр. 543, 545, 547, 550, 552, 554
стр. 542, 544, 546, 549, 551, 553

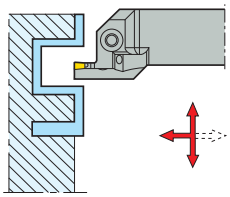
стр. 541 CFOR/L C6 стр. 548, 555
CFOR/L C5-C6 стр. 545, 547, 552, 554
стр. 543, 545, 547, 550, 552, 554
стр. 542, 544, 546, 549, 551, 553

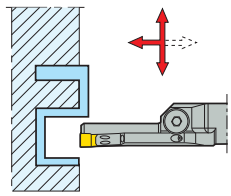
CFOR/L C5-C6 стр. 545, 547, 552, 554
стр. 543, 545, 547, 550, 552, 554
стр. 542, 544, 546, 549, 551, 553

CFOR/L C5-C6 стр. 545, 547, 552, 554
стр. 543, 545, 547, 550, 552, 554
стр. 542, 544, 546, 549, 551, 553

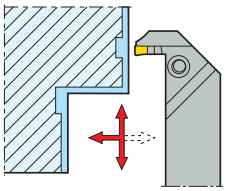
18 24 30 36 48

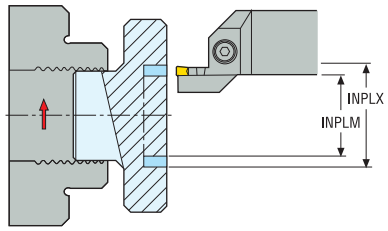
Осевые державки





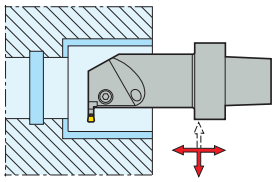
Исходный ∅ INPLM-INPLX	CW	CDX = 9	12	15	18
200-500	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET			
	6	CFOR/L 25JET			
	5	CFOR/L 25JET			
	4	CFOR/L 25JET			
	3	CFOR/L 25JET			стр. 573, 576, 578, 580
140-230	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET			
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			стр. 569, 572, 594, 597
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		стр. 569, 572, 594, 597	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	стр. 568, 571, 593, 596	CFOR/L 25JET	
	3	CFOR/L 25JET			стр. 573, 576, 578, 580
110-170	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET			
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			стр. 569, 572, 594, 597
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		стр. 569, 572, 594, 597	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	стр. 568, 571, 593, 596	CFOR/L 25JET	
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	стр. 568, 571, 593, 596	CFOR/L 25JET	стр. 573, 576, 578, 580
90-130	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET			
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			стр. 569, 572, 594, 597
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		стр. 569, 572, 594, 597	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	стр. 568, 571, 593, 596	CFOR/L 25JET	
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	стр. 568, 571, 593, 596	CFOR/L 25JET	стр. 573, 576, 578, 580
70-100	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			стр. 569, 572, 594, 597
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		стр. 569, 572, 594, 597	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	стр. 568, 571, 593, 596	CFOR/L 25JET	
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	стр. 568, 571, 593, 596	CFOR/L 25JET	стр. 573, 576, 578, 580
55-80	6	CFIR/L 25JET			стр. 566, 567, 569, 572,
	5	CFIR/L 25JET		стр. 566, 567, 569, 572,	CFOR/L 25JET
	4	CFIR/L 25JET	стр. 566, 567, 568, 571	CFOR/L 25JET	
	3	CFIR/L 25JET	стр. 566, 567, 568, 571	CFOR/L 25JET	стр. 573, 576, 578, 580

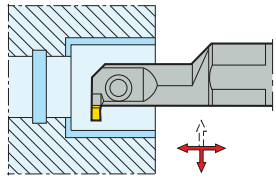




стр. 570, 595, 598	CFOR/L 32JET			стр. 575, 582
		стр. 574, 577, 579, 581		
			стр. 574, 577, 579, 581	
стр. 573, 576, 578, 580				
стр. 570, 595, 598	CFOR/L 32JET			стр. 575, 582
CFOR/L 25JET		стр. 574, 577, 579, 581		
			стр. 574, 577, 579, 581	
стр. 573, 576, 578, 580				
стр. 570, 595, 598	CFOR/L 32JET			стр. 575, 582
CFOR/L 25JET		стр. 574, 577, 579, 581		
			стр. 574, 577, 579, 581	
стр. 573, 576, 578, 580				
стр. 570, 595, 598	CFOR/L 32JET			стр. 575, 582
CFOR/L 25JET		стр. 574, 577, 579, 581		
			стр. 574, 577, 579, 581	
стр. 573, 576, 578, 580				
CFOR/L 25JET		стр. 574, 577, 579, 581		
			стр. 574, 577, 579, 581	
стр. 573, 576, 578, 580				
CFOR/L 25JET		стр. 574, 577, 579, 581		
			стр. 574, 577, 579, 581	
стр. 573, 576, 578, 580				
18	24	30	36	48

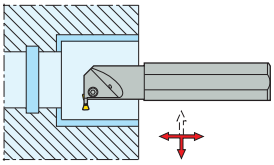
Внутренние державки

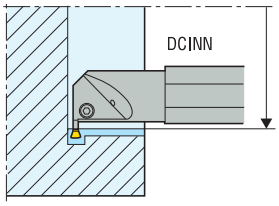




$DCINN_{мин}$	CW	Тип хвостовика		
45	6	Seco-Capto	CGGR/L C5-C6	
		Бар	CGGR/L ∅40	
	5	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6	
		Бар	CGGR/L ∅40	
	4	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6	
		Бар	CGGR/L ∅40*	
	3	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6	стр. 603-604
		Бар	CGGR/L ∅40	стр. 608
32	6	Seco-Capto	CGFR/L C5-C6	
		Бар	CGFR/L ∅32	
	5	Seco-Capto	CGFR/L C4-C5-C6	
		Бар	CGFR/L ∅32	
	4	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6	
		Бар	CGGR/L ∅32	
	3	Seco-Capto	CGIR/L C4-C5-C6	
		Бар	CGIR/L ∅32	
25	4	Seco-Capto	CGFR/L C5-C6	
		Бар	CGFR/L ∅25	
	3	Seco-Capto	CGHR/L C5-C6	
		Бар	CGHR/L ∅25	
	2	Seco-Capto	CGJR/L C4-C5-C6	
		Бар	CGJR/L ∅25	
20	4	Seco-Capto	CGFR/L C4-C5-C6	стр. 599-600
		Бар	CGFR/L ∅20	стр. 606
	3	Seco-Capto	CGFR/L C4-C5-C6	стр. 599-600
		Бар	CGFR/L ∅20	стр. 606
	2	Seco-Capto	CGHR/L C4-C5-C6	стр. 605
		Бар	CGHR/L ∅20	стр. 609
16	3	Seco-Capto	CGER/L C4-C5-C6	стр. 599-600
		Бар	CGER/L ∅16	стр. 606

CDX = 3 | 5,5 | 6

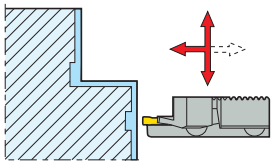


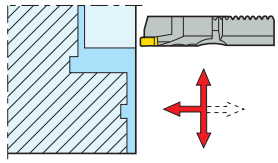


стр. 603-604
стр. 608
стр. 603-604
стр. 608
стр. 603-604
стр. 608
стр. 601-602
стр. 607
стр. 601-602
стр. 607
стр. 601-602 CGHR/L C5-C6 стр. 599-600
стр. 607 CGHR/L ∅32 стр. 606
стр. 601-602 CGJR/L C5-C6 стр. 599-600
стр. 607 CGJR/L ∅32 стр. 606
стр. 599-600
стр. 606
стр. 599-600
стр. 606
стр. 605
стр. 609

6 7,5 8 9 10 10,5 12

Осевые модульные лезвия



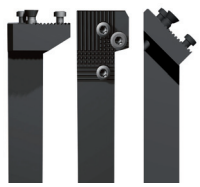


INPLM-INPLX	CW		
17-200	4	V21-CMR/L	стр. 621, 623
26-100		V21-CIR/L	стр. 621, 623
17-34		V21-CHR/L	стр. 621, 623
17-200	3	V21-COR/L	стр. 620, 622
33-76		V21-CKR/L	стр. 620, 622
17-39		V21-CJR/L	стр. 620, 622

CDX = 9,5 | 11 | 18 | 20

Державки для модульных лезвий



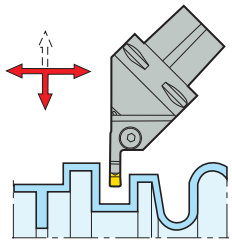






C4-C5-C6 стр. 615	20-25-32 стр. 616	C4-C5-C6 ∅25-32-40 стр. 617-618

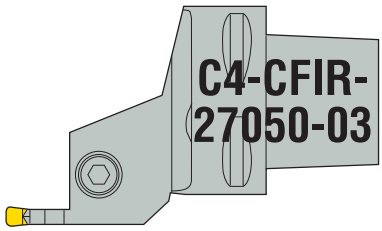
Внешние державки MTM



CW			
8	JET	CDIR/L C6	стр. 614
6	JET	CDIR/L C6	стр. 614
5	JET	CDIR/L C6	стр. 614
4	JET	CDIR/L C6	стр. 614
3	JET	CDIR/L C6	стр. 614

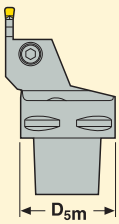
CDX = 9 12 15 18 24

Наружные державки



C4	-	C	F	I	R	-	27	050	-	03
1		2	3	4	5		6	7		8

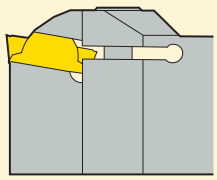
1. Типоразмер Seco-Capto™



C3 = 32 мм
C4 = 40 мм
C5 = 50 мм
C6 = 63 мм

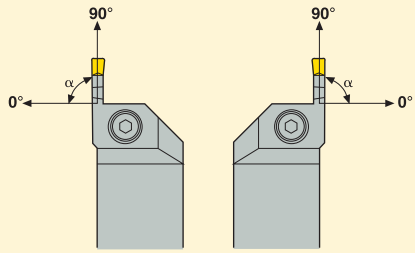
2. Крепление пластины

C



Прижим

3. Настроечный угол державки



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

4. Максимальная глубина обработки канавок/точения

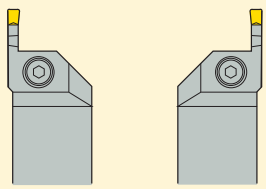


E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW

L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

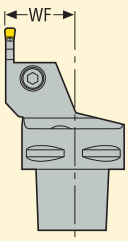
X = Специальный

5. Версия



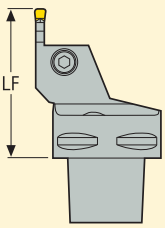
R L

6. Расстояние WF



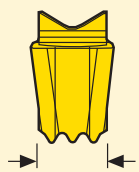
27 = 27 мм
35 = 35 мм
45 = 45 мм
и т.д.

7. Расстояние LF



050 = 50 мм
060 = 60 мм
065 = 65 мм
и т.д.

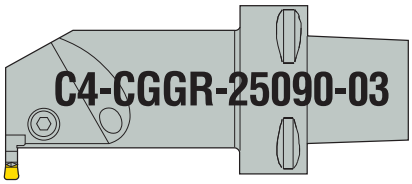
8. Размер площадки



03 = 2,3 мм
04 = 3,1 мм
05 = 4,1 мм
06 = 5,1 мм
08 = 6,8 мм
1902 = 1,6 мм
2802 = 1,6 мм
и т.д.

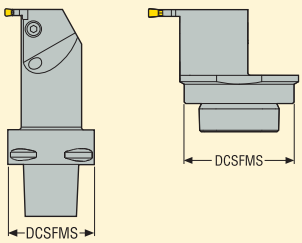
Размер площадки

Внутренние державки и модульные токарные головки



C4	-	C	G	G	R	-	25	090	-	03
1		2	3	4	5		6	7		8

1. Типоразмер Seco-Capto™ и GL

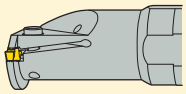


C3 = 32 мм
C4 = 40 мм
C5 = 50 мм
C6 = 63 мм

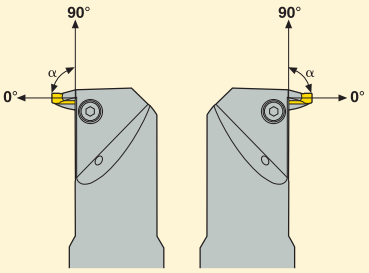
GL25 = 25 мм
GL32 = 32 мм
GL40 = 40 мм
GL50 = 50 мм

2. Крепление пластины

C



3. Настроечный угол державки



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

4. Максимальная глубина обработки канавок/точения

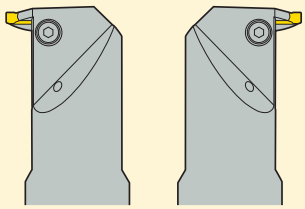


E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW

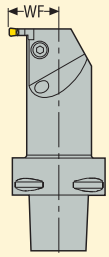
L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

X = Специальный

5. Версия

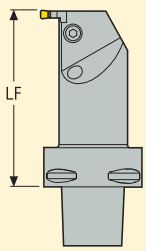


6. Расстояние WF



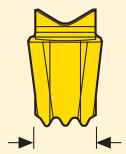
12 = 12 мм
16 = 16 мм
20 = 20 мм
и т.д.

7. Расстояние LF



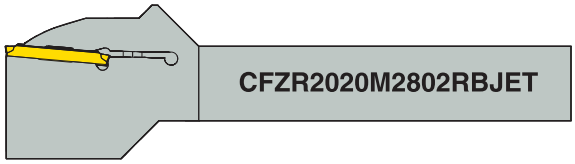
065 = 65 мм
075 = 75 мм
080 = 80 мм
и т.д.

8. Размер площадки



1303 = 2,4 мм
1304 = 3,4 мм
03, 1603 = 2,3 мм
04, 1604 = 3,1 мм
05, 1605 = 4,1 мм
06, 1606 = 5,1 мм
1902 = 1,6 мм
и т.д.

Наружные державки

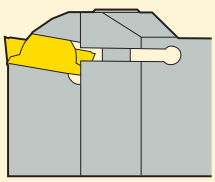


C	F	Z	R	20	20	M	2802	RB	JET
1	2	3	4	5	6	7	8	12	13

C	F	I	R	25	25	M	04	L	100	070
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

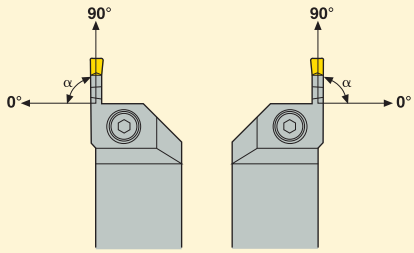
1. Крепление пластины

C



Прижим

2. Настроечный угол державки



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

3. Максимальная глубина обработки канавок/точения

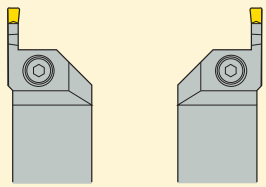


E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW
L = 4,5 x CW

M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
P = 6,25 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

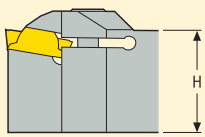
X = Специальный

4. Версия



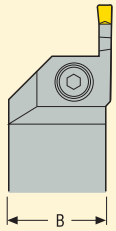
R L

5. Высота хвостовика



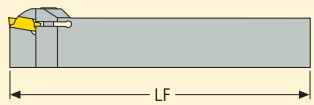
12 = 12 мм
16 = 16 мм
20 = 20 мм
и т.д.

6. Ширина хвостовика



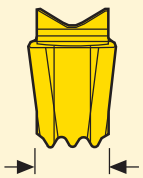
12 = 12 мм
16 = 16 мм
20 = 20 мм
и т.д.

7. Длина инструмента



H = 100 мм
K = 125 мм
M = 150 мм
P = 170 мм
R = 200 мм

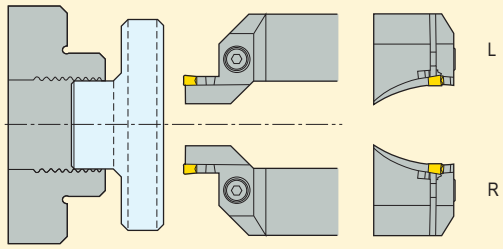
8. Размер площадки



Размер площадки

1303 = 2,4 мм
1304 = 3,4 мм
1603 = 2,3 мм
1604 = 3,1 мм
1605 = 4,1 мм
1606 = 5,1 мм
1902 = 1,6 мм
2802 = 1,6 мм
3008 = 6,8 мм
и т.д.

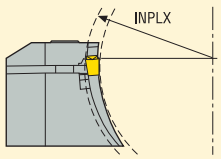
9. Направление загиба лезвия



Дополнительная информация по осевой обработке

10. Максимальный диаметр

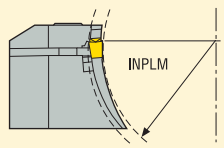
100 = 100 мм (D_1)



Дополнительная информация по осевой обработке

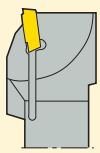
11. Минимальный диаметр

070 = 70 мм (D_2)



Дополнительная информация по осевой обработке

12. Модификация держателя



RB = Усиленное лезвие (для определенного диаметра)

13. Система подачи СОЖ

JET = Jetstream Tooling®
JETI = Jetstream Tooling®, интегрированные

Внутренние державки



A	20	R	-	C	G	F	R	1303
1	2	3		4	5	6	7	8

1. Тип державки

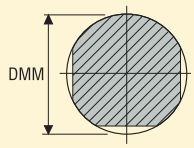
A = Стальная, с каналом для СОЖ

S = Цельная стальная

E = Твердосплавная, цельная с напаянной* режущей головкой и каналом для СОЖ

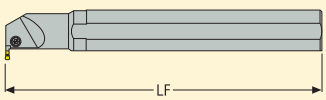
* Напаянная или аналогичная

2. Диаметр хвостовика



12 = 12 мм
20 = 20 мм
25 = 25 мм
и т.д.

3. Длина инструмента



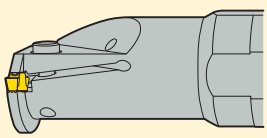
K = 125 мм
L = 140 мм
M = 150 мм
N = 160 мм
P = 170 мм

Q = 180 мм
R = 200 мм
S = 250 мм
T = 300 мм
U = 350 мм

V = 400 мм

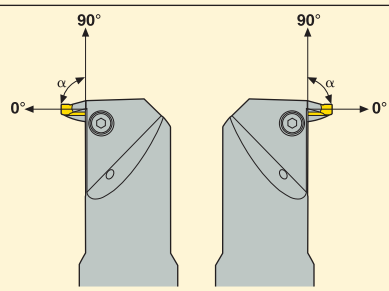
4. Крепление пластины

C



Прижим

5. Настроечный угол державки



α
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

6. Максимальная глубина обработки канавок/точения

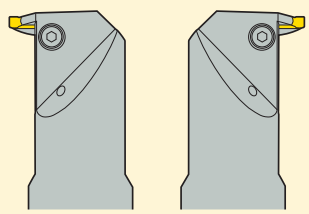


E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW

L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

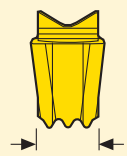
X = Специальный

7. Версия



R L

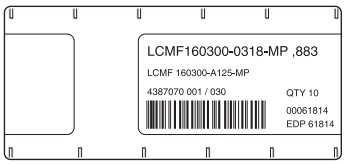
8. Размер площадки

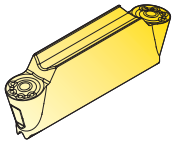


1303 = 2,4 мм
1304 = 3,4 мм
1603 = 2,3 мм
1604 = 3,1 мм
1605 = 4,1 мм
1606 = 5,1 мм
1902 = 1,6 мм
2802 = 1,6 мм

Размер площадки

Пластины





L	C	M	F	16	03	00	-	0318		-	MP
1	2	3	4	5	6	7		8	9		10

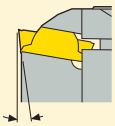
1. Форма

L



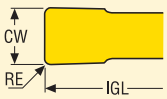
Прямоугольная

2. Задний угол



C = 7°

3. Допуски



Класс-допуска	Допуск ± мм			Для пласт. шир., CW мм					
	CW	RE	IGL	2	3	4	5	6	8
G	0,025	0,025	0,040		•	•	•	•	•
M	0,050	0,050	0,080	•	•	•	•	•	•

4. Тип пластины

R



Односторонняя со стружколомом

N



Односторонняя без стружколома

F



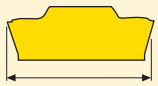
Двусторонняя со стружколомом

A

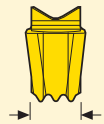


Двусторонняя без стружколома

5. Установочная длина пластины

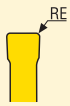


6. Ширина посад. места пластины



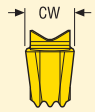
Размер площадки

7. Радиус угла



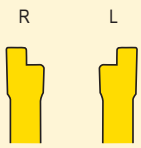
M0,00	= круглый	-A/G55	= профиль резьбы
01	= 0,1 мм	-A/G60	= профиль резьбы
02	= 0,2 мм	и т.д.	
04	= 0,4 мм		
08	= 0,8 мм		

8. Ширины пластины



0200 = 2,0 мм
0300 = 3,0 мм
0400 = 4,0 мм
0500 = 5,0 мм
и т.д.

9. Версия

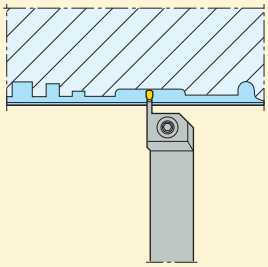


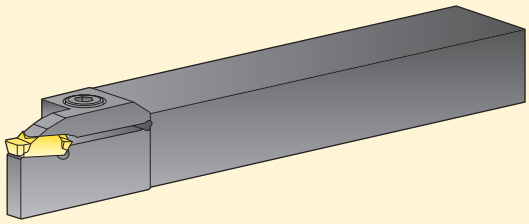
10. Обозначение типа пластины дополнительную информацию см. на стр.) 501-502

FT	= Стружколом для чистового точения	FG	= Для запорного кольца
FTR/L	= Правая или левая версия с определенным углом настройки	DY	= Для подвижных уплотнительных колец
MT	= Стружколом для промежуточного точения	ST	= Для неподвижных уплотнительных колец
MG	= Стружколом для промежуточной обработки канавок	D76	= Для выхода резьб
MC	= Стружколом для промежуточной отрезки	R	= Для радиуса
MCR/L	= Правая или левая версия с определенным углом настройки	A55/A60 G55/G60 ISO	= Для нарезания резьб
GG	= Стружколом для промежуточной обработки канавок		
GS	= Стружколом для чистовой обработки канавок		
MP	= Стружколом для промежуточного контурного точения		
RP	= Стружколом для чистового и промежуточного контурного точения		

CFIR/L – Основной выбор

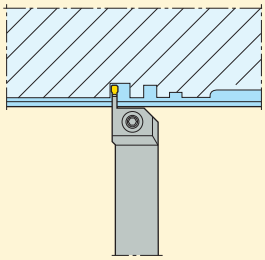
- Для наружной токарной обработки, контурного точения и обработки канавок
- Макс. рабочая глубина - 3-кратная ширина режущей пластины (может быть ограничена двусторонними режущими пластинами)
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 30 – Для тяжелого точения

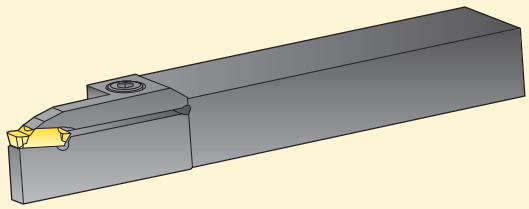




CFMR/L – Удлиненные

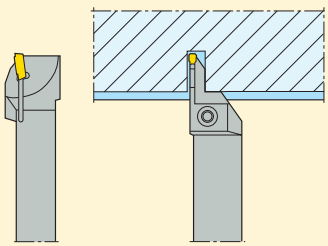
- Для наружной токарной обработки, контурного точения и обработки канавок
- Макс. рабочая глубина - 5-кратная ширина режущей пластины
- Необходимо использовать односторонние пластины (CFMR/L, CFSR/L)
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 28 – Для общего точения
- Размер 30 – Для тяжелого точения

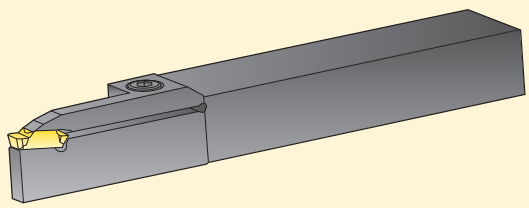




CFOR/L, CFPR/L, CFSR/L, CFTR/L, CFZR/L – Длинные, от 6 до 12,5 x ширины пластины

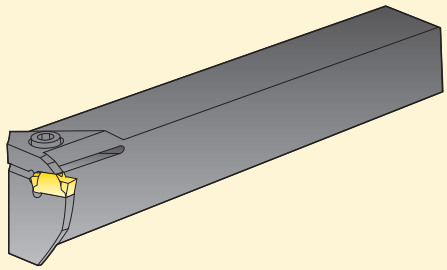
- Для обработки канавок и отрезки
- Необходимо использовать односторонние пластины (CFOR/L, CFPR/L, CFTR/L)
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 28 – Для общего точения
- Размер 30 – Для тяжелого точения



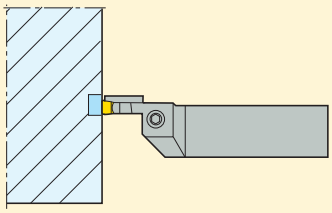


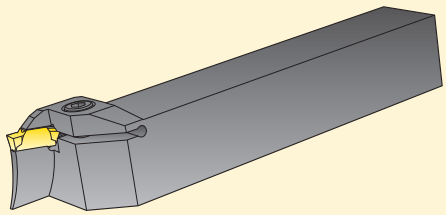
CGIR/L, CFIR/L, CFOR/L – Осевое точение

- Для осевого точения и обработки канавок
- Макс. рабочая глубина - 3-6 -кратная ширина режущей пластины (может быть ограничена двусторонними режущими пластинами)
- Первый проход необходимо сделать между двумя определенными диаметрами (см. обозначение)
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 30 – Для тяжелого точения



CGIR

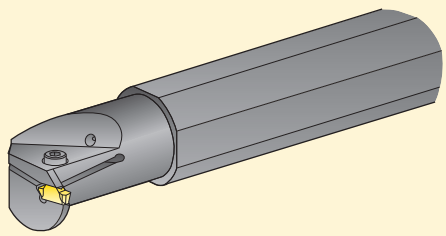




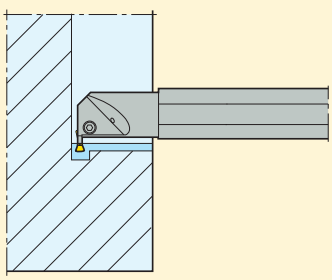
CFIL

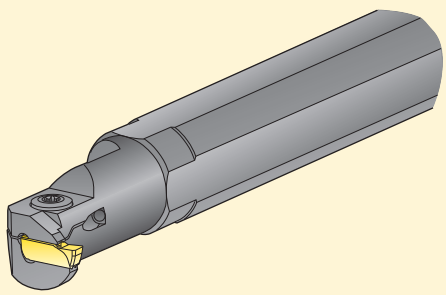
CG.IR/L – Внутреннее точение

- Для внутренней токарной обработки, контурного точения и обработки канавок
- Макс. рабочая глубина 1–3,5 x ширины пластины типоразмера 13
- Макс. рабочая глубина 3 x ширины пластины типоразмера 16
- Макс. рабочая глубина 2,5–3,5 x ширины пластины типоразмера 19
- Сквозная подача СОЖ
- Размер 13 – Для обработки малых отверстий
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 30 – Для обработки малых отверстий



MDT16

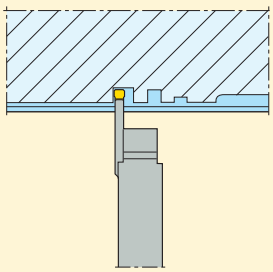


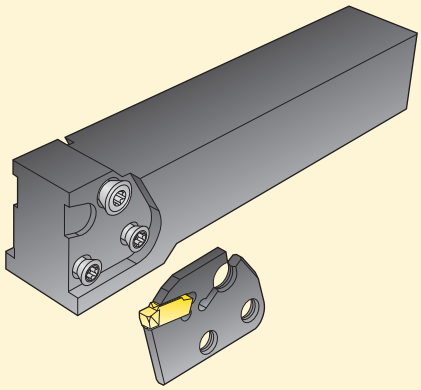


MDT13

Лезвия с одним рабочим концом

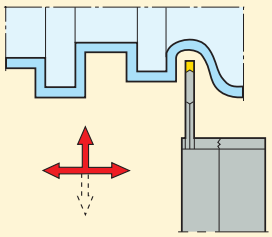
- Державки с правосторонней и левосторонней установкой лезвия
- Размер 16 – Для общего точения

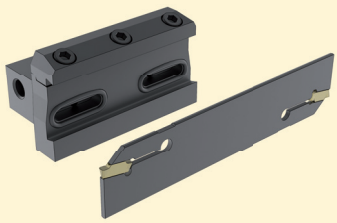




Двусторонние лезвия

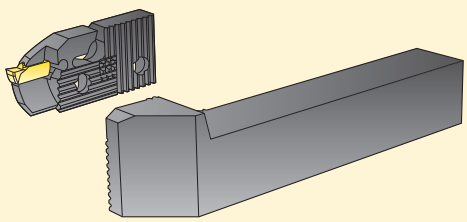
- Для стандартных инструментальных блоков типа 150.10
- Размер 16 – Для отрезки

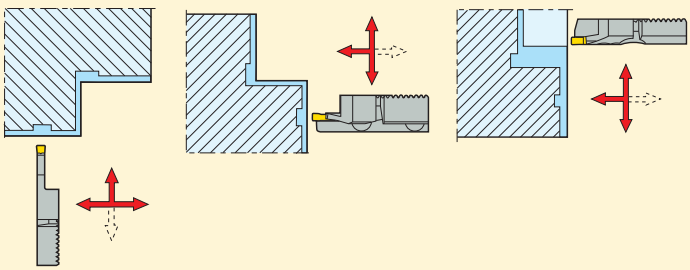




Модульные держатели, для осевого/радиального точения

- Для осевого/радиального точения, контурного точения и обработки канавок
- Макс. рабочая глубина - 6 -кратная ширина режущей пластины
- Первый проход необходимо сделать между двумя определенными диаметрами (см. обозначение)
- Размер 16 – Для осевого/радиального точения малых диаметров
- Размер 30 – Для осевого/радиального точения

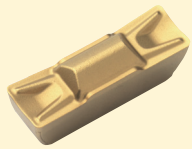




LCMF – Основной выбор

- Двусторонние
- Экономичность (режущие кромки на обеих сторонах)
- Размер 13 – Для обработки в малых отверстиях и осевой обработки малых диаметров
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 19 – Для обработки малых деталей
- Размер 28 – Для общего точения
- Размер 30 – Для тяжелого точения

MDT13 | **MDT16** **MDT30** | **MDT19** **MDT28**

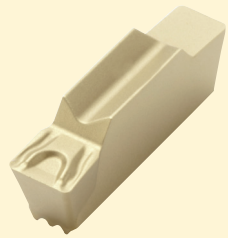




LCMR

- Односторонние
- Универсальные
- Рабочий вылет (полная длина)
- Размер 13 – Для обработки в малых отверстиях и осевой обработки малых диаметров
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 30 – Для тяжелого точения

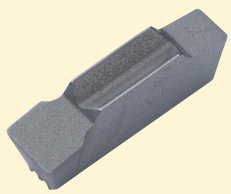
MDT13 | **MDT16** **MDT30**

LCG.

- Специальные применения
- Стандартные и специальные профили (по заказу)
- Односторонние и двусторонние
- Со стружколомом и без

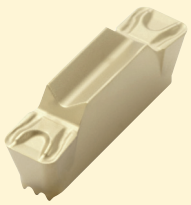
- Размер 13 – Для обработки в малых отверстиях и осевой обработки малых диаметров
- Размер 16 – Для общего точения
- Размер 30 – Для тяжелого точения



Выбирайте узкие пластины, если работаете на малых глубинах резания и подачах.
Выбирайте широкие пластины, если работаете на больших глубинах резания и подачах.

FT (Чистовая токарная обработка)

- Для чистовой токарной обработки
- Для обработки глубоких канавок



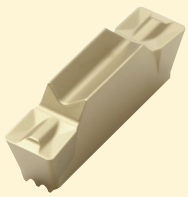
FT 19 и 28 (Чистовое точение)

- Для чистовой токарной обработки
- Для отрезки
- Для обработки глубоких канавок



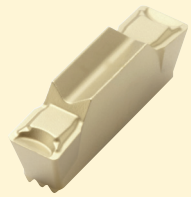
MT (Промежуточная токарная обработка)

- Для промежуточной токарной обработки
- Для обработки мелких канавок



MG (Промежуточная обработка канавок)

- Для промежуточной токарной обработки
- Для обработки глубоких канавок
- Для отрезки



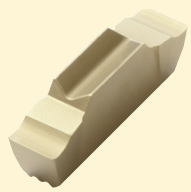
MC (Промежуточная, отрезка)

- Для отрезки труб и заготовок малого диаметра
- Низкий риск вибрации
- Для обработки глубоких канавок



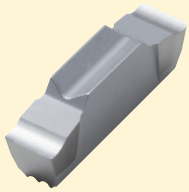
GG (Обработка канавок, шлиф.)

- Шлифованная стружечная канавка
- Для промежуточной обработки канавок, доп. FT для прецизионных канавок



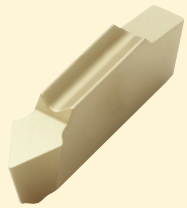
GS (Обработка канавок, острые)

- Острая кромка
- Для чистовой обработки канавок в цветных металлах/ суперсплавах
- Прецизионные канавки



A55/A60, G55/G60, ISO

- Для резьбонарезания



Внимание! Угол винтовой линии не должен превышать λ +2°.

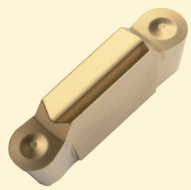
MP (Промежуточное контурное точение)

- Для промежуточного профилирования
- Для промежуточного точения
- Для промежуточной обработки канавок
- Хороший доступ

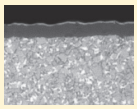
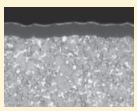
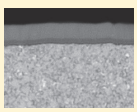
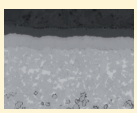
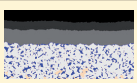
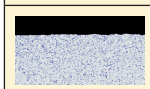


RP (Профилирование круглой пластиной)

- Для чистового и промежуточного контурного точения и обработки канавок
- Острая периферия шлифованных кромок
- Для суперсплавов, титановых сплавов и цветных металлов

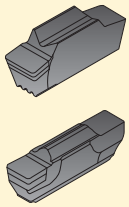
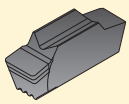
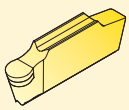
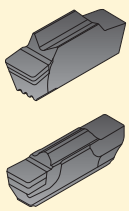


Сплавы

	**CP200**	Покрытие PVD, прочный износостойкий микрозернистый сплав, предназначен для обработки канавок, отрезки и профилирования суперсплавов, титановых сплавов и закаленных сталей. Более износостойкая альтернатива сплаву 890. (Ti,Al)N + TiN
	**CP500**	Универсальный твердый PVD сплав, разработанный для обработки канавок на различных материалах. Универсальный выбор. (Ti,Al)N + TiN
	**CP600**	Прочный микрозернистый сплав с PVD покрытием, предназначен для обработки глубоких канавок и отрезки на невысоких скоростях. Хорошо подходит для точнения грубоких канавок и прерывистого резания. Более прочная альтернатива CP500. (Ti,Al)N + TiN
	**TGH1050**	Твердый микрозернистый сплав, разработанный для заготовок с элементами закаленной стали, а также из суперсплавов. Высокая прочность кромки также позволят достичь хороших результатов при прерывистом резании и обработке закаленных материалов и чугуна. Ti-Al-Si-N покрытие наноламинат
	**TGK1500**	Износостойкий твердый CVD сплав **Duratomic®**, разработанный для обработки канавок и контурного точения серого чугуна и чугуна с шаровидным графитом. $Ti(C,N) + Al_2O_3$
	**TGP25**	Износостойкий CVD сплав **Duratomic®**, разработанный для обработки канавок, точения и контурного точения стали и нержавеющей стали на высоких скоростях резания. $Ti(C,N) + Al_2O_3$
	**883**	Твердый сплав без покрытия, разработанный для отрезки и контурного точения закаленной стали, суперсплавов, титановых сплавов и цветных металлов.
	**890**	Твердый микроернистый сплав без покрытия, разработанный для обработки канавок и контурного точения суперсплавов, титановых сплавов и цветных металлов. Более износостойкая альтернатива сплаву 883.

Информацию по сплавам CBN для МТО, см. на стр. 81.

Сплавы, PCBN

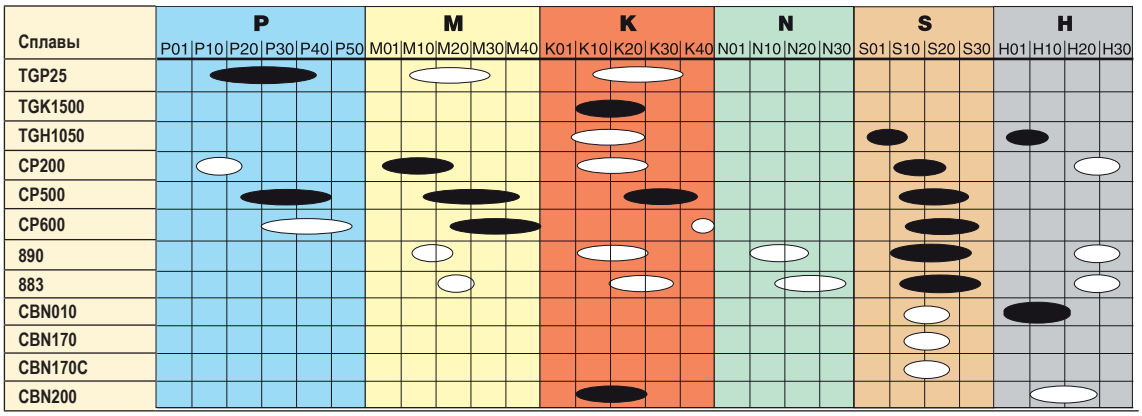
CBN010 	Односторонние пластины с напайкой, предназначенные для обработки закаленных сталей и суперсплавов на основе никеля. Состав: Содержание cBN 50%, средний размер зерна 2 мкм, TiC керамическая матрица. Покрытие: Без покрытия.
CBN170 	Односторонние пластины с напайкой, предназначенные для обработки суперсплавов на основе никеля. Состав: Содержание cBN 65%, средний размер зерна 2 мкм, TiCN+SiCw керамическая матрица. Покрытие: Без покрытия.
CBN170C 	Односторонние пластины с напайкой, предназначенные для обработки суперсплавов на основе никеля. Состав: Содержание cBN 65%, средний размер зерна 2 мкм, TiCN+SiCw керамическая матрица. Покрытие: (Ti,Si)N
CBN200 	Односторонние пластины с напайкой, предназначенные для обработки перлитного чугуна и закаленных сталей. Состав: Содержание cBN 90%, средний размер зерна 3-6 мкм, Al керамическая матрица. Покрытие: Без покрытия.

Сплавы

В таблице внизу приведены области применения сплавов для системы отрезки MDT

Черные зоны на диаграмме показывают главные группы применения по ISO и белые зоны показывают дополнительные группы применения.

ISO классификация сплавов

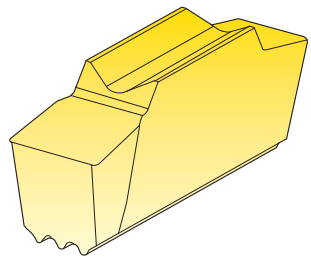


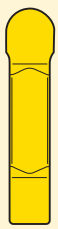
MTO – Secolor



Пластины для стандартных канавок

Стандартный диапазон
- Двусторонние LCGA (MDT13)
- Односторонние LCGN (MDT16)



FG – Для замковых колец 	**DY** – Для подвижных уплотнительных колец 	**ST** – Для неподвижных уплотнительных колец 
R – Для обработки канавок полного радиуса 	**D76** – Для канавок выхода резьбы 	

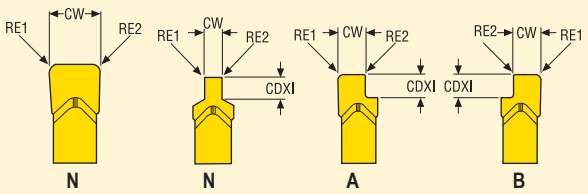
Перед применением этих пластин не забудьте проверить задний угол державки.

Специальные применения

- Специальные пластины
- LCG.

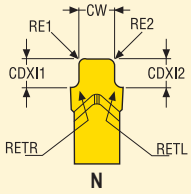
Специальные пластины могут быть изготовлены по приведенным ниже типам.
Они делаются из заготовок, односторонние или двусторонние, со стружколомом или без
(Свяжитесь с Вашим представителем Seco для оформления заказа на специальный инструмент.)

Тип A



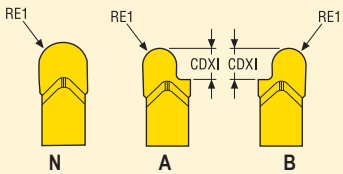
Стандартная и специальная ширина, с радиусом закругления вершины

Тип B



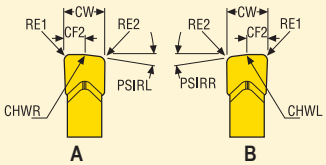
Стандартная и специальная ширина, с радиусом закругления вершины и основы

Тип C



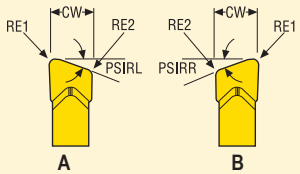
Стандартная и специальная ширина с полным радиусом

Тип D



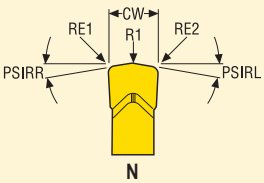
Стандартная и специальная ширина углом в плане и рад. закруг. углов

Тип E



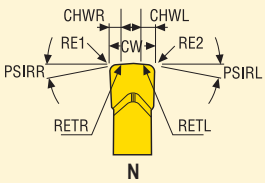
Спец. ширина с углом в плане и рад. закруг. угла

Тип F



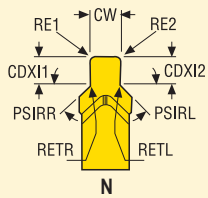
Спец. ширина с двойными углами в плане и радиусом угла

Тип G



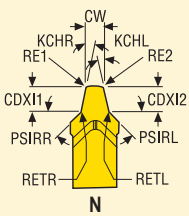
Спец. ширина с двойными углами в плане и радиусом угла

Тип J



Спец. ширина с радиусом закругления и фасками

Тип K



Спец. ширина с радиусом закругления, фасками и углами

Перед применением этих пластин не забудьте проверить задний угол державки.

Принципы

В процессе токарной обработки осевые (продольные) силы вызывают изгибные деформации инструмента, создавая необходимый вспомогательный угол в плане.

Этот угол зависит от:

– Подачи

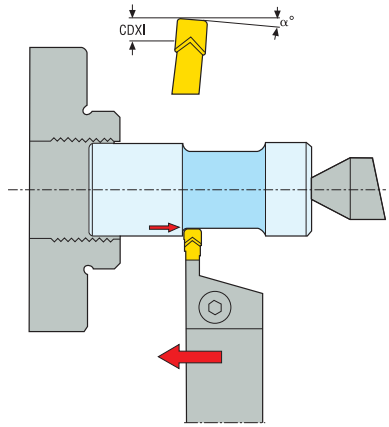
– Глубины резания

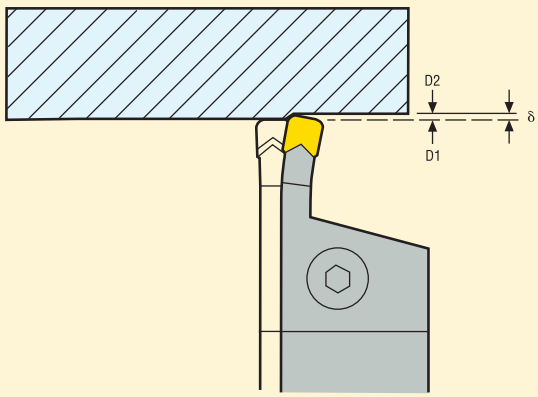
– Вылета инструмента

– Ширины пластины

– Скорости резания

– Материала заготовки





Изгиб возникает во время обработки, что приводит к небольшому изменению фактической длины инструмента. Это влияет на получаемый в результате обработки диаметр. Точное значение может быть определено при обработке тестового образца. Сначала произведите обработку канавки, а затем уже токарную обработку этого же диаметра с теми же режимами. Сравните два разных диаметра и, используя формулу, подсчитайте величину компенсации.

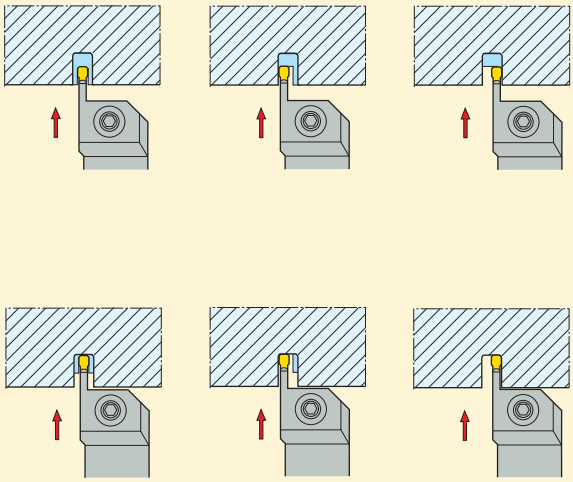
$$\delta = \frac{D1 - D2}{2}$$

Технические рекомендации

Используйте приведенные технические рекомендации для улучшения процесса резания, учитывая стружкообразование, силы резания и срок службы.

Обработка глубоких канавок

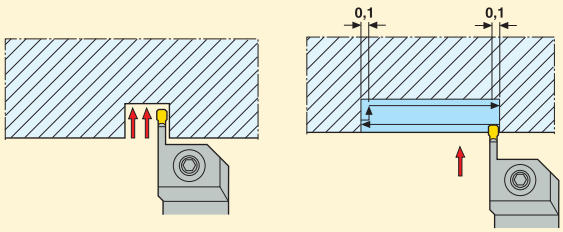
- Проточить центральную канавку до половины общей глубины.
- Врезаться с обеих сторон до той же глубины.
- Проточить центральную канавку на полную глубину.
- Врезаться с обеих сторон на полную глубину.
- Всегда выполнять только врезание; не применять продольную подачу.



Черновая обработка шейки

Если глубина больше ширины:

- Используйте последовательность врезания до треб. диаметра.
- Шаг для получения ровного дна после обработки = ширина пластины минус радиус угла.
- Всегда отводите инструмент, не используйте продольную подачу.

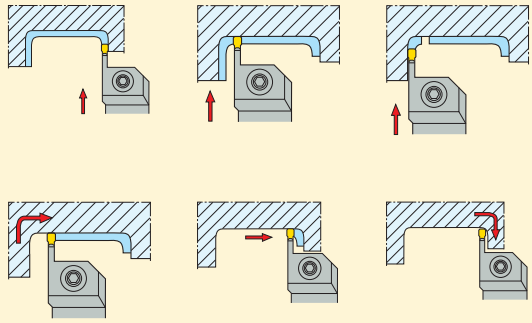


Если ширина больше, чем глубина:

- Начать с врезной подачи на одном конце.
- Продолжить продольное точение с врезанием на конце.
- Снимайте изгиб инструмента после продольного точения перед врезанием (обратная подача и позиционирование пластины пред врезанием – 0,1 мм).

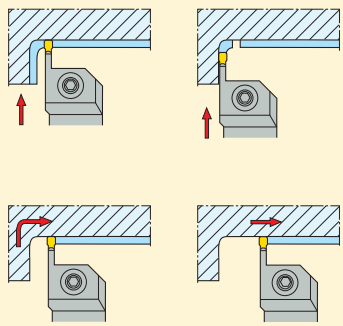
Чистовая обработка шейки с радиальным закруглением вершины или фаской

- Проточить поверхность до конечной точки радиуса или фаски.
- Сделать канавку до требуемой глубины на конечной точке радиуса или фаски.
- Проточить до конечной точки радиуса или фаски.
- Обработать радиус или фаску.
- Обработать диаметр до достижения конечной точки радиуса или фаски (не забудьте компенсировать деформацию).
- Обработать радиус или фаску.



Обработка большого радиуса закругления или фаски

- Сделать канавку до требуемой глубины на конечной точке радиуса или фаски.
- Проточить поверхность до конечной точки радиуса или фаски.
- Обработать радиус или фаску.
- Продолжить точение, начиная с канавки (не забудьте компенсировать изгиб).

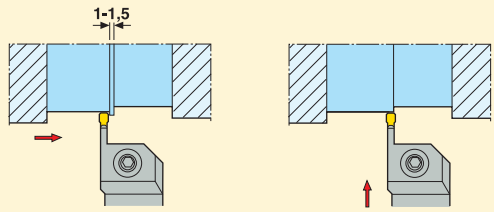


Предотвращение образования кольца

При токарной обработке от шпинделя или уменьшенного диаметра часто образуется остаточное висящее кольцо.

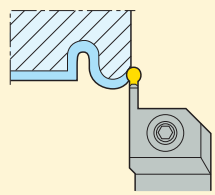
Для того, чтобы избежать этого,

- Остановите точение в 1,0–1,5 мм до конца детали или ступеньки.
- Сделайте радиальное врезание на необработанном участке до обработанного диаметра.



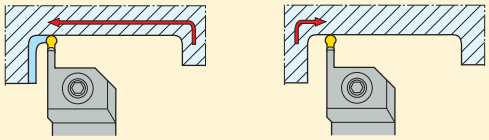
Контурное точение круглой пластиной

- Глубина резания не должна превышать 0,4- кратного диаметра пластины.
- Нет необходимости проверять установку заднего угла, правильность установки обеспечивается его геометрией.



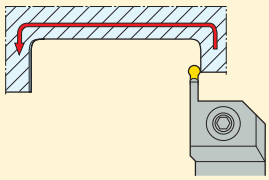
Черновая обработка шейки круглыми пластинами

- Проточить поверхность до конечной точки радиуса или фаски.
- Проточить радиус.
- Проточить поверхность до конечной точки радиуса или фаски на другой стороне.
- Обработать другую сторону и пройти по радиусу или фаске.

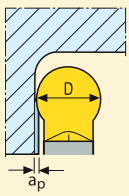


Чистовая обработка шейки круглыми пластинами

- Обработку выполнять одним непрерывным движением.
- Обратите внимание, что максимальная глубина резания допускается и во время обратной подачи (см. таблицу).

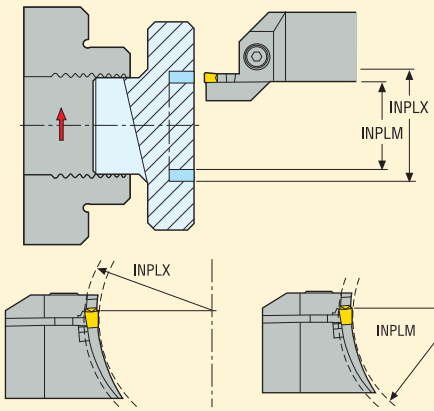


D мм	a_p мм
2	0,12
3	0,15
4	0,20
5	0,22
6	0,25
8, 10	0,40



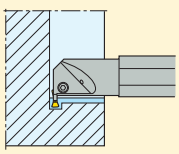
Осевая обработка

- При обработке торцевых канавок инструмент должен быть адаптирован к радиусу канавки.
- Обозначение держателя указывает макс. и мин. диаметры которые могут быть обработаны (см. обозначения).
- Внешний диаметр лезвия (INPLX) определяет наибольший диаметр, который можно получить.
- Внутренний диаметр лезвия (INPLM) определяет наименьший диаметр который можно получить.
- Это применимо только для обработки начальной канавки. Переход на точение не имеет ограничений, кроме риска удара, если обработка ведется к центру.



Обработка внутренних поверхностей

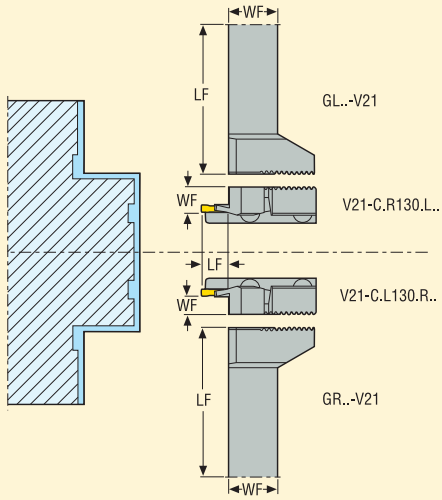
- Следует использовать ту же стратегию, что и для наружной обработки.
- В глухих отверстиях могут возникать проблемы с удалением стружки. Во избежании этого начинайте с проточки канавки внутри и продолжайте точение изнутри.



Державки модульной конструкции, расчет размеров после сборки

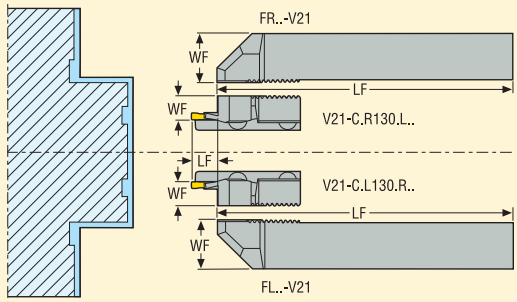
Пример, левостороннее исполнение (L):
• Держатель лезвия G**L** (альтернатива Seco-Capto™ G**L**).
• Тип лезвия V21-C.**R**130.**L**..
LF = Держатель LF + лезвие WF
WF = Держатель WF + лезвие LF

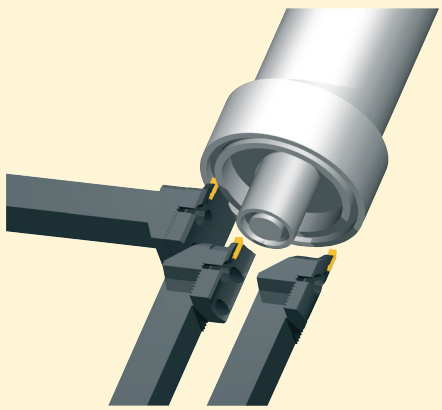
Пример, правостороннее исполнение (R):
• Держатель лезвия G**R** (альтернатива Seco-Capto™ G**R**).
• Тип лезвия V21-C.**L**130.**R**..
LF = Держатель LF + лезвие WF
WF = Держатель WF + лезвие LF



Пример, правостороннее исполнение (R):
• Держатель лезвия FG**R** (альтернатива Seco-Capto™ FG**R**).
• Тип лезвия V21-C.**R**130.**L**..
LF = Держатель LF + лезвие LF
WF = Держатель WF + лезвие WF

Пример, левостороннее исполнение (L):
• Держатель лезвия F**L** (альтернатива Seco-Capto™ F**L**).
• Тип лезвия V21-C.**L**130.**R**..
LF = Держатель LF + лезвие LF
WF = Держатель WF + лезвие WF

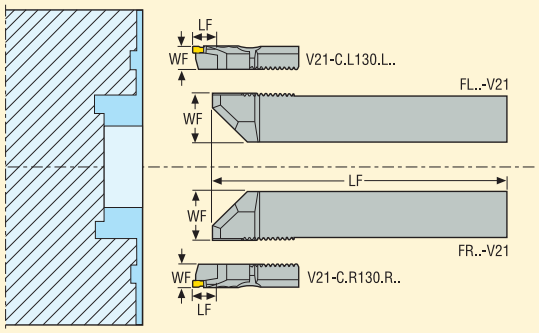




Державки модульной конструкции, расчет размеров после сборки

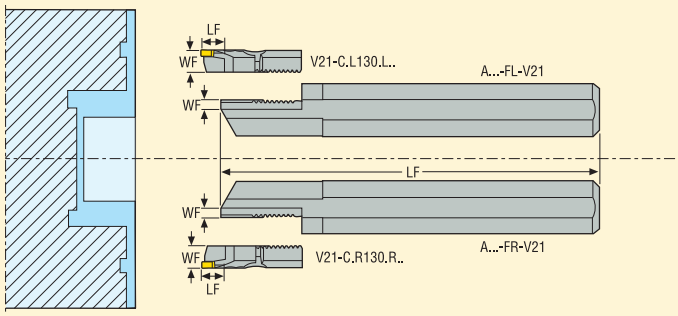
Пример, левостороннее исполнение (L):
• Держатель лезвия F**L** (альтернатива Seco-Capto™ F**L**).
• Тип лезвия V21-C.**L**130.**L**..
LF = Держатель LF + лезвие LF
WF = Держатель WF + лезвие WF

Пример, правостороннее исполнение (R):
• Держатель лезвия FG**R** (альтернатива Seco-Capto™ FG**R**).
• Тип лезвия V21-C.**R**130.**R**..
LF = Держатель LF + лезвие LF
WF = Держатель WF + лезвие WF

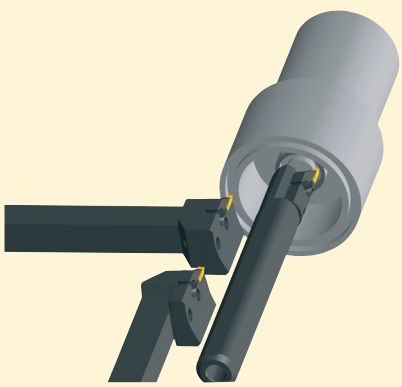


Пример, левостороннее исполнение (L):
• Держатель лезвия A..F**L** (альтернатива Seco-Capto™ A..F**L**).
• Тип лезвия V21-C.**L**130.**L**..
LF = Держатель LF + лезвие LF
WF = Держатель WF + лезвие WF

Пример, правостороннее исполнение (R):
• Держатель лезвия A..F**R** (альтернатива Seco-Capto™ A..F**R**).
• Тип лезвия V21-C.**R**130.**R**..
LF = Держатель LF + лезвие LF
WF = Держатель WF + лезвие WF

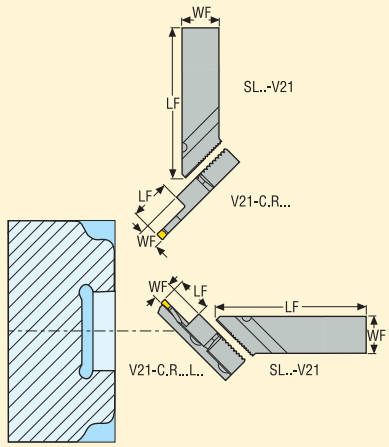


Оправки A25R-F... входят в минимальный диаметр DCINN ≥ 25 мм.
Оправки A32S-F... входят в минимальный диаметр DCINN ≥ 32 мм.

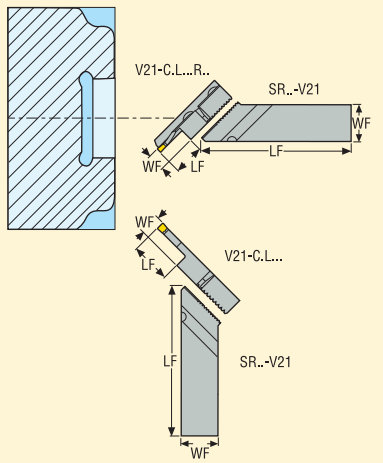


Державки модульной конструкции, расчет размеров после сборки

Пример, левостороннее исполнение (L):
• Держатель лезвия S**L** (альтернатива Seco-Capto™ S**L**).
• Тип лезвия V21-C.**R**....or V21-C.**R**....**L**..
LF = Держатель LF + 0,71 x (лезвие WF + лезвие LF)
WF = Держатель WF + 0,71 x (лезвие LF - лезвие WF)

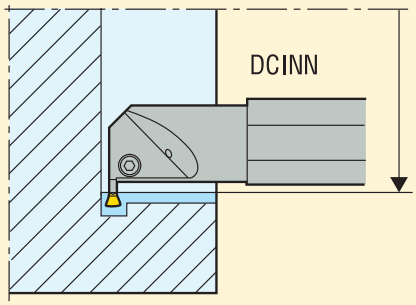


Пример, правостороннее исполнение (R):
• Держатель лезвия S**R** (альтернатива Seco-Capto™ S**R**).
• Тип лезвия V21-C.**L**....or V21-C.**L**....**R**..
LF = Держатель LF + 0,7$_1$ x (лезвие WF + лезвие LF)
WF = Держатель WF + 0,71 x (лезвие LF - лезвие WF)

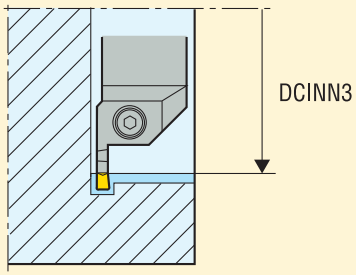


Характиеристики для державок

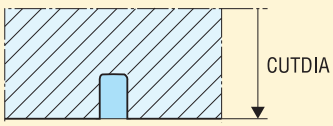
DCINN
(D_m мин)



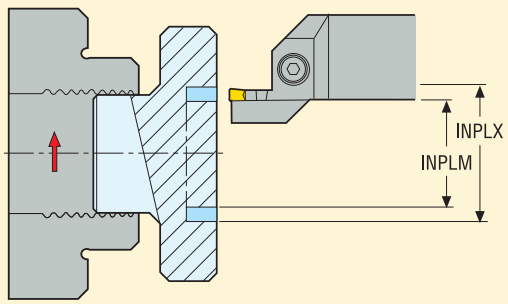
DCINN3
(D_{m2})



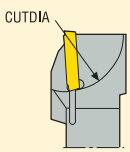
CUTDIA
($D_{макс}$)



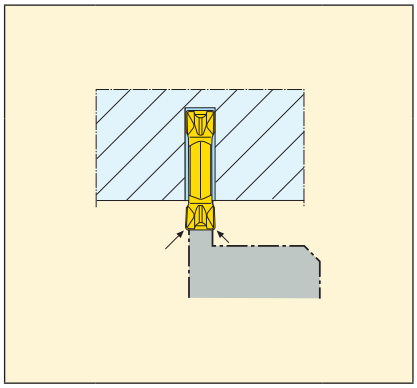
INPLM/INPLX



CUTDIA
..RB



Рабочие глубины



Эти рабочие глубины могут быть ограничены при использовании двусторонних пластин вследствии их конструкции.

L...13 = CDXI макс 11

L...16 = CDXI макс 14

L...19 = CDXI макс 16

L...28 = CDXI макс 26

L...30 = CDXI макс 28

Моменты затяжки зажимных винтов

Винт	Нм
L85011-T15P	5,0
L85012-T15P	5,0
L86015-T20P	6,0
MC6S4..	4,0
MC6S5..	6,0
TCEI04..	3,5
TCEI05..	6,0
TCEI06..	8,0
TCEI08..	10,0
TCEI10..	15,0

Динамометрические ключи, см. на стр. 748-749.

Общие рекомендации

- Для обработки канавок применяйте средние и высокие подачи.
- Для прецизионной обработки канавок применяйте средние и низкие подачи.
- При выходе из канавки всегда применяйте обратную подачу вместо ускоренной.
- Не применяйте слишком малые глубины резания и подачи для чистовых и промежуточных токарных операций.
- Должен достигаться соответствующий изгиб. Минимальные глубины резания и подачи показаны в таблице внизу.
- При контурном точении круглыми пластинами не применять глубину резания более 0,4 диаметра пластины.
- Снижайте режимы резания при использовании державок CDX ≥5 x CW, т.к. большая длина способствует большему изгибу инструмента.
- Макс. вылет инструмента для держателей типа CGGR/L не должен быть более 3-х диаметров инструмента.

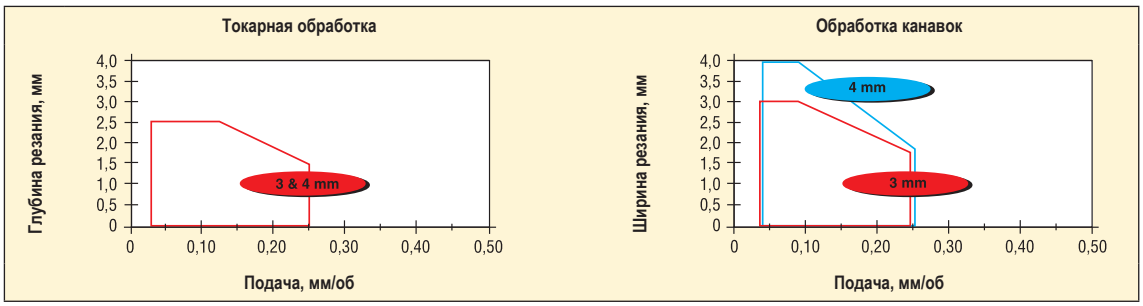
Максимальная глубина резания (a_p) и скорость подачи (f)

Пластины	Мин. a_p (мм)	Мин. f (мм)	Пластины	Мин. a_p (мм)	Мин. f (мм)
2-FT	0,15	0,04	**5-FT**	0,5	0,09
3-FT	0,3	0,05	**5-MT**	0,5	0,18
3-MT	0,3	0,10	**5-MG**	0,5	0,10
3-MG	0,5	0,05	**5-MC**	0,5	0,05
3-MC	0,5	0,05	**6-FT**	0,6	0,10
4-FT	0,4	0,08	**6-MT**	0,6	0,20
4-MT	0,4	0,15	**6-MG**	0,6	0,10
4-MG	0,5	0,10	**6-MC**	0,5	0,10
4-MC	0,5	0,05	**8-FT**	0,7	0,25

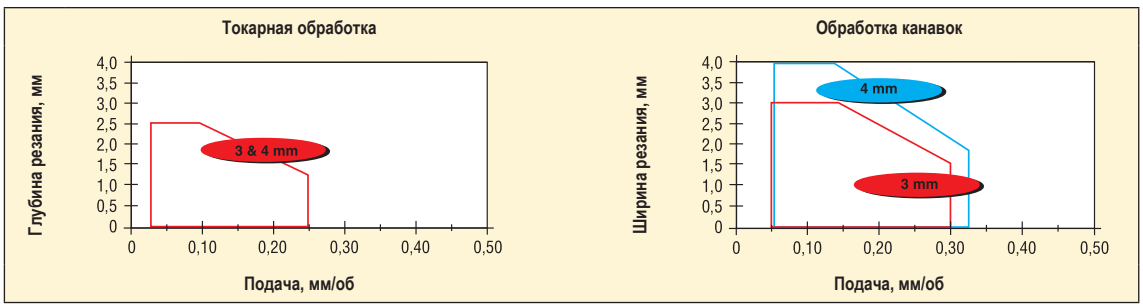
MTO 13 - Глубина резания и рекомендации по подачам

Рекомендованные глубины резания и подачи для различных геометрий пластин см. в приведенных ниже диаграммах.

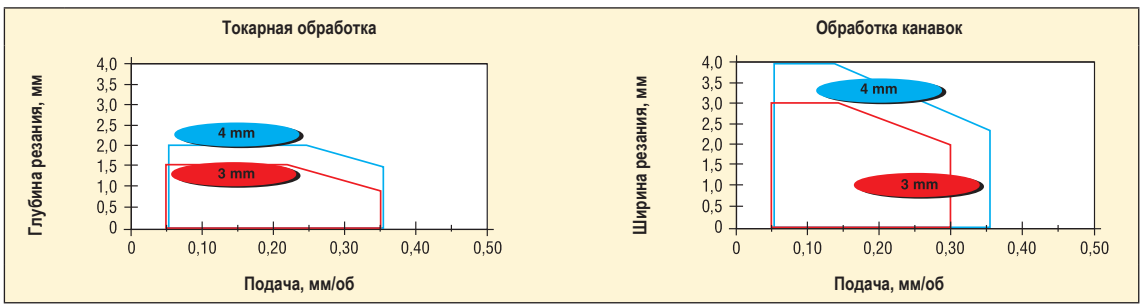
Геометрия -FT



Геометрия -MC



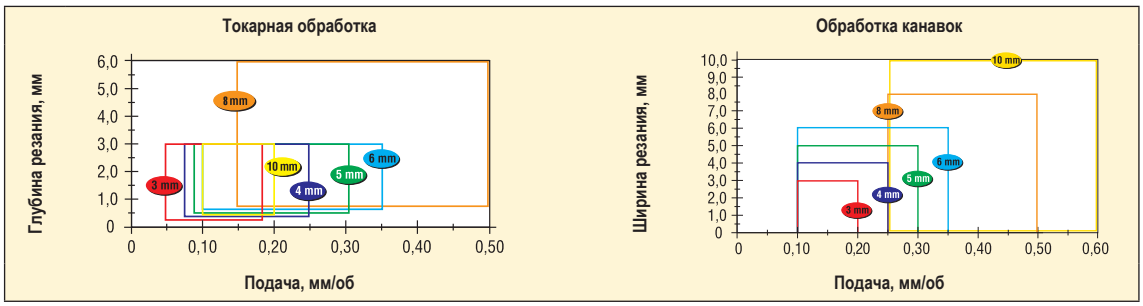
Геометрия -MP



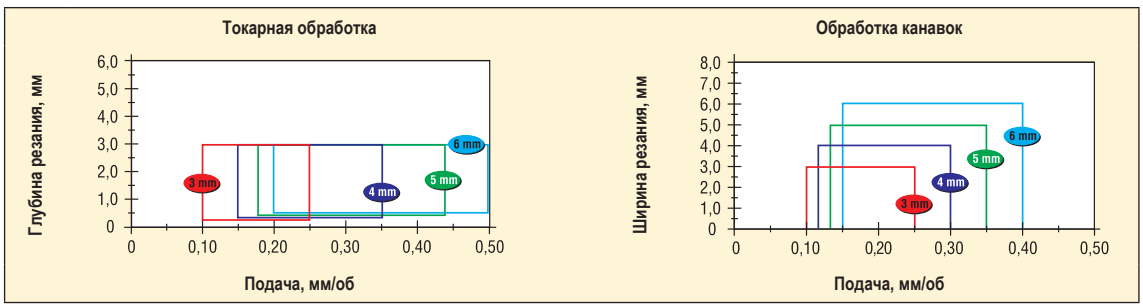
MTO 16 и 30 – Глубина резания и рекомендации по подаче

Рекомендованные глубины резания и подачи для различных геометрий пластин см. в приведенных ниже диаграммах.

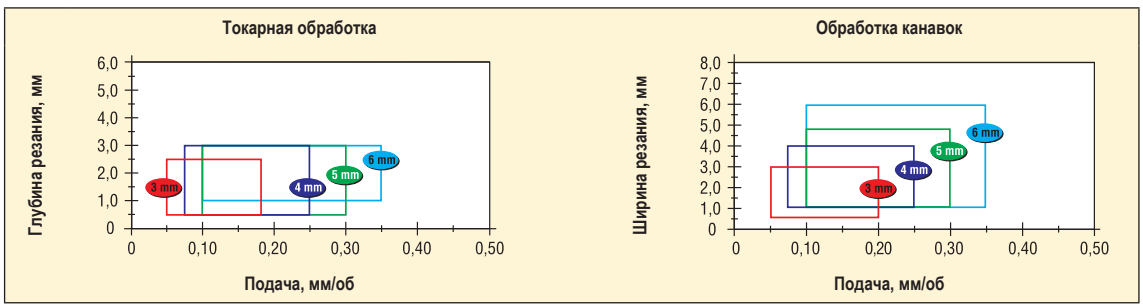
Геометрия -FT



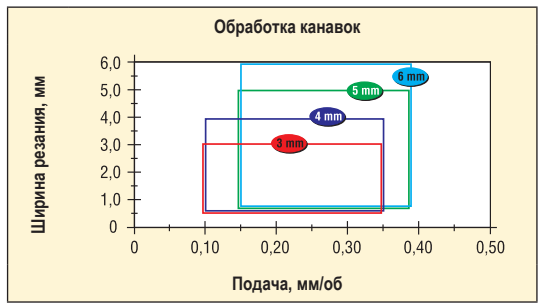
Геометрия -MT



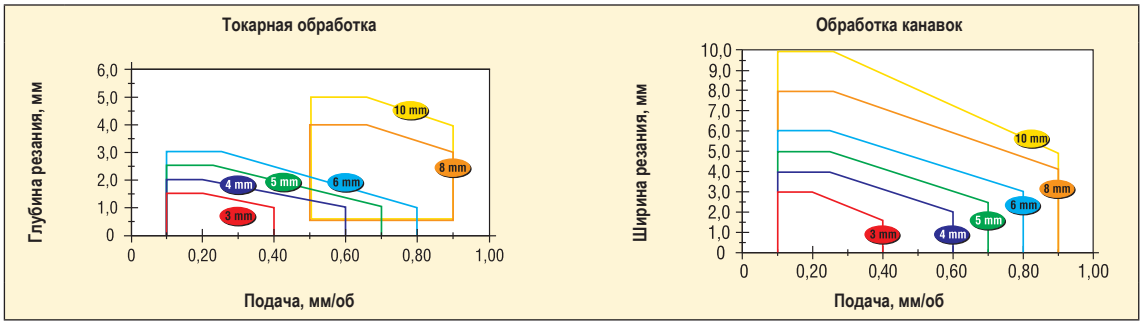
Геометрия -MG



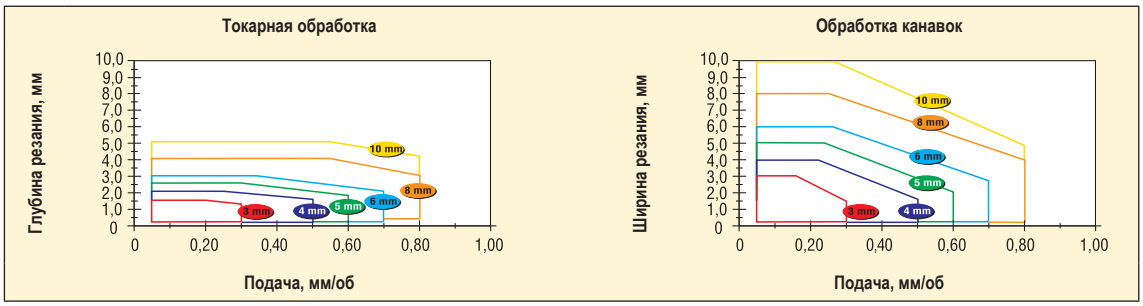
Геометрия -MC



Геометрия -MP



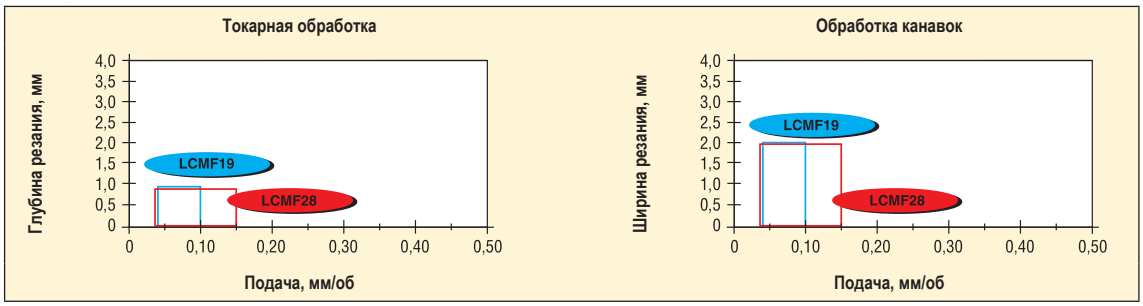
LCGF..-RP



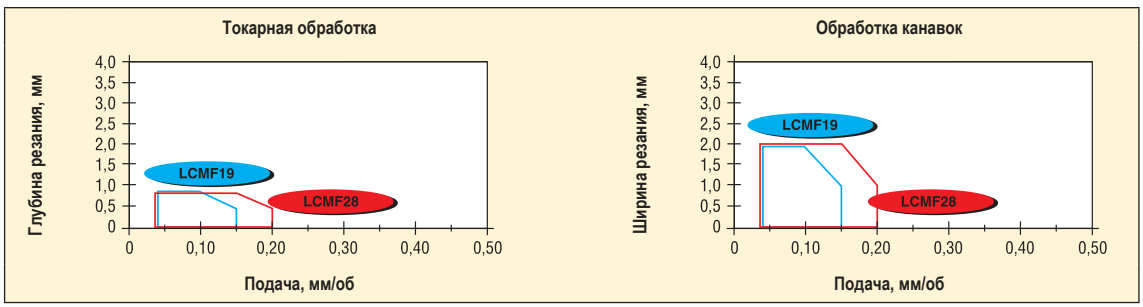
MTO 19 и 28 – Глубина резания и рекомендации по подаче

Рекомендованные глубины резания и подачи для различных геометрий пластин см. в приведенных ниже диаграммах.

LCMF..-FT



LCMF..-MP



Скорость резания, v_c (м/мин)

В этом разделе рекомендации по скоростям резания даются для для различных материалов.

Пользуйтесь таблицами, начинающимися на стр. 750 tдля классификации материала детали по группам материалов Seco (SMG).

В таблице даны рекомендации по стружколомам и начальным значениям подачи (f) и скорости резания (v_c).

Рекомендации по режимам для обработки канавок даются для обработки на всю глубину резания (CW).

Рекомендации по скорости резания даны исходя из стойкости 15 минут с применением СОЖ.

Рекомендуем использовать специальную программу My Pages – Доступно на сайте www.secotools.com

v_c = скорость резания (м/мин)

CW = ширина обработки (мм)

f = подача (мм/об.)

CP500

SMG		CW = 2		CW = 3		CW = 4		CW = 5-6		CW =8-10	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-FT CP500	0,085	235	0,16	185	0,19	175	0,26	150	0,36	130
P2	-FT CP500	0,085	230	0,16	180	0,19	170	0,26	145	0,36	125
P3	-FT CP500	0,085	200	0,15	160	0,18	150	0,24	130	0,34	110
P4	-FT CP500	0,080	175	0,15	140	0,18	130	0,24	115	0,34	100
P5	-FT CP500	0,080	170	0,14	140	0,18	125	0,24	110	0,34	95
P6	-FT CP500	0,080	190	0,14	155	0,17	145	0,24	125	0,32	110
P7	-FT CP500	0,080	180	0,14	145	0,17	135	0,24	115	0,32	100
P8	-FT CP500	0,085	165	0,15	135	0,18	125	0,24	110	0,34	95
P11	-FT CP500	0,080	175	0,14	140	0,17	130	0,24	115	0,32	100
P12	-FT CP500	0,055	110	0,095	95	0,12	85	0,16	75	0,22	65
M1	-FT CP500	0,085	265	0,16	200	0,19	170	0,26	125	0,36	80
M2	-FT CP500	0,080	215	0,14	175	0,18	145	0,24	110	0,34	70
M3	-FT CP500	0,065	165	0,12	145	0,14	130	0,19	100	0,26	75
M4	-FT CP500	0,055	120	0,10	115	0,12	105	0,17	85	0,24	60
M5	-FT CP500	0,055	100	0,10	95	0,12	90	0,17	70	0,24	50
K1	-FT CP500	0,085	215	0,16	165	0,19	150	0,26	135	0,36	115
K2	-FT CP500	0,080	190	0,14	145	0,18	125	0,24	105	0,34	85
K3	-FT CP500	0,080	160	0,14	120	0,18	105	0,24	90	0,34	70
K4	-FT CP500	0,080	150	0,14	115	0,18	100	0,24	85	0,34	70
K5	-FT CP500	0,070	95	0,13	70	0,16	65	0,22	55	0,30	44
K6	-FT CP500	0,080	135	0,14	105	0,18	95	0,24	85	0,34	75
K7	-FT CP500	0,070	120	0,13	90	0,16	80	0,22	70	0,30	55
N11	-FT CP500	0,11	140	0,20	110	0,24	100	0,34	85	0,46	75
S1	-FT CP500	0,055	29	0,10	24	0,12	22	0,17	20	0,24	17
S2	-FT CP500	0,055	25	0,10	21	0,12	19	0,17	17	0,24	15
S3	-FT CP500	0,050	22	0,095	18	0,11	17	0,15	15	0,22	13

TGP25

SMG		CW = 3		CW = 4		CW = 5		CW = 6		CW = 8-10	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-FT TGP25	0,16	380	0,19	345	0,24	300	0,26	285	0,36	225
P2	-FT TGP25	0,16	370	0,19	335	0,24	290	0,26	275	0,36	220
P3	-FT TGP25	0,15	270	0,18	245	0,22	225	0,24	215	0,34	185
P4	-FT TGP25	0,15	290	0,18	260	0,22	230	0,24	220	0,34	175
P5	-FT TGP25	0,14	230	0,18	210	0,22	190	0,24	180	0,34	155
P6	-FT TGP25	0,14	320	0,17	290	0,22	250	0,24	235	0,32	190
P7	-FT TGP25	0,14	245	0,17	225	0,22	200	0,24	195	0,32	170
P8	-FT TGP25	0,15	225	0,18	210	0,22	190	0,24	180	0,34	155
P11	-FT TGP25	0,14	235	0,17	220	0,22	195	0,24	190	0,32	165
P12	-FT TGP25	0,095	155	0,12	145	0,14	135	0,16	130	0,22	110
M1	-MC TGP25	0,16	290	0,19	265	0,24	225	0,26	205	0,36	145
M2	-MC TGP25	0,14	240	0,18	220	0,22	190	0,24	180	0,34	125
M3	-MC TGP25	0,12	185	0,14	180	0,17	170	0,19	160	0,26	125
M4	-MC TGP25	0,10	140	0,12	140	0,15	135	0,17	125	0,24	100
K1	-MT TGP25	0,18	260	0,22	230	0,26	210	0,28	200	0,38	160
K2	-MT TGP25	0,16	175	0,19	165	0,24	150	0,26	145	0,34	125
K3	-MT TGP25	0,16	150	0,19	140	0,24	125	0,26	120	0,34	105
K4	-MT TGP25	0,16	140	0,19	135	0,24	120	0,26	115	0,34	105
K5	-MT TGP25	0,15	85	0,18	80	0,20	75	0,22	75	0,30	65
K6	-MT TGP25	0,16	165	0,19	155	0,24	135	0,26	125	0,34	105
K7	-MT TGP25	0,15	110	0,18	105	0,20	100	0,22	95	0,30	85

CP600

SMG		CW = 3		CW = 4		CW = 5		CW = 6	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP600	0,26	155	0,28	140	0,30	135	0,30	135
P2	-MC CP600	0,26	150	0,28	135	0,30	130	0,32	125
P3	-MC CP600	0,24	135	0,28	115	0,28	115	0,30	110
P4	-MC CP600	0,24	115	0,26	105	0,28	100	0,28	100
P5	-MC CP600	0,24	110	0,26	100	0,28	95	0,28	95
P6	-MC CP600	0,24	125	0,26	115	0,28	110	0,28	110
P7	-MC CP600	0,24	120	0,26	105	0,28	100	0,28	100
P8	-MC CP600	0,24	110	0,28	100	0,28	95	0,30	95
P11	-MC CP600	0,24	115	0,26	105	0,28	100	0,28	100
P12	-MC CP600	0,16	75	0,18	70	0,19	65	0,19	65
M1	-MC CP600	0,26	145	0,28	110	0,30	100	0,32	90
M2	-MC CP600	0,24	125	0,26	95	0,28	85	0,28	85
M3	-MC CP600	0,19	110	0,20	95	0,22	85	0,22	85
M4	-MC CP600	0,16	95	0,18	75	0,19	70	0,20	70
M5	-MC CP600	0,16	75	0,18	65	0,19	60	0,20	55
K1	-MC CP600	0,26	135	0,28	125	0,30	120	0,32	115
K2	-MC CP600	0,24	110	0,26	95	0,28	90	0,28	90
K3	-MC CP600	0,24	95	0,26	80	0,28	75	0,28	75
K4	-MC CP600	0,24	90	0,26	80	0,28	75	0,28	75
K5	-MC CP600	0,22	55	0,24	49	0,24	48	0,26	45
K6	-MC CP600	0,24	85	0,26	80	0,28	75	0,28	75
K7	-MC CP600	0,22	70	0,24	60	0,24	60	0,26	60
N11	-MC CP600	0,32	90	0,36	80	0,38	80	0,40	75
S1	-MC CP600	0,16	20	0,18	18	0,19	18	0,20	17
S2	-MC CP600	0,16	17	0,18	16	0,19	15	0,20	15
S3	-MC CP600	0,15	15	0,17	14	0,18	13	0,18	13

CP600

SMG		CW = 2	
		f	v_c
P1	-FT CP600	0,085	210
P2	-FT CP600	0,090	200
P3	-FT CP600	0,085	175
P4	-FT CP600	0,080	160
P5	-FT CP600	0,080	150
P6	-FT CP600	0,080	170
P7	-FT CP600	0,080	160
P8	-FT CP600	0,085	150
P11	-FT CP600	0,080	155
P12	-FT CP600	0,055	100
M1	-FT CP600	0,090	240
M2	-FT CP600	0,080	195
M3	-FT CP600	0,065	155
M4	-FT CP600	0,055	115
M5	-FT CP600	0,055	95
K1	-FT CP600	0,090	185
K2	-FT CP600	0,080	165
K3	-FT CP600	0,080	140
K4	-FT CP600	0,080	135
K5	-FT CP600	0,070	85
K6	-FT CP600	0,080	120
K7	-FT CP600	0,070	105
N11	-FT CP600	0,11	125
S1	-FT CP600	0,055	26
S2	-FT CP600	0,055	22
S3	-FT CP600	0,055	19

TGK1500

SMG		CW = 2		CW = 3		CW = 4		CW = 5		CW = 6-8	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
K1	-MT, -FT TGK1500	0,10	295	0,18	230	0,22	205	0,26	185	0,30	165
K2	-MT, -FT TGK1500	0,095	180	0,16	155	0,20	145	0,24	135	0,28	125
K3	-MT, -FT TGK1500	0,095	150	0,16	130	0,20	120	0,24	110	0,28	105
K4	-MT, -FT TGK1500	0,095	145	0,16	125	0,20	115	0,24	105	0,28	100
K5	-MT, -FT TGK1500	0,085	90	0,15	75	0,19	70	0,22	65	0,24	65
K6	-MT, -FT TGK1500	0,095	180	0,16	150	0,20	130	0,24	120	0,28	105
K7	-MT, -FT TGK1500	0,085	110	0,15	95	0,19	90	0,22	85	0,24	80

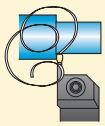
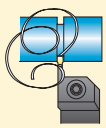
883

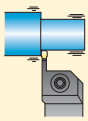
SMG		CW = 3		CW = 4		CW = 5		CW = 6		CW = 8-10	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
K1	-MT 883, 890	0,19	95	0,22	90	0,26	80	0,28	80	0,38	65
K2	-MT 883, 890	0,17	85	0,20	80	0,24	75	0,26	70	0,34	60
K3	-MT 883, 890	0,17	70	0,20	65	0,24	60	0,26	60	0,34	50
K4	-MT 883, 890	0,17	70	0,20	65	0,24	60	0,26	55	0,34	49
K5	-MT 883, 890	0,15	43	0,18	40	0,20	37	0,22	36	0,30	31
K6	-MT 883, 890	0,17	60	0,20	55	0,24	50	0,26	50	0,34	43
K7	-MT 883, 890	0,15	55	0,18	50	0,20	48	0,22	46	0,30	40
N1	-MT 883, 890	0,24	275	0,28	255	0,32	235	0,36	220	0,48	190
N2	-MT 883, 890	0,24	220	0,28	205	0,32	190	0,36	180	0,48	155
N3	-MT 883, 890	0,24	145	0,28	135	0,32	125	0,36	120	0,48	100
N11	-MT 883, 890	0,24	170	0,28	155	0,32	145	0,36	135	0,48	115
S1	-MT 883, 890	0,12	19	0,14	18	0,16	17	0,18	16	0,24	14
S2	-MT 883, 890	0,12	15	0,14	14	0,16	14	0,18	13	0,24	11
S3	-MT 883, 890	0,11	14	0,13	13	0,15	12	0,17	11	0,22	10
S11	-MT 883, 890	0,13	27	0,16	25	0,19	23	0,20	22	0,28	19
S12	-MT 883, 890	0,13	21	0,16	19	0,19	18	0,20	17	0,28	15
S13	-MT 883, 890	0,12	16	0,14	15	0,16	15	0,18	14	0,24	12
H5	-MT 883, 890	0,11	33	0,13	31	0,16	28	0,17	27	0,24	24

CP200

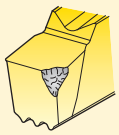
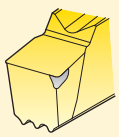
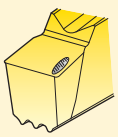
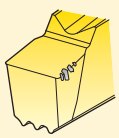
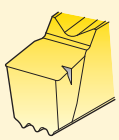
SMG		CW = 3		CW = 4		CW = 5		CW = 6		CW = 8	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-FT CP200	0,16	210	0,19	180	0,24	145	0,26	130	0,36	85
M2	-FT CP200	0,14	185	0,18	155	0,22	125	0,24	115	0,32	80
M3	-FT CP200	0,12	150	0,14	135	0,17	120	0,19	110	0,26	75
M4	-FT CP200	0,10	120	0,12	110	0,15	95	0,17	90	0,22	70
M5	-FT CP200	0,10	100	0,12	95	0,15	80	0,17	75	0,22	55
S1	-FT CP200	0,10	28	0,12	26	0,15	24	0,17	23	0,22	20
S2	-FT CP200	0,10	22	0,12	21	0,15	19	0,17	18	0,22	16
S3	-FT CP200	0,095	19	0,11	18	0,14	17	0,15	16	0,20	15
S11	-FT CP200	0,12	38	0,14	35	0,17	33	0,19	31	0,26	27
S12	-FT CP200	0,12	29	0,14	27	0,17	25	0,19	24	0,26	21
S13	-FT CP200	0,10	24	0,12	22	0,15	20	0,17	19	0,22	17

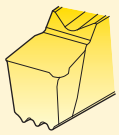
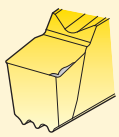
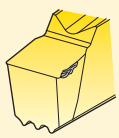
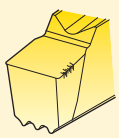
Проблемы при обработке

Точение: проблемы со стружкообразованием 	• Увеличить скорость подачи или глубину резания. • Выбрать более узкую пластину с меньшим радиусом.
Обр. канавок: проблемы со стружкообразованием 	• Уменьшить скорость резания. • Увеличить подачу. • Применять прерывистую подачу.

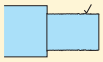
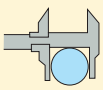
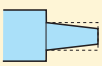
Вибрация 	• Изменить скорость резания. • Увеличить подачу. • Уменьшить глубину резания. • Увеличить жесткость крепления инструмента и детали. • Выбрать пластину с меньшим радиусом.

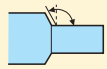
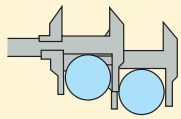
Проблемы стойкости инструмента

Поломка 	• Уменьшить подачу. • Уменьшить глубину резания. • Выбрать более прочный сплав. • Выбрать пластину с большим радиусом.
Износ по задней поверхности 	• Уменьшить скорость резания.
Быстрое образование кратера 	• Уменьшить скорость резания. • Уменьшить подачу. • Использовать СОЖ. • Выбрать более износостойкий сплав.
Выкрашивание 	• Увеличить скорость резания. • Уменьшить подачу. • Выбрать более прочный сплав.
Образование бороздки 	• Уменьшить скорость резания. • Уменьшить подачу.

Пластическая деформация 	• Уменьшить скорость резания. • Уменьшить подачу. • Использовать СОЖ. • Выбрать более износостойкий сплав. • Выбрать пластину с большим радиусом.
Нарост на кромке 	• Увеличить скорость резания. • Увеличить подачу. • Не использовать СОЖ.
Выкрашивание 	• Изменить подачу. • Изменить глубину резания.
Ряд трещин 	• Уменьшить скорость резания. • Уменьшить подачу. • Увеличьте подачу СОЖ или отключите подачу СОЖ вовсе.

Деталь вне допуска

Высокая шероховатость поверхности 	• Уменьшить подачу. • Увеличить скорость резания. • Уменьшить глубину резания. • Использовать СОЖ. • Увеличить жесткость крепления инструмента и детали.
Диаметр вне допуска 	• Проверить компенсацию длины инструмента. • Уменьшить скорость резания. • Выбрать более износостойкий сплав.
Вариации диаметра 	• После обработки канавок перед началом токарной обработки инструмент должен быть отведен с учетом размера компенсации. • Поддерживать условия обработки постоянными в процессе точения.

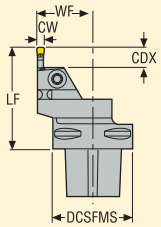
Неточность поперечного точения 	• Чистовая поперечная токарная обработка должна выполняться снаружи к центру.
Проблемы с повторяемостью 	• Поддерживать условия обработки постоянными. • Проверить износ пластины.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



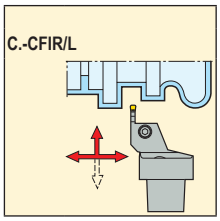
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649

C.-CFIR/L...JET



Показана правосторонняя версия
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L



Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	CP***	KG	Размер гнезда	
C4											
	3	C4-CFIR-27060-03JET	40	27,0	60	9	195	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFIL-27060-03JET	40	27,0	60	9	195	70	0,5	3	LC..1603..
	4	C4-CFIR-27060-04JET	40	27,0	60	12	195	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27060-04JET	40	27,0	60	12	195	70	0,5	4	LC..1604..
	5	C4-CFIR-27065-05JET	40	27,0	65	17	195	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27065-05JET	40	27,0	65	17	195	70	0,5	5	LC..1605..
C5											
	3	C5-CFIR-35060-03JET	50	35,0	60	9	195	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFIL-35060-03JET	50	35,0	60	9	195	70	0,7	3	LC..1603..
	4	C5-CFIR-35065-04JET	50	35,0	65	12	195	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35065-04JET	50	35,0	65	12	195	70	0,7	4	LC..1604..
	5	C5-CFIR-35065-05JET	50	35,0	65	15	195	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35065-05JET	50	35,0	65	15	195	70	0,7	5	LC..1605..
	6	C5-CFIR-35075-06JET	50	35,0	75	18	195	70	0,8	6	LC..1606..
		C5-CFIL-35075-06JET	50	35,0	75	18	195	70	0,8	6	LC..1606..

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0

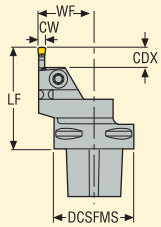
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



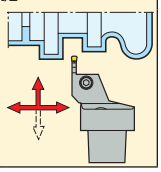
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649

C.-CFIR/L...JET



Показана правосторонняя версия
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L



Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	CP***	KG	Размер гнезда	
C6											
	3	C6-CFIR-45065-03JET	63	45,0	65	9	195	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIL-45065-03JET	63	45,0	65	9	195	70	1,1	3	LC..1603..
	4	C6-CFIR-45065-04JET	63	45,0	65	12	195	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04JET	63	45,0	65	12	195	70	1,1	4	LC..1604..
	5	C6-CFIR-45070-05JET	63	45,0	70	15	195	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45070-05JET	63	45,0	70	15	195	70	1,1	5	LC..1605..
	6	C6-CFIR-45075-06JET	63	45,0	75	18	195	70	1,2	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45075-06JET	63	45,0	75	18	195	70	1,2	6	LC..1606..
	8	C6-CFIR-45085-08JET	63	45,0	85	24	195	70	1,3	8	LC..3008..
		C6-CFIL-45085-08JET	63	45,0	85	24	195	70	1,3	8	LC..3008..

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	15,0

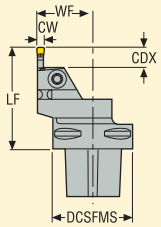
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



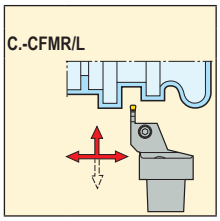
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649

C.-CFMR/L...JET



Показана правосторонняя версия
CDX = 5 x CW

C.-CFMR/L



Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	CP***	KG	Размер гнезда	
C4											
	3	C4-CFMR-27070-03JET	40	27,0	70	15	195	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFML-27070-03JET	40	27,0	70	15	195	70	0,5	3	LC..1603..
	4	C4-CFMR-27070-04JET	40	27,0	70	20	195	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFML-27070-04JET	40	27,0	70	20	195	70	0,5	4	LC..1604..
C5											
	3	C5-CFMR-35070-03JET	50	35,0	70	15	195	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFML-35070-03JET	50	35,0	70	15	195	70	0,7	3	LC..1603..
	4	C5-CFMR-35075-04JET	50	35,0	75	20	195	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFML-35075-04JET	50	35,0	75	20	195	70	0,7	4	LC..1604..
	5	C5-CFMR-35075-05JET	50	35,0	75	25	195	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFML-35075-05JET	50	35,0	75	25	195	70	0,7	5	LC..1605..
	6	C5-CFMR-35085-06JET	50	35,0	85	30	195	70	0,8	6	LC..1606..
		C5-CFML-35085-06JET	50	35,0	85	30	195	70	0,8	6	LC..1606..

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0

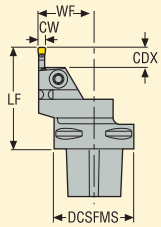
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



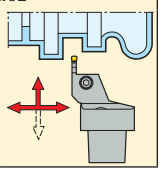
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649

C.-CFMR/L...JET



Показана правосторонняя версия
CDX = 5 x CW

C.-CFMR/L



Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	CP***	KG	Размер гнезда	
C6											
	3	C6-CFMR-45080-03JET	63	45,0	80	15	195	70	2,0	3	LC..1603..
		C6-CFML-45080-03JET	63	45,0	80	15	195	70	2,0	3	LC..1603..
	4	C6-CFMR-45080-04JET	63	45,0	80	20	195	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFML-45080-04JET	63	45,0	80	20	195	70	1,2	4	LC..1604..
	5	C6-CFMR-45080-05JET	63	45,0	80	25	195	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFML-45080-05JET	63	45,0	80	25	195	70	1,1	5	LC..1605..
	6	C6-CFMR-45085-06JET	63	45,0	85	30	195	70	1,2	6	LC..1606..
		C6-CFML-45085-06JET	63	45,0	85	30	195	70	1,2	6	LC..1606..

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 515

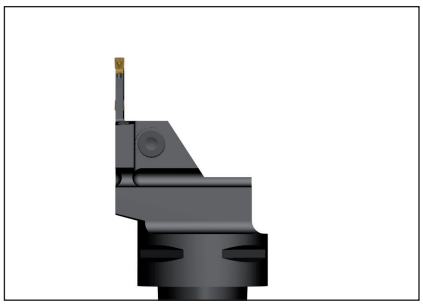
**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0

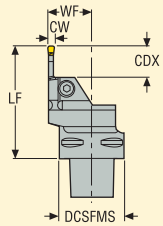
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



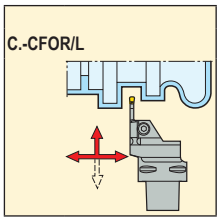
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649

C.-CFOR/L...JET



Показана правосторонняя версия
CDX = 6 x CW

C.-CFOR/L



Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	CP***	KG	Размер гнезда	
C4											
	3	C4-CFOR-27070-03-JET	40	27,0	70	20	195	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03-JET	40	27,0	70	20	195	70	0,5	3	LC..1603..
	4	C4-CFOR-27080-04-JET	40	27,0	80	24	195	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04-JET	40	27,0	80	24	195	70	0,5	4	LC..1604..
	5	C4-CFOR-27085-05-JET	40	27,0	85	30	195	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05-JET	40	27,0	85	30	195	70	0,5	5	LC..1605..
C5											
	3	C5-CFOR-35070-03-JET	50	35,0	70	18	195	70	0,7	6	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03-JET	50	35,0	70	18	195	70	0,7	6	LC..1603..
	4	C5-CFOR-35080-04-JET	50	35,0	80	24	195	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04-JET	50	35,0	80	24	195	70	0,8	4	LC..1604..
	5	C5-CFOR-35085-05-JET	50	35,0	85	30	195	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05-JET	50	35,0	85	30	195	70	0,8	5	LC..1605..
	6	C5-CFOR-35100-06-JET	50	35,0	100	36	195	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06-JET	50	35,0	100	36	195	70	1,0	6	LC..1606..

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 515

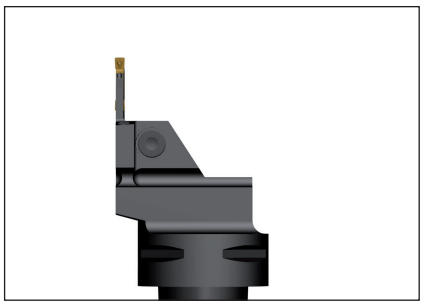
**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0

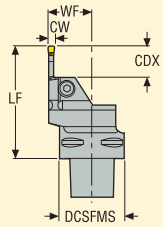
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



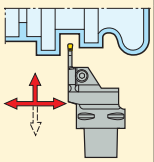
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649

C.-CFOR/L...JET



Показана правосторонняя версия
CDX = 6 x CW

C.-CFOR/L



Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	CP***	KG	Размер гнезда	
C6											
	3	C6-CFOR-45075-03-JET	63	45,0	75	18	195	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03-JET	63	45,0	75	18	195	70	1,2	3	LC..1603..
	4	C6-CFOR-45080-04-JET	63	45,0	80	24	195	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04-JET	63	45,0	80	24	195	70	1,1	4	LC..1604..
	5	C6-CFOR-45090-05-JET	63	45,0	90	30	195	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05-JET	63	45,0	90	30	195	70	1,2	5	LC..1605..
	6	C6-CFOR-45100-06-JET	63	45,0	100	36	195	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06-JET	63	45,0	100	36	195	70	1,3	6	LC..1606..
	8	C6-CFOR-45115-08-JET	63	45,0	115	48	195	70	1,4	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08-JET	63	45,0	115	48	195	70	1,4	8	LC..3008..

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 515
** Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм, LCGF/LCMF30.. = 28
*** Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима 	Винт прижима 	Значение момента, Нм
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	15,0

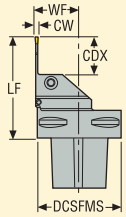
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCMF

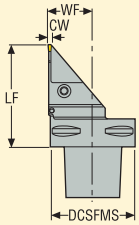


• Номенклатуру пластин см. на стр. 632

C.-CZFR/L....JET

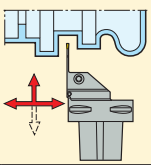


C.-CZFR/L....RBJET



Показана правосторонняя версия
CDX = 12,5 x CW

C.-CFZR/L



Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	CDX	CUTDIA*	CP***	KG	Размер гнезда	
C4											
	2	C4-CFZR-22075-2802JET	40	22,0	75	26	–	70	0,5	2	LC..2802..
		C4-CFZL-22075-2802JET	40	22,0	75	26	–	70	0,5	2	LC..2802..
C5											
	2	C5-CFZR-27075-2802JET	50	27,0	75	26	–	70	0,7	2	LC..2802..
		C5-CFZL-27075-2802JET	50	27,0	75	26	–	70	0,7	2	LC..2802..
C6											
	2	C6-CFZR-33075-2802JET	63	33,0	75	26	–	70	1,0	2	LC..2802..
		C6-CFZL-33075-2802JET	63	33,0	75	26	–	70	1,0	2	LC..2802..
C4											
	2	C4-CFZR-22075-2802RBJET	40	22,0	75	–	52	70	0,6	2	LC..2802..
		C4-CFZL-22075-2802RBJET	40	22,0	75	–	52	70	0,6	2	LC..2802..
C5											
	2	C5-CFZR-27075-2802RBJET	50	27,0	75	–	52	70	0,7	2	LC..2802..
		C5-CFZL-27075-2802RBJET	50	27,0	75	–	52	70	0,7	2	LC..2802..
C6											
	2	C6-CFZR-33075-2802RBJET	63	33,0	75	–	52	70	1,1	2	LC..2802..
		C6-CFZL-33075-2802RBJET	63	33,0	75	–	52	70	1,1	2	LC..2802..

*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 515

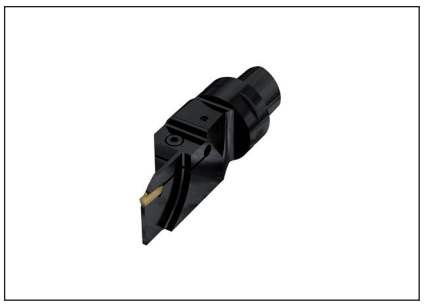
*** Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFZR/L..-02	4SMS795	TCEI0513	6,0

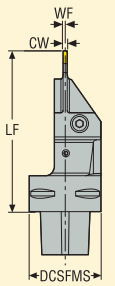
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



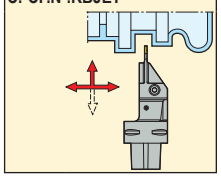
• Номенклатуру пластин см. на стр. 632-646, 648-649

C.-CF.N-.RBJET



Показана правосторонняя версия

C.-CF.N-.RBJET



Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	CUTDIA*	CP***	KG	Размер гнезда	
C4										
	2	C4-CFZN-00075-2802RBJET	40	1,0	75	52	70	0,5	2	LC..2802..
	3	C4-CFXN-00090-03RBJET	40	1,5	90	64	70	0,6	3	LC..1603..

*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 515

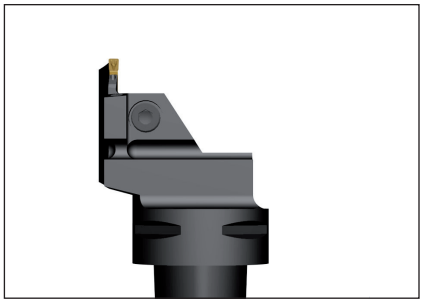
*** Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFZN/CFXN	4SMS795	TCEI0513	6,0

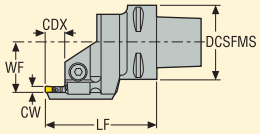
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



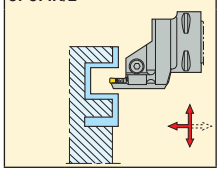
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L



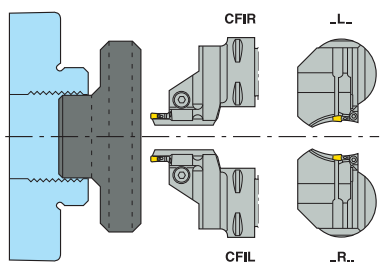
Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP***	KG	Размер гнезда	
C4												
	3	C4-CFIR-27060-03L080055-JET	55	80	40	27	60	9	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFIR-27060-03L100070-JET	70	100	40	27	60	9	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFIR-27060-03L130090-JET	90	130	40	27	60	9	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFIR-27060-03L170110-JET	110	170	40	27	60	9	70	0,4	3	LC..1603..
		C4-CFIL-27060-03R080055-JET	55	80	40	27	60	9	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFIL-27060-03R100070-JET	70	100	40	27	60	9	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFIL-27060-03R130090-JET	90	130	40	27	60	9	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFIL-27060-03R170110-JET	110	170	40	27	60	9	70	0,4	3	LC..1603..
	4	C4-CFIR-27065-04L080055-JET	55	80	40	27	65	12	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFIR-27065-04L100070-JET	70	100	40	27	65	12	70	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIR-27065-04L130090-JET	90	130	40	27	65	12	70	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIR-27065-04L170110-JET	110	170	40	27	65	12	70	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIR-27065-04L230140-JET	140	230	40	27	65	12	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27065-04R080055-JET	55	80	40	27	65	12	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27065-04R100070-JET	70	100	40	27	65	12	70	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27065-04R130090-JET	90	130	40	27	65	12	70	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27065-04R170110-JET	110	170	40	27	65	12	70	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27065-04R230140-JET	140	230	40	27	65	12	70	0,5	4	LC..1604..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

*** Макс. давление СОЖ (бар)

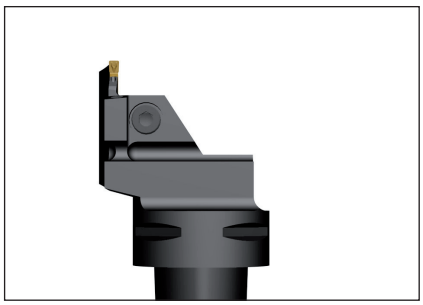
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0



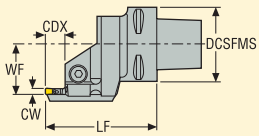
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



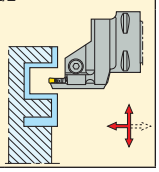
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L



Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
C4												
	5	C4-CFIR-27065-05L080055-JET	55	80	40	27	65	15	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFIR-27065-05L100070-JET	70	100	40	27	65	15	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFIR-27065-05L130090-JET	90	130	40	27	65	15	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFIR-27065-05L170110-JET	110	170	40	27	65	15	70	0,4	5	LC..1605..
		C4-CFIR-27065-05L230140-JET	140	230	40	27	65	15	70	0,4	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27065-05R080055-JET	55	80	40	27	65	15	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27065-05R100070-JET	70	100	40	27	65	15	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27065-05R130090-JET	90	130	40	27	65	15	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27065-05R170110-JET	110	170	40	27	65	15	70	0,4	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27065-05R230140-JET	140	230	40	27	65	15	70	0,4	5	LC..1605..

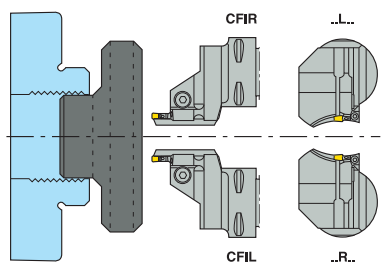
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

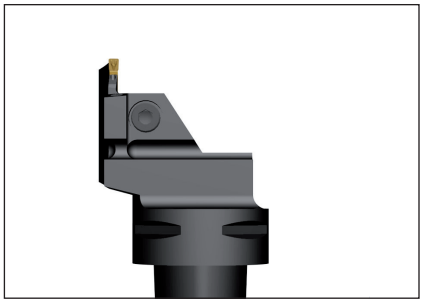
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

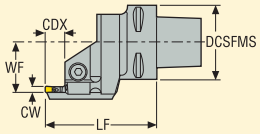


Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



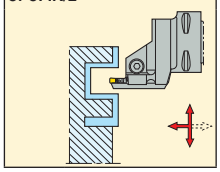
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L



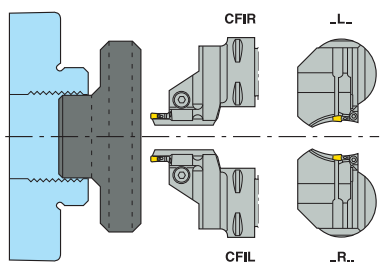
Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP***	KG	Размер гнезда	
C5												
	3	C5-CFIR-35060-03L080055-JET	55	80	50	35	60	9	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFIR-35060-03L100070-JET	70	100	50	35	60	9	70	0,6	3	LC..1603..
		C5-CFIR-35060-03L130090-JET	90	130	50	35	60	9	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFIR-35060-03L170110-JET	110	170	50	35	60	9	70	0,6	3	LC..1603..
		C5-CFIL-35060-03R080055-JET	55	80	50	35	60	9	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFIL-35060-03R100070-JET	70	100	50	35	60	9	70	0,6	3	LC..1603..
		C5-CFIL-35060-03R130090-JET	90	130	50	35	60	9	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFIL-35060-03R170110-JET	110	170	50	35	60	9	70	0,6	3	LC..1603..
	4	C5-CFIR-35065-04L080055-JET	55	80	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIR-35065-04L100070-JET	70	100	50	35	65	12	70	0,6	4	LC..1604..
		C5-CFIR-35065-04L130090-JET	90	130	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIR-35065-04L170110-JET	110	170	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIR-35065-04L230140-JET	140	230	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35065-04R080055-JET	55	80	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35065-04R100070-JET	70	100	50	35	65	12	70	0,6	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35065-04R130090-JET	90	130	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35065-04R170110-JET	110	170	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35065-04R230140-JET	140	230	50	35	65	12	70	0,7	4	LC..1604..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

*** Макс. давление СОЖ (бар)

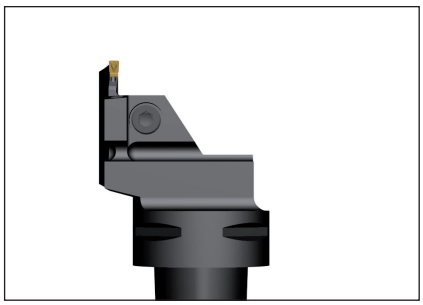
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0



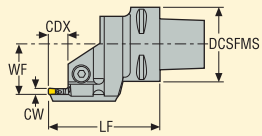
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



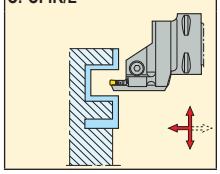
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L



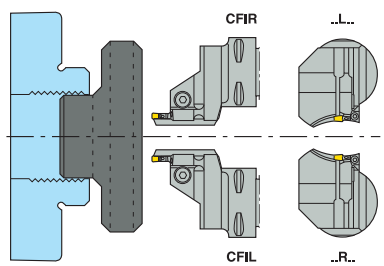
Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
C5												
	5	C5-CFIR-35065-05L080055-JET	55	80	50	35	65	15	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFIR-35065-05L100070-JET	70	100	50	35	65	15	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFIR-35065-05L130090-JET	90	130	50	35	65	15	70	0,6	5	LC..1605..
		C5-CFIR-35065-05L170110-JET	110	170	50	35	65	15	70	0,6	5	LC..1605..
		C5-CFIR-35065-05L230140-JET	140	230	50	35	65	15	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35065-05R080055-JET	55	80	50	35	65	15	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35065-05R100070-JET	70	100	50	35	65	15	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35065-05R130090-JET	90	130	50	35	65	15	70	0,6	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35065-05R170110-JET	110	170	50	35	65	15	70	0,6	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35065-05R230140-JET	140	230	50	35	65	15	70	0,7	5	LC..1605..
	6	C5-CFIR-35075-06L080055-JET	55	80	50	35	75	18	70	0,8	6	LC..1606..
		C5-CFIR-35075-06L100070-JET	70	100	50	35	75	18	70	0,6	6	LC..1606..
		C5-CFIR-35075-06L130090-JET	90	130	50	35	75	18	70	0,8	6	LC..1606..
		C5-CFIR-35075-06L170110-JET	110	170	50	35	75	18	70	0,6	6	LC..1606..
		C5-CFIR-35075-06L230140-JET	140	230	50	35	75	18	70	0,8	6	LC..1606..
		C5-CFIL-35075-06R080055-JET	55	80	50	35	75	18	70	0,8	6	LC..1606..
		C5-CFIL-35075-06R100070-JET	70	100	50	35	75	18	70	0,6	6	LC..1606..
		C5-CFIL-35075-06R130090-JET	90	130	50	35	75	18	70	0,8	6	LC..1606..
		C5-CFIL-35075-06R170110-JET	110	170	50	35	75	18	70	0,6	6	LC..1606..
		C5-CFIL-35075-06R230140-JET	140	230	50	35	75	18	70	0,8	6	LC..1606..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

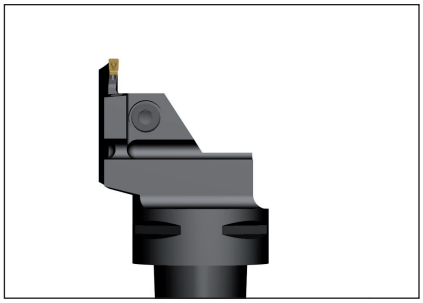
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0



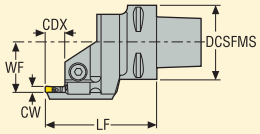
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



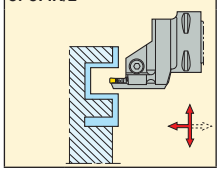
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L



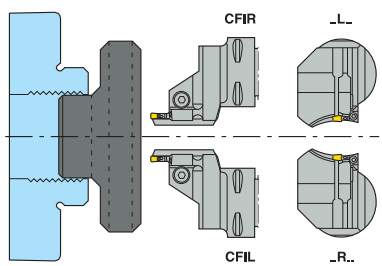
Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP***	KG	Размер гнезда	
C6												
	3	C6-CFIR-45065-03L080055-JET	55	80	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIR-45065-03L100070-JET	70	100	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIR-45065-03L130090-JET	90	130	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIR-45065-03L170110-JET	110	170	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIL-45065-03R080055-JET	55	80	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIL-45065-03R100070-JET	70	100	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIL-45065-03R130090-JET	90	130	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFIL-45065-03R170110-JET	110	170	63	45	65	9	70	1,1	3	LC..1603..
	4	C6-CFIR-45065-04L080055-JET	55	80	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIR-45065-04L100070-JET	70	100	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIR-45065-04L130090-JET	90	130	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIR-45065-04L170110-JET	110	170	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIR-45065-04L230140-JET	140	230	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04R080055-JET	55	80	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04R100070-JET	70	100	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04R130090-JET	90	130	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04R170110-JET	110	170	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04R230140-JET	140	230	63	45	65	12	70	1,1	4	LC..1604..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

*** Макс. давление СОЖ (бар)

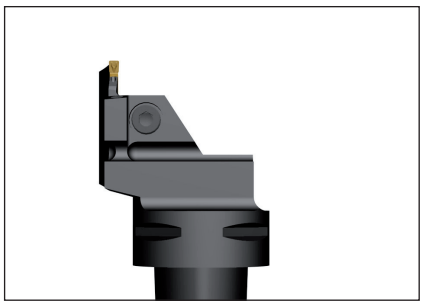
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0



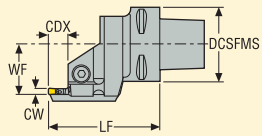
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



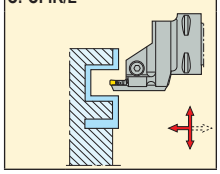
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L



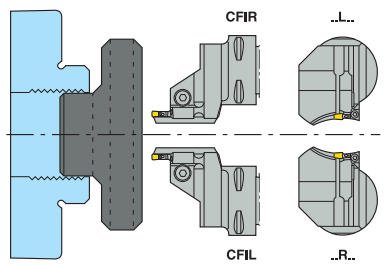
Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
C6												
	5	C6-CFIR-45070-05L080055-JET	55	80	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIR-45070-05L100070-JET	70	100	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIR-45070-05L130090-JET	90	130	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIR-45070-05L170110-JET	110	170	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIR-45070-05L230140-JET	140	230	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45070-05R080055-JET	55	80	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45070-05R100070-JET	70	100	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45070-05R130090-JET	90	130	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45070-05R170110-JET	110	170	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45070-05R230140-JET	140	230	63	45	70	15	70	1,1	5	LC..1605..
	6	C6-CFIR-45075-06L080055-JET	55	80	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIR-45075-06L100070-JET	70	100	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIR-45075-06L130090-JET	90	130	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIR-45075-06L170110-JET	110	170	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIR-45075-06L230140-JET	140	230	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45075-06R080055-JET	55	80	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45075-06R100070-JET	70	100	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45075-06R130090-JET	90	130	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45075-06R170110-JET	110	170	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45075-06R230140-JET	140	230	63	45	75	18	70	1,1	6	LC..1606..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

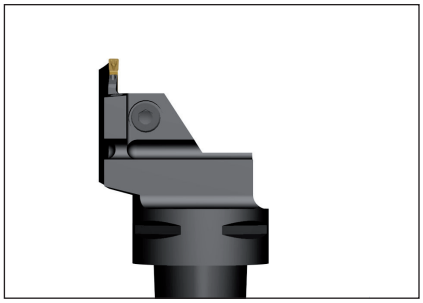
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0



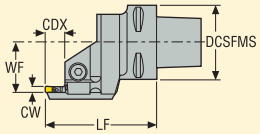
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



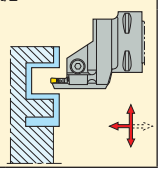
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633, 636-638

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L



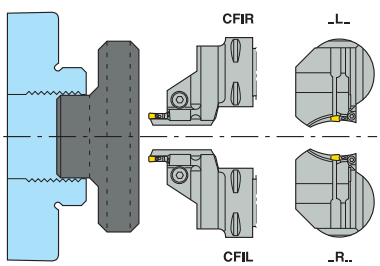
Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP***	KG	Размер гнезда	
C6												
	8	C6-CFIR-45085-08L130090-JET	90	130	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIR-45085-08L170110-JET	110	170	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIR-45085-08L230140-JET	140	230	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIR-45085-08L500200-JET	200	500	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIL-45085-08R130090-JET	90	130	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIL-45085-08R170110-JET	110	170	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIL-45085-08R230140-JET	140	230	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIL-45085-08R500200-JET	200	500	63	45	85	24	70	1,2	8	LC..3008..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

*** Макс. давление СОЖ (бар)

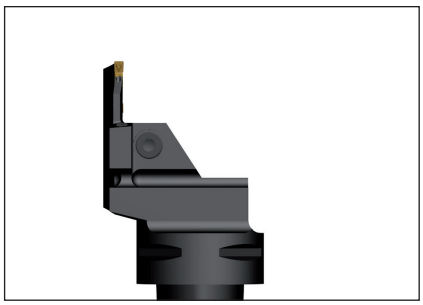
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	15,0



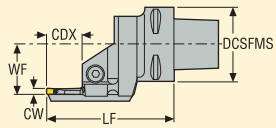
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



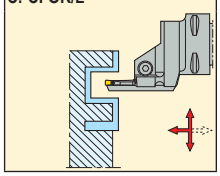
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 6 x CW

C.-CFOR/L



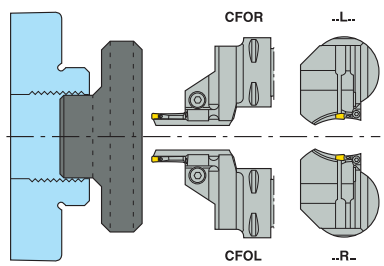
Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
C4												
	3	C4-CFOR-27070-03L080055-JET	55	80	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03L100070-JET	70	100	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03L130090-JET	90	130	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03L170110-JET	110	170	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03L230140-JET	140	230	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03L500200-JET	200	500	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03R080055-JET	55	80	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03R100070-JET	70	100	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03R130090-JET	90	130	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03R170110-JET	110	170	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03R230140-JET	140	230	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03R500200-JET	200	500	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
	4	C4-CFOR-27080-04L080055-JET	55	80	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04L100070-JET	70	100	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04L130090-JET	90	130	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04L170110-JET	110	170	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04L230140-JET	140	230	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04L500200-JET	200	500	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04R080055-JET	55	80	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04R100070-JET	70	100	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04R130090-JET	90	130	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04R170110-JET	110	170	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04R230140-JET	140	230	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04R500200-JET	200	500	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

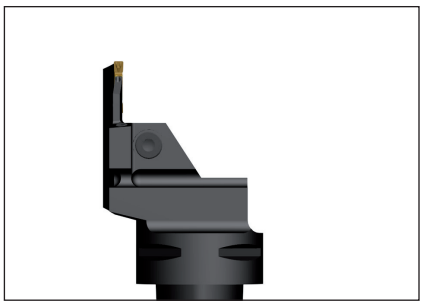
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0



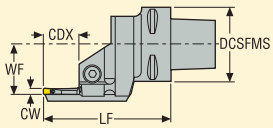
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



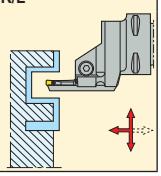
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 6 x CW

C.-CFOR/L



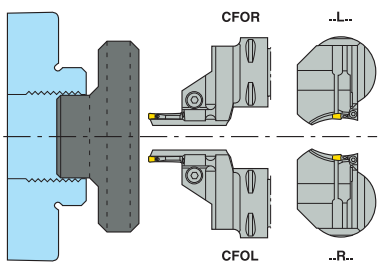
Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
C4												
	5	C4-CFOR-27085-05L080055-JET	55	80	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05L100070-JET	70	100	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05L130090-JET	90	130	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05L170110-JET	110	170	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05L230140-JET	140	230	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05L500200-JET	200	500	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05R080055-JET	55	80	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05R100070-JET	70	100	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05R130090-JET	90	130	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05R170110-JET	110	170	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05R230140-JET	140	230	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05R500200-JET	200	500	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

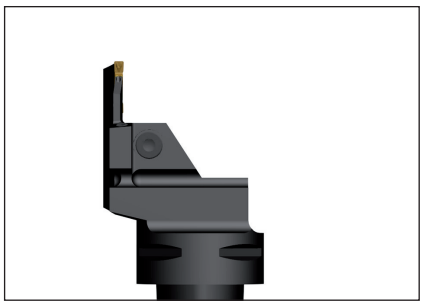
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0



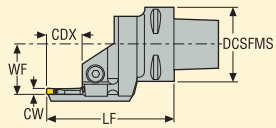
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



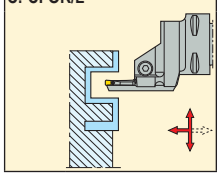
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 6 x CW

C.-CFOR/L



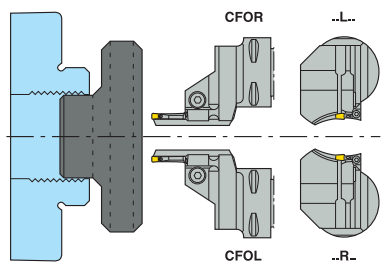
Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
C5												
	3	C5-CFOR-35070-03L080055-JET	55	80	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03L100070-JET	70	100	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03L130090-JET	90	130	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03L170110-JET	110	170	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03L230140-JET	140	230	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03L500200-JET	200	500	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03R080055-JET	55	80	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03R100070-JET	70	100	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03R130090-JET	90	130	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03R170110-JET	110	170	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03R230140-JET	140	230	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03R500200-JET	200	500	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
	4	C5-CFOR-35080-04L080055-JET	55	80	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04L100070-JET	70	100	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04L130090-JET	90	130	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04L170110-JET	110	170	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04L230140-JET	140	230	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04L500200-JET	200	500	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04R080055-JET	55	80	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04R100070-JET	70	100	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04R130090-JET	90	130	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04R170110-JET	110	170	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04R230140-JET	140	230	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04R500200-JET	200	500	50	35	80	24	70	0,8	4	LC..1604..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

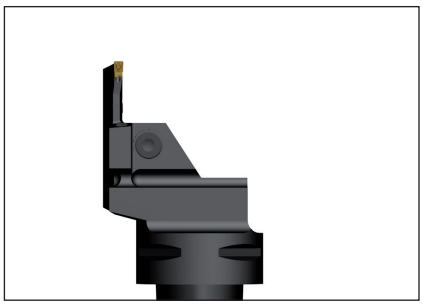
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0



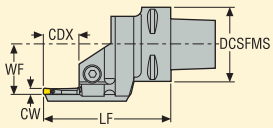
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



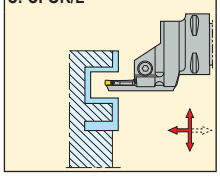
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 6 x CW

C.-CFOR/L



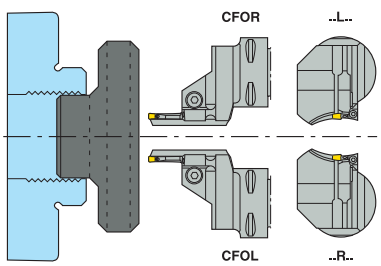
Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
C5												
	5	C5-CFOR-35085-05L080055-JET	55	80	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05L100070-JET	70	100	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05L130090-JET	90	130	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05L170110-JET	110	170	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05L230140-JET	140	230	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05L500200-JET	200	500	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05R080055-JET	55	80	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05R100070-JET	70	100	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05R130090-JET	90	130	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05R170110-JET	110	170	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05R230140-JET	140	230	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05R500200-JET	200	500	50	35	85	30	70	0,8	5	LC..1605..
	6	C5-CFOR-35100-06L080055-JET	55	80	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06L100070-JET	70	100	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06L130090-JET	90	130	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06L170110-JET	110	170	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06L230140-JET	140	230	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06L500200-JET	200	500	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06R080055-JET	55	80	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06R100070-JET	70	100	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06R130090-JET	90	130	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06R170110-JET	110	170	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06R230140-JET	140	230	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06R500200-JET	200	500	50	35	100	36	70	1,0	6	LC..1606..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

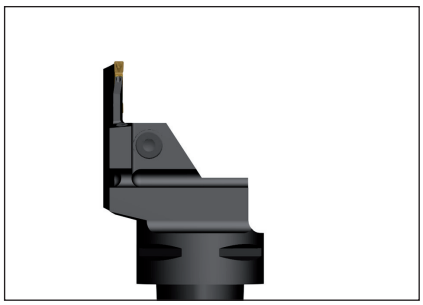
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0



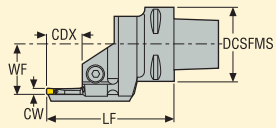
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR

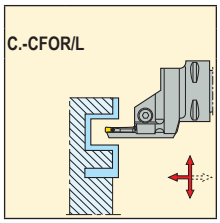


• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 6 x CW



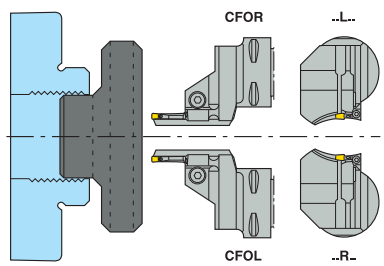
Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
C6												
	3	C6-CFOR-45075-03L080055-JET	55	80	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03L100070-JET	70	100	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03L130090-JET	90	130	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03L170110-JET	110	170	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03L230140-JET	140	230	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03L500200-JET	200	500	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03R080055-JET	55	80	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03R100070-JET	70	100	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03R130090-JET	90	130	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03R170110-JET	110	170	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03R230140-JET	140	230	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03R500200-JET	200	500	63	45	75	18	70	1,2	3	LC..1603..
	4	C6-CFOR-45080-04L080055-JET	55	80	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04L100070-JET	70	100	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04L130090-JET	90	130	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04L170110-JET	110	170	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04L230140-JET	140	230	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04L500200-JET	200	500	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04R080055-JET	55	80	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04R100070-JET	70	100	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04R130090-JET	90	130	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04R170110-JET	110	170	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04R230140-JET	140	230	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04R500200-JET	200	500	63	45	80	24	70	1,2	4	LC..1604..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

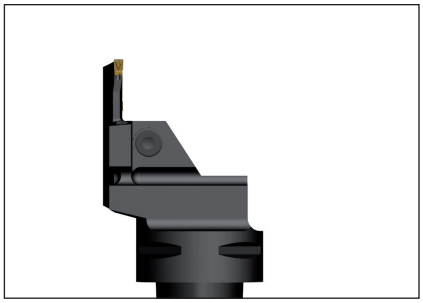
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0



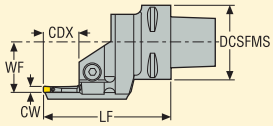
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



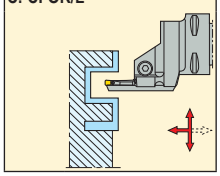
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 6 x CW

C.-CFOR/L



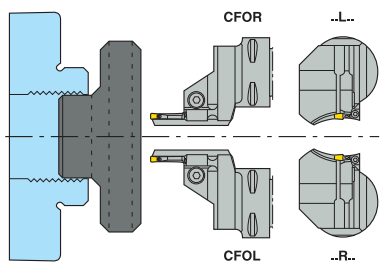
Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
C6												
	5	C6-CFOR-45090-05L080055-JET	55	80	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05L100070-JET	70	100	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05L130090-JET	90	130	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05L170110-JET	110	170	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05L230140-JET	140	230	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05L500200-JET	200	500	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05R080055-JET	55	80	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05R100070-JET	70	100	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05R130090-JET	90	130	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05R170110-JET	110	170	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05R230140-JET	140	230	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05R500200-JET	200	500	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
	6	C6-CFOR-45100-06L080055-JET	55	80	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06L100070-JET	70	100	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06L130090-JET	90	130	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06L170110-JET	110	170	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06L230140-JET	140	230	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06L500200-JET	200	500	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06R080055-JET	55	80	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06R100070-JET	70	100	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06R130090-JET	90	130	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06R170110-JET	110	170	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06R230140-JET	140	230	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06R500200-JET	200	500	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

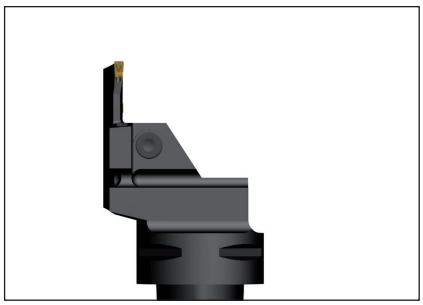
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0



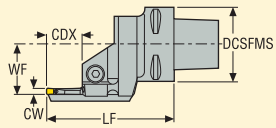
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



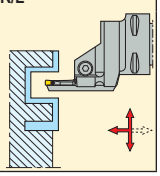
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633, 636-638

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 6 x CW

C.-CFOR/L



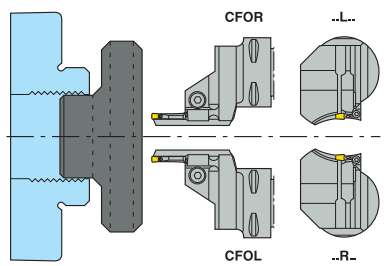
Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
C6												
	8	C6-CFOR-45115-08L130090-JET	90	130	63	45	115	48	70	1,5	8	LC..3008..
		C6-CFOR-45115-08L170110-JET	110	170	63	45	115	48	70	1,5	8	LC..3008..
		C6-CFOR-45115-08L230140-JET	140	230	63	45	115	48	70	1,4	8	LC..3008..
		C6-CFOR-45115-08L500200-JET	200	500	63	45	115	48	70	1,4	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08R130090-JET	90	130	63	45	115	48	70	1,5	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08R170110-JET	110	170	63	45	115	48	70	1,5	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08R230140-JET	140	230	63	45	115	48	70	1,4	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08R500200-JET	200	500	63	45	115	48	70	1,4	8	LC..3008..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 28 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

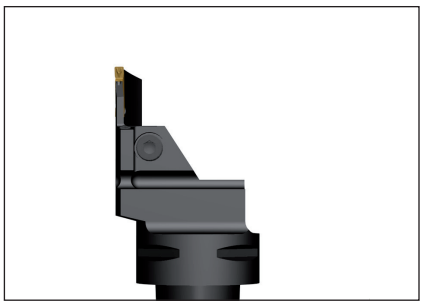
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	15,0



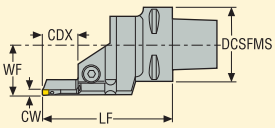
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



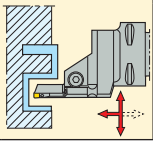
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 6 x CW

C.-CFOR/L



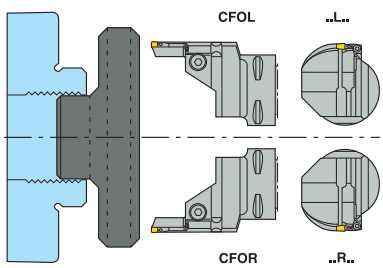
Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
C4												
	3	C4-CFOR-27070-03R080055-JET	55	80	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03R100070-JET	70	100	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03R130090-JET	90	130	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03R170110-JET	110	170	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03R230140-JET	140	230	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOR-27070-03R500200-JET	200	500	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03L080055-JET	55	80	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03L100070-JET	70	100	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03L130090-JET	90	130	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03L170110-JET	110	170	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03L230140-JET	140	230	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
		C4-CFOL-27070-03L500200-JET	200	500	40	27	70	18	70	0,5	3	LC..1603..
	4	C4-CFOR-27080-04R080055-JET	55	80	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04R100070-JET	70	100	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04R130090-JET	90	130	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04R170110-JET	110	170	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04R230140-JET	140	230	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOR-27080-04R500200-JET	200	500	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04L080055-JET	55	80	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04L100070-JET	70	100	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04L130090-JET	90	130	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04L170110-JET	110	170	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04L230140-JET	140	230	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..
		C4-CFOL-27080-04L500200-JET	200	500	40	27	80	24	70	0,5	4	LC..1604..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

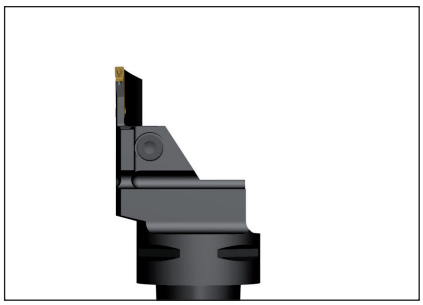
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0



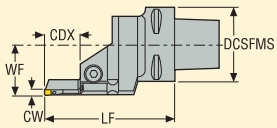
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



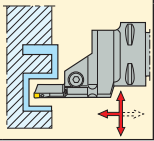
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием
CDX = 6 x CW

C.-CFOR/L



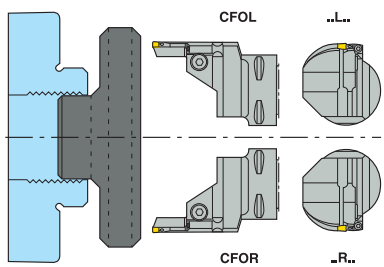
Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
C4												
	5	C4-CFOR-27085-05R080055-JET	55	80	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05R100070-JET	70	100	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05R130090-JET	90	130	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05R170110-JET	110	170	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05R230140-JET	140	230	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOR-27085-05R500200-JET	200	500	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05L080055-JET	55	80	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05L100070-JET	70	100	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05L130090-JET	90	130	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05L170110-JET	110	170	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05L230140-JET	140	230	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..
		C4-CFOL-27085-05L500200-JET	200	500	40	27	85	30	70	0,5	5	LC..1605..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

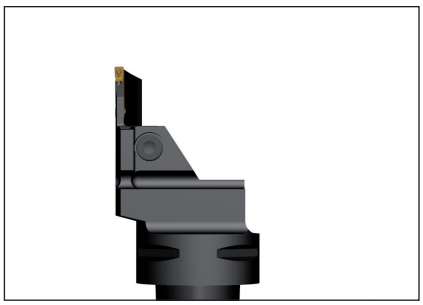
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0



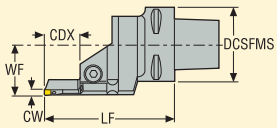
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



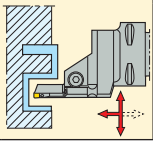
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием
CDX = 6 x CW

C.-CFOR/L



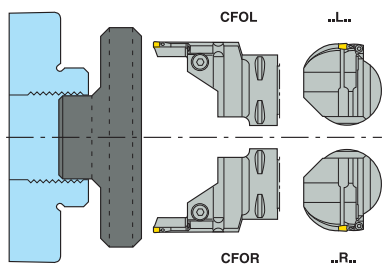
Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
C5												
	3	C5-CFOR-35070-03R080055-JET	55	80	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03R100070-JET	70	100	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03R130090-JET	90	130	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03R170110-JET	110	170	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03R230140-JET	140	230	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOR-35070-03R500200-JET	200	500	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03L080055-JET	55	80	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03L100070-JET	70	100	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03L130090-JET	90	130	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03L170110-JET	110	170	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03L230140-JET	140	230	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
		C5-CFOL-35070-03L500200-JET	200	500	50	35	70	18	70	0,7	3	LC..1603..
	4	C5-CFOR-35080-04R080055-JET	55	80	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04R100070-JET	70	100	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04R130090-JET	90	130	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04R170110-JET	110	170	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04R230140-JET	140	230	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOR-35080-04R500200-JET	200	500	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04L080055-JET	55	80	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04L100070-JET	70	100	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04L130090-JET	90	130	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04L170110-JET	110	170	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04L230140-JET	140	230	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..
		C5-CFOL-35080-04L500200-JET	200	500	50	35	80	24	70	0,7	4	LC..1604..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

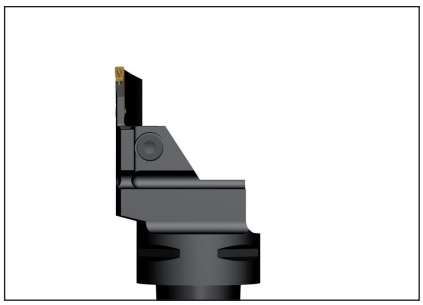
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0



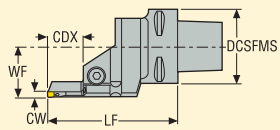
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



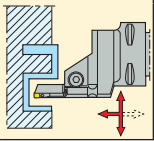
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием
CDX = 6 x CW

C.-CFOR/L



Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
C5												
	5	C5-CFOR-35085-05R080055-JET	55	80	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05R100070-JET	70	100	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05R130090-JET	90	130	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05R170110-JET	110	170	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05R230140-JET	140	230	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOR-35085-05R500200-JET	200	500	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05L080055-JET	55	80	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05L100070-JET	70	100	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05L130090-JET	90	130	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05L170110-JET	110	170	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05L230140-JET	140	230	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
		C5-CFOL-35085-05L500200-JET	200	500	50	35	85	30	70	0,7	5	LC..1605..
	6	C5-CFOR-35100-06R080055-JET	55	80	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06R100070-JET	70	100	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06R130090-JET	90	130	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06R170110-JET	110	170	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06R230140-JET	140	230	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOR-35100-06R500200-JET	200	500	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06L080055-JET	50	80	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06L100070-JET	70	100	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06L130090-JET	90	130	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06L170110-JET	110	170	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06L230140-JET	140	230	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..
		C5-CFOL-35100-06L500200-JET	200	500	50	35	100	36	70	0,9	6	LC..1606..

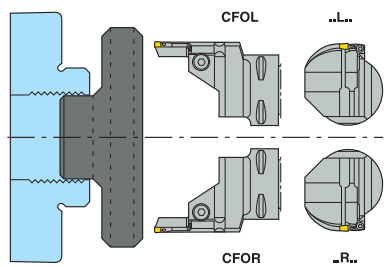
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

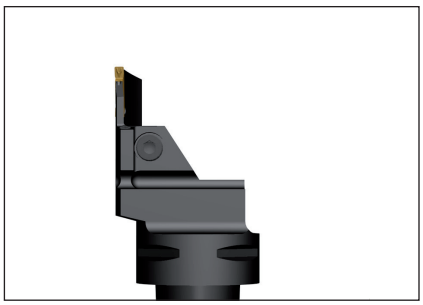
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

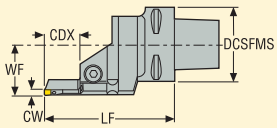


Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



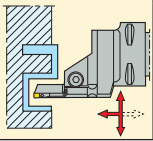
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием
CDX = 6 x CW

C.-CFOR/L



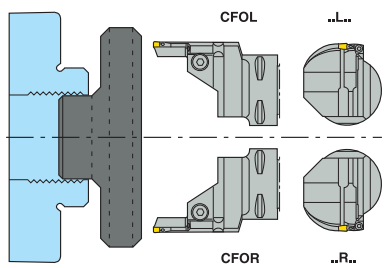
Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
C6												
	3	C6-CFOR-45075-03R080055-JET	55	80	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03R100070-JET	70	100	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03R130090-JET	90	130	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03R170110-JET	110	170	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03R230140-JET	140	230	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOR-45075-03R500200-JET	200	500	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03L080055-JET	55	80	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03L100070-JET	70	100	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03L130090-JET	90	130	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03L170110-JET	110	170	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03L230140-JET	140	230	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
		C6-CFOL-45075-03L500200-JET	200	500	63	45	75	18	70	1,1	3	LC..1603..
	4	C6-CFOR-45080-04R080055-JET	55	80	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04R100070-JET	70	100	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04R130090-JET	90	130	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04R170110-JET	110	170	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04R230140-JET	140	230	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOR-45080-04R500200-JET	200	500	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04L080055-JET	55	80	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04L100070-JET	70	100	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04L130090-JET	90	130	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04L170110-JET	110	170	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04L230140-JET	140	230	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..
		C6-CFOL-45080-04L500200-JET	200	500	63	45	80	24	70	1,1	4	LC..1604..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

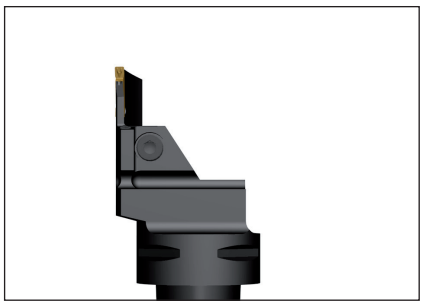
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0



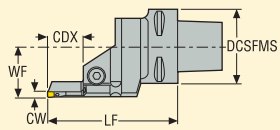
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



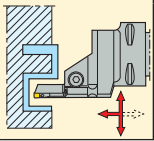
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием
CDX = 6 x CW

C.-CFOR/L



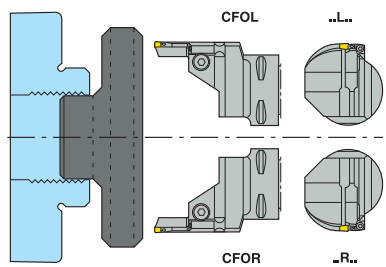
Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
C6												
	5	C6-CFOR-45090-05R080055-JET	55	80	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05R100070-JET	70	100	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05R130090-JET	90	130	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05R170110-JET	110	170	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05R230140-JET	140	230	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOR-45090-05R500200-JET	200	500	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05L080055-JET	55	80	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05L100070-JET	70	100	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05L130090-JET	90	130	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05L170110-JET	110	170	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05L230140-JET	140	230	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
		C6-CFOL-45090-05L500200-JET	200	500	63	45	90	30	70	1,2	5	LC..1605..
	6	C6-CFOR-45100-06R080055-JET	55	80	63	45	100	36	70	1,2	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06R100070-JET	70	100	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06R130090-JET	90	130	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06R170110-JET	110	170	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06R230140-JET	140	230	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOR-45100-06R500200-JET	200	500	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06L080055-JET	55	80	63	45	100	36	70	1,2	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06L100070-JET	70	100	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06L130090-JET	90	130	63	45	100	36	70	1,4	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06L170110-JET	110	170	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06L230140-JET	140	230	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..
		C6-CFOL-45100-06L500200-JET	200	500	63	45	100	36	70	1,3	6	LC..1606..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

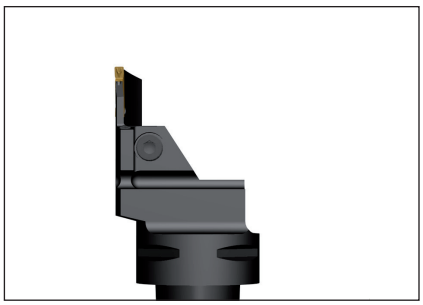
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0



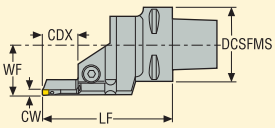
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



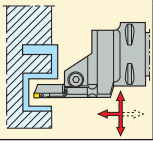
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633, 636-638

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием
CDX = 6 x CW

C.-CFOR/L



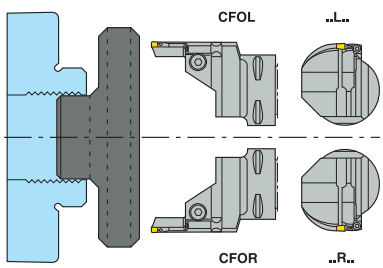
Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
C6												
	8	C6-CFOR-45115-08R130090-JET	90	130	63	45	115	48	70	1,3	8	LC..3008..
		C6-CFOR-45115-08R170110-JET	110	170	63	45	115	48	70	1,5	8	LC..3008..
		C6-CFOR-45115-08R230140-JET	140	230	63	45	115	48	70	1,3	8	LC..3008..
		C6-CFOR-45115-08R500200-JET	200	500	63	45	115	48	70	1,4	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08L130090-JET	90	130	63	45	115	48	70	1,3	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08L170110-JET	110	170	63	45	115	48	70	1,5	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08L230140-JET	140	230	63	45	115	48	70	1,3	8	LC..3008..
		C6-CFOL-45115-08L500200-JET	200	500	63	45	115	48	70	1,4	8	LC..3008..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 28 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар)

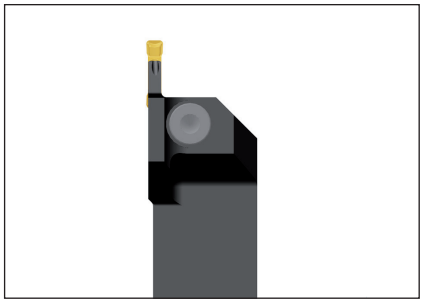
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	15,0



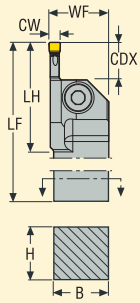
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



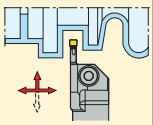
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649

CFIR/L...JET



Показана правосторонняя версия
CDX = 3 x CW

CFIR/L



CW	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
3	CFIR2020K03JET	20	20	125	21,5	33	9	275	0,4	3	LC..1603..
	CFIR2525M03JET	25	25	150	26,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIR3225P03JET	32	25	170	26,5	33	9	275	1,0	3	LC..1603..
	CFIL2020K03JET	20	20	125	21,5	33	9	275	0,4	3	LC..1603..
	CFIL2525M03JET	25	25	150	26,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIL3225P03JET	32	25	170	26,5	33	9	275	1,0	3	LC..1603..
4	CFIR2020K04JET	20	20	125	21,5	39	12	275	0,4	4	LC..1604..
	CFIR2525M04JET	25	25	150	26,5	39	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIR3225P04JET	32	25	170	26,5	39	12	275	1,0	4	LC..1604..
	CFIL2020K04JET	20	20	125	21,5	39	12	275	0,4	4	LC..1604..
	CFIL2525M04JET	25	25	150	26,5	39	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIL3225P04JET	32	25	170	26,5	39	12	275	1,0	4	LC..1604..
5	CFIR2020K05JET	20	20	125	21,5	40	15	275	0,4	5	LC..1605..
	CFIR2525M05JET	25	25	150	26,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIR3225P05JET	32	25	170	26,5	40	15	275	1,0	5	LC..1605..
	CFIL2020K05JET	20	20	125	21,5	40	15	275	0,4	5	LC..1605..
	CFIL2525M05JET	25	25	150	26,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIL3225P05JET	32	25	170	26,5	40	15	275	1,0	5	LC..1605..

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

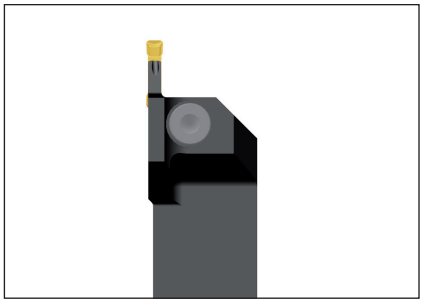
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Значение момента, Нм
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	6,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	8,0
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	8,0

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

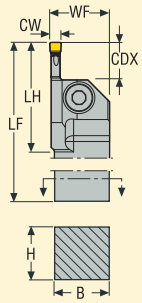
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



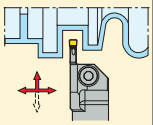
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-644, 648-649

CFIR/L...JET



Показана правосторонняя версия
CDX = 3 x CW

CFIR/L



CW	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
6	CFIR2020K06JET	20	20	125	21,5	47	18	275	0,4	6	LC..1606..
	CFIR2525M06JET	25	25	150	26,5	47	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIR3225P06JET	32	25	170	26,5	47	18	275	1,0	6	LC..1606..
	CFIL2020K06JET	20	20	125	21,5	47	18	275	0,4	6	LC..1606..
	CFIL2525M06JET	25	25	150	26,5	47	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIL3225P06JET	32	25	170	26,5	47	18	275	1,0	6	LC..1606..
8	CFIR2525M08JET	25	25	150	28,0	57	24	275	0,7	8	LC..3008..
	CFIR3225P08JET	32	25	170	28,0	57	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIL2525M08JET	25	25	150	28,0	57	24	275	0,7	8	LC..3008..
	CFIL3225P08JET	32	25	170	28,0	57	24	275	1,0	8	LC..3008..

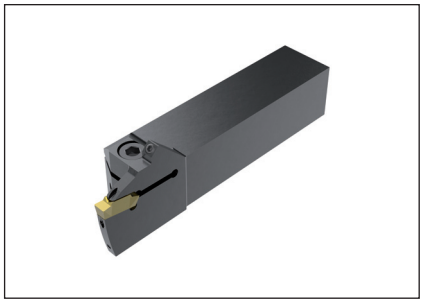
**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Значение момента, Нм
CFIR/L20..-06	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	6,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	8,0
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM	8,0

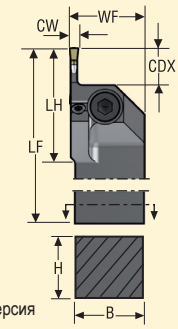
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



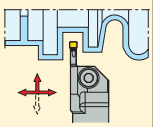
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649

CFIR/L...JETI



Показана правосторонняя версия
CDX = 3 x CW

CFIR/L



CW	Обозначение	Размеры в мм						CP***	KG	Размер гнезда	
		H	B	LF	WF	LH	CDX**				
3	CFIR2020X03JETI	20	20	97	21,5	33	9	200	0,3	3	LC..1603..
	CFIR2525X03JETI	25	25	117	26,5	33	9	200	0,5	3	LC..1603..
	CFIL2020X03JETI	20	20	97	21,5	33	9	200	0,3	3	LC..1603..
	CFIL2525X03JETI	25	25	117	26,5	33	9	200	0,5	3	LC..1603..
4	CFIR2020X04JETI	20	20	103	21,5	39	12	200	0,3	4	LC..1604..
	CFIR2525X04JETI	25	25	123	26,5	39	12	200	0,5	4	LC..1604..
	CFIL2020X04JETI	20	20	103	21,5	39	12	200	0,3	4	LC..1604..
	CFIL2525X04JETI	25	25	123	26,5	39	12	200	0,5	4	LC..1604..
5	CFIR2020X05JETI	20	20	104	21,5	40	15	200	0,3	5	LC..1605..
	CFIR2525X05JETI	25	25	124	26,5	40	15	200	0,5	5	LC..1605..
	CFIL2020X05JETI	20	20	104	21,5	40	15	200	0,3	5	LC..1605..
	CFIL2525X05JETI	25	25	124	26,5	40	15	200	0,6	5	LC..1605..
6	CFIR2020X06JETI	20	20	111	21,5	47	18	200	0,4	6	LC..1606..
	CFIR2525X06JETI	25	25	131	26,5	47	18	200	0,6	6	LC..1606..
	CFIL2020X06JETI	20	20	111	21,5	47	18	200	0,4	6	LC..1606..
	CFIL2525X06JETI	25	25	131	26,5	47	18	200	0,6	6	LC..1606..
8	CFIR2525X08JETI	25	25	142	28,0	58	24	200	0,7	8	LC..3008..
	CFIL2525X08JETI	25	25	15	28,0	58	24	200	0,7	8	LC..3008..

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

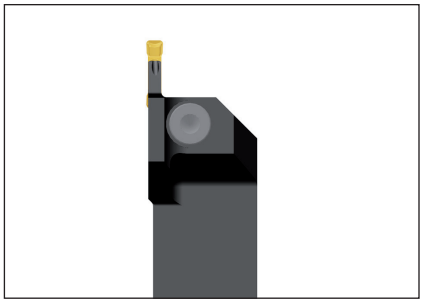
*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Втулка	Значение момента, Нм
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	6,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0
CFIR/L20..-06	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0
CFIR/L25..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	10,0
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	15,0

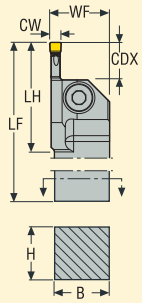
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



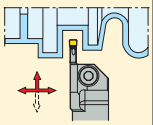
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649

CFMR/L...JET



Показана правосторонняя версия
CDX = 5 x CW

CFMR/L



CW	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
3	CFMR2020K03JET	20	20	125	21,5	41	15	275	0,4	3	LC..1603..
	CFMR2525M03JET	25	25	150	26,5	41	15	275	0,7	3	LC..1603..
	CFMR3225P03JET	32	25	170	26,5	41	15	275	1,0	3	LC..1603..
	CFML2525M03JET	25	25	150	26,5	41	15	275	0,7	3	LC..1603..
	CFML3225P03JET	32	25	170	26,5	41	15	275	1,0	3	LC..1603..
	CFML2020K03JET	20	20	125	21,5	41	15	275	0,4	3	LC..1603..
4	CFMR2020K04JET	20	20	125	21,5	45	20	275	0,4	4	LC..1604..
	CFMR2525M04JET	25	25	150	26,5	45	20	275	0,7	4	LC..1604..
	CFMR3225P04JET	32	25	170	26,5	45	20	275	1,0	4	LC..1604..
	CFML2020K04JET	20	20	125	21,5	45	20	275	0,4	4	LC..1604..
	CFML2525M04JET	25	25	150	26,5	45	20	275	0,7	4	LC..1604..
	CFML3225P04JET	32	25	170	26,5	45	20	275	1,0	4	LC..1604..
5	CFMR2525M05JET	25	25	150	26,5	56	25	275	0,7	5	LC..1605..
	CFMR3225P05JET	32	25	170	26,5	56	25	275	0,9	5	LC..1605..
	CFML2525M05JET	25	25	150	26,5	56	25	275	0,7	5	LC..1605..
	CFML3225P05JET	32	25	170	26,5	56	25	275	0,9	5	LC..1605..
6	CFMR2525M06JET	25	25	150	26,5	67	30	275	0,7	6	LC..1606..
	CFMR3225P06JET	32	25	170	26,5	67	30	275	0,9	6	LC..1606..
	CFML2525M06JET	25	25	150	26,5	67	30	275	0,7	6	LC..1606..
	CFML3225P06JET	32	25	170	26,5	67	30	275	0,9	6	LC..1606..

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

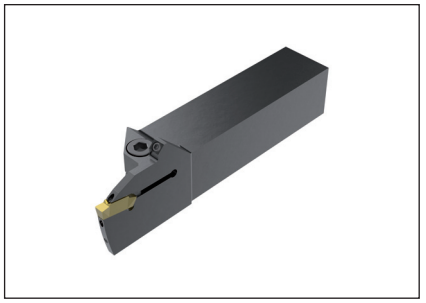
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Значение момента, Нм
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	6,0
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	8,0
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	8,0
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	10,0

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

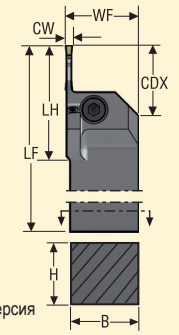
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



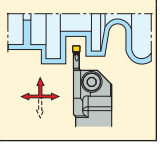
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649

CFMR/L...JETI



Показана правосторонняя версия
CDX = 5 x CW

CFMR/L



CW	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
3	CFMR2020X03JETI	20	20	105	21,5	41	15	200	0,3	3	LC..1603..
	CFMR2525X03JETI	25	25	125	26,5	41	15	200	0,6	3	LC..1603..
	CFML2020X03JETI	20	20	105	21,5	41	15	200	0,3	3	LC..1603..
	CFML2525X03JETI	25	25	125	26,5	41	15	200	0,6	3	LC..1603..
4	CFMR2020X04JETI	20	20	110	21,5	46	20	200	0,3	4	LC..1604..
	CFMR2525X04JETI	25	25	130	26,5	46	20	200	0,5	4	LC..1604..
	CFML2020X04JETI	20	20	110	21,5	46	20	200	0,3	4	LC..1604..
	CFML2525X04JETI	25	25	130	26,5	46	20	200	0,5	4	LC..1604..
5	CFMR2525X05JETI	25	25	140	26,5	56	25	200	0,5	5	LC..1605..
	CFML2525X05JETI	25	25	140	26,5	56	25	200	0,6	5	LC..1605..
6	CFMR2525X06JETI	25	25	151	26,5	67	30	200	0,6	6	LC..1606..
	CFML2525X06JETI	25	25	151	26,5	67	30	200	0,6	6	LC..1606..

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Втулка	Значение момента, Нм
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	6,0
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	10,0

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

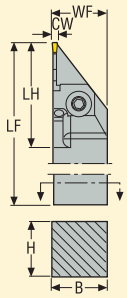
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCMF



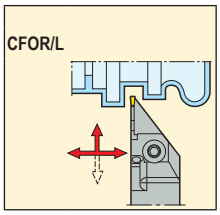
• Номенклатуру пластин см. на стр. 632

CFOR/L..RBJET



Показана правосторонняя версия
CDX = 6 x CW

CFOR/L



CW	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP***	KG	Размер гнезда	
2	CFOR1212K1902RBJET	12	12	125	12,0	27,0	25,4	275	0,2	2	LC..1902..
	CFOR1616K1902RBJET	16	16	125	16,0	27,0	25,4	275	0,3	2	LC..1902..
	CFOL1212K1902RBJET	12	12	125	12,0	27,0	25,4	275	0,2	2	LC..1902..
	CFOL1616K1902RBJET	16	16	125	16,0	27,0	25,4	275	0,3	2	LC..1902..

*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 515

*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFOR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P	5,0

Доп. части, Заказывается отдельно

Для держателя	Адаптеры для СОЖ	Шайба
CFOR/L..19	JET-ADM6	JET-CS0610

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

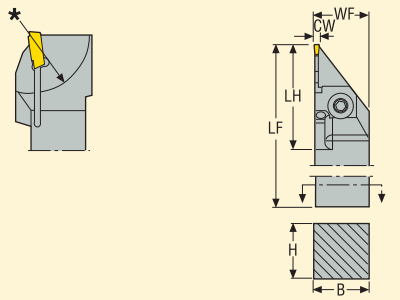
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCMF



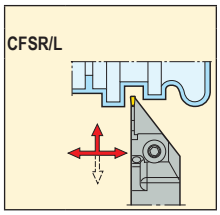
• Номенклатуру пластин см. на стр. 632

CFSR/L..RBJET



Показана правосторонняя версия
CDX = 8 x CW

CFSR/L



CW	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP***	KG	Размер гнезда	
2	CFSR2020M1902RBJET	20	20	150	20,0	38,2	33,0	275	0,5	02	LC..1902..
2	CFSL2020M1902RBJET	20	20	150	20,0	38,2	33,0	275	0,5	02	LC..1902..

*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 515

*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

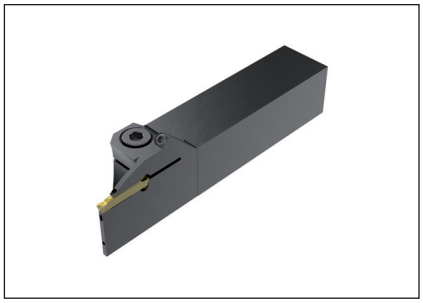
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Значение момента, Нм
CFSR/L..-19	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	6,0

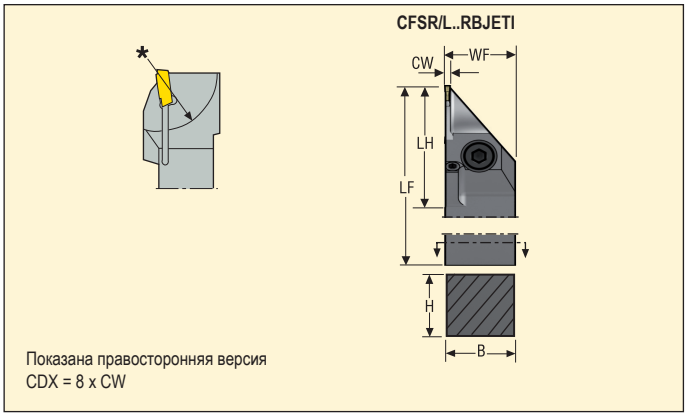
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

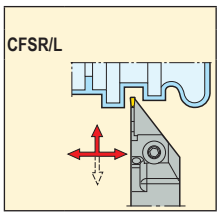
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCMF



• Номенклатуру пластин см. на стр. 632





CW	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP***	KG	Размер гнезда	
2	CFSR2020X1902RBJETI	20	20	102	20,0	38,0	33,0	200	0,3	02	LC..1902..
	CFSL2020X1902RBJETI	20	20	102	20,0	38,0	33,0	200	0,3	02	LC..1902..

*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 515
*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

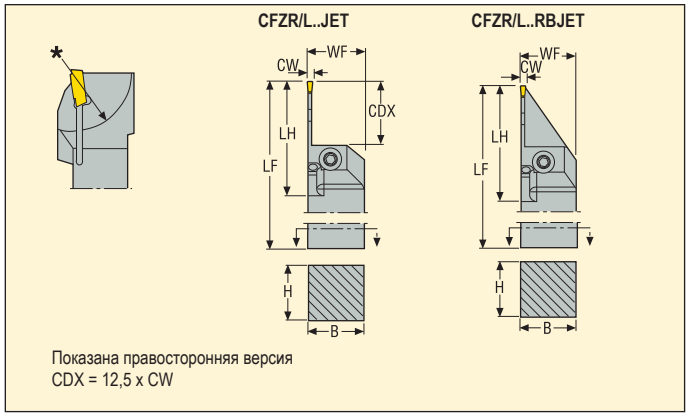
Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Втулка	Значение момента, Нм
CFSR/L..-19	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	6,0

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

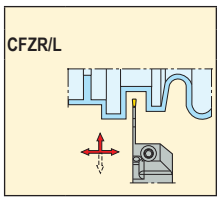
Державки для пластин LCMF



• Номенклатуру пластин см. на стр. 632



Показана правосторонняя версия
CDX = 12,5 x CW



CW	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CDX	CUTDIA*	CP***	KG	Размер гнезда	
2	CFZR2020M2802JET	20	20	150	20,0	50,0	26,0	–	275	0,4	02	LC..2802..
	CFZR2525M2802JET	25	25	150	25,0	50,0	26,0	–	275	0,6	02	LC..2802..
	CFZL2020M2802JET	20	20	150	20,0	50,0	26,0	–	275	0,4	02	LC..2802..
	CFZL2525M2802JET	25	25	150	25,0	50,0	26,0	–	275	0,6	02	LC..2802..
2	CFZR2020M2802RBJET	20	20	150	20,0	51,7	–	52,0	275	0,5	02	LC..2802..
	CFZR2525M2802RBJET	25	25	150	25,0	51,7	–	52,0	275	0,7	02	LC..2802..
	CFZL2020M2802RBJET	20	20	150	20,0	51,7	–	52,0	275	0,5	02	LC..2802..
	CFZL2525M2802RBJET	25	25	150	25,0	51,7	–	52,0	275	0,7	02	LC..2802..

*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 515

*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

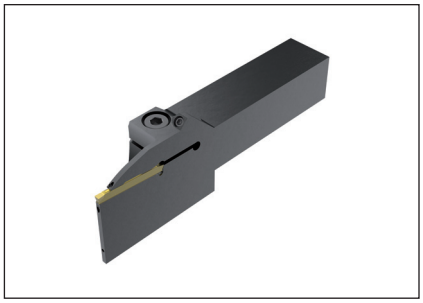
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Значение момента, Нм
CFSR/L..-28	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	6,0
CFZR/L..-28	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	6,0

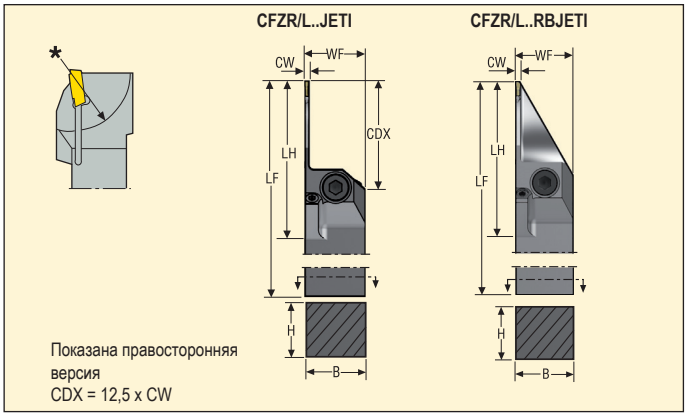
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

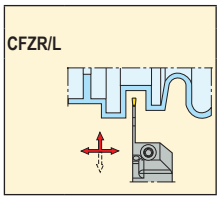
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCMF



• Номенклатуру пластин см. на стр. 632





CW	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CDX	CUTDIA*	CP***	KG	Размер гнезда	
2	CFZR2020X2802JETI	20	20	115	20,0	51,0	26,0	–	200	0,3	02	LC..2802..
	CFZR2525X2802JETI	25	25	135	25,0	51,0	26,0	56,2	200	0,5	02	LC..2802..
	CFZL2020X2802JETI	20	20	115	20,0	51,0	26,0	–	200	0,3	02	LC..2802..
	CFZL2525X2802JETI	25	25	135	25,0	51,0	26,0	56,2	200	0,5	02	LC..2802..
2	CFZR2020X2802RBJETI	20	20	116	20,0	52,0	–	52,0	200	0,4	02	LC..2802..
	CFZR2525X2802RBJETI	25	25	136	25,0	52,0	–	52,0	200	0,6	02	LC..2802..
	CFZL2020X2802RBJETI	20	20	116	20,0	52,0	–	52,0	200	0,4	02	LC..2802..
	CFZL2525X2802RBJETI	25	25	136	25,0	52,0	–	52,0	200	0,6	02	LC..2802..

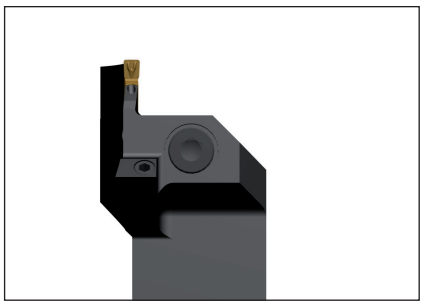
*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 515
*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Втулка	Значение момента, Нм
CFZR/L..-28	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	6,0

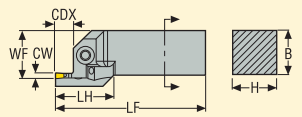
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



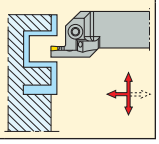
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

CFIR/L



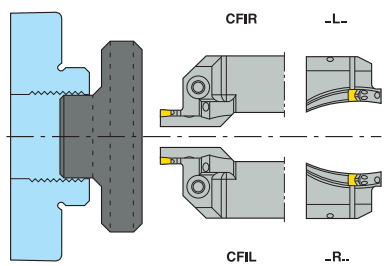
CW	Обозначение	Размеры в мм								CP***	KG	Размер гнезда	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**				
3	CFIR2525M03L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	33,0	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	33,0	9	275	0,7	3	LC..1603..
4	CFIR2525M04L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	36,0	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	36,0	12	275	0,7	4	LC..1604..
5	CFIR2525M05L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	40,0	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	40,0	15	275	0,7	5	LC..1605..
6	CFIR2525M06L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	46,0	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	46,0	18	275	0,7	6	LC..1606..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

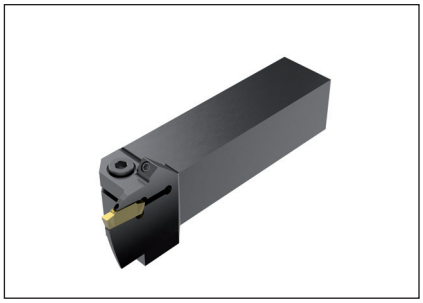
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Значение момента, Нм
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	6,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	8,0
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	8,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	10,0



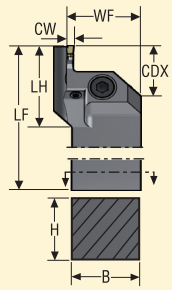
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



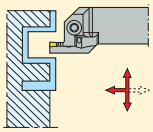
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFIR...L...JETI, CFIL...R...JETI



Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

CFIR/L

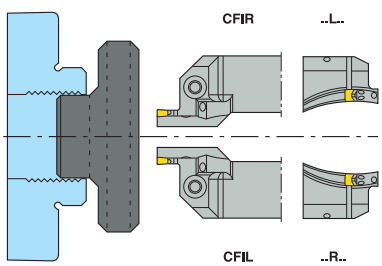


CW	Обозначение	Размеры в мм									CP***	KG	Размер гнезда	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX				
3	CFIR2525X03L080055-JETI	55	80	25	25	118	26,5	1,5	34	9	200	0,3	3	LC..1603..
	CFIL2525X03R080055-JETI	55	80	25	25	118	26,5	1,5	34	9	200	0,5	3	LC..1603..
4	CFIL2525X04R080055-JETI	55	80	25	25	121	26,5	1,5	37	12	200	0,1	4	LC..1604..
	CFIR2525X04L080055-JETI	55	80	25	25	121	26,5	1,5	37	12	200	0,6	4	LC..1604..
5	CFIL2525X05R080055-JETI	55	80	25	25	125	26,5	1,5	41	15	200	0,6	5	LC..1605..
	CFIR2525X05L080055-JETI	55	80	25	25	125	26,5	1,5	41	15	200	0,6	5	LC..1605..
6	CFIL2525X06R080055-JETI	55	80	25	25	131	26,5	1,5	47	18	200	0,6	6	LC..1606..
	CFIR2525X06L080055-JETI	55	80	25	25	131	26,5	1,5	47	18	200	0,6	6	LC..1606..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515
*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

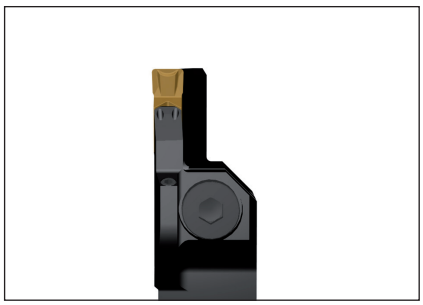
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Втулка	Значение момента, Нм
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	6,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	10,0



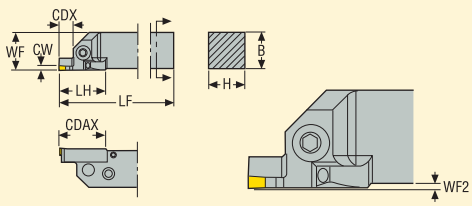
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



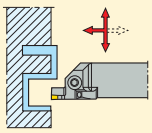
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFIR...R...JET, CFIL...L...JET



Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

CFIR/L



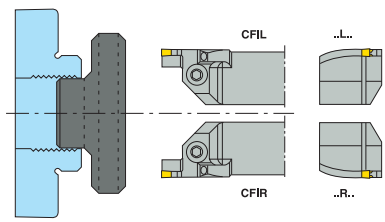
CW	Обозначение	Размеры в мм									CP***	KG	Размер гнезда	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX				
3	CFIR2525M03R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIR2525M03R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIR2525M03R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIR2525M03R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	33	9	275	0,7	3	LC..1603..
4	CFIR2525M04R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIR2525M04R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIR2525M04R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIR2525M04R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIR2525M04R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	36	12	275	0,7	4	LC..1604..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

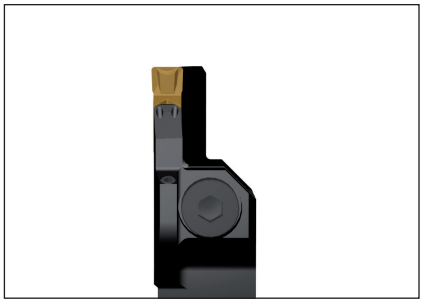
Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Значение момента, Нм
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	6,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	8,0



Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

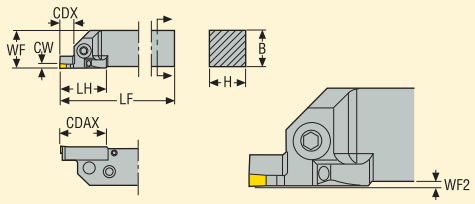
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



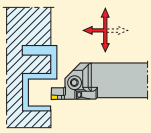
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFIR...R...JET, CFIL...L...JET



Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

CFIR/L



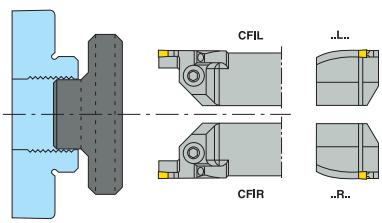
CW	Обозначение	Размеры в мм									CP***	KG	Размер гнезда	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX**				
5	CFIR2525M05R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIR2525M05R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIR2525M05R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIR2525M05R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIR2525M05R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	40	15	275	0,7	5	LC..1605..
6	CFIR2525M06R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIR2525M06R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIR2525M06R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIR2525M06R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIR2525M06R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	46	18	275	0,7	6	LC..1606..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

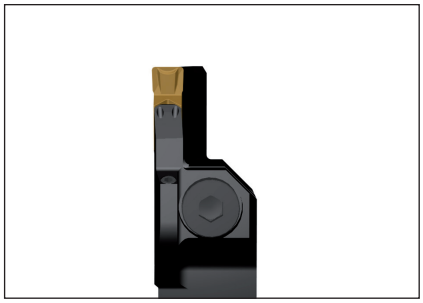
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Значение момента, Нм
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	8,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	10,0



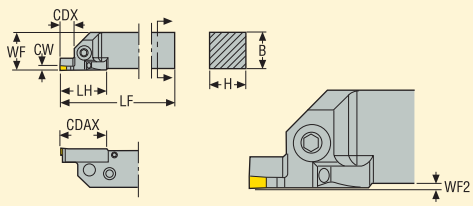
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



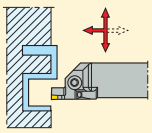
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633, 636-638

CFIR...R...JET, CFIL...L...JET



Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

CFIR/L



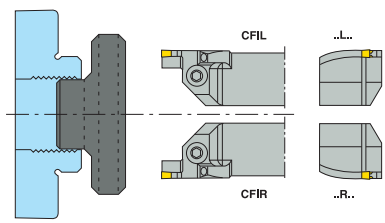
CW	Обозначение	Размеры в мм									CP***	KG	Размер гнезда	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX				
8	CFIR3225P08R130090-JET	90	130	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIR3225P08R170110-JET	110	170	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIR3225P08R230140-JET	140	230	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIR3225P08R500200-JET	200	500	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08L130090-JET	90	130	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08L170110-JET	110	170	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08L230140-JET	140	230	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08L500200-JET	200	500	32	25	170	26,5	1,5	56	24	275	1,0	8	LC..3008..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

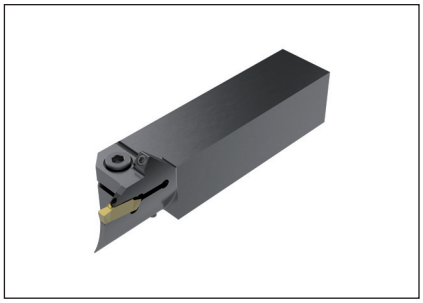
Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Значение момента, Нм
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM	15,0



Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

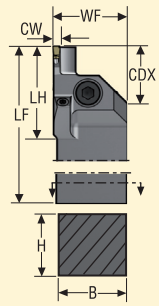
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



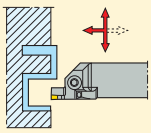
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFIR...R...JETI, CFIL...L...JETI



Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

CFIR/L

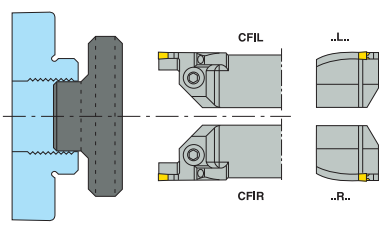


CW	Обозначение	Размеры в мм									CP***	KG	Размер гнезда	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX				
3	CFIR2525X03R080055-JETI	55	80	25	25	118	26,5	1,5	34	9	200	0,5	3	LC..1603..
	CFIR2525X03R100070-JETI	70	100	25	25	118	26,5	1,5	34	9	200	0,5	3	LC..1603..
	CFIR2525X03R130090-JETI	90	130	25	25	118	26,5	1,5	34	9	200	0,3	3	LC..1603..
	CFIR2525X03R170110-JETI	110	170	25	25	118	26,5	1,5	34	9	200	0,5	3	LC..1603..
	CFIL2525X03L080055-JETI	55	80	25	25	118	26,5	1,5	34	9	200	0,1	3	LC..1603..
	CFIL2525X03L100070-JETI	70	100	25	25	118	26,5	1,5	34	9	200	0,5	3	LC..1603..
	CFIL2525X03L130090-JETI	90	130	25	25	118	26,5	1,5	34	9	200	0,4	3	LC..1603..
	CFIL2525X03L170110-JETI	110	170	25	25	118	26,5	1,5	34	9	200	0,1	3	LC..1603..
4	CFIR2525X04R080055-JETI	55	80	25	25	121	26,5	1,5	37	12	200	0,5	4	LC..1604..
	CFIR2525X04R100070-JETI	70	100	25	25	121	26,5	1,5	37	12	200	0,3	4	LC..1604..
	CFIR2525X04R130090-JETI	90	130	25	25	121	26,5	1,5	37	12	200	0,5	4	LC..1604..
	CFIR2525X04R170110-JETI	110	170	25	25	121	26,5	1,5	37	12	200	0,1	4	LC..1604..
	CFIR2525X04R230140-JETI	140	230	25	25	121	26,5	1,5	37	12	200	0,5	4	LC..1604..
	CFIL2525X04L080055-JETI	55	80	25	25	121	26,5	1,5	37	12	200	0,6	4	LC..1604..
	CFIL2525X04L100070-JETI	70	100	25	25	121	26,5	1,5	37	12	200	0,5	4	LC..1604..
	CFIL2525X04L130090-JETI	90	130	25	25	121	26,5	1,5	37	12	200	0,6	4	LC..1604..
	CFIL2525X04L170110-JETI	110	170	25	25	121	26,5	1,5	37	12	200	0,1	4	LC..1604..
	CFIL2525X04L230140-JETI	140	230	25	25	121	26,5	1,5	37	12	200	0,1	4	LC..1604..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515
*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

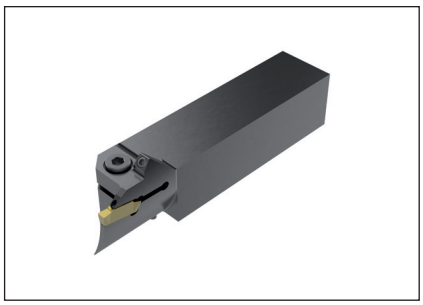
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Втулка	Значение момента, Нм
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	6,0
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0



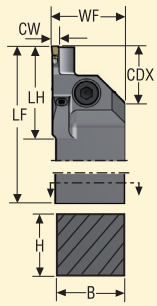
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



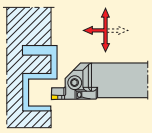
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFIR...R...JETI, CFIL...L...JETI



Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

CFIR/L

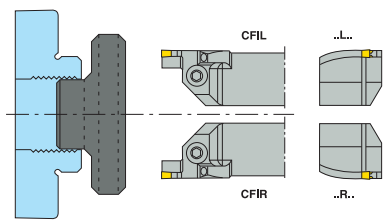


CW	Обозначение	Размеры в мм									CP***	KG	Размер гнезда	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX				
5	CFIR2525X05R080055-JETI	55	80	25	25	125	26,5	1,5	41	15	200	0,5	5	LC..1605..
	CFIR2525X05R100070-JETI	70	100	25	25	125	26,5	1,5	41	15	200	0,1	5	LC..1605..
	CFIR2525X05R130090-JETI	90	130	25	25	125	26,5	1,5	41	15	200	0,3	5	LC..1605..
	CFIR2525X05R170110-JETI	110	170	25	25	125	26,5	1,5	41	15	200	0,5	5	LC..1605..
	CFIR2525X05R230140-JETI	140	230	25	25	125	26,5	1,5	41	15	200	0,5	5	LC..1605..
	CFIL2525X05L080055-JETI	55	80	25	25	125	26,5	1,5	41	15	200	0,5	5	LC..1605..
	CFIL2525X05L100070-JETI	70	100	25	25	125	26,5	1,5	41	15	200	0,5	5	LC..1605..
	CFIL2525X05L130090-JETI	90	130	25	25	125	26,5	1,5	41	15	200	0,4	5	LC..1605..
	CFIL2525X05L170110-JETI	110	170	25	25	125	26,5	1,5	41	15	200	0,5	5	LC..1605..
	CFIL2525X05L230140-JETI	140	230	25	25	125	26,5	1,5	41	15	200	0,5	5	LC..1605..
6	CFIR2525X06R080055-JETI	55	80	25	25	131	26,5	1,5	47	18	200	0,1	6	LC..1606..
	CFIR2525X06R100070-JETI	70	100	25	25	131	26,5	1,5	47	18	200	0,6	6	LC..1606..
	CFIR2525X06R130090-JETI	90	130	25	25	131	26,5	1,5	47	18	200	0,6	6	LC..1606..
	CFIR2525X06R170110-JETI	110	170	25	25	131	26,5	1,5	47	18	200	0,6	6	LC..1606..
	CFIR2525X06R230140-JETI	140	230	25	25	131	26,5	1,5	47	18	200	0,6	6	LC..1606..
	CFIL2525X06L080055-JETI	55	80	25	25	131	26,5	1,5	47	18	200	0,6	6	LC..1606..
	CFIL2525X06L100070-JETI	70	100	25	25	131	26,5	1,5	47	18	200	0,6	6	LC..1606..
	CFIL2525X06L130090-JETI	90	130	25	25	131	26,5	1,5	47	18	200	0,6	6	LC..1606..
	CFIL2525X06L170110-JETI	110	170	25	25	131	26,5	1,5	47	18	200	0,6	6	LC..1606..
	CFIL2525X06L230140-JETI	140	230	25	25	131	26,5	1,5	47	18	200	0,6	6	LC..1606..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515
*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

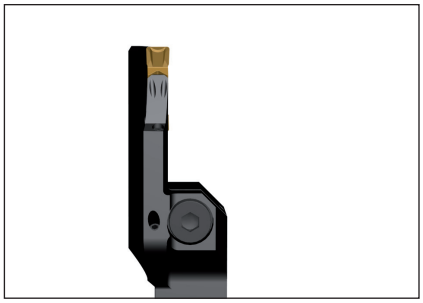
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Втулка	Значение момента, Нм
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	10,0



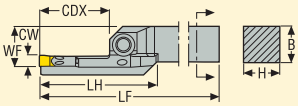
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



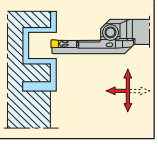
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 6 x CW

CFOR/L



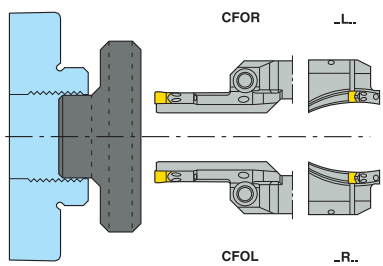
CW	Обозначение	Размеры в мм								CP***	KG	Размер гнезда	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**				
3	CFOR2525M03L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
4	CFOR2525M04L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

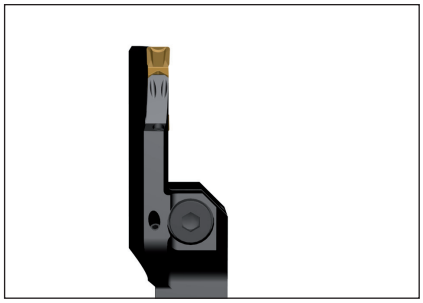
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Значение момента, Нм
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	6,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	8,0



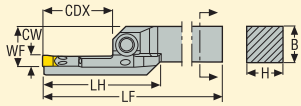
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



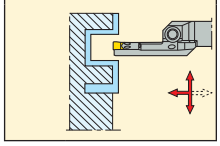
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 6 x CW

CFOR/L



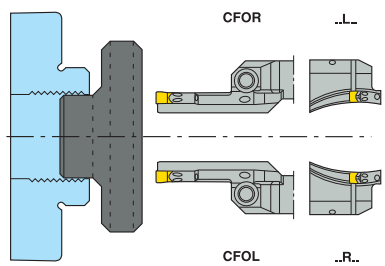
CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
5	CFOR2525M05L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
6	CFOR2525M06L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

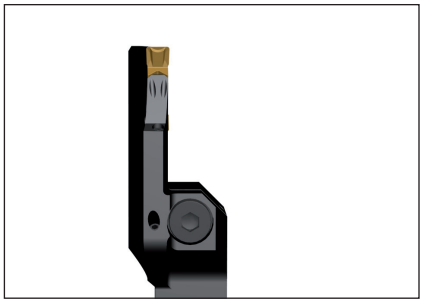
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Значение момента, Нм
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	8,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	10,0



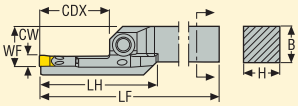
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR

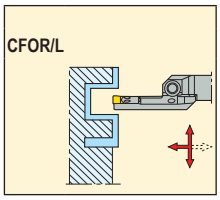


• Номенклатуру пластин см. на стр. 633, 636-638

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 6 x CW



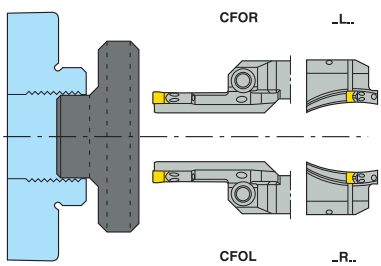
CW	Обозначение	Размеры в мм								CP***	KG	Размер гнезда	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**				
8	CFOR3225P08L130090-JET	90	130	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOR3225P08L170110-JET	110	170	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOR3225P08L230140-JET	140	230	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOR3225P08L500200-JET	200	500	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08R130090-JET	90	130	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08R170110-JET	110	170	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08R230140-JET	140	230	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08R500200-JET	200	500	32	25	170	28,0	83	48	275	0,9	8	LC..3008..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 28 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

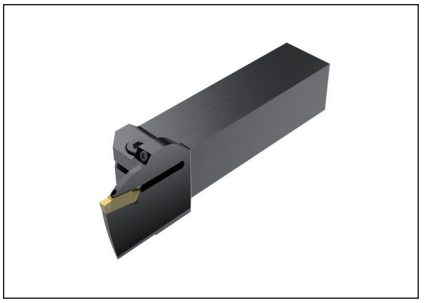
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Значение момента, Нм
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM	15,0



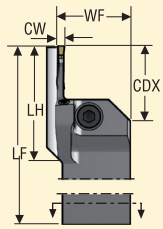
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR

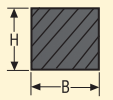


• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

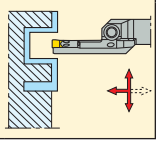
CFOR...L...JETI, CFOL...R...JETI



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 6 x CW



CFOR/L

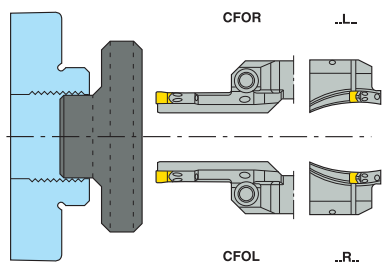


CW	Обозначение	Размеры в мм								CP***	KG	Размер гнезда	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**				
3	CFOR2525X03L080055-JETI	55	80	25	25	127	26,5	43	18	200	0,6	3	LC..1603..
	CFOR2525X03L100070-JETI	70	100	25	25	127	26,5	43	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOR2525X03L130090-JETI	90	130	25	25	127	26,5	43	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOR2525X03L170110-JETI	110	170	25	25	127	26,5	43	18	200	0,6	3	LC..1603..
	CFOR2525X03L230140-JETI	140	230	25	25	127	26,5	43	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOR2525X03L500200-JETI	200	500	25	25	127	26,5	43	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOL2525X03R080055-JETI	55	80	25	25	127	26,5	43	18	200	0,6	3	LC..1603..
	CFOL2525X03R100070-JETI	70	100	25	25	127	26,5	43	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOL2525X03R130090-JETI	90	130	25	25	127	26,5	43	18	200	0,6	3	LC..1603..
	CFOL2525X03R170110-JETI	110	170	25	25	127	26,5	43	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOL2525X03R230140-JETI	140	230	25	25	127	26,5	43	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOL2525X03R500200-JETI	200	500	25	25	127	26,5	43	18	200	0,5	3	LC..1603..
4	CFOR2525X04L080055-JETI	55	80	25	25	135	26,5	51	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOR2525X04L100070-JETI	70	100	25	25	135	26,5	51	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOR2525X04L130090-JETI	90	130	25	25	135	26,5	51	24	200	0,6	4	LC..1604..
	CFOR2525X04L170110-JETI	110	170	25	25	135	26,5	51	24	200	0,5	4	LC..1604..
	CFOR2525X04L230140-JETI	140	230	25	25	135	26,5	51	24	200	0,3	4	LC..1604..
	CFOR2525X04L500200-JETI	200	500	25	25	135	26,5	51	24	200	0,6	4	LC..1604..
	CFOL2525X04R080055-JETI	55	80	25	25	135	26,5	51	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOL2525X04R100070-JETI	70	100	25	25	135	26,5	51	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOL2525X04R130090-JETI	90	130	25	25	135	26,5	51	24	200	0,6	4	LC..1604..
	CFOL2525X04R170110-JETI	110	170	25	25	135	26,5	51	24	200	0,6	4	LC..1604..
	CFOL2525X04R230140-JETI	140	230	25	25	135	26,5	51	24	200	0,5	4	LC..1604..
	CFOL2525X04R500200-JETI	200	500	25	25	135	26,5	51	24	200	0,6	4	LC..1604..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515 **Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

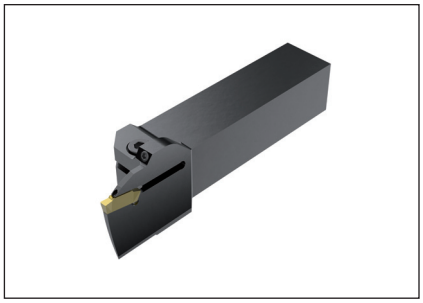
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Втулка	Значение момента, Нм
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	6,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0



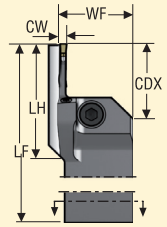
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR

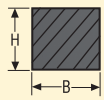


• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

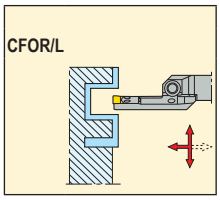
CFOR...L...JETI, CFOL...R...JETI



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 6 x CW



CFOR/L



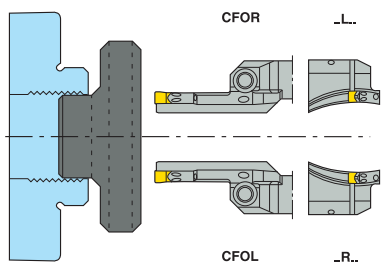
CW	Обозначение	Размеры в мм								CP***	KG	Размер гнезда	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**				
5	CFOR2525X05L080055-JETI	55	80	25	25	143	26,5	59	30	200	0,6	5	LC..1605..
	CFOR2525X05L100070-JETI	70	100	25	25	143	26,5	59	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOR2525X05L130090-JETI	90	130	25	25	143	26,5	59	30	200	0,6	5	LC..1605..
	CFOR2525X05L170110-JETI	110	170	25	25	143	26,5	59	30	200	0,6	5	LC..1605..
	CFOR2525X05L230140-JETI	140	230	25	25	143	26,5	59	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOR2525X05L500200-JETI	200	500	25	25	143	26,5	59	30	200	0,4	5	LC..1605..
	CFOL2525X05R080055-JETI	55	80	25	25	143	26,5	59	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOL2525X05R100070-JETI	70	100	25	25	143	26,5	59	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOL2525X05R130090-JETI	90	130	25	25	143	26,5	59	30	200	0,6	5	LC..1605..
	CFOL2525X05R170110-JETI	110	170	25	25	143	26,5	59	30	200	0,6	5	LC..1605..
	CFOL2525X05R230140-JETI	140	230	25	25	143	26,5	59	30	200	0,6	5	LC..1605..
	CFOL2525X05R500200-JETI	200	500	25	25	143	26,5	59	30	200	0,6	5	LC..1605..
6	CFOR2525X06L080055-JETI	55	80	25	25	154	26,5	70	36	200	0,5	6	LC..1606..
	CFOR2525X06L100070-JETI	70	100	25	25	154	26,5	70	36	200	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525X06L130090-JETI	90	130	25	25	154	26,5	70	36	200	0,1	6	LC..1606..
	CFOR2525X06L170110-JETI	110	170	25	25	154	26,5	70	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOR2525X06L230140-JETI	140	230	25	25	154	26,5	70	36	200	0,1	6	LC..1606..
	CFOR2525X06L500200-JETI	200	500	25	25	154	26,5	70	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOL2525X06R080055-JETI	55	80	25	25	154	26,5	70	36	200	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525X06R100070-JETI	70	100	25	25	154	26,5	70	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOL2525X06R130090-JETI	90	130	25	25	154	26,5	70	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOL2525X06R170110-JETI	110	170	25	25	154	26,5	70	36	200	0,5	6	LC..1606..
	CFOL2525X06R230140-JETI	140	230	25	25	154	26,5	70	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOL2525X06R500200-JETI	200	500	25	25	154	26,5	70	36	200	0,6	6	LC..1606..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515 **Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

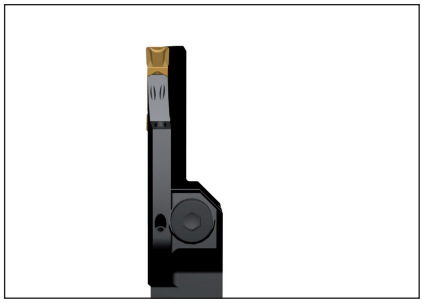
Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Втулка	Значение момента, Нм
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	10,0



Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

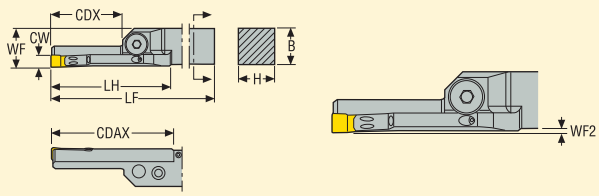
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



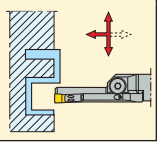
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием
CDX = 6 x CW

CFOR/L



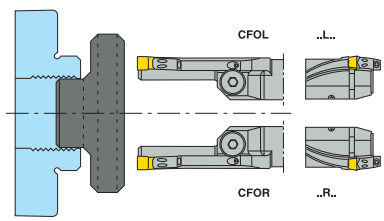
CW	Обозначение	Размеры в мм									CP***	KG	Размер гнезда	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX**				
3	CFOR2525M03R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOR2525M03R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
	CFOL2525M03L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	43	18	275	0,7	3	LC..1603..
4	CFOR2525M04R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOR2525M04R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..
	CFOL2525M04L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	51	24	275	0,7	4	LC..1604..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

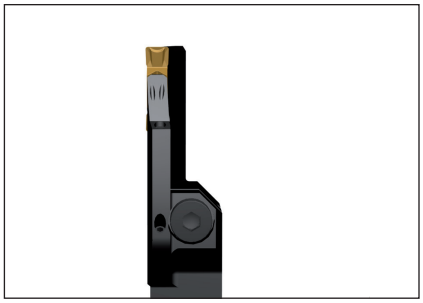
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Значение момента, Нм
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	6,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	8,0



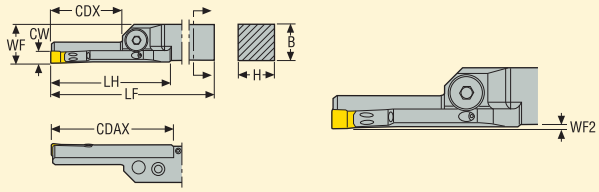
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



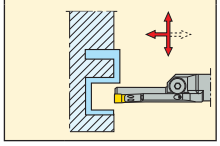
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием
CDX = 6 x CW

CFOR/L



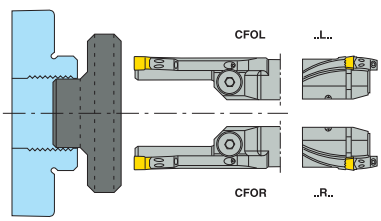
CW	Обозначение	Размеры в мм									CP***	KG	Размер гнезда	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX**				
5	CFOR2525M05R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525M05R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
	CFOL2525M05L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	59	30	275	0,7	5	LC..1605..
6	CFOR2525M06R080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06R100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06R130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06R170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06R230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOR2525M06R500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06L080055-JET	55	80	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06L100070-JET	70	100	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06L130090-JET	90	130	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06L170110-JET	110	170	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06L230140-JET	140	230	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..
	CFOL2525M06L500200-JET	200	500	25	25	150	26,5	1,5	70	36	275	0,7	6	LC..1606..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

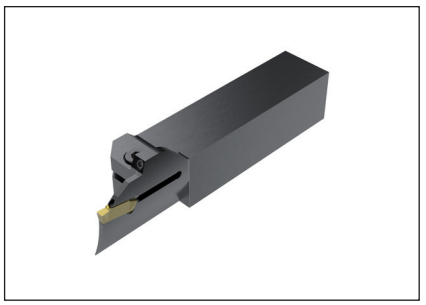
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Значение момента, Нм
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	8,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	10,0



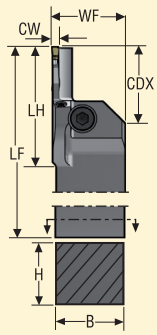
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



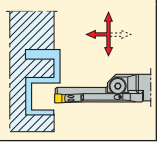
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFOR...R...JETI, CFOL...L...JETI



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 6 x CW

CFOR/L

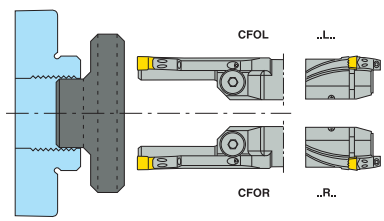


CW	Обозначение	Размеры в мм								CP***	KG	Размер гнезда	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**				
3	CFOR2525X03R080055-JETI	55	80	25	25	127	26,5	43	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOR2525X03R100070-JETI	70	100	25	25	127	26,5	43	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOR2525X03R130090-JETI	90	130	25	25	127	26,5	43	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOR2525X03R170110-JETI	110	170	25	25	127	26,5	43	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOR2525X03R230140-JETI	140	230	25	25	127	26,5	43	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOR2525X03R500200-JETI	200	500	25	25	127	26,5	43	18	200	0,1	3	LC..1603..
	CFOL2525X03L080055-JETI	55	80	25	25	127	26,5	43	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOL2525X03L100070-JETI	70	100	25	25	127	26,5	43	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOL2525X03L130090-JETI	90	130	25	25	127	26,5	43	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOL2525X03L170110-JETI	110	170	25	25	127	26,5	43	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOL2525X03L230140-JETI	140	230	25	25	127	26,5	43	18	200	0,5	3	LC..1603..
	CFOL2525X03L500200-JETI	200	500	25	25	127	26,5	43	18	200	0,5	3	LC..1603..
4	CFOR2525X04R080055-JETI	55	80	25	25	135	26,5	51	24	200	0,6	4	LC..1604..
	CFOR2525X04R100070-JETI	70	100	25	25	135	26,5	51	24	200	0,5	4	LC..1604..
	CFOR2525X04R130090-JETI	90	130	25	25	135	26,5	51	24	200	0,6	4	LC..1604..
	CFOR2525X04R170110-JETI	110	170	25	25	135	26,5	51	24	200	0,5	4	LC..1604..
	CFOR2525X04R230140-JETI	140	230	25	25	135	26,5	51	24	200	0,6	4	LC..1604..
	CFOR2525X04R500200-JETI	200	500	25	25	135	26,5	51	24	200	0,6	4	LC..1604..
	CFOL2525X04L080055-JETI	55	80	25	25	135	26,5	51	24	200	0,5	4	LC..1604..
	CFOL2525X04L100070-JETI	70	100	25	25	135	26,5	51	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOL2525X04L130090-JETI	90	130	25	25	135	26,5	51	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOL2525X04L170110-JETI	110	170	25	25	135	26,5	51	24	200	0,1	4	LC..1604..
	CFOL2525X04L230140-JETI	140	230	25	25	135	26,5	51	24	200	0,6	4	LC..1604..
	CFOL2525X04L500200-JETI	200	500	25	25	135	26,5	51	24	200	0,6	4	LC..1604..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515 **Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

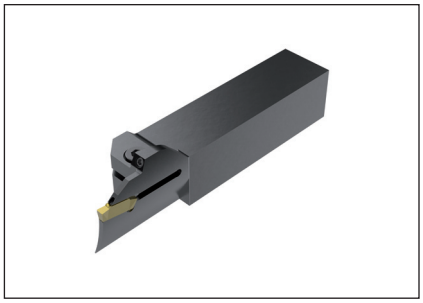
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Втулка	Значение момента, Нм
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	6,0
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0



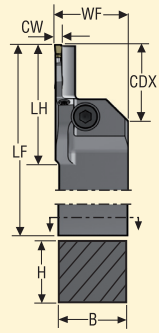
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



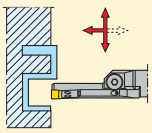
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFOR...R...JETI, CFOL...L...JETI



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 6 x CW

CFOR/L

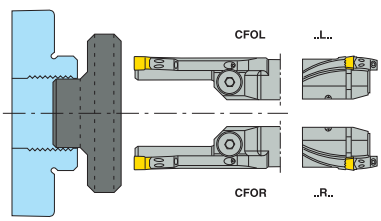


CW	Обозначение	Размеры в мм INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**	CP***	KG	Размер гнезда	
5	CFOR2525X05R080055-JETI	80	55	25	25	143	26,5	59	30	200	0,7	5	LC..1605..
	CFOR2525X05R100070-JETI	70	100	25	25	143	26,5	59	30	200	0,6	5	LC..1605..
	CFOR2525X05R130090-JETI	90	130	25	25	143	26,5	59	30	200	0,6	5	LC..1605..
	CFOR2525X05R170110-JETI	110	170	25	25	143	26,5	59	30	200	0,1	5	LC..1605..
	CFOR2525X05R230140-JETI	140	230	25	25	143	26,5	59	30	200	0,6	5	LC..1605..
	CFOR2525X05R500200-JETI	200	500	25	25	143	26,5	59	30	200	0,6	5	LC..1605..
	CFOL2525X05L080055-JETI	80	55	25	25	143	26,5	59	30	200	0,6	5	LC..1605..
	CFOL2525X05L100070-JETI	70	100	25	25	143	26,5	59	30	200	0,6	5	LC..1605..
	CFOL2525X05L130090-JETI	90	130	25	25	143	26,5	59	30	200	0,6	5	LC..1605..
	CFOL2525X05L170110-JETI	110	170	25	25	143	26,5	59	30	200	0,6	5	LC..1605..
	CFOL2525X05L230140-JETI	140	230	25	25	143	26,5	59	30	200	0,6	5	LC..1605..
	CFOL2525X05L500200-JETI	200	500	25	25	143	26,5	59	30	200	0,6	5	LC..1605..
6	CFOR2525X06R080055-JETI	55	80	25	25	154	26,5	70	36	200	0,1	6	LC..1606..
	CFOR2525X06R100070-JETI	70	100	25	25	154	26,5	70	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOR2525X06R130090-JETI	90	130	25	25	154	26,5	70	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOR2525X06R170110-JETI	110	170	25	25	154	26,5	70	36	200	0,5	6	LC..1606..
	CFOR2525X06R230140-JETI	140	230	25	25	154	26,5	70	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOR2525X06R500200-JETI	200	500	25	25	154	26,5	70	36	200	49,0	6	LC..1606..
	CFOL2525X06L080055-JETI	55	80	25	25	154	26,5	70	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOL2525X06L100070-JETI	70	100	25	25	154	26,5	70	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOL2525X06L130090-JETI	90	130	25	25	154	26,5	70	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOL2525X06L170110-JETI	110	170	25	25	154	26,5	70	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOL2525X06L230140-JETI	140	230	25	25	154	26,5	70	36	200	0,6	6	LC..1606..
	CFOL2525X06L500200-JETI	200	500	25	25	154	26,5	70	36	200	0,6	6	LC..1606..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515 **Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм
*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

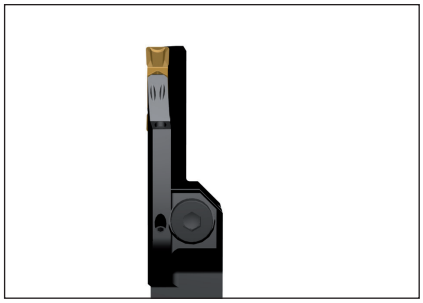
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Втулка	Значение момента, Нм
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	8,0
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	10,0



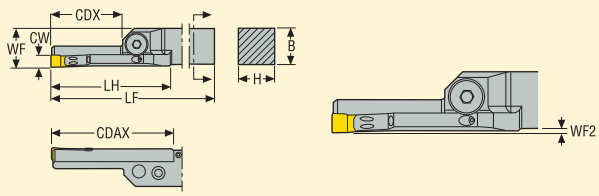
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



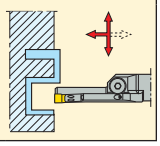
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633, 636-638

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием
CDX = 6 x CW

CFOR/L



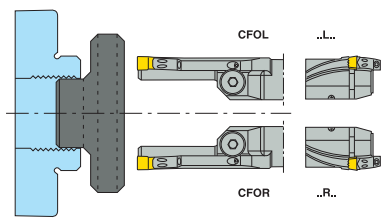
CW	Обозначение	Размеры в мм									CP***	KG	Размер гнезда	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX**				
8	CFOR3225P08R130090-JET	90	130	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOR3225P08R170110-JET	110	170	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOR3225P08R230140-JET	140	230	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOR3225P08R500200-JET	200	500	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08L130090-JET	90	130	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08L170110-JET	110	170	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08L230140-JET	140	230	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..
	CFOL3225P08L500200-JET	200	500	32	25	170	26,5	1,5	83	48	275	0,9	8	LC..3008..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 28 мм
*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Значение момента, Нм
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM	15,0



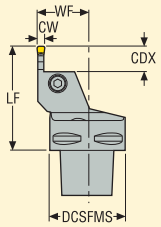
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33 и 746

Державки для пластин LCGN, LCMF и LCMR

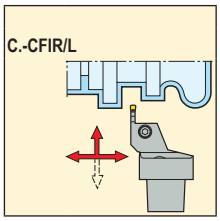


• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

C.-CFIR/L



Показана правосторонняя версия
CDX = 3 x CW



Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	KG	Размер гнезда	
C4										
	3	C4-CFIR-27055-03	40	27,0	55	9	195	0,4	3	LC..1603..
		C4-CFIL-27055-03	40	27,0	55	9	195	0,4	3	LC..1603..
	4	C4-CFIR-27055-04	40	27,0	55	12	195	0,4	4	LC..1604..
		C4-CFIL-27055-04	40	27,0	55	12	195	0,4	4	LC..1604..
	5	C4-CFIR-27055-05	40	27,0	55	15	195	0,4	5	LC..1605..
		C4-CFIL-27055-05	40	27,0	55	15	195	0,4	5	LC..1605..
C5										
	3	C5-CFIR-35060-03	50	35,0	60	9	195	0,6	3	LC..1603..
		C5-CFIL-35060-03	50	35,0	60	9	195	0,6	3	LC..1603..
	4	C5-CFIR-35060-04	50	35,0	60	12	195	0,6	4	LC..1604..
		C5-CFIL-35060-04	50	35,0	60	12	195	0,6	4	LC..1604..
	5	C5-CFIR-35060-05	50	35,0	60	15	195	0,6	5	LC..1605..
		C5-CFIL-35060-05	50	35,0	60	15	195	0,6	5	LC..1605..
	6	C5-CFIR-35065-06	50	35,0	65	18	195	0,7	6	LC..1606..
		C5-CFIL-35065-06	50	35,0	65	18	195	0,7	6	LC..1606..

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Сопло	Значение момента, Нм
C4..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN6	3,5
C4..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN6	5,0
C4..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN6	5,0
C5..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN7	3,5
C5..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN7	5,0
C5..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN7	5,0
C5..-06	6SMS795	TCEI0815	CN7	10,0

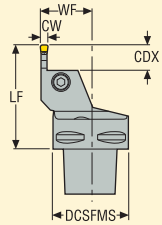
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGN, LCMF и LCMR

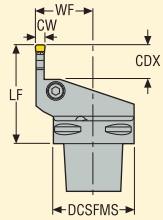


• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

C.-CFIR/L

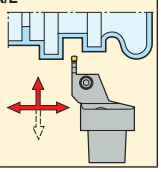


C.-CFIR/L-08



Показана правосторонняя версия
CDX = 3 x CW

C.-CFIR/L



Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	WF	LF	CDX**	DCINN3*	KG	Размер гнезда	
C6										
	3	C6-CFIR-45065-03	63	45,0	65	9	195	1,0	3	LC..1603..
		C6-CFIL-45065-03	63	45,0	65	9	195	1,0	3	LC..1603..
	4	C6-CFIR-45065-04	63	45,0	65	12	195	1,0	4	LC..1604..
		C6-CFIL-45065-04	63	45,0	65	12	195	1,0	4	LC..1604..
	5	C6-CFIR-45065-05	63	45,0	65	15	195	1,0	5	LC..1605..
		C6-CFIL-45065-05	63	45,0	65	15	195	1,0	5	LC..1605..
	6	C6-CFIR-45065-06	63	45,0	65	18	195	1,0	6	LC..1606..
		C6-CFIL-45065-06	63	45,0	65	18	195	1,0	6	LC..1606..
	8	C6-CFIR-45075-08	63	45,0	75	24	195	1,2	8	LC..3008..
		C6-CFIL-45075-08	63	45,0	75	24	195	1,2	8	LC..3008..

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 515

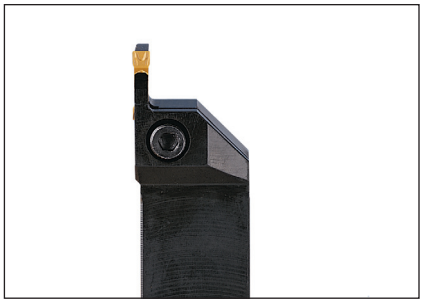
**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Включено в комплект поставки

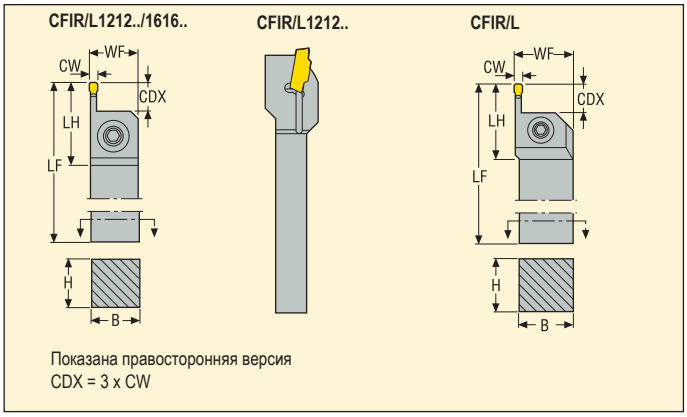
Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Сопло	Значение момента, Нм
CFIR/L..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN7	3,5
CFIR/L..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN7	5,0
CFIR/L..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN7	5,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	CN7	10,0
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI0825	CN7	10,0

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

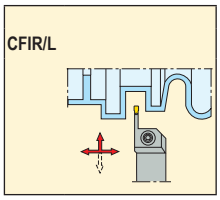
Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649



Показана правосторонняя версия
CDX = 3 x CW



CW	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3*	KG	Размер гнезда	
3	CFIR1212M03	12	12	150	12,0	31,0	9	–	0,2	3	LC..1603..
	CFIR1616H03	16	16	100	16,0	28,0	9	–	0,2	3	LC..1603..
	CFIR2020K03	20	20	125	21,5	28,0	9	–	0,4	3	LC..1603..
	CFIR2525M03	25	25	150	26,5	28,0	9	195	0,7	3	LC..1603..
	CFIR3225P03	32	25	170	26,5	28,0	9	195	1,0	3	LC..1603..
	CFIL1212M03	12	12	150	12,0	31,0	9	–	0,2	3	LC..1603..
	CFIL1616H03	16	16	100	16,0	28,0	9	–	0,2	3	LC..1603..
	CFIL2020K03	20	20	125	21,5	28,0	9	–	0,4	3	LC..1603..
	CFIL2525M03	25	25	150	26,5	28,0	9	195	0,7	3	LC..1603..
	CFIL3225P03	32	25	170	26,5	28,0	9	195	1,0	3	LC..1603..
4	CFIR1212M04	12	12	150	12,0	33,0	12	–	0,2	4	LC..1604..
	CFIR1616H04	16	16	100	16,0	31,0	12	–	0,2	4	LC..1604..
	CFIR2020K04	20	20	125	21,5	31,0	12	–	0,4	4	LC..1604..
	CFIR2525M04	25	25	150	26,5	31,0	12	195	0,7	4	LC..1604..
	CFIR3225P04	32	25	170	26,5	31,0	12	195	1,0	4	LC..1604..
	CFIL1212M04	12	12	150	12,0	33,0	12	–	0,2	4	LC..1604..
	CFIL1616H04	16	16	100	16,0	31,0	12	–	0,2	4	LC..1604..
	CFIL2020K04	20	20	125	21,5	31,0	12	–	0,4	4	LC..1604..
	CFIL2525M04	25	25	150	26,5	31,0	12	195	0,7	4	LC..1604..
	CFIL3225P04	32	25	170	26,5	31,0	12	195	1,0	4	LC..1604..

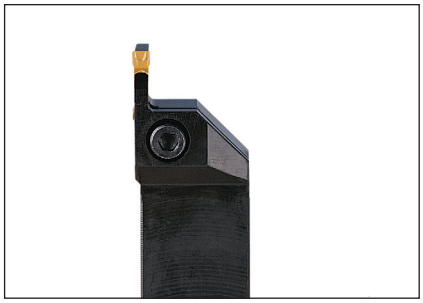
*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 515

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
..1212M03	3SMS795	TCEI0409	2,5
..1616H03	4SMS795	TCEI0509	6,0
..2020K03	4SMS795	TCEI0513	6,0
..2525M03	4SMS795	TCEI0513	6,0
..3225P03	4SMS795	TCEI0513	6,0
..1212M04	3SMS795	TCEI0409	3,5
..1616H04	5SMS795	TCEI0609	8,0
..2020K04	5SMS795	TCEI0613	8,0
..2525M04	5SMS795	TCEI0613	8,0
..3225P04	5SMS795	TCEI0613	8,0

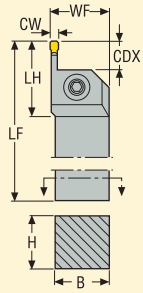
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



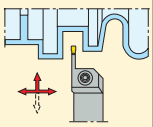
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-644, 648-649

CFIR/L



Показана правосторонняя версия
CDX = 3 x CW

CFIR/L



CW	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CDX**	DCINN3*	KG	Размер гнезда	
5	CFIR2020K05	20	20	125	21,5	35,0	15	–	0,4	5	LC..1605..
	CFIR2525M05	25	25	150	26,5	35,0	15	195	0,7	5	LC..1605..
	CFIR3225P05	32	25	170	26,5	35,0	15	195	1,0	5	LC..1605..
	CFIL2020K05	20	20	125	21,5	35,0	15	–	0,4	5	LC..1605..
	CFIL2525M05	25	25	150	26,5	35,0	15	195	0,7	5	LC..1605..
	CFIL3225P05	32	25	170	26,5	35,0	15	195	1,0	5	LC..1605..
6	CFIR2020K06	20	20	125	21,5	42,0	18	–	0,4	6	LC..1606..
	CFIR2525M06	25	25	150	26,5	42,0	18	195	0,7	6	LC..1606..
	CFIR3225P06	32	25	170	26,5	42,0	18	195	1,0	6	LC..1606..
	CFIL2020K06	20	20	125	21,5	42,0	18	–	0,4	6	LC..1606..
	CFIL2525M06	25	25	150	26,5	42,0	18	195	0,7	6	LC..1606..
	CFIL3225P06	32	25	170	26,5	42,0	18	195	1,0	6	LC..1606..
8	CFIR2525M08	25	25	150	28,0	55,0	24	195	0,7	8	LC..3008..
	CFIR3225P08	32	25	170	28,0	55,0	24	195	1,0	8	LC..3008..
	CFIL2525M08	25	25	150	28,0	55,0	24	195	0,7	8	LC..3008..
	CFIL3225P08	32	25	170	28,0	55,0	24	195	1,0	8	LC..3008..

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 515

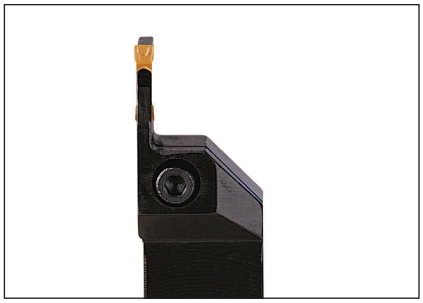
**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима 	Винт прижима 	Значение момента, Нм
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	15,0

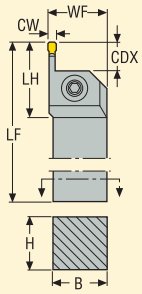
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



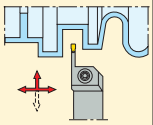
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649

CFMR/L



Показана правосторонняя версия
CDX = 5 x CW

CFMR/L



CW	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CDX**	DCINN3*	KG	Размер гнезда	
3	CFMR2020K03	20	20	125	21,5	36,0	15	–	0,4	3	LC..1603..
	CFMR2525M03	25	25	150	26,5	36,0	15	195	0,7	3	LC..1603..
	CFMR3225P03	32	25	170	26,5	36,0	15	195	1,0	3	LC..1603..
	CFML2020K03	20	20	125	21,5	36,0	15	–	0,4	3	LC..1603..
	CFML2525M03	25	25	150	26,5	36,0	15	195	0,7	3	LC..1603..
	CFML3225P03	32	25	170	26,5	36,0	15	195	1,0	3	LC..1603..
4	CFMR2020K04	20	20	125	21,5	39,0	20	–	0,4	4	LC..1604..
	CFMR2525M04	25	25	150	26,5	41,0	20	195	0,7	4	LC..1604..
	CFMR3225P04	32	25	170	26,5	41,0	20	195	1,0	4	LC..1604..
	CFML2020K04	20	20	125	21,5	39,0	20	–	0,4	4	LC..1604..
	CFML2525M04	25	25	150	26,5	41,0	20	195	0,7	4	LC..1604..
	CFML3225P04	32	25	170	26,5	41,0	20	195	1,0	4	LC..1604..

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 515

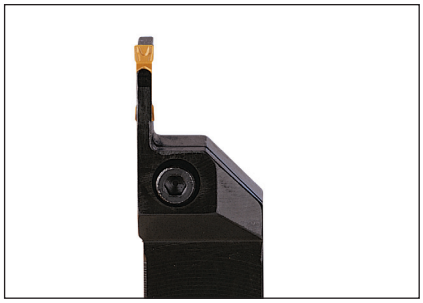
**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0

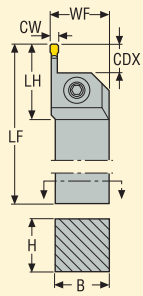
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



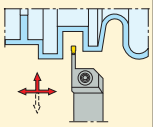
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-644, 648-649

CFMR/L



Показана правосторонняя версия
CDX = 5 x CW

CFMR/L



CW	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CDX**	DCINN3*	KG	Размер гнезда	
5	CFMR2020K05	20	20	125	21,5	50,0	25	–	0,4	5	LC..1605..
	CFMR2525M05	25	25	150	26,5	50,0	25	195	0,7	5	LC..1605..
	CFMR3225P05	32	25	170	26,5	50,0	25	195	1,0	5	LC..1605..
	CFML2020K05	20	20	125	21,5	50,0	25	–	0,4	5	LC..1605..
	CFML2525M05	25	25	150	26,5	50,0	25	195	0,7	5	LC..1605..
	CFML3225P05	32	25	170	26,5	50,0	25	195	1,0	5	LC..1605..
6	CFMR2020M06	20	20	150	21,5	60,0	30	–	0,5	6	LC..1606..
	CFMR2525M06	25	25	150	26,5	60,0	30	195	0,7	6	LC..1606..
	CFMR3225P06	32	25	170	26,5	60,0	30	195	1,0	6	LC..1606..
	CFML2020M06	20	20	150	21,5	60,0	30	–	0,5	6	LC..1606..
	CFML2525M06	25	25	150	26,5	60,0	30	195	0,7	6	LC..1606..
	CFML3225P06	32	25	170	26,5	60,0	30	195	1,0	6	LC..1606..
8	CFMR2525P08	25	25	170	28,0	74,0	40	195	0,8	8	LC..3008..
	CFMR3225P08	32	25	170	28,0	74,0	40	195	1,0	8	LC..3008..
	CFML2525P08	25	25	170	28,0	74,0	40	195	0,8	8	LC..3008..
	CFML3225P08	32	25	170	28,0	74,0	40	195	0,9	8	LC..3008..

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 515
**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм, LCGF/LCMF30.. = 28

Комплектующие, Включено в комплект поставки

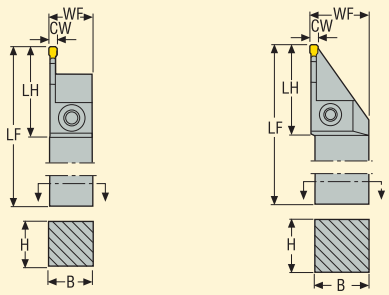
Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0
CFMR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	15,0

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

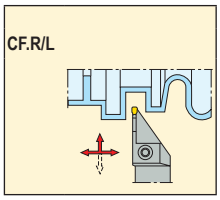
Державки для пластин LCGN и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649



Показана правосторонняя версия



CW	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	KG	Размер гнезда	
3	CFOR1212M03	12	12	150	12,0	32,1	37,0	0,2	3	LC..1603..
	CFOL1212M03	12	12	150	12,0	32,1	37,0	0,2	3	LC..1603..
3	CFTR1616M03	16	16	150	16,0	42,0	50,0	0,3	3	LC..1603..
	CFTR2020K03	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	3	LC..1603..
	CFTR2525M03	25	25	150	26,5	42,5	50,0	0,7	3	LC..1603..
	CFTL1616M03	16	16	150	16,0	42,0	50,0	0,3	3	LC..1603..
	CFTL2020K03	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	3	LC..1603..
	CFTL2525M03	25	25	150	26,5	42,5	50,0	0,7	3	LC..1603..
4	CFPR2020K04	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	4	LC..1604..
	CFPR2525M04	25	25	150	26,5	43,0	50,0	0,7	4	LC..1604..
	CFPL2020K04	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	4	LC..1604..
	CFPL2525M04	25	25	150	26,5	43,0	50,0	0,7	4	LC..1604..

*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 515

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFOR/L..-03	3SMS795	TCEI0409	3,5
CFTR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFPR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0

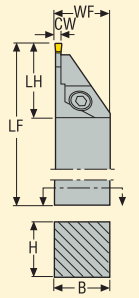
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCMF



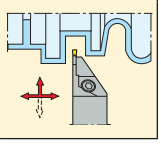
• Номенклатуру пластин см. на стр. 632

CF.R/L..RB



Показана правосторонняя версия

CF.R/L



CW	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	KG	Размер гнезда	
2	CFOR1212K1902RB	12	12	125	12,0	22,0	25,4	0,2	2	LC..1902..
	CFOR1616K1902RB	16	16	125	16,0	22,0	25,4	0,3	2	LC..1902..
	CFOL1212K1902RB	12	12	125	12,0	22,0	25,4	0,2	2	LC..1902..
	CFOL1616K1902RB	16	16	125	16,0	22,0	25,4	0,3	2	LC..1902..
2	CFSR1212K1902RB	12	12	125	12,0	25,0	33,0	0,2	2	LC..1902..
	CFSR1616K1902RB	16	16	125	16,0	25,0	33,0	0,3	2	LC..1902..
	CFSL1212K1902RB	12	12	125	12,0	25,0	33,0	0,2	2	LC..1902..
	CFSL1616K1902RB	16	16	125	16,0	25,0	33,0	0,3	2	LC..1902..

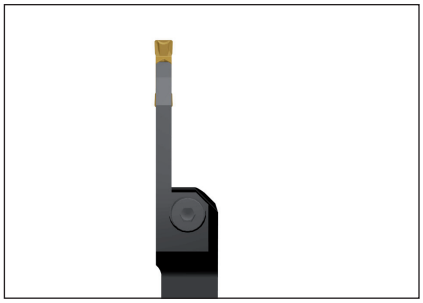
*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 515

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFOR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P	5,0
CFSR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P	5,0

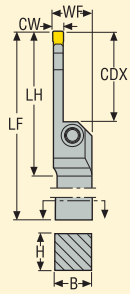
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



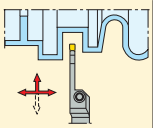
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649

CFSR/L



Показана правосторонняя версия
CDX = 8 x CW

CFSR/L



CW	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CDX**	DCINN3*	KG	Размер гнезда	
3	CFSR2525M03	25	25	150	26,5	46,0	24	195	0,7	3	LC..1603..
	CFSR3225P03	32	25	170	26,1	46,0	24	195	1,0	3	LC..1603..
	CFSL2525M03	25	25	150	26,5	46,0	24	195	0,7	3	LC..1603..
	CFSL3225P03	32	25	170	26,1	46,0	24	195	1,0	3	LC..1603..
4	CFSR2525P04	25	25	170	26,5	55,0	32	195	0,6	4	LC..1604..
	CFSR3225P04	32	25	170	26,5	55,0	32	195	0,9	4	LC..1604..
	CFSL2525P04	25	25	170	26,5	55,0	32	195	0,7	4	LC..1604..
	CFSL3225P04	32	25	170	26,5	55,0	32	195	0,9	4	LC..1604..
5	CFSR2525P05	25	25	170	26,5	66,0	40	195	0,7	5	LC..1605..
	CFSR3225P05	32	25	170	26,5	66,0	40	195	0,9	5	LC..1605..
	CFSL2525P05	25	25	170	26,5	66,0	40	195	0,7	5	LC..1605..
	CFSL3225P05	32	25	170	26,5	66,0	40	195	0,9	5	LC..1605..
6	CFSR2525R06	25	25	200	26,5	81,0	48	195	0,8	6	LC..1606..
	CFSR3225R06	32	25	200	26,5	81,0	48	195	1,1	6	LC..1606..
	CFSL2525R06	25	25	200	26,5	81,0	48	195	0,8	6	LC..1606..
	CFSL3225R06	32	25	200	26,5	81,0	48	195	1,1	6	LC..1606..
8	CFSR3225R08	32	25	200	28,0	104,0	64	195	1,0	8	LC..3008..
	CFSL3225R08	32	25	200	28,0	104,0	64	195	1,0	8	LC..3008..

*DCINN3 – минимальный диаметр отверстия для операций внутреннего точения, см. стр. 515
**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм, LCGF/LCMF30.. = 28

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFSR/L..03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFSR/L..04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFSR/L..05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFSR/L..06	6SMS795	TCEI0815	10,0
CFSR/L..08	6SMS795	TCEI1020	15,0

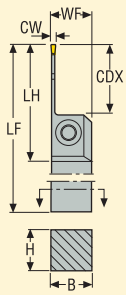
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCMF

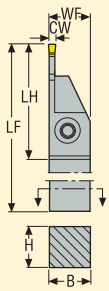


• Номенклатуру пластин см. на стр. 632

CFZR/L

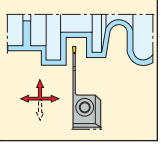


CFZR/L..RB



Показана правосторонняя версия
CDX = 12,5 x CW

CFZR/L



CW	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CDX	CUTDIA*	KG	Размер гнезда	
2	CFZR1616M2802	16	16	150	16,0	46,0	26	–	0,3	2	LC..2802..
	CFZL1616M2802	16	16	150	16,0	46,0	26	–	0,3	2	LC..2802..
2	CFZR1616M2802RB	16	16	150	16,0	46,0	–	52	0,3	2	LC..2802..
	CFZL1616M2802RB	16	16	150	16,0	46,0	–	52	0,3	2	LC..2802..

*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 515

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFZR/L..02	4SMS795	TCEI0513	6,0

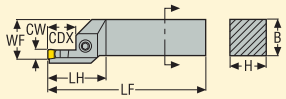
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



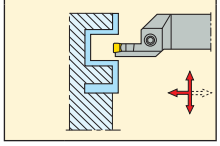
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFIR/L



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

CFIR/L



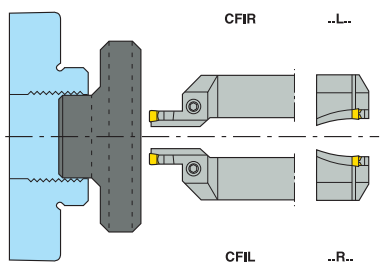
CW	Обозначение	Размеры в мм								KG	Размер гнезда	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX			
3	CFIR2525M03L100070	70	100	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..
	CFIR2525M03L130090	90	130	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..
	CFIR2525M03L170110	110	170	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03R100070	70	100	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03R130090	90	130	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..
	CFIL2525M03R170110	110	170	25	25	150	26,5	28	9	0,7	3	LC..1603..
4	CFIR2525M04L100070	70	100	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..
	CFIR2525M04L130090	90	130	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..
	CFIR2525M04L170110	110	170	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..
	CFIR2525M04L230140	140	230	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04R100070	70	100	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04R130090	90	130	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04R170110	110	170	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..
	CFIL2525M04R230140	140	230	25	25	150	26,5	31	12	0,7	4	LC..1604..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFIR/L..03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CFIR/L..04	5SMS795	TCEI0613	8,0

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

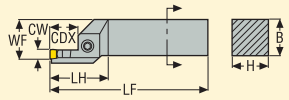


Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



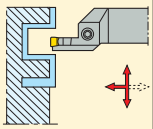
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CFIR/L



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

CFIR/L



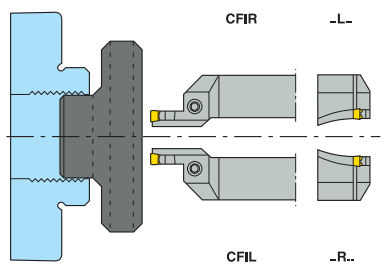
CW	Обозначение	Размеры в мм								KG	Размер гнезда	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**			
5	CFIR2525M05L100070	70	100	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	CFIR2525M05L130090	90	130	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	CFIR2525M05L170110	110	170	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	CFIR2525M05L230140	140	230	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05R100070	70	100	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05R130090	90	130	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05R170110	110	170	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
	CFIL2525M05R230140	140	230	25	25	150	26,5	35	15	0,7	5	LC..1605..
6	CFIR2525M06L100070	70	100	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	CFIR2525M06L130090	90	130	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	CFIR2525M06L170110	110	170	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	CFIR2525M06L230140	140	230	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06R100070	70	100	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06R130090	90	130	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06R170110	110	170	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..
	CFIL2525M06R230140	140	230	25	25	150	26,5	42	18	0,7	6	LC..1606..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFIR/L..05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CFIR/L..06	6SMS795	TCEI0815	10,0



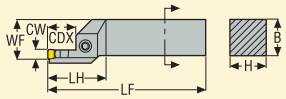
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



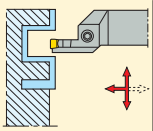
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633, 636-638

CFIR/L



Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

CFIR/L

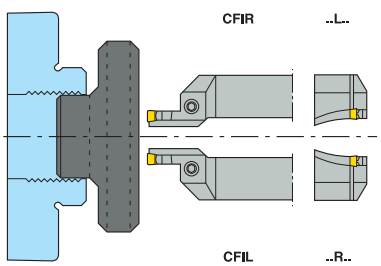


CW	Обозначение	Размеры в мм								KG	Размер гнезда	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX			
8	CFIR3225P08L130090	90	130	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..
	CFIR3225P08L170110	110	170	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..
	CFIR3225P08L230140	140	230	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..
	CFIR3225P08L500200	200	500	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08R130090	90	130	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08R170110	110	170	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08R230140	140	230	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..
	CFIL3225P08R500200	200	500	32	25	170	28,0	50	24	1,0	8	LC..3008..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CFIR/L..08	6SMS795	TCEI1020	15,0



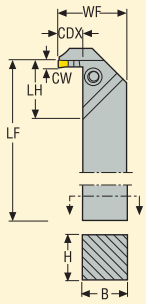
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



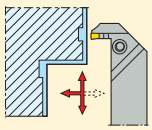
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CGIR/L



Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

CGIR/L



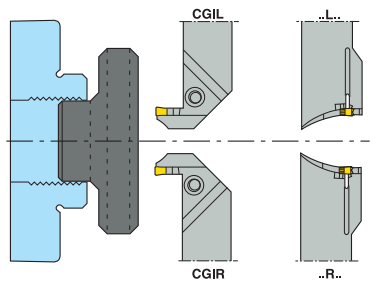
CW	Обозначение	Размеры в мм								KG	Размер гнезда	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX			
3	CGIR2525M03R100070	70	100	25	25	150	35,4	33	9	0,8	3	LC..1603..
	CGIR2525M03R130090	90	130	25	25	150	35,4	33	9	0,8	3	LC..1603..
	CGIR2525M03R170110	110	170	25	25	150	35,4	33	9	0,8	3	LC..1603..
	CGIL2525M03L100070	70	100	25	25	150	35,4	33	9	0,8	3	LC..1603..
	CGIL2525M03L130090	90	130	25	25	150	35,4	33	9	0,8	3	LC..1603..
	CGIL2525M03L170110	110	170	25	25	150	35,4	33	9	0,8	3	LC..1603..
4	CGIR2525M04R100070	70	100	25	25	150	38,4	33	12	0,8	4	LC..1604..
	CGIR2525M04R130090	90	130	25	25	150	38,4	33	12	0,8	4	LC..1604..
	CGIR2525M04R170110	110	170	25	25	150	38,4	33	12	0,9	4	LC..1604..
	CGIR2525M04R230140	140	230	25	25	150	38,4	33	12	0,8	4	LC..1604..
	CGIL2525M04L100070	70	100	25	25	150	38,4	33	12	0,8	4	LC..1604..
	CGIL2525M04L130090	90	130	25	25	150	38,4	33	12	0,8	4	LC..1604..
	CGIL2525M04L170110	110	170	25	25	150	38,4	33	12	0,8	4	LC..1604..
	CGIL2525M04L230140	140	230	25	25	150	38,4	33	12	0,8	4	LC..1604..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CGIR/L..03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CGIR/L..04	5SMS795	TCEI0613	8,0

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

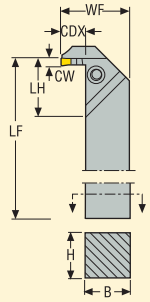


Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



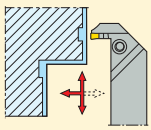
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-638, 648-649

CGIR/L



Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

CGIR/L



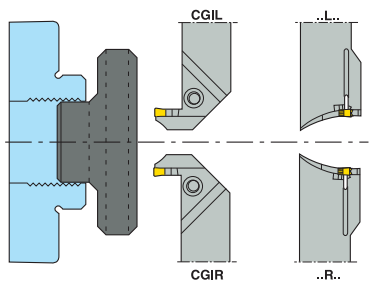
CW	Обозначение	Размеры в мм								KG	Размер гнезда	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX**			
5	CGIR2525M05R100070	70	100	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
	CGIR2525M05R130090	90	130	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
	CGIR2525M05R170110	110	170	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
	CGIR2525M05R230140	140	230	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
	CGIL2525M05L100070	70	100	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
	CGIL2525M05L130090	90	130	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
	CGIL2525M05L170110	110	170	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
	CGIL2525M05L230140	140	230	25	25	150	41,4	33	15	0,8	5	LC..1605..
6	CGIR2525M06R100070	70	100	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..
	CGIR2525M06R130090	90	130	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..
	CGIR2525M06R170110	110	170	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..
	CGIR2525M06R230140	140	230	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..
	CGIL2525M06L100070	70	100	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..
	CGIL2525M06L130090	90	130	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..
	CGIL2525M06L170110	110	170	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..
	CGIL2525M06L230140	140	230	25	25	150	44,4	34	18	0,8	6	LC..1606..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CGIR/L..05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CGIR/L..06	6SMS795	TCEI0815	10,0



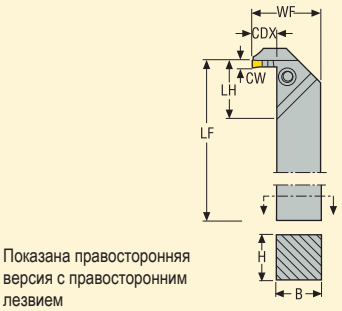
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



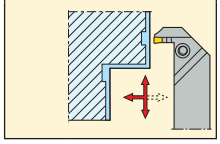
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633, 636-638

CGIR/L



Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием
CDX = 3 x CW

CGIR/L

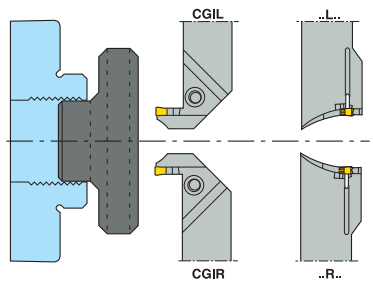


CW	Обозначение	Размеры в мм								KG	Размер гнезда	
		INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX			
8	CGIR3225P08R130090	90	130	32	25	170	50,4	57	24	1,2	8	LC..3008..
	CGIR3225P08R170110	110	170	32	25	170	50,4	57	24	1,2	8	LC..3008..
	CGIR3225P08R230140	140	230	32	25	170	50,4	57	24	1,2	8	LC..3008..
	CGIR3225P08R500200	200	500	32	25	170	50,4	57	24	1,1	8	LC..3008..
	CGIL3225P08L130090	90	130	32	25	170	50,4	57	24	1,2	8	LC..3008..
	CGIL3225P08L170110	110	170	32	25	170	50,4	57	24	1,2	8	LC..3008..
	CGIL3225P08L230140	140	230	32	25	170	50,4	57	24	1,2	8	LC..3008..
	CGIL3225P08L500200	200	500	32	25	170	50,4	57	24	1,1	8	LC..3008..

Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515

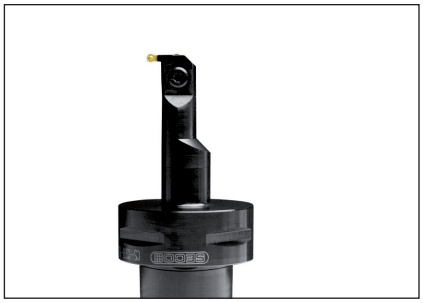
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CGIR/L..08	6SMS795	TCEI1020	15,0



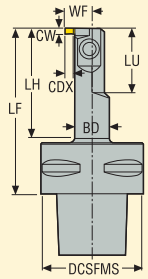
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGA, LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



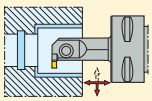
• Номенклатуру пластин см. на стр. 628-631, 647

CG.R/L



Показана правосторонняя версия

C.-CG.R/L



Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN*	KG	Размер гнезда	
C4													
	3	C4-CGER-11065-1303	14,0	40	10,2	65	43	25,5	3,0	16	0,3	3	LC..1303..
		C4-CGEL-11065-1303	14,0	40	10,2	65	43	25,5	3,0	16	0,3	3	LC..1303..
		C4-CGFR-15075-1303	18,0	40	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,4	3	LC..1303..
		C4-CGFL-15075-1303	18,0	40	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,4	3	LC..1303..
	4	C4-CGFR-15075-1304	18,0	40	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,4	4	LC..1304..
		C4-CGFL-15075-1304	18,0	40	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,4	4	LC..1304..
C5													
	3	C5-CGER-11065-1303	14,0	50	10,2	65	43	25,5	3,0	16	0,5	3	LC..1303..
		C5-CGEL-11065-1303	14,0	50	10,2	65	43	25,5	3,0	16	0,5	3	LC..1303..
		C5-CGFR-15075-1303	18,0	50	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,5	3	LC..1303..
		C5-CGFL-15075-1303	18,0	50	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,5	3	LC..1303..
		C5-CGHR-19080-1303	23,0	50	19,0	80	58	40,5	7,5	25	0,9	3	LC..1303..
		C5-CGHL-19080-1303	23,0	50	19,0	80	58	40,5	7,5	25	0,9	3	LC..1303..
		C5-CGJR-26110-1303	30,0	50	25,5	110	88	50,5	10,5	32	0,9	3	LC..1303..
		C5-CGJL-26110-1303	30,0	50	25,5	110	88	50,5	10,5	32	0,9	3	LC..1303..
	4	C5-CGFR-15075-1304	18,0	50	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,5	4	LC..1304..
		C5-CGFL-15075-1304	18,0	50	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,5	4	LC..1304..
		C5-CGFR-19080-1304	23,0	50	19,0	80	58	40,5	7,5	25	0,6	4	LC..1304..
		C5-CGFL-19080-1304	23,0	50	19,0	80	58	40,5	7,5	25	0,6	4	LC..1304..
		C5-CGHR-26110-1304	30,0	50	25,5	110	88	50,5	10,5	32	0,9	4	LC..1304..
		C5-CGHL-26110-1304	30,0	50	25,5	110	88	50,5	10,5	32	0,9	4	LC..1304..

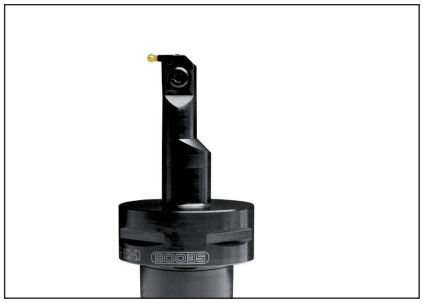
*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 515

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CG.R/L..-1303	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..-1304	T15P-7	L85011-T15P	5,0

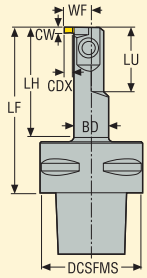
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGA, LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



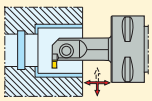
• Номенклатуру пластин см. на стр. 628-631, 647

CG.R/L



Показана правосторонняя версия

C.-CG.R/L



Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN*	KG	Размер гнезда	
C6													
	3	C6-CGER-11065-1303	14,0	63	10,2	65	43	25,5	3,0	16	0,8	3	LC..1303..
		C6-CGEL-11065-1303	14,0	63	10,2	65	43	25,5	3,0	16	0,8	3	LC..1303..
		C6-CGFR-15075-1303	18,0	63	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,9	3	LC..1303..
		C6-CGFL-15075-1303	18,0	63	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,9	3	LC..1303..
		C6-CGHR-19080-1303	23,0	63	19,0	80	56	40,5	7,5	25	0,6	3	LC..1303..
		C6-CGHL-19080-1303	23,0	63	19,0	80	58	40,0	7,5	25	0,6	3	LC..1303..
		C6-CGJR-26110-1303	30,0	63	25,5	110	86	50,0	10,5	32	1,1	3	LC..1303..
		C6-CGJL-26110-1303	30,0	63	25,5	110	86	50,0	10,5	32	1,5	3	LC..1303..
	4	C6-CGFR-15075-1304	18,0	63	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,9	4	LC..1304..
		C6-CGFL-15075-1304	18,0	63	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,9	4	LC..1304..
		C6-CGFR-19080-1304	23,0	63	19,0	80	58	40,5	7,5	25	0,9	4	LC..1304..
		C6-CGFL-19080-1304	23,0	63	19,0	80	58	40,5	7,5	25	0,9	4	LC..1304..
		C6-CGHR-26110-1304	30,0	63	25,5	110	86	50,5	10,5	32	1,1	4	LC..1304..
		C6-CGHL-26110-1304	30,0	63	25,5	110	88	50,0	10,5	32	1,1	4	LC..1304..

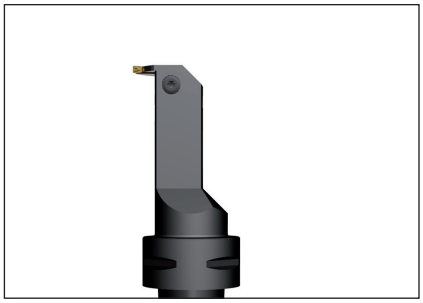
*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 515

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CG.R/L..-1303	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..-1304	T15P-7	L85011-T15P	5,0

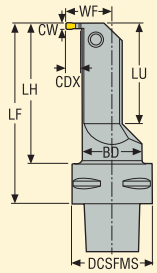
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



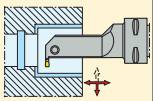
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649

CG.R/L



Показана правосторонняя версия

C.-CG.R/L



Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN*	KG	Размер гнезда	
C4													
	3	C4-CGIR-24090-1603	30,0	40	24,0	90	68	50,3	9,0	32	0,5	3	LC..1603..
		C4-CGIL-24090-1603	30,0	40	24,0	90	68	50,3	9,0	32	0,5	3	LC..1603..
	4	C4-CGGR-24090-1604	30,0	40	24,0	90	68	50,3	9,0	32	0,5	4	LC..1604..
		C4-CGGL-24090-1604	30,0	40	24,0	90	68	50,3	9,0	32	0,5	4	LC..1604..
	5	C4-CGFL-24090-1605	30,0	40	24,0	90	68	50,5	9,0	32	0,5	5	LC..1605..
		C4-CGFR-24090-1605	30,0	40	24,0	90	68	50,3	9,0	32	0,5	5	LC..1605..
C5													
	3	C5-CGIR-24090-1603	30,0	50	24,0	90	68	50,3	9,0	32	0,9	3	LC..1603..
		C5-CGIL-24090-1603	30,0	50	24,0	90	68	50,3	9,0	32	0,9	3	LC..1603..
	4	C5-CGGR-24090-1604	30,0	50	24,0	90	68	49,9	9,0	32	0,9	4	LC..1604..
		C5-CGGL-24090-1604	30,0	50	24,0	90	68	49,9	9,0	32	0,9	4	LC..1604..
	5	C5-CGFR-24090-1605	30,0	50	24,0	90	68	49,9	9,0	32	0,9	5	LC..1605..
		C5-CGFL-24090-1605	30,0	50	24,0	90	68	49,9	9,0	32	0,9	5	LC..1605..
	6	C5-CGFR-24090-1606	30,0	50	24,0	90	68	49,9	9,0	32	0,9	6	LC..1606..
		C5-CGFL-24090-1606	30,0	50	24,0	90	68	49,9	9,0	32	0,9	6	LC..1606..

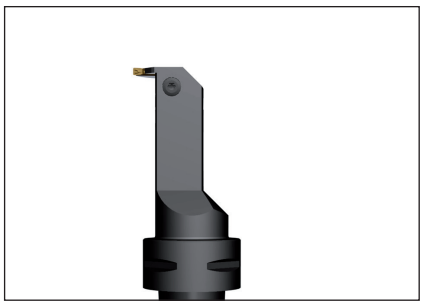
*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 515

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CG.R/L..-1603	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..-1604	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..-1605	T20P-7	L86015-T20P	6,0
CG.R/L..-1606	T20P-7	L86015-T20P	6,0

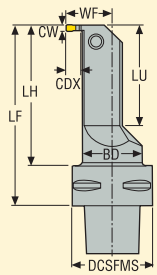
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



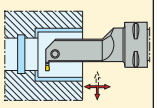
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649

CG.R/L



Показана правосторонняя версия

C.-CG.R/L



Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN*	KG	Размер гнезда	
C6													
	3	C6-CGIR-24095-1603	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	3	LC..1603..
		C6-CGIL-24095-1603	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	3	LC..1603..
	4	C6-CGGR-24095-1604	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	4	LC..1604..
		C6-CGGL-24095-1604	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	4	LC..1604..
	5	C6-CGFR-24095-1605	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	5	LC..1605..
		C6-CGFL-24095-1605	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	5	LC..1605..
	6	C6-CGFR-24095-1606	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	6	LC..1606..
		C6-CGFL-24095-1606	30,0	63	24,0	95	73	50,3	9,0	32	1,5	6	LC..1606..

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 515

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CG.R/L..-1603	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..-1604	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..-1605	T20P-7	L86015-T20P	6,0
CG.R/L..-1606	T20P-7	L86015-T20P	6,0

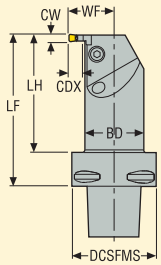
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



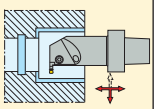
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649

CGGR/L



Показана правосторонняя версия
CDX = 2 x CW

C.-CGGR/L



Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм BD	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN*	KG	Размер гнезда	
C4												
	3	C4-CGGR-25090-03	35,0	40	25,0	90	70	6,0	45	0,7	3	LC..1603..
		C4-CGGL-25090-03	35,0	40	25,0	90	70	6,0	45	0,7	3	LC..1603..
	4	C4-CGGR-27090-04	35,0	40	27,0	90	70	8,0	45	0,7	4	LC..1604..
		C4-CGGL-27090-04	35,0	40	27,0	90	70	8,0	45	0,7	4	LC..1604..
	5	C4-CGGR-28090-05	32,5	40	27,7	90	63	10,0	45	0,5	5	LC..1605..
		C4-CGGL-28090-05	32,5	40	27,7	90	63	10,0	45	0,5	5	LC..1605..
C5												
	3	C5-CGGR-25090-03	35,0	50	25,0	90	70	6,0	45	0,9	3	LC..1603..
		C5-CGGL-25090-03	35,0	50	25,0	90	70	6,0	45	0,9	3	LC..1603..
	4	C5-CGGR-27090-04	35,0	50	27,0	90	70	8,0	45	0,9	4	LC..1604..
		C5-CGGL-27090-04	35,0	50	27,0	90	70	8,0	45	0,9	4	LC..1604..
	5	C5-CGGR-28090-05	32,5	50	27,7	90	63	10,0	45	0,9	5	LC..1605..
		C5-CGGL-28090-05	32,5	50	27,7	90	63	10,0	45	0,9	5	LC..1605..
	6	C5-CGGR-29090-06	30,5	50	28,7	90	62	12,0	45	0,9	6	LC..1606..
		C5-CGGL-29090-06	30,5	50	28,7	90	62	12,0	45	0,9	6	LC..1606..

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 515

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CG.R/L..-03	3SMS795	MC6S4X14	3,5
CG.R/L..-04	4SMS795	MC6S5X14	5,0
CG.R/L..-05	4SMS795	MC6S5X14	5,0
CG.R/L..-06	5SMS795	TCEI0614	8,0

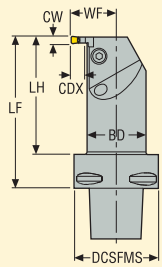
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



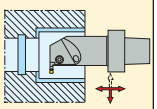
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649

CGGR/L



Показана правосторонняя версия
CDX = 2 x CW

C.-CGGR/L



Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм BD	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN*	KG	Размер гнезда	
C6												
	3	C6-CGGR-25095-03	35,0	63	25,0	95	73,0	6,0	45	1,2	3	LC..1603..
		C6-CGGL-25095-03	35,0	63	25,0	95	73,0	6,0	45	1,2	3	LC..1603..
	4	C6-CGGR-27095-04	35,0	63	27,0	95	73,0	8,0	45	1,2	4	LC..1604..
		C6-CGGL-27095-04	35,0	63	27,0	95	73,0	8,0	45	1,2	4	LC..1604..
	5	C6-CGGR-28095-05	32,5	63	27,7	95	68,0	10,0	45	1,3	5	LC..1605..
		C6-CGGL-28095-05	32,5	63	27,7	95	68,0	10,0	45	1,3	5	LC..1605..
	6	C6-CGGR-29095-06	30,5	63	28,7	95	67,0	12,0	45	1,4	6	LC..1606..
		C6-CGGL-29095-06	30,5	63	28,7	95	67,0	12,0	45	1,4	6	LC..1606..

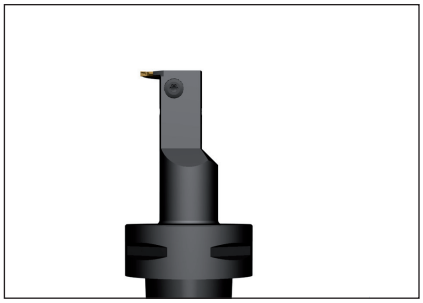
*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 515

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CG.R/L..-03	3SMS795	MC6S4X14	3,5
CG.R/L..-04	4SMS795	MC6S5X14	5,0
CG.R/L..-05	4SMS795	MC6S5X14	5,0
CG.R/L..-06	5SMS795	TCEI0614	8,0

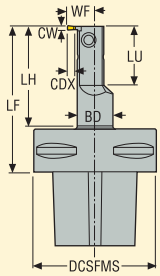
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCMF



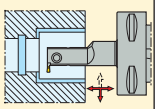
• Номенклатуру пластин см. на стр. 632

CG.R/L



Показана правосторонняя версия

C.-CG.R/L



Хвост Capto	CW	Обозначение	Размеры в мм BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN*	KG	Размер гнезда	
C4													
	2	C4-CGHR-15075-1902	18,0	40	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,4	2	LC..1902..
		C4-CGHL-15075-1902	18,0	40	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,4	2	LC..1902..
C5													
	2	C5-CGHR-15075-1902	18,0	50	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,5	2	LC..1902..
		C5-CGHL-15075-1902	18,0	50	14,5	75	53	30,5	5,5	20	0,5	2	LC..1902..
C6													
	2	C6-CGHR-15075-1902	18,0	60	14,5	75	51	30,5	5,5	20	0,9	2	LC..1902..
		C6-CGHL-15075-1902	18,0	60	14,5	75	51	30,5	5,5	20	0,9	2	LC..1902..
C4													
	2	C4-CGJR-19080-1902	23,0	40	19,0	80	58	30,5	7,5	25	0,4	2	LC..1902..
		C4-CGJL-19080-1902	23,0	40	19,0	80	58	30,5	7,5	25	0,4	2	LC..1902..
C5													
	2	C5-CGJR-19080-1902	23,0	50	19,0	80	58	30,5	7,5	25	0,6	2	LC..1902..
		C5-CGJL-19080-1902	23,0	50	19,0	80	58	30,5	7,5	25	0,6	2	LC..1902..
C6													
	2	C6-CGJR-19080-1902	23,0	60	19,0	80	56	30,5	7,5	25	0,9	2	LC..1902..
		C6-CGJL-19080-1902	23,0	60	19,0	80	56	30,5	7,5	25	0,9	2	LC..1902..

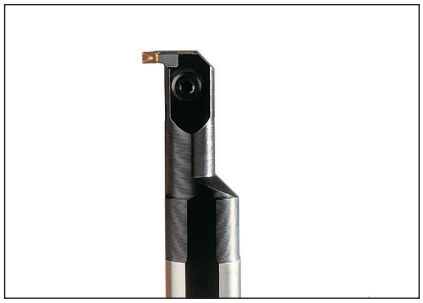
*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 515

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CG.R/L..-1902	T15P-7	L85011-T15P	5,0

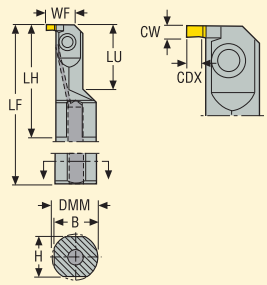
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGA, LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



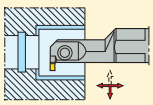
• Номенклатуру пластин см. на стр. 628-631, 647

CG.R/L



Показана правосторонняя версия

CG.R/L



CW	Обозначение	Размеры в мм DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN*	KG	Размер гнезда	
3	A16Q-CGER1303	16	15	15,5	180	40	25	10,2	3,0	16	0,3	3	LC..1303..
	A16Q-CGEL1303	16	15	15,5	180	40	25	10,2	3,0	16	0,3	3	LC..1303..
3	A20R-CGFR1303	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	3	LC..1303..
	A20R-CGFL1303	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	3	LC..1303..
3	A25S-CGHR1303	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,8	3	LC..1303..
	A25S-CGHL1303	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,8	3	LC..1303..
3	A32T-CGJR1303	32	30	31,0	300	77	50	25,5	10,5	32	1,6	3	LC..1303..
	A32T-CGJL1303	32	30	31,0	300	77	50	25,5	10,5	32	1,6	3	LC..1303..
4	A20R-CGFR1304	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	4	LC..1304..
	A20R-CGFL1304	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	4	LC..1304..
4	A25S-CGFR1304	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,8	4	LC..1304..
	A25S-CGFL1304	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,8	4	LC..1304..
4	A32T-CGHR1304	32	30	31,0	300	77	50	25,5	10,5	32	1,6	4	LC..1304..
	A32T-CGHL1304	32	30	31,0	300	77	50	25,5	10,5	32	1,6	4	LC..1304..

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 515

Комплектующие, Включено в комплект поставки

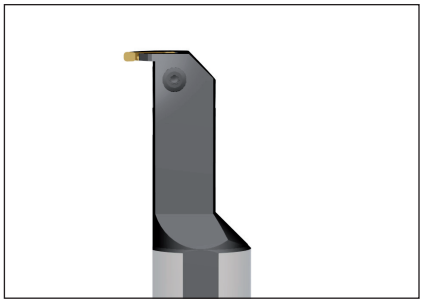
Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
A16Q-..	T15P-7	L85011-T15P	5,0
A20R-..	T15P-7	L85011-T15P	5,0
A25S-..	T15P-7	L85011-T15P	5,0
A32T-..	T15P-7	L85011-T15P	5,0

Доп. части, Заказывается отдельно

Для держателя	Адаптеры для СОЖ
A16Q-..	SEAL16
A20R-..	SEAL20
A25S-..	SEAL25
A32T-..	SEAL32

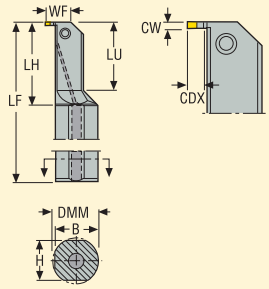
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



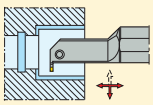
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633–646, 648–649

CG.R/L



Показана правосторонняя версия

CG.R/L



CW	Обозначение	Размеры в мм									KG	Размер гнезда	
		DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN*			
3	A32T-CGIR1603	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	3	LC..1603..
	A32T-CGIL1603	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	3	LC..1603..
4	A32T-CGGR1604	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	4	LC..1604..
	A32T-CGGL1604	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	4	LC..1604..
5	A32T-CGFR1605	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	5	LC..1605..
	A32T-CGFL1605	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	5	LC..1605..
6	A32T-CGFR1606	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	6	LC..1606..
	A32T-CGFL1606	32	30	31,0	300	60	50	24,0	9,0	32	1,6	6	LC..1606..

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 515

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CG.R/L..03	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..04	T15P-7	L85011-T15P	5,0
CG.R/L..05	T20P-7	L86015-T20P	6,0
CG.R/L..06	T20P-7	L86015-T20P	6,0

Доп. части, Заказывается отдельно

Для держателя	Адаптеры для СОЖ
CG.R/L..03	SEAL32
CG.R/L..04	SEAL32
CG.R/L..05	SEAL32
CG.R/L..06	SEAL32

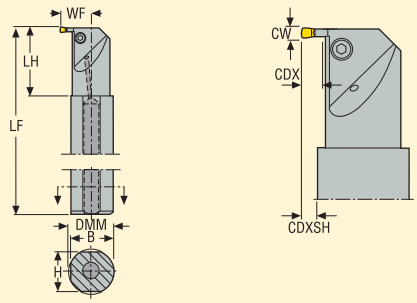
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



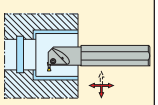
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649

CGGR/L



Показана правосторонняя версия
CDX = 2 x CW

CGGR/L



CW	Обозначение	Размеры в мм									KG	Размер гнезда	
		DMM	H	B	LF	LH	WF	CDX	CDXSH**	DCINN*			
3	A40T-CGGR03	40	37	38,5	300	60	26	6	5,5	45	2,5	3	LC..1603..
	A40T-CGGL03	40	37	38,5	300	60	26	6	5,5	45	2,5	3	LC..1603..
4	A40T-CGGR04	40	37	38,5	300	60	27	8	6,5	45	2,4	4	LC..1604..
	A40T-CGGL04	40	37	38,5	300	60	27	8	6,5	45	2,4	4	LC..1604..
5	A40T-CGGR05	40	37	38,5	300	60	28	10	7,5	45	2,4	5	LC..1605..
	A40T-CGGL05	40	37	38,5	300	60	28	10	7,5	45	2,4	5	LC..1605..
6	A40T-CGGR06	40	37	38,5	300	60	29	12	8,5	45	2,4	6	LC..1606..
	A40T-CGGL06	40	37	38,5	300	60	29	12	8,5	45	2,4	6	LC..1606..

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 515

**Если державка входит в отверстие больше чем l_3

Комплектующие, Включено в комплект поставки

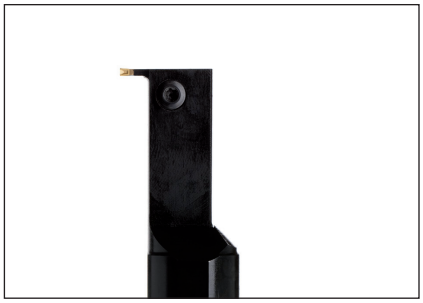
Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
-..03	3SMS795	MC6S4X14	3,5
-..04	4SMS795	MC6S5X14	5,0
-..05	4SMS795	MC6S5X14	5,0
-..06	5SMS795	TCEI0614	8,0

Доп. части, Заказывается отдельно

Для держателя	Адаптеры для СОЖ
-..03	SEAL40
-..04	SEAL40
-..05	SEAL40
-..06	SEAL40

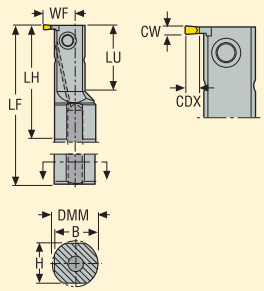
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCMF



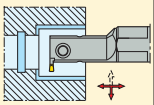
• Номенклатуру пластин см. на стр. 632

CG.R/L



Показана правосторонняя версия

CG.R/L



CW	Обозначение	Размеры в мм									KG	Размер гнезда	
		DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN*			
2	A20R-CGHR1902	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	2	LC..1902..
	A20R-CGHL1902	20	18	19,0	200	52	30	14,5	5,5	20	0,4	2	LC..1902..
2	A25S-CGJR1902	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,8	2	LC..1902..
	A25S-CGJL1902	25	23	24,0	250	64	40	19,0	7,5	25	0,8	2	LC..1902..

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 515

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
A20.-..	T15P-7	L85011-T15P	5,0
A25.-..	T15P-7	L85011-T15P	5,0

Доп. части, Заказывается отдельно

Для держателя	Адаптеры для СОЖ
A20.-..	SEAL20
A25.-..	SEAL25

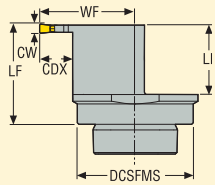
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



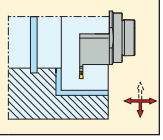
- Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL.-CGJR/L-..JET



Показана правосторонняя версия

GL.-CGJR/L-..JET



Размер	CW	Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	LF	WF	LH	CDX	DCINN*	CP***	KG	
GL32											
	2	GL32-CGJR-25032-1902JET	32	32	25,0	23,0	7,0	43	200	0,2	LC..1902..
		GL32-CGJL-25032-1902JET	32	32	25,0	23,0	7,0	43	200	0,2	LC..1902..
GL40											
	2	GL40-CGJR-29032-1902JET	40	32	29,0	22,0	7,0	51	200	0,2	LC..1902..
		GL40-CGJL-29032-1902JET	40	32	29,0	22,0	7,0	51	200	0,2	LC..1902..
GL50											
	2	GL50-CGJR-34032-1902JET	50	32	34,0	21,5	7,0	61	200	0,3	LC..1902..
		GL50-CGJL-34032-1902JET	50	32	34,0	21,5	7,0	61	200	0,3	LC..1902..

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 515

*** Максимальные значения давления СОЖ ограничиваются типом держателя Steadyline, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ прижима	Винт прижима	Ключ (с Т-образной ручкой)	Винт
				
1902	H4B-T15P	L85011-T15P	DOUBLE-T	P6SS3X5

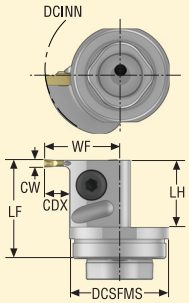
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



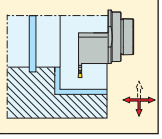
- Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL.-CGIR/L-..JETI



Показана правосторонняя версия

GL.-CGIR/L-..JET



Размер	CW	Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	LF	WF	LH	CDX	DCINN*	CP***	KG	
GL25											
	2	GL25-CGIR-19025-1902JET	25	25	19,0	23,0	6,0	32	200	0,2	LC..1902..
		GL25-CGIL-19025-1902JET	25	25	19,0	23,0	6,0	32	200	0,2	LC..1902..

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 515

*** Максимальные значения давления СОЖ ограничиваются типом держателя Steadyline, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ прижима	Винт прижима
1902	DOUBLE-T	L85011-T15P

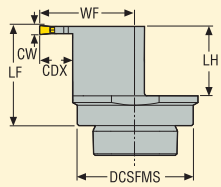
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



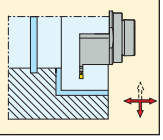
- Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL.-CGIR/L-..JET



Показана правосторонняя версия

GL.-CGIR/L-..JET



Размер	CW	Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	LF	WF	LH	CDX	DCINN*	CP***	KG	
GL32											
	3	GL32-CGIR-26032-1603JET	32	32	26,5	23,0	9,0	44	200	0,2	LC..1603..
		GL32-CGIL-26032-1603JET	32	32	26,5	23,0	9,0	44	200	0,2	LC..1603..
GL40											
	3	GL40-CGIR-30032-1603JET	40	32	30,5	22,5	9,0	52	200	0,2	LC..1603..
		GL40-CGIL-30032-1603JET	40	32	30,5	22,5	9,0	52	200	0,2	LC..1603..
GL50											
	3	GL50-CGIR-35032-1603JET	50	32	35,5	21,5	9,0	62	200	0,3	LC..1603..
		GL50-CGIL-35032-1603JET	50	32	35,5	21,5	9,0	62	200	0,3	LC..1603..

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 515

*** Максимальные значения давления СОЖ ограничиваются типом держателя Steadyline, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ прижима	Винт прижима	Ключ (с Т-образной ручкой)
1603	H4B-T15P	L85011-T15P	DOUBLE-T

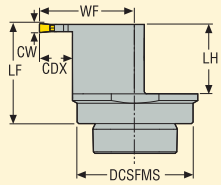
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



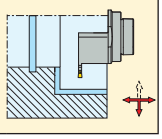
- Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649
- Номенклатуру виброгасящих держателей см. на стр. 277-284

GL.-CGHR/L-..JET



Показана правосторонняя версия

GL.-CGHR/L-..JET



Размер	CW	Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	LF	WF	LH	CDX	DCINN*	CP***	KG	
GL32											
	4	GL32-CGHR-27032-1604JET	32	32	27,5	23,0	10,0	45	200	0,2	LC..1604..
		GL32-CGHL-27032-1604JET	32	32	27,5	23,0	10,0	45	200	0,2	LC..1604..
GL40											
	4	GL40-CGHR-31032-1604JET	40	32	31,5	22,5	10,0	53	200	0,2	LC..1604..
		GL40-CGHL-31032-1604JET	40	32	31,5	22,5	10,0	53	200	0,2	LC..1604..
GL50											
	4	GL50-CGHR-36032-1604JET	50	32	36,5	21,5	10,0	63	200	0,3	LC..1604..
		GL50-CGHL-36032-1604JET	50	32	36,5	21,5	10,0	63	200	0,3	LC..1604..

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 515

*** Максимальные значения давления СОЖ ограничиваются типом держателя Steadyline, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ прижима	Винт прижима	Ключ (с Т-образной ручкой)
1604	H4B-T15P	L85011-T15P	DOUBLE-T

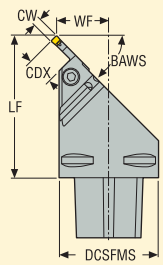
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGN, LCMF и LCMR



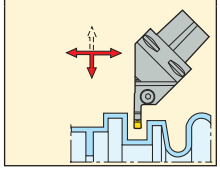
• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649

CDIR/L



Показана левосторонняя версия
CDX = 3 x CW

CDIR/L



CW	Обозначение	Размеры в мм				CP***	BAWS°	KG	Размер гнезда	
		DCSFMS	WF	LF	CDX					
3	C6-CDIR-33090-03JET	63	33	90	9	70	45	1,7	3	LC..1603..
	C6-CDIL-33090-03JET	63	33	90	9	70	45	1,7	3	LC..1603..
4	C6-CDIR-33090-04JET	63	33	90	12	70	45	1,7	4	LC..1604..
	C6-CDIL-33090-04JET	63	33	90	12	70	45	1,7	4	LC..1604..
5	C6-CDIR-33090-05JET	63	33	90	15	70	45	1,7	5	LC..1605..
	C6-CDIL-33090-05JET	63	33	90	15	70	45	1,7	5	LC..1605..
6	C6-CDIR-33090-06JET	63	33	90	18	70	45	1,7	6	LC..1606..
	C6-CDIL-33090-06JET	63	33	90	18	70	45	1,7	6	LC..1606..
8	C6-CDIR-33090-08JET	63	33	90	24	70	45	1,7	8	LC..3008..
	C6-CDIL-33090-08JET	63	33	90	24	70	45	1,7	8	LC..3008..

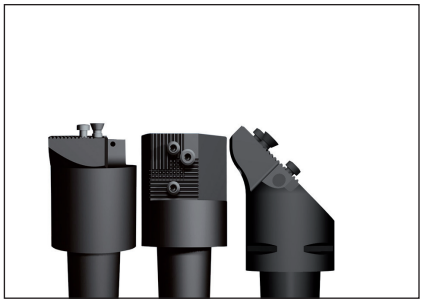
*** При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

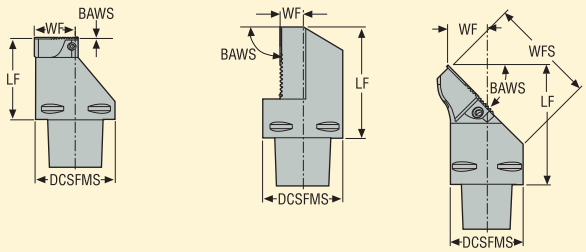
Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Значение момента, Нм
CDIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	6,0
CDIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	8,0
CDIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	8,0
CDIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	10,0
CDIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	15,0

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

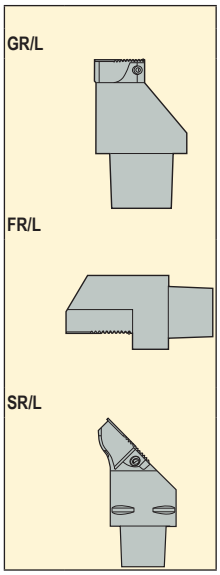
Державки



- Диапазон лезвий см. на стр. 619-623
- Инструкции по сборке см. на стр. 512-514



Показана правосторонняя версия



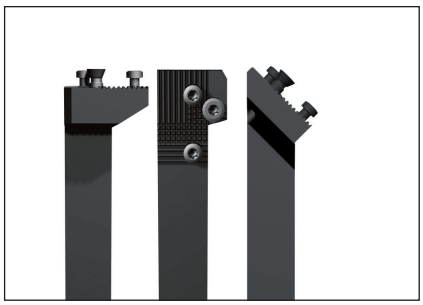
Хвост Capto	Обозначение	Размеры в мм				BAWS°	KG
		DCSFMS	WF	WFS	LF		
C4							
	C4-GR-21050-V21	40,0	21,0	–	50	0	0,5
	C4-GL-21050-V21	40,0	21,0	–	50	0	0,5
C5							
	C5-GR-29060-V21	50,0	26,0	–	60	0	0,9
	C5-GL-29060-V21	50,0	26,0	–	60	0	0,9
C6							
	C6-GR-39065-V21	63,0	32,5	–	65	0	1,4
	C6-GL-39065-V21	63,0	32,5	–	65	0	1,4
C4							
	C4-FR-11055-V21	40,0	11,6	–	55	90	0,5
	C4-FL-11055-V21	40,0	11,6	–	55	90	0,5
C5							
	C5-FR-16060-V21	40,0	16,6	–	60	90	0,9
	C5-FL-16060-V21	40,0	16,6	–	60	90	0,9
C6							
	C6-FR-23065-V21	63,0	23,1	–	65	90	1,6
	C6-FL-23065-V21	63,0	23,1	–	65	90	1,6
C4							
	C4-SR-21065-V21	40,0	–	59,3	65	45	0,5
	C4-SL-21065-V21	40,0	–	59,3	65	45	0,5
C5							
	C5-SR-26075-V21	50,0	26,0	73,4	75	45	0,9
	C5-SL-26075-V21	50,0	26,0	73,4	75	45	0,9
C6							
	C6-SR-33085-V21	63,0	–	92,5	85	45	1,5
	C6-SL-33085-V21	63,0	–	92,5	85	45	1,5

Комплектующие, Включено в комплект поставки

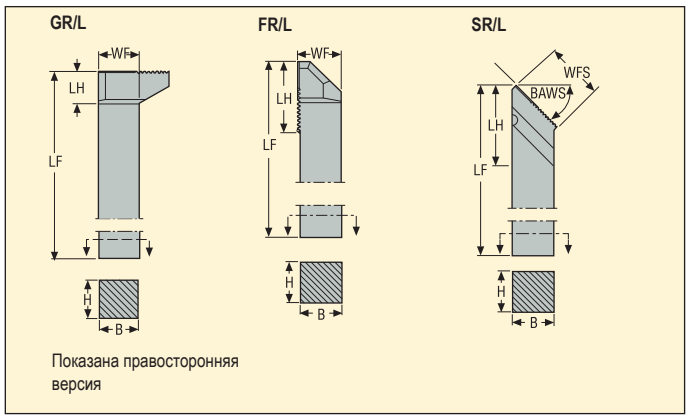
Для держателя	Сопло	Ключ	Зажимной винт	Винт	Значение момента, Нм
					
..-V21	CN6	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P	6,0

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

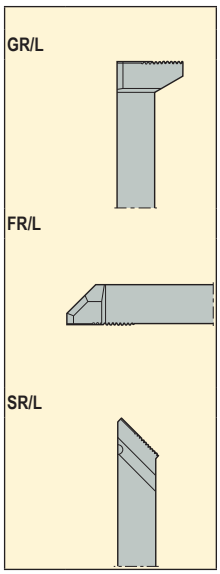
Державки



- Диапазон лезвий см. на стр. 619-623
- Инструкции по сборке см. на стр. 512-514



Показана правосторонняя версия



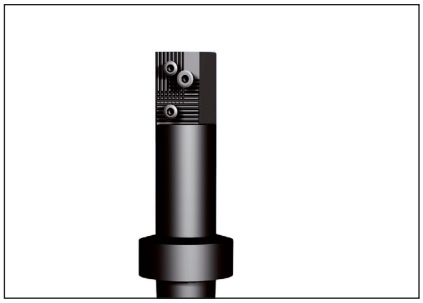
Обозначение	Размеры в мм						BAWS°	KG
	H	B	LF	WF	WFS	LH		
GR2020K-V21	20	20	125	19,9	–	16,0	0	0,5
GL2020K-V21	20	20	125	19,9	–	16,0	0	0,5
GR2525M-V21	25	25	150	24,9	–	16,0	0	0,8
GL2525M-V21	25	25	150	24,9	–	16,0	0	0,8
GR3225P-V21	32	25	170	24,9	–	16,0	0	1,2
GL3225P-V21	32	25	170	24,9	–	16,0	0	1,2
FR2020K-V21	20	20	125	20,8	–	33,6	90	0,5
FL2020K-V21	20	20	125	20,8	–	33,6	90	0,4
FR2525M-V21	25	25	150	25,8	–	33,6	90	0,8
FL2525M-V21	25	25	150	25,8	–	33,6	90	0,8
FR3225P-V21	32	25	170	25,8	–	33,6	90	1,1
FL3225P-V21	32	25	170	25,8	–	33,6	90	1,1
SR2020K-V21	20	20	125	–	34,6	43,5	45	0,4
SL2020K-V21	20	20	125	–	34,6	43,5	45	0,4
SR2525M-V21	25	25	150	–	34,6	47,5	45	0,8
SL2525M-V21	25	25	150	–	34,6	47,5	45	0,8
SR3225P-V21	32	25	170	–	34,6	47,5	45	1,1
SL3225P-V21	32	25	170	–	34,6	47,5	45	1,1

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ	Зажимной винт	Винт	Значение момента, Нм
..-V21	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P	6,0

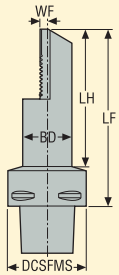
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки



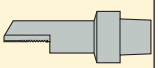
- Диапазон лезвий см. на стр. 619-623
- Инструкции по сборке см. на стр. 512-513

FR/L



Показана правосторонняя версия

C.-FR/L



Хвост Capto	Обозначение	Размеры в мм					KG
		BD	DCSFMS	WF	LF	LH	
C4							
	C4-FR-04090-V21	25	40	4,0	90	70	0,5
	C4-FL-04090-V21	25	40	4,0	90	70	0,5
	C4-FR-07110-V21	32	40	7,0	110	90	0,7
	C4-FL-07110-V21	32	40	7,0	110	90	0,7
	C4-FR-11140-V21	40	40	11,0	140	120	1,3
	C4-FL-11140-V21	40	40	11,0	140	120	1,3
C5							
	C5-FR-04090-V21	25	50	4,0	90	70	0,7
	C5-FL-04090-V21	25	50	4,0	90	70	0,7
	C5-FR-07110-V21	32	50	7,0	110	90	0,9
	C5-FL-07110-V21	32	50	7,0	110	90	0,9
	C5-FR-11140-V21	40	50	11,0	140	120	1,6
	C5-FL-11140-V21	40	50	11,0	140	120	1,6
C6							
	C6-FR-04090-V21	25	63	3,5	90	68	0,9
	C6-FL-04090-V21	25	63	3,5	90	68	0,9
	C6-FR-07110-V21	32	63	7,0	110	88	1,4
	C6-FL-07110-V21	32	63	7,0	110	88	1,4
	C6-FR-11140-V21	40	63	11,0	140	118	1,8
	C6-FL-11140-V21	40	63	11,0	140	118	1,8

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Сопло	Ключ	Зажимной винт	Винт	Значение момента, Нм
					
..-V21	CN6	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P	6,0

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

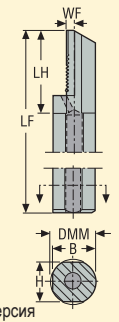
MTO – Державки, внутр. для сменных лезвий

Державки



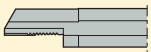
- Диапазон лезвий см. на стр. 619-623
- Инструкции по сборке см. на стр. 512-513

FR/L



Показана правосторонняя версия

FR/L



Обозначение	Размеры в мм						KG
	DMM	H	B	LF	WF	LH	
A25R-FR-V21	25	23	24,0	200	4,1	43	0,6
A25R-FL-V21	25	23	24,0	200	4,1	43	0,7
A32S-FR-V21	32	30	31,0	250	7,6	43	1,4
A32S-FL-V21	32	30	31,0	250	7,6	43	1,4
A40T-FR-V21	40	37	38,5	300	11,6	45	2,6
A40T-FL-V21	40	37	38,5	300	11,6	45	2,6

Комплектующие, Включено в комплект поставки

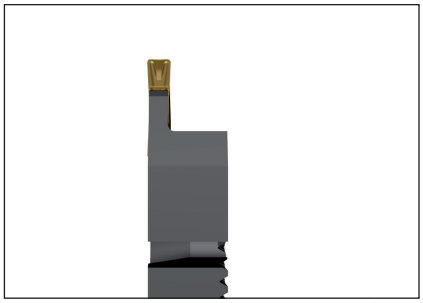
Для держателя	Ключ	Зажимной винт	Винт	Значение момента, Нм
A25R-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P	6,0
A32S-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P	6,0
A40T-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P	6,0

Доп. части, Заказывается отдельно

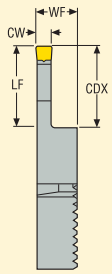
Для держателя	Адаптеры для СОЖ
A25R-	SEAL25
A32S-	SEAL32
A40T-	SEAL40

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

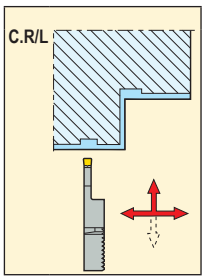
Лезвия для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру державок см. на стр. 615-618
- Номенклатуру пластин см. на стр. 628-631, 633-649



Показана правосторонняя версия

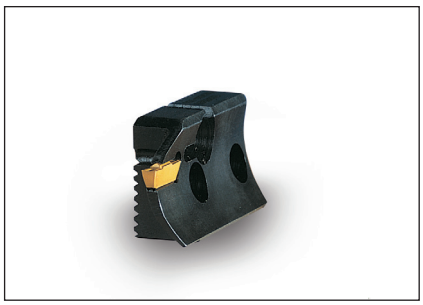


CW	Обозначение	Размеры в мм			KG	
		LF	WF	CDX**		
3	V21-CIR1303	10,2	9,2	9	0,1	LC..1303..
	V21-CIL1303	10,2	9,2	9	0,1	LC..1303..
	V21-CMR1303	16,2	9,2	15	0,1	LC..1303..
	V21-CML1303	16,2	9,2	15	0,1	LC..1303..
	V21-CMR1603	16,2	9,2	15	0,1	LC..1603..
	V21-CML1603	16,2	9,2	15	0,1	LC..1603..
4	V21-CIR1304	13,2	9,2	12	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304	13,2	9,2	12	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304	21,2	9,2	20	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304	21,2	9,2	20	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1604	21,2	9,2	20	0,1	LC..1604..
	V21-CML1604	21,2	9,2	20	0,1	LC..1604..
5	V21-CIR1605	16,2	9,2	15	0,1	LC..1605..
	V21-CIL1605	16,2	9,2	15	0,1	LC..1605..
	V21-CMR1605	26,2	9,2	25	0,1	LC..1605..
	V21-CML1605	26,2	9,2	25	0,1	LC..1605..
6	V21-CIR1606	19,2	9,2	18	0,1	LC..1606..
	V21-CIL1606	19,2	9,2	18	0,1	LC..1606..
	V21-CMR1606	31,2	9,2	30	0,1	LC..1606..
	V21-CML1606	31,2	9,2	30	0,1	LC..1606..

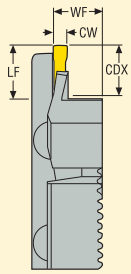
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF13.. = 11 мм, LCGF/LCMF16.. = 14 мм

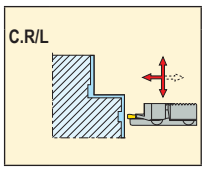
Лезвия для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру державок см. на стр. 615-618
- Номенклатуру пластин см. на стр. 628-631, 647



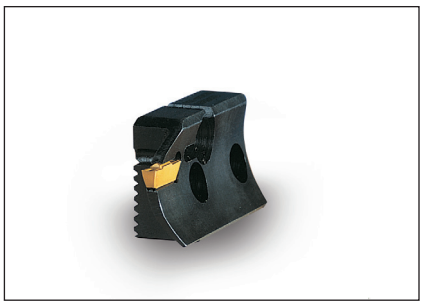
Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием



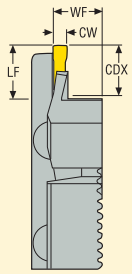
CW	Обозначение	Размеры в мм					KG	
		INPLM	INPLX	LF	WF	CDX**		
3	V21-CJR1303L030017	17	30	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CJR1303L039024	24	39	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CKR1303L050033	33	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKR1303L060043	43	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKR1303L076053	53	76	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L030017	17	30	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L039024	24	39	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L050033	33	50	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L060043	43	60	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L076053	53	76	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L100070	70	100	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L136094	94	136	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303L200130	130	200	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-CJL1303R030017	17	30	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CJL1303R039024	24	39	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CKL1303R050033	33	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKL1303R060043	43	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKL1303R076053	53	76	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R030017	17	30	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R039024	24	39	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R050033	33	50	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R060043	43	60	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R076053	53	76	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R100070	70	100	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R136094	94	136	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303R200130	130	200	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515
**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF13.. = 11 мм

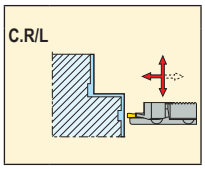
Лезвия для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру державок см. на стр. 615-618
- Номенклатуру пластин см. на стр. 628-631, 647



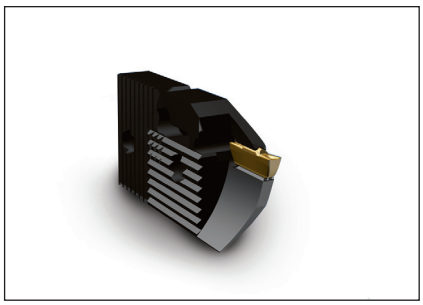
Показана правосторонняя версия с левосторонним лезвием



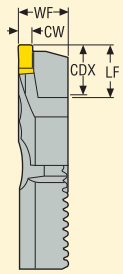
CW	Обозначение	Размеры в мм					KG	
		INPLM	INPLX	LF	WF	CDX**		
4	V21-CHR1304L030017	17	30	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CHR1304L034021	21	34	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304L040026	26	40	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304L050032	32	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304L060042	42	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304L075052	52	75	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304L100067	67	100	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L030017	17	30	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L034021	21	34	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L040026	26	40	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L050032	32	50	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L060042	42	60	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L075052	52	75	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L100067	67	100	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L135092	92	135	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304L200127	127	200	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CHL1304R030017	17	30	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CHL1304R034021	21	34	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304R040026	26	40	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304R050032	32	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304R060042	42	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304R075052	52	75	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304R100067	67	100	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R030017	17	30	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R034021	21	34	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R040026	26	40	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R050032	32	50	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R060042	42	60	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R075052	52	75	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R100067	67	100	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R135092	92	135	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304R200127	127	200	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515
**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF13.. = 11 мм

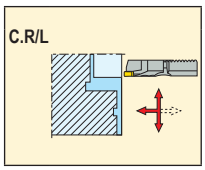
Лезвия для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру державок см. на стр. 615-618
- Номенклатуру пластин см. на стр. 628-631, 647



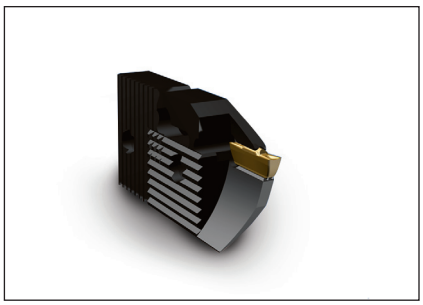
Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием



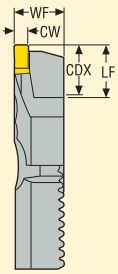
CW	Обозначение	Размеры в мм					KG	
		INPLM	INPLX	LF	WF	CDX**		
3	V21-CJR1303R030017	17	30	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CJR1303R039024	24	39	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CKR1303R050033	33	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKR1303R060043	43	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKR1303R076053	53	76	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R030017	17	30	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R039024	24	39	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R050033	33	50	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R060043	43	60	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R076053	53	76	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R100070	70	100	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R136094	94	136	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COR1303R200130	130	200	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-CJL1303L030017	17	30	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CJL1303L039024	24	39	11,7	9,2	10,5	0,1	LC..1303..
	V21-CKL1303L050033	33	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKL1303L060043	43	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-CKL1303L076053	53	76	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L030017	17	30	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L039024	24	39	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L050033	33	50	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L060043	43	60	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L076053	53	76	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L100070	70	100	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L136094	94	136	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..
	V21-COL1303L200130	130	200	19,2	9,2	18,0	0,1	LC..1303..

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515
**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF13.. = 11 мм

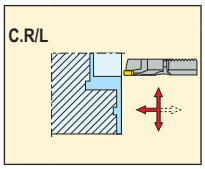
Лезвия для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



- Номенклатуру державок см. на стр. 615-618
- Номенклатуру пластин см. на стр. 628-631, 647



Показана правосторонняя версия с правосторонним лезвием



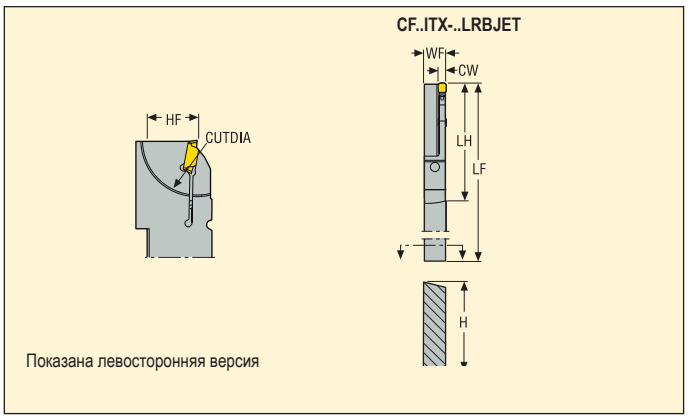
CW	Обозначение	Размеры в мм					KG	
		INPLM	INPLX	LF	WF	CDX**		
4	V21-CHR1304R030017	17	30	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CHR1304R034021	21	34	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304R040026	26	40	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304R050032	32	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304R060042	42	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304R075052	52	75	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIR1304R100067	67	100	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R030017	17	30	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R034021	21	34	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R040026	26	40	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R050032	32	50	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R060042	42	60	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R075052	52	75	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R100067	67	100	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R135092	92	135	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CMR1304R200127	127	200	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CHL1304L030017	17	30	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CHL1304L034021	21	34	11,2	9,2	10,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304L040026	26	40	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304L050032	32	50	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304L060042	42	60	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304L075052	52	75	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CIL1304L100067	67	100	13,2	9,2	12,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L030017	17	30	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L034021	21	34	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L040026	26	40	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L050032	32	50	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L060042	42	60	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L075052	52	75	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L100067	67	100	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L135092	92	135	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..
	V21-CML1304L200127	127	200	21,2	9,2	20,0	0,1	LC..1304..

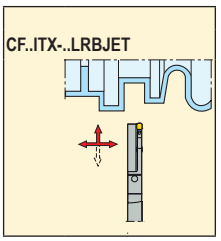
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Исходное значение (INPLM/INPLX) относится к внешнему диаметру канавки, см. стр. 515
**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF13.. = 11 мм

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 632-646, 648-649





	Обозначение	Размеры в мм							CP***	KG	
		H	B	LF	WF	LH	HF	CUTDIA*			
3	CFXL26ITX-1603LRBJET	8	26	117,5	8	50,5	21,4	65,0	275,0	0,2	LC..1603..
3	CFXL32ITX-1603LRBJET	32	8	117,5	8	50,5	24,8	65,0	275,0	0,2	LC..1603..
2	CFTL26ITX-1902LRBJET	26	8	110,0	8	43,0	21,4	36,0	275,0	0,2	LC..1902..
2	CFZL32ITX-2802LRBJET	8	32	110,0	8	47,0	24,8	54,0	275,0	0,2	LC..2802..

*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 515

**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

*** Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Ключ прижима	Винт прижима
26-32	3SMS795	MC6S4X18

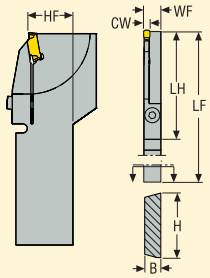
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин LCGF, LCGN, LCMF и LCMR



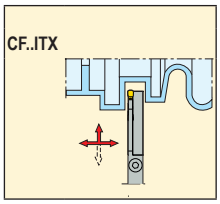
- Лезвия до D = 65
- Номенклатуру пластин см. на стр. 632-646, 648-649

CF..ITX



Показана правосторонняя версия

CF..ITX



CW	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	HF	CUTDIA*	KG	
2	CFTR26ITX1902RRB	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34	0,2	LCMF1902..
	CFTR32ITX1902RRB	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34	0,2	LCMF1902..
	CFTR26ITX1902LRB	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34	0,2	LCMF1902..
	CFTR32ITX1902LRB	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34	0,2	LCMF1902..
	CFTL26ITX1902RRB	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34	0,2	LCMF1902..
	CFTL32ITX1902RRB	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34	0,2	LCMF1902..
	CFTL26ITX1902LRB	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34	0,2	LCMF1902..
	CFTL32ITX1902LRB	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34	0,2	LCMF1902..
2	CFZR26ITX2802RRB	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54	0,2	LCMF2802..
	CFZR32ITX2802RRB	32	7,85	119,1	8	52,0	32,0	54	0,2	LCMF2802..
	CFZR26ITX2802LRB	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54	0,2	LCMF2802..
	CFZR32ITX2802LRB	32	7,85	119,1	8	52,5	32,0	54	0,2	LCMF2802..
	CFZL32ITX2802RRB	32	7,85	119,5	8	52,0	24,5	54	0,2	LCMF2802..
	CFZL26ITX2802RRB	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54	0,2	LCMF2802..
	CFZL26ITX2802LRB	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54	0,2	LCMF2802..
	CFZL32ITX2802LRB	32	7,85	119,1	8	52,0	24,5	54	0,3	LCMF2802..
3	CFXR32ITX1603RRB	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65	0,3	LCMR1603..
	CFXR32ITX1603LRB	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65	0,3	LCMR1603..
	CFXL32ITX1603RRB	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65	0,3	LCMR1603..
	CFXL32ITX1603LRB	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65	0,3	LCMR1603..

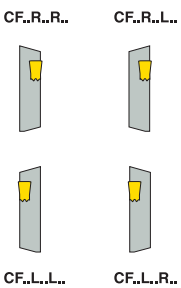
*Из-за конструкции инструмента глубина обработки канавки ограничена, см. стр. 515

Комплектующие, Включено в комплект поставки

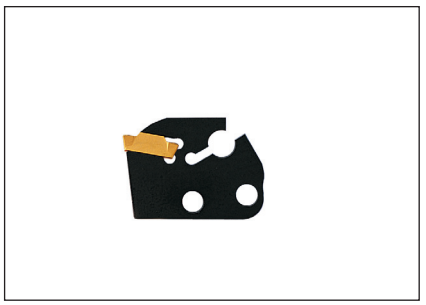
Для размера	Ключ прижима	Винт прижима
26-32	3SMS795	TCEI0416

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

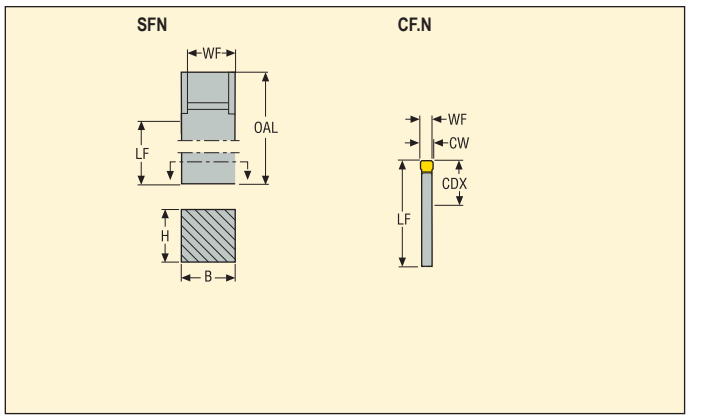
Вид спереди

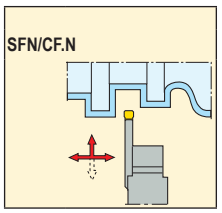


Державки и лезвия для пластин LCGN, LCMF и LCMR



• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649





CW	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	OAL	WF	CDX**	KG	Размер гнезда	
	SFN2525N	25	25	101,2	134	21,7	–	0,7	–	–
3	CFLN-03	–	–	46,4	–	2,6	13	0,1	3	LC..1603..
4	CFKN-04	–	–	48,6	–	3,6	15	0,1	4	LC..1604..
	CFNN-04	–	–	55,0	–	3,6	22	0,1	4	LC..1604..
5	CFIN-05	–	–	48,6	–	4,6	15	0,1	5	LC..1605..
6	CFHN-06	–	–	48,6	–	5,6	15	0,1	6	LC..1606..
	CFJN-06	–	–	55,0	–	5,6	22	0,1	6	LC..1606..

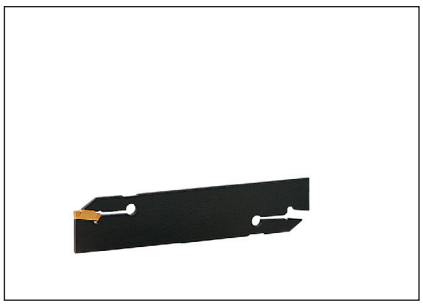
**Макс. глубина резания для LCGF/LCMF16.. = 14 мм

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ	Зажимной винт	Винт
SFN2525N	T20P-7	C46017-T20P	C45013-T20P

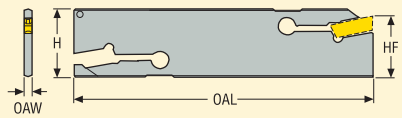
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Лезвия для пластин LCGN, LCMF и LCMR

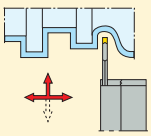


• Номенклатуру пластин см. на стр. 633-646, 648-649

CF.N



CF.N



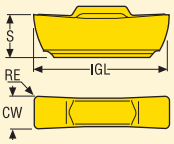
CW	Обозначение	Размеры в мм					KG	Размер гнезда	
		OAW	OAL	HF	H	CUTDIA*			
3	CFMN26-03	2,4	110	21,4	26	25	0,1	3	LC..1603..
	CFON32-03	2,4	150	24,8	32	34	0,1	3	LC..1603..
4	CFMN32-04	3,0	150	24,8	32	34	0,1	4	LC..1604..
5	CFMN32-05	4,0	150	24,8	32	48	0,2	5	LC..1605..
6	CFKN32-06	5,0	150	24,8	32	48	0,2	6	LC..1606..

* CUTDIA для LCMF16.. = 28 мм



Использовать со стандартными держателями 150.10
CF..26... - 150.10-...-20JETI
CF..32... - 150.10-...-25JETI

LCMF, LCMR



Допуски:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05

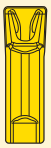
IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

Размер	Размеры в мм		
	CW	IGL	S
1303	3,00	12,35	4,00
1304	4,00	12,35	4,00

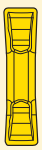
LCMF-FT



LCMR-FT



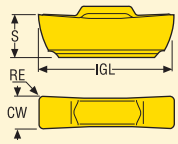
LCMF-MC



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы											
			С покрытием							Без покрытия				
			CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		883	890			
LCMF-FT														
	LCMF130302-0300-FT	0,2		■										
	LCMF130304-0300-FT	0,4		■			■	■						
	LCMF130402-0400-FT	0,2		■										
	LCMF130404-0400-FT	0,4		■			■	■						
LCMR-FT														
	LCMR130302-0300-FT	0,2		■										
	LCMR130304-0300-FT	0,4		■										
	LCMR130404-0400-FT	0,4		■										
LCMF-MC														
	LCMF130304-0300-MC	0,4		■				■						
	LCMF130404-0400-MC	0,4		■				■						

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

LCGF



Допуски:
CW = ±0,025
IGL = ±0,025
S = ±0,05

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

Размер	Размеры в мм CW	IGL	S
1303	3,00	12,35	3,90
1304	4,00	12,35	3,90

LCGF-GG



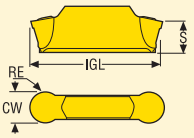
LCGF-GS



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Без покрытия 883	890			
LCGF-GG														
	LCGF130302-0300-GG	0,2		■										
	LCGF130402-0400-GG	0,2		■										
LCGF-GS														
	LCGF130302-0300-GS	0,2								■				
	LCGF130402-0400-GS	0,2								■				

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

LCMF, LCMR



Допуски:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05

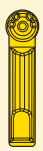
IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

Размер	Размеры в мм		
	CW	IGL	S
1303	3,00	12,35	4,00
1304	4,00	12,35	4,00

LCMF-MP



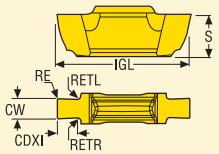
LCMR-MP



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы												
			С покрытием							Без покрытия					
			CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		883	890				
LCMF-MP															
	LCMF1303M0-0300-MP	1,5		■			■	■							
	LCMF1304M0-0400-MP	2,0		■			■	■							
LCMR-MP															
	LCMR1303M0-0300-MP	1,5		■											
	LCMR1304M0-0400-MP	2,0		■											

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

LCGA



Допуски:
CW = ±0,025
IGL = ±0,025
S = ±0,05

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

Размер	Размеры в мм					
	CW	IGL	S	RETR	RETL	CDXI
-0115	1,150	12,350	4,00	0,3	0,3	1,40
-0135	1,350	12,350	4,00	0,3	0,3	1,60
-0165	1,650	12,350	4,00	0,3	0,3	1,90
-0190	1,900	12,350	4,00	0,3	0,3	2,15
-0215	2,150	12,350	4,00	0,3	0,3	2,40
-0265	2,650	12,350	4,00	0,2	0,2	2,90
01-0300	3,000	12,350	4,00	–	–	–
02-0300	3,000	12,350	4,00	–	–	–
-0400	4,000	12,350	4,00	–	–	–

LCGA-FG



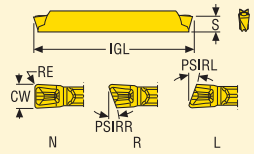
Стандарт
** =
DIN 471
DIN 472
SMS 1581
SMS 1582

Пластины	Для стопорного кольца	Обозначение	RE	Примечание	Стандартный	Сплавы					
						С покрытием					
						CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCGA-FG											
	1,00	**LCGA130300-0115-FG**	–	*	**		■				
	1,20	**LCGA130300-0135-FG**	–	*	**		■				
	1,50	**LCGA130301-0165-FG**	0,10	*	**		■				
	1,75	**LCGA130301-0190-FG**	0,10	*	**		■				
	2,00	**LCGA130301-0215-FG**	0,15	*	**		■				
	2,50	**LCGA130302-0265-FG**	0,20		**		■				
	–	**LCGA130301-0300-FG**	0,10		**		■				
	–	**LCGA130302-0300-FG**	0,20		**		■				
	–	**LCGA130402-0400-FG**	0,20		**		■				

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

*Державки должны быть модифицированы

LCMF



Допуски:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

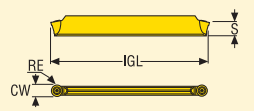
Размер	Размеры в мм CW	IGL	S
1902	2,00	18,50	2,85
2802	2,00	28,00	2,85

LCMF-FT



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Без покрытия 883	890			
LCMF-FT														
	LCMF190202-0200-FT	0,2		■	■									
	LCMF190202-0200-FTR6	0,2			■									
	LCMF190202-0200-FTL6	0,2			■									
	LCMF280202-0200-FT	0,2		■	■									
	LCMF280202-0200-FTR6	0,2			■									
	LCMF280202-0200-FTL6	0,2			■									

LCMF



Допуски:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

Размер	Размеры в мм CW	IGL	S
1902	2,00	18,50	2,85
2802	2,00	28,00	2,85

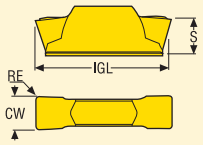
LCMF-MP



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Без покрытия 883	890			
LCMF-MP														
	LCMF1902M0-0200-MP	1,0		■			■							
	LCMF2802M0-0200-MP	1,0		■			■							

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

LCMF



Допуски:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05
S = ±0,08

Размер:
16
30

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

Размер	Дюймовая версия	Размеры в мм CW	IGL	S
1603		3,00	15,90	4,50
1604		4,00	15,90	4,50
1605		5,00	15,90	4,50
1606		6,00	15,90	4,50
3008-08		8,00	29,06	5,57
3008-10		10,00	29,21	5,57
1603	■	3,18	15,90	4,50
1605	■	4,76	15,90	4,50
1606	■	6,35	15,90	4,50

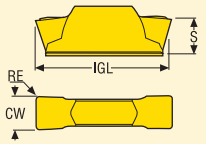
LCMF-FT



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Без покрытия 883	890			
LCMF-FT метрич.	LCMF160302-0300-FT	0,2	■	■				■						
	LCMF160304-0300-FT	0,4		■		■		■						
	LCMF160402-0400-FT	0,2		■				■						
	LCMF160404-0400-FT	0,4	■	■		■		■						
	LCMF160408-0400-FT	0,8		■				■						
	LCMF160504-0500-FT	0,4	■	■		■		■						
	LCMF160508-0500-FT	0,8		■				■						
	LCMF160604-0600-FT	0,4		■				■						
	LCMF160608-0600-FT	0,8	■	■				■			■			
	LCMF160610-0600-FT	1,0		■				■						
	LCMF300804-0800-FT	0,4		■				■		■				
	LCMF300808-0800-FT	0,8		■			■	■		■				
	LCMF300808-1000-FT	0,8		■				■						
	LCMF300812-0800-FT	1,2		■			■	■		■				
	LCMF300812-1000-FT	1,2		■						■				
LCMF-FT дюйм.	LCMF160302-0318-FT	0,2	■	■										
	LCMF160505-0476-FT	0,5	■	■										
	LCMF160605-0635-FT	0,5	■	■										

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

LCMF



Допуски:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

Размер	Дюймовая версия	Размеры в мм		
		CW	IGL	S
1603		3,00	15,90	4,50
1604		4,00	15,90	4,50
1605		5,00	15,90	4,50
1606		6,00	15,90	4,50
1603	■	3,18	15,90	4,50
1605	■	4,76	15,90	4,50
1606	■	6,35	15,90	4,50

LCMF-MT



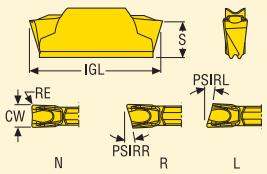
LCMF-MG



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы											
			С покрытием							Без покрытия				
			CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		883	890			
LCMF-MT метрич.														
	LCMF160302-0300-MT	0,2		■				■						
	LCMF160304-0300-MT	0,4		■			■	■		■				
	LCMF160404-0400-MT	0,4		■			■	■						
	LCMF160408-0400-MT	0,8		■			■	■		■				
	LCMF160504-0500-MT	0,4		■			■	■						
	LCMF160508-0500-MT	0,8		■			■	■		■				
	LCMF160604-0600-MT	0,4		■			■	■						
	LCMF160608-0600-MT	0,8		■			■	■		■				
	LCMF160610-0600-MT	1,0		■				■						
LCMF-MT дюйм.														
	LCMF160302-0318-MT	0,2		■										
	LCMF160505-0476-MT	0,5		■										
	LCMF160605-0635-MT	0,5		■						■				
LCMF-MG														
	LCMF160304-0300-MG	0,4		■				■						
	LCMF160404-0400-MG	0,4		■				■						
	LCMF160504-0500-MG	0,4		■				■						
	LCMF160608-0600-MG	0,8		■				■						

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

LCMF, LCMR



Допуски:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

Размер	Размеры в мм CW	IGL	S
1603	3,00	15,90	4,50
1604	4,00	15,90	4,50
1605	5,00	15,90	4,50
1606	6,00	15,90	4,50

LCMF-MC



LCMR-MC

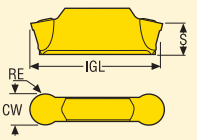


Пластины	Обозначение	RE	PSIRR°	PSIRL°	Примечание	Сплавы С покрытием CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCMF-MC											
	LCMF160302-0300-MC	0,2	–	–			■	■			
	LCMF160302-0300-MCR6	0,2	6	–	*		■	■			
	LCMF160302-0300-MCL6	0,2	–	6	*		■	■			
	LCMF160302-0300-MCR15	0,2	15	–	*			■			
	LCMF160302-0300-MCL15	0,2	–	15	*			■			
	LCMF160304-0300-MC	0,4	–	–			■	■			■
	LCMF160402-0400-MC	0,2	–	–			■	■			
	LCMF160402-0400-MCR6	0,2	6	–	*		■	■			
	LCMF160402-0400-MCL6	0,2	–	6	*			■			
	LCMF160402-0400-MCR15	0,2	15	–	*			■			
	LCMF160402-0400-MCL15	0,2	–	15	*			■			
	LCMF160404-0400-MC	0,4	–	–			■	■			■
	LCMF160504-0500-MC	0,4	–	–			■	■			■
	LCMF160604-0600-MC	0,4	–	–			■	■			■
	LCMF160608-0600-MC	0,8	–	–			■				■
LCMR-MC											
	LCMR160302-0300-MC	0,2	–	–				■			
	LCMR160404-0400-MC	0,4	–	–				■			
	LCMR160504-0500-MC	0,4	–	–				■			
	LCMR160604-0600-MC	0,4	–	–				■			

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

*Державки должны быть модифицированы

LCMF



Допуски:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05 16
S = ±0,08 30

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

Размер	Дюймовая версия	Размеры в мм		
		CW	IGL	S
1603		3,00	16,98	4,30
1604		4,00	17,09	4,25
1605		5,00	17,75	4,17
1606		6,00	17,98	4,12
3008..-08		8,00	30,06	5,42
3008..-10		10,00	30,05	5,49
1603	■	3,18	16,64	4,36
1605	■	4,76	17,67	4,17
1606	■	6,35	17,60	4,19

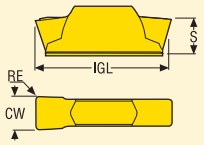
LCMF-MP



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы											
			С покрытием							Без покрытия				
			CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		883	890			
LCMF-MP метрич.														
	LCMF1603M0-0300-MP	1,5	■	■		■	■	■		■	■			
	LCMF1604M0-0400-MP	2,0	■	■		■	■	■		■	■			
	LCMF1605M0-0500-MP	2,5	■	■		■	■	■		■	■			
	LCMF1606M0-0600-MP	3,0	■	■		■	■	■		■	■			
	LCMF3008M0-0800-MP	4,0		■			■	■		■	■			
	LCMF3008M0-1000-MP	4,0	■	■				■						
LCMF-MP дюйм.														
	LCMF160300-0318-MP	1,59	■	■						■				
	LCMF160500-0476-MP	2,38	■	■							■			
	LCMF160600-0635-MP	3,18	■	■						■				

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

LCMR



Допуски:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05
S = ±0,08

Размер:
16
30

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

Размер	Размеры в мм CW	IGL	S
1603	3,00	15,90	4,50
1604	4,00	15,90	4,50
1605	5,00	15,90	4,50
1606	6,00	15,90	4,50
3008-08	8,00	29,06	5,57
3008-10	10,00	29,21	5,57

LCMR-FT



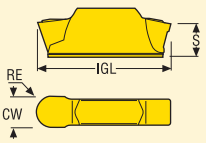
LCMR-MT



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Без покрытия 883	890			
LCMR-FT														
	LCMR160304-0300-FT	0,4	■	■				■						
	LCMR160402-0400-FT	0,2		■										
	LCMR160404-0400-FT	0,4	■	■				■						
	LCMR160504-0500-FT	0,4	■	■				■						
	LCMR160608-0600-FT	0,8	■	■				■						
	LCMR300808-0800-FT	0,8		■				■		■				
	LCMR300808-1000-FT	0,8		■										
	LCMR300812-0800-FT	1,2		■										
	LCMR300812-1000-FT	1,2		■										
LCMR-MT														
	LCMR160304-0300-MT	0,4		■				■		■				
	LCMR160404-0400-MT	0,4		■				■						
	LCMR160408-0400-MT	0,8								■				
	LCMR160504-0500-MT	0,4		■				■						
	LCMR160508-0500-MT	0,8								■				
	LCMR160608-0600-MT	0,8		■				■		■				

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

LCMR



Допуски:
CW = ±0,05
IGL = ±0,08
S = ±0,05
S = ±0,08

Размер:
16
30

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

Размер	Размеры в мм		
	CW	IGL	S
1603	3,00	16,98	4,30
1604	4,00	17,09	4,25
1605	5,00	17,75	4,17
1606	6,00	17,98	4,12
3008..-08	8,00	30,06	5,42
3008..-10	10,00	30,05	5,49

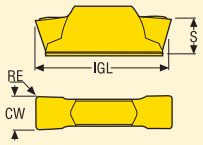
LCMR-MP



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы											
			С покрытием							Без покрытия				
			CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		883	890			
LCMR-MP														
	LCMR1603M0-0300-MP	1,5	■	■				■		■				
	LCMR1604M0-0400-MP	2,0	■	■				■		■				
	LCMR1605M0-0500-MP	2,5	■	■				■		■				
	LCMR1606M0-0600-MP	3,0	■	■				■		■				
	LCMR3008M0-0800-MP	4,0		■				■		■				
	LCMR3008M0-1000-MP	4,0		■				■						

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

LCGF



Допуски:
CW = ±0,025
IGL = ±0,025
S = ±0,05

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

Размер	Размеры в мм CW	IGL	S
1603	3,00	16,60	4,25
1604	4,00	16,60	4,25
1605	5,00	17,10	4,15
1606	6,00	17,40	4,20
3008	8,00	29,00	5,55

LCGF-GG



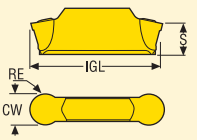
LCGF-GS



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		Без покрытия 883	890			
LCGF-GG														
	LCGF160302-0300-GG	0,2		■										
	LCGF160402-0400-GG	0,2		■										
	LCGF160502-0500-GG	0,2		■										
	LCGF160604-0600-GG	0,4		■										
	LCGF300804-0800-GG	0,4		■										
LCGF-GS														
	LCGF160302-0300-GS	0,2								■				
	LCGF160402-0400-GS	0,2								■				
	LCGF160502-0500-GS	0,2								■				
	LCGF160604-0600-GS	0,4								■				
	LCGF300804-0800-GS	0,4								■				

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

LCGF



Допуски:
CW = ±0,02
IGL = ±0,04
S = ±0,05
S = ±0,08

Размер:
16
30

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

Размер	Дюймовая версия	Размеры в мм		
		CW	IGL	S
1603		3,00	16,98	4,30
1604		4,00	17,09	4,25
1605		5,00	17,75	4,17
1606		6,00	17,98	4,12
3008..-08		8,00	30,06	5,42
1603	■	3,18	16,64	4,36
1605	■	4,76	17,67	4,17

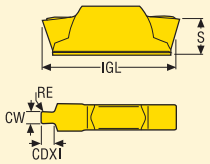
LCGF-RP



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы											
			С покрытием							Без покрытия				
			CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25		883	890			
LCGF-RP метрич.														
	LCGF1603M0-0300-RP	1,5	■							■				
	LCGF1604M0-0400-RP	2,0	■							■				
	LCGF1605M0-0500-RP	2,5	■							■				
	LCGF1606M0-0600-RP	3,0	■							■				
	LCGF3008M0-0800-RP	4,0	■							■				
LCGF-RP дюйм.														
	LCGF160300-0318-RP	1,59	■							■				
	LCGF160500-0476-RP	2,38	■							■				

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

LCGN, LCGF – Радиальные канавки



Допуски:
CW = ±0,025
IGL = ±0,025
S = ±0,05

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

Размер	Размеры в мм			
	CW	IGL	S	CDXI
01-0300	3,000	16,600	4,50	–
-0115	1,150	16,600	4,50	1,40
-0135	1,350	16,600	4,50	1,60
-0165	1,650	16,600	4,50	1,85
-0190	1,900	16,600	4,50	2,10
02-0300	3,000	16,600	4,50	–
-0215	2,150	16,600	4,50	2,30
-0265	2,650	16,600	4,50	–
-0320	3,200	16,600	4,50	–
-0340	3,400	16,600	4,50	–
-0400	4,000	16,600	4,50	–
-0420	4,200	16,600	4,50	–
-0440	4,400	16,600	4,50	–
-0500	5,000	17,100	4,50	–
-0520	5,200	17,100	4,50	–
-0600	6,000	17,600	4,50	–
-0635	6,350	17,600	4,50	–

LCGN-FG



LCGF-FG



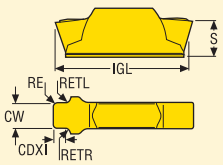
Стандарт
** =
DIN 471
DIN 472
SMS 1581
SMS 1582

Пластины	Для стопорного кольца	Обозначение	RE	Примечание	Стандартный	Сплавы						
						С покрытием						
						CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	
LCGN-FG												
	1,00	**LCGN160300-0115-FG**	0,0	*	**		■					
	1,20	**LCGN160300-0135-FG**	0,0	*	**		■					
	1,50	**LCGN160301-0165-FG**	0,1	*	**		■					
	1,75	**LCGN160301-0190-FG**	0,1	*	**		■					
	2,00	**LCGN160301-0215-FG**	0,1	*	**		■					
	2,50	**LCGN160302-0265-FG**	0,2		**		■					
	–	**LCGN160302-0300-FG**	0,2		**		■					
	3,00	**LCGN160302-0320-FG**	0,2		**		■					
	–	**LCGN160302-0340-FG**	0,2		**		■					
	–	**LCGN160402-0400-FG**	0,2		**		■					
	4,00	**LCGN160402-0420-FG**	0,2		**		■					
	–	**LCGN160402-0440-FG**	0,2		**		■					
	–	**LCGN160502-0500-FG**	0,2		**		■					
	5,00	**LCGN160502-0520-FG**	0,2		**		■					
	–	**LCGN160602-0600-FG**	0,2		**		■					
	–	**LCGN160602-0635-FG**	0,2		**		■					
LCGF-FG												
	–	**LCGF160301-0300-FG**	0,1				■					

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

*Державки должны быть модифицированы

LCGN – Уплотнительное кольцо



Допуски:
CW = ±0,025
IGL = ±0,025
S = ±0,05

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

Размер	Размеры в мм					
	CW	IGL	S	RETR	RETL	CDXI
0180-DY	2,400	16,600	4,50	0,3	0,3	1,55
0240-DY	3,300	16,600	4,50	0,3	0,3	2,00
0265-DY	3,600	16,600	4,50	0,3	0,3	2,30
0300-DY	4,100	16,600	4,50	0,3	0,3	2,50
0160-ST	2,400	16,600	4,50	0,3	0,3	1,20
0240-ST	3,200	16,600	4,50	0,3	0,3	1,90
0300-ST	3,800	16,600	4,50	0,3	0,3	2,40
0355-ST	4,800	17,100	4,50	0,3	0,3	2,80

LCGN-DY
Уплотнительное кольцо, подвижное



LCGN-ST
Уплотнительное кольцо, неподвижное



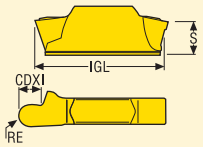
Стандарт
* =
SMS 1588
BS 4518

** =
ISO 3601
DIN 3771
BS 1806

Пластины	Для упл. колец мм	Для упл. колец дюйм	Стандартный	Обозначение	RE	Сплавы						
						С покрытием						
						CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	
LCGN-DY Уплотнительное кольцо, подвижное	1,80	0.071	**	LCGN160305-0180-DY	0,50		■					
	2,40	–	*	LCGN160405-0240-DY	0,50		■					
	2,65	0.104	**	LCGN160405-0265-DY	0,50		■					
	3,00	–	*	LCGN160410-0300-DY	1,00		■					
LCGN-ST Уплотнительное кольцо, неподвижное	1,60	–	*	LCGN160305-0160-ST	0,50		■					
	2,40	–	*	LCGN160305-0240-ST	0,50		■					
	3,00	–	*	LCGN160410-0300-ST	1,00		■					
	3,55	0.140	**	LCGN160507-0355-ST	0,75		■					

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

LCGN – Обработка канавок с полным радиусом



Допуски:
IGL = ±0,025
S = ±0,05

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

Показана правосторонняя версия

Размер	Размеры в мм		
	IGL	S	CDXI
-0100	16,600	4,50	2,70
-0120	16,600	4,50	2,70
-0150	16,600	4,50	–
-0200	16,600	4,50	–
-0300	17,600	4,50	–

LCGN-R-R



LCGN-L-R



LCGN-R

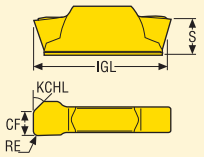


Пластины	Для радиуса мм	Обозначение	RE	Примечание	Сплавы						
					С покрытием						
					CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	
LCGN-R											
	1,0	LCGN1603M0-0100R-R	1,0	*		■					
	1,2	LCGN1603M0-0120R-R	1,2	*		■					
	1,0	LCGN1603M0-0100L-R	1,0	*		■					
	1,2	LCGN1603M0-0120L-R	1,2	*		■					
	1,5	LCGN1603M0-0150-R	1,5			■					
	2,0	LCGN1604M0-0200-R	2,0			■					
	3,0	LCGN1606M0-0300-R	3,0			■					

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

*Державки должны быть модифицированы

LCGN-D76



Допуски:
IGL = ±0,025
S = ±0,05

IGL = Расстояние от режущей кромки до задней поддержки

Показана правосторонняя версия

Размер	Размеры в мм CF	IGL	S
1603	2,2	16,600	4,50
1605	3,2	17,100	4,50
1606	4,6	17,600	4,50

LCGN..R-D76



LCGN..L-D76

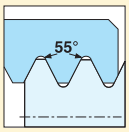


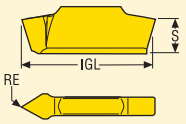
Пластины	Для макс. шага	Обозначение	RE	KCHR°	KCHL°	Примечание	Сплавы С покрытием CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCGN-D76												
	1.0	LCGN160306-0100R-D76	0,60	0,0	45,0	*		■				
	1.0	LCGN160306-0100L-D76	0,60	45,0	0,0	*		■				
	1.5	LCGN160507-0150R-D76	0,75	0,0	45,0			■				
	1.5	LCGN160507-0150L-D76	0,75	45,0	0,0			■				
	2.0	LCGN160610-0200R-D76	1,00	0,0	45,0			■				
	2.0	LCGN160610-0200L-D76	1,00	45,0	0,0			■				

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

*Державки должны быть модифицированы

LCGN – Частичный профиль 55°





Допуски:
IGL = ±0,025
RE = ±0,025

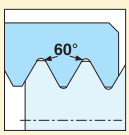
Размер	Размеры в мм IGL	S
-A55	16,600	4,50
-G55	16,600	4,50

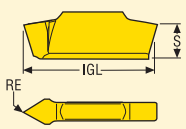
LCGN...-.55



Пластины	Шаг, мм	Витков/дюйм	Обозначение	RE	Сплавы С покрытием CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCGN...-.55										
	0,50-1,50	48-16	LCGN1603-A55	0,08		■				
	1,75-3,00	14-8	LCGN1603-G55	0,18		■				

LCGN – Частичный профиль 60°





Допуски:
IGL = ±0,025
RE = ±0,025

Размер	Размеры в мм IGL	S
-A60	16,600	4,50
-G60	16,600	4,50

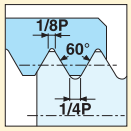
LCGN...-.60

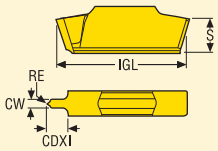


Пластины	Шаг, мм	Витков/дюйм	Обозначение	RE	Сплавы С покрытием CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCGN...-.60										
	0,50-1,50	48-16	LCGN1603-A60	0,08		■				
	1,75-3,00	14-8	LCGN1603-G60	0,18		■				

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

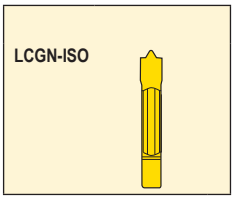
LCGN – ISO Метрическая





Допуски:
IGL = ±0,025
S = ±0,05

Размер	Размеры в мм CW	IGL	S	CDX
-E0.5	0,75	16,600	4,50	1,90
-E0.8	1,20	16,600	4,50	3,00
-E1.0	1,50	16,600	4,50	3,75
-E1.25	1,88	16,600	4,50	4,20
-E1.5	2,40	16,600	4,50	–

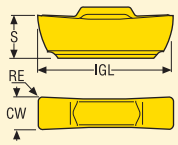


Пластины	Шаг, мм	Обозначение	RE	Примечание	Сплавы С покрытием CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25
LCGN-ISO										
	0,50	**LCGN1603-E0.5ISO**	0,07	*		■				
	0,80	**LCGN1603-E0.8ISO**	0,11	*		■				
	1,00	**LCGN1603-E1.0ISO**	0,13	*		■				
	1,25	**LCGN1603-E1.25ISO**	0,17	*		■				
	1,50	**LCGN1603-E1.5ISO**	0,21			■				

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

*Державки должны быть модифицированы

LCGN



Допуски:
CW = ±0,025
IGL = ±0,04
S = ±0,05
RE = ±0,025

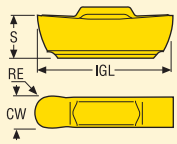
Размер	Размеры в мм CW	IGL	S
1303	3,000	12,33	4,00
1304	4,000	12,33	4,00

LCGN-LF



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CBN170C			Без покрытия CBN010	CBN170	CBN200	
LCGN-LF									
	LCGN130304-0300S-LF	0,4						■	
	LCGN1303040300S01025LF	0,4				■			
	LCGN130404-0400S-LF	0,4						■	

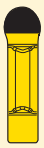
LCGN



Допуски:
CW = ±0,025
IGL = ±0,04
S = ±0,05
RE = ±0,025

Размер	Размеры в мм CW	IGL	S
1303	3,000	12,35	4,00
1304	4,000	12,35	4,00

LCGN...M0-LF

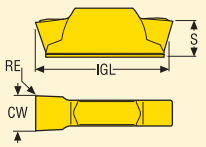


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы: С покрытием CBN170C			Без покрытия CBN010	CBN170	CBN200	
LCGN...M0-LF									
	LCGN1303M00300S01025LF	1,5				■			
	LCGN1304M00400S01025LF	2,0				■			

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

LCGN



Допуски:
CW = ±0,025
IGL = ±0,04
S = ±0,05
RE = ±0,025

Размер	Размеры в мм		
	CW	IGL	S
1603	3,000	15,90	4,50
1604	4,000	15,90	4,50
1605	5,000	15,90	4,50
1606	6,000	15,90	4,50

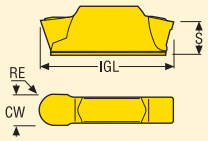


Пластины	Обозначение	RE	Сплавы						
			С покрытием			Без покрытия			
			CBN170C			CBN010	CBN170	CBN200	
LCGN-LF									
	LCGN160304-0300E-LF	0,4				■			
	LCGN160304-0300E25-LF	0,4					■		
	LCGN160304-0300S-LF	0,4						■	
	LCGN160304-0300S01025LF	0,4				■			
	LCGN160404-0400E-LF	0,4				■			
	LCGN160404-0400E25-LF	0,4					■		
	LCGN160404-0400S-LF	0,4						■	
	LCGN160404-0400S01025LF	0,4				■			
	LCGN160504-0500S-LF	0,4						■	
	LCGN160504-0500S01025LF	0,4				■			
	LCGN160604-0600S-LF	0,4						■	
	LCGN160604-0600S01025LF	0,4				■			

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

LCGN



Допуски:
CW = ±0,025
IGL = ±0,04
S = ±0,05
RE = ±0,025

Размер	Размеры в мм		
	CW	IGL	S
1603	3,000	16,60	4,40
1603	3,000	16,60	4,39
1604	4,000	16,60	4,35
1605	5,000	17,20	4,30
1606	6,000	17,20	4,20

LCGN...
M0-LF



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы						
			С покрытием			Без покрытия			
			CBN170C			CBN010	CBN170	CBN200	
LCGN...M0-LF									
	LCGN1603M0-0300E25-LF	1,5	■			■	■		
	LCGN1603M0-0300S-LF	1,5						■	
	LCGN1603M0-0300S01025LF	1,5				■			
	LCGN1604M0-0400E25-LF	2,0				■	■		
	LCGN1604M0-0400S-LF	2,0						■	
	LCGN1604M0-0400S01025LF	2,0				■			
	LCGN1605M0-0500E25-LF	2,5	■			■	■		
	LCGN1605M0-0500S-LF	2,5						■	
	LCGN1605M0-0500S01025LF	2,5				■			
	LCGN1606M0-0600E25-LF	3,0				■			
	LCGN1606M0-0600S-LF	3,0						■	
	LCGN1606M0-0600S01025LF	3,0				■			

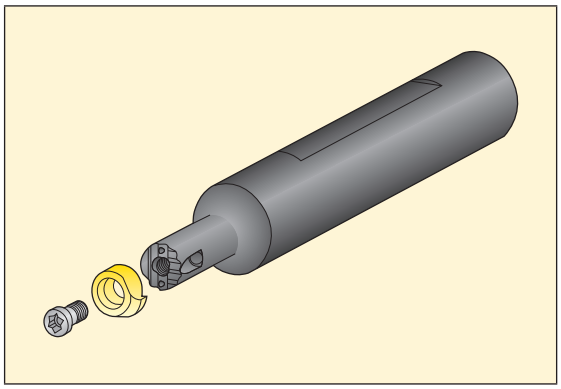
■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

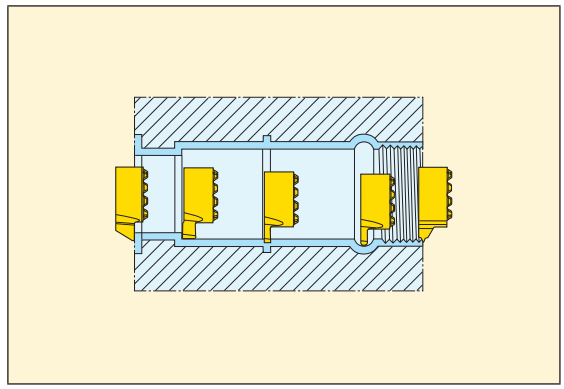
Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

Mini-Shaft™ – Общая информация

Общая информация

Seco Mini Shaft™включает державки и пластины для внутренней токарной обработки, обработки канавок, прецизионной обработки канавок, контурного точения, обратной торцовки и нарезания резьбы. Используется в отверстиях от 8 мм (Mini Shaft™ 08) или 11 мм (Mini Shaft™ 11).





Seco Mini Shaft™ представляет новый тип соединения, с двойным зубом, который делает соединение надежным и жестким. Также обеспечивает хорошую повторяемость (±0,02 мм).

Все державки используются как для право- (R), так и левосторонних (L) пластин, и имеют каналы подвода СОЖ.

Державки



A	12	G	-	S	G	X	N	08	-	20	-	R
1	2	3		4	5	6	7	8		9		10

1. Тип державки

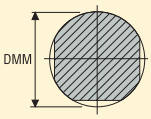
A = Стальная, с каналом для СОЖ

S = Цельная стальная

E = Твердосплавная, цельная с напаянной* режущей головкой и каналом для СОЖ

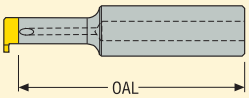
* Напаянная или аналогичная

2. Диаметр хвостовика



12 = 12 мм

3. Длина инструмента

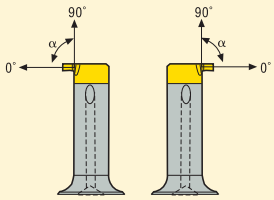


G = 90 мм
H = 100 мм

4. Крепление пластины

S = Винт

5. Настроечный угол державки



G = 0°
F = 90°

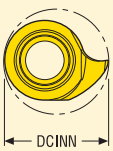
6. Максимальная глубина обработки канавок/точения

X = Специальный

7. Версия

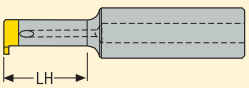
N = Нейтральная версия

8. Размер пластины



08 = Размер пластины

9. Рабочий вылет



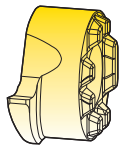
20 = 20 мм

10. Внутреннее обозначение

R = Для обработки радиуса

Mini-Shaft™ – Обозначения

Пластины для токарной обработки и обработки канавок



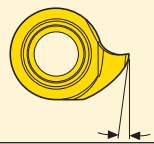
L	C	E	X	08	04	02	-	0150	R	-	FG
1	2	3	4	5	6	7		8	9		10

1. Форма



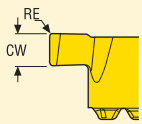
L = Форма пластины

2. Задний угол



C = 7°

3. Допуски

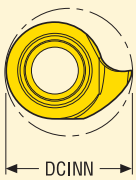


Класс-допуска	Допуск ± мм	
	CW	RE
E	0,025	0,025

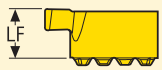
4. Тип пластины

X = Специальный

5. Размер пластины

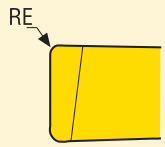


6. Толщина

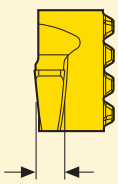


04 = 3,95 мм
05 = 4,85 мм

7. Радиус угла



8. Ширины пластины



0075 = 0,75 мм
0080 = 0,80 мм
0090 = 0,90 мм
и т.д.

9. Версия



R

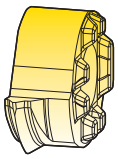


L

10. Код типа пластины

FG = Для замковых колец
R = Полный радиус
и т.д.

Пластины, нарезание резьб



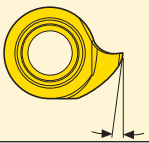
L	C	E	X	11	05	-	1.5	ISO	R
1	2	3	4	5	6		7	8	9

1. Форма



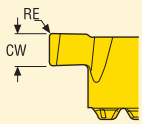
L = Форма пластины

2. Задний угол



C = 7°

3. Допуски

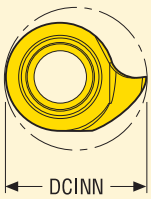


Класс-допуска	Допуск ± мм	
	CW	RE
E	0,025	0,025

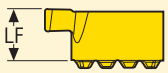
4. Тип пластины

X = Специальный

5. Размер пластины



6. Толщина



04 = 3,95 мм
05 = 4,85 мм

7. Шаг

Полный профиль (мм)	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
Частичный профиль (мм)	A = 0,50 - 0,75 AG = 0,75 - 1,25 G = 1,25 - 1,75				
Полный профиль (мм)	14	19			

и т.д.

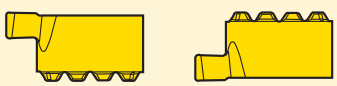
8. Профиль резьбы

Резьба =

60 = V профиль 60°
ISO = ISO, метрич.
W = Whitworth, BSW
TR = Трапец., DIN 103

и т.д.

9. Версия



R L

Инструментальные блоки, адаптеры

Держатели должны крепиться в стандартных револьверных головках. Иногда требуются дополнительные установочные приспособления, такие как инструментальные блоки и адаптеры.

Напротив показан наш вариант для установки державок в револьверной головке с помощью стандартных квадратных хвостовиков 131-.. используемых совместно с полностью цилиндрическими хвостовиками (-R) и хвостовиками с лысками.

Адаптеры SL16.. для хвостовиков с лысками.

См. стр. 381.





Цанговые патроны

Полностью цилиндрические хвостовики (-R) можно устанавливать также в цанговые патроны.

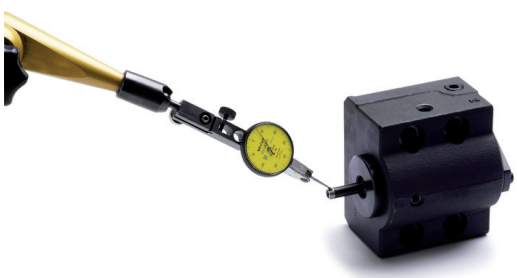
- Используйте цанги или проставочные втулки для гидравлических патронов
- Круглые хвостовики в сочетании с цангами помогают предотвратить вибрации
- Нельзя использовать хвостовики с лысками в цангах – есть опасность повреждения цанги



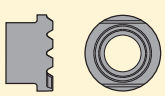
Настроечное устройство для круглых хвостовиков

Чтобы получить точную центровку режущей кромки, используйте настроечное устройство.





Комплектующие

Установочный шаблон	Обозначение	
		
	LCEX 0804-N	■
	1105-N	■

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Скорость резания, v_c (м/мин)

В этом разделе рекомендации по скоростям резания даются для для различных материалов.

Пользуйтесь таблицами, начинающимися на стр. 750 tдля классификации материала детали по группам материалов Seco (SMG).

В таблице даны рекомендации начальным значениям подачи (f) и скорости резания (v_c) для выбранной ширины обработки CW.

Рекомендации по режимам для обработки канавок даются для обработки на всю глубину резания.

Рекомендации по скорости резания даны исходя из стойкости 15 минут с применением СОЖ.

Рекомендуем использовать специальную программу My Pages – Доступно на сайте www.secotools.com

v_c = скорость резания (м/мин)

CW = ширина обработки (мм)

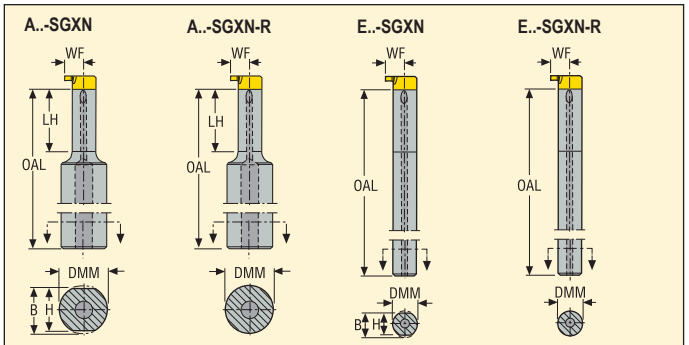
f = подача (мм/об.)

SMG		CW = 0,75-3,00	
		f	v_c
P1	CP500	0,022	150
P2	CP500	0,022	150
P3	CP500	0,020	130
P4	CP500	0,020	115
P5	CP500	0,020	110
P6	CP500	0,020	120
P7	CP500	0,020	115
P8	CP500	0,020	110
P11	CP500	0,020	110
P12	CP500	0,014	65
M1	CP500	0,022	90
M2	CP500	0,020	65
M3	CP500	0,016	41
M4	CP500	0,014	27
M5	CP500	0,014	22
K1	CP500	0,022	160
K2	CP500	0,020	130
K3	CP500	0,020	110
K4	CP500	0,020	105
K5	CP500	0,018	65
K6	CP500	0,020	105
K7	CP500	0,018	85
N11	CP500	0,028	95
S1	CP500	0,014	18
S2	CP500	0,014	15
S3	CP500	0,013	13

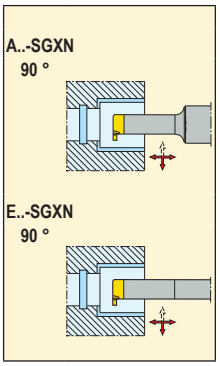
Державки для пластин LCEX



• Номенклатуру пластин см. на стр. 657-664



Показана правосторонняя версия



	Обозначение	Размеры в мм							KG	
		DMM	H	B	OAL	WF	LH	DCINN		
08	A12G-SGXN08-20	12	11,0	11,50	86,5	4,8	16,5	8	0,1	LCEX08..
	A12G-SGXN08-20-R	12	–	–	86,5	4,8	16,5	8	0,1	LCEX08..
11	A16H-SGXN11-25	16	15,0	15,50	96,0	6,7	21,0	11	0,2	LCEX11..
	A16H-SGXN11-25-R	16	–	–	96,0	6,7	21,0	11	0,2	LCEX11..
08	E06G-SGXN08	6	5,5	5,75	86,5	4,8	–	8	0,1	LCEX08..
	E06G-SGXN08-R	6	–	–	86,5	4,8	–	8	0,1	LCEX08..
11	E08H-SGXN11	8	7,3	7,65	96,0	6,7	–	11	0,1	LCEX11..
	E08H-SGXN11-R	8	–	–	96,0	6,7	–	11	0,1	LCEX11..

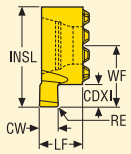
*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 515

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ	Винт
A12G..-	T08P-2	C02506-T08P
A16H-..	T10P-2	C03509-T10P
E06G-..	T08P-2	C02506-T08P
E08H-..	T10P-2	C03509-T10P

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

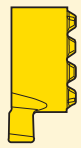
Токарная обработка



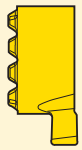
Допуски:
CW = ±0,02
WF = ±0,01
LF = ±0,02
RE = ±0,02

Размер	Размеры в мм INSL	WF
0804	7,78	4,78
1105	10,70	6,70

..R

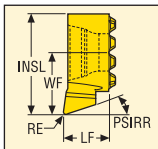


..L



Пластины	Размеры в мм CW	CDX	LF	RE	Обозначение	Сплавы С покрытием CP500				
LCEX										
	2,00	1,70	3,30	0,10	LCEX080401-0200R	■				
	2,00	1,70	3,30	0,10	LCEX080401-0200L	■				
	1,50	1,70	3,30	0,20	LCEX080402-0150R	■				
	1,50	1,70	3,30	0,20	LCEX080402-0150L	■				
	2,00	2,60	4,00	0,10	LCEX110501-0200R	■				
	2,00	2,60	4,00	0,10	LCEX110501-0200L	■				
	1,50	2,60	4,00	0,20	LCEX110502-0150R	■				
	1,50	2,60	4,00	0,20	LCEX110502-0150L	■				

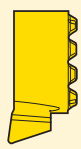
Контурного точения



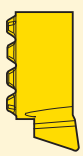
Допуски:
WF = ±0,01
LF = ±0,02
RE = ±0,02

Размер	Размеры в мм INSL	WF
0804	7,78	4,78
1105	10,70	6,70

..R-L



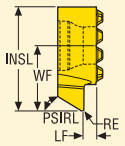
..L-R



Пластины	Размеры в мм LF	RE	PSIRR°	PSIRL°	Обозначение	Сплавы С покрытием CP500				
LCEX										
	3,55	0,20	18	0	LCEX080402-0250R-L18	■				
	3,55	0,20	0	18	LCEX080402-0250L-R18	■				
	3,45	0,20	47	0	LCEX080402-0250R-L47	■				
	3,45	0,20	0	47	LCEX080402-0250L-R47	■				
	4,25	0,20	18	0	LCEX110502-0270R-L18	■				
	4,25	0,20	0	18	LCEX110502-0270L-R18	■				
	4,15	0,20	47	0	LCEX110502-0250R-L47	■				
	4,15	0,20	0	47	LCEX110502-0250L-R47	■				

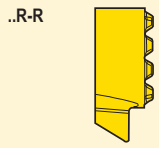
■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Обратная торцовка



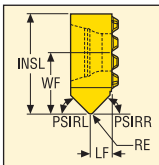
Допуски:
WF = ±0,01
LF = ±0,02
RE = ±0,02

Размер	Размеры в мм	
	INSL	WF
0804	7,78	4,78
1105	10,70	6,70



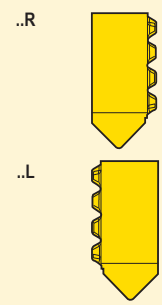
Пластины	Размеры в мм				Обозначение	Сплавы				
						С покрытием				
	LF	RE	PSIRR°	PSIRL°		CP500				
LCEX										
	0,75	0,20	0	30	LCEX080402-0250R-R30	■				
	0,75	0,20	30	0	LCEX080402-0250L-L30	■				
	1,25	0,20	0	30	LCEX110502-0270R-R30	■				
	1,25	0,20	30	0	LCEX110502-0270L-L30	■				

Обработка фасок



Допуски:
WF = ±0,01
LF = ±0,05
RE = ±0,02

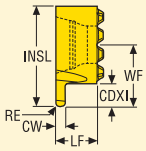
Размер	Размеры в мм	
	INSL	WF
0804	7,78	4,78
1105	10,70	6,70



Пластины	Размеры в мм				Обозначение	Сплавы				
						С покрытием				
	LF	RE	PSIRR°	PSIRL°		CP500				
LCEX										
	1,70	0,20	45	45	LCEX080402-0310R-N45	■				
	1,70	0,20	45	45	LCEX080402-0310L-N45	■				
	2,20	0,20	45	45	LCEX110502-0350R-N45	■				
	2,20	0,20	45	45	LCEX110502-0350L-N45	■				

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Канавки с полным радиусом



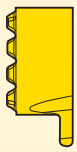
Допуски:
WF = ±0,01
LF = ±0,02
RE = ±0,02

Размер	Размеры в мм INSL	WF
0804	7,78	4,78
1105	10,70	6,70

..R-R



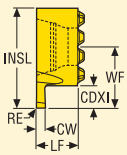
..L-R



Пластины	Размеры в мм CW	CDX	LF	RE	Обозначение	Сплавы С покрытием CP500
LCEX						
	0,80	1,70	3,30	0,40	LCEX080404-0080R-R	■
	0,80	1,70	3,30	0,40	LCEX080404-0080L-R	■
	1,20	1,70	3,30	0,60	LCEX080406-0120R-R	■
	1,20	1,70	3,30	0,60	LCEX080406-0120L-R	■
	1,80	1,70	3,30	0,90	LCEX080409-0180R-R	■
	1,80	1,70	3,30	0,90	LCEX080409-0180L-R	■
	0,80	2,60	4,00	0,40	LCEX110504-0080R-R	■
	0,80	2,60	4,00	0,40	LCEX110504-0080L-R	■
	1,20	2,60	4,00	0,60	LCEX110506-0120R-R	■
	1,20	2,60	4,00	0,60	LCEX110506-0120L-R	■
	1,80	2,60	4,00	0,90	LCEX110509-0180R-R	■
	1,80	2,60	4,00	0,90	LCEX110509-0180L-R	■
	2,00	2,60	4,00	1,00	LCEX110510-0200R-R	■
	2,00	2,60	4,00	1,00	LCEX110510-0200L-R	■
	3,00	2,60	4,00	1,50	LCEX110515-0300R-R	■
	3,00	2,60	4,00	1,50	LCEX110515-0300L-R	■

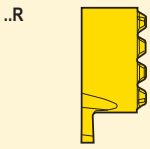
■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Канавки для замковых колец



Допуски:
CW = ±0,02
WF = ±0,01
LF = ±0,02
RE = ±0,02

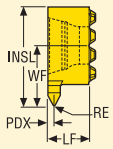
Размер	Размеры в мм	
	INSL	WF
0804	7,78	4,78
1105	10,70	6,70



Пластины	Для стопорн. колец	Размеры в мм				Обозначение	Сплавы				
							С покрытием				
		CW	CDX	LF	RE		CP500				
LCEX											
	0,7	0,75	1,70	3,3	0,0	LCEX080400-0075R-FG	■				
	0,7	0,75	1,70	3,3	0,0	LCEX080400-0075L-FG	■				
	0,8	0,85	1,70	3,3	0,0	LCEX080400-0085R-FG	■				
	0,8	0,85	1,70	3,3	0,0	LCEX080400-0085L-FG	■				
	0,9	0,95	1,70	3,3	0,0	LCEX080400-0095R-FG	■				
	0,9	0,95	1,70	3,3	0,0	LCEX080400-0095L-FG	■				
	1,0	1,15	1,70	3,3	0,0	LCEX080400-0115R-FG	■				
	1,0	1,15	1,70	3,3	0,0	LCEX080400-0115L-FG	■				
	1,2	1,35	1,70	3,3	0,0	LCEX080400-0135R-FG	■				
	1,2	1,35	1,70	3,3	0,0	LCEX080400-0135L-FG	■				
	1,5	1,65	1,70	3,3	0,1	LCEX080401-0165R-FG	■				
	1,5	1,65	1,70	3,3	0,1	LCEX080401-0165L-FG	■				
	0,7	0,75	2,60	4,0	0,0	LCEX110500-0075R-FG	■				
	0,7	0,75	2,60	4,0	0,0	LCEX110500-0075L-FG	■				
	0,8	0,85	2,60	4,0	0,0	LCEX110500-0085R-FG	■				
	0,8	0,85	2,60	4,0	0,0	LCEX110500-0085L-FG	■				
	0,9	0,95	2,60	4,0	0,0	LCEX110500-0095R-FG	■				
	0,9	0,95	2,60	4,0	0,0	LCEX110500-0095L-FG	■				
	1,0	1,15	2,60	4,0	0,0	LCEX110500-0115R-FG	■				
	1,0	1,15	2,60	4,0	0,0	LCEX110500-0115L-FG	■				
	1,2	1,35	2,60	4,0	0,0	LCEX110500-0135R-FG	■				
	1,2	1,35	2,60	4,0	0,0	LCEX110500-0135L-FG	■				
	1,5	1,65	2,60	4,0	0,1	LCEX110501-0165R-FG	■				
	1,5	1,65	2,60	4,0	0,1	LCEX110501-0165L-FG	■				

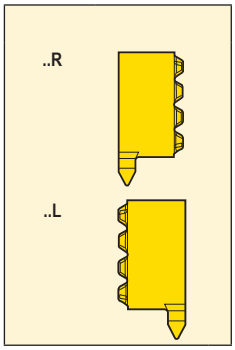
■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Нарезание резьб – Частичный профиль 60°



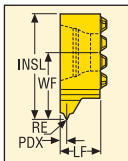
Допуски:
WF = ±0,01
LF = ±0,05

Размер	Размеры в мм		
	WF	LF	INSL
0804	4,78	3,30	7,78
1105	6,70	4,00	10,70



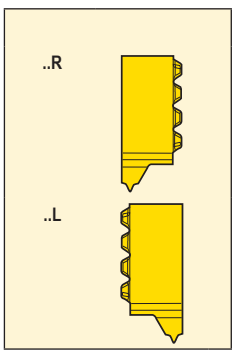
Пластины	Шаг		Размеры в мм		Обозначение	Сплавы				
						С покрытием				
	мм	Витков/дюйм	PDX	RE		CP500				
LCEX										
	0,50-0,75	36-48	0,48	0,03	LCEX0804-A60R	■				
	0,50-0,75	36-48	0,48	0,03	LCEX0804-A60L	■				
	0,75-1,25	20-36	0,73	0,07	LCEX0804-AG60R	■				
	0,75-1,25	20-36	0,73	0,07	LCEX0804-AG60L	■				
	1,25-1,75	16-20	0,98	0,12	LCEX0804-G60R	■				
	1,25-1,75	16-20	0,98	0,12	LCEX0804-G60L	■				
	0,50-0,75	36-48	0,48	0,03	LCEX1105-A60R	■				
	0,50-0,75	36-48	0,48	0,03	LCEX1105-A60L	■				
	0,75-1,25	20-36	0,73	0,07	LCEX1105-AG60R	■				
	0,75-1,25	20-36	0,73	0,07	LCEX1105-AG60L	■				
	1,25-1,75	20-16	0,98	0,12	LCEX1105-G60R	■				
	1,25-1,75	16-20	0,98	0,12	LCEX1105-G60L	■				

Нарезание резьб – ISO Метрическая



Допуски:
WF = ±0,01
LF = ±0,05

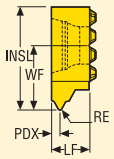
Размер	Размеры в мм		
	WF	LF	INSL
1105	6,70	4,00	10,70



Пластины	Шаг		Размеры в мм		Обозначение	Сплавы				
						С покрытием				
	мм	Витков/дюйм	PDX	RE		CP500				
LCEX										
	1,0	–	0,60	0,07	LCEX1105-1.0ISOR	■				
	1,0	–	0,60	0,07	LCEX1105-1.0ISOL	■				
	1,5	–	0,80	0,12	LCEX1105-1.5ISOR	■				
	1,5	–	0,80	0,12	LCEX1105-1.5ISOL	■				
	2,0	–	1,10	0,17	LCEX1105-2.0ISOR	■				
	2,0	–	1,10	0,17	LCEX1105-2.0ISOL	■				
	2,5	–	1,35	0,18	LCEX1105-2.5ISOR	■				
	2,5	–	1,35	0,18	LCEX1105-2.5ISOL	■				
	3,0	–	1,60	0,21	LCEX1105-3.0ISOR	■				
	3,0	–	1,60	0,21	LCEX1105-3.0ISOL	■				

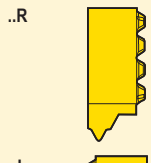
■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Нарезание резьб – Whitworth, BSW



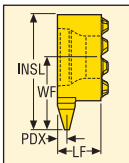
Допуски:
WF = ±0,01
LF = ±0,05

Размер	Размеры в мм		
	WF	LF	INSL
1105	6,70	4,00	10,70



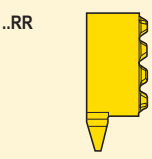
Пластины	Шаг		Размеры в мм		Обозначение	Сплавы				
						С покрытием				
	мм	Витков/дюйм	PDX	RE		CP500				
LCEX										
	–	14	1,00	0,24	LCEX1105-14WR	■				
	–	14	1,00	0,24	LCEX1105-14WL	■				
	–	19	0,77	0,15	LCEX1105-19WR	■				
	–	19	0,77	0,15	LCEX1105-19WL	■				

Нарезание резьб – TR-DIN103



Допуски:
WF = ±0,01
LF = ±0,05

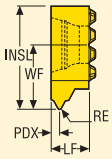
Размер	Размеры в мм		
	WF	LF	INSL
1105	6,70	4,00	10,70



Пластины	Шаг		Размеры в мм		Обозначение	Сплавы				
						С покрытием				
	мм	Витков/дюйм	PDX	RE		CP500				
LCEX										
	1,5	–	0,80	0,10	LCEX1105-1.5TRR	■				
	1,5	–	0,80	0,10	LCEX1105-1.5TRL	■				
	2,0	–	1,10	0,15	LCEX1105-2.0TRR	■				
	2,0	–	1,10	0,15	LCEX1105-2.0TRL	■				
	3,0	–	1,60	0,15	LCEX1105-3.0TRR	■				
	3,0	–	1,60	0,15	LCEX1105-3.0TRL	■				

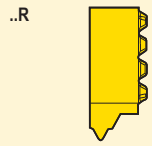
■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Нарезание резьб – UN



Допуски:
WF = ±0,01
LF = ±0,05

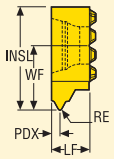
Размер	Размеры в мм		
	WF	LF	INSL
0804	4,78	3,30	7,78



Пластины	Шаг		Размеры в мм		Обозначение	Сплавы				
						С покрытием				
	мм	Витков/дюйм	PDX	RE		CP500				
LCEX										
	–	32	0,5	0,04	**LCEX0804-32UNR**	■				
	–	32	0,5	0,04	**LCEX0804-32UNL**	■				
	–	24	0,6	0,07	**LCEX0804-24UNR**	■				
	–	24	0,6	0,07	**LCEX0804-24UNL**	■				
	–	20	0,7	0,09	**LCEX0804-20UNR**	■				
	–	20	0,7	0,09	**LCEX0804-20UNL**	■				
	–	16	0,9	0,13	**LCEX0804-16UNR**	■				
	–	16	0,9	0,13	**LCEX0804-16UNL**	■				

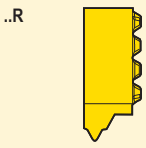
■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

Нарезание резьб – NPT



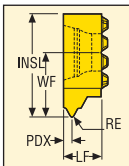
Допуски:
WF = ±0,01
LF = ±0,05

Размер	Размеры в мм		
	WF	LF	INSL
0804	4,78	3,30	7,78



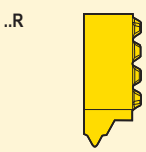
Пластины	Шаг		Размеры в мм		Обозначение	Сплавы				
						С покрытием				
	мм	Витков/дюйм	PDX	RE		CP500				
LCEX										
	–	27	0,57	0,03	LCEX0804-27NPTR	■				
	–	27	0,57	0,03	LCEX0804-27NPTL	■				

Нарезание резьб – NPTF



Допуски:
WF = ±0,01
LF = ±0,05

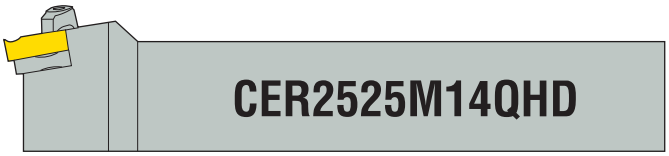
Размер	Размеры в мм		
	WF	LF	INSL
0804	4,78	3,30	7,78



Пластины	Шаг		Размеры в мм		Обозначение	Сплавы				
						С покрытием				
	мм	Витков/дюйм	PDX	RE		CP500				
LCEX										
	–	27	0,57	0,04	LCEX0804-27NPTFR	■				
	–	27	0,57	0,04	LCEX0804-27NPTFL	■				

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

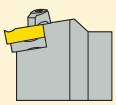
Державки



C	E	R	25	25	M	14	Q	HD
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Крепление пластины

C



Прижим

2. Наружные/Внутренние

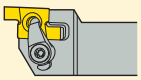
E = Наружные

N = Внутренние

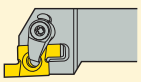
EA = Наружные радиальные

3. Версия

L

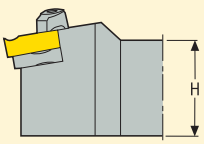


R



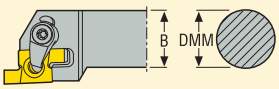
X = Специальный

4. Высота хвостовика



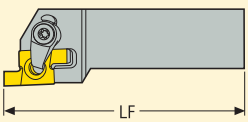
12 = 12 мм
16 = 16 мм
20 = 20 мм
и т.д.

5. Ширина хвостовика/диаметр



12 = 12 мм
16 = 16 мм
20 = 20 мм
и т.д.

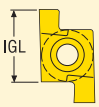
6. Длина инструмента



H = 100 мм
K = 125 мм
M = 150 мм
P = 170 мм
R = 200 мм

H = 100 мм
K = 125 мм
M = 150 мм
P = 170 мм
R = 200 мм

7. Длина режущей кромки



Если длина режущей кромки обозначается только одной цифрой, маркировка должна начинаться с 0.

Пример:

Длина режущей кромки = 9,525 мм
Символ = 09

8. Прочая информация

A = Стальная, с каналом для СОЖ
D = Державка для обработки глубоких канавок
Q = Державка/коленчатая

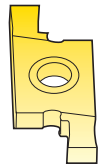
9. Внутреннее обозначение

HD = Для тяжелой обработки

Обработка канавок – Обозначения

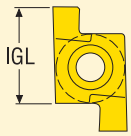
Пластины





14	E	R	3.4	FG
1	2	3	4	5

1. Длина режущей кромки



Если длина режущей кромки обозначается только одной цифрой, маркировка должна начинаться с 0.

Пример:

Длина режущей кромки	= 9,525 мм
Символ	= 09

2. Наружные/Внутренние

E = Наружные

N = Внутренние

EA = Наружные радиальные

3. Версия

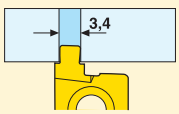
L



R



4. Ширина канавки



Пример:
3.4 = 3,4 мм

5. Стандартные канавки

FG = Радиальная канавка (CW x 1)

FD = Рад. глубок. канавка (CW x 2)

D76 = Для выхода резьб

R = Для радиуса

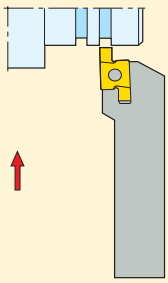
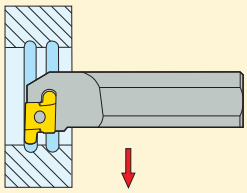
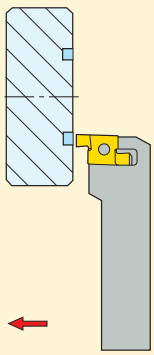
ST = Для неподвижных уплотнительных колец

DY = Для подвижных уплотнительных колец

AX = Уплот кольцо торц.

FA = Осевая канавка (CW x 1)

Обработка канавок – Прецизионные канавки, соотношение глубина/ширина 1:1 (2:1)

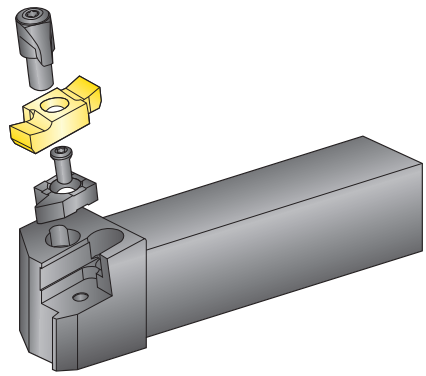
Радиальные наружные	Радиальные внутренние	Осевой
		

Прецизионная обработка канавок

Держатели

Система державки основана на резьбонарезной системе Snap Tap . Державки имеют сменные подкладки разработанные для защиты посадочного места пластины.

Система предназначена для радиальной наружной, внутренней и осевой обработки канавок. Система обеспечивает обработку осевых канавок от 16 мм наружного диаметра и внутренних радиальных канавок минимальным диаметром 13 мм

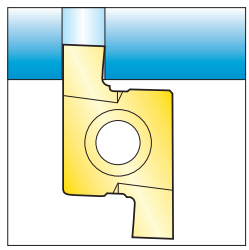


Пластины

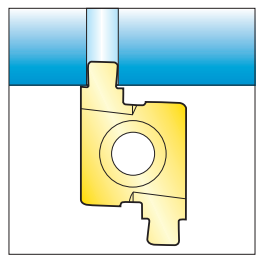
Номенклатура канавочных пластин включает пластины для обработки большинства возможных профилей канавок: для замковых (пружинных) колец, для уплотнительных колец, канавок выхода резьбы и радиусных канавок. Диапазон канавочных пластин может использоваться для канавок с отношением глубины к ширине до 1:1.

Пластины с обозначением FD могут использоваться для канавок с отношением глубины к ширине до 2:1.

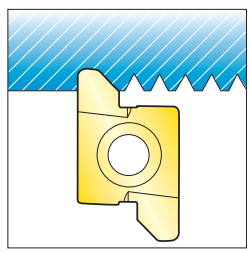
Замковое кольцо



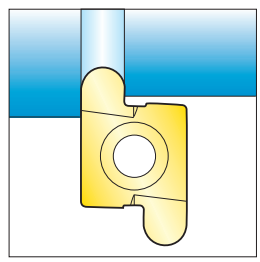
Уплотнительные кольца



Канавка для выхода резьбы



Радиус



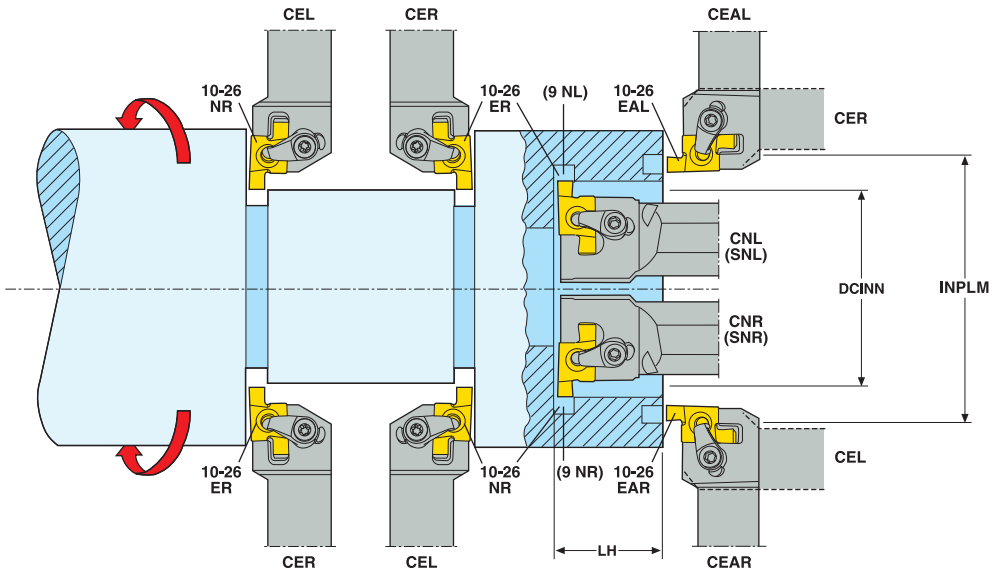
Сплавы

Сплавы	P						M					K					N				S				H			
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30
CP30			●																									
CP500				●					●						●								●					

CP30
Износостойкий CVD сплав, разработанный для обработки канавок на различных материалах. Хорошая комбинация износостойкости и возможности обработки сталей и чугунов на высоких скоростях.

CP500
Универсальный твердый PVD сплав, разработанный для обработки канавок на различных материалах. Универсальный выбор.

Спецификация заказа для специальных K-пластин



Обработка внутренних канавок:

На операциях NR и NL, показанных выше (державки CNR и CNL), всегда обращайте внимание на диаметр отверстия и осевое положение канавки = LH. В случае малых диаметров отверстия используйте державку SNR и SNL с пластиной 9NR и 9NL соответственно.

Обработка осевых канавок:

На операциях типа EAR и EAL (державка CEAR и CEAL) должен учитываться наружный размер канавки (INPLM).

Рекомендации по установке

Настройка

- Крепление должно быть жестким.
- Инструмент должен быть надежно закреплен, а его вылет должен быть как можно меньшим.
- Высота центра ни в коем случае не должна отклоняться более чем на ±0,1 мм от центра детали.

Обработка внутренних канавок

- Определяющими факторами для обработки без вибрации являются отношение длины вылета державки к ее диаметру и ширина режущей пластины.
- В неблагоприятных условиях необходимо уменьшить скорость резания и подачу до значений ниже рекомендуемых.

Обработка радиусных канавок и канавок с трапецеидальным поперечным сечением

- При этом виде обработки часто возникают проблемы, связанные со стружкой. Подача должна быть снижена для получения более тонкой стружки и с целью избежания образования нароста и поломки пластины.

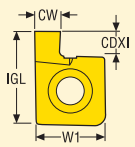
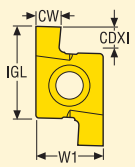
Формулы для расчета режимов резания см. на стр. 57.

Специальные пластины для прецизионных канавок

- Показаны шлиф. заготовки в соотв. со спецификацией.
- Заготовки выпускаются из сплавов CP30 и CP500.
- Свяжитесь с вашим представителем Seco для получения информации по ценам и условиям поставки.

Допуски по различным профилям канавок:

Допуски		
CDXI	CW	RE
±0,025	±0,025	±0,03

Пластины	Размеры				Подкладная пластина	Пластины
	IGL	W1	CW	CDXI	Стандарт KX	
	9,0	6 350	2,7	2,70	–	9NR/NL
	9,0	6 350	2,7	2,70	KX10	10ER/NR 10EAR/EAL
	12,0	6 350	2,7	5,65	KX12	12ER/NR 12EAR/EAL
	14,0	9 525	4,2	4,40	KX14	14ER/NR 14EAR/EAL
	20,0	12 700	6,3	7,30	KX20	20ER/NR 20EAR/EAL
	26,0	15 875	10,0	10,10	KX26	26ER/NR 26EAR/EAL

Обработка канавок – Режимы резания

Скорость резания, v_c (м/мин)

В этом разделе рекомендации по скоростям резания даются для для различных материалов.

См. таблицы на стр. 750 для классификации материала заготовки по SMG.

В таблице даны рекомендации начальным значениям подачи (f) и скорости резания (v_c) для выбранной ширины обработки CW.

Рекомендации по режимам для обработки канавок даются для обработки на всю глубину резания.

Рекомендации по скорости резания даны исходя из стойкости 15 минут с применением СОЖ.

Рекомендуем использовать специальную программу My Pages – Доступно на сайте www.secotools.com

v_c = скорость резания (м/мин)

CW = ширина обработки (мм)

f = подача (мм/об.)

CP30

SMG		CW = 0,5-2,0		CW = 2,0-4,0		CW = 4,0-6,0		CW = 6,0-8,0		CW = 8,0-10,0	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	CP30	0,095	195	0,15	165	0,17	160	0,20	150	0,22	140
P2	CP30	0,10	190	0,16	160	0,17	155	0,20	145	0,22	140
P3	CP30	0,095	165	0,15	140	0,17	135	0,19	125	0,20	125
P4	CP30	0,090	145	0,14	125	0,16	120	0,19	110	0,20	110
P5	CP30	0,090	140	0,14	120	0,16	115	0,18	110	0,20	105
P6	CP30	0,090	160	0,14	135	0,16	130	0,18	120	0,20	115
P7	CP30	0,090	150	0,14	125	0,16	120	0,18	115	0,20	110
P8	CP30	0,095	140	0,15	115	0,17	110	0,19	105	0,20	105
P11	CP30	0,090	145	0,14	125	0,16	115	0,18	110	0,20	105
P12	CP30	0,060	95	0,095	85	0,11	80	0,12	75	0,14	70
M1	CP30	0,10	220	0,16	165	0,17	155	0,20	135	0,22	120
M2	CP30	0,090	185	0,14	145	0,16	130	0,18	120	0,20	105
M3	CP30	0,070	150	0,11	130	0,13	115	0,15	105	0,16	100
M4	CP30	0,065	115	0,10	100	0,11	95	0,13	85	0,14	80
M5	CP30	0,065	95	0,10	85	0,11	80	0,13	70	0,14	70

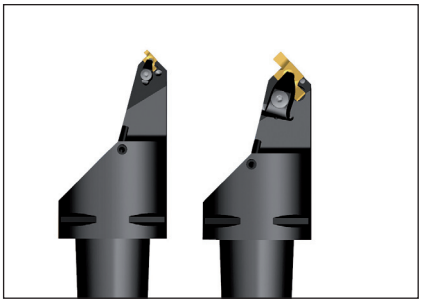
CP500

SMG		CW = 0,5-2,0		CW = 2,0-4,0		CW = 4,0-6,0		CW = 6,0-8,0		CW = 8,0-10,0	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	CP500	0,095	150	0,15	125	0,17	120	0,20	115	0,22	110
P2	CP500	0,10	145	0,16	120	0,17	120	0,20	110	0,22	105
P3	CP500	0,095	125	0,15	105	0,17	100	0,19	95	0,20	95
P4	CP500	0,090	115	0,14	95	0,16	90	0,19	85	0,20	85
P5	CP500	0,090	105	0,14	90	0,16	85	0,18	85	0,20	80
P6	CP500	0,090	120	0,14	105	0,16	100	0,18	95	0,20	90
P7	CP500	0,090	115	0,14	95	0,16	90	0,18	90	0,20	85
P8	CP500	0,095	105	0,15	90	0,17	85	0,19	80	0,20	80
P11	CP500	0,090	110	0,14	95	0,16	90	0,18	85	0,20	80
P12	CP500	0,060	75	0,095	65	0,11	60	0,12	60	0,14	55
M1	CP500	0,10	170	0,16	125	0,17	120	0,20	100	0,22	95
M2	CP500	0,090	140	0,14	110	0,16	100	0,18	90	0,20	80
M3	CP500	0,070	115	0,11	100	0,13	90	0,15	80	0,16	75
M4	CP500	0,065	85	0,10	75	0,11	75	0,13	65	0,14	65
M5	CP500	0,065	70	0,10	65	0,11	60	0,13	55	0,14	50
K1	CP500	0,10	130	0,16	110	0,17	105	0,20	100	0,22	95
K2	CP500	0,090	115	0,14	95	0,16	90	0,18	85	0,20	80
K3	CP500	0,090	100	0,14	80	0,16	75	0,18	70	0,20	65
K4	CP500	0,090	95	0,14	75	0,16	70	0,18	65	0,20	65
K5	CP500	0,080	60	0,13	47	0,14	45	0,16	42	0,18	40
K6	CP500	0,090	85	0,14	70	0,16	65	0,18	65	0,20	60
K7	CP500	0,080	75	0,13	60	0,14	60	0,16	55	0,18	50
N11	CP500	0,13	90	0,20	75	0,22	70	0,26	65	0,28	65
S1	CP500	0,065	18	0,10	16	0,11	15	0,13	15	0,14	14
S2	CP500	0,065	16	0,10	14	0,11	13	0,13	13	0,14	12
S3	CP500	0,060	14	0,090	12	0,10	12	0,12	11	0,13	11

Обработка канавок – Державки for MTM, Seco-Capto™

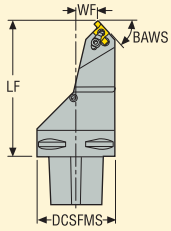
Державки для обработки мелких канавок

Snap-Tap

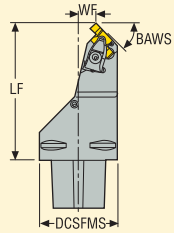


• Номенклатуру пластин см. на стр. 681, 683-686, 688

CEL

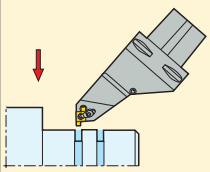


CERL-..HD

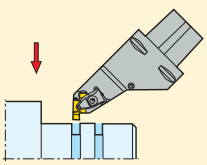


Показана левосторонняя версия
BAWS = 45°

C.-CEL



C.-CEL-HD



Хвост Capto		Обозначение	Размеры в мм			KG	
			DCSFMS	WF	LF		
C6							
	10/12	C6-CEL-20110-10	63	20,0	110,0	1,6	10../ 12..
	14	C6-CEL-18110-14	63	18,0	110,0	1,7	14..
	20	C6-CEL-14110-20HD	63	14,0	110,0	1,7	20..
	26	C6-CEL-07110-26HD	63	7,0	110,0	1,7	26..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Прижим	Ключ прижима	Прижим, набор	Винт прижима	Сопло	Подкладная пластина (К)	Винт подкл. пластины	Пружина
-10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	CN8	KX10-2	CS2507-T07P	–
-14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	CN8	KX14-2	CS3507-T09P	–
-20HD	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	CN8	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
-26HD	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	CN8	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Доп. части, Заказывается отдельно

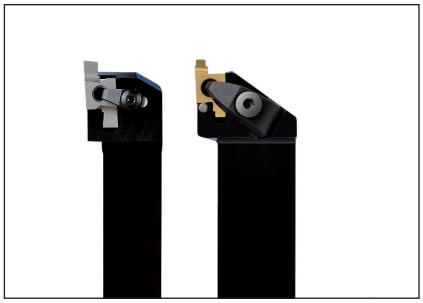
Для держателя	Ключ винта подкладной пластины	Число зубьев						
-10	T07P-2	KX10-0	KX10-1	KX10-3	KX10-4	KX10-5	KX10-99	KX12-2*
-14	T09P-2	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5	–	–
-20HD	T15P-2	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	KX20-99	–
-26HD	T15P-2	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	KX26-99	–

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Подкладная пластина KX12-2 для пластины 12..

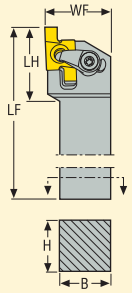
Державки для прецизионной обработки канавок

Snap-Tap



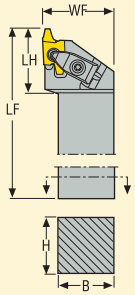
• Номенклатуру пластин см. на стр. 681, 683-686, 688

CER/L...D



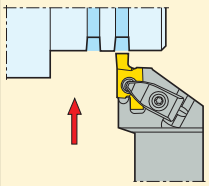
Показана правосторонняя версия

CER/L...QHD



LF (10../14..) = LF2 (12..)
LH (10../14..) = LH2 (12..)

CER/L...D/QHD



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF 10../14..	LF2 12..	WF	LH 10../14..	LH2 12..	KG	
10/12	CER1212M10D	12	12	150	153	16	21,5	24,5	0,2	10../ 12..
	CER1616H10D	16	16	100	103	16	21,5	24,5	0,2	10../ 12..
	CER2020K10D	20	20	125	128	25	21,5	24,5	0,4	10../ 12..
	CER2525M10D	25	25	150	153	32	21,5	24,5	0,8	10../ 12..
	CER3225P10D	32	25	170	173	32	22,5	25,5	1,1	10../ 12..
	CEL1212M10D	12	12	150	153	16	21,5	24,5	0,2	10../ 12..
	CEL1616H10D	16	16	100	103	16	21,5	24,5	0,2	10../ 12..
	CEL2020K10D	20	20	125	128	25	21,5	24,5	0,4	10../ 12..
	CEL2525M10D	25	25	150	153	32	21,5	24,5	0,8	10../ 12..
	CEL3225P10D	32	25	170	173	32	22,5	25,5	1,1	10../ 12..
14	CER2525M14QHD	25	25	150	–	32	26,0	–	0,8	14..
	CER3225P14QHD	32	25	170	–	32	26,0	–	1,1	14..
	CER3232P14QHD	32	32	170	–	32	26,0	–	1,4	14..
	CEL2525M14QHD	25	25	150	–	32	26,0	–	0,8	14..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Прижим	Ключ прижима	Прижим, набор	Винт прижима	Подкладная пластина (K)	Винт подкл. пластины	Пружина
..10D	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..14QHD	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	KX14-2	CS3507-T09P	S6912

Доп. части, Заказывается отдельно

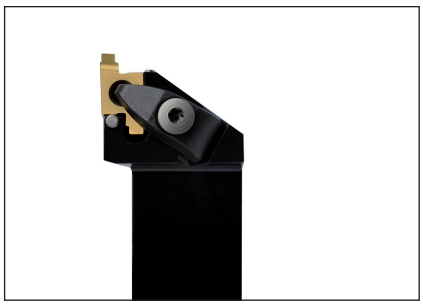
Для держателя	Ключ винта подкладной пластины	Число зубьев				
..10D	T07P-2	KX12-2*	–	–	–	–
..14QHD	T09P-2	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Подкладная пластина KX12-2 для пластины 12..

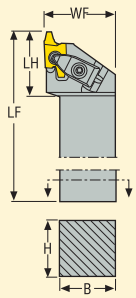
Державки для прецизионной обработки канавок

Snap-Tap



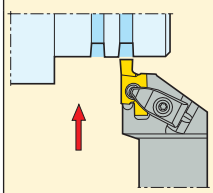
• Номенклатуру пластин см. на стр. 681, 683-686, 688

CER/L...QHD



Показана правосторонняя версия

CER/L...QHD



	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	KG	
20	CER2525M20QHD	25	25	150	32	34	0,8	20..
	CER3225P20QHD	32	25	170	32	34	1,1	20..
	CER3232P20QHD	32	32	170	40	34	1,4	20..
	CEL2525M20QHD	25	25	150	32	34	0,8	20..
	CEL3225P20QHD	32	25	170	32	34	1,1	20..
	CEL3232P20QHD	32	32	170	40	34	1,4	20..
26	CER2525M26QHD	25	25	150	40	44	0,9	26..
	CER3225P26QHD	32	25	170	40	44	1,2	26..
	CER3232P26QHD	32	32	170	40	44	1,4	26..
	CEL2525M26QHD	25	25	150	40	44	0,9	26..
	CEL3225P26QHD	32	25	170	40	44	1,2	26..
	CEL3232P26QHD	32	32	170	40	44	1,4	26..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Прижим	Ключ прижима	Винт прижима	Подкладная пластина (K)	Винт подкл. пластины	Пружина
...20	CHD22	T20P-7	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
...26	CHD27	T20P-7	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Доп. части, Заказывается отдельно

Для держателя	Ключ винта подкладной пластины	Число зубьев					
...20	T15P-2	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	KX20-99
...26	T15P-2	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	KX26-99

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

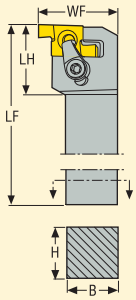
Державки для прецизионной обработки осевых канавок

Snap-Tap



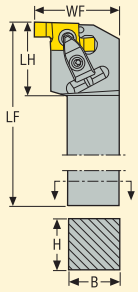
• Номенклатуру пластин см. на стр. 682, 687

CEAR/L...D



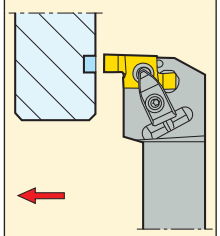
Показана правосторонняя версия

CEAR/L...HD/QHD



WF (10../14../20..) = WF2 (12..)

CEAR/L..D/HD/QHD



d	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF 10../14../20..	WF2 12..	LH	INPLM* 10../14../20..	INPLM* 12..	KG	d
10/12	CEAR2525M10D	25	25	150	35,4	38,4	22	16	18,0	0,8	10../ 12..
	CEAL2525M10D	25	25	150	35,4	38,4	22	16	18,0	0,8	10../ 12..
14	CEAR2525M14HD	25	25	150	36,9	–	31	22	–	0,8	14..
	CEAL2525M14HD	25	25	150	36,9	–	31	22	–	0,8	14..
20	CEAR2525M20QHD	25	25	150	39,4	–	35	28	–	0,9	20..
	CEAL2525M20QHD	25	25	150	39,4	–	35	28	–	0,9	20..

*INPLM см. на стр. 669

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Прижим	Ключ прижима	Прижим, набор	Винт прижима	Подкладная пластина (KL)	Подкладная пластина (KR)	Винт подкл. пластины	Пружина
CEAR..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	–	AKR10	CS2507-T07P	–
CEAL..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	AKL10	–	CS2507-T07P	–
CEAR..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	–	AKR14	CS3507-T09P	S6912
CEAL..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	AKL14	–	CS3507-T09P	S6912
CEAR..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	–	AKR20	CS4009-T15P	S7616
CEAL..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	AKL20	–	CS4009-T15P	S7616

Доп. части*

Подкладная пластина	Ключ винта подкладной пластины
KX12-2**	T07P-2
KX12-2**	T07P-2
–	T09P-2
–	T09P-2
–	T15P-2
–	T15P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

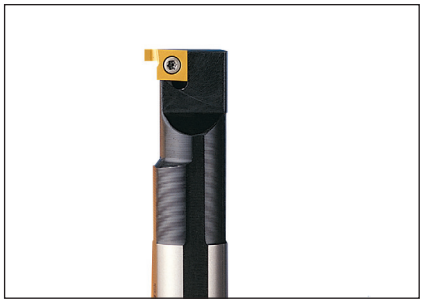
*Заказывается отдельно

**Подкладная пластина KX12-2 для пластины 12..

Обработка канавок – Державки, внутренние

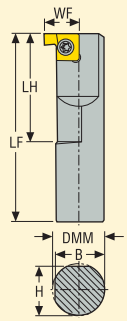
Державки для прецизионной обработки канавок

Snap-Tap

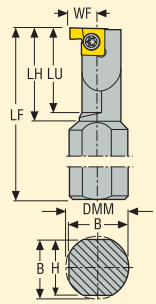


• Номенклатуру пластин см. на стр. 680

SNR/L..H09

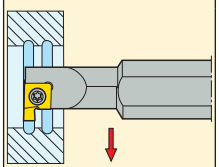


SNR/L



Показана правосторонняя версия

SNR/L



	Обозначение	Размеры в мм								KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	LU	DCINN*		
09	SNR0010H9	10	9,5	9,5	100	7,5	20	–	14	0,1	9..
	SNR0010K9	16	15,5	15,5	125	6,5	25	23	14	0,2	9..
	SNR0013L9	16	15,5	15,5	140	8,0	32	30	17	0,2	9..
	SNR0016M9	16	15,5	15,5	150	9,5	40	38	20	0,3	9..
	SNL0010H9	10	9,5	9,5	100	7,5	20	–	14	0,1	9..
	SNL0010K9	16	15,5	15,5	125	6,5	25	23	14	0,2	9..
	SNL0013L9	16	15,5	15,5	140	8,0	32	30	17	0,2	9..
	SNL0016M9	16	15,5	15,5	150	9,5	40	38	20	0,3	9..

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 669

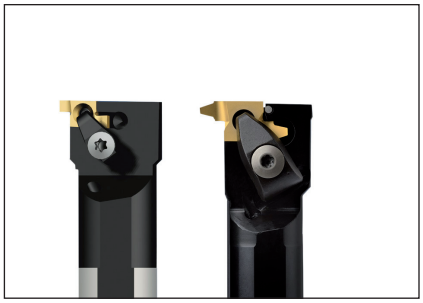
Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ	Винт
		
..09	T07P-2	C02506-T07P

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

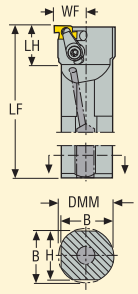
Державки для прецизионной обработки канавок

Snap-Tap



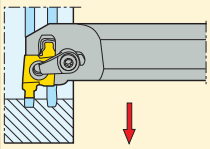
• Номенклатуру пластин см. на стр. 681, 683-686, 688

CNR/L...A/DA



Показана правосторонняя версия
WF (10../14../20../26..) = WF2 (12..)

CNR/L...DA/A



d	Обозначение	Размеры в мм									KG	
		DMM	H	B	LF	WF	WF2 12..	LH	DCINN*	DCINN2		
10/12	CNR0020P10DA	20	18	19	170	13,5	16,5	26	26	29	0,4	10../12..
	CNR0025R10DA	25	23	24	200	16,0	19,0	28	31	34	0,7	10../12..
	CNR0032S10DA	32	30	31	250	19,5	22,5	31	38	41	1,4	10../12..
	CNL0020P10DA	20	18	19	170	13,5	16,5	26	26	29	0,4	10../12..
	CNL0025R10DA	25	23	24	200	16,0	19,0	28	31	34	0,7	10../12..
	CNL0032S10DA	32	30	31	250	19,5	22,5	31	38	41	1,4	10../12..
14	CNR0020P14A	20	18	19	170	15,0	–	32	30	–	0,4	14..
	CNR0025R14A	25	23	24	200	17,5	–	45	34	–	0,7	14..
	CNR0032S14A	32	30	31	250	21,0	–	48	40	–	1,4	14..
	CNR0040T14A	40	37	39	300	25,0	–	50	48	–	2,6	14..
	CNL0020P14A	20	18	19	170	15,0	–	32	30	–	0,4	14..
	CNL0025R14A	25	23	24	200	17,5	–	45	34	–	0,7	14..
	CNL0032S14A	32	30	31	250	21,0	–	48	40	–	1,4	14..

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 669

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Прижим, набор	Подкладная пластина (K)	Винт подкл. пластины
..10	T15P-2	CSP16-T15P	KX10-2	CS2507-T07P
..14	T15P-2	CSP16-T15P	KX14-2	CS3507-T09P

Доп. части*

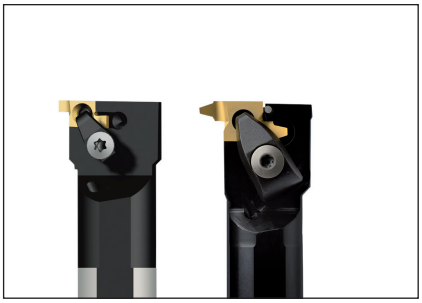
Подкладная пластина	Ключ винта подкладной пластины
KX12-2**	T07P-2
–	T09P-2

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

*Заказывается отдельно
**Подкладная пластина KX12-2 для пластины 12..

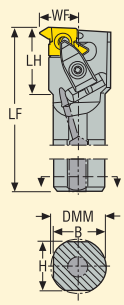
Державки для прецизионной обработки канавок

Snap-Tap



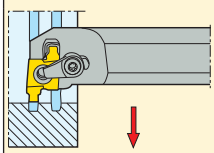
• Номенклатуру пластин см. на стр. 681, 683-686, 688

CNR/L...AHD



Показана правосторонняя версия

CNR/L...AHD



	Обозначение	Размеры в мм								KG	
		DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN*	DCINN2		
20	CNR0025R20AHD	25	23	24,0	200	20,5	50	38	–	0,7	20..
	CNR0032S20AHD	32	30	31,0	250	24,0	50	44	38	1,5	20..
	CNR0040T20AHD	40	37	38,5	300	28,0	50	51	40	2,6	20..
	CNL0025R20AHD	25	23	24,0	200	20,5	50	38	–	0,7	20..
	CNL0032S20AHD	32	30	31,0	250	24,0	50	44	38	1,4	20..
26	CNR0032S26AHD	32	30	31,0	250	27,0	61	50	50	1,5	26..
	CNR0040T26AHD	40	37	38,5	300	31,0	60	55	50	2,6	26..
	CNR0050U26AHD	50	47	48,5	350	36,0	62	65	–	4,8	26..
	CNR0063V26AHD	63	60	61,5	400	42,5	64	80	63	8,9	26..
	CNL0040T26AHD	40	37	38,5	300	31,0	60	55	50	2,6	26..

*DCINN – минимальный диаметр отверстия, см. стр. 669

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Прижим	Ключ прижима	Винт прижима	Подкладная пластина (K)	Винт подкл. пластины	Пружина
...20AHD	CHD22	T20P-7L	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
...26AHD	CHD27	T20P-7L	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

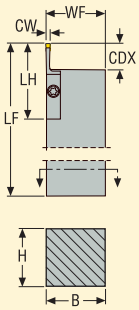
Доп. части, Заказывается отдельно

Для держателя	Ключ винта подкладной пластины	Число зубьев					
..20	T15P-2	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	KX20-99
..32/40/63..26	T15P-2	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	KX26-99
..50..26	T15P-2	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	–

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для керамических пластин LPGN

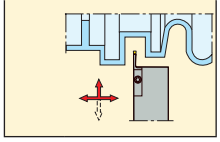
CF.R/L-..C



- Номенклатуру пластин см. на стр. 689

Показана правосторонняя версия

CF.R/L-..C



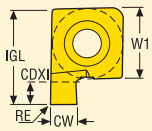
CW	Обозначение	Размеры в мм H	B	LF	WF	LH	CDX	KG	Размер гнезда	
3,17	CFOR3244M-0317C	32	44	150	44,2	56,4	19,4	1,5	3,17	LPGN1204..
	CFOL3244M-0317C	32	44	150	44,2	56,4	19,4	1,5	3,17	LPGN1204..
6,35	CFLR3244M-0635C	32	44	150	44,6	66,6	29,1	1,5	6,35	LPGN1906..
	CFLL3244M-0635C	32	44	150	44,6	66,6	29,1	1,5	6,35	LPGN1906..
9,52	CFKR3244M-0952C	32	44	150	45,0	76,8	38,5	1,5	9,52	LPGN2508..
	CFKL3244M-0952C	32	44	150	45,0	76,8	38,5	1,4	9,52	LPGN2508..

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Прижим	Ключ прижима
-0317C	CER024	T30P-7
-0317C	CEL024	T30P-7
-0635C	CER055	T30P-7
-0635C	CEL055	T30P-7
-0952C	CER087	T30P-7
-0952C	CEL087	T30P-7

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

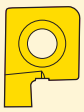
Пластины – Прецизионная обр. канавок, обр. радиальных канавок



Допуски:
CW = +0,05/0
Диапазон державок см. на стр. 676

Размер	Размеры в мм		
	W1	IGL	RE
9	6,35	9,0	0,0

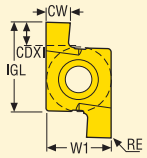
9



Для стопорного кольца	Шаг резьбы витков/дюйм	CW мм	CDXI мм	Обозначение Внутр. лев.	Сплавы С покрытием CP30	Сплавы С покрытием CP500			Обозначение Внутр. прав.	Сплавы С покрытием CP30	Сплавы С покрытием CP500		
1,00	–	1,15	1,15	9NL1.15FG	■	■			9NR1.15FG	■	■		
1,20	–	1,35	1,35	9NL1.35FG		■			9NR1.35FG	■	■		
1,50	–	1,65	1,65	9NL1.65FG		■			9NR1.65FG	■	■		
1,75	–	1,90	1,90	9NL1.9FG		■			9NR1.9FG	■	■		
2,00	6TPI	2,15	2,15	9NL2.15FG		■			9NR2.15FG	■	■		
2,50	–	2,65	2,65	9NL2.65FG	■	■			9NR2.65FG	■	■		

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Пластины – Прецизионная обр. канавок, обр. радиальных канавок



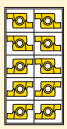
Допуски:
CW = +0,05/0
Диапазон державок см. на стр. 673-674, 677

Размер	Размеры в мм		
	W1	IGL	RE
10	6,350	9	0,0
14	9,525	14	0,0
20	12,700	20	0,0
26	15,875	26	0,0

10/14
20/26



Набор:
10FG

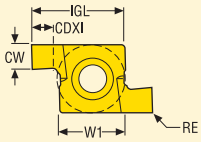


Комплект
10FG, CP500
включает:
1 шт. 10ER1.15FG
1 шт. 10ER1.35FG
1 шт. 10ER1.65FG
1 шт. 10ER1.9
1 шт. 10ER2.15
1 шт. 10NR1.15
1 шт. 10NR1.35
1 шт. 10NR1.65
1 шт. 10NR1.9
1 шт. 10NR2.15

Для стопорного кольца	Шаг резьбы витков/дюйм	CW мм	CDXI мм	Обозначение Внешн. прав. Внутр. лев.	Сплавы С покрытием CP30	Сплавы С покрытием CP500	Обозначение Внутр. прав. Внеш.лев.	Сплавы С покрытием CP30	Сплавы С покрытием CP500
1,00	–	1,15	1,15	10ER1.15FG	■	■	10NR1.15FG	■	■
1,20	–	1,35	1,35	10ER1.35FG	■	■	10NR1.35FG	■	■
1,50	–	1,65	1,65	10ER1.65FG	■	■	10NR1.65FG	■	■
1,75	–	1,90	1,90	10ER1.9FG	■	■	10NR1.9FG	■	■
2,00	6TPI	2,15	2,15	10ER2.15FG	■	■	10NR2.15FG	■	■
2,50	–	2,65	2,65	10ER2.65FG	■	■	10NR2.65FG	■	■
–	–	3,00	3,00	14ER3.0FG	■	■	14NR3.0FG	■	■
3,00	–	3,20	3,20	14ER3.2FG		■	14NR3.2FG		■
–	4TPI	3,40	3,40	14ER3.4FG		■	14NR3.4FG		■
–	–	4,00	4,00	14ER4.0FG	■	■	14NR4.0FG	■	■
4,00	–	4,20	4,20	14ER4.2FG		■	14NR4.2FG		■
–	3TPI	4,40	4,40	20ER4.4FG		■	20NR4.4FG		■
–	–	5,00	5,00	20ER5.0FG		■	20NR5.0FG	■	■
5,00	–	5,20	5,20	20ER5.2FG		■	20NR5.2FG		■
–	–	6,00	6,00	20ER6.0FG		■	20NR6.0FG		■
–	–	6,35	6,35	20ER6.35FG		■	20NR6.35FG		■
–	–	8,00	8,00	26ER8.0FG		■	26NR8.0FG		■
–	–	10,00	10,00	26ER10.0FG		■	26NR10.0FG		■
–	–	–	–	10FG		■			

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

Пластины – Прецизионная обр. канавок, обр. осевых канавок



Допуски:
CW = +0,05/0
Диапазон державок и INPLM, см. на стр. 675

Размер	Размеры в мм				
	CW	W1	IGL	CDXI	RE
10	2,50	6,350	9	2,5	0,0
12	2,50	6,350	12	5,0	0,2
14	4,00	9,525	14	4,0	0,0
20	6,00	12,700	20	6,0	0,0

10



12



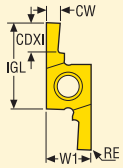
14/20



Для ширины мм	INPLM	Обозначение Внеш. прав.	Сплавы С покрытием CP30	Сплавы С покрытием CP500			Обозначение Внешний левый	Сплавы С покрытием CP30	Сплавы С покрытием CP500		
2,5	16	10EAR2.5FA	■	■			10EAL2.5FA		■		
2,5	18	12EAR2.5FD		■			12EAL2.5FD		■		
4,0	22	14EAR4.0FA	■	■			14EAL4.0FA	■	■		
6,0	28	20EAR6.0FA	■	■			20EAL6.0FA		■		

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

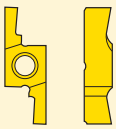
Пластины – Прецизионная обр. канавок, обр. глубоких радиальных канавок



Допуски:
CW= ±0,025
CDXI = +0,10/0
Диапазон державок см. на стр. 673, 677

Размер	Размеры в мм	
	W1	IGL
10	6,35	9
12	6,35	12

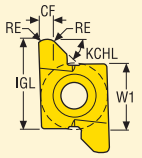
..FD



CW мм	CDXI мм	RE	Обозначение Внешн. прав. Внутр. лев.	Сплавы С покрытием CP30	Сплавы С покрытием CP500	Обозначение Внутр. прав. Внеш.лев.	Сплавы С покрытием CP30	Сплавы С покрытием CP500
0,500	1,00	0,00	10ER0.50FD		■	10NR0.50FD		■
0,800	1,60	0,00	10ER0.80FD		■	10NR0.80FD		■
1,000	2,00	0,00	10ER1.00FD		■	10NR1.00FD		■
1,040	2,08	0,00	12ER1.04FD		■	12NR1.04FD		■
1,200	2,40	0,10	12ER1.20FD		■	12NR1.20FD		■
1,400	2,80	0,10	12ER1.40FD		■	12NR1.40FD		■
1,470	2,94	0,10	12ER1.47FD		■	12NR1.47FD		■
1,500	3,00	0,10	12ER1.50FD		■	12NR1.50FD		■
1,570	3,14	0,15	12ER1.57FD		■	12NR1.57FD		■
1,700	3,40	0,15	12ER1.70FD		■	12NR1.70FD		■
1,960	3,92	0,15	12ER1.96FD		■	12NR1.96FD		■
2,000	4,00	0,20	12ER2.00FD		■	12NR2.00FD		■
2,240	4,48	0,20	12ER2.24FD		■	12NR2.24FD		■
2,300	4,60	0,20	12ER2.30FD		■	12NR2.30FD		■
2,390	4,78	0,20	12ER2.39FD		■	12NR2.39FD		■
2,650	5,30	0,20	12ER2.65FD		■	12NR2.65FD		■

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену

Пластины – Прецизионная обр. канавок, DIN76



Допуски:
RE = ±0,05
Диапазон державок см. на стр. 673-674, 676-677

Размер	Размеры в мм			
	CF	W1	IGL	RE
10	2,0	6,350	9	0,50
14	3,1	9,525	14	0,75
20	4,5	12,700	20	1,00

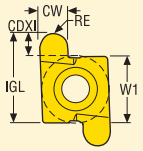
..D76



Для макс. шага	Обозначение Внешн. прав. Внутр. лев.	KCHR°	KCHL°	Сплавы С покрытием CP30	Сплавы С покрытием CP500			Обозначение Внутр. прав. Внеш.лев.	KCHR°	KCHL°	Сплавы С покрытием CP30	Сплавы С покрытием CP500		
1,0	**10ER1.0D76**	0	45		■			**10NR1.0D76**	45	0		■		
1,5	**14ER1.5D76**	0	45	■	■			**14NR1.5D76**	45	0		■		
2,0	**20ER2.0D76**	0	45		■			**20NR2.0D76**	45	0		■		

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

Пластины – Прецизионная обр. канавок, обр. радиальных канавок



Допуски:
RE = ±0,05
Диапазон державок см. на стр. 673-674, 676-677

Размер	Размеры в мм W	IGL	RE
10..1.0	6,350	9,0	1,00
10..1.2	6,350	9,0	1,20
14..1.5	9,525	14,0	1,50
14..2.0	9,525	14,0	2,00
20..3.0	12,700	20,0	3,00
26..4.0	15,875	26,0	4,00
26..5.0	15,875	26,0	5,00

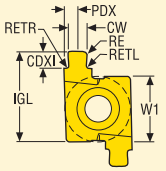
..R



Для радиуса мм	CW мм	CDXI мм	Обозначение Внешн. прав. Внутр. лев.	Сплавы С покрытием CP30	CP500			Обозначение Внутр. прав. Внеш.лев.	Сплавы С покрытием CP30	CP500		
1,0	2,00	2,40	**10ER1.0R**		■			**10NR1.0R**		■		
1,2	2,40	2,40	**10ER1.2R**		■			**10NR1.2R**	■	■		
1,5	3,00	4,28	**14ER1.5R**	■	■			**14NR1.5R**	■	■		
2,0	4,00	4,28	**14ER2.0R**	■	■			**14NR2.0R**		■		
3,0	6,00	6,90	**20ER3.0R**	■	■			**20NR3.0R**	■	■		
4,0	8,00	9,80	**26ER4.0R**		■			**26NR4.0R**		■		
5,0	10,00	9,80	**26ER5.0R**		■			**26NR5.0R**		■		

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

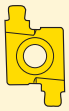
Пластины – Прецизионная обр. канавок, уплот. кольцо неподв.



Допуски:
CW = +0,07/-0,03
RETR/RETL = ±0,05
RE = ±0,15
CDXI = ±0,025
Диапазон державок см. на стр. 673-674, 676-677

Размер	Размеры в мм							
	CW	PDX	W1	IGL	RETR	RETL	RE	CDXI
14..1.6	2,40	2,0	9,525	14	0,20	0,20	0,50	1,110
14..2.4	3,20	2,0	9,525	14	0,23	0,23	0,50	1,780
20..3.0	3,80	3,2	12,700	20	0,30	0,30	1,00	2,250
20..3.55	5,10	3,2	12,700	20	0,40	0,40	1,00	3,190
20..4.1	6,50	5,0	15,875	26	0,40	0,40	1,00	4,560
26..5.7	4,80	3,2	12,700	20	0,30	0,30	0,75	2,640

..ST



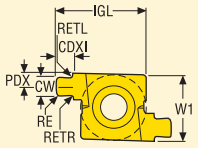
Для кольца			Обозначение Внешн. прав. Внутр. лев.	Сплавы С покрытием				Обозначение Внутр. прав. Внеш.лев.	Сплавы С покрытием			
мм	(дюйм)	Стандартный		CP30	CP500				CP30	CP500		
1,60	–	*	**14ER1.6ST**		■			**14NR1.6ST**		■		
2,40	–	*	**14ER2.4ST**		■							
3,00	–	*	**20ER3.0ST**		■			**20NR3.0ST**		■		
4,10	–	*	**20ER4.1ST**		■							
5,70	–	*	**26ER5.7ST**		■			**26NR5.7ST**		■		
3,55	0.140	**	**20ER3.55ST**		■							

Стандарт
* =
SMS 1588
BS 4518

** =
ISO 3601
DIN 3771
BS 1806

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

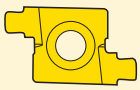
Пластины – Прецизионная обр. канавок, уплот. кольцо торц.



Допуски:
CW = +0,07/-0,03
RETR/RETL = ±0,05
RE = ±0,15
CDXI = ±0,025
Диапазон державок см. на стр. 675

Размер	Размеры в мм							
	CW	PDX	W1	IGL	RETR	RETL	RE	CDXI
14..2.4	3,40	2,0	9,525	14	0,20	0,20	0,50	1,600
14..2.65	3,60	2,1	9,525	14	0,25	0,25	0,50	2,070
20..3.0	4,20	3,2	12,700	20	0,25	0,25	1,00	2,070
20..3.55	4,90	3,2	12,700	20	0,30	0,30	0,75	2,790

..AX



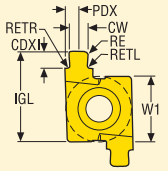
Для кольца				Сплавы					Сплавы			
				С покрытием					С покрытием			
мм	(дюйм)	Стандартный	Обозначение Внеш. прав.	CP30	CP500			Обозначение Внешний левый	CP30	CP500		
2,40	–	*	**14EAR2.4AX**		■			**14EAL2.4AX**		■		
3,00	–	*	**20EAR3.0AX**		■							
2,65	0.104	**	**14EAR2.65AX**		■							
3,55	0.140	**	**20EAR3.55AX**		■							

Стандарт
* =
SMS 1588
BS 4518

** =
ISO 3601
DIN 3771
BS 1806

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

Пластины – Прецизионная обработка канавок



Допуски:
CW = +0,07/-0,03
RETR/RETL = ±0,05
RE = ±0,15
CDXI = ±0,025
Диапазон державок см. на стр. 673-674, 676-677

Размер	Размеры в мм							
	CW	PDX	W1	IGL	RETR	RETL	RE	CDXI
14..1.8	2,40	2,0	9,525	14,0	0,20	0,20	0,50	1,450
14..2.4	3,30	2,0	9,525	14,0	0,25	0,25	0,50	1,870
14..2.65	3,60	2,1	9,525	14,0	0,30	0,30	0,50	2,160
20..3.0	4,10	3,2	12,700	20,0	0,25	0,25	1,00	2,360
20..3.55	4,80	3,2	12,700	20,0	0,30	0,30	0,65	2,970

..DY



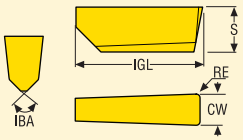
Для кольца				Сплавы					Сплавы			
				С покрытием					С покрытием			
мм	(дюйм)	Стандартный	Обозначение Внешн. прав. Внутр. лев.	CP30	CP500			Обозначение Внутр. прав. Внеш.лев.	CP30	CP500		
2,40	–	*	14ER2.4DY		■			14NR2.4DY		■		
3,00	–	*	20ER3.0DY		■							
1,80	0.071	**	14ER1.8DY		■			14NR1.8DY		■		
2,65	0.104	**	14ER2.65DY		■							
3,55	0.140	**	20ER3.55DY		■							

Стандарт
* =
SMS 1588
BS 4518

** =
ISO 3601
DIN 3771
BS 1806

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

LPGN



Допуски:
CW = ±0,025
IGL = ±0,04
S = ±0,05
RE = ±0,025

IBA = 90°

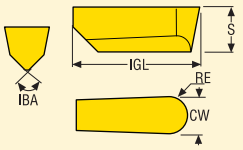
Размер	Размеры в мм		
	CW	IGL	S
1204	3,175	12,70	4,50
1906	6,350	19,05	6,10
2508	7,925	25,40	8,31

LPGN



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы				
			Без покрытия				
			CW100				
LPGN							
	LPGN120404-03175E	0,4	■				
	LPGN190608-0635E	0,4	■				
	LPGN250808-07925E	0,8	■				

LPGN



Допуски:
CW = ±0,025
IGL = ±0,04
S = ±0,05
RE = ±0,025

IBA = 90°

Размер	Размеры в мм		
	CW	IGL	S
1906	6,350	19,05	6,10

LPGN...M0



Пластины	Обозначение	RE	Сплавы				
			Без покрытия				
			CW100				
LPGN...M0							
	LPGN1906M0-0635E	3,2	■				

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

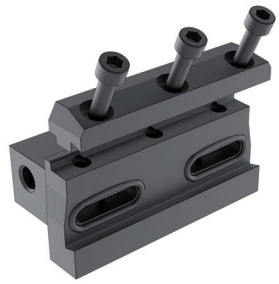
Размеры напаек, см. стр. 81
Подготовка кромки, см. стр. 78

Отрезка 150.10 – Обозначения

Отрезка

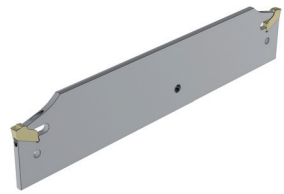
Державки

Маркировка системы		Ширина хвостовика		Jetstream Tooling®, интегрированные
150.10	- 20	20	- 20	JETI
	Высота хвостовика		Высота лезвия	



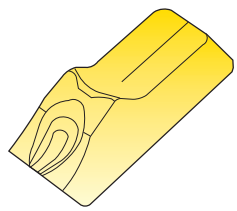
Лезвия

Маркировка системы		Размер пластины		Jetstream Tooling® Duo, интегрированные
150.10A	- 20	- 4	R	JETI
	Высота лезвия		R = Правое L = Левое	



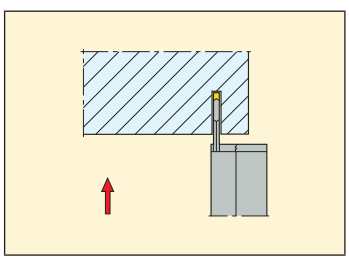
Пластины

Маркировка системы		Нейтральная версия		
150.10	- 4	N	- 14	
	Размер пластины		Стружколом	



Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30, 746.

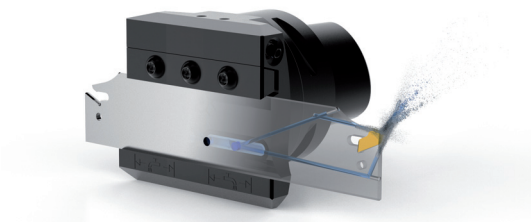
Отрезка, ∅ до 160 мм



Общая информация

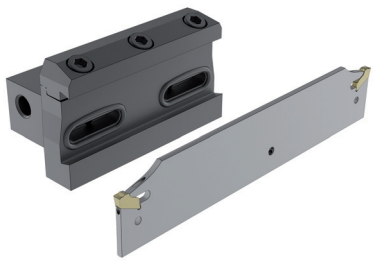
- Выбирайте наибольшее лезвие (типоразмер 25) для максимальной стабильности обработки.
- Используйте максимально короткий вылет, для максимальной стабильности обработки и минимизации вибраций.
- Убедитесь в том, что инструмент располагается на 90° относительно центра заготовки, правильная установка инструмента и заготовки обеспечит оптимальное качество обработанной поверхности и высокую стойкость инструмента.
- Рекомендуется производить операции отрезки на токарных автоматах. В этом случае режущая кромка будет дополнительно защищена за счет дополнительного шпинделя, либо приспособления для подачи прутка.
- Отрезка без токарных автоматов требует снижения подачи перед приближением к центру прутка (до 75%, примерно за 2 мм до центра – в зависимости от диаметра). Также применяется для обработки труб для минимизации образования заусенцев.
- Мощный и точно подаваемый в зону резания поток СОЖ (рекомендуется система 150.10 JETI) обеспечит высокое качество обработанной поверхности и срок службы инструмента.
- Применение малых пластин позволяет сократить потери материала, а значит, снизить затраты. С другой стороны, применение больших широких пластин позволяет вести обработку на высоких подачах, что повышает производительность. Оптимальный выбор зависит от необходимостей заказчика.

Seco Jetstream Tooling® Duo - это новый инновационный инструмент, позволяющий подавать поток СОЖ как на переднюю, так и на заднюю поверхность, что обеспечивает хорошее стружкообразование и высокую стойкость.



Держатели

Отрезная система Seco 150.10A включает лезвие из быстрорежущей стали, которое удерживает пластину, и державку, которая удерживает лезвие. Это обеспечивает максимальную стабильность, в то время как высокотемпературная прочность быстрорежущей стали обеспечивает надежное крепление пластины, даже когда лезвие горячее.

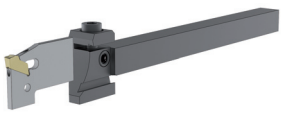


Тип 150.10..-20/25JETI базовый держатель

Предназначена для длинных двусторонних лезвий, диаметр отрезаемых деталей до 160 мм. Тот же самый держатель подходит как для правосторонней, так и левосторонней версий. Держатели JETI, подача СОЖ непосредственно на режущую кромку.

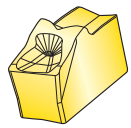
Тип 150.10..-15JETI держатель лезвия

Предназначен для коротких лезвий из быстрорежущей стали для отрезки деталей диаметром до 38 мм. Лезвия из быстрорежущей стали обеспечивают исключительную жесткость и вследствии компактной конструкции подходят для станков с ограниченным пространством, таких как токарные автоматы. Держатели JETI, подача СОЖ непосредственно на режущую кромку.

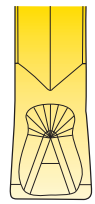


Пластины N-/ R- /L-

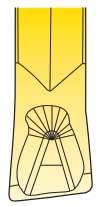
- Нейтральные пластины N - это основной выбор, так как они демонстрируют максимальную стойкость, лучшее стружкообразование, низкую шероховатость поверхности и позволяют работать на более высоких режимах по сравнению с правыми и левыми пластинами (R-/L-).
- Пластины R и L имеют установочный угол 6° для минимизации образования заусенцев и “бобышек” на заготовке. Для минимизации бобышек при применении N-пластин выбирайте наименьшую возможную ширину. Для минимизации “бобышек” также важен показатель высоты центра режущего инструмента, он не должен откланяться более чем на ±0.1 мм.
- При использовании пластин R-/L- следует сократить подачу примерно на 30%.
- Обработку выпуклых и вогнутых поверхностей следует производить при помощи право- и левосторонних пластин на пониженных подачах.



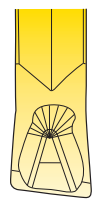
N



R



L



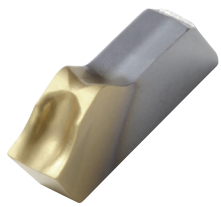
Стружколомы

-12



- Основной выбор для обработки сталей при низких подачах.
- 24° позитивный передний угол.
- Отличное стружкообразование.

-14



- Основной выбор для нержавеющей стали.
- Основной выбор для сталей при средних и больших подачах.
- 15° позитивный передний угол с острой кромкой.

-16



- Основной выбор для тяжелых условий обработки сталей и чугуна и/или больших подач.
- 20° позитивный передний угол.
- Прочная защитная фаска.

Рекомендованные скорости подачи

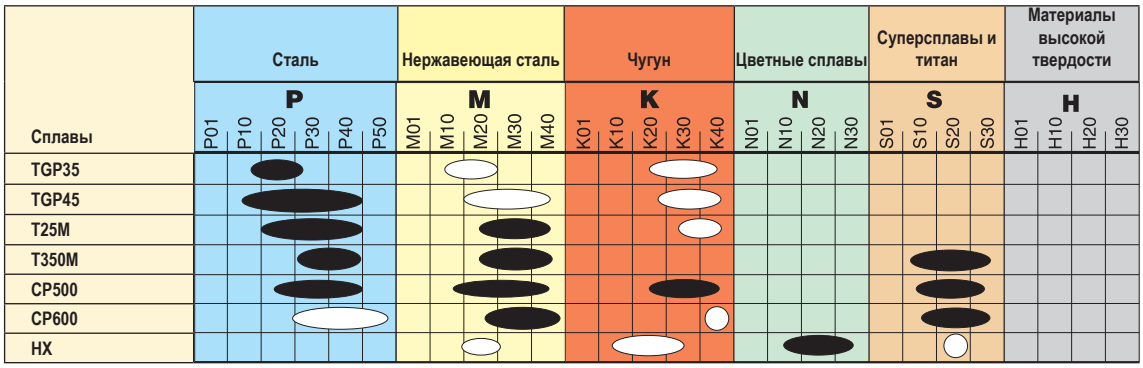
Ширина пластины, CW (мм)	Стружко-лом	Радиальная подача, f (мм/об)					
		Пластина типа N			Пластина типа R/L		
		Реком. начальное значение	Реком. предельное значение		Реком. начальное значение	Реком. предельное значение	
			мин. –	макс.		мин. –	макс.
1,40							
	-12	–	–	–	–	–	–
	-14	0,05	0,04	0,12	–	–	–
	-16	0,06	0,04	0,12	–	–	–
2,0							
	-12	–	–	–	–	–	–
	-14	0,07	0,05	0,14	–	–	–
	-16	0,08	0,05	0,15	–	–	–
2,25							
	-12	–	–	–	–	–	–
	-14	0,09	0,05	0,16	–	–	–
	-16	0,10	0,05	0,20	–	–	–
2,5							
	-12	0,09	0,05	0,18	0,06	0,04	0,13
	-14	0,10	0,07	0,20	0,07	0,05	0,14
	-16	0,13	0,10	0,24	0,09	0,07	0,17
3,1							
	-12	0,10	0,05	0,20	0,07	0,04	0,14
	-14	0,13	0,08	0,24	0,09	0,06	0,17
	-16	0,18	0,12	0,28	0,13	0,08	0,20
4,1							
	-12	0,13	0,07	0,22	0,09	0,05	0,15
	-14	0,15	0,09	0,26	0,11	0,06	0,18
	-16	0,20	0,14	0,32	0,14	0,10	0,22
5,1							
	-12	0,15	0,08	0,26	0,11	0,06	0,18
	-14	0,18	0,10	0,34	0,13	0,07	0,24
	-16	0,23	0,16	0,40	0,16	0,11	0,28
6,3							
	-12	0,17	0,10	0,30	0,12	0,07	0,21
	-14	0,20	0,14	0,38	0,14	0,10	0,27
	-16	0,25	0,18	0,42	0,18	0,13	0,29

Сплавы

В таблице внизу приведены области применения сплавов для системы отрезки 150.10

Черные зоны на диаграмме показывают главные группы применения по ISO и белые зоны показывают дополнительные группы применения.

ISO классификация сплавов



TGP35
Износостойкий CVD сплав **Duratomic**®, разработанный для отрезки стали и чугуна на высоких скоростях резания.

TGP45
Износостойкий CVD сплав **Duratomic**®, разработанный для отрезки стали и нержавеющей стали на средних скоростях резания.

T25M
Универсальный твердый CVD сплав, разработанный для отрезки стали, нержавеющей стали и чугуна на средних скоростях резания.

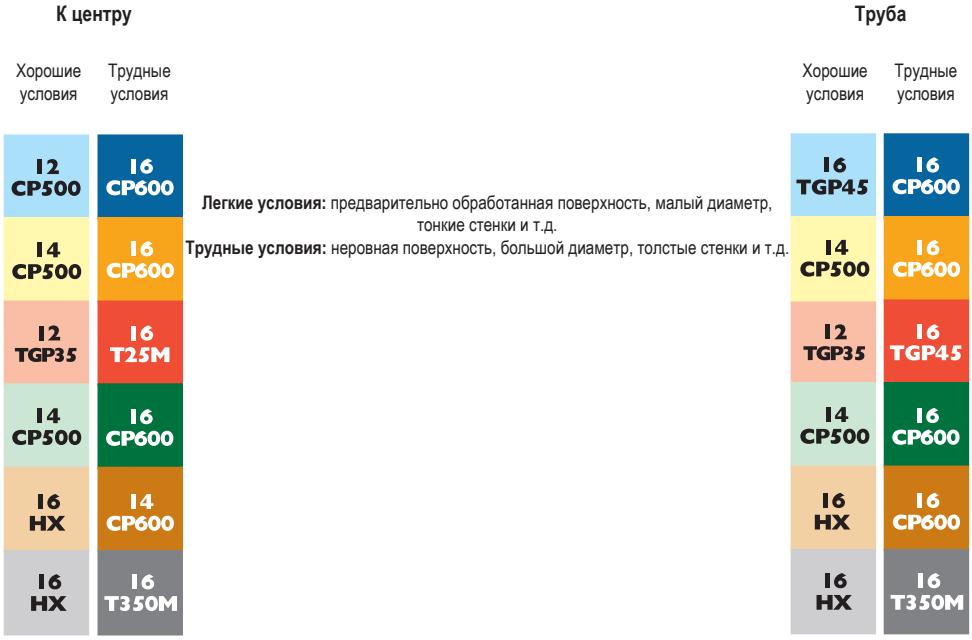
T350M
Универсальный твердый CVD сплав, разработанный для отрезки различных материалов на средних скоростях резания.

CP500
Универсальный твердый микрозернистый PVD сплав, разработанный для отрезки стали, нержавеющей стали, суперсплавов и титана на средних скоростях резания. Первый выбор для обработки нержавеющих сталей. Более износостойкий по сравнению с CP600.

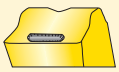
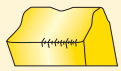
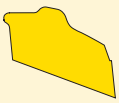
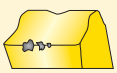
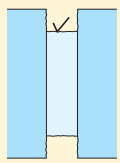
CP600
Твердый PVD сплав, разработанный для отрезки стали, нержавеющей стали, суперсплавов и титана на низких скоростях резания. Подходит для прерывистого резания. Универсальный выбор.

HX
Износостойкий сплав, разработанный для отрезки закаленной стали, суперсплавов, титановых сплавов и цветных металов.

Отрезка – Secolor

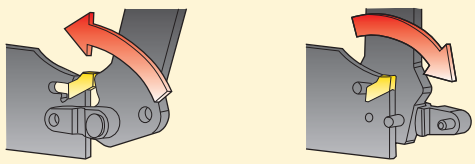


Устранение неисправностей

Износ по задней поверхности 	• Уменьшить скорость резания. • Выбрать более износостойкий сплав.	**Разрушение пластины** 	• Уменьшить подачу. • Выбрать более прочный сплав. • Выбрать более прочный стружколом.
Износ с образованием лунки 	• Использовать СОЖ. • Выбрать более износостойкий сплав. • Уменьшить скорость резания. • Уменьшить подачу.	**Ряд трещин** 	• Уменьшить скорость резания. • Уменьшить подачу. • Убедитесь, что подача СОЖ достаточна. Если нет, отключите подачу СОЖ вовсе.
Пластическая деформация 	• Использовать СОЖ. • Выбрать более износостойкий сплав. • Уменьшить скорость резания. • Уменьшить подачу.	**Нарост на кромке** 	• Увеличить скорость резания. • Увеличить подачу. • Не использовать СОЖ.
Выкрашивание 	• Выбрать более прочный сплав. • Проверить крепление детали. • Проверить скорость резания.	**Высокая шероховатость** 	• Уменьшить подачу. • Увеличить скорость резания. • Использовать СОЖ. • Улучшить стабильность (жесткость) крепления. • Проверить угол установки инструмента.

Замена пластины

Пластины заменяются с помощью ключа 150.10A-150.



Отрезка 150.10 – Режимы резания

Скорость резания, v_c (м/мин)

В этом разделе рекомендации по скоростям резания даются для для различных материалов.

Пользуйтесь таблицами, начинающимися на стр. 750 tдля классификации материала детали по группам материалов Seco (SMG).

В таблице даны рекомендации по стружколомам и начальным значениям подачи (f) и скорости резания (v_c) для выбранной ширины обработки CW.

Рекомендации по скорости резания даны исходя из стойкости 15 минут с применением СОЖ.

Рекомендуем использовать специальную программу My Pages – Доступно на сайте www.secotools.com

v_c = скорость резания (м/мин)

CW = ширина обработки (мм)

f = подача (мм/об.)

TGP35

SMG		CW = 2.5		CW = 3		CW = 4		CW = 5-6	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 TGP35	0,14	310	0,19	265	0,22	235	0,28	190
P2	-16 TGP35	0,14	305	0,20	250	0,22	230	0,28	185
P3	-16 TGP35	0,14	260	0,19	220	0,22	200	0,26	170
P4	-16 TGP35	0,13	235	0,18	200	0,20	185	0,26	150
P5	-16 TGP35	0,13	225	0,18	190	0,20	180	0,26	140
P6	-16 TGP35	0,13	255	0,18	215	0,20	200	0,26	160
P7	-16 TGP35	0,13	240	0,18	205	0,20	190	0,26	150
P8	-16 TGP35	0,14	220	0,19	185	0,22	165	0,26	140
P11	-16 TGP35	0,13	230	0,18	200	0,20	185	0,26	145
P12	-16 TGP35	0,090	145	0,12	140	0,14	130	0,17	120
M1	-14 TGP35	0,10	180	0,13	160	0,15	145	0,19	120
M2	-14 TGP35	0,090	150	0,12	135	0,13	130	0,18	100
M3	-14 TGP35	0,075	120	0,095	110	0,11	105	0,14	90
M4	-14 TGP35	0,065	90	0,080	85	0,095	85	0,12	75
M5	-14 TGP35	0,065	75	0,080	75	0,095	70	0,12	65

TGP45

SMG		CW = 1.4		CW = 2.0-2.5		CW = 3		CW = 4		CW = 5-6	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 TGP45	0,080	300	0,12	290	0,19	235	0,22	210	0,28	165
P2	-16 TGP45	0,080	290	0,13	275	0,20	220	0,22	205	0,28	165
P3	-16 TGP45	0,075	250	0,12	245	0,19	195	0,22	175	0,26	150
P4	-16 TGP45	0,075	220	0,12	215	0,18	180	0,20	165	0,26	130
P5	-16 TGP45	0,075	210	0,11	210	0,18	170	0,20	160	0,26	125
P6	-16 TGP45	0,070	230	0,11	235	0,18	190	0,20	175	0,26	140
P7	-16 TGP45	0,070	220	0,11	220	0,18	180	0,20	165	0,26	135
P8	-16 TGP45	0,075	210	0,12	205	0,19	165	0,22	145	0,26	125
P11	-16 TGP45	0,070	210	0,11	215	0,18	175	0,20	160	0,26	130
P12	-16 TGP45	0,050	110	0,080	130	0,12	125	0,14	115	0,17	105
M1	-14 TGP45	0,075	170	0,095	165	0,13	140	0,15	130	0,19	105
M2	-14 TGP45	0,065	140	0,085	135	0,12	120	0,13	115	0,18	90
M3	-14 TGP45	0,055	105	0,070	105	0,095	100	0,11	95	0,14	80
M4	-14 TGP45	0,046	75	0,060	80	0,080	75	0,095	75	0,12	65
M5	-14 TGP45	0,046	60	0,060	65	0,080	65	0,095	60	0,12	55

Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

Отрезка 150.10 – Режимы резания

T25M

SMG		CW = 2,25-2,5		CW = 3		CW = 4		CW = 5-6	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 T25M	0,14	250	0,19	210	0,22	190	0,28	150
P2	-16 T25M	0,14	245	0,20	200	0,22	185	0,28	145
P3	-16 T25M	0,14	210	0,19	175	0,22	160	0,26	135
P4	-16 T25M	0,13	190	0,18	160	0,20	150	0,26	120
P5	-16 T25M	0,13	180	0,18	155	0,20	140	0,26	115
P6	-16 T25M	0,13	200	0,18	170	0,20	160	0,26	130
P7	-16 T25M	0,13	190	0,18	165	0,20	150	0,26	120
P8	-16 T25M	0,14	175	0,19	150	0,22	135	0,26	115
P11	-16 T25M	0,13	185	0,18	160	0,20	145	0,26	115
P12	-16 T25M	0,090	115	0,12	110	0,14	105	0,17	95
M1	-14 T25M	0,10	145	0,13	125	0,15	115	0,19	95
M2	-14 T25M	0,090	120	0,12	105	0,13	100	0,18	80
M3	-14 T25M	0,075	95	0,095	90	0,11	85	0,14	75
M4	-14 T25M	0,065	70	0,080	70	0,095	65	0,12	60
M5	-14 T25M	0,065	60	0,080	60	0,095	55	0,12	50

T350M

SMG		CW = 2,0-2,25		CW = 2,5		CW = 3		CW = 4	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 T350M	0,12	245	0,14	230	0,19	195	0,22	175
P2	-16 T350M	0,13	230	0,14	225	0,20	185	0,22	170
P3	-16 T350M	0,12	205	0,14	195	0,19	165	0,22	145
P4	-16 T350M	0,12	180	0,13	175	0,18	150	0,20	140
P5	-16 T350M	0,11	175	0,13	165	0,18	145	0,20	130
P6	-16 T350M	0,11	195	0,13	190	0,18	160	0,20	150
P7	-16 T350M	0,11	185	0,13	175	0,18	150	0,20	140
P8	-16 T350M	0,12	170	0,14	165	0,19	140	0,22	125
P11	-16 T350M	0,11	180	0,13	170	0,18	145	0,20	135
P12	-16 T350M	0,080	110	0,090	110	0,12	105	0,14	95
M1	-14 T350M	0,095	135	0,10	135	0,13	120	0,15	110
M2	-14 T350M	0,085	115	0,090	110	0,12	100	0,13	95
M3	-14 T350M	0,070	90	0,075	90	0,095	85	0,11	80
M4	-14 T350M	0,060	65	0,065	65	0,080	65	0,095	60
M5	-14 T350M	0,060	55	0,065	55	0,080	55	0,095	50

Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

Отрезка 150.10 – Режимы резания

CP500

SMG		CW = 1,4		CW = 2,0-2,5		CW = 3		CW = 4		CW = 5-6	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 CP500	0,080	205	0,12	180	0,19	150	0,22	140	0,28	125
P2	-16 CP500	0,080	200	0,13	170	0,20	145	0,22	140	0,28	125
P3	-16 CP500	0,075	175	0,12	150	0,19	125	0,22	120	0,26	110
P4	-16 CP500	0,075	155	0,12	130	0,18	115	0,20	110	0,26	95
P5	-16 CP500	0,075	145	0,11	130	0,18	110	0,20	105	0,26	90
P6	-16 CP500	0,070	170	0,11	145	0,18	120	0,20	115	0,26	105
P7	-16 CP500	0,070	160	0,11	140	0,18	115	0,20	110	0,26	100
P8	-16 CP500	0,075	145	0,12	125	0,19	105	0,22	100	0,26	90
P11	-16 CP500	0,070	155	0,11	135	0,18	110	0,20	105	0,26	95
P12	-16 CP500	0,050	100	0,080	85	0,12	75	0,14	70	0,17	65
M1	-14 CP500	0,075	235	0,095	225	0,13	190	0,15	175	0,19	145
M2	-14 CP500	0,065	190	0,085	185	0,12	160	0,13	155	0,18	120
M3	-14 CP500	0,055	145	0,070	145	0,095	135	0,11	130	0,14	110
M4	-14 CP500	0,046	105	0,060	110	0,080	105	0,095	100	0,12	90
M5	-14 CP500	0,046	90	0,060	90	0,080	90	0,095	85	0,12	75
K1	-16 CP500	0,080	190	0,13	165	0,20	140	0,22	135	0,28	125
K2	-16 CP500	0,075	165	0,11	140	0,18	115	0,20	105	0,26	90
K3	-16 CP500	0,075	140	0,11	120	0,18	95	0,20	90	0,26	80
K4	-16 CP500	0,075	130	0,11	115	0,18	90	0,20	85	0,26	75
K5	-16 CP500	0,065	80	0,10	70	0,16	55	0,18	55	0,22	48
K6	-16 CP500	0,075	120	0,11	105	0,18	90	0,20	85	0,26	80
K7	-16 CP500	0,065	105	0,10	90	0,16	75	0,18	70	0,22	60
N11	-14 CP500	0,095	125	0,12	115	0,16	105	0,19	95	0,24	85
S1	-14 CP500	0,046	26	0,060	24	0,080	22	0,095	21	0,12	19
S2	-14 CP500	0,046	22	0,060	21	0,080	19	0,095	18	0,12	17
S3	-14 CP500	0,044	20	0,055	18	0,075	17	0,085	16	0,12	14

CP600

SMG		CW = 1,4		CW = 2,0-2,5		CW = 3		CW = 4		CW = 5-6	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-14 CP600	0,075	240	0,095	220	0,13	180	0,16	150	0,19	130
M2	-14 CP600	0,065	200	0,085	185	0,12	155	0,15	130	0,18	110
M3	-14 CP600	0,055	155	0,070	150	0,095	135	0,12	115	0,14	105
M4	-14 CP600	0,046	110	0,060	115	0,085	105	0,10	95	0,12	85
M5	-14 CP600	0,046	95	0,060	95	0,085	90	0,10	80	0,12	70

Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

Отрезка 150.10 – Режимы резания

HX

SMG		CW = 1,4		CW = 2,0-2,5		CW = 3		CW = 4		CW = 5-6	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-14 HX	0,075	140	0,095	125	0,13	115	0,15	110	0,19	100
M2	-14 HX	0,065	115	0,085	105	0,12	95	0,13	90	0,18	80
M3	-14 HX	0,055	90	0,070	85	0,095	75	0,11	75	0,14	65
M4	-14 HX	0,046	70	0,060	65	0,080	60	0,095	60	0,12	55
M5	-14 HX	0,046	60	0,060	55	0,080	50	0,095	48	0,12	44
K1	-16 HX	0,080	140	0,13	115	0,20	100	0,22	95	0,28	85
K2	-16 HX	0,075	120	0,11	105	0,18	90	0,20	85	0,26	75
K3	-16 HX	0,075	105	0,11	90	0,18	75	0,20	70	0,26	65
K4	-16 HX	0,075	100	0,11	85	0,18	70	0,20	70	0,26	60
K5	-16 HX	0,065	60	0,10	55	0,16	45	0,18	43	0,22	39
K6	-16 HX	0,075	85	0,11	75	0,18	65	0,20	60	0,26	55
K7	-16 HX	0,065	75	0,10	70	0,16	55	0,18	55	0,22	50
N1	-14 HX	0,095	410	0,12	380	0,16	340	0,19	315	0,24	285
N2	-14 HX	0,095	330	0,12	305	0,16	275	0,19	255	0,24	230
N3	-14 HX	0,095	220	0,12	205	0,16	180	0,19	170	0,24	155
N11	-14 HX	0,095	255	0,12	230	0,16	210	0,19	195	0,24	175
S1	-14 HX	0,046	27	0,060	25	0,080	23	0,095	22	0,12	20
S2	-14 HX	0,046	22	0,060	20	0,080	19	0,095	18	0,12	16
S3	-14 HX	0,044	19	0,055	18	0,075	16	0,085	16	0,12	14
S11	-14 HX	0,055	38	0,070	35	0,095	32	0,11	30	0,14	28
S12	-14 HX	0,055	29	0,070	27	0,095	25	0,11	23	0,14	21
S13	-14 HX	0,046	23	0,060	22	0,080	20	0,095	19	0,12	18
H5	-16 HX	0,050	45	0,080	39	0,12	34	0,14	32	0,17	30

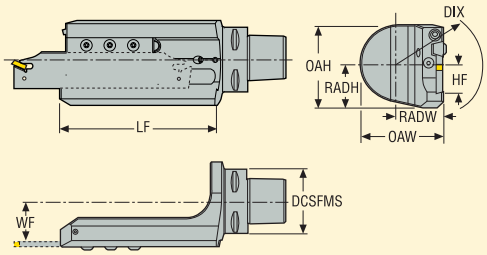
Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

Адаптеры C.-R/L150.10-..20/25JETI для отрезки – Метрические



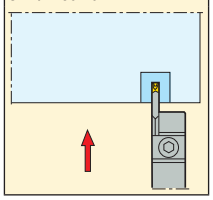
• Номенклатуру пластин см. на стр. 710-711

C.-R/L150.10-..20/25JETI



Показана правосторонняя версия

C.-R/L150.10



Хвост Capto	Обозначение	Размеры в мм									CP*	KG
		DIX	DCSFMS	OAW	RADW	RADH	OAH	LF	HF	WF		
C5												
	C5-R150.10-122-20JETI	85	50	56	31,0	32,0	58,5	122	20,0	26,0	70,0	1,4
	C5-L150.10-122-20JETI	85	50	56	31,0	32,0	58,5	122	20,0	26,0	70,0	1,4
C6												
	C6-R150.10-160-25JETI	100	63	70	37,0	37,0	69,0	160	25,0	32,0	70,0	2,5
	C6-L150.10-160-25JETI	100	63	70	37,0	37,0	69,0	160	25,0	32,0	70,0	2,5
C8												
	C8-R150.10-160-25JETI	111	80	86	45,5	37,0	69,0	160	25,0	40,5	70,0	3,4
	C8-L150.10-160-25JETI	111	80	86	45,5	37,0	69,0	160	25,0	40,5	70,0	3,4

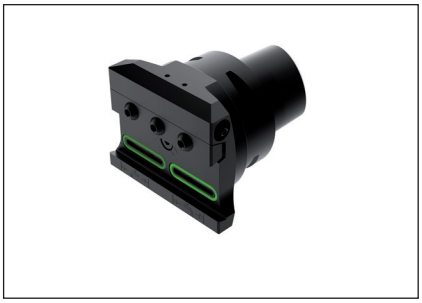
* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для	Сопло	Кольцо	Клиновый зажим	Клиновый зажим, винт
C5	CN6	ORING-20X2	5431080-04	5512031-09
C6 / C8	CN7	5641005-74	5431080-02	5512031-09

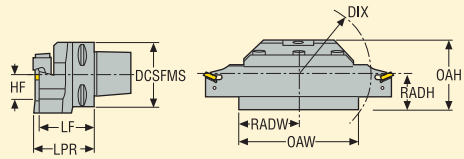
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Адаптеры C.-150.10-..20/25JETI для отрезки – Метрические

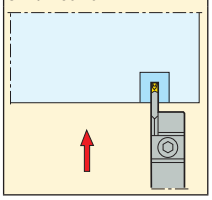


• Номенклатуру пластин см. на стр. 710-711

C.-150.10-..20/25JETI



C.-R/L150.10



Хвост Capto	Обозначение	Размеры в мм									CP*	KG
		DIX	DCSFMS	OAW	RADW	RADH	OAH	LPR	LF	HF		
C5												
	C5-150.10-040-20JETI	96	50	80	40,0	30,0	80,0	40,0	35	20,0	70,0	0,9
C6												
	C6-150.10-050-25JETI	103	63	82	41,0	37,0	82,0	50,0	45	25,0	70,0	1,6
C8												
	C8-150.10-050-25JETI	103	80	82	41,0	37,0	82,0	50,0	45	25,0	70,0	2,4

* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для	Сопло	Кольцо	Клиновый зажим	Клиновый зажим, винт
C5	CN6	ORING-20X2	5431080-04	5512031-09
C6 / C8	CN7	ORING-20X2	5431080-02	5512031-09

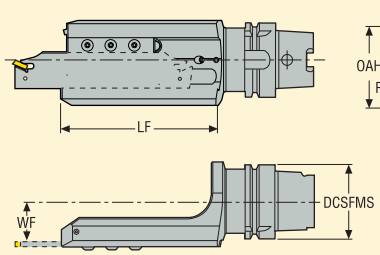
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Адаптеры E9364-R/L150.10..-25JETI для отрезки – Метрические



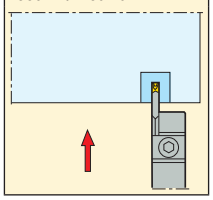
• Номенклатуру пластин см. на стр. 710-711

E9364 R/L150.10..-25JETI



Показана правосторонняя версия

E9364 R/L150.10



Обозначение	Размеры в мм									CP*	KG
	DIX	DCSFMS	OAW	RADW	RADH	OAH	LF	HF	WF		
E9364-R150.10-175-25JETI	100	63	70	37,0	37,0	69,0	175,0	25	32,0	70	2,6
E9364-L150.10-175-25JETI	100	63	70	37,0	37,0	69,0	175,0	25	32,0	70	2,5

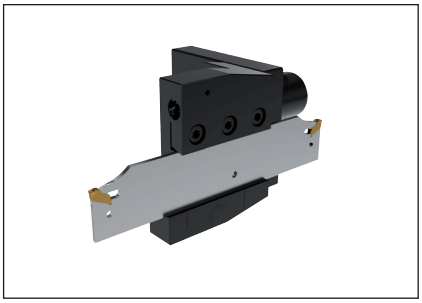
* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для	Сопло	Кольцо	Клиновый зажим	Клиновый зажим, винт
				
E9364-R/L	CN7	5641005-74	5431080-02	5512031-09

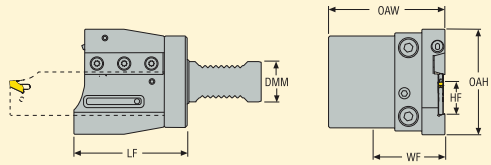
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Адаптеры R/L150.10...20/25 для отрезки



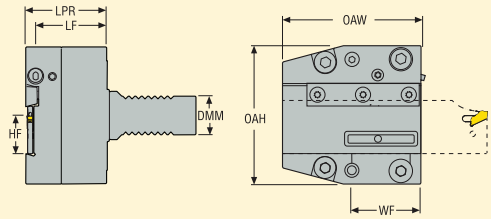
- Номенклатуру пластин см. на стр. 710-711
- Диапазон лезвий см. на стр. 706-707

R/L150.10-F



Правосторонний адаптер следует использовать с **право**-сторонним лезвием, см. рисунок
Лево-сторонний адаптер следует использовать с **Лево**-сторонним лезвием

R/L150.10-G



Правосторонний адаптер следует использовать с **лево**-сторонним лезвием, см. рисунок
Лево-сторонний адаптер следует использовать с **Право**-сторонним лезвием

Обозначение	Размеры в мм							CP*	KG
	LF	DMM	LPR	HF	OAH	OAW	WF		
R150.10-F-VDI25-20JETI	83,0	25	–	20	74	73,0	43,0	80	1,4
R150.10-F-VDI30-20JETI	90,0	30	–	20	74	85,0	50,0	80	1,6
R150.10-F-VDI30-25JETI	84,0	30	–	25	78	86,0	51,0	80	1,8
R150.10-F-VDI40-25JETI	80,0	40	–	25	100	118,5	76,0	80	3,0
L150.10-F-VDI25-20JETI	83,0	25	–	20	74	73,0	43,0	80	1,4
L150.10-F-VDI30-20JETI	90,0	30	–	20	74	85,0	50,0	80	1,6
L150.10-F-VDI30-25JETI	84,0	30	–	25	78	86,0	51,0	80	1,8
L150.10-F-VDI40-25JETI	80,0	40	–	25	100	118,5	76,0	80	3,0
R150.10-G-VDI30-20JETI	45,5	30	50,5	20	66	70,0	35,0	80	2,0
R150.10-G-VDI30-25JETI	45,5	30	50,5	25	85	85,0	42,5	80	2,9
R150.10-G-VDI40-25JETI	45,5	40	50,5	25	85	85,0	42,5	80	3,2
R150.10-G-VDI50-25JETI	45,5	50	50,5	25	90	85,0	42,5	80	3,8
L150.10-G-VDI30-20JETI	45,5	30	50,5	20	66	70,0	35,0	80	2,0
L150.10-G-VDI30-25JETI	45,5	30	50,5	25	85	85,0	42,5	80	2,9
L150.10-G-VDI40-25JETI	45,5	40	50,5	25	85	85,0	42,5	80	3,2
L150.10-G-VDI50-25JETI	45,5	50	50,5	25	90	85,0	42,5	80	3,8

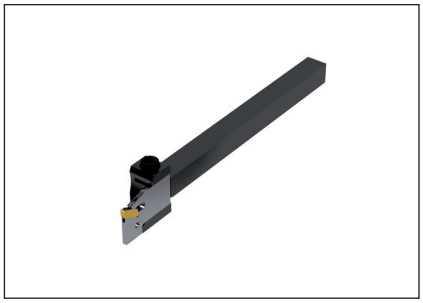
* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для размера	Настроечный винт	Сопло	Кольцо	Зажимной винт	Зажимной винт 2	Сопло	Кольцо	Штифт	Клиновый зажим	Клиновый зажим, винт
.-F-..25-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S8X16	–	5691034-01	5641005-103	3111020-557	5431115-05	5513015-12
.-F-..30-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S8X20	–	5691034-01	5641005-134	3111020-557	5431115-05	5513015-12
.-F-..30-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X20	–	5691034-01	5641005-134	3111020-557	5431115-05	5513015-12
.-F-..40-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	5512031-10	5691034-01	5641005-135	3111050-609	5431115-09	5513015-12
.-G-..30-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S6X20	MC6S6X25	5691034-01	5641005-134	3111050-611	5431115-09	5513015-12
.-G-..30-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	–	5691034-01	5641005-134	3111050-611	5431115-09	5513015-12
.-G-..40-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	–	5691034-01	5641005-135	3111050-611	5431115-09	5513015-12
.-G-..50-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	–	5691034-01	5641001-119	3111050-611	5431115-09	5513015-12

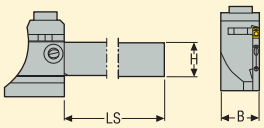
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державка R/L 150.10-..15JETI и лезвие из б/р стали 150.10A-..15JETI для отрезки

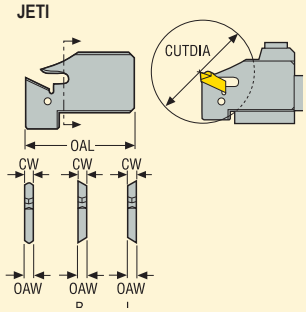


• Номенклатуру пластин см. на стр. 710-711

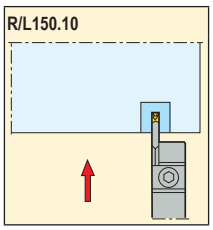
Державка R/L 150.10A-15-.JETI



Лезвие из б/р стали 150.10A-15-. JETI



Показана правосторонняя версия
Используйте правостороннее лезвие с правосторонней державкой
Используйте левостороннее лезвие с левосторонней державкой



Обозначение	Размеры в мм							CP*	KG	
	H	B	LS	CW	OAL	OAW	CUT-DIA			
R150.10-1010-15JETI	10	10	136	–	–	–	–	200	0,2	–
R150.10-1212-15JETI	12	12	136	–	–	–	–	200	0,2	–
R150.10-1616-15JETI	16	16	81	–	–	–	–	200	0,3	–
R150.10-2020X-15JETI	20	20	64	–	86,0	19,9	–	200	0,3	–
R150.10-2525X-15JETI	25	25	84	–	106,0	24,9	–	200	0,5	–
L150.10-1010-15JETI	10	10	136	–	–	–	–	200	0,2	–
L150.10-1212-15JETI	12	12	136	–	–	–	–	200	0,2	–
L150.10-1616-15JETI	16	16	81	–	–	–	–	200	0,2	–
L150.10-2020X-15JETI	20	20	–	–	86,0	19,9	–	200	0,3	–
L150.10-2525X-15JETI	25	25	84	–	106,0	24,9	–	200	0,5	–
150.10A-15-2RJETI	–	–	–	1,4	33,1	1,2	38	200	0,1	150.10-2..
150.10A-15-2LJETI	–	–	–	1,4	33,1	1,8	38	200	0,1	150.10-2..
150.10A-15-2.5RJETI	–	–	–	2,5	33,1	1,2	38	200	0,1	150.10-2.5..
150.10A-15-2.5LJETI	–	–	–	2,5	33,1	2,0	38	200	0,1	150.10-2.5..
150.10A-15-3RJETI	–	–	–	2,0	33,1	1,2	38	200	0,1	150.10-3..
150.10A-15-3LJETI	–	–	–	2,0	33,1	2,4	38	200	0,1	150.10-3..
R150.10A-15-4JETI	–	–	–	3,0	33,1	1,2	38	200	0,1	150.10-4..
L150.10A-15-4JETI	–	–	–	3,0	33,1	3,4	38	200	0,1	150.10-4..

* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

Комплектующие, Включено в комплект поставки

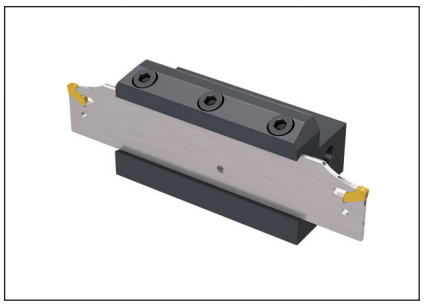
Для	Ключ прижима	Винт прижима	Ключ	Кольцо	Втулка	Втулка	Кольцо	Винт
R/L150.10-..	–	–	4SMS795	–	–	–	ORING-4X1.5	MC6S5X18
R/L150.10-..X	4SMS795	MC6S5X18	–	ORING-4X1.5	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6	–	–
150.10A-..	–	–	–	–	–	–	–	–
R/L150.10A-..	–	–	–	–	–	–	–	–

Комплектующие

Ключ
–
–
150.10A-150
150.10A-150

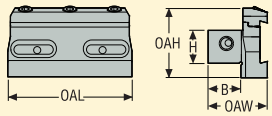
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державка R/L150.10-..20/150,10 и лезвие из б/р стали 150.10A-20/25 для отрезки

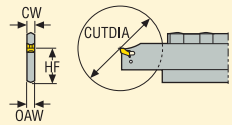


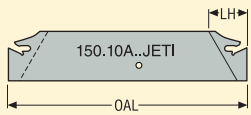
• Номенклатуру пластин см. на стр. 710-711

Державка 150.10-...-20JETI



Лезвие из б/р стали





Показано правостороннее лезвие

Обозначение	Размеры в мм									CP*	KG	
	H	B	OAH	OAL	OAW	CW	HF	LH	CUTDIA			
150.10-1616-20JETI	16	16	32	95	35,90	–	–	–	–	200	0,6	–
150.10-2020-20JETI	20	20	32	95	39,80	–	–	–	–	200	0,7	–
150.10-2520-25JETI	25	20	42	95	39,80	–	–	–	–	200	0,9	–
150.10A-20-2RJETI	–	–	–	120	1,80	2,0	21,4	24	35	200	0,1	150.10-2..
150.10A-20-2.5RJETI	–	–	–	120	2,00	2,5	21,4	24	35	200	0,1	150.10-2.5..
150.10A-20-3RJETI	–	–	–	120	2,40	3,0	21,4	–	92	200	0,1	150.10-3..
150.10A-20-4RJETI	–	–	–	120	3,40	4,0	21,4	–	98	200	0,1	150.10-4..
150.10A-20-5RJETI	–	–	–	120	4,40	5,0	21,4	–	98	200	0,1	150.10-5..
150.10A-20-6RJETI	–	–	–	120	5,65	6,0	21,4	–	98	200	0,2	150.10-6..
150.10A-20-2LJETI	–	–	–	120	1,80	2,0	21,4	24	35	200	0,1	150.10-2..
150.10A-20-2.5LJETI	–	–	–	120	2,00	2,5	21,4	24	35	200	0,1	150.10-2.5..
150.10A-20-3LJETI	–	–	–	120	2,40	3,0	21,4	–	98	200	0,1	150.10-3..
150.10A-20-4LJETI	–	–	–	120	3,40	4,0	21,4	–	98	200	0,1	150.10-4..
150.10A-20-5LJETI	–	–	–	120	4,40	5,0	21,4	–	98	200	0,1	150.10-5..
150.10A-20-6LJETI	–	–	–	120	5,65	6,0	21,4	–	98	200	0,2	150.10-6..

* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

Комплектующие, Включено в комплект поставки

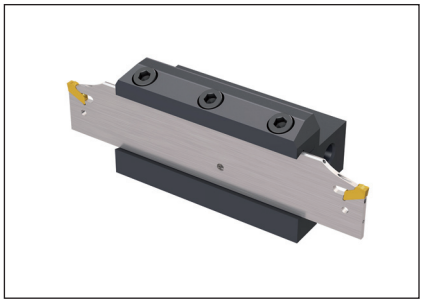
Для	Прижим	Ключ	Кольцо	Втулка	Винт
150.10-..	150.10-260	5SMS795	ORING-20X2	JET-P1/8-5MM	TCEI0620
150.10A-..	–	–	–	–	–

Комплектующие

Ключ
–
150.10A-150

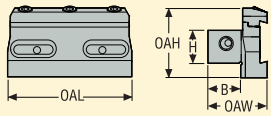
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державка R/L 150.10-..25JETI и лезвие из б/р стали 150.10A-..25JETI для отрезки

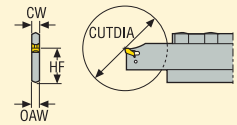


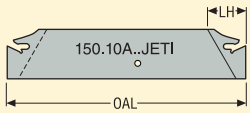
• Номенклатуру пластин см. на стр. 710-711

Державка 150.10-...-25JETI



Лезвие из б/р стали





Показано правостороннее лезвие

Обозначение	Размеры в мм									CP*	KG	
	H	B	OAH	OAL	OAW	CW	HF	LH	CUTDIA			
150.10-2020-25JETI	20	20	39	95	40,80	–	–	–	–	200	0,8	–
150.10-2525-25JETI	25	25	42	95	44,80	–	–	–	–	200	1,0	–
150.10-3232-25JETI	32	32	49	95	51,80	–	–	–	–	200	1,4	–
150.10A-25-2RJETI	–	–	–	150	1,80	2,0	25	25	35	200	0,1	150.10-2..
150.10A-25-2.5RJETI	–	–	–	150	2,00	2,5	25	25	35	200	0,1	150.10-2.5..
150.10A-25-3RJETI	–	–	–	150	2,40	3,0	25	25	122	200	0,1	150.10-3..
150.10A-25-4RJETI	–	–	–	150	3,40	4,0	25	25	122	200	0,1	150.10-4..
150.10A-25-5RJETI	–	–	–	150	4,40	5,0	25	–	122	200	0,2	150.10-5..
150.10A-25-6RJETI	–	–	–	150	5,65	6,0	25	–	122	200	0,2	150.10-6..
150.10A-25-2LJETI	–	–	–	150	1,80	2,0	25	25	35	200	0,1	150.10-2..
150.10A-25-2.5LJETI	–	–	–	150	2,00	2,5	25	25	35	200	0,1	150.10-2.5..
150.10A-25-3LJETI	–	–	–	150	2,40	3,0	25	25	122	200	0,1	150.10-3..
150.10A-25-4LJETI	–	–	–	150	3,40	4,0	25	25	122	200	0,1	150.10-4..
150.10A-25-5LJETI	–	–	–	150	4,40	5,0	25	–	122	200	0,2	150.10-5..
150.10A-25-6LJETI	–	–	–	150	5,65	6,0	25	–	122	200	0,2	150.10-6..

* Макс. давление СОЖ (бар), могут потребоваться дополнительные части из-за ограничений конуса

Комплектующие, Включено в комплект поставки

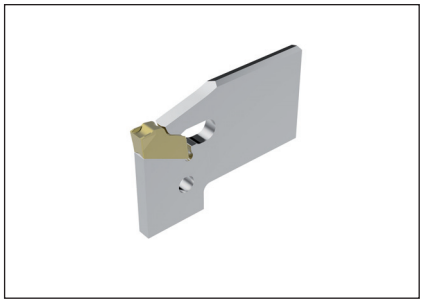
Для	Прижим	Ключ	Кольцо	Втулка	Винт
150.10-..	150.10-260	5SMS795	ORING-20X2	JET-P1/8-5MM	TCEI0620
150.10A-..	–	–	–	–	–

Комплектующие

Ключ
–
150.10A-150

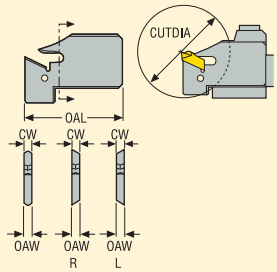
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Лезвие из быстрорежущей стали 150.10A-15 для отрезки



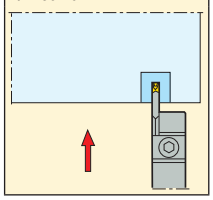
• Номенклатуру пластин см. на стр. 710-711

Лезвие из б/р стали 150.10A-15



Показана правосторонняя версия

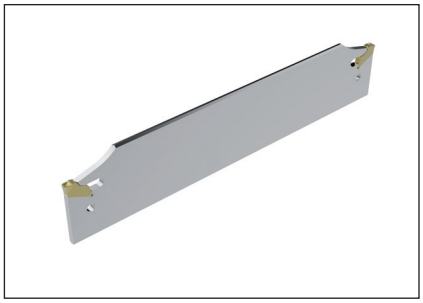
R/L150.10



Обозначение	Размеры в мм				KG	
	OAL	OAW	CW	CUTDIA		
150.10A-15-1.4	33	1,2	1,4	38	0,1	150.10-1.4..
150.10A-15-2	33	1,8	2,0	38	0,1	150.10-2..
150.10A-15-2.5	33	2,0	2,5	38	0,1	150.10-2.5..
150.10A-15-3	33	2,4	3,0	38	0,1	150.10-3..
R150.10A-15-4	33	3,4	4,0	38	0,1	150.10-4..
L150.10A-15-4	33	3,4	4,0	38	0,1	150.10-4..

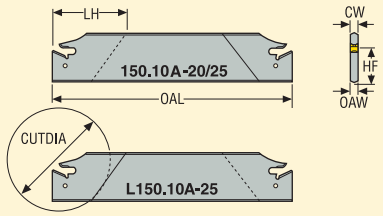
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Лезвие из быстрорежущей стали 150.10A-20/25 для отрезки



• Номенклатуру пластин см. на стр. 710-711

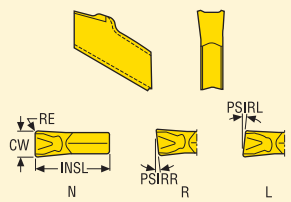
Лезвие из б/р стали



Обозначение	Размеры в мм						KG	
	OAL	OAW	CW	CUTDIA	HF	LH		
150.10A-20-1.4	120	1,20	1,4	35	21,4	24	0,1	150.10-1.4..
150.10A-20-2	120	1,80	2,0	35	21,4	24	0,1	150.10-2..
150.10A-20-2.5	120	2,00	2,5	35	21,4	24	0,1	150.10-2.5..
150.10A-20-3	120	2,40	3,0	90	21,4	–	0,1	150.10-3..
150.10A-20-4	120	3,40	4,0	100	21,4	–	0,1	150.10-4..
150.10A-20-5	120	4,40	5,0	120	21,4	–	0,1	150.10-5..
150.10A-20-6	120	5,65	6,0	120	21,4	–	0,2	150.10-6..
150.10A-25-1.4	150	1,20	1,4	35	25,0	24	0,1	150.10-1.4..
150.10A-25-2	150	1,80	2,0	35	25,0	24	0,1	150.10-2..
150.10A-25-2.5	150	2,00	2,5	35	25,0	24	0,1	150.10-2.5..
150.10A-25-3	150	2,40	3,0	120	25,0	–	0,1	150.10-3..
150.10A-25-4	150	3,40	4,0	140	25,0	–	0,2	150.10-4..
150.10A-25-5	150	4,40	5,0	160	25,0	–	0,2	150.10-5..
150.10A-25-6	150	5,65	6,0	160	25,0	–	0,2	150.10-6..
L150.10A-25-1.4	150	1,20	1,4	35	24,9	24	0,1	150.10-1.4..

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Пластины – Отрезка, 150.10...-12 и 150.10...-14



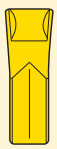
Допуски:
CW = ±0,05
CW = ±0,08

Размер:
1.4-2.5
3-6

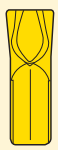
Диапазон державок см. на стр. 707-709

Размер	Размеры в мм	
	CW	INSL
1.4	1,40	9,0
2.0	2,00	9,0
2.25	2,25	9,0
2.5	2,50	9,0
3	3,10	9,0
4	4,10	9,0
5	5,10	9,0
6	6,35	9,0

150.10-12



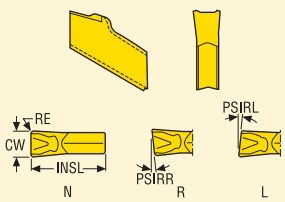
150.10-14



Пластины	Обозначение	RE	PSIRR°	PSIRL°	Сплавы											
					С покрытием							Без покрытия				
					T25M	T350M	CP500	CP600	TGP35	TGP45		HX				
150.10-12																
	150.10-2.5N-12	0,17	–	–	■	■	■	■	■	■						
	150.10-2.5R6-12	0,17	6	–	■			■								
	150.10-2.5L6-12	0,17	–	6	■			■								
	150.10-3N-12	0,19	–	–	■	■	■	■	■	■						
	150.10-3R6-12	0,19	6	–	■			■								
	150.10-3L6-12	0,19	–	6	■			■								
	150.10-4N-12	0,23	–	–	■	■	■	■	■	■						
	150.10-4R6-12	0,23	6	–	■											
	150.10-4L6-12	0,23	–	6	■											
	150.10-5N-12	0,26	–	–	■				■							
	150.10-6N-12	0,30	–	–	■				■							
150.10-14																
	150.10-1.4N-14	0,15	–	–			■	■				■				
	150.10-2.0N-14	0,15	–	–		■	■	■		■		■				
	150.10-2.25N-14	0,15	–	–		■	■	■		■		■				
	150.10-2.5N-14	0,17	–	–	■		■	■		■		■				
	150.10-2.5R6-14	0,17	6	–	■			■		■						
	150.10-2.5L6-14	0,17	–	6	■			■								
	150.10-3N-14	0,19	–	–	■	■	■	■	■	■		■				
	150.10-3R6-14	0,19	6	–	■		■	■		■						
	150.10-3L6-14	0,19	–	6	■			■		■						
	150.10-4N-14	0,23	–	–	■	■	■	■	■	■		■				
	150.10-4R6-14	0,23	6	–	■											
	150.10-4L6-14	0,23	–	6	■											
	150.10-5N-14	0,26	–	–	■		■	■								
	150.10-6N-14	0,30	–	–	■		■	■								

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену

Пластины – Отрезка, 150.10...-16

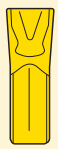


Допуски: Размер:
CW = ±0,05 1.4-2.5
CW = ±0,08 3-6

Диапазон державок см. на стр. 707-709

Размер	Размеры в мм CW	INSL
1.4	1,40	9,0
2.0	2,00	9,0
2.25	2,25	9,0
2.5	2,50	9,0
3	3,10	9,0
4	4,10	9,0
5	5,10	9,0
6	6,35	9,0

150.10-16



Пластины	Обозначение	RE	PSIRR°	PSIRL°	Сплавы: С покрытием T25M	T350M	CP500	CP600	TGP35	TGP45	Без покрытия HX
150.10-16											
	150.10-1.4N-16	0,15	–	–			■	■		■	
	150.10-2.0N-16	0,15	–	–		■	■	■		■	
	150.10-2.25N-16	0,15	–	–	■	■	■	■		■	■
	150.10-2.5L6-16	0,17	–	6	■			■			
	150.10-2.5N-16	0,17	–	–	■	■	■	■		■	■
	150.10-2.5R6-16	0,17	6	–	■			■		■	■
	150.10-3L6-16	0,19	–	6	■			■		■	
	150.10-3N-16	0,19	–	–	■	■	■	■	■	■	■
	150.10-3R6-16	0,19	6	–	■			■	■	■	
	150.10-4L6-16	0,23	–	6	■						
	150.10-4N-16	0,23	–	–	■	■	■	■	■	■	■
	150.10-4R6-16	0,23	6	–	■					■	■
	150.10-5L6-16	0,26	–	6	■						
	150.10-5N-16	0,26	–	–	■		■	■	■	■	■
	150.10-5R6-16	0,26	6	–	■						
	150.10-6N-16	0,30	–	–	■		■	■	■	■	■

■ Изделие стандартного ассортимента
Уточняйте действующую цену


0150LN
MC
OP600
SECO
X4FL1212K2503
4671987 001
SECO

Общая информация



Система Seco X4 (многокромочная) включает державки и пластины для наружной радиальной обработки.

Система может использоваться для:

- Обработки канавок
- Отрезки

Seco X4 comes in combination with the unique Jetstream Tooling® Duo. Система подачи СОЖ под высоким давлением, обеспечивающая подачу СОЖ непосредственно к режущей кромке двумя потоками: первый на переднюю поверхность и второй на заднюю.



Система X4 имеет следующие характеристики:

- Четыре режущие кромки
- Возможность бесступенчатого прохода до центра
- Простая зажимная система с двусторонним доступом
- Простая перестановка пластины без полного вывинчивания винта
- Безопасность в случае поломки кромки. Пластины можно продолжать использовать при трех сломанных нерабочих кромках.
- Хорошая повторяемость (±0,025 мм)
- Jetstream Tooling® Duo – улучшает стружкообразование и срок службы режущей кромки

Рекомендации по установке

Крепление должно быть жестким.
Инструмент должен быть надежно закреплен, а его вылет должен быть как можно меньшим.
Высота центра ни в коем случае не должна отклоняться более чем на ±0,1 мм от центра детали.

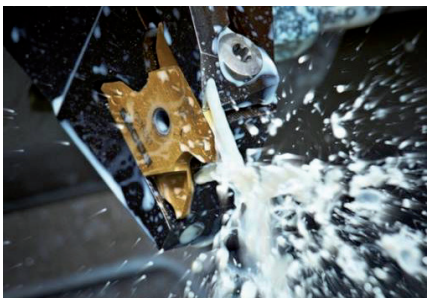
Отрезка

Пластина с нейтральной режущей кромкой (N) как правило имеет более длительный срок службы.
Срок службы режущей пластины может быть увеличен за счет снижения скорости подачи или полной остановки подачи перед отделением отрезка.

Формулы для расчета режимов резания см. на стр. 57

Seco Jetstream Tooling® Duo

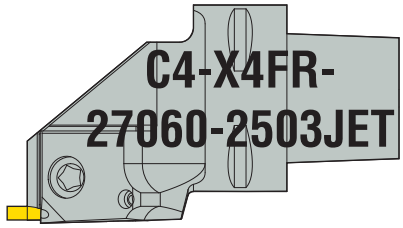
Seco Jetstream Tooling® Duo - это новый инновационный инструмент, позволяющий подавать поток СОЖ как на переднюю, так и на заднюю поверхность, что обеспечивает хорошее стружкообразование и высокую стойкость. Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. стр. 30-33 и 746.



Устранение неисправностей

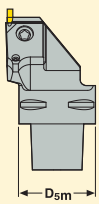
Устранение неисправностей для пластин X4 см. на стр. 696

X4 – Державки, Seco-Capto™



C4	-	X4	F	R	27	060	-	25	03	JET
1		2	3	4	5	6		7	8	9

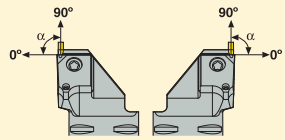
1. Типоразмер Seco-Capto™



2. Тип инструмента

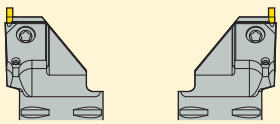
X4

3. Настроечный угол державки



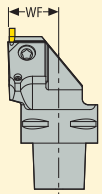
F = 90°
G = 0°

4. Версия

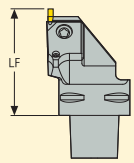


R = Правое
L = Левое

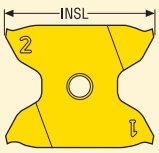
5. Расстояние WF



6. Расстояние LF



7. Длина пластины



25 = 25 мм

8. Размер площадки



03 = 3,1 мм

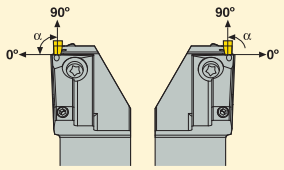
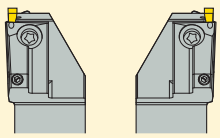
9. Система подачи СОЖ

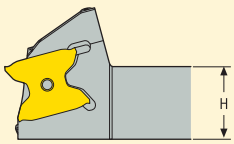
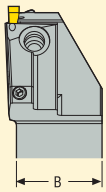
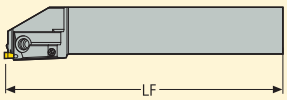
JET = Jetstream Tooling® Duo
JETI = Jetstream Tooling®, интегрированные

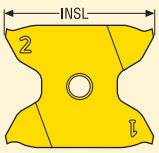
X4 – Державки



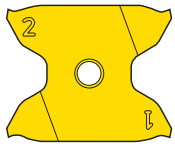
X4	F	R	25	25	M	25	03	JET
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Тип инструмента	2. Настроечный угол державки	3. Версия
X4	 F = 90° G = 0°	 R = Правое L = Левое

4. Высота хвостовика	5. Ширина хвостовика	6. Длина инструмента
 H = 100 мм K = 125 мм M = 150 мм		

7. Длина пластины	8. Размер площадки	9. Система подачи СОЖ
 25 = 25 мм	 03 = 3,1 мм	JET = Jetstream Tooling® Duo

X4 – Пластины

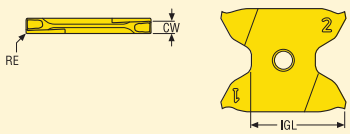


X4	G	K	25	03	010	-	0150	RR15	-	MC
1	2	3	4	5	6		7	8		9

1. Тип инструмента

X4

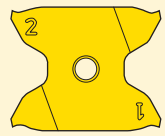
2. Допуски



Допуск ± мм

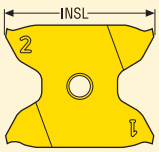
Класс-допуска	CW	RE	IGL
G	0,025	0,03	0,025

3. Тип пластины



K = Четыре кромки со стружколомом

4. Длина пластины



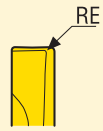
25 = 25 мм

5. Размер площадки



03 = 3,1 мм

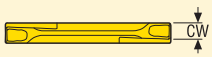
6. Радиус угла



005 = 0,05 мм
010 = 0,10 мм
015 = 0,15 мм

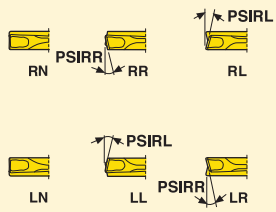
M0 = круглый

7. Ширины пластины



0050 = 0,5 мм
0300 = 3 мм

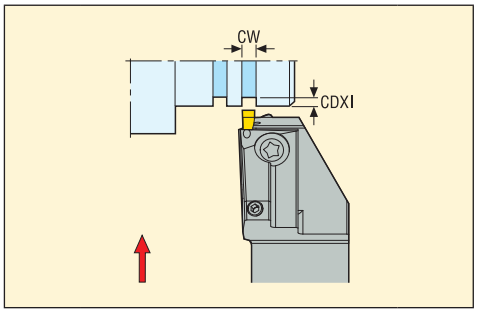
8. Версия

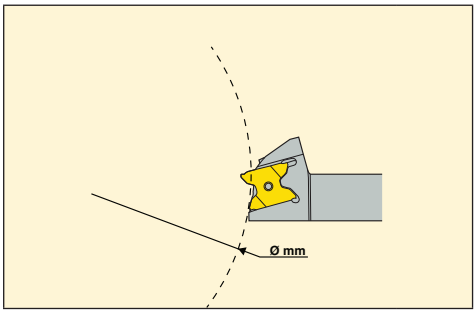


9. Обозначение стружколома или геометрии

MC = Стружколом для промежуточной обработки канавок и отрезки
FG = Стружколом для обработки запорных колец
R = Для обработки радиуса

Обработка канавок



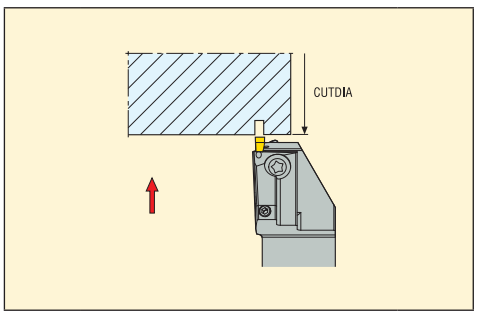


Максимальная глубина обработки CDXI ограничена в зависимости от диаметра заготовки, чтобы не допускать контакта заготовки с державкой.

Обработка канавок – Глубина резания CDXI

Режущая кромка с CW.	Диаметр детали, ∅ мм									
	0-130	130-140	140-160	160-180	180-200	200-250	250-300	300-400	400-500	500-1000
0,5	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6	2,6
1,0	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,0
1,5	6,5	6,4	6,1	5,9	5,5	5,0	5,0	4,5	4,5	4,0
2,0	6,5	6,4	6,1	5,9	5,5	5,0	5,0	4,5	4,5	4,0
2,5	6,5	6,4	6,1	5,9	5,5	5,0	5,0	4,5	4,5	4,0
3,0	6,5	6,4	6,1	5,9	5,5	5,0	5,0	4,5	4,5	4,0

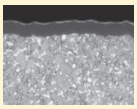
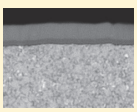
Отрезка



Отрезка – Максимальный диаметр заготовки, CUTDIA

Режущая кромка с CW.	Диаметр заготовки, CUTDIA
0,5	5,2
1,0	8,6
1,5	13,0
2,0	13,0
2,5	13,0
3,0	13,0

Сплавы с покрытием

	**CP500**	Прочный микрозернистый сплав с PVD покрытием, предназначен для обработки канавок, профилирования и отрезки на невысоких скоростях. Более износостойкий по сравнению с CP600. (Ti,Al)N + TiN
	**CP600**	Прочный микрозернистый сплав с PVD покрытием, универсальный выбор для обработки канавок и отрезки на невысоких скоростях. Хорошо подходит для обработки нержавеющей стали и прерывистого резания. Более прочная альтернатива CP500. (Ti,Al)N + TiN
	**TGH1050**	Твердый микрозернистый сплав, разработанный для стальных заготовок с частичной закалкой, а также суперсплавов и чугунов. Высокая прочность кромки также обеспечивает высокую производительность при прерывистом резании и обработке закаленных материалов. Ti-Al-Si-N покрытие - наноламинат.

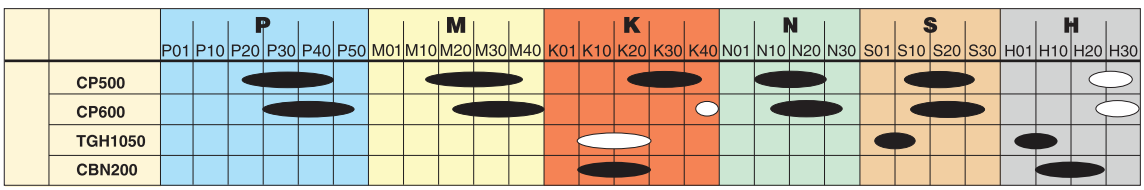
Сплавы, PCBN

CBN200 	Пластины с напайками, предназначены для закаленных сталей и перлитного серого чугуна. Состав: Содержание cBN 90%, средний размер зерна 3-6 мкм, Al керамическая матрица. Покрытие: Без покрытия.

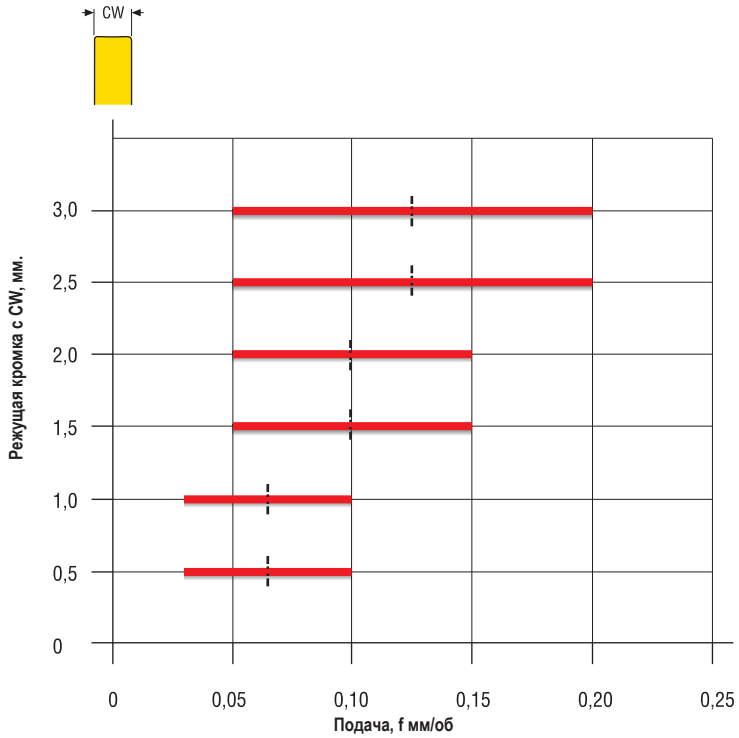
Сплавы

Область применения каждого сплава показана в таблице внизу.

Черные зоны на диаграмме показывают главные группы применения по ISO и белые зоны показывают дополнительные группы применения.



Значения по подаче для каждой ширины режущей кромки



Указаны начальные режимы резания.

Рекомендации по подаче в этой диаграмме даны для нейтральных пластин. В иных случаях рекомендуется снижение значений на 30%.

Скорость резания, v_c (м/мин)

В этом разделе рекомендации по скоростям резания даются для для различных материалов.

Пользуйтесь таблицами, начинающимися на стр. 750 tдля классификации материала детали по группам материалов Seco (SMG).

В таблице даны рекомендации по стружколомам и начальным значениям подачи (f) и скорости резания (v_c).

Рекомендации по режимам для обработки канавок даются для обработки на всю глубину резания (CW).

Рекомендации по скорости резания даны исходя из стойкости 15 минут с применением СОЖ.

Рекомендуем использовать специальную программу My Pages – Доступно на сайте www.secotools.com

v_c = скорость резания (м/мин)

CW = ширина обработки (мм)

f = подача (мм/об.)

CP500

SMG		CW = 0,5-1,0		CW = 1,5-2,0		CW = 2,5-3,0	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP500	0,075	185	0,12	155	0,15	140
P2	-MC CP500	0,075	180	0,12	150	0,15	135
P3	-MC CP500	0,075	155	0,11	130	0,14	120
P4	-MC CP500	0,070	135	0,11	115	0,14	105
P5	-MC CP500	0,070	130	0,11	110	0,14	100
P6	-MC CP500	0,070	145	0,11	125	0,13	115
P7	-MC CP500	0,070	140	0,11	120	0,13	110
P8	-MC CP500	0,075	130	0,11	110	0,14	100
P11	-MC CP500	0,070	135	0,11	115	0,13	105
P12	-MC CP500	0,048	85	0,075	75	0,095	70
M1	-MC CP500	0,075	205	0,12	175	0,15	150
M2	-MC CP500	0,070	165	0,11	145	0,14	125
M3	-MC CP500	0,055	125	0,085	120	0,11	110
M4	-MC CP500	0,050	90	0,075	95	0,095	85
M5	-MC CP500	0,050	75	0,075	80	0,095	75
K1	-MC CP500	0,075	170	0,12	145	0,15	130
K2	-MC CP500	0,070	145	0,11	120	0,14	110
K3	-MC CP500	0,070	125	0,11	100	0,14	90
K4	-MC CP500	0,070	115	0,11	100	0,14	85
K5	-MC CP500	0,065	70	0,10	60	0,12	55
K6	-MC CP500	0,070	105	0,11	90	0,14	85
K7	-MC CP500	0,065	90	0,10	75	0,12	70
N11	-MC CP500	0,10	110	0,15	90	0,19	85
S1	-MC CP500	0,050	22	0,075	19	0,095	18
S2	-MC CP500	0,050	19	0,075	17	0,095	16
S3	-MC CP500	0,046	17	0,070	15	0,090	14

Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

CP600

SMG		CW = 0,5-1,0		CW = 1,5-2,0		CW = 2,5-3,0	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP600	0,075	170	0,12	145	0,15	130
P2	-MC CP600	0,075	165	0,12	140	0,15	130
P3	-MC CP600	0,075	145	0,11	125	0,14	115
P4	-MC CP600	0,070	130	0,11	110	0,14	100
P5	-MC CP600	0,070	125	0,11	105	0,14	95
P6	-MC CP600	0,070	140	0,11	115	0,13	110
P7	-MC CP600	0,070	130	0,11	110	0,13	105
P8	-MC CP600	0,075	120	0,11	105	0,14	95
P11	-MC CP600	0,070	125	0,11	105	0,13	100
P12	-MC CP600	0,048	80	0,075	70	0,095	65
M1	-MC CP600	0,075	190	0,12	165	0,15	140
M2	-MC CP600	0,070	155	0,11	140	0,14	120
M3	-MC CP600	0,055	115	0,085	115	0,11	105
M4	-MC CP600	0,050	85	0,075	85	0,095	80
M5	-MC CP600	0,050	70	0,075	75	0,095	70
K1	-MC CP600	0,075	160	0,12	135	0,15	125
K2	-MC CP600	0,070	135	0,11	115	0,14	100
K3	-MC CP600	0,070	115	0,11	95	0,14	85
K4	-MC CP600	0,070	110	0,11	90	0,14	80
K5	-MC CP600	0,065	65	0,10	55	0,12	50
K6	-MC CP600	0,070	100	0,11	85	0,14	80
K7	-MC CP600	0,065	85	0,10	70	0,12	65
N11	-MC CP600	0,10	100	0,15	85	0,19	80
S1	-MC CP600	0,050	21	0,075	18	0,095	17
S2	-MC CP600	0,050	18	0,075	16	0,095	15
S3	-MC CP600	0,046	16	0,070	14	0,090	13

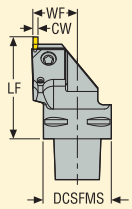
Подробную информацию по рекомендованным режимам резания см. в приложении My Pages – Suggest на www.secotools.com

Державки для пластин X4GK

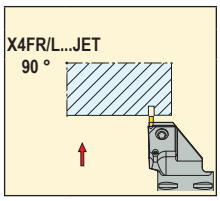


• Номенклатуру пластин см. на стр. 727-730

C.-X4FR/L...JET



Показана правосторонняя версия
Правостороннюю державку следует использовать с правосторонней пластиной (RN/RR/RL)
Левостороннюю державку следует использовать с левосторонней пластиной (LN/LR/LL)



Хвост Capto	Обозначение	Размеры в мм DCSFMS	LF	WF	CP*	KG	
C4							
	C4-X4FR-27060-2503JET	40	60	27	70	0,7	X4GK25..RN/RR/RL..
	C4-X4FL-27060-2503JET	40	60	27	70	0,7	X4GK25..LN/LR/LL..
C5							
	C5-X4FR-35060-2503JET	50	60	35	70	0,9	X4GK25..RN/RR/RL..
	C5-X4FL-35060-2503JET	50	60	35	70	0,9	X4GK25..LN/LR/LL...
C6							
	C6-X4FR-45065-2503JET	63	65	45	70	1,2	X4GK25..RN/RR/RL..
	C6-X4FL-45065-2503JET	63	65	45	70	1,2	X4GK25..LN/LR/LL..

Значения CW и CDXI для пластин см. на стр. 717
* Макс. давление СОЖ (бар)

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима
-2503	T15P-7	L85020-T15P

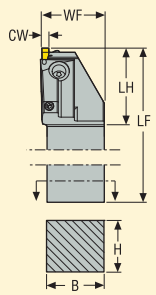
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин X4GK



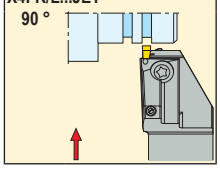
• Номенклатуру пластин см. на стр. 727-730

X4FR/L...JET



Показана правосторонняя версия
Правостороннюю державку следует использовать с правосторонней пластиной (RN/RR/RL)
Левостороннюю державку следует использовать с левосторонней пластиной (LN/LR/LL)

X4FR/L...JET
90 °



Обозначение	Размеры в мм					CP*	KG	
	H	B	LF	WF	LH			
X4FR1616M2503JET	16	16	150	18	36	275	0,4	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2020M2503JET	20	20	150	22	36	275	0,5	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2525M2503JET	25	25	150	28	36	275	0,7	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL1616M2503JET	16	16	150	18	36	275	0,4	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL2020M2503JET	20	20	150	22	36	275	0,5	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL2525M2503JET	25	25	150	28	36	275	0,7	X4GK25..LN/LR/LL...

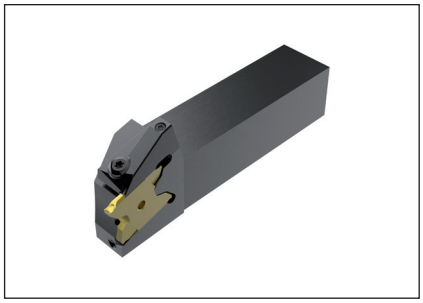
Значения CW и CDXI для пластин см. на стр. 717
* Макс. давление СОЖ (бар) при использовании шлангов

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM

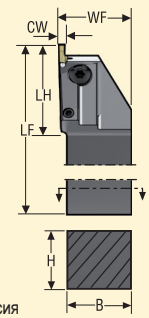
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33, 746.

Державки для пластин X4GK



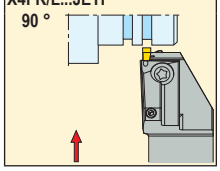
• Номенклатуру пластин см. на стр. 727-730

X4FR/L...JETI



Показана правосторонняя версия
Правостороннюю державку следует использовать с правосторонней пластиной (RN/RR/RL)
Левостороннюю державку следует использовать с левосторонней пластиной (LN/LR/LL)

X4FR/L...JETI
90 °



Обозначение	Размеры в мм					CP*	KG	
	H	B	LF	WF	LH			
X4FR2020X2503JETI	20	20	100	22	36	200	0,6	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2525X2503JETI	25	25	121	28	37	200	0,6	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL2020X2503JETI	20	20	100	22	36	200	0,6	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL2525X2503JETI	25	25	121	28	37	200	0,6	X4GK25..LN/LR/LL...

Значения CW и CDXI для пластин см. на стр. 717

* При использовании держателя совместно с адаптером максимальное давление СОЖ может быть ограничено, см. стр. 30

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима	Втулка	Втулка
				
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

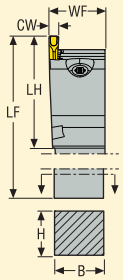
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
Дополнительную информацию по Jetstream Tooling® и комплектующим см. на стр. 30-33, 746.

Державки для пластин X4GK

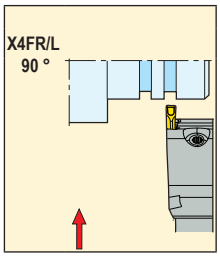


• Номенклатуру пластин см. на стр. 727-730

X4FR/L...JET



Показана правосторонняя версия
Правостороннюю державку следует использовать с правосторонней пластиной (RN/RR/RL)
Левостороннюю державку следует использовать с левосторонней пластиной (LN/LR/LL)



Обозначение	Размеры в мм					KG	
	H	B	LF	WF	LH		
X4FR1212K2503	12	12	125	11,9	36,6	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR1616K2503	16	16	125	18,0	36,6	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2020M2503	20	20	150	22,0	36,0	0,6	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2525M2503	25	25	150	28,0	36,0	0,8	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL1212K2503	12	12	125	11,9	36,6	0,2	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL1616K2503	16	16	125	18,0	36,6	0,3	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL2020M2503	20	20	150	22,0	36,0	0,6	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL2525M2503	25	25	150	28,0	36,0	0,8	X4GK25..LN/LR/LL...

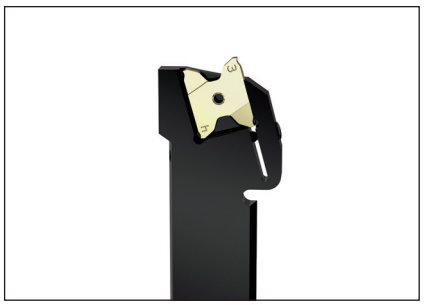
Значения CW и CDXI для пластин см. на стр. 717

Комплектующие, Включено в комплект поставки

Для держателя	Ключ прижима	Винт прижима
-2503	T15P-7	L85020-T15P

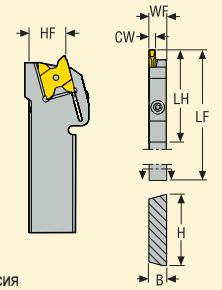
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Державки для пластин X4GK



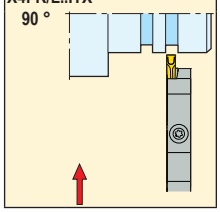
• Номенклатуру пластин см. на стр. 727-731

X4FR/L...ITX



Показана правосторонняя версия
Правостороннюю державку следует использовать с правосторонней пластиной (RN/RR/RL)
Левостороннюю державку следует использовать с левосторонней пластиной (LN/LR/LL)

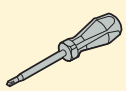
X4FR/L..ITX
90 °



Обозначение	Размеры в мм					KG	
	H	B	LF	WF	LH		
X4FR26ITX2503R	26	7,85	119,5	7,85	47	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR32ITX2503R	32	7,85	119,5	7,85	47	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL26ITX2503R	26	7,85	119,5	7,85	47	0,2	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL32ITX2503R	32	7,85	119,5	7,85	47	0,3	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FR26ITX2503L	26	7,85	119,5	7,85	47	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR32ITX2503L	32	7,85	119,5	7,85	47	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL26ITX2503L	26	7,85	119,5	7,85	47	0,2	X4GK25..LN/LR/LL...
X4FL32ITX2503L	32	7,85	119,5	7,85	47	0,3	X4GK25..LN/LR/LL...

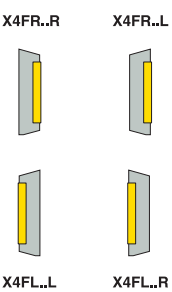
Значения CW и CDXI для пластин см. на стр. 717

Комплектующие, Включено в комплект поставки

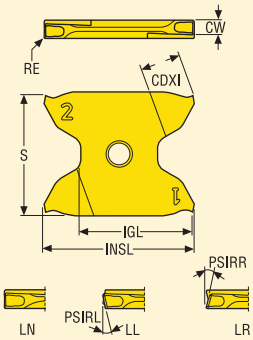
Для размера	Ключ прижима	Винт прижима
		
26-32	T09P-3	L84017-T09P

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Вид спереди

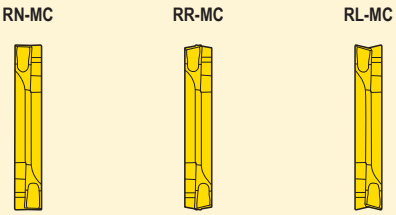


X4GK



Допуски:
CW = ±0,025
CDXI = ±0,1
S = ±0,025
RE = ±0,03

PSIRR/PSIRL = ±0,25°



Правостороннюю державку следует использовать с правосторонней пластиной (RN/RR/RL)

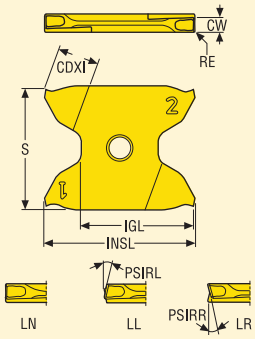
Пластины	Обозначение	PSIRR°	PSIRL°	Размеры в мм CW	CDXI*	IGL	INSL	S	RE	Сплавы С покрытием CP500	CP600	TGH1050		
X4GK..RN-MC														
	X4GK2503005-0050RN-MC	0	0	0,50	2,6	19,0	25,44	20,40	0,05		■	■		
	X4GK2503005-0100RN-MC	0	0	1,00	4,3	19,0	25,44	20,40	0,05		■	■		
	X4GK2503010-0150RN-MC	0	0	1,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■	■	■		
	X4GK2503010-0200RN-MC	0	0	2,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■	■	■		
	X4GK2503015-0250RN-MC	0	0	2,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■	■	■		
	X4GK2503015-0300RN-MC	0	0	3,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■	■	■		
	X4GK2503020-0150RN-MC	0	0	1,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,20	■				
	X4GK2503020-0200RN-MC	0	0	2,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,20	■				
	X4GK2503030-0250RN-MC	0	0	2,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,30	■				
	X4GK2503030-0300RN-MC	0	0	3,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,30	■				
X4GK..RR-MC														
	X4GK2503005-0100RR15-MC	15	0	1,00	4,3	19,0	25,40	20,36	0,05		■			
	X4GK2503005-0150RR15-MC	15	0	1,50	6,5	19,0	25,37	20,34	0,05	■				
	X4GK2503010-0150RR15-MC	15	0	1,50	6,5	19,0	25,37	20,34	0,10	■	■			
	X4GK2503010-0200RR15-MC	15	0	2,00	6,5	19,0	25,35	20,32	0,10		■			
	X4GK2503015-0250RR15-MC	15	0	2,50	6,5	18,9	25,32	20,30	0,15		■			
	X4GK2503015-0300RR06-MC	6	0	3,00	6,5	18,9	25,31	20,28	0,15		■			
X4GK..RL-MC														
	X4GK2503005-0100RL15-MC	0	15	1,00	4,3	19,0	25,44	20,40	0,05		■			
	X4GK2503010-0150RL15-MC	0	15	1,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,10	■	■			
	X4GK2503010-0200RL15-MC	0	15	2,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,10		■			
	X4GK2503015-0250RL15-MC	0	15	2,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15		■			
	X4GK2503015-0300RL06-MC	0	6	3,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15		■			

■ **Изделие стандартного ассортимента**

Уточняйте действующую цену

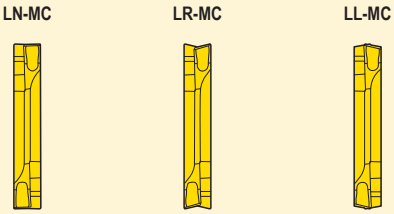
*Максимальная глубина обработки CDXI ограничена в зависимости от диаметра заготовки, чтобы не допускать контакта заготовки с державкой, см. руководство 717

X4GK



Допуски:
CW = ±0,025
CDXI = ±0,1
S = ±0,025
RE = ±0,03

PSIRR/PSIRL = ±0,25°



Левостороннюю державку следует использовать с левосторонней пластиной (LN/LR/LL)

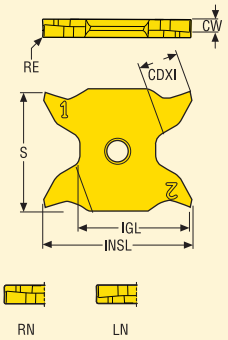
Пластины	Обозначение	PSIRR°	PSIRL°	Размеры в мм						Сплавы				
										С покрытием				
				CW	CDXI*	IGL	INSL	S	RE	CP500	CP600	TGH1050		
X4GK..LN-MC														
	X4GK2503005-0050LN-MC	0	0	0,50	2,6	19,0	25,44	20,40	0,05		■	■		
	X4GK2503005-0100LN-MC	0	0	1,00	4,3	19,0	25,44	20,40	0,05		■	■		
	X4GK2503010-0150LN-MC	0	0	1,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■	■	■		
	X4GK2503010-0200LN-MC	0	0	2,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■	■	■		
	X4GK2503015-0250LN-MC	0	0	2,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■	■	■		
	X4GK2503015-0300LN-MC	0	0	3,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■	■	■		
	X4GK2503020-0150LN-MC	0	0	1,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,20	■				
	X4GK2503020-0200LN-MC	0	0	2,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,20	■				
	X4GK2503030-0250LN-MC	0	0	2,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,30	■				
	X4GK2503030-0300LN-MC	0	0	3,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,30	■				
X4GK..LR-MC														
	X4GK2503005-0100LR15-MC	15	0	1,00	4,3	19,0	25,44	20,40	0,05		■			
	X4GK2503010-0150LR15-MC	15	0	1,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,10	■	■			
	X4GK2503010-0200LR15-MC	15	0	2,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,10		■			
	X4GK2503015-0250LR15-MC	15	0	2,50	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15		■			
	X4GK2503015-0300LR06-MC	6	0	3,00	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15		■			
X4GK..LL-MC														
	X4GK2503005-0100LL15-MC	0	15	1,00	4,3	19,0	25,40	20,36	0,05		■			
	X4GK2503005-0150LL15-MC	0	15	1,50	6,5	19,0	25,37	20,34	0,05	■				
	X4GK2503010-0150LL15-MC	0	15	1,50	6,5	19,0	25,37	20,34	0,10	■	■			
	X4GK2503010-0200LL15-MC	0	15	2,00	6,5	19,0	25,35	20,32	0,10		■			
	X4GK2503015-0250LL15-MC	0	15	2,50	6,5	18,9	25,32	20,30	0,15		■			
	X4GK2503015-0300LL06-MC	0	6	3,00	6,5	18,9	25,31	20,28	0,15		■			

■ **Изделие стандартного ассортимента**

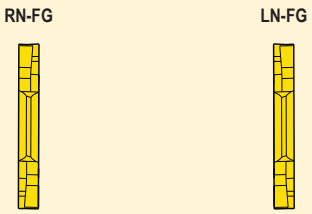
Уточняйте действующую цену

*Максимальная глубина обработки CDXI ограничена в зависимости от диаметра заготовки, чтобы не допускать контакта заготовки с державкой, см. руководство 717

X4GK



Допуски:
CW = ±0,025
CDXI = ±0,1
S = ±0,025
RE = ±0,03

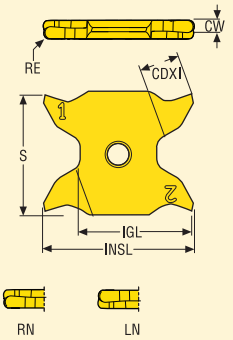


Правостороннюю державку следует использовать с правосторонней пластиной (RN/RR/RL)
Левостороннюю державку следует использовать с левосторонней пластиной (LN/LR/LL)

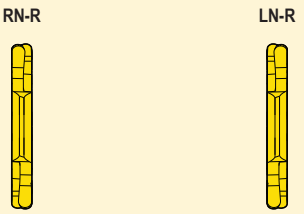
Пластины	Обозначение	Размеры в мм						Сплавы				
								С покрытием				
		CW	CDXI*	IGL	INSL	S	RE	CP500	CP600	TGH1050		
X4GK..RN-FG для замковых (пружинных) колец												
	X4GK2503010-0115RN-FG	1,15	4,3	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503010-0135RN-FG	1,35	4,3	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503010-0165RN-FG	1,65	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503010-0190RN-FG	1,90	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503015-0215RN-FG	2,15	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■				
	X4GK2503015-0265RN-FG	2,65	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■				
X4GK..RN-FG												
	X4GK2503005-0050RN-FG	0,50	2,6	19,0	25,44	20,40	0,05			■		
	X4GK2503005-0100RN-FG	1,00	4,3	19,0	25,44	20,40	0,05			■		
	X4GK2503010-0150RN-FG	1,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10			■		
	X4GK2503010-0200RN-FG	2,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10			■		
	X4GK2503015-0250RN-FG	2,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,15			■		
	X4GK2503015-0300RN-FG	3,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,15			■		
X4GK..LN-FG для замковых (пружинных) колец												
	X4GK2503010-0115LN-FG	1,15	4,3	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503010-0135LN-FG	1,35	4,3	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503010-0165LN-FG	1,65	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503010-0190LN-FG	1,90	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10	■				
	X4GK2503015-0215LN-FG	2,15	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■				
	X4GK2503015-0265LN-FG	2,65	6,5	19,0	25,43	20,39	0,15	■				
X4GK..RN-FG												
	X4GK2503005-0050LN-FG	0,50	2,6	19,0	25,44	20,40	0,05			■		
	X4GK2503005-0100LN-FG	1,00	4,3	19,0	25,44	20,40	0,05			■		
	X4GK2503010-0150LN-FG	1,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10			■		
	X4GK2503010-0200LN-FG	2,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,10			■		
	X4GK2503015-0250LN-FG	2,50	6,5	19,0	25,44	20,40	0,15			■		
	X4GK2503015-0300LN-FG	3,00	6,5	19,0	25,44	20,40	0,15			■		

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
*Максимальная глубина обработки CDXI ограничена в зависимости от диаметра заготовки, чтобы не допускать контакта заготовки с державкой, см. руководство 717

X4GK



Допуски:
CW = ±0,025
CDXI = ±0,1
S = ±0,025
RE = ±0,03

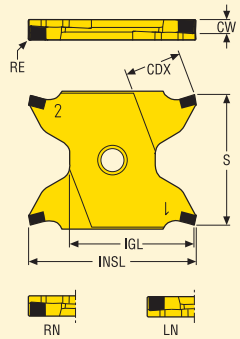


Правостороннюю державку следует использовать с правосторонней пластиной (RN/RR/RL)
Левостороннюю державку следует использовать с левосторонней пластиной (LN/LR/LL)

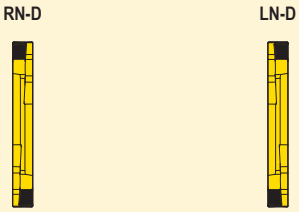
Пластины	Обозначение	Размеры в мм						Сплавы				
								С покрытием				
		CW	CDXI*	IGL	INSL	S	RE	CP500	CP600	TGH1050		
X4GK..RN-R												
	X4GK2503M0-0100RN-R	1,00	4,3	19,0	25,24	20,38	0,50	■				
	X4GK2503M0-0120RN-R	1,20	4,3	19,0	25,29	20,37	0,60	■				
	X4GK2503M0-0150RN-R	1,50	6,5	19,0	25,36	20,37	0,75	■				
	X4GK2503M0-0200RN-R	2,00	6,5	19,0	25,39	20,36	1,00	■				
	X4GK2503M0-0300RN-R	3,00	6,5	19,0	25,37	20,34	1,50	■				
X4GK..LN-R												
	X4GK2503M0-0100LN-R	1,00	4,3	19,0	25,24	20,38	0,50	■				
	X4GK2503M0-0120LN-R	1,20	4,3	19,0	25,29	20,37	0,60	■				
	X4GK2503M0-0150LN-R	1,50	6,5	19,0	25,36	20,37	0,75	■				
	X4GK2503M0-0200LN-R	2,00	6,5	19,0	25,39	20,36	1,00	■				
	X4GK2503M0-0300LN-R	3,00	6,5	19,0	25,37	20,34	1,50	■				

■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
*Максимальная глубина обработки CDXI ограничена в зависимости от диаметра заготовки, чтобы не допускать контакта заготовки с державкой, см. руководство 717

X4G



Допуски:
CW = ±0,025
CDXI = ±0,1
S = ±0,025
RE = ±0,03

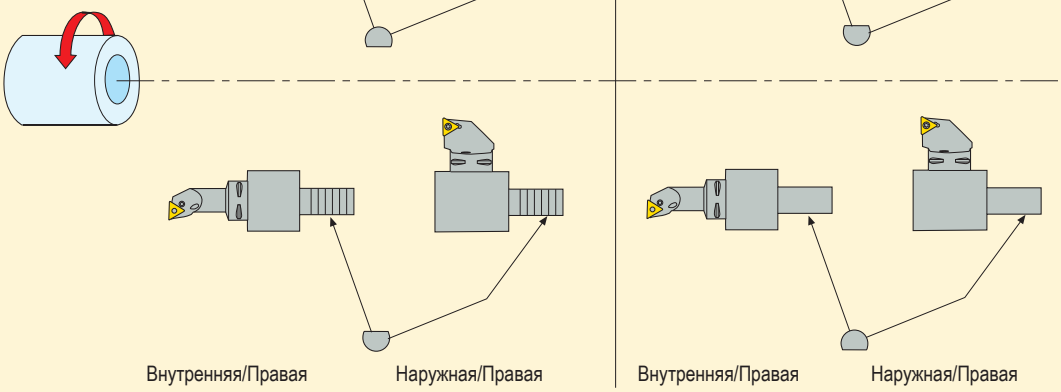


Правостороннюю державку следует использовать с правосторонней пластиной (RN/RR/RL)
Левостороннюю державку следует использовать с левосторонней пластиной (LN/LR/LL)

Пластины	Обозначение	Размеры в мм						Сплавы				
								С покрытием				
		CW	CDXI*	IGL	INSL	S	RE	CBN200				
X4G..RN-D												
	X4G2503015S-0215RN-D	2,15	6,5	19,0	25,0	20,361	0,15	■				
X4G..LN-D												
	X4G2503015S-0215LN-D	2,15	6,5	19,0	25,0	20,361	0,15	■				

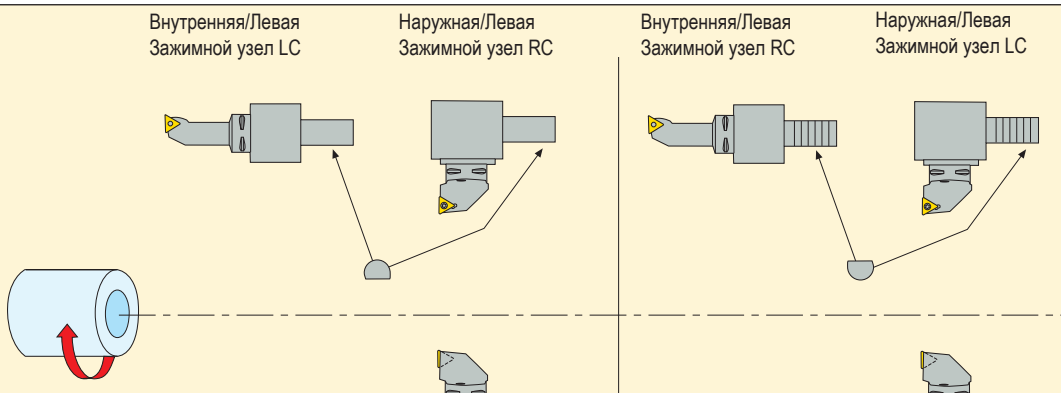
■ **Изделие стандартного ассортимента**
Уточняйте действующую цену
*Максимальная глубина обработки CDXI ограничена в зависимости от диаметра заготовки, чтобы не допускать контакта заготовки с державкой, см. руководство 717

Выбор зажимного узла VDI



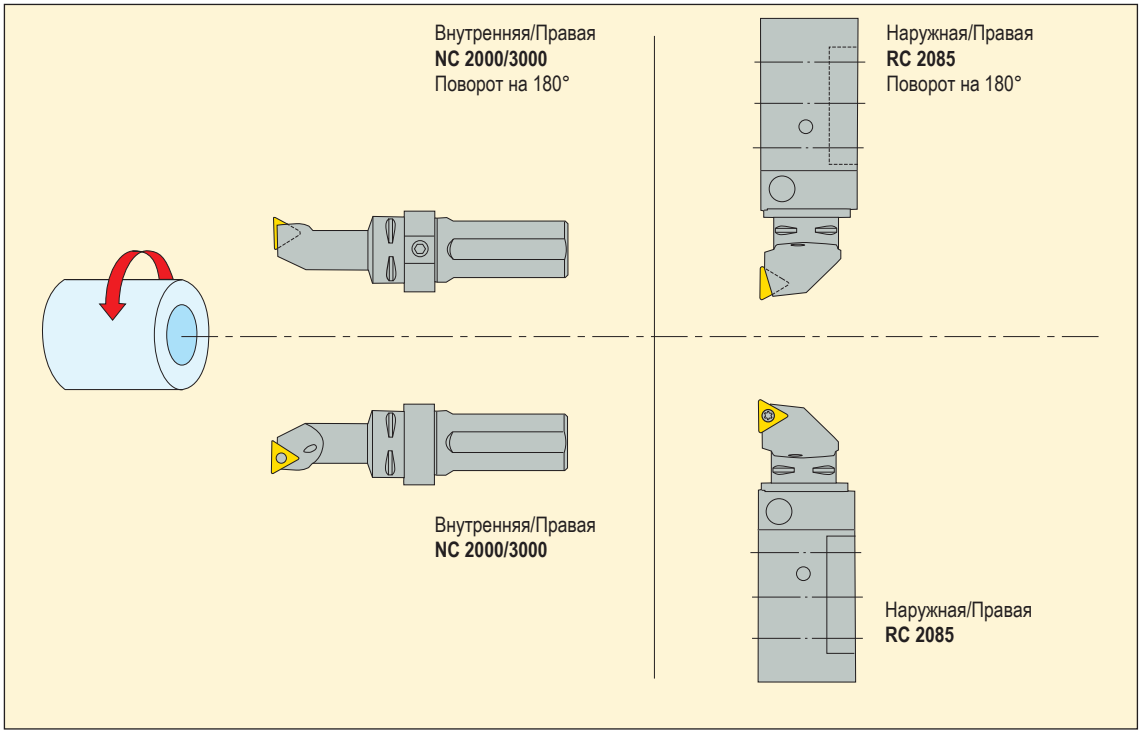
Примечание: Многоугольное гнездо должно быть повернуто на 180°.

Выбор зажимного узла VDI

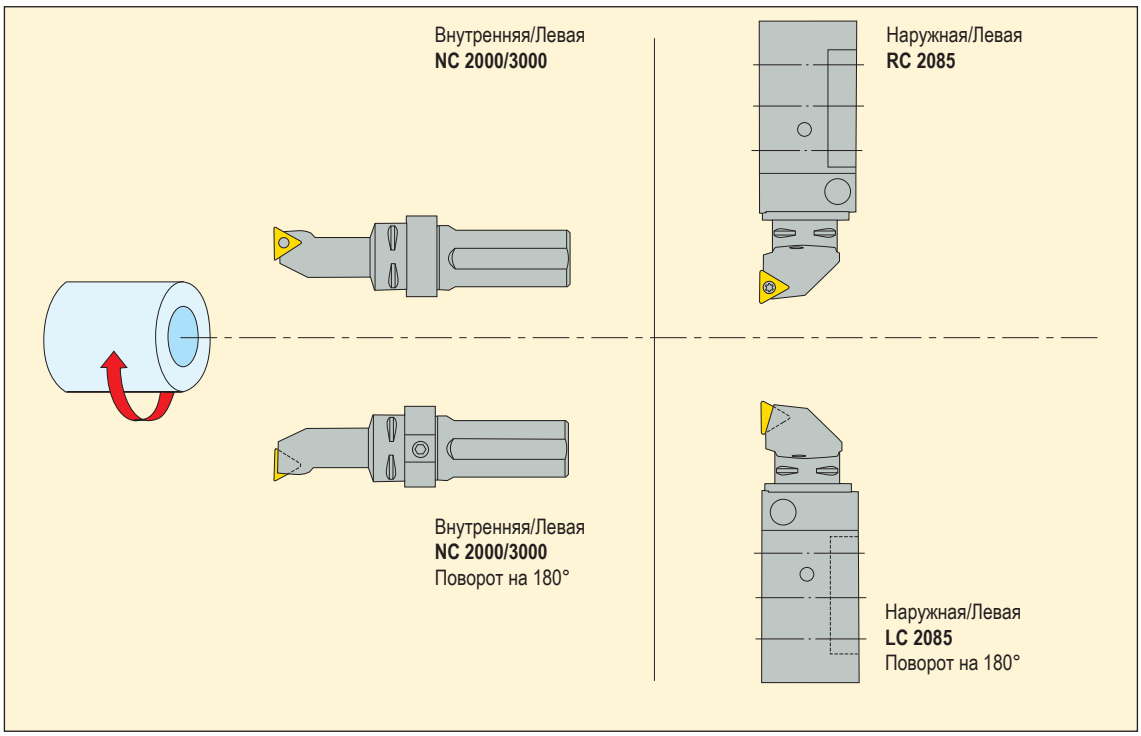


Примечание: Многоугольное гнездо должно быть повернуто на 180°.

Выбор зажимного узла 2000/3000/2085

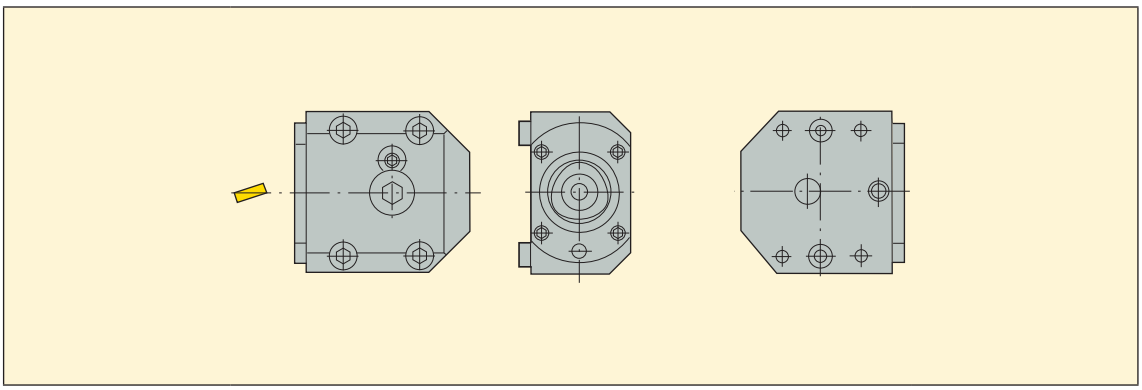


Выбор зажимного узла 2000/3000/2085

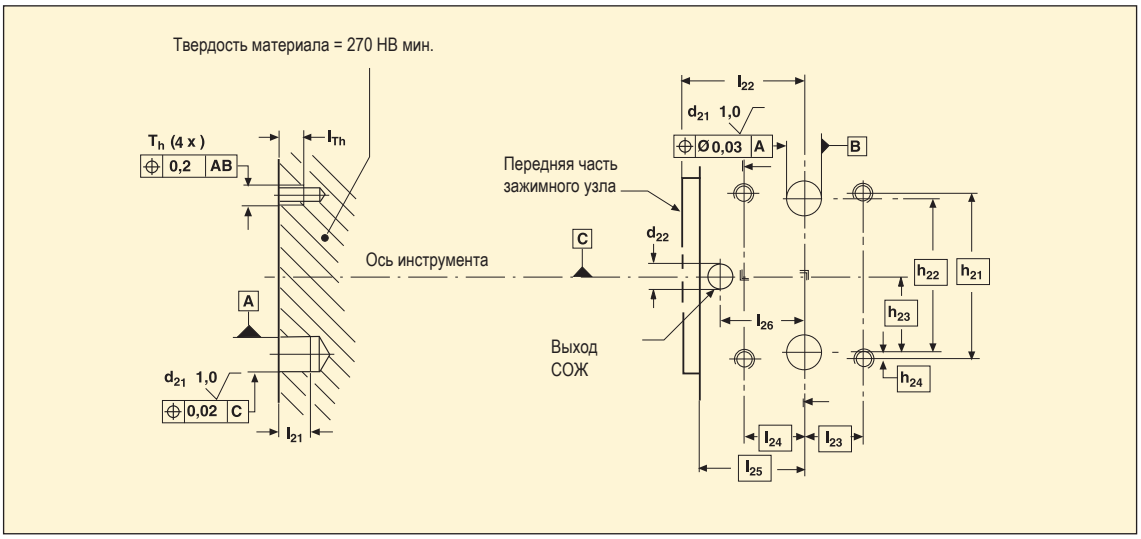


2000 = цилиндрический тип с тягой, 3000 = цилиндрический тип с винтом, 2085 = тип с хвостовиком.

Зажимной узел 2090 для специальных операций



Чертеж соединения зажимного узла RC/LC 2090



Seco-Capto™ типоразмер	Обозначение	Размеры в мм													
		d_{21}H7	d_{22}	h_{21}	h_{22}	h_{23}	h_{24}	l_{21}мин.	l_{22}	l_{23}	l_{24}	l_{25}	l_{26}	l Thмин.	T_h
C3	C3-R/LC2090-19039M	12	5	42	39	19,5	1,5	8,5	39	19,0	19,0	33,5	28	7,5	M6
C4	C4-R/LC2090-24043A	16	7	60	5	27,5	2,5	11,0	43	19,0	19,0	36,5	30	11,0	M8
C5	C5-R/LC2090-32048A	20	7	70	62	31,0	4,0	12,0	48	21,0	21,0	39,5	33	13,0	M10
C6	C6-R/LC2090-42060	25	10	82	71	35,5	5,5	20,0	60	24,5	24,5	50,0	41	12,0	M10
C8	C8-R/LC2090-50088	32	11	110	92	46,0	9,0	20,0	88	43,0	43,0	76,0	63	14,5	M12

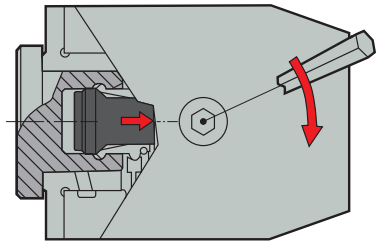
Держатели

Диапазон держателей Seco-Capto™:
Для наружной и внутренней токарной обработки негативными пластинами.
Для наружной и внутренней токарной обработки позитивными пластинами.
Для наружной и внутренней токарной обработки пластинами МТО.
Для наружного и внутреннего нарезания резьбы.

При выборе державки пользуйтесь руководством для обычных инструментов.

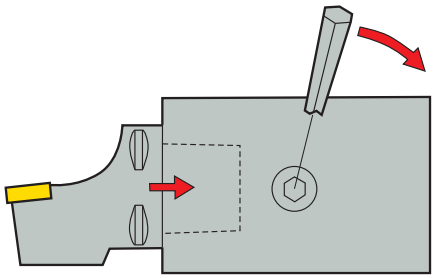
Крышка

Для предохранения шлифованных поверхностей соединительной втулки от мусора и повреждений зажимного узла следует устанавливать крышку, кроме случаев, когда он не соединен с режущим узлом или при хранении на складе.



Сила зажима

Для обеспечения необходимого усилия зажима (F) зажимной узел должен быть затянут со значением момента (Mv) как рекомендованно в приведенной таблице.



Момент Mv	
Размер	**Нм**
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130

Поворот инструмента на 180°

Если весь зажимной узел повернут на 180°, то и многоугольное гнездо должно быть повернуто на 180°.
1. Отпустить винты (2).
2. Снять многоугольное гнездо. Используйте специальный инструмент, как показано на стр. 747 (заказывется отдельно).
3. Переместите направляющий штифт на противоположную сторону зажимного узла.
4. Разверните многоугольное гнездо на 180° и разберите его. Осторожно подстучите пластиковой киянкой.

Смазывание

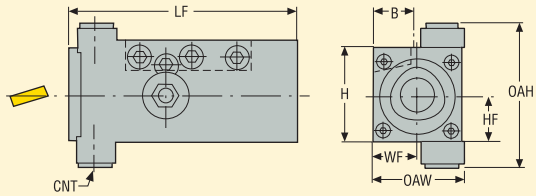
Ручные зажимные узлы смазаны BP Energrease ACS-2 перед поставкой (Альтернатива: MOBIL Temp Shc 32, или STATOIL Beacon 325).
Проверяйте смазку каждые шесть месяцев. Новая смазка должна накладываться на кулачок.
1. Снимите винт (1).
2. Установите смазочный ниппель 5692 012-01.
3. Закачивайте смазку с помощью смазочного шприца до ее появления вокруг рукоятки кулачка.
4. Снимите смазочный ниппель.
5. Установите винт (1) на кулачок.

Примечание: Зажимной узел должен быть зажат во время смазки.

Тип с прямым хвостовиком



- Выбор зажимного узла см. на стр. 733
- Запасные части см. на стр. 741



Показана правосторонняя версия

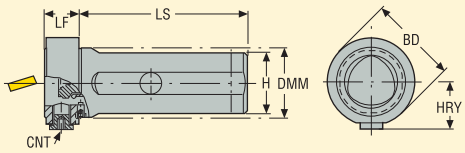
Хвост Capto	Хвостовик	H мм	Обозначение	Размеры в мм						CNT	KG
				HF	LF	OAW	WF	B	OAH		
C3											
	2020	40	C3-LC2085-4038M	20	95	38	19	20	62	G1/8	1,05
	2020	40	C3-RC2085-4038M	20	95	38	19	20	62	G1/8	1,05
C4											
	2525	50	C4-LC2085-5048	25	125	48	24	25	58	G1/8	2,1
	2525	50	C4-RC2085-5048	25	125	48	24	25	58	G1/8	2,1
C5											
	3232	64	C5-LC2085-6464	32	145	64	32	32	72	G1/8	4,3
	3232	64	C5-RC2085-6464	32	145	64	32	32	72	G1/8	4,1

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Цилиндрический тип



- Выбор зажимного узла см. на стр. 733
- Запасные части см. на стр. 742



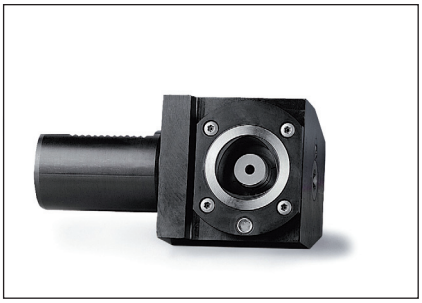
Тип 2000 - с зажимной тянущей штангой
Тип 3000 - с креплением центральным болтом

Показана нейтральная версия

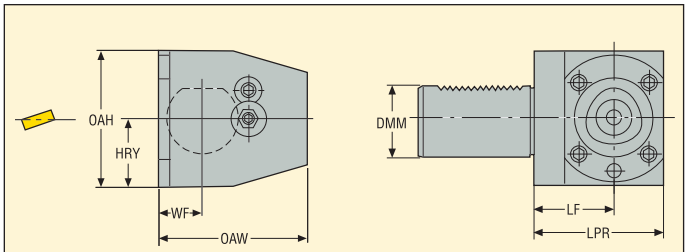
Хвост Capto	DMM мм	Обозначение	Размеры в мм					CNT	KG
			BD	LS	LF	HRY	H		
C3	32	C3-NC2000-08018-32	45,5	80	18	26	30	G1/8	0,6
C4	40	C4-NC2000-10020-40	51,5	100	20	28	37	G1/8	1,1
C5	50	C5-NC2000-12024-50	61,5	120	24	33	47	G1/8	2,0
C3	32	C3-NC3000-08018-32	45,5	80	18	26	30	G1/8	0,6
	32	C3-NC3000-10018-40	45,5	100	18	26	37	G1/8	1,1
C4	40	C4-NC3000-10020-40	51,5	100	20	28	37	G1/8	1,1
C5	50	C5-NC3000-12024-50	61,5	120	24	33	47	G1/8	1,8

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.
*Максимальная возможная длина отрезки

VDI тип развернут DIN 69880



- Выбор зажимного узла см. на стр. 732
- Запасные части см. на стр. 743



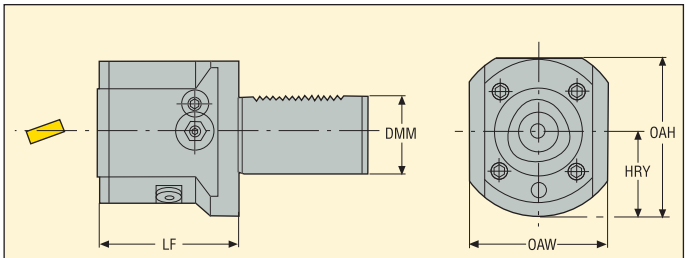
Показана правосторонняя версия

Хвост Capto	VDI DMM	Обозначение	Размеры в мм						KG
			LF	LPR	WF	OAW	OAH	HRY	
C3									
	30	C3-RC2030-41020M	41	60	20	74	57	30	1,9
	30	C3-LC2030-41020M	41	60	20	74	57	30	1,9
	30	C3-RC2030-41030M	41	60	30	73	57	30	2,0
	30	C3-LC2030-41030M	41	60	30	73	57	30	2,0
C4									
	40	C4-RC2040-51030M	51	75	30	86	75	38	3,8
	40	C4-LC2040-51030M	51	75	30	86	75	38	3,8
	40	C4-RC2040-51040M	51	75	40	86	75	38	4,0
	40	C4-LC2040-51040M	51	75	40	86	75	38	4,0
C5									
	40	C5-RC2040-53030M	53	85	30	99	82	41	4,9
	40	C5-LC2040-53030M	53	85	30	99	82	41	4,9
	40	C5-RC2040-53040M	53	85	40	99	82	41	5,0
	40	C5-LC2040-53040M	53	85	40	99	82	41	5,0
	50	C5-RC2050-53030M	53	85	30	99	86	43	5,8
	50	C5-LC2050-53030M	53	85	30	99	86	43	5,8
	50	C5-RC2050-53040M	53	85	40	99	86	43	6,0
	50	C5-LC2050-53040M	53	85	40	99	86	43	6,0
	60	C5-RC2060-43040M	43	75	40	99	94	53	6,8
	60	C5-LC2060-43040M	43	75	40	99	94	53	6,8
C6									
	60	C6-RC2060-53040	53	95	40	122	105	53	9,6
	60	C6-LC2060-53040	53	95	40	122	105	53	9,6

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

VDI тип прямой DIN 69880





Показана правосторонняя версия

- Выбор зажимного узла см. на стр. 732
- Запасные части см. на стр. 744

Хвост Capto	VDI DMM	Обозначение	Размеры в мм LF	OAW	OAH	HRY	KG
C3							
	30	C3-RC2030-00060M	60	50	61	34	1,1
	30	C3-LC2030-00060M	60	50	61	34	1,1
C4							
	40	C4-RC2040-00075M	75	75	75	41	2,2
	40	C4-LC2040-00075M	75	75	75	41	2,2
C5							
	40	C5-RC2040-00085M	85	75	82	41	3,3
	40	C5-LC2040-00085M	85	75	82	41	3,3
C4							
	50	C4-RC2050-00065M	65	70	83	49	2,6
	50	C4-LC2050-00065M	65	70	83	49	2,6
C5							
	60	C5-RC2060-00075M	75	80	100	58	5,2
	60	C5-LC2060-00075M	75	80	100	58	5,2
	50	C5-RC2050-00085M	85	83	90	49	4,0
	50	C5-LC2050-00085M	85	83	90	49	4,0
C6							
	60	C6-RC2060-00095	95	84	111	58	6,9
	60	C6-LC2060-00095	95	84	111	58	6,9

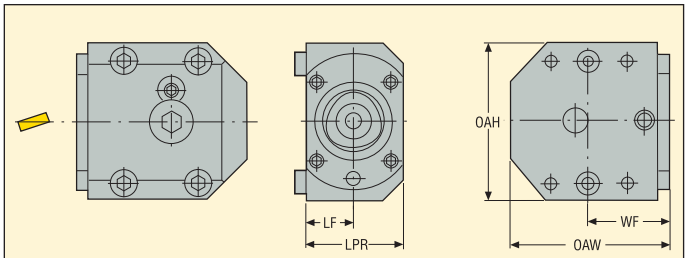
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Seco-Capto™, Зажимные узлы – Тип 2090

Для специальных применений



- Подбор инструмента см. на стр. 734
- Запасные части см. на стр. 745

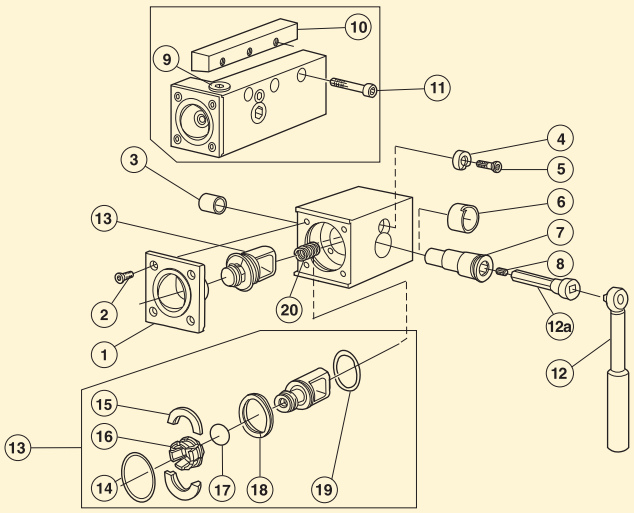


Показана правосторонняя версия

Хвост Capto	Обозначение	Размеры в мм					KG
		LPR	LF	OAH	OAW	WF	
C3							
	C3-RC2090-19039M	38	19	54	73	39	1,0
	C3-LC2090-19039M	38	19	54	73	39	1,0
C4							
	C4-RC2090-24043A	48	24	77	86	43	1,9
	C4-LC2090-24043A	48	24	77	86	43	1,9
C5							
	C5-RC2090-32048A	64	32	92	100	48	3,5
	C5-LC2090-32048A	64	32	92	100	48	3,5
C6							
	C6-RC2090-42060	84	42	105	122	60	6,5
	C6-LC2090-42060	84	42	105	122	60	6,5
C8							
	C8-RC2090-50088	100	50	133	146	88	12,4
	C8-LC2090-50088	100	50	133	146	88	12,4

Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Ручной зажимной узел - Тип 2085



Размер	1 Втулка	2 Винт(4x)	3 Втулка	4 Стопорная шайба	5 Винт
C3	5252015-01	416.1-834	3823010-101	5541030-01	416.1-834
C4	5252015-02	5513020-26	3823010-122	5541030-02	416.1-834
C5	5252015-03	5513020-14	3823010-162	5541030-03	5513020-14

Размер	6 Втулка	7 Кулачковый вал	8 Винт	9 Пробка	10 Метрический клин
C3	5638022-01	5333025-01	3214010-355	3611005-180	5431115-01
C4	5638022-02	5333025-02	3214010-355	3611005-180	5431115-02
C5	5638022-03	5333025-03	3214010-355	3611005-180	5431115-03

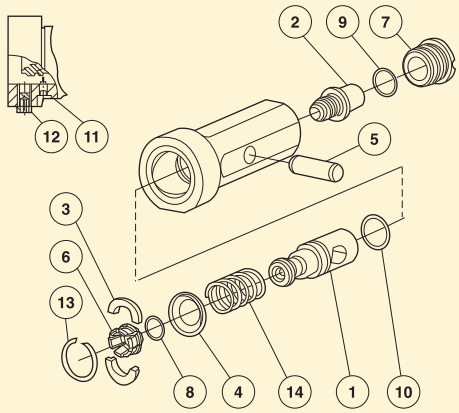
Размер	11 Винт	12 Динамометрический ключ	12a Адаптер	20 Пружина сжатия	
C3	3212010-362	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71	
C4	3212010-364	C-TK-01	5680035-06	5561001-41	
C5	3212010-416	C-TK-01	5680035-07	5561001-41	

Набор тянущей штанги

Входит в комплект тянущей штанги

Размер	13 Комплект тянущей штанги	14 Спиральное кольцо	15 Кольцо держателя (набор из 2)	16 Сегмент (набор из 6)	17 Уплотнительные кольца	18 Плоская пружина	19 Уплотнительные кольца
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16

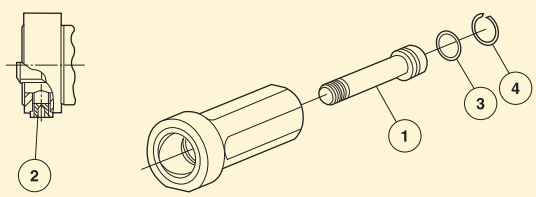
Ручной зажимной узел - Тип 2000



Размер	1 Штанга	2 Зажимной винт	3 Кольцо держателя (набор из 2)	4 Кольцо	5 Поддерживающий штифт	6 Сегмент (набор из 6)	7 Резьбовое кольцо	8 Уплотнительные кольца
C3	5461105-01	5519105-01	5546002-01	5541028-01	5552032-01	5549120-08	5512091-03	5641005-01
C4	5461105-02	5519105-02	5546002-02	5541028-02	5552032-02	5549120-06	5512091-01	5641005-05
C5	5461105-03	5519105-03	5546002-03	5541028-03	5552032-03	5549120-07	5512091-02	5641005-06

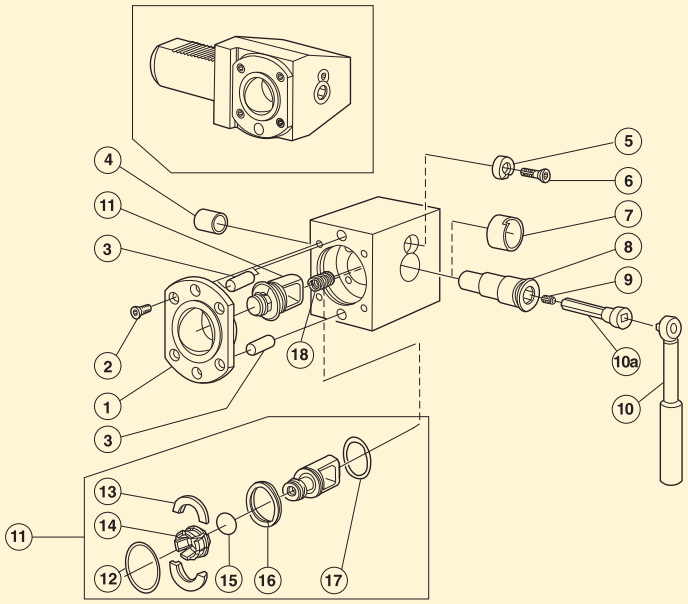
Размер	9 Штанга	10 Зажимной винт	11 Кольцо держателя (набор из 2)	12 Кольцо	13 Поддерживающий штифт	14 Сегмент (набор из 6)	Ключ (размер, мм)
C3	3671010-118	3671010-124	3214020-204	3611005-180	5545042-01	5561001-52	3021013-080 (8,0)
C4	3671010-120	3671010-126	3214020-255	3611005-180	3421105-026	5561001-53	5680010-03 (10,0)
C5	3671010-124	3671010-128	3214020-255	3611005-180	3421105-032	5561001-54	12SMS795 (12,0)

Ручной зажимной узел - Тип 3000



Размер	1 Зажимной винт	2 Заглушка	3 Уплотнительные кольца	4 Зажимное кольцо	Ключ (размер, мм)
C3	5512096-01	3611005-180	3671010-020	5545040-03	3021013-080 (8,0)
C4	5512096-02	3611005-180	3671010-022	5545040-05	5680010-03 (10,0)
C5	5512096-03	3611005-180	3671010-024	5545040-06	12SMS795 (12,0)

Ручной зажимной узел – угловая конструкция VDI, DIN 69880



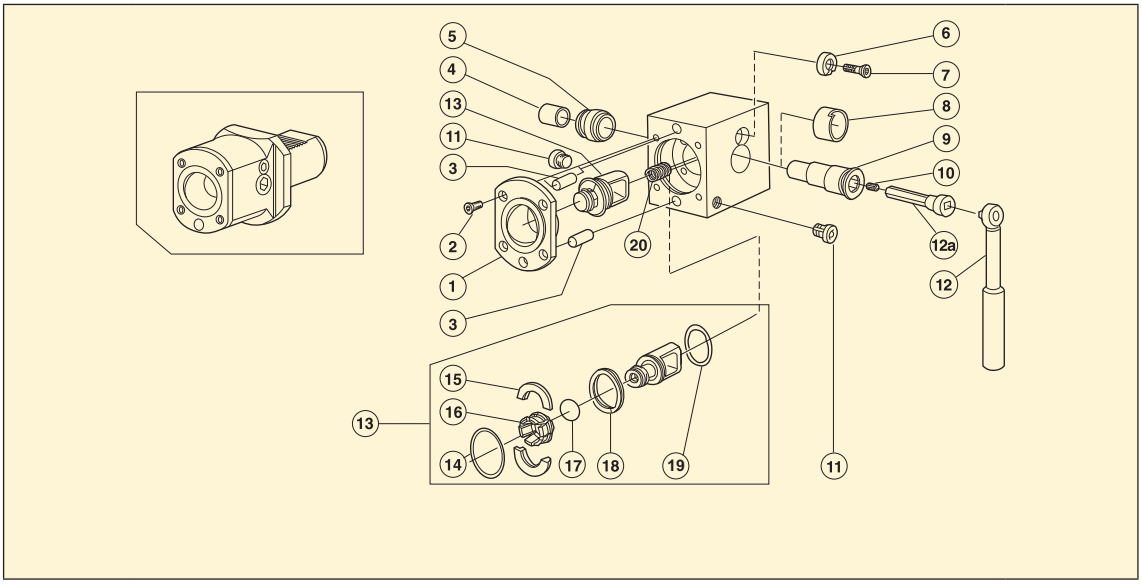
Размер	1 Втулка	2 Винт(4x)	3 Штифт	4 Втулка	5 Стопорная шайба	6 Винт
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5541030-01	416.1-834
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5541030-02	416.1-834
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5541030-03	5513020-14
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5541030-04	5513020-14

Размер	7 Втулка	8 Кулачковый вал	9 Винт	10 Динамометрический ключ	10a Адаптер	18 Пружина сжатия
C3	5638022-01	5333025-01	3214010-355	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71
C4	5638022-02	5333025-02	3214010-355	C-TK-01	5680035-06	5561001-41
C5	5638022-03	5333025-03	3214010-355	C-TK-01	5680035-07	5561001-41
C6	5638022-04	5333025-04	3214010-355	C-TK-01	5680035-07	5561001-41

Набор тянущей штанги **Входит в комплект тянущей штанги**

Размер	11 Комплект тянущей штанги	12 Спиральное кольцо	13 Кольцо держателя (набор из 2)	14 Сегмент (набор из 6)	15 Уплотнительные кольца	16 Плоская пружина	17 Уплотнительные кольца
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17

Ручной зажимной узел – угловая конструкция VDI, DIN 69880



Размер	1 Втулка	2 Винт(4x)	3 Штифт	4 Втулка	5 Втулка
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5638024-01
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5638024-02
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5638024-03
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5638024-04

Размер	6 Стопорная шайба	7 Винт	8 Втулка	9 Кулачковый вал	10 Винт
C3	5541030-01	416.1-834	5638022-01	5333025-01	3214010-355
C4	5541030-02	416.1-834	5638022-02	5333025-02	3214010-355
C5	5541030-03	5513020-14	5638022-03	5333025-03	3214010-355
C6	5541030-04	5513020-14	5638022-04	5333025-04	3214010-355

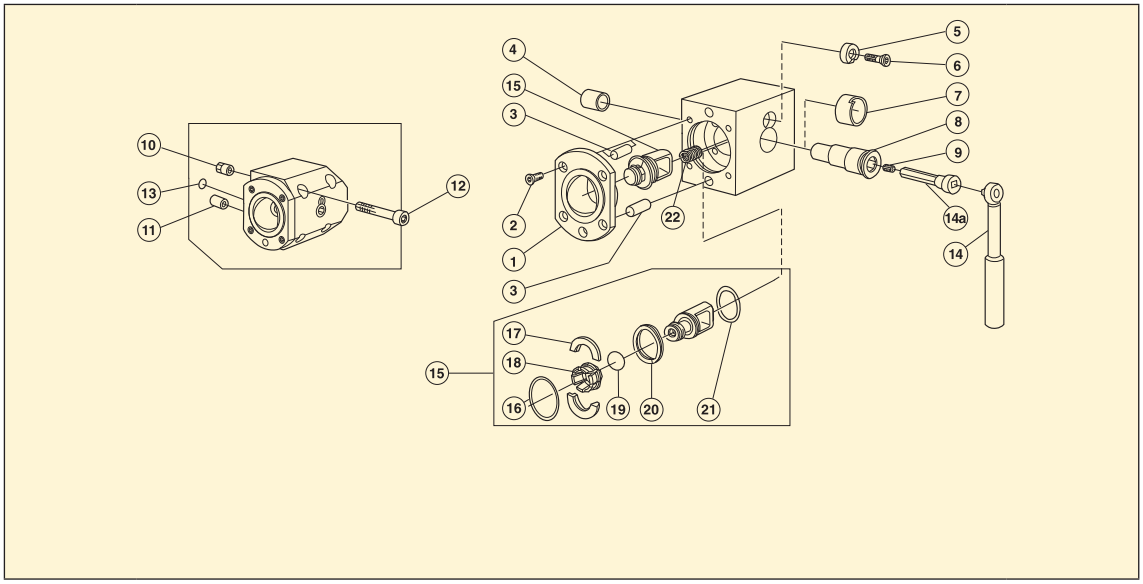
Размер	11 Пробка	12 Динамометрический ключ	12a Адаптер	20 Пружина сжатия	
C3	3611005-180	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71	
C4	3611005-180	C-TK-01	5680035-06	5561001-41	
C5	3611005-180	C-TK-01	5680035-07	5561001-41	
C6	3611005-140	C-TK-01	5680035-07	5561001-41	

Набор тянущей штанги

Входит в комплект тянущей штанги

Размер	13 Комплект тянущей штанги	14 Спиральное кольцо	15 Кольцо держателя (набор из 2)	16 Сегмент (набор из 6)	17 Уплотнительные кольца	18 Плоская пружина	19 Уплотнительные кольца
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17

Ручной зажимной узел - Тип 2090



Размер	1 Втулка	2 Винт(4x)	3 Штифт	4 Втулка	5 Стопорная шайба	6 Винт
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5541030-01	416.1-834
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5541030-02	416.1-834
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5541030-03	5513020-14
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5541030-04	5513020-14
C8	5252010-05	3213010-462	3111050-769	3823010-225	5541030-05	5513020-14

Размер	7 Втулка	8 Кулачковый вал	9 Винт	10 Установочный штифт	11 Штифт	12 Винт
C3	5638022-01	5333025-01	3214010-355	5552063-05	5552061-07	3212010-363
C4	5638022-02	5333025-02	3214010-355	5552063-07	5552061-09	3212010-414
C5	5638022-03	5333025-03	3214010-355	5552063-06	5552061-08	3212010-466
C6	5638022-04	5333025-04	3214010-355	5552063-03	5552061-05	3212010-469
C8	5638022-05	5333025-05	3214010-355	5552063-04	5552061-06	3212010-521

Размер	13 Уплотнительные кольца	14 Динамометрический ключ	14a Адаптер	22 Пружина сжатия		
C3	5641001-22	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71		
C4	3671010-114	C-TK-01	5680035-06	5561001-41		
C5	3671010-114	C-TK-01	5680035-07	5561001-41		
C6	3671010-119	C-TK-01	5680035-07	5561001-41		
C8	3671010-119	C-TK-02	5680035-07	5561001-41		

Набор тянущей штанги

Входит в комплект тянущей штанги

Размер	15 Комплект тянущей штанги	16 Спиральное кольцо	17 Кольцо держателя (набор из 2)	18 Сегмент (набор из 6)	19 Уплотнительные кольца	20 Плоская пружина	21 Уплотнительные кольца
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17
C8	5461100-141	5545039-05	5546001-19	5549120-05	5641005-07	5561015-06	5641005-18

Шланги, Включает комплектующие

Тип соединения	Обозначение	Длина (мм)
Прямой фитинг 	JET-HOSE150SS	150
	JET-HOSE200SS	200
	JET-HOSE250SS	250
	JET-HOSE300SS	300
“Банджо” фитинг 	JET-HOSE150BS	150
	JET-HOSE200BS	200
	JET-HOSE250BS	250
	JET-HOSE300BS	300
“Банджо к банджо” фитинг 	JET-HOSE150BB	150
	JET-HOSE200BB	200
	JET-HOSE250BB	250
	JET-HOSE300BB	300

Все шланги рассчитаны на макс. уровень давления 275 бар (3990 psi)
Пожалуйста, уточняйте наличие на складе и действующую цену.

Комплектующие, Включено в комплект поставки

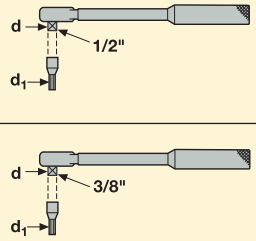
Обозначение	...SS	...BS	...BB
JET-CFP1/8BSP 	■	■	■
JET-CBP15 	■	■	■
JET-AD1/8BSP 	■	■	
JET-ADM10 	■		
JET-BBM10 		■	■
JET-BB1/8BSP 		■	■
JET-C1/4-1/8BSP 		■	■
JET-P1/8-5mm 	■	■	■
JET-WM10* 	■	■	■
JET-ORING10X1*/** 	■	■	■

Доп. части

Обозначение	
JET-CFP0611	
JET-CFP0613	
JET-CFP0614	
JET-CFP0615	
JET-CLS0608	
JET-CS1115	
JET-CFP1/8BSP14	
JET-CFP1/8BSP12.7	
JET-CFP1/8BSP12	
JET-CFP1/8BSP10	

2 шт., кроме *20 шт.
**Не использовать вместе с форсункой
Инструкции по установке см. на стр. 33

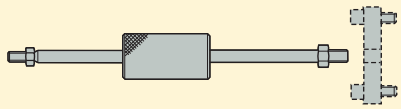
Динамометрический ключ



Размер	Nm	Обозначение	Комплектующие		
			Адаптер*	d	d_1
C3	35	BT-TK-02	5680035-05	3/8"	8
C4	50	C-TK-01	5680035-06	1/2"	10
C5	70	C-TK-01	5680035-07	1/2"	12
C6	90	C-TK-01	5680035-07	1/2"	12
C8	130	C-TK-02	5680035-07	1/2"	12

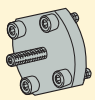
*Заказывается отдельно

Скользящий ударник для снятия многоугольного гнезда



Размер	Обозначение
C3	CC-ET-01
C4	CC-ET-01
C5	CC-ET-02
C6	CC-ET-02
C8	CC-ET-02

Инструмент для снятия многоугольного гнезда



Размер	Обозначение	Комплектующие	
		Центр	Периферийная пластина
C3	C3-WDT-01M	3214030-463	5512040-03
C4	C4-WDT-02	3214030-464	5512040-04
C5	C5-WDT-02	3214030-516	5512040-05
C6	C6-WDT-02	3214030-516	5512040-06
C8	C8-WDT-02	3214030-516	5512072-01

Смазочный штуцер



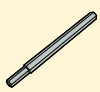
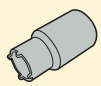
Размер	Обозначение
C3	5692012-01
C4	5692012-01
C5	5692012-01
C6	5692012-01
C8	5692012-01

Крышка



Размер	Обозначение	
	Тип 3000	Другие типы
C3	C3-CP-11	C3-CP-01
C4	C4-CP-11	C4-CP-01
C5	C5-CP-11	C5-CP-01
C6	–	C6-CP-01
C8	–	C8-CP-01

Ключ для замены сопла

Nozzle key set	Включено в комплект			Не включено
	Ключ (с Т-образной ручкой)	Лезвие	Наконечник	Исп. для сопла
				
NK-CN6	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK07.25-H5.0	CN6
NK-CN7	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK09.25-H5.0	CN7
NK-CN8	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK11.25-H5.0	CN8

Моменты затяжки зажимных винтов

Значения момента для каждого зажимного винта приведены ниже

Обозначение винта	Момент Нм	Динамометрический ключ
110.26-655	10,0	H00T-60100
117.26-655	5,0	H00T-3050
117.26-657	3,0	H00-2530
170.26-655	6,0	H00T-4060
C02205-T07P	0,9	T00-07P09
C02505-T07P	0,9	T00-07P09
C02506-T07P	0,9	T00-07P09
C03007-T09P	2,0	T00-09P20
C03508-T15P	3,0	T00-15P30
C03509-T15P	3,0	T00-15P30
C03510-T15P	3,0	T00-15P30
C03511-T09P	2,0	T00-09P20
C03512-T15P	3,0	T00-15P30
C04008-T15P	3,5	T00-15P35
C04010-T15P	3,5	T00-15P35
C04011-T15P	3,5	T00-15P35
C04014-T15P	3,5	T00-15P35
C04512-T15P	5,0	T00-15P50
C04518-T15P	5,0	T00-15P50
C05010-T20P	5,0	T00-20P50
C05012-T15P	5,0	T00-15P50
C05013-T20P	5,0	T00-20P50
C05018-T20P	5,0	T00-20P50
C11804-T06P	0,5	T00-06P05
C46017-T20P	6,0	T00T-20P60
C82204-T06P	0,5	T00-06P05
CC05	0,9	H00-1509
CC08P-V13	2,0	T00-09P20
CC09P-D11	2,0	T00-09P20
CC12P-S12	3,5	T00-15P35
CC14	6,0	H00T-4060
CC16	10,0	–
CC17P	10,0	–
CC17P-06	10,0	–
CC17P-09	10,0	–
CC20P	10,0	–
CC20P-V13	10,0	–
CD09-S09	2,0	T00-09P20
CD12-S12	3,5	T00-15P35
CD16-S16	5,0	T00-20P50
CD19-S19	5,0	T00-20P50
CD19-V16	5,0	T00-20P50
CSC8015-T20P	5,0	T00-20P50
CSC1015-T20P	5,0	T00-20P50
CSP16-T15P	2,0	T00-15P20
CSP22-T15P	3,0	T00-15P30
CSP27-T25P	6,0	T00T-25P60

Обозначение винта	Момент Нм	Динамометрический ключ
L84017-T09P	2,0	T00-09P20
L85011-T15P	5,0	T00-15P50
L85012-T15P	5,0	T00-15P50
L85017-T09P	2,0	T00-09P20
L85020-T15P	3,5	T00-15P35
L85021-T15P	3,5	T00-15P35
L86015-T20P	6,0	T00T-20P60
L86025-T20P	6,0	T00T-20P60
LD1035-T25P	6,0	T00T-25P60
LD5020-T09P	2,0	T00-09P20
LD6020-T15P	3,0	T00-15P30
LD6021-T09P	2,0	T00-09P20
LD6024-T20P	3,0	T00-15P30
LD6025-T15P	3,0	T00-15P30
LD6026-T09P	2,0	T00-09P20
LD8025-T25P	6,0	T00T-25P60
LD8030-T25P	6,0	T00T-25P60
LS0512	2,5	–
LS0613	3,0	H00-2530
LS0616	3,0	H00-2530
LS0818	4,0	–
LS0822	4,0	–
MC6S4X14	3,5	–
MC6S4X18	3,5	–
MC6S5X14	5,0	H00T-4050
MC6S5X18	5,0	H00T-4050
MN0909L-T09P	2,0	T00-09P20
MN1215L-T15P	3,0	T00-15P30
MN1215R-T15P	3,0	T00-15P30
MN1215S-T15P	3,0	T00-15P30
MN1215T-T15P	3,0	T00-15P30
MN1515-T15P	3,0	T00-15P30
MN1515SL-T15P	3,0	T00-15P30
MN1520-T20P	6,0	T00T-20P60
MN1920-T20P	6,0	T00T-20P60
MN1925-T25P	5,0	T00T-25P50
MN2525-T25P	6,0	T00T-25P60
PL1403-T09P	2,5	T00-09P20
TCEI0409	3,5	–
TCEI0509	6,0	H00T-4060
TCEI0513	6,0	H00T-4060
TCEI0609	8,0	H00T-5080
TCEI0613	8,0	H00T-5080
TCEI0614	8,0	H00T-5080
TCEI0620	8,0	H00T-5080
TCEI0815	10,0	H00T-60100
TCEI0825	10,0	H00T-60100
TCEI1020	15,0	–
WS1620-T20P	3,5	T00-20P35
WS1920-T20P	3,5	T00-20P35
WS2325-T25P	5,0	T00T-25P50

Полный диапазон динамометрических ключей Seco см. на следующей странице

Диапазон динамометрических ключей

Динамометрические ключи с фиксированным моментом выпускаются для винтов крепления пластин большинства токарной продукции Seco.

Используя динамометрический ключ, вы всегда уверены в правильности зажимного усилия при установке пластины. Величина момента для каждого винта приведена на стр. 748

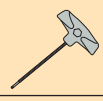
Динамометрические ключи калиброваны в соответствии с ISO 6789.

Обозначения: T00-15P35

T00 = Динамометрическая отвертка для пластин с лезвием Torx Plus
T00T = Динамометрический ключ с Т-образной ручкой для лезвий Torx Plus
H00 = Динамометрическая отвертка для шестигранных лезвий
H00T = Динамометрический ключ с Т-образной ручкой для шестигранных лезвий
15P = Размер Torx Plus
35 = Значение момента 3,5 Нм

Динамометрический ключ* 	Сменное лезвие 	Типоразмер Torx Plus	Значение момента
T00-06P05	T00-06P	T06P	0,5 Nm
T00-07P05	T00-07P	T07P	0,5 Nm
T00-07P09	T00-07P	T07P	0,9 Nm
T00-08P12	T00-08P	T08P	1,2 Nm
T00-08P20	T00-08P	T08P	2,0 Nm
T00-09P09	T00-09P	T09P	0,9 Nm
T00-09P12	T00-09P	T09P	1,2 Nm
T00-09P20	T00-09P	T09P	2,0 Nm
T00-10P20	T00-10P	T10P	2,0 Nm
T00-10P30	T00-10P	T10P	3,0 Nm
T00-10P35	T00-10P	T10P	3,5 Nm
T00-15P20	T00-15P	T15P	2,0 Nm
T00-15P30	T00-15P	T15P	3,0 Nm
T00-15P35	T00-15P	T15P	3,5 Nm
T00-15P50	T00-15P	T15P	5,0 Nm
T00-20P35	T00-20P	T20P	3,5 Nm
T00-20P50	T00-20P	T20P	5,0 Nm

*Включая лезвие

Динамометрический ключ* 	Сменное лезвие 	Типоразмер Torx Plus	Значение момента
T00T-15P50	T00T-15P	T15P	5,0 Nm
T00T-20P50	T00T-20P	T20P	5,0 Nm
T00T-20P60	T00T-20P	T20P	6,0 Nm
T00T-20P80	T00T-20P	T20P	8,0 Nm
T00T-25P50	T00T-25P	T25P	5,0 Nm
T00T-25P60	T00T-25P	T25P	6,0 Nm
T00T-25P80	T00T-25P	T25P	8,0 Nm
T00T-30P80	T00T-30P	T30P	8,0 Nm

*Включая лезвие

Динамометрический ключ* 	Сменное лезвие 	Типоразмер	Значение момента
H00-1305	H00-1.3	1,3 mm	0,5 Nm
H00-1505	H00-1.5	1,5 mm	0,5 Nm
H00-1509	H00-1.5	1,5 mm	0,9 Nm
H00-2009	H00-2.0	2,0 mm	0,9 Nm
H00-2016	H00-2.0	2,0 mm	1,6 Nm
H00-2020	H00-2.0	2,0 mm	2,0 Nm
H00-2512	H00-2.5	2,5 mm	1,2 Nm
H00-2530	H00-2.5	2,5 mm	3,0 Nm
H00-2535	H00-2.5	2,5 mm	3,5 Nm
H00-3020	H00-3.0	3,0 mm	2,0 Nm
H00-3030	H00-3.0	3,0 mm	3,0 Nm
H00-4030	H00-4.0	4,0 mm	3,0 Nm

*Включая лезвие

Динамометрический ключ* 	Сменное лезвие 	Типоразмер	Значение момента
H00T-3050	H00T-3.0	3 mm	5,0 Nm
H00T-4050	H00T-4.0	4 mm	5,0 Nm
H00T-4060	H00T-4.0	4 mm	6,0 Nm
H00T-5050	H00T-5.0	5 mm	5,0 Nm
H00T-5080	H00T-5.0	5 mm	8,0 Nm
H00T-50100	H00T-5.0	5 mm	10,0 Nm
H00T-60100	H00T-6.0	6 mm	10,0 Nm

*Включая лезвие

Учитывайте то, что лезвия отверточного типа и типа с Т-образной ручкой не взаимозаменяемы.
Torx Plus® зарегистрированная торговая марка, принадлежащая фирме Camcar-Textron (США).

Классификация обрабатываемых материалов, SMG

SMG версия 2 – Введение

Основой для SMG v2 является классификация материалов заготовок на основе их типов, а не относительной обрабатываемости, и соответственно, сюда входят такие материалы, как композиты. Группы достаточно обширные, однако достаточно легко определить, к какой именно группе SMG относится конкретный материал.

Для каждой группы SMG существует определенный стандарт материалов в определенном состоянии, который является эталоном для простой корректировки режима резания под любой фактический материал, сопоставимый с эталонным материалом Seco – см. стр. 59.

В качестве примера см. данные по эталонным материалам EN C45E для SMG P4 и EN 42 CrMo 4 для SMG P5 и SMG H5 на следующих страницах.

Стали, ферритовые и мартенситные нержавеющие стали

SMG	Описание	свойства	Пример	$k_{c1.1}$	m_c
P1	Автоматные стали	360 < R_m < 880	11 SMn30 $R_м$ = 385 N/мм^2	1500	0,14
P2	Низколегированные ферритные стали, C < 0.25%wt Низколегированные сварочные конструкционные стали	320 < R_m < 600	S235JRG2 $R_м$ = 420 N/мм^2	1600	0,23
P3	Ферритные/перлитные стали, C < 0.25%wt Сварочные конструкционные стали Поверхностно упрочненные стали	430 < R_m < 610	16 MnCr 5 $R_м$ = 550 N/мм^2	1800	0,14
P4	Низколегированные конструкционные стали, 0.25% < C < 0.67%wt Низколегированные закаленные и отпущенные стали	520 < R_m < 1200	C 45E $R_м$ = 660 N/мм^2	2000	0,15
P5	Конструкционные стали, 0.25% < C < 0.67%wt Закаленные и отпущенные стали	550 < R_m < 1200	42 CrMo 4 $R_м$ = 700 N/мм^2	2020	0,18
P6	Низколегированные упрочненные стали, C > 0.67%wt Низколегированные пружинные и подшипниковые стали	520 < R_m < 1200	C 100S $R_м$ = 600 N/мм^2	2100	0,17
P7	Упрочненные стали, C > 0.67%wt Пружинные и подшипниковые стали	600 < R_m < 1200	100 Cr 6 $R_м$ = 650 N/мм^2	2160	0,17
P8	Инструментальные стали Быстрорежущая сталь (HSS)	600 < R_m < 1200	X 40 CrMoV 5 1 $R_м$ = 700 N/мм^2	2400	0,20
P11	Ферритные и мартенситные нержавеющие стали	415 < R_m < 1200	X 20 Cr 13 $R_м$ = 675 N/мм^2	2000	0,15
P12	Мартенситные и закаленные состаренные нержавеющие стали	500 < R_m < 1200	X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_м$ = 1100 N/мм^2	2100	0,17

Автоматные, аустенитные и дуплексные нержавеющие стали

SMG	Описание	свойства	Пример	$k_{c1.1}$	m_c
M1	Легко обрабатываемые аустенитные нержавеющие стали		X 10 CrNiS 18 9	1700	0,14
M2	Низколегированные аустенитные нержавеющие стали		X 5 CrNiS 18 10	1920	0,18
M3	Среднелегированные аустенитные нержавеющие стали		X 2 CrNiMo 18 14 3	2070	0,17
M4	Высоколегированные аустенитные и дуплексные нержавеющие стали		X 2 CrNiMoN 22 5 3	2230	0,16
M5	Труднообрабатываемые высоколегированные и дуплексные нержавеющие стали		X 2 CrNiMoN 25 7 4	2510	0,13

Классификация обрабатываемых материалов, SMG

Чугуны

SMG	Описание	свойства	Пример	$k_{c1.1}$	m_c
K1	Серые чугуны (GCI)		EN-GJL-250	930	0,32
K2	Уплотненный серый чугун (CGI)		EN-GJV-400	1000	0,35
K3	Ковкий чугун		EN-GJMB-550-4	1050	0,37
K4	Чугун с шаровидным графитом		EN-GJS-500-7	1160	0,37
K5	Аустенитный ковкий чугун		EN-GJS-1000-5		
K6	Аустенитный пластинчатый чугун		EN-GJLA-XNiCuCr15-6-2		
K7	Аустенитный пластинчатый чугун		EN-GJSA-XNiMn23-4		

Цветные сплавы

SMG	Описание	свойства	Пример	$k_{c1.1}$	m_c
N1	Алюминиевые сплавы, Si < 9%		AW-7075		
N2	Алюминиевые сплавы, 9% < Si < 16%		AC-44200 Si = 12%		
N3	Алюминиевые сплавы, Si > 16%		AlSi17Cu5		
N11	Медные сплавы		CW614N	740	0,26

Суперсплавы и титан

SMG	Описание	свойства	Пример	$k_{c1.1}$	m_c
S1	Суперсплавы на основе Fe		Discalloy		
S2	Суперсплавы на основе Co		Stellite 21		
S3	Суперсплавы на основе Ni		Inconel 718	2530	0,21
S11	Титан, низколегированный сплав, (α)		Ti		
S12	Титан, среднелегированный сплав, (α+β)		TiAl6V4	1500	0,24
S13	Титан, высоколегированный сплав, (соответствует β и β)		Ti10V2Fe3Al		

Классификация обрабатываемых материалов, SMG

Материалы высокой твердости

SMG	Описание	свойства	Пример	$k_{c1.1}$	m_c
H3	Поверхностно упрочненные стали	58 < HRC < 62	16 MnCr 5 60 HRC	2070	0,14
H5	Закаленные стали	38 < HRC < 56	42 MnCr 4 50 HRC	2320	0,18
H7	Закаленные стали Подшипниковые стали	56 < HRC < 64	100 MnCr 6 60 HRC	2480	0,17
H8	Инструментальные стали Быстрорежущая сталь (HSS)	38 < HRC < 64	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	2750	0,20
H11	Мартенситные нержавеющие стали	38 < HRC < 50	X 20 Cr 13 45 HRC	2300	0,15
H12	Мартенситные и закаленные состаренные нержавеющие стали	1200 < R_m < 1650	X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_м$ = 1450 N/мм^2	2410	0,17
H21	Марганцевая сталь	23 < HRC < 64	X 120 Mn 12 50 HRC		
H31	Белые чугуны	50 < HRC < 64	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC		

Прочие труднообрабатываемые материалы

SMG	Описание	свойства	Пример	$k_{c1.1}$	m_c
PM1	Низколегированные порошковые металлы		F-0008 Fe-0.7C		
PM2	Среднелегированные порошковые металлы		FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C		
PM3	Высоколегированные порошковые металлы Для седла выпускного клапана и т.д.				
HF1	Наплавляемые твердые сплавы Сварка или осаждение методом плазменного опыления сплавов на основе железа				
HF2	Наплавляемые твердые сплавы Сварка или осаждение методом плазменного опыления сплавов на основе никеля				
CC1	спеченный карбид вольфрама		G50		

Пластики и композиты

SMG	Описание	свойства	Пример	$k_{c1.1}$	m_c
TS1	Термореактивные полимеры		Формальдегид		
TS2	Термореактивный упрочненный полимер		T300 T700 T800 HTA-S IMA - Epoxy (M21)...		
TS3	Термоупрочненное стекловолокно		Epoxy - HX..(42..)/E glass (7781...)...		
TS4	Термоупрочненное арамидное волокно		Кевлар 49		
TP1	Термопласты		Поликарбонат		
TP2	Упрочненные термопласты		PPS/PEEK - T300..		
TP3	Термоупрочненное секловолокно		PPS/PEEK - E glass or A glass...		
TP4	Термоупрочненное арамидное волокно				

Графит

SMG	Описание	свойства	Пример	$k_{c1.1}$	m_c
GR1	Графит		R 8500		

Классификация обрабатываемых материалов, SMG

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
	11 SMn 30	1,0715	1,0715	9 SMn 28	S 250	230 M 07	CF 9 SMn 28	SUM 22	1912	G12130
	11 SMnPb 30	1,0718	1,0718	9 SMnPb 28	S 250 Pb		CF 9 SMnPb 28	SUM 22 L	1914	G12134
	10 S 20	1,0721	1,0721	10 S 20	10 F 1	210 M 15	CF 10 S 20			
			1,0722	10 SPb 20	10 PbF 2		CF 10 SPb 20			
P1	15 SMn 13	1,0725	1,0723	15 S 20		210 A 15		SUM 32	1922	
	35 S20	1,0726	1,0726	35 S 20	35 MF 4	212 M 36			1957	G11400
	46 S20	1,0727	1,0727	46 S 20	45 MF 4	212 M 44			1973	G11460
	11 SMn 37	1,0736	1,0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	11 SMn 37	1,0736	1,0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	S235JR	1,0037	1,0037	St 37-2	E 24-2		Fe 360 B	STKM 12 C	1311	
	S235JRG2	1,0038	1,0116	St 37-3	E 24-3; E 24-4	4360-40 C	Fe 360 D FF		1312, 1313	
	S275J2G3	1,0144	1,0144	St 44-3 N	E 28-3; E 28-4	4360-43 C	Fe 430 D FF	SM 41 C	1412, 1414	
	C 10	1,0301	1,0301	C 10	34 C 10, XC 10	045 M 10	C 10	S 10 C		G10100
P2			1,0401	C 15	37 C 12, XC 18	080 M 15	C 15; C 16		1350	G10170
	C22	1,0402	1,0402	C 22	C 20	050 A 20	C 20; C 21		1450	G10200
	S355JR	1,0570	1,0570	St 52-3	E 36-3; E 36-4	4360-50 C	Fe 510 B	SM 50 YA	2172, 2132	
	C 15R	1,1141	1,1141	Ck 15	XC 15; XC 18	080 M 15	C 15; C 16	S 15 C; S 15 CK	1370	G10170
			1,1158	Ck 25	XC 25	060 A 25	C 25	S 25 C		G10250
			1,2162	21 MnCr 5	20 NC 5			SCR 420 H		
	16 Mo 3	1,5415	1,5415	15 Mo 3	15 D 3	1501-240	16 Mo 3		2912	
			1,5423	16 Mo 5		1503-245-420	16 Mo 5	SB 450 M		G45200
	14 NiCr 14	1,5752	1,5752	14 NiCr 14	12 NC 15	655 M 13		SNC 815 (H)		G33106
			1,5919	15 CrNi 6	16 NC 6	S 107	16 CrNi 4			
	18 NiCrMo 7 6	1,6587	1,6587	X 18 CrNiMo 7 6	18 NCD 6	820 A 16	18 NiCrMo 7			
P3	16 MnCr 5	1,7131	1,7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170
	16 MnCrS 5	1,7139	1,7139	16 MnCrS 5						
	20 MnCr 5	1,7147	1,7147	20 MnCr 5	20 MC 5		20 MnCr 5	SMnC 420 (H)		G51200
	20 MnCrS 5	1,7149	1,7149	20 MnCrS 5	20 MnCrS 5			SMnC 21 H		
	13 CrMo 4 5	1,7335	1,7335	13 CrMo 4 4	15 CD 3,5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
			1,7337	16 CrMo 4 4	15 CD 4,5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
	10 CrMo 9 10	1,7380	1,7380	10 CrMo 9 10	10 CD 9,10	1501-622 Gr. 31	12 CrMo 9 10		2218	J21890
	C35		1,0501	C 35	55 C 35	060 A 35	C 35		1550	G10350
	E 335	1,0503	1,0503	C 45	65 C 45	80 M 46	C 45	S 45 C	1650	G10430
	C40		1,0511	C 40	60 C 40	080 M 40	C 40	S 40 C		
	E 360	1,0070	1,0535	St 70-2	A 70-2		Fe 690		1655	
	C60	1,0601	1,0601	C 60	CC 55	080 A 62	C 60			G10600
P4			1,1157	40 Mn 4	35 M 5	150 M 36				G10390
	G 28 Mn6	1,1165	1,1165	30 Mn 5		120 M 36		SMn 1 H; SCMn 2		G13300
	C 35E	1,1181	1,1181	Ck 35	XC 38 H1	080 M 36	C 35	S 35 C	1572	G10340
	C 45E	1,1191	1,1191	Ck 45	XC 42	080 M 46	C 45	S 45 C	1672	G10420
	C 60E	1,1221	1,1221	Ck 60	XC 60	080 A 62	C 60	S 58 C	1665, 1678	G10640
			1,1740	C 60 W	Y3 55			SK 7		
	55 SiCr7	1,7100	1,0904	55 Si 7	55 S 7	250 A 53	55 Si 8		2085, 2090	
			1,2330	35 CrMo 4	34 CD 4	708 A 37	35 CrMo 4		2234	T51620
			1,2542	45 WCrV 7		BS 1	45 WCrV 8 KU		2710	T41901
		1,2714	1,2714	56 NiCrMoV 7		5680 224-5	56 NiCrMoV7-KU	SKT 4		T61206
			1,5121	46 MnSi 4						
			1,5710	36 NiCr 6	35 NC 6	640 A 35		SNC 236		
			1,5736	36 NiCr 10	35 NC 11		35 NiCr 9	SNC 631 (H)		
	36 CrNiMo 4		1,6511	36 CrNiMo 4	40 NCD 3	816 M 40	38 NiCrMo 4 (KB)			G98400
P5	34 CrNiMo 6	1,6582	1,6582	34 CrNiMo 6	35 NCD 6	817 M 40	35 NiCrMo 6 (KW)	SNCM 447	2541	G43400
	34 Cr 4	1,7033	1,7033	34 Cr 4	32 C 4	530 A 32	34 Cr 4 (KB)	SCr 430 (H)		G51320
	41 Cr 4	1,7035	1,7035	41 Cr 4	42 C 4	530 M 40	41 Cr 4	SCr 440 (H)		G51400
	25 CrMo 4	1,7218	1,7218	25 CrMo 4	25 CD 4 S	708 M 25	25 CrMo 4 (KB)	SCM 425	2225	G41300
	42 CrMo 4	1,7225	1,7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
	42 CrMo 4	1,7225	1,7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
			1,7361	32 CrMo 12	30 CD 12	722 M 24	32 CrMo 12		2240	
	50 CrV 4	1,8159	1,8159	50 CrV 4	50 CV 4	735 A 50	51 CrV 4	SUP 10	2230	H61500
	41 CrAlMo 7 10	1,8509	1,8509	41 CrAlMo 7	40 CAD 6.12	905 M 39	41 CrAlMo 7	SACM 645	2940	K24065
	C 67S	1,1231	1,1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 100S	1,1274	1,1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
P6	C 105U	1,1545	1,1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1,1645	C 105 W2	Y1 105		C 100 KU	SK 3		
			1,1663	C 125 W	Y2 120		C 120 KU	SK 2		

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI/ASTM	ГОСТ	ČSN	Misc. Бренды	Условия	Структура
	1213				Отожженный	
	12 L 13				Отожженный	
	1108				Отожженный	
	11 L 08				Отожженный	
					Отожженный	
	1140	40			Отожженный	
	1146				Отожженный	
	1215				Отожженный	
	12 L 14				Отожженный	
		16Д			Отожженный	
	A573 Сплав 58	18кп	11 378		Отожженный	
	A573 Сплав 70	Ст14кп	11 448		Отожженный	
	1010	10			Отожженный	
F.1110	1015	15			Отожженный	
	1020, 1023	20	12 024		Отожженный	
		17Г1С	11 523		Отожженный	
F.1511	1015	15			Отожженный	
F.1120	1025	25			Отожженный	
					Отожженный	
	A204 Сплав A		15 020		Отожженный	
	4520				Отожженный	
	3310, 9314	20Х2Н4А	16 420		Отожженный	
	4320		16 220		Отожженный	
					Отожженный	
F.1516	5115	12ХН2	14 220		Отожженный	
		18ХГ			Отожженный	
	5120	20Х	14 221		Отожженный	
	5120 H	20Х			Отожженный	
	A182-F11, A182-F12	12ХМ	15 121		Отожженный	
	A387 Сплав 12 Cl. 2				Отожженный	
F.155	A182-F22	12Х8	15 313		Отожженный	
F.1130	1035	35	12 040		Отожженный	
F.5110	1045	45	12 050		Отожженный	
	1040	40	12 041		Отожженный	
F.1150	1055	55			Отожженный	
	1060	60	12 061		Отожженный	
	1039	40Г			Отожженный	
	1330	30Г2			Отожженный	
F.1135	1035	35			Отожженный	
F.1140	1045	45	12 050		Отожженный	
F.1150	1064	60			Отожженный	
	1060	60			Отожженный	
F.144	9255	55С2			Отожженный	
F.1250	4135	35ХМ			Отожженный	
F.5241	S1	5ХВ2С			Отожженный	
	L6	5ХНВ			Отожженный	
	5045				Отожженный	
	3135				Закаленный и отпущенный	
	3435				Отожженный	
	9840				Закаленный и отпущенный	
F.1280	4340	38Х2Н2МА	16 343		Отожженный	
	5132	35ХН			Закаленный и отпущенный	
	5140	40Х	14 140		Закаленный и отпущенный	
F.1251	4130	30ХМ	15 130		Закаленный и отпущенный	
F.1252	4142, 4140	38ХМ	15 142		Отожженный	
F.1252	4142, 4140	38ХМ	15 142		Закаленный и отпущенный	
					Закаленный и отпущенный	
F.143	6150	50ХФА	15 260		Закаленный и отпущенный	
F.1740	A355 Cl. A				Отожженный	
F.5103	1070	70			Отожженный	
F.5117	1095				Отожженный	
F.5118	W1	У10А			Отожженный	
		У10			Отожженный	
	W1	У13			Отожженный	

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
P7	107 CrV 3	1,2210	1,2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1,2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1,2842	1,2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1,3505	1,3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
P8	X 210 Cr 12	1,2080	1,2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	BD 3	X 210 Cr 13 KU	SKD 1		T30403
			1,2343	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	BH 11	X 37 CrMoV 5 1 KU	SKD 6		T20811
	X 40 CrMoV 5 1	1,2344	1,2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1,2363	1,2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
			1,2365	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	BH 10	30 CrMoV 12 27 KU	SKD 7		T20810
			1,2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1,2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1,2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1,3243	1,3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1,3247	1,3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-04	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-1-2-5	1,3255	1,3255	S 18-1-2-5	Z 80 WKCV 18-05-04-01	BT 4	HS 18-1-1-5	SKH 3		T12004
	HS 6-5-2	1,3343	1,3343	S 6-5-2	Z 85 WDCV 06-05-04-02	BM 2	HS 6-5-2	SKH 9; SKH 51	2722	T11302
	HS 2-9-2	1,3348	1,3348	S 2-9-2	Z 100 DCWV 09-04-02-02		HS 2-9-2	SKH 58	2782	T11307
	HS 18-0-1	1,3355	1,3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
P11	X 6 Cr 13	1,4000	1,4000	X 6 Cr 13	Z 6 C 12	403 S 17	X 6 Cr 13	SUS 403	2301	S41008
	X 12 Cr 13	1,4006	1,4006	X 10 Cr 13	Z 10 C 13	410 S 21	X 12 Cr 13	SUS 410	2302	S41000
	X 6 Cr 17	1,4016	1,4016	X 6 Cr 17	Z 8 C 17	430 S 15	X 8 Cr 17	SUS 430	2320	S43000
	X 20 Cr 13	1,4021	1,4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 39 Cr 13	1,4031	1,4031	X 40 Cr 13	Z 40 C 14	420 S 45	X 40 Cr 14	SUS 420	2304	S40280
	X 70 CrMo 15	1,4109	1,4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1,4112	1,4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1,4125	1,4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
	X 3 CrNiMo 13 3	1,4313	1,4313	X 5 CrNi 13 4	Z 5 CN 13.4	425 C 11	X 6 CrNi 13 04	SCS 5	2385	S41500
	X 18 CrN 28	1,4749	1,4749	X 18 CrN 28	Z 18 C 25				2322	S44600
P12	X 6 CrVMo 25 15	1,4534	1,4534	X 3 CrNiMo 13 8 2						S13800
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1,4540	1,4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
		1,4540	1,4540	X 4 CrNiCuNb 16 4	Z 4 CNUNb 16.4 M					S15500
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1,4540	1,4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1,4542	1,4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 17 4	1,4548	1,4542	X 5 CrNiCuNb 17 4	Z 6 CNU 17.4			SCS 24; SUS 630		S17400
	X 7 CrVMo 17 7	1,4564	1,4564	X 7 CrVMo 17 7	Z 9 CD 17,7	301 S 81	X 7 CrVMo 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1,6356	1,6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1,6358	1,6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMo 18 9 5	1,6358	1,6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCrMo 18 8 5	1,6359	1,6359	X 2 NiCrMo 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1,6359	1,6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
M1	X 10 CrNiS 18 9	1,4305	1,4305	X 10 CrNiS 18 9	Z 10 CNF 18.09	303 S 31	X 10 CrNi 18 09	SUS 303	2346	S30300
M2	X 2 CrNi 19 11	1,4306	1,4306	X 2 CrNi 19 11	Z 2 CN 18,10	304 S 12	X 3 Cr Ni 18 11	SUS 304 L	2352	S30403
	X 5 CrNi 18 10	1,4301	1,4301	X 5 CrNi 18 10	Z 6 CN 18,09	304 S 31	X 5 CrNi 18 11	SUS 304	2333	S30400
	X 5 CrNiMo 17 12 2	1,4401	1,4401	X 5 CrNiMo 17 12 2	Z 3 CND 17.11.1	316 S 31	X 5 CrNiMo 17 12	SUS 316	2347	S31600
	X 6 CrNiNb 18 10	1,4550	1,4550	X 6 CrNiNb 18 10	Z 6 CNNb 18.10	347 S 31	X 6 CrNiNb 18 11	SUS 347	2338	S34700
	X 9 CrNi 18 8	1,4310	1,4310	X 12 CrNi 17 7	Z 12 CN 17.07	301 S 21	X 12 CrNi 17 07	SUS 301	(2331)	S30100
	X 12 CrNi 18 8	1,4300	1,4300	X 12 CrNi 18 8	Z 12 CN 18	302 S 25		SUS 302	2331	S30200
M3	X 2 CrNiMo 18 14 3	1,4435	1,4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	Z 2 CND 17.13	316 S 12	X 2 CrNiMo 17 13 2	SCS 16; SUS 316 L	2353	S31603
	X 2 CrNiMoN 17 13 3	1,4429	1,4429	X 2 CrNiMoN 17 13 3	Z 2 CND 17.13 Az	316 S 62	X 2 CrNiMoN 17 13 3	SUS 316 LN	2375	S31653
	X 2 CrNiN 18 10	1,4311	1,4311	X 2 CrNiN 19 11	Z 2 CN 18 .10 Az	304 S 62	X 2 CrNiN 18 11	SUS 304 LN	2371	S30453
	X 3 CrNiMo 18 12 3	1,4466	1,4466	X 5 CrNi 18 15		317 S 16	X 5 CrNi 18 15	SUS 317	2366	S31700
	X 9 CrNiMo 21 11 2	1,4835	1,4893	X 9 CrNiMo 21 11 2		310 S 31			2368	S30815
	X 12 CrNi 25 21	1,4335	1,4335	X 12 CrNi 25 21	Z 12 CN 25,20	310 S 24	X 6 CrNi 26 20	SUH 310; SUS 310 S	2361	S31008
M4	X 2 CrNiMoN 22 5 3	1,4462	1,4462	X 2 CrNiMoN 22 5	Z 2 CND 22.05 Az	332 S 15	X 2 CrNiMoN 22 5		2377	S31803
	X 2 CrNiMoSi 19 5	1,4424	1,4417	X 2 CrNiMoSi 19 5	Z 2 CND 18.05.2003				2376	S31500
	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	1,4539	1,4539	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	Z 2 NCDU 25 20	904 S 13			2562	N08904
	X 3 CrNiMo 27 5 2	1,4460	1,4460	X 4 CrNiMo 27 5 2	Z 3 CND 25.7 Az		X 3 CrNiMo 27 5 2	SUS 329 J 1	2324	S32900
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1,4980	1,4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	SCS 51		SUH 660	2570	S66286
M5	X 1 CrNiMoN 20 18 7	1,4547	1,4529	X 1 CrNiMoN 20 18 7	Z 1 CN 20,18 .05 Az		X 1 CrNiMoN 20 18 7		2778	S31254
	X 1 CrNiMoN 25 22 8	1,4652	1,4652	X 2 CrNiMoN 25 22 7						S32654
	X 10 NiCrAlTi 32 20	1,4876	1,4876	X 10 NiCrAlTi 32 20	Z 10 NC 32.21			NCF 800		N08800
	X 2 CrNiMoN 25 7 4	1,4410	1,4410	X 2 CrNiMoN 25 7 4	Z 3 CND 25.07 Az		X 2 CrNiMoN 25 7 4		2328	S32750

Классификация обрабатываемых материалов, SMG

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI/ASTM	ГОСТ	ČSN	Misc. Бренды	Условия	Структура
F.520L	L2	11ХФ			Отожженный	
F.5220	O1	9ХВГ			Отожженный	
	O2	9Г2Ф			Отожженный	
F.5230	52100	ШХ15	14 109		Отожженный	
F.5212	D3	Х12			Отожженный	
	H11	4Х4МФС			Отожженный	
F.5318	H13	4Х5МФ1С			Отожженный	
F.5227	A2	9Х5ВФ			Отожженный	
	H10	3Х3М3Ф			Отожженный	
F.5213		Х12			Отожженный	
		Х12МФ			Отожженный	
F.520.S	L6	5ХНМ			Отожженный	
F.5613	M35	Р6М5К5			Отожженный	
	M42	Р2АМ9К5			Отожженный	
	T4	Р18К5Ф2			Отожженный	
F.5603	M2	Р6М5			Отожженный	
	M7				Отожженный	
	T1	Р18			Отожженный	
	403	08Х13			Отожженный	Феррит
F.3401	410, CA-15	12Х13, 08Х13			Отожженный	Мартенситные
F.3113	430	12Х17			Отожженный	Феррит
F.5261	420	20Х13	17 022		Отожженный	Мартенситные
F.3404	420	40Х13			Отожженный	Мартенситные
	440 A				Отожженный	Мартенситные
	440 B	95Х18			Отожженный	Мартенситные
	440 C	95Х18			Отожженный	Мартенситные
	A182 F6NM			F6NM	Отожженный	Мартенситные
	446	15Х28			Отожженный	Ферритн
	XM-13			PH 13-8 Mo	Термически обработанный	Аустенит
	XM-12			15-5-PH	H1150	Мартенсит
	XM-12			15-5-PH	Термически обработанный	Мартенсит
	XM-12			15-5-PH	H1025	Мартенсит
	NCF 630			17-4-PH	H1150	Мартенсит
	630			17-4-PH	Термически обработанный	Мартенсит
	631	09Х17Н7Ю		17-7-PH	Термически обработанный	Аустенит/Феррит
	AMS 6515			Marage 350	Термически обработанный	Мартенсит
	AMS 6521			Marage 300	Термически обработанный	Мартенсит
	AMS 6514			Marage 300, Vascomax C300	Термически обработанный	Мартенсит
	AMS 6512			Marage 250	Термически обработанный	Мартенсит
	AMS 6512			Marage 250, Vascomax C250	Термически обработанный	Мартенсит
F.3508	303	12Х19Н9			Отожженный	Аустенит
F.3504	304 L	03Х18Н11			Отожженный	Аустенит
F.3504	304	03Х18Н10	17 240		Отожженный	Аустенит
F.3534	316	03Х16Н11М3	17 346		Отожженный	Аустенит
F.3524	347	08Х18Н12Б			Отожженный	Аустенит
F.3517	301	08Х16Н6			Отожженный	Аустенит
	302	12Х18Н9			Отожженный	Аустенит
F.3533	(316 L)	03Х17Н14М3	17 349		Отожженный	Аустенит
	316 LN	03Х16Н15М3			Отожженный	Аустенит
F.3541	304 LN	03Х18Н11			Отожженный	Аустенит
	317	08Х17Н15М3Т			Отожженный	Аустенит
				253 MA	Отожженный	Аустенит
	310 S	03Х22Н5АМ2			Отожженный	Аустенит
	329 LN			SAF 2205	Отожженный	Дуплекс
				3RE60	Отожженный	Дуплекс
	904L				Отожженный	Супер аустенит
	329				Отожженный	Дуплекс
	660			A286	Термически обработанный	Аустенит
				254 SMO	Отожженный	Супер аустенит
				654 SMO	Отожженный	Супер аустенит
				Сплав 800	Отожженный	Аустенит
	F 53			SAF 2507	Отожженный	Супер дуплекс

Классификация обрабатываемых материалов, SMG

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
	EN-GJL-150	0,6150	0,6150	GG-15	Ft 15 D	Сплав 150	G15	FC 150	01 15-00	F11601
	EN-GJL-200	0,6200	0,6200	XM-20	Ft 20 D	Сплав 220	G20	FC 200	01 20-00	F12101
K1	EN-GJL-250	0,6250	0,6250	GG-25	Ft 25 D	Сплав 260	G25	FC 250	01 25-00	F12401
	EN-GJL-350	0,6350	0,6350	GG-35	Ft 35 D	Сплав 350	G35	FC 350	01 35-00	F13502
	EN-GJL-215			GG-220 HB					02 19	
	EN-GJV-300			GJV-300						
	EN-GJV-350			GJV-350						
K2	EN-GJV-400			GJV-400						
	EN-GJV-450			GJV-450						
	EN-GJV-500			GJV-500						
K3	EN-GJMB-550-4	0,8155		GTS-55-04	P 5405	P 540/5	P 55-04	PCMP55-04	08 54-00	F24130
	EN-GJS-350-22	0,7033	0,7033	GGG-35.3	FGS 370-17	Сплав 350/22		FCD 350-22L	07 17-15	
	EN-GJS-400-15	0,7040	0,7040	GGG-40	FGS 400-12	Сплав 420/12	GS 400-12	FCD 400-18L	07 17-02	F32800
K4	EN-GJS-400-18	0,7043	0,7043	GGG-40.3	FGS 370-17	Сплав 370/17	GSO 42/17		07 17-12	F32800
	EN-GJS-500-7	0,7050	0,7050	GGG-50	FGS 500-7	Сплав 500/7	GS 500-7	FCD 500-7	07 27-02	F33800
	EN-GJS-600-3	0,7060	0,7060	GGG-60	FGS 600-3	Сплав 600/3	GS 600-3	FCD 600-3	07 32-03	F34100
	EN-GJS-700-2	0,7070	0,7070	GGG-70	FGS 700-2	Сплав 700/2	GS 700-2	FCD 700-2	07 37-01	F34800
										ADI сплав 5
	EN-GJS-1000-5			GJS-1000-5						ADI сплав 2
K5	EN-GJS-1200-2			GJS-1200-2						ADI сплав 3
	EN-GJS-1400-1			GJS-1400-1						ADI сплав 4
	EN-GJS-800-8			GJS-800-8						ADI сплав 1
	EN-GJLA-XNiCr 20-2	0,6660	0,6660	GGL-NiCr 20 2	FGL Ni20 Cr2	Сплав F2			05 23-00	F41002
K6	EN-GJLA-XNiCr 30-3	0,6676	0,6676	GGL-NiCr 30 3	FGL Ni30 Cr3	Сплав F3				F41004
	EN-GJLA-XNiCuCr 15-6-2	0,6655	0,6655	GGL-NiCuCr 15 6 2	FGL Ni15 Cu6 Cr2	Сплав F1				F41000
	EN-GJSA-XNiMn 13-7	0,7652	0,7652	GGG-NiMn 13 7	FGS Ni13 Mn7	Сплав S6			07 72-00	
	EN-GJSA-XNiCr 20-2	0,7660	0,7660	GGG-NiCr 20 2	FGS Ni20 Cr2	Сплав S2				F43000
K7	EN-GJSA-XNiMn 23-4	0,7673	0,7673	GGG-NiMn 23 4	FGS Ni23 Mn4	Сплав S2M				F43010
	EN-GJSA-XNiCr 30-3	0,7676	0,7676	GGG-NiCr 30 3	FGS Ni30 Cr3	Сплв S3				F43003
	EN-GJSA-XNi 35	0,7683	0,7683	GGG-Ni 35	FGS Ni35					F43006
	AW-1050A	Al99.5	3,0255	Al99.5	A-5/1050A	1B		(A1050)	4007	AA1050A
	AW-2011	AlCuBiPb	3,1655	AlCuBiPb	A-U5PbBi/2011	FC1		A2011	4355	AA2011
	AW-2014	AlCuSiMn	3,1255	AlCuSiMn	A-U4SG/2014	H15			4338	AA2014
	AW-5005	AlMg1	3,3315	AlMg1	A-G0.6	N41			4106	AA5005
	AW-6060	AlMgSi0.5	3,3206	AlMgSi0.5	A-GS/6060	(H9)			4103	AA6060
	AW-6063	AlMgSi0.7	3,3210	AlMgSi0.7	A-GSUC/6061	(H10)		(A6063)	4104, 4107	AA6005
	AW-3103	AlMn1	3,0515	AlMn1		N3			4054	AA3103
N1	AW-3003	AlMn1Cu	3,0517	AlMn1Cu	A-M1/3003			A3003		AA3003
	AW-7020	AlZn4.5Mg1	3,4335	AlZn4.5Mg1	A-Z5G/7020	H17			4425	AA7020
	AW-7075		3,4365	AlZnMgCu1.5	A-Z5GU/7075	2L95/2L96		A7075		AA7075
	AC-42000		3,2341	G-AlSi5Mg	A-S7G	LM25	3599	AC 4C	4244	
	AC-46200	AlSi8Cu3(Si)	3,2161	G-AlSi8Cu3					4251	A13800
	MG-P-63	MgAl6Zn	3,5612	G-MgAl6Zn	G-A6-Z1	MAG-E-121				M11600
	MG-P-61	MgAl8Zn	3,5812	G-MgAl8Zn	(G-A7-Z1)					
	MN65120	MgSe3Zn2Zr1	3,5103	G-MgSe3Zn2Zr1	ZRE1	MAG6-TE				M12330
	AC-43400	AlSi10Mg(Fe)	3,2381	G-AlSi10Mg	A-S10G	LM9			4253	A13600
N2	AC-44200	AlSi12	3,2382	GD-AlSi12						
	AW-6082	AlMgSi1	3,2315	AlMgSi1	A-SGM0.7/6082	H30			4212	AA6082
N3		AlSi17Cu5						ADC14		
	CC331G		2.0940.01	CuAl10Fe	CuAl10Fe	AB1			5710	C95200
	CC333G		2.0975.01	CuAl10Ni	CuAl10Ni5Fe5	AB2			5716	C95500
		CuNi10Fe1Mn	2,0872	CuNi10Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	CN102			5667	C70600
				CuNi10Zn45						
		CW408J	2,0790	CuNi18Zn19Pb	CuNi18Zn19Pb1					C76300
	CW352H		2,1176	CuPb10Sn	CuSn10Pb10	LB2			5640	C93700
	CC480K		2.1050.01	CuSn10	CuSn10	CT1			5443	C90700
N11			2,1087	CuSn10Zn					5458	C90500
	CW452K	CuSn6	2,1020	CuSn6	CuSn6	PB103		C5191	5428	C51900
	CW502L	CuZn15	2,0240	CuZn15	CuZn15	CZ102		C2300	5112	C23000
	CW706R	CuZn28Sn1	2,0470	CuZn28Sn1	CuZn29Sn1				5220	C44300
	CW508L	CuZn37	2,0321	CuZn37	CuZn37	CZ108			5150	C27200
	CW717R	CuZn38Sn1	2,0530	CuZn38Sn1						C46400
	CW614N	CuZn39Pb3	2,0401	CuZn39Pb3	CuZn39Pb3	CZ121			5170	C38500
	CW612N	CuZn40Pb2	2,0402	CuZn40Pb2	CuZn39Pb2	CZ120			5168	C37800
	CW622N	CuZn44Pb2	2,0410	CuZn44Pb2		CZ104			5272	C68700

Классификация обрабатываемых материалов, SMG

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	ГОСТ	ČSN	Misc. Бренды	Условия	Структура
	A48 25 B	СЧ 15	422 415			Серый чугун (GCI)
	A48 30 B	СЧ 20	422 420			Серый чугун (GCI)
	A48 35 B	СЧ 25	422 425			Серый чугун (GCI)
	A48 50 B	СЧ 35				Серый чугун (GCI)
	G 3500					Серый чугун (GCI)
	Сплав 350					Уплотненный серый чугун (CGI)
	Сплав 400					Уплотненный серый чугун (CGI)
	Сплав 400-15					Уплотненный серый чугун (CGI)
	Сплав 450					Уплотненный серый чугун (CGI)
	Сплав 500					Уплотненный серый чугун (CGI)
	A220 60004				Отпущенный	Ковкий чугун (MCI)
						Чугун с шаровидным графитом (SGI)
FGE 38-17	60-40-18	ВЧ 42-12	422 304			Чугун с шаровидным графитом (SGI)
	60-40-18	ВЧ 42-12				Чугун с шаровидным графитом (SGI)
FGE 50-7	A536, 80-55-06	ВЧ 50-2	422 305			Чугун с шаровидным графитом (SGI)
FGE 60-2	A476, 80-60-03	ВЧ 60-2	422 306			Чугун с шаровидным графитом (SGI)
FGE 70-2	A536, 100-70-03	ВЧ 70-2				Чугун с шаровидным графитом (SGI)
	1600/1300/-					Аустенитный ковкий чугун (ADI)
	1050/700/7					Аустенитный ковкий чугун (ADI)
	1200/850/4					Аустенитный ковкий чугун (ADI)
	1400/1100/1					Аустенитный ковкий чугун (ADI)
	850/550/10					Аустенитный ковкий чугун (ADI)
	A436 Тип 2			Ni-Resist 2		Аустенитный пластинчатый чугун
	A436 Тип 3			Ni-Resist 3		Аустенитный пластинчатый чугун
	A436 Тип 1			Ni-Resist 1		Аустенитный пластинчатый чугун
				Nodumag		Аустенитный чугун с шаровидным графитом
	A436 Тип D-2			Ni-Resist D-2		Аустенитный чугун с шаровидным графитом
	A439 Тип D-2M			Ni-Resist D-2M		Аустенитный чугун с шаровидным графитом
	A436 Тип D-3			Ni-Resist D-3		Аустенитный чугун с шаровидным графитом
	A439 Тип D-5			Ni-Resist D-5		Аустенитный чугун с шаровидным графитом
		АД-1				
		АМг-4				
		АД31				
		Д12				
		В95				
	B26					
	A380					
	AZ61A					
	AZ80A					
	AMS 4442	АК94				
	B85					
	A413.2	АК12				
	B390.0					
	CA952	БрА9Ж3Л				
	CA955	БрА10Ж4Н4Л				
	CA937					
		БрОФ6.5-0.15				
		Л85, Л0,70-1, Л63				
		ЛОМш70-1-0.05				
		ЛО60-1				
		ЛС59-3				
		ЛС59-2				
		ЛАМш77-2-0.05				

Классификация обрабатываемых материалов, SMG

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
S1										
S2										
S3	NiMo30		2,4810							N10002
	NiMo16Cr15W		2,4819							N10276
	NiCr19Fe19Nb5Mo3		2,4668							N07718
			2,4669							N07750
	NiCr20TiAl		2,4631							N07080
	NiCr19Co18Mo4Ti3Al3									N07500
	NiCr20Co13Mo4Ti3Al		2,4654							N07001
S11			3,7024							
										R54620
S12										R56320
	TiAl6V4		3,7164							R56400
S13				TiV10Fe2Al3						
H3	16 MnCr 5	1,7131	1,7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170
H5	C 67S	1,1231	1,1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 75S	1,1248	1,1248	Ck 75	XC 75	060 A 78	C 75		1774, 1778	G10780
	C 100S	1,1274	1,1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
	C 105U	1,1545	1,1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1,2550	60 WCrV 7	55 WC 20		55 WCrV 8 KU			
	55 Cr 3	1,7176	1,7176	55 Cr 3	55 C 3	527 A 60	55 Cr 3	SUP 9 (A)	2253	G51550
	42 CrMo 4	1,7225	1,7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
H7	107 CrV 3	1,2210	1,2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1,2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1,2842	1,2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1,3505	1,3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
H8	X 40 CrMoV 5 1	1,2344	1,2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1,2363	1,2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
	X 155 CrVMo 12 1		1,2379	X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	BD 2	X 155 CrVMo 12 1 KU	SKD 11		T30402
			1,2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1,2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1,2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1,3243	1,3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1,3247	1,3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-0-1	1,3355	1,3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
H11	X 20 Cr 13	1,4021	1,4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 70 CrMo 15	1,4109	1,4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1,4112	1,4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1,4125	1,4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
H12	X 4 CrNiCuNb 16 4	1,4540	1,4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1,4542	1,4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1,4542	1,4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1,4568	1,4568	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 8 CrNiMoAl 15 7 5	1,4574	1,4574	X 8 CrNiMoAl 15 7 5						S15700
	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1,4980	1,4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1,6359	1,6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1,6358	1,6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1,6358	1,6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1,6356	1,6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
H21	X 120 Mn 12	1,3401	1,3401	X 120 Mn 12	Z 120 M 12	BW 10		SC MnH 1	2183	
H31	EN-GJN-HV520	0,9620	0,9620	G-X330 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 BC	Сплав 2 A			05 12-00	F45001
	EN-GJN-HV550	0,9625	0,9625	G-X260 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 HC	Сплав 2 B			05 13-00	F45000
	EN-GJN-HV600(XCr11)	0,9630	0,9630	G-X300 CrNiSi 9 5 2	FB Cr9 Ni5	Сплав 2 C, D, E			04 57-00	F45003

SMG

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	ГОСТ	ČSN	Misc. Бренды	Условия	Структура
				Discalloy	Закалка с последующим старением	
				Haynes 25		
				Stellite 21		
				Hastelloy C		
		ХН65МВ		Hastelloy C-276		
				IN 100		
				Inconel 718		
				Inconel X-750	Термически обработанный	
		ХН77ТЮР		Nimonic 80A		
				René 41		
				Udimet 500		
				Waspalloy		
				Ti	Технически чистый	Ti (α)
	AMS 4919			Ti 6-2-4-2	Отожженный	Ti (α)
	AMS 4943			Ti 3Al-2.5V (grd 9)	Отожженный	Ti (α+β)
	AMS 4920, Сплав 5	ВТ6		Ti 6Al-4V	Отожженный	Ti (α+β)
	AMS 4986			Ti 10V-2Fe-3Al	Отожженный	Ti (β)
F.1516	5115	18ХГТ	14 220		Поверхностно упрочненный	
F.5103	1070	70			Закаленный и отпущенный	
F.5107	1078, 1080	75			Закаленный и отпущенный	
F.5117	1095				Закаленный и отпущенный	
F.5118	W1	У10А			Закаленный и отпущенный	
	S1	5ХВ2СФ			Закаленный и отпущенный	
	5155	50ХГА			Закаленный и отпущенный	
F.1252	4142, 4140	38ХМ	15 142		Закаленный и отпущенный	
F.520L	L2	11ХФ			Закаленный и отпущенный	
F.5220	O1	9ХВГ			Закаленный и отпущенный	
	O2	9Г2Ф			Закаленный и отпущенный	
F.5230	52100	ШХ15	14 109		Закаленный и отпущенный	
F.5318	H13	4Х5МФ1С			Закаленный и отпущенный	
F.5227	A2	9Х5ВФ			Закаленный и отпущенный	
F.5211	D2	Х12МФ			Закаленный и отпущенный	
F.5213		Х12			Закаленный и отпущенный	
		Х12МФ			Закаленный и отпущенный	
F.520.S	L6	5ХНМ			Закаленный и отпущенный	
F.5613	M35	Р6М5К5			Закаленный и отпущенный	
	M42	Р6М5К5			Закаленный и отпущенный	
	T1	Р18			Закаленный и отпущенный	
F.5261	420	20Х13	17 022		Закаленный и отпущенный	Мартенсит
	440 A				Закаленный и отпущенный	Мартенсит
	440 B	95Х18			Закаленный и отпущенный	Мартенсит
	440 C	95Х18			Закаленный и отпущенный	Мартенсит
	XM-12			15-5-PH	H900	Мартенсит
	SAE 630			17-4-PH	H1025	Мартенсит
	SAE 630			17-4-PH	H900	Мартенсит
	AMS 5528	09Х17НЮ		17-7-PH	TH1050	Мартенсит
	632			PH 15-7 Mo	TH1050	Мартенсит
	660			A286	Закалка с последующим старением	Аустенит
	AMS 6512			Marage 250	Закалка с последующим старением	Мартенсит
	AMS 6521			Marage 300	Закалка с последующим старением	Мартенсит
	AMS 6521			Marage 300	Закалка с последующим старением	Мартенсит
	AMS 6515			Marage 350	Закалка с последующим старением	Мартенсит
	A128 Сплав A			Сталь Гадфильда		
	A532 IB (NiCr-LC			Ni-Hard 2		Белый чугун
	A532 IA (NiCr-HC)			Ni-Hard 1		Белый чугун
	A532 ID (Ni-HiCr)			Ni-Hard 4		Белый чугун

Декларация о соответствии

Твердосплавные пластины и упаковки пластин

Твердосплавные пластины и упаковки пластин
Seco Tools декларирует, что производимая продукция соответствует всем требованиям стандартов RoHS, WEEE и ELV.
Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители, которые превышают установленные ограничения.
Переточка:
При шлифовании может выделяться потенциально опасная пыль или туман которые могут раздражать кожу, глаза, нос, горло и стать причиной повреждения или заболевания легких. Для предупреждения вредного воздействия всегда используйте указания по безопасности и защитное оборудование.
Утилизация:
Seco Tools приобретает использованные пластины и цельные твердосплавные инструменты для переработки. Пластины должны быть отделены от других металлических отходов (сталь, алюминий, медь и т.д.).
Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

CBN и PCD пластины

Seco Tools декларирует, что производимая продукция соответствует всем требованиям стандартов RoHS, WEEE и ELV.
Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители, которые превышают установленные ограничения.
Переточка:
При шлифовании может выделяться потенциально опасная пыль или туман которые могут раздражать кожу, глаза, нос, горло и стать причиной повреждения или заболевания легких. Для предупреждения вредного воздействия всегда используйте указания по безопасности и защитное оборудование.
Утилизация:
Seco Tools приобретает использованные пластины и цельные твердосплавные инструменты для переработки. Пластины должны быть отделены от других металлических отходов (сталь, алюминий, медь и т.д.).
Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

Черные оксидированные держатели пластин (корпуса инструмента)

Seco Tools декларирует, что производимая продукция соответствует всем требованиям стандартов RoHS, WEEE и ELV.
Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители, которые превышают установленные ограничения.
Утилизация:
Seco Tools приобретает использованную продукцию для переработки. Продукцию для утилизации необходимо отделить от других металлических отходов (сталь, алюминий, медь и т.д.).
Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

Декларация о соответствии

Пластины из Кермета

Seco Tools декларирует, что производимая продукция соответствует всем требованиям стандартов RoHS, WEEE и ELV.
Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители, которые превышают установленные ограничения.
Пластины кермет C15M, содержащие никель, выделяют никель при контакте с кожей. Выделение выше определенного стандартом SS-EN 1811. Методика тестов показывает выделение никеля из продукта в течении длительного непосредственного контакта с кожей. Эти стандарты касаются продуктов находящихся в прямом длительном контакте с кожей и тем самым не связаны напрямую с применением пластин кермета. Лицам с известной аллергической реакцией на никель рекомендуется одевать защитные перчатки при работе с пластинами кермета.
Переточка:
При шлифовании может выделяться потенциально опасная пыль или туман которые могут раздражать кожу, глаза, нос, горло и стать причиной повреждения или заболевания легких. Для предупреждения вредного воздействия всегда используйте указания по безопасности и защитное оборудование.
Утилизация:
Seco Tools приобретает использованную продукцию для переработки. Продукцию для утилизации необходимо отделить от других металлических отходов (сталь, алюминий, медь и т.д.).
Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

Корпуса инструмента с никелевым покрытием

Seco Tools декларирует, что производимая продукция соответствует всем требованиям стандартов RoHS, WEEE и ELV.
Продукция не содержит ртуть, свинец, шестивалентный хром, кадмий, CFC, HCFC, легковоспламеняющиеся вещества или растворители, которые превышают установленные ограничения.
Корпуса инструментов имеют никелевое покрытие, никель выделяется при контакте с кожей. Выделение не превышает определённого стандартом SS-EN 1811. Метод, по которому определяется количество выделяемого из продукта никеля, предполагает прямой длительный контакт с кожей. Поскольку приведённый стандарт существует для регламентации лишь продукции предполагающей прямой и длительный контакт с кожей, то напрямую не распространяется на корпуса инструментов.
Лицам с известной аллергической реакцией на никель рекомендуется одевать защитные перчатки при работе с
Утилизация:
Seco Tools приобретает использованную продукцию для переработки. Продукцию для утилизации необходимо отделить от других металлических отходов (сталь, алюминий, медь и т.д.).
Все упаковочные материалы полностью утилизируются и перерабатываются.

Декларация о соответствии

SECO

Спеиально добавленные легирующие элементы

Сплав	Твёрдый сплав											Покрытие						
	W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ru	Ti	Al	C	N	O	Si	Nb
CP20	■				■				■			■			■			
CP200	■				■	■			■			■	■		■			
CP300	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
CP500	■				■	■			■			■	■		■			
CP600	■				■	■			■			■	■		■			
C15M	■	■	■	■	■		■	■	■	■								
CF	■		■		■		■	■	■									
CM	■		■		■		■	■	■									
DP2000	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
DP3000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
DS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
DS4050	■				■	■			■			■	■		■			■
F15M	■				■	■			■			■	■		■			
F25M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
F30M	■				■	■			■			■	■		■			
F40M	■				■	■			■			■	■		■			
HX	■		■		■				■									
H02	■		■		■	■			■									
H15	■				■	■			■									
H25	■				■	■			■									
KX	■				■	■			■									
MH1000	■				■	■			■			■	■		■			
MK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
MK2050	■		■		■	■			■			■	■		■		■	
MM4500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
MP1020	■	■	■	■	■				■									
MP1500	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP2050	■				■						■	■	■		■		■	
MP2500	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP3000	■				■	■			■			■	■		■			
MS2500	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
RX1500	■		■		■		■	■	■			■	■		■			
RX2000	■		■		■	■			■			■	■		■			
RM2020	■				■				■			■						
RM2090	■				■	■			■			■	■				■	
RN2010	■				■	■			■									
RS2090	■				■	■			■			■	■				■	
T350M	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
T25M	■		■	■	■				■			■		■	■			
TGH1050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TGK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
TGP25	■	■	■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP35	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP45	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TH1000	■				■	■			■			■	■		■		■	
TH1500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK0501	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK1501	■		■		■	■			■			■	■	■	■	■		
TM2000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TM4000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP0501	■	■	■	■	■	■			■			■	■	■	■	■		
TP1020	■	■	■	■	■				■	■								
TP1030	■	■	■	■	■				■	■		■	■		■		■	
TP1501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP200	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP2501	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TP3501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP40	■		■	■	■				■			■		■	■			
TS2000	■				■	■			■			■	■		■			
TS2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TS2500	■		■		■				■			■	■		■			
T250D	■				■	■			■			■	■		■			
T400D	■				■	■			■			■	■		■			
T100R	■		■		■	■			■			■	■		■			
T60M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
883	■		■		■				■									
890	■				■	■			■									

Компания Seco Tools и издатель предполагают, что пользователь данного каталога обладает достаточными знаниями в области технологий металлобработки и смежных областей. В случае отсутствия достаточного уровня компетенции рекомендуется обращаться к специалистам.

Компания Seco Tools и издатель не несут ответственности за утверждения и обязательства, предполагаемые или высказанные, включая товарное состояние, обозначения продукции и соответствие определенным типам применения. Компания Seco Tools и издатель не несут ответственности за любой прямой или косвенный ущерб, нанесенный в результате применения приведенной в каталоге информации, в том числе в тех случаях, когда прямо указана вероятность такого ущерба.

В каталоге представлена исключительно справочная информация. Точную информацию по ценам и техническим описаниям продукции можно получить у представителей или официальных дистрибьюторов Seco в Вашей стране. Предоставленная в каталоге информация может быть изменена без предварительного уведомления.

WWW.SECOTOOLS.COM

03272050, ST20186677 RU,
© SECO TOOLS AB, 2019.
Все права защищены. Технические условия могут быть изменены без уведомления.