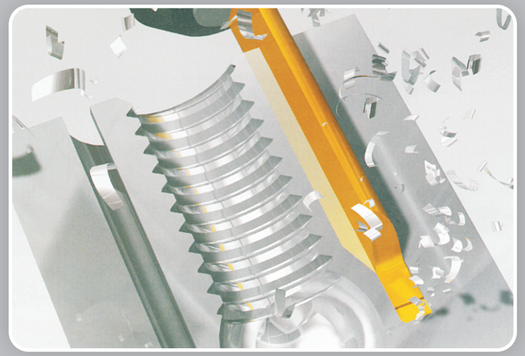
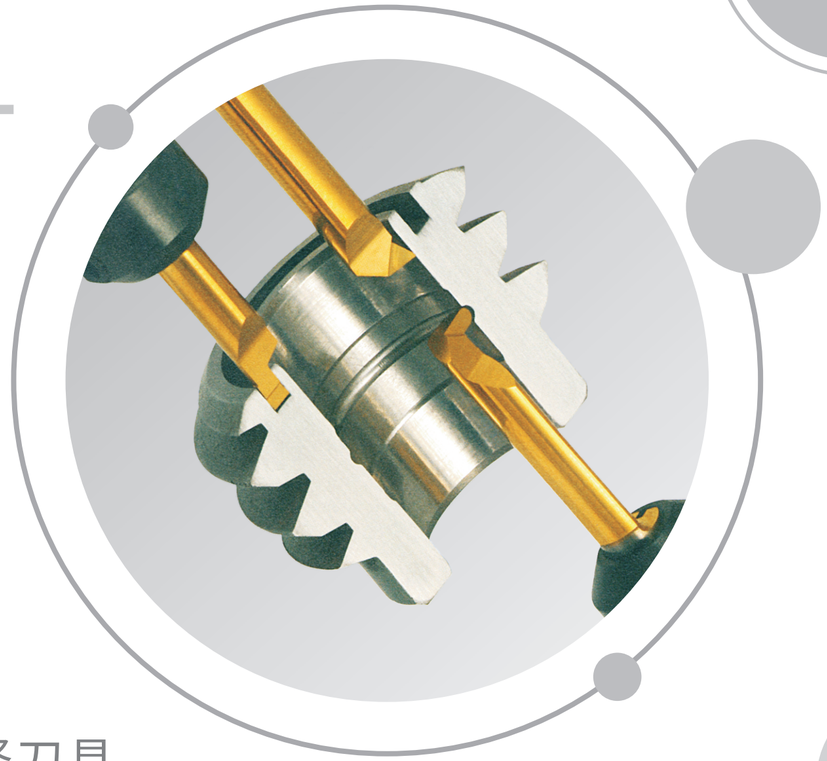




高精度·效率快·耐磨強

2021
宣传册



整体合金小径刀具

目录


SBFR 内孔镗刀 — 01 —


SBPR 内孔镗刀 — 02 —


SBPR 内孔镗刀 — 03 —


SBTR 内孔镗刀 — 04 —


SBTR 内孔镗刀 — 05 —


SBQR 内孔防形镗刀 — 06 —


SBUR 内孔端面镗孔 — 07 —


SBDR 内孔镗 倒角 切槽 — 08 —


2SBTR 双头内孔镗刀 — 09 —


STIR 内孔牙刀 — 10 —


STIR 梯形牙刀30° — 11 —


SBWR 内孔槽刀 — 12 —


SMFR 右端面槽刀 — 13 —

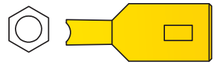

SMFL 左端面槽刀 — 14 —

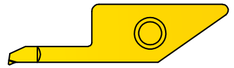

SBKR 内孔圆槽刀 — 15 —


SBXR 内孔勾刀 — 16 —


SBCR 内孔镗及倒角 — 17 —

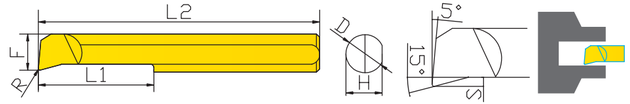

扁平式定位 刀套 — 18 —


六角冲针 — 19 —


VNBR — 20-25 —

整体合金小径刀具

SBFR 内孔镗刀

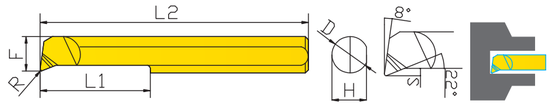


型 号 规 格	F	L1	S	R	D	L2	H	库存	最小加工直径
SBFR10030R005-D4	0.8	3.0	0.2	0.05	D4	40	3.7	O	1mm
SBFR15050R010-D4	1.2	5.0	0.2	0.1	D4	40	3.7	O	1.5mm
SBFR20070R010-D4	1.7	7.0	0.35	0.1	D4	40	3.7	O	2mm
SBFR25070R010-D4	2.3	7.0	0.45	0.1	D4	40	3.7	O	2.5mm
SBFR30100R010-D4	2.7	10.0	0.45	0.1	D4	50	3.7	O	3mm
SBFR35150R015-D4	3.2	15.0	0.5	0.15	D4	50	3.7	O	3.5mm
SBFR40150R015-D4	3.7	15.0	0.5	0.15	D4	50	3.7	O	4mm
SBFR45150R015-D4	4.0	15.0	0.5	0.15	D4	50	3.7	O	4.5mm
SBFR50200R020-D6	4.7	20.0	0.9	0.20	D6	50	5.7	O	5mm
SBFR55200R020-D6	5.2	20.0	0.9	0.20	D6	50	5.7	O	5.5mm
SBFR60200R020-D6	5.7	20.0	0.9	0.20	D6	50	5.7	O	6mm

单位：mm

整体合金小径刀具

SBPR 内孔镗刀

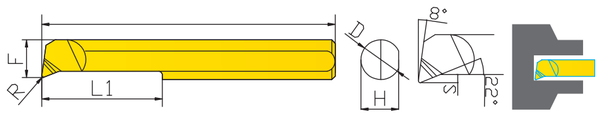


型号规格	F	L1	S	R	D	L2	H	库存	最小加工直径
SBPR1 4L R0.00	0.85	4.0	0.15	0.00	D4	40	3.7	O	1mm
SBPR1 4L R0.05	0.85	4.0	0.15	0.05	D4	40	3.7	O	1mm
SBPR2 6L R0.05	1.8	6.0	0.3	0.05	D4	40	3.7	O	2mm
SBPR2 6L R0.1	1.8	6.0	0.3	0.1	D4	40	3.7	O	2mm
SBPR3 6L R0.05	2.7	6.0	0.3	0.05	D4	50	3.7	O	3mm
SBPR3 6L R0.1	2.7	6.0	0.3	0.1	D4	50	3.7	O	3mm
SBPR3 6L R0.2	2.7	6.0	0.3	0.2	D4	50	3.7	O	3mm
SBPR3 10L R0.05	2.7	10.0	0.3	0.05	D4	50	3.7	O	3mm
SBPR3 10L R0.1	2.7	10.0	0.3	0.1	D4	50	3.7	O	3mm
SBPR3 10L R0.2	2.7	10.0	0.3	0.2	D4	50	3.7	O	3mm
SBPR4 8L R0.05	3.7	8.0	0.7	0.05	D4	50	3.7	O	4mm
SBPR4 8L R0.1	3.7	8.0	0.7	0.1	D4	50	3.7	O	4mm
SBPR4 8L R0.2	3.7	8.0	0.7	0.2	D4	50	3.7	O	4mm

单位：mm

整体合金小径刀具

SBPR 内孔镗刀

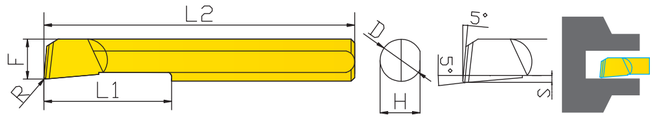


型号规格	F	L1	S	R	D	L2	H	库存	最小加工直径
SBPR4 15L R0.05	3. 7	15.0	0.7	0. 05	D4	50	3. 7	O	4mm
SBPR4 15L R0.1	3. 7	15.0	0.7	0. 1	D4	50	3. 7	O	4mm
SBPR4 15L R0.2	3. 7	15.0	0.7	0. 2	D4	50	3. 7	O	4mm
SBPR5 20L R0.05	4. 7	20.0	1.2	0. 05	D5	50	4. 7	O	5mm
SBPR5 20L R0.1	4. 7	20.0	1.2	0. 1	D5	50	4. 7	O	5mm
SBPR5 20L R0.2	4. 7	20.0	1.2	0. 2	D5	50	4. 7	O	5mm
SBPR6 20L R0.05	5. 7	20.0	1.2	0. 05	D6	50	5. 7	O	6mm
SBPR6 20L R0.1	5. 7	20.0	1.2	0. 1	D6	50	5. 7	O	6mm
SBPR6 20L R0.2	5. 7	20.0	1.2	0. 2	D6	50	5. 7	O	6mm
SBPR7 25L R0.15	6. 5	25.0	1.5	0. 15	D7	50	6. 7	O	7mm
SBPR8 30L R0.15	7. 5	30.0	1.5	0. 15	D8	60	7. 7	O	8mm
SBPR8 30L R0.3	7. 5	30.0	1.5	0. 3	D8	60	7. 7	O	8mm

单位：mm

整体合金小径刀具

SBTR 内孔镗刀

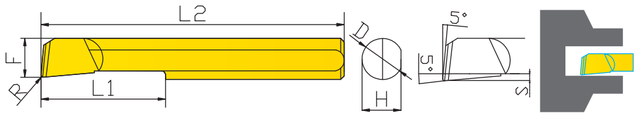


型 号 规 格	F	L1	S	R	D	L2	H	库存	最小加工直径
SBTR1 4L R0.0	0.85	4.0	0.15	0.0	D4	40	3.7	O	1mm
SBTR1 4L R0.1	0.85	4.0	0.15	0.1	D4	40	3.7	O	1mm
SBTR2 6L R0.05	1.8	6.0	0.25	0.05	D4	40	3.7	O	2mm
SBTR2 6L R0.1	1.8	6.0	0.25	0.1	D4	40	3.7	O	2mm
SBTR3 6L R0.05	2.7	6.0	0.3	0.05	D4	50	3.7	O	3mm
SBTR3 6L R0.1	2.7	6.0	0.3	0.1	D4	50	3.7	O	3mm
SBTR3 6L R0.2	2.7	6.0	0.3	0.2	D4	50	3.7	O	3mm
SBTR3 10L R0.05	2.7	10.0	0.3	0.05	D4	50	3.7	O	3mm
SBTR3 10L R0.1	2.7	10.0	0.3	0.1	D4	50	3.7	O	3mm
SBTR3 10L R0.2	2.7	10.0	0.3	0.2	D4	50	3.7	O	3mm
SBTR4 8L R0.05	3.7	8.0	0.4	0.05	D4	50	3.7	O	4mm
SBTR4 8L R0.1	3.7	8.0	0.4	0.1	D4	50	3.7	O	4mm
SBTR4 8L R0.2	3.7	8.0	0.4	0.2	D4	50	3.7	O	4mm

单位：mm

整体合金小径刀具

SBTR 内孔镗刀

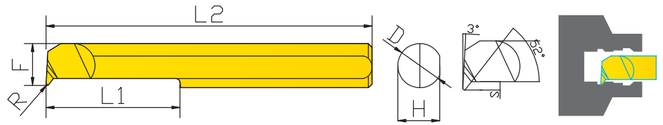


型 号 规 格	F	L1	S	R	D	L2	H	库存	最小加工直径
SBTR4 15L R0. 05	3. 7	15.0	0.4	0. 05	D4	50	3. 7	O	4mm
SBTR4 15L R0. 1	3. 7	15.0	0.4	0. 1	D4	50	3. 7	O	4mm
SBTR4 15L R0. 2	3. 7	15.0	0.4	0. 2	D4	50	3. 7	O	4mm
SBTR5 20L R0. 1	4. 7	20.0	0.5	0. 1	D5	50	4. 7	O	5mm
SBTR5 20L R0. 2	4. 7	20.0	0.5	0. 2	D5	50	4. 7	O	5mm
SBTR6 20L R0. 1	5. 7	20.0	0.5	0. 1	D6	50	5. 7	O	6mm
SBTR6 20L R0. 2	5. 7	20.0	0.5	0. 2	D6	50	5. 7	O	6mm
SBTR6 20L R0. 4	5. 7	20.0	0.5	0. 4	D6	50	5. 7	O	6mm
SBTR7 25L R0. 2	6. 5	25.0	0.5	0. 2	D7	50	6. 7	O	7mm
SBTR8 30L R0. 2	7. 5	30.0	0.5	0. 2	D8	60	7. 7	O	8mm
SBTR8 30L R0. 4	7. 5	30.0	0.5	0. 4	D8	60	7. 7	O	8mm

单位：mm

整体合金小径刀具

SBQR 内孔防形镗刀

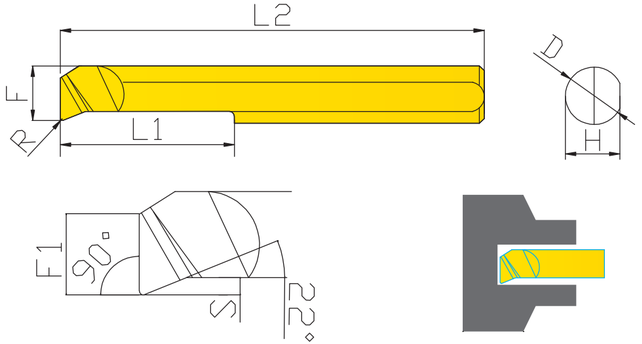


型 号 规 格	F	L1	S	R	D	L2	H	库存	最小加工直径
SBQR3 6L R0.05	2.9	6.0	0.6	0.05	D4	50	3.7	O	3mm
SBQR3 10L R0.2	2.9	10.0	0.6	0.2	D4	50	3.7	O	3mm
SBQR4 10L R0.1	3.9	10.0	0.8	0.1	D4	50	3.7	O	4mm
SBQR4 10L R0.2	3.9	10.0	0.8	0.2	D4	50	3.7	O	4mm
SBQR5 15L R0.1	4.9	15.0	1.0	0.1	D5	50	4.7	O	5mm
SBQR5 15L R0.2	4.9	15.0	1.0	0.2	D5	50	4.7	O	5mm
SBQR6 15L R0.1	5.9	15.0	1.0	0.1	D6	50	5.7	O	6mm
SBQR6 15L R0.2	5.9	15.0	1.0	0.2	D6	50	5.7	O	6mm
SBQR7 20L R0.2	6.5	20.0	1.5	0.2	D7	50	6.7	O	7mm
SBQR8 25L R0.1	7.5	25.0	2.0	0.1	D8	60	7.7	O	8mm
SBQR8 25L R0.2	7.5	25.0	2.0	0.2	D8	60	7.7	O	8mm

单位：mm

整体合金小径刀具

SBUR 内孔端面镗孔

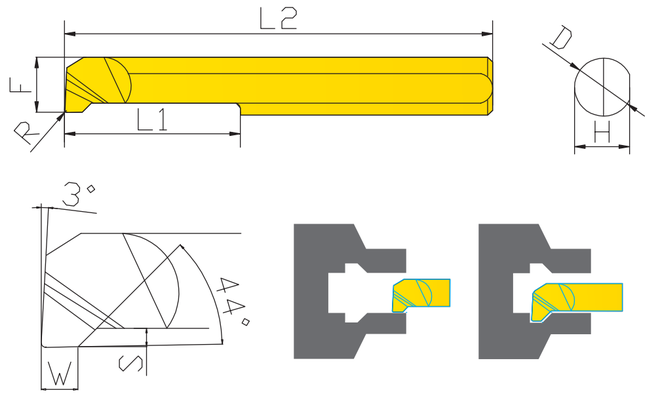


型 号 规 格	F	L1	S	R	D	L2	H	F1	库存	最小加工直径
SBUR3 10L R0.1	2.7	10.0	0.4	0.1	D4	50	3.7	1.3	O	3mm
SBUR4 15L R0.1	3.7	15.0	0.5	0.1	D4	50	3.7	1.7	O	4mm
SBUR5 20L R0.2	4.7	20.0	0.7	0.2	D5	50	4.7	2.1	O	5mm
SBUR6 20L R0.2	5.7	20.0	1.0	0.2	D6	50	5.7	2.8	O	6mm
SBUR7 25L R0.2	6.7	25.0	1.0	0.2	D7	50	6.7	3.2	O	7mm
SBUR8 30L R0.2	7.7	30.0	1.0	0.2	D8	60	7.7	3.8	O	8mm

单位：mm

整体合金小径刀具

SBDR 内孔镗 倒角 切槽

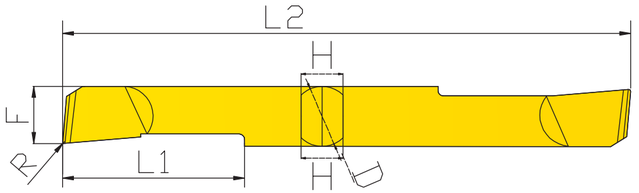


型 号 规 格	F	L1	S	R	D	L2	H	W	库存	最小加工直径
SBDR4 10L R0.2	3.8	10.0	0.8	0.2	D4	50	3.7	1.5	O	4mm
SBDR5 15L R0.2	4.8	15.0	1.2	0.2	D5	50	4.7	1.5	O	5mm
SBDR6 15L R0.2	5.8	15.0	1.4	0.2	D6	50	5.7	1.5	O	6mm

单位：mm

整体合金小径刀具

2SBTR 双头内孔镗刀

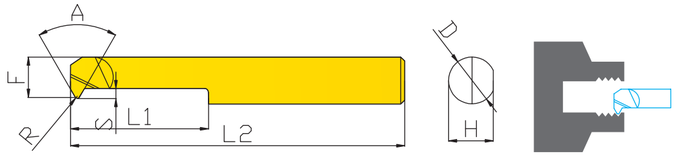


型 号 规 格	F	L1	S	R	D	L2	H	库存	最小加工直径
2SBTR2 5L R0.05	1.8	5.0	0.15	0.05	D3	50	2.7	O	2mm
2SBTR3 15L R0.1	2.7	15.0	0.3	0.1	D3	50	2.7	O	3mm
2SBTR4 15L R0.15	3.7	15.0	0.4	0.15	D4	60	3.6	O	4mm
2SBTR5 25L R0.1/0.2	4.7	25.0	0.5	0.1/0.2	D5	70	4.4	O	5mm
2SBTR6 25L R0.1/0.2	5.7	25.0	0.5	0.1/0.2	D6	70	5.4	O	6mm

单位：mm

整体合金小径刀具

STIR 内孔牙刀



正牙60°

型 号 规 格	F	L1	S	R	D	美 制 规 格	公制规格	公司牙距 最小	公司牙距 最大	最小加工直径
STIR14050-60 °	1.4	5.0	0.4	0.00	D4	N0.1 N0.2	M2	0.25	0.45	1.5
STIR18070-60 °	1.8	7.0	0.6	0.00	D4	N0.3 N0.4	M2.5	0.25	0.7	1.5
STIR24070-60 °	2.4	7.0	0.5	0.00	D4	N0.5 N0.6	M3	0.35	0.6	2.5
STIR30120-60 °	3.0	12.0	0.85	0.03	D4	N0.8 N0.10	M4	0.5	0.8	3.1
STIR40150-60 °	3.85	15.0	1.1	0.05	D4	N0.12 N0.14	M5/M6	0.5	1.0	4.0
STIR50150-60 °	4.8	15.0	1.5	0.05	D5	N0.1/4 N0.5/16	M8	0.75	1.5	5.0
STIR60200-60 °	5.6	20.0	1.8	0.08	D6	N0.1/4 N0.5/16 管牙1/16 管牙1/8	M10	0.75	1.75	6.0
STIR80220-60 °	7.8	22.0	2.2	0.08	D8	N0.1/4 N0.5/16 管牙1/16 管牙1/8	M12	1.0	2.0	8.0

正牙55°

STIR40150-55 °	3.85	15.0	1.1	0.05	D4	50	1/4-20BSW			4.0
STIR50150-55 °	4.8	15.0	1.5	0.05	D5	50	5/16-18BSW			5.0
STIR60200-55 °	5.6	20.0	1.8	0.08	D6	50	3/8-16BSW 管牙1/16-28 管牙1/8-28			6.0
STIR80220-55 °	7.8	22.0	2.2	0.08	D8	50	1/2-12BSW 管牙1/4-19			8.0

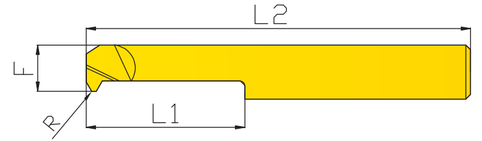
反牙60°

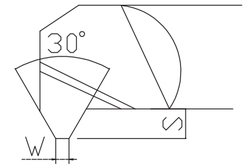
STIL40150-60 °	3.85	15.0	1.1	0.05	D4	N0.12 N0.14	M5/M6	0.5	1.0	4.1
STIL50150-60 °	4.8	15.0	1.5	0.05	D5	N0.1/4 N0.5/16	M8	0.75	1.5	5.1
STIL60200-60 °	5.6	20.0	1.8	0.08	D6	N0.1/4 N0.5/16 管牙1/16 管牙1/8	M10	0.75	1.75	6.0
STIL80220-60 °	7.8	22.0	2.2	0.08	D8	N0.3/8 N0.1/2 管牙1/4	M12	1.0	2.0	8.0

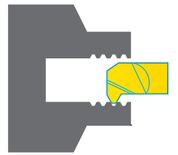
单位：mm

整体合金小径刀具

STIR 梯形牙刀30°





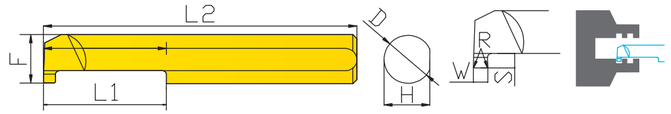


型 号 规 格	F	L1	S	R	D	L2	库存	Tr规格
STIR8 25L A30°	6.2	25	1.3	0.1	D8	60	○	Tr8x1.5 Tr9x1.5
STIR8 25L A30 °	6.5	25	1.8	0.2	D8	60	○	Tr9x2.0 Tr10x2.0
STIR8 30L A30 °	7.5	30	2.5	0.2	D8	60	○	Tr11x3.0 Tr12x3.0 Tr14x3.0
STIR10 35L A30 °	9.5	35	2.8	0.2	D10	75	○	Tr14x4.0 Tr16x4.0 Tr18x4.0

单位：mm

整体合金小径刀具

SBWR 内孔槽刀

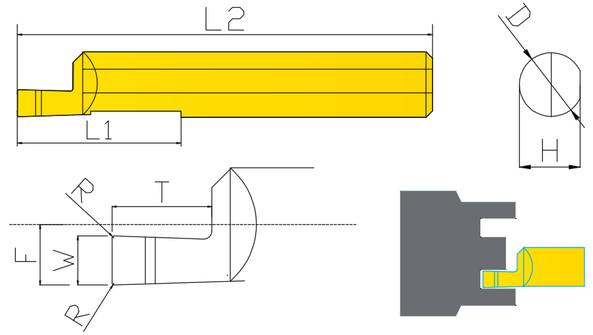


型 号 规 格	W	S	L1	R	F	D	L2	H	库存	最小加工直径
SBWR05100R005-D4	0.5	1.0	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	O	4mm
SBWR08100R005-D4	0.8	1.0	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	O	4mm
SBWR10100R005-D4	1.0	1.5	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	O	4mm
SBWR15100R005-D4	1.5	1.5	10	0.05	3.8	D4	50	3.7	O	4mm
SBWR10100R010-D5	1.0	1.5	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	O	5mm
SBWR12100R010-D5	1.2	1.5	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	O	5mm
SBWR15100R010-D5	1.5	2.0	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	O	5mm
SBWR20100R010-D5	2.0	2.0	10	0.1	4.8	D5	50	4.7	O	5mm
SBWR10120R015-D6	1.0	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	O	6mm
SBWR15120R015-D6	1.5	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	O	6mm
SBWR20120R015-D6	2.0	2.0	12	0.15	5.8	D6	50	5.7	O	6mm
SBWR25160R015-D6	2.5	2.5	16	0.15	5.8	D6	50	5.7	O	6mm
SBWR15160R015-D8	1.5	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.7	O	8mm
SBWR20160R015-D8	2.0	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.7	O	8mm
SBWR25160R015-D8	2.5	3.0	16	0.15	7.8	D8	50	7.7	O	8mm

单位：mm

整体合金小径刀具

SMFR 右端面槽刀

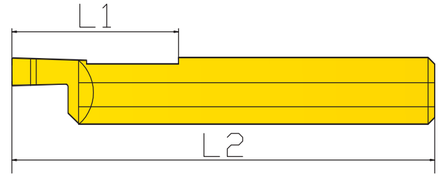


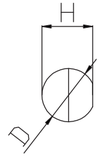
型 号 规 格	F	L1	T	W	R	D	L2	H	库存	最小加工直径
SMFR6 15L W0.75	2.95	15	1.5	0.75	0.1	D6	50	5.7	O	8.0
SMFR6 15L W1.0	2.95	15	2.0	1.0	0.1	D6	50	5.7	O	8.0
SMFR8 20L W2.0	3.95	20	4.0	2.0	0.2	D8	50	7.7	O	10.0
SMFR8 20L W2.5	3.95	20	5.0	2.5	0.2	D8	50	7.7	O	10.0
SMFR8 20L W3.0	3.95	20	6.0	3.0	0.2	D8	50	7.7	O	10.0

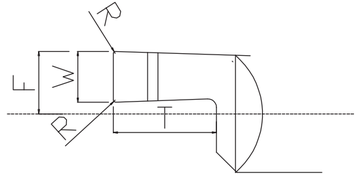
单位：mm

整体合金小径刀具

SMFL 左端面槽刀







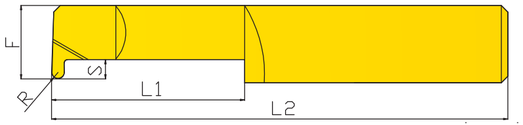


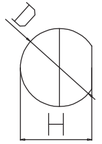
型 号 规 格	F	L1	T	W	R	D	L2	H	库存	最小加工直径
SMFL6 15L W0.75	2.95	15	1.5	0.75	0.1	D6	50	5.7	O	8.0
SMFL6 15L W1.0	2.95	15	2.0	1.0	0.1	D6	50	5.7	O	8.0
SMFL8 20L W2.0	3.95	20	4.0	2.0	0.2	D8	50	7.7	O	10.0
SMFL8 20L W2.5	3.95	20	5.0	2.5	0.2	D8	50	7.7	O	10.0
SMFL8 20L W3.0	3.95	20	6.0	3.0	0.2	D8	50	7.7	O	10.0

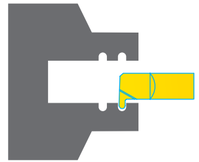
单位：mm

整体合金小径刀具

SBKR 内孔圆槽刀





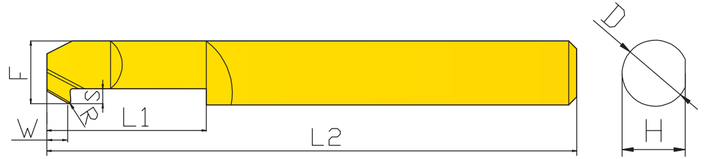


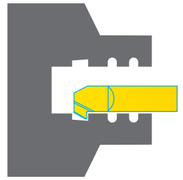
型 号 规 格	F	S	L1	R	D	L2	H	库存	最小加工直径
SBKR4 R0.5 10L	3.8	1.0	10	0.5	D4	50	3.7	O	4mm
SBKR4 R0.75 10L	3.8	1.0	10	0.75	D4	50	3.7	O	4mm
SBKR6 R0.5 15L	5.8	1.5	15	0.5	D6	50	5.7	O	6mm
SBKR6 R0.75 15L	5.8	1.5	15	0.75	D6	50	5.7	O	6mm
SBKR6 R1.0 15L	5.8	1.5	15	1.0	D6	50	5.7	O	6mm

单位：mm

整体合金小径刀具

SBXR　内孔勾刀



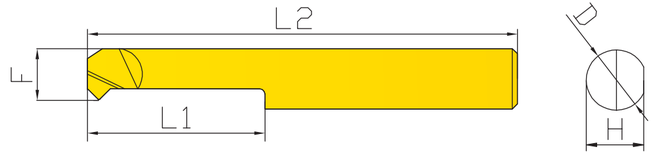


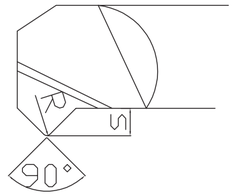
型 号 规 格	F	W	S	L1	R	D	L2	H	库存	最小加工直径
SBXR4 R0.1　10L	3.8	1.5	1.0	10	0.1	D4	50	3.7	○	4mm
SBXR5 R0.15 15L	4.8	2.0	1.5	15	0.15	D5	50	4.7	○	5mm
SBXR6 R0.2　20L	5.8	2.0	2.0	20	0.2	D6	50	5.7	○	6mm

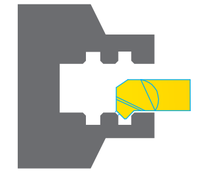
单位：mm

整体合金小径刀具

SBCR 内孔镗及倒角





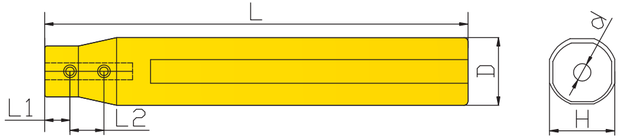


型 号 规 格	F	L1	S	R	D	L2	H	库存
SBCR3 10L R0.2	2.8	10	0.5	0.2	D4	50	3.7	○
SBCR4 15L R0.2	3.7	15	0.8	0.2	D4	50	3.7	○
SBCR5 15L R0.2	4.7	15	1.2	0.2	D5	50	4.7	○
SBCR6 15L R0.2	5.7	15	1.5	0.2	D6	50	5.7	○

单位：mm

整体合金小径刀具

扁平式定位　刀套



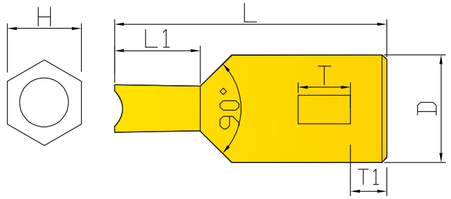
SBH	16			03		
刀套型号	刀套外径			内孔尺寸		
型 号 规 格	D	d	L1	L2	H	L
SBH1603	16	3.0	6.0	6.0	15	100
SBH1604	16	4.0	6.0	6.0	15	100
SBH1605	16	5.0	6.0	6.0	15	100
SBH1606	16	6.0	6.0	6.0	15	100
SBH1607	16	7.0	6.0	6.0	15	100

型 号 规 格	D		L1	L2	H	L
SBH2003	20	3.0	6.0	6.0	19	100
SBH2004	20	4.0	6.0	6.0	19	100
SBH2005	20	5.0	6.0	6.0	19	100
SBH2006	20	6.0	6.0	6.0	19	100
SBH2007	20	7.0	6.0	6.0	19	100
SBH2008	20	8.0	6.0	6.0	19	100

单位：mm

整体合金小径刀具

六角冲针

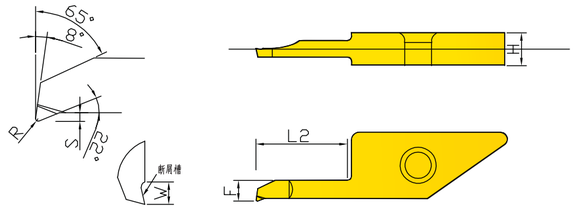


型 号	H (±0.01)	L1	L	T1	T	D	对应六角板手	材 质	
								M42	钨钢
对边2.05-D8	2.05	4.0	28.1	2.0	6.5	D8.0	M2.0	○	○
对边3.05-D8	3.05	5.5	28.1	2.0	6.5	D8.0	M3.0	○	○
对边4.05-D8	4.05	7.0	28.1	2.0	6.5	D8.0	M4.0	○	○
对边5.05-D8	5.05	8.5	28.1	2.0	6.5	D8.0	M5.0	○	○
对边6.05-D8	6.05	10.0	28.1	2.0	6.5	D8.0	M6.0	○	○
对边8.05-D8	8.05	13.0	28.1	2.0	6.5	D8.0	M8.0	○	○
对边3.2-D8	3.2	6.0	28.1	2.0	6.5	D8.0	M1/8	○	○
对边4.8-D8	4.8	8.0	28.1	2.0	6.5	D8.0	M3/16	○	○
对边6.4-D8	6.4	10.0	28.1	2.0	6.5	D8.0	M1/4	○	○
对边2.55-D8	2.55	4.5	28.1	2.0	6.5	D8.0	M2.5	○	○
对边3.55-D8	3.55	6.5	28.1	2.0	6.5	D8.0	M3.5	○	○
对边4.55-D8	4.55	7.5	28.1	2.0	6.5	D8.0	M4.5	○	○
对边5.55-D8	5.55	9.5	28.1	2.0	6.5	D8.0	M5.5	○	○

单位：mm

整体合金小径刀具

VNBR（断屑槽）

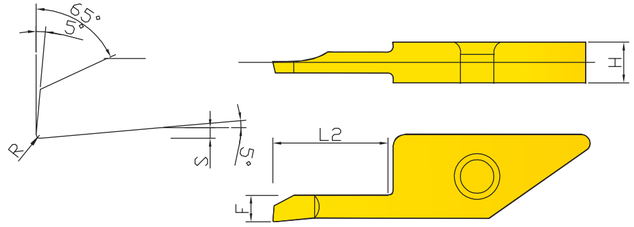


型号 / VNBR	最小加工孔径	H	W	L2	F	S	R
01505-005S	1.5	3.9	0.7	5.0	1.3	0.2	R0.05
0206-01S	2.0		0.8	6.0	1.8	0.25	R0.1
025085-01S	2.5		0.8	8.5	2.3	0.4	R0.1
0311-01S	3.0		0.8	11.0	2.6	0.4	R0.1
0311-02S	3.0		0.8	11.0	2.6	0.4	R0.2
03515-01S	3.5		0.8	15.0	3.0	0.5	R0.1
0415-01S	4.0		0.8	15.0	3.5	0.5	R0.1
0415-02S	4.0		0.8	15.0	3.5	0.5	R0.2
0515-01S	5.0		1.0	15.0	4.5	0.7	R0.1
0515-02S	5.0		1.0	15.0	4.5	0.7	R0.2
0615-01S	6.0		1.2	15.0	5.3	1.0	R0.1
0615-02S	6.0		1.2	15.0	5.3	1.0	R0.2

单位：mm

整体合金小径刀具

VNBR（NB）

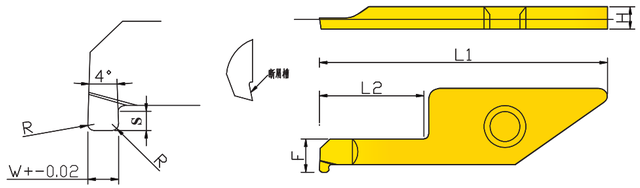


型号 / VNBR	最小加工孔径	H	W	L2	F	S	R
0206-01NB	2.0	3.9		6.0	1.8	0.25	R0.1
0206-02NB	2.0			6.0	1.8	0.25	R0.2
0311-01NB	3.0			11.0	2.6	0.4	R0.1
0311-02NB	3.0			11.0	2.6	0.4	R0.2
0415-01NB	4.0			15.0	3.5	0.5	R0.1
0415-02NB	4.0			15.0	3.5	0.5	R0.2
0515-01NB	5.0			15.0	4.5	0.5	R0.1
0515-02NB	5.0			15.0	4.5	0.5	R0.2
0615-01NB	6.0			15.0	5.3	0.5	R0.1
0615-02NB	6.0			15.0	5.3	0.5	R0.2

单位：mm

整体合金小径刀具

VNGR(断屑槽)

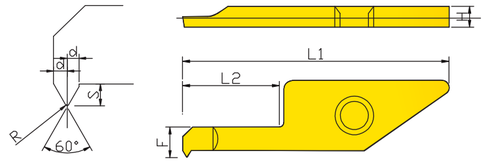


型号 / VNBR	最小加工孔径	H	W	L2	F	S	R
0410-11	4	3.9	1.0	11.0	3.5	0.8	R0.05
0420-11	4		2.0		3.5	0.8	R0.05
0510-11	5	3.9	1.0	11.0	4.4	1.2	R0.05
0520-11	5		2.0		4.4	1.2	R0.05
0610-15	6	3.9	1.0	15.0	5.2	2.0	R0.05
0620-15	6		2.0		5.2	2.0	R0.05
0710-15	7	3.9	1.0	15.0	6.2	2.0	R0.05
0720-15	7		2.0		6.2	2.0	R0.05

单位：mm

整体合金小径刀具

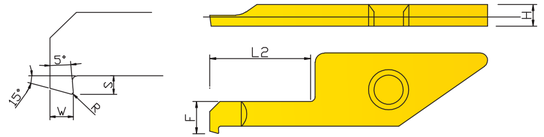
VNTR



型号	最小加工孔径	H	L1	L2	F	S	d	R	公制螺纹		英制螺纹	
									螺纹名称	螺距(mm)	螺纹名称	螺距(mm)
VNTR 045-11	D4.5	3.9	30.8	11.0	3.6	1.3	0.6	R0.05	M6以上	P0.75~P1.25	1/4-20UNC 1/4-28UNC 以上	28-20
VNTR 060-11	D6.0				4.6	1.6	0.8	R0.05	M8以上	P0.75~P1.5	5/16-18UNC 5/16-24UNC 以上	24-18

整体合金小径刀具

VNBTR

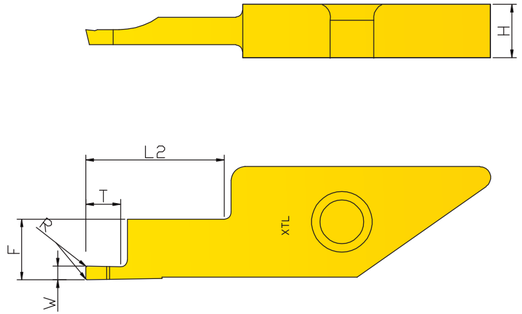


型号 / VNBTR	最小加工孔径	H	W	L2	F	S	R
04150-005	4	3.9	1.5	15.0	3.6	1.0	R0.05
05150-005	5		1.5	15.0	4.6	1.3	R0.05
06150-005	6		1.5	15.0	5.6	1.5	R0.05

单位：mm

整体合金小径刀具

VNFGR

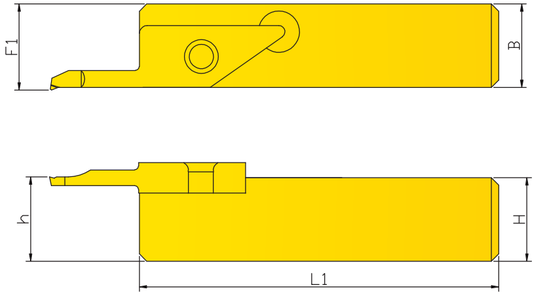


型号 / VNFGR	最小加工孔径	H	W	T	L2	F	R
0810-10	8	3.9	1.0	3.0	10.0	3.6	R0.05
0820-10	8		2.0	5.0	10.0	4.6	R0.05
0830-10	8		3.0	6.0	10.0	5.6	R0.05

单位：mm

整体合金小径刀具

SVNR



型 号	F1	B	L1	h	H1
SVNR1010H-10N	10	10	100	10	10
SVNR1212H-12N	12	12	100	12	12
SVNR1616H-12N	16	16	100	16	16
SVNR2020H-12N	20	20	100	20	20

单位：mm